

За Сталь

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

АМУРМЕТАЛЛ

40

(2991)

БЕСПЛАТНО

www.amurmetal.ru



Выходит с 9 апреля 1939 года

12 октября 2007 г.

ОАО «Амурметалл»: день за днём



Уже не первый год «Амурметалл» живет в особом трудовом ритме, в режиме повышенного спроса и ответственности, когда самоконтроль и дисциплина, мобильность и оперативность, профессиональная грамотность и производственный опыт не просто важны. Эти человеческие и профессиональные качества в условиях масштабной модернизации и реконструкции производства жизненно необходимы. Сегодня задача персонала предприятия состоит не только в том, чтобы успешно выполнять ежемесячные производственные задания, но и повышать экономический потенциал предприятия, в частности, за счет ввода в строй новых производственных объектов, способных уже в следующем году выплавлять два миллиона тонн стали в год.

НАЧИНАЕТСЯ ЕЩЁ БОЛЕЕ СЕРЬЁЗНЫЙ ЭТАП

— **ОБЩАЯ** стоимость проводимых на заводе строительно-монтажных работ достигает сегодня 400 млн. долларов. Объем инвестиций в модернизацию производства в 2007—2011 годах составит около 22,5 млрд. рублей. Это в основном заемные средства российских и зарубежных банков. И чтобы рассчитывать с долгами и уверенно чувствовать себя на финансовом рынке, металлургам предстоит осуществить производственный рынок,— убежден генеральный директор управляющей организации С.А. Хохлов.

Задача руководителей предприятия, начальников цехов и структурных подразделений, инженерно-технических работников в том и состоит, чтобы при всех плюсах грандиозных проектов и нередких минусах складывающихся жизненных колли-

зий организовать работу так, чтобы получить от коллективных усилий персонала предприятия, проектировщиков, строителей и монтажников максимальную отдачу. Чтобы ни один день из тех, что отведены на реализацию масштабных и дорогостоящих строительных проектов, не упустить.

На решение этой невероятно сложной задачи направлен целый арсенал средств. Среди них — производственные совещания, заседания штаба по строительству, ежедневные рейды по предприятию и объезд по пятницам, когда руководителям предприятия предстоит на месте увидеть все своими глазами, оценить ситуацию, что-то наметить или проконтролировать, ускорить тот или иной процесс, принять верное решение.

Почти ежечасно по каждому из пусковых объектов этого года проводятся технические оперативные совещания, где четко, по-военному анализируется ход выполняемых работ на конкретном объекте. В спорах скрещиваются мнения специалистов по самым различным вопросам. Горячо обсуждаются важнейшие вопросы снабжения, нехватки специалистов, технологического исполнения особо сложных строительных и монтажных работ, обсуждаются те или иные нестыковки. На этих совещаниях до хрипоты спорят руководители металлургического комплекса и подрядных организаций, главные специалисты завода и поставщики оборудования. И все ради одной цели — в создавшейся ситуации принять (Окончание на стр. 2).

На пусковых объектах

ОЧЕРЕДНАЯ ТРУДОВАЯ ПОБЕДА

ЗАКОНЧИЛИСЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ И МОНТАЖ АГРЕГАТОВ НА НОВОМ КАНТЮЮЩЕМ ХОЛОДИЛЬНИКЕ МНЛЗ № 1 ЭСПЦ № 2 ОАО «АМУРМЕТАЛЛ». В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ХОЛОДИЛЬНИК РАБОТАЕТ В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ, НА НЕМ ВЕДЕТСЯ ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОТЛАДКА ОБОРУДОВАНИЯ.

МНЛЗ № 1 в последнее время стала полигоном внедрения нового оборудования, центром ведущейся в ОАО «Амурметалл» коренной модернизации и реконструкции. Совсем недавно мы писали о пуске на этой машине газорезки немецкой фирмы «Gega», и вот новая трудовая победа — запущена в эксплуатацию кантующий холодильник.

Закончены два месяца напряженного и упорного труда, вместившие в себя усилия десятков людей, временные трудности и закономерные успе-

хи. В эти дни участок МНЛЗ напоминал военный лагерь небольшой, но отважной армии, ведущей боевые действия на самом ответственном участке фронта. Постоянные совещания не отличались пустопорожними разговорами, на них говорили ёмко и по существу, тут же принимали решения и сразу же приступали к их реализации. Многие из «виновников» запуска нового современного оборудования буквально дневали и ночевали возле возводимого холодильника. После напряженной работы засыпали прямо

здесь, в помещении мастеров, уронив голову на стол, заваленный чертежами и схемами.

И вот итог многодневного труда. Раскаленные заготовки, выполняющие из недр машины, занимают свое законное место на направляющих холодильнике, перемещаются равномерно остывая по ходу движения.

4 октября 2007 года новый кантующий холодильник фирмы «Gega» сделал свой первый шаг. Значение введения в строй нового холодильника трудно преувеличить. До недавнего времени заготовки остывали на обычной бетонной площадке, остывали неравномерно, постоянно при этом деформируясь. На новом холодильнике они перемещают- (Окончание на стр. 2).

Выборы-2007

ВЫБОРЫ В ГОСДУМУ НАЗНАЧЕНЫ НА 2 ДЕКАБРЯ 2007 ГОДА

Избирательная кампания стартовала. Президент России Владимир Путин подписал указ о назначении выборов депутатов Госдумы пятого созыва на 2 декабря 2007 г. Об этом сообщает пресс-служба главы Российского государства. Как отмечается в документе, день выборов назначен в соответствии с ч. 2 ст. 6 Федерального закона от 18 мая 2005 г. N 51-ФЗ «О выборах депутатов Государственной думы Федерального собрания РФ».

Выборы в Госдуму в 2007 г., согласно новой редакции Закона о выборах, будут проходить по пропорциональной системе: отменено голосование по одномандатным округам, и все 450 депутатов палаты будут избираться по партийным спискам. Кроме того, Законом отменены минимальный размер явки избирателей и графа в бюллетене «против всех».

В настоящее время в Центральной избирательной комиссии РФ зарегистрировано 14 политических партий, которые смогут принять участие в выборах 2 декабря 2007 г. С момента официального опубликования президентского указа о выборах они должны были провести съезды, на которых утвердить федеральные и региональные списки кандидатов. Для регистрации на выборах они должны сформировать избирательный залог в размере 60 млн. руб. либо собрать не менее 200 тыс. подписей избирателей в поддержку своих списков.

По новому закону агитационный период начинается с момента выдвижения списков кандидатов. Это означает, что партиям отныне запрещена агитация в СМИ (они могут заниматься только информированием), а любая другая самореклама должна оплачиваться из избирательного фонда, объясняет Александр Кынев из Фонда развития информационной политики. Агитационный период в СМИ начнется не раньше 4—5 ноября. До этого должна пройти жеребьевка бесплатного эфирного времени для агитации. ЦИК должен провести ее не позднее, чем за месяц до голосования.

В федеральном бюджете на 2007 г. на проведение выборов в Госдуму предусмотрено 4,3 млрд. руб. Как отмечал ранее глава ЦИК РФ Владимир Чуров, с учетом инфляции эта сумма идентична сумме, израсходованной на проведение выборов в Госдуму в 2003 г.

Согласно Закону о выборах депутатов, каждая из партий, претендующая на мандаты в Госдуме, может направить на проведение избирательной кампании до 1,8 млрд. руб.

По сообщению РИА Новости, главным событием съезда «Единой России» стало заявление В. Путина о готовности возглавить список партии на грядущих выборах в Госдуму. Президент РФ Владимир Путин считает предложение возглавить правительство РФ в 2008 году реальным в случае победы «Единой России» на выборах в Думу.

«Возглавить правительство — это реалистичная идея, но об этом пока рано думать. Для этого нужны по крайней мере две составляющие», — сказал Путин, отвечая на предложение единососсов, прозвучавшее на предвыборном съезде партии.

По словам Путина, «Единая Россия» в первую очередь должна победить на выборах.

«Президентом страны должен быть избран порядочный, дееспособный и эффективный человек», — разъяснил Путин второе условие, заметив, что в паре с таким человеком он сможет работать.

Первый шаг сделан

В связи с предстоящими выборами 2 декабря 2007 года в ОАО «Амурметалл» издан приказ № 1490, на основании которого на металлургическом комплексе создан штаб по подготовке к проведению выборов депутатов Государственной думы Федерального собрания РФ под руководством генерального директора управляющей организации С.А. Хохлова. Заместителями руководителя штаба назначены: управляющий директор ООО «Амурметаллсервис» А.А. Молотков и директор по персоналу и общим вопросам ОАО «Амурметалл» Г.М. Плотников.

В штаб также вошли: руководитель пресс-службы Е.Н. Астахова, редактор газеты «За сталь» Л.И. Герасименко, начальник отдела подготовки персонала И.А. Пузына, председатель профкома ОАО «Амурметалл» Е.М. Шаманская, председатель ХКО ГМПР Р.М. Халиков, начальник хозяйственного отдела В.Ф. Мануйлова, заместитель начальника юридического отдела Э.В. Фуллев, начальник службы безопасности А.Н. Сухов, начальник отдела кадров А.М. Родионов.

Г.М. Плотникову предстоит разработать мероприятия по подготовке к проведению выборной кампании.

ОАО «Амурметалл»:
день за днём

НАЧИНАЕТСЯ ЕЩЁ БОЛЕЕ СЕРЬЁЗНЫЙ ЭТАП

(Окончание. Начало на стр. 1).
единственно верное решение.

И вновь, и вновь буквально по часам контролируется выполнение намеченных проектно-строительно-монтажных работ. Слишком сжатые сроки отпущены для их реализации, чтобы позволять себе выбиться из жесткого графика.

Ни на минуту не прекращается работа на строительных площадках и в цехах предприятия. Она организована так, что все ее основные операции проходят параллельно: подвозится и оперативно разгружается бетон, заливается в опалубку фундамент, разгружается и принимается оборудование, полным ходом идут строительные, монтажные, сварочные, отделочные и другие работы. Их ведут строители,

бетонщики, энергетики, гидравлики, машинисты кранов, электрики, сварщики и представители многих других специальностей.

Глядя на масштабность ведущегося строительства, на взметнувшиеся вверх разноцветные панели строящихся объектов, кажется невозможным свести в едином технологическом процессе существование всех этих разрозненных до поры балок и блоков, труб и фундаментов. Слишком уж всё сложно, объёмно и значимо. Но специалисты уверены: поставленная задача по реконструкции и модернизации производства будет успешно выполнена.

И в этом убеждаешься каждый раз, когда бываешь на строительных объектах металлургического

комплекса и когда даже невооруженным глазом замечаешь, какой значительный объем работ выполнен на том или ином объекте только за одну неделю. Скажем, еще месяц назад в ЭСПЦ № 2 только готовился фундамент под оборудование шагающего холодильника, а сегодня он уже запущен в производство. На втором комплексе «Vezzani» близится к концу период монтажных работ. После установки гильотины здесь начнется отладка оборудования. Благоустраивается производственная площадка, и уже совсем скоро (по графику 3 ноября) новый комплекс по переработке лома вступит в строй.

Активно развернулись строительные работы на новой кислородной станции. Скоро на ней также приступят к монтажу оборудования, а ведь еще вчера здесь было чистое поле. Напротив, где вчера еще стоял ДСЗ, сегодня все подготовлено для нового производства. На огромной площади, отведённой под металлолом, высится стройными рядами пакетированный лом. Его уже складировано больше 16 тысяч тонн. Сюда будет подведено освещение, будет построена эстакада для подвода газа и кислорода к десяти газовым постам, предназначенным для разделки негабаритного лома.

На строительную площадку ЭСПЦ № 2, где сосредоточены основные работы по модернизации производства, стянуты главные силы строителей и монтажников. Здесь сегодня задействовано 20 субподрядных организаций, около 800 работников.

На строительстве печи ДСП-125 итальянской фирмы «Concast» продолжают наладочные работы по

гидравлике, на этой неделе печь перейдет в руки его непосредственных владельцев — персонала второго электросталеплавильного цеха. На АКП-130 № 2 заканчиваются строительные работы, и начнется монтаж электрического, механического и гидравлического оборудования. В стадии готовности фундамент сталеразливочной машины немецкой фирмы «SMS Demag». Сейчас здесь ведутся подготовительные работы к монтажу оборудования: устанавливаются краны, вместе с немецкими специалистами начнется проверка и приемка оборудования со склада.

ЭСПЦ № 2 напоминает сегодня огромный растревоженный улей. В беспрерывном движении машин, подъемных кранов и других механизмов, в грохоте, представляющем какофонию звуков, каждый занят своим делом. Выплавляется и разливается сталь, ведется монтаж печи и строительство слябовой машины. В одной связке ежедневно трудятся представители многих профессий. От их работы зависит конечный результат коллективного труда. И удивительное дело, в этом вселенском хаосе есть своя гармония. Каждый четко знает поставленную задачу и выполняет ее. Возникающие проблемы решаются сообща и оперативно. Находят в итоге общий язык заказчик и строители, монтажники и проектировщики, российские и иностранные специалисты. Насыщенная программа технико-экономического развития предприятия, намеченная на 2007 год, реализуется.

— Для металлургов начинается еще более серьезный этап, — ут-



верждает генеральный директор управляющей организации Сергей Алексеевич Хохлов. — Пуск слябовой сталеразливочной машины намечен на февраль 2008 года. Это тяжелый месяц для ввода в строй таких агрегатов... Нам ничего не остается, как работать. У нас много заемных денег. У нас есть обязательства на 13 миллиардов рублей. Надо учитывать потери производства на каждой тонне. Экономить на расходах электроэнергии, металлолома, материалов.

Контроль и учет, работа без брака и аварий, добросовестное и рачительное отношение к выполняемой работе смогут сегодня самым положительным образом влиять на экономическое развитие предприятия и форсировать выполнение металлургами принятых на себя обязательств.

Л. ГЕРАСИМЕНКО.



На строительной площадке кислородной станции.

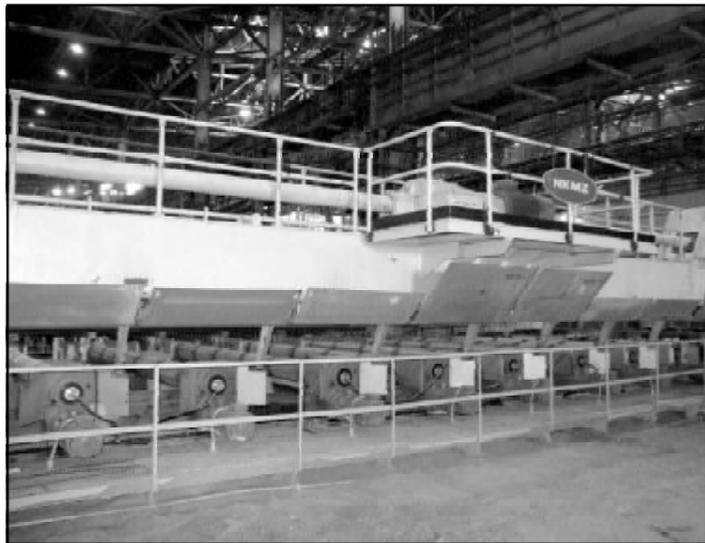
На пусковых объектах

ОЧЕРЕДНАЯ ТРУДОВАЯ ПОБЕДА

(Окончание. Начало на стр. 1).
ся по направляющим, одновременно вращаясь вдоль оси. Остывание при этом происходит равномерно со всех сторон, и в результате — ровная заготовка, отвечающая всем требованиям потребителя.

— Мы планировали ещё до начала ремонта в цехе построить фундамент под холодильник, — рассказывает начальник ОТРИНТ Алексей Сергеевич Бабок. — Потом смонтируем оборудование, после чего пригласим специалистов с Новокураморского машиностроительного завода для проведения шеф-монтажа. Планы были верные, рисовались графики, но жизнь внесла свои коррективы. Когда начали рыть котлован и возводить фундамент, начались проблемы. Нормальных строителей нет, специалистов бетонных работ практически не осталось, а в основание холодильника предстояло уложить более тысячи кубических метров бетона. Пришлось нам решать возникшую ситуацию своими силами. Привлекли бригаду, собранную из специалистов заводоуправления, задействовали работников нашего дочернего предприятия «Амурметаллсервис». И хотя строительных работ было очень много, совместными усилиями мы с поставленной задачей справились. Особо хотелось бы отметить работников цеха и подрядные организации, приложившие максимум сил к вводу в эксплуатацию новой техники.

Это специалисты ООО «Дальтехмонтаж», дочерней организации «Амурметаллсервис», Новокураморского машиностроительного завода, немецкой фирмы «Siemens». Хотелось бы также пофамильно перечислить наших работников, вло-



живших немало сил и умения в установку нового оборудования. Это мастер МНЛЗ № 1 Владимир Александрович Савин, ведущий инженер Алексей Владимирович Бедак, ведущий инженер ОАСУТП Михаил Михайлович Корченков, мастер по ремонту энергооборудования ЭСПЦ № 2 Сергей Сергеевич Бабок, зам. начальника ЭСПЦ № 2 по мехоборудованию Алексей Викторович Юдин, мастер гидравлики ЭСПЦ № 2 Вячеслав Владимирович Синяк, мастер напольного оборудования Денис Михайлович Полиенко.

Но на этой трудовой победе работы по реконструкции МНЛЗ № 1 не закончатся. В планах у руководства цеха — сделать эту машину полностью автоматизированной, то есть полностью исключить человеческий фактор, доверив контроль и исполнение сложнейших тех-

нологических процессов автоматическим комплексам. И уже сейчас в этом направлении ведутся определенные работы. В ближайшее время холодильник будет выполнять все операции в автоматическом режиме, без участия оператора. Сейчас идет его наладка, выясняются все возможные и невозможные ситуации, могущие возникнуть в процессе эксплуатации.

Разрабатывается проект установки датчиков контроля уровня металла в кристаллизаторах, в ближайшее время начнутся работы по их установке.

МНЛЗ № 1 переживает свое второе рождение, благодаря самоотверженному труду многих людей обновляясь и приобретая черты современного, высокотехнологического производства.

С. БЫКОВ.

Благоустройство

ЦВЕТЫ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

ПРОШЛО меньше недели с момента опубликования в нашей газете материала о благоустроенных территориях возле цехов и подразделений нашего предприятия, как в редакции прозвенел телефонный звонок. Сердитый женский голос произнес: «Как это получается, что о цветниках и клумбах возле механического цеха № 1, цеха общественного питания вы написали, а о нас забыли? А мы свою территорию благоустроили не хуже, если не лучше других».

Не поверив на слово, представители нашей редакции отправились на место. Им оказался участок распределительной подстанции № 6 электроцеха ОАО «Амурметалл». Длинное кирпичное одноэтажное здание, ничем не примечательное. Таких много на любом промышленном предприятии. Но территория перед ним обычную заводскую территорию ничем не напоминала, скорее — ухоженный садовый участок, на котором умелый садовод много лет высаживает цветы и растения.

Цветочные клубы выстроились в ряд, а на них — цветочное изобилие. Цветы всех сортов и размеров, декоративная капуста — все ухоженное и причудливо расположенное в специально устроенных

цветниках, грядках и клумбах.

— Все началось несколько лет назад с маленькой цветочной клумбы, — рассказывает работник РП № 6 Елена Николаевна Скорняк. — Инициатором основных работ по озеленению закреплённой территории стала Татьяна Петровна Фельдман. А затем и все наши работники включились в это полезное дело. Принесли из дома семена и рассаду, разбивали клумбы, завозили землю, высаживали цветы. Когда наши клумбы разрослись, принесли шланг и стали поливать посадки. Но, к сожалению, надолго его не хватило. Попробуем попросить денег на шланг у цехового начальства, если не получится, купим сами. Еще очень бы хотелось выписать немного металлического листа, пусть даже обрезки. У нас низкие грядки, мы хотим сделать к ним бортики и подсыпать земли.

Глядя на раскинувшееся буйство цветов, я еще раз убедился: для того, чтобы сделать мир вокруг себя чуть-чуть красивее, нужно не так уж много. Несколько пар трудолюбивых рук, кусочек земли, семена и саженцы, а также большое желание. Ну еще, может быть, понимание со стороны непосредственного начальства и готовность помочь в приобретении, к примеру, того же шланга для полива.

С. БЫКОВ.



День пожилых людей

Праздник День пожилых людей официально отмечается 1 октября, но во многих организациях и предприятиях, отдавая дань уважения своим ветеранам труда, проводят не день, а посвящённую им декаду, а то и месячник. В течение этого времени организуют различные мероприятия. Вот и в ОАО «Амурметалл» 5 октября состоялся торжественный вечер, на котором чествовали ветеранов-металлургов.

НЕСКОЛЬКО десятков бывших работников завода администрация и совет ветеранской организации пригласили в празднично украшенный обеденный зал столовой листопрокатного цеха. Нечасто заводским ветеранам приходится сейчас собираться вот так вместе. Поэтому не было конца радостным приветствиям друг друга, воспоминаниям, расспросам о жите-бытье.

В зале столовой были сервированы столы с праздничным угощением, для каждого гостя приготовлен «сладкий» подарок с набором кондитерских изделий. Ведущая вечера — режиссёр драматического театра Ольга Владимировна Шхалахова. Вместе с певицей Ириной Масловой они открыли вечер тёплой, задушевной песней.

Затем со словами приветствия к собравшимся обратился директор по персоналу и общим вопросам ОАО «Амурметалл» Геннадий Михайлович Плотикинов:

— Уважаемые ветераны! Хочется от души поздравить вас с праздником. Мне очень приятно в очередной раз видеть вас здесь. Приятно ви-

«МЫ РАДЫ ВСТРЕЧЕ С ЗАВОДОМ»

деть ваши солнечные, радостные лица. Я хотел бы поблагодарить вас за то, что вы поддерживаете связь с заводом. Хотел бы, чтобы ваши династии на заводе продолжались.

Геннадий Михайлович коротко рассказал ветеранам о положении дел на заводе в настоящее время, о работе по подготовке кадров, о связи металлургов с подшефным училищем, с металлургическим техникумом и политехническим институтом. Он пожелал участникам вечера и всем ветеранам-металлургам, их родственникам и близким счастья и здоровья.

— Желаю также, — сказал он, — чтобы наш завод продолжал успешно работать и чтобы мы продолжали здесь с вами встречаться. Удачи вам!

Слова благодарности в адрес руководителей предприятия прозвучали в выступлении заместителя председателя совета ветеранской организации ОАО «Амурметалл» Людми-

лы Семёновны Алистратовой:

— Спасибо за такие прекрасные вечера, которые проводятся в этом зале регулярно, спасибо за то, что выделяются средства на их проведение. Вместе с нашим советом ветеранов администрация завода принимает участие и в подготовке этих вечеров. Это такая большая забота о ветеранах! Мы очень благодарны вам за эти вот праздники! Совет ветеранской организации старается распределять приглашения так, чтобы каждый из ветеранов хотя бы раз побывал на праздничном вечере. Поэтому хочу пожелать не только всем здесь присутствующим, но также и руководителям предприятия здоровья, счастья, удачи во всех делах.

Слова благодарности, а также пожелания родному заводу впредь развиваться и процветать звучали во многих ответах на блиц-опрос, который провела ведущая вечера.

Не пришлось скучать участникам

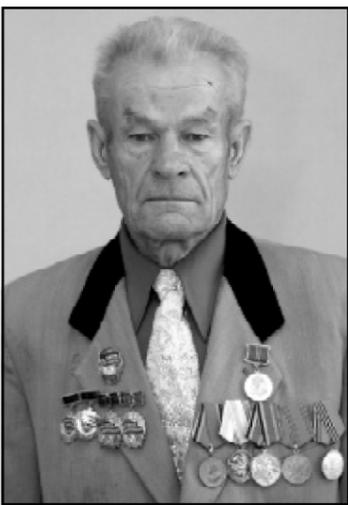
этого праздника. В концертной программе прекрасные песни — песни молодости ветеранов, которые замечательно исполнили Ирина Маслова, Юлия Зайцева, Илья Алтухов. Участники вечера смогли ещё раз оценить и песенное мастерство заводской вокальной группы «Сударушки». В её составе также ветераны завода. Например, гармонист Анатолий Дмитриевич Набоков трудился оператором стана «1700» в прокатном цехе. В заводских цехах работали также Мария Васильевна Простева, Ксения Васильевна Попикова и Александра Павловна Арискина. А Нина Михайловна Волобой трудится в табельной заводоуправления и сейчас. С особой теплотой слушали ветераны песню про «заводскую проходную, что в люди вывела меня».

Участники праздничного вечера с задором включались в шуточные игры, соревновались в искусстве декламации стихов, увлечённо, как когда-то в молодости, кружились в танцах или пускались в пляс. Глядя



на них, уважаемых представителей старшего поколения амурских металлургов, жизнерадостных и весёлых, невольно думалось: «А ведь на самом деле, не стареют душой ветераны!».

Н. БАБКОВ.

**Юбилей****СЧАСТЬЯ ТЕБЕ, ВЕТЕРАН-МЕТАЛЛУРГ!**

Иван Васильевич Галаган. Это имя хорошо известно представителям старшего поколения амурских металлургов. Не один десяток лет мы трудились вместе, каждый на своём участке содействуя успешному выполнению государственных заданий по выплавке стали. Время берёт своё, и сейчас почти вся старая гвардия амурсталевцев уже на заслуженном отдыхе. Но не забываем мы своих бывших товарищей по труду, отмечаем юбилейные даты друг друга. Представился случай поздравить и Ивана Васильевича: 11 октября ему «стукнуло» 80 лет.

ти. Однажды во время каникул побывал даже по путёвке, выданной в качестве награды, в доме отдыха.

Незаметно пролетели два года учёбы — и Ваню Галагана, модельщика 5-го разряда, направляют работать в ремонтно-строительный цех завода «Амурсталь». Это было уже послевоенное время. Страна отметила первую годовщину победы над фашистской Германией.

— Не хватало рабочих рук, — вспоминает Иван Васильевич, — хуже того, оборудование модельного отделения было самым примитивным. Порой не имелось даже гвоздей, и мы были вынуждены, вооружившись щипцами, ходить вдоль ветхого забора, вытаскивать из него гвозди, выправлять их и делать для производства необходимые изделия.

На модельном отделении ремонтно-строительного цеха он набирал-

ся опыта и вскоре стал первоклассным специалистом. Его умелые руки изготавливали модели, требующие неимоверной точности. А вместе с тем приходилось делать мебель для подшефного детского дома: различные шкафчики, столы, стулья. С первых дней работы на заводе Иван активно включился в общественную жизнь коллектива. Играл в духовом оркестре, вошёл в состав цеховой футбольной команды. Вскоре был избран комсоргом цеха.

И здесь, в рабочем коллективе, его не раз отмечали как лучшего модельщика, активиста, вручали Почётные грамоты, подарки. До сих пор с теплотой вспоминает, как к 30-летию комсомола, в 1948 году, вручили ему отличный костюм: с одеждой после войны было нелегко.

В 1950 году призвали Ивана Васильевича на военную службу. Отслужив положенный срок (в то вре-

мя 3 года), вернулся он в свой цех. Работал модельщиком, нормировщиком, мастером, старшим мастером. Поступил на вечернее отделение строительного техникума по специальности «Промышленное и гражданское строительство» и успешно окончил его.

В те годы на базе ремонтно-строительного цеха создавался цех по ремонту металлургических печей. В его создании и становлении И.В. Галаган принимал самое активное участие, являясь заместителем начальника, а затем и начальником нового цеха.

— Начинали мы, имея в штате всего 27 каменщиков, специалистов по ремонту мартеновских и нагревательных печей, — вспоминает Иван Васильевич, — а через четыре года сформировали коллектив, в котором было уже более ста каменщиков. За счёт сокращения сроков ремонта печей коллектив нашего цеха вносил свой вклад в увеличение выплавки стали. Например, в 9-й пятилетке на ремонт мартеновской печи нам отводилось шесть суток, а наши каменщики справлялись за пять. Значит, целые сутки сталевары могли дополнительно варить металл. В 10-й пятилетке нормативное время было снижено до пяти суток, а мы фактически затрачивали 4,5 суток.

Иван Васильевич принимал самое активное участие в техническом совершенствовании производства, во внедрении передовых методов труда. В трудовой книжке ветерана, которую он бережно хра-

нит, десятки записей о поощрениях за поданные рацпредложения и изобретения.

На протяжении многих лет И.В. Галаган был активным пропагандистом, руководителем школы коммунистического труда. В 1967 году он, один из лучших пропагандистов города, был награждён Почётной грамотой горкома КПСС, его портрет был занесён на городскую Доску почёта. А особой гордостью Ивана Васильевича является то, что руководимый им коллектив цеха дважды награждался переходящим Красным знаменем, а сам он удостоен почётного звания «Заслуженный ветеран завода «Амурсталь».

Здесь, на заводе решил Иван Васильевич и свой личный вопрос. Будущая его жена Александра Ивановна трудилась оператором насосной в прокатном цехе № 1. Молодые люди поженились, создали семью, вырастили двух дочерей и сына. Кстати, их сын Николай в настоящее время трудится в листопрокатном цехе.

Вот уже 20 лет И.В. Галаган на заслуженном отдыхе. Но по-прежнему активен, бодр. Трудится на своём дачном участке, является членом правления садоводства.

Счастья тебе, долгих лет жизни, ветеран-металлург, беспокойной души человек!

Ф. КИЯНОВ, Н. СИБИРЦЕВ, Э. РОМАШКО, А. ШЕЛЕДА, ветераны завода «Амурсталь»; Ю. ЛУКЬЯНОВ, председатель совета ветеранов ОАО «Амурметалл».

УЖЕ 80! А кажется давно ли он, деревенский паренёк, окончив 7 классов, приехал из Нанайского района и поступил в ремесленное училище № 16 при заводе «Амурсталь» (затем оно стало называться ГПТУ-23) в группу столяров-модельщиков. Было это в суровом 1944 году, когда ещё продолжалась война с фашистской Германией. Учился прилежно и принимал активное участие в общественной жизни.

— Из ребят в основном нашей группы был организован духовой оркестр, — рассказывает он, — мы выступали на концертах художественной самодеятельности, играли на первомайских и ноябрьских демонстрациях в городе.

Не раз руководители училища отмечали его активность и успехи в освоении будущей специальнос-

От всей души

12 октября свой золотой юбилей отметил электросварщик цеха подготовки лома Владимир Дмитриевич ЗИНЧЕНКО.

Коллектив цеха от души поздравляет Владимира Дмитриевича и желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия и долгих лет работы на предприятии. *Итак, настал Ваш*

день рождения, Не просто день, а юбилей, Примите наши поздравления От всех сотрудников, друзей! Желаем Вам здоровья, счастья, В труде — успехов, долгих лет, И пусть печали стороной обходят, Судьба хранит от всяких бед!

12 октября 55-летний юбилей отмечает начальник бюро сталеплавильного производства ОАО «Амурметалл» Михаил Григорьевич ПОПОВ.

Коллектив ПТО сердечно поздравляет Михаила Григорьевича с замечательным юбилеем: *Желаем Вам в работе*

вдохновения, В кругу семьи — тепла и доброты, Среди друзей — любви и уважения И в жизни — сбывшейся мечты!

12 октября исполняется 50 лет слесарю-ремонтнику СПЦ Виктору Степановичу МЕШКОВУ.

Коллектив цеха от души поздравляет юбиляра, желает ему прежде всего крепкого здоровья, успехов в труде и дарит ему эти замечательные строки:

Пусть принесит юбилей Поздравления друзей, Много сил, добра, успеха И хороших светлых дней! Чтобы в доме был достаток, Чтоб с удачей дружить, Быть на радости богатым И еще сто лет прожить!

13 октября — золотой юбилей у начальника ЭСПЦ № 2 Сергея Васильевича ЛЕБЕДЕВА.

Коллектив цеха горячо поздравляет юбиляра и желает прежде всего здоровья, семейного благополучия, успехов в труде.

Желаем светлых долгих лет И крепкого здоровья, Мы шлем свой искренний привет С огромною любовью. Чтоб сложных не было задач, А лёгкие такие! Желаем Вам больших удач В делах металлургии!

14 октября отметит 55-летний юбилей заместитель начальника цеха подготовки лома Владимир Евгеньевич СУСЛОВ.

Коллектив цеха горячо поздравляет юбиляра с замечательным событием и желает ему крепкого здоровья, успехов в работе и семейного благополучия.

Юбилей не каждый год бывает, Юбилей — итог минувших лет. Коллектив Вас дружно поздравляет И желает счастья и побед!

Началась вакцинация

Клещевой энцефалит

КЛЕЩЕВОЙ ЭНЦЕФАЛИТ ПО-ДРУГОМУ НАЗЫВАЕТСЯ ТАЕЖНЫМ, ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫМ ЭНЦЕФАЛИТОМ. И ЭТО НЕ СЛУЧАЙНО, ТАК КАК ЭТО ПРИРОДНО-ОЧАГОВОЕ ЗАБОЛЕВАНИЕ. А НАШ ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ КРАЙ НАХОДИТСЯ В ЭТОМ ОЧАГЕ.

КЛЕЩЕВОЙ энцефалит — это заболевание, вызываемое вирусами, характеризующееся интоксикацией, лихорадкой, преимущественным поражением центральной нервной системы. Возбудитель — вирус, устойчивый к низким температурам, высушиванию. Хорошо сохраняется он в молочных продуктах. Возбудитель погибает от действия высоких температур, дезинфицирующих средств.

Источниками инфекции в дикой природе могут быть белки, бурундуки, ежи, из птиц — поползны, овсянки, дрозды. Также и домашние животные: овцы, козы, коровы. Заражение происходит при укусе иксодовых клещей, раздавливании их и попадании на слизистые. Также можно заразиться при употреблении молока коз, коров, содержащего вирусы. Замечено, что чаще болеют мужчины 20—40 лет и школьники. Характерна весенне-летняя сезонность (период активности клещей).

Инкубационный период 8—23 дня. Заболевание иногда начинается со слабости, головной боли, общего недомогания. Чаще болезнь проявляется остро: быстрый подъем температуры до 39,0-40,0°С, которая держится в течение недели. Сильная головная боль, тошнота, рвота, мышечные боли. Могут развиваться парезы, параличи мышц шеи, плеч, свисание головы. Не исключен и летальный исход.

Не подвергайте себя столь грозному заболеванию. Вовремя сделанная прививка и общие меры профилактики могут спасти вас от такой опасной инфекции. Общая профилактика

этого заболевания заключается в уничтожении грызунов, клещей, применении репеллентов (специальные аэрозоли, мази), защитной одежды, в проведении само- и взаимосмотров каждые 1—2 часа, полные осмотры после выхода из леса. Снятых клещей сжигают. Молоко подвергают кипячению. И прежде чем весной выехать в лес, на дачу, обезопасьте себя своевременной вакцинацией.

Вакцина против клещевого энцефалита (ЭНЦЕВИР) стимулирует выработку иммунитета к вирусу клещевого энцефалита. Вакцинация проводится с 3-летнего возраста, по двум схемам. Если вы решили начинать прививаться осенью, то схема будет такая:

первая прививка: октябрь-ноябрь;
вторая прививка: март-апрель;
третья прививка: март-апрель следующего года.

Если вы решили начать вакцинацию весной, то первую прививку следует сделать в марте, вторую — в апреле, третью в марте-апреле следующего года.

Последующие вакцинации проводятся каждые три года однократно (через 2 года на третий).

В настоящее время вакцинация против клещевого энцефалита проводится бесплатно в центральном здравпункте и медпункте заводоуправления «Амурметалл» с 9.00 до 15.00 ежедневно, кроме субботы и воскресенья.

Уважаемые работники предприятия, своевременно защитите себя от клещевого энцефалита!

Г. КОСИЦЫНА,
фельдшер здравпункта.

Актуально

Сколько стоит грипп для России?

КАЖДЫЙ год в России при эпидемиях средней интенсивности заболевают 15-17 млн. человек (статистика за последние несколько лет). По данным Госсанэпиднадзора, ежегодные потери от гриппа и острых респираторных заболеваний в целом по стране составляют 10 млрд. рублей. На Западе экономический ущерб от гриппа оценивают сдержаннее: во Франции он в 50 раз меньше (14 млрд. франков), в США — в целых 100 раз (\$ 4 млн.). Хотя, по идее, чем богаче страна и, соответственно, чем выше уровень жизни, тем

больше она должна терять от временной нетрудоспособности населения. Но этот парадокс связан с разницей в методиках подсчета убытков от гриппа. По-видимому, там, где исповедуется индивидуализм и примат личности над коллективом, на эту личность и возлагают основные расходы за ее личную болезнь. У нас же в силу неистребимого общинного сознания за заболевшего коллегу расплачивается из своих карманов весь коллектив. Впрочем, это уже скорее политэкономия, а не экономика гриппа.

News. Battery. Ru.

Поздравляем!

ЮБИЛЯРЫ ОКТЯБРЯ

По установившейся доброй традиции, октябрь — Международный месяц чествования пожилых людей, представителей старшего поколения, внесших значительный вклад в укрепление экономики нашей страны.

С особым уважением мы приветствуем и поздравляем юбиляров октября, состоящих на учете в первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

В этом месяце исполняется 80 лет Ивану Васильевичу Галагану (ЦРМП), Алексею Павловичу Сухареву (прокат-2), Валентине Васильевне Лариной (заводоуправление), Ивану Михайловичу Трубочеву (прокат-1), Анне Павловне Беляевой (ЦВС), Нине Ивановне Степаковой (электроцех), Клавдии Петровне Бурдяк (ЦВС), Анастасии Павловне Шайдуровой (заводоуправление).

75 лет отметят Петр Петрович Корень (мартен), Борис Борисович Лихович (РМЦ-1), Василий Евменович Латута (заводоуправление), Семен Васильевич Шапарев (мартен), Анна Макаровна Святец (РМЦ-1) и Евдокия Романовна Кувшинская (заводоуправление).

70 лет исполняется Константину Константиновичу Фищенко (ЦРМП), Юрию Александровичу Храмовскому (мартен), Антоне Петровне Прокопьевой (ЭСЦ № 1), Михаилу Шмулевичу Беззубову (копровый) и Владимиру Мефодьевичу Мельниченко (прокат-2).

Совет первичной ветеранской организации желает каждому из юбиляров здоровья, душевной бодрости, внимания и заботы близких, товарищей по прежней работе на предприятии.

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31	32
33	34	35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46	47	48
49	50	51	52	53	54	55	56
57	58	59	60	61	62	63	64
65	66	67	68	69	70	71	72
73	74	75	76	77	78	79	80
81	82	83	84	85	86	87	88
89	90	91	92	93	94	95	96
97	98	99	100				

ПО ГОРИЗОНТАЛИ: 1. Ученый богослов у мусульман. 4. Задняя часть спины между плечами. 9. Антибрак. 10. Крупный влиятельный чиновник. 12. Химический элемент, галоген. 13. Пьеса Михаила Булгакова. 15. Перечень блюд и напитков. 16. Труднопроходимое ущелье. 17. Небольшое парусное двухмачтовое судно с косыми парусами. 19. Французский город, в котором есть метро. 20. Море Северного Ледовитого океана. 24. Мыслитель. 27. Пение в одиночку. 30. Тюрское название горы или хребта. 31. Спутник Сатурна. 32. Стрел для подъема бочек. 33. Служебный разряд. 34. Пища. 38. То же, что обедня. 39. Гимнастка, которая первой выполнила сальто на бревне. 40. Российский композитор, автор песен «Белый танец», «Соловьиная роща», «Эти глаза напротив». 41.

Русский писатель, автор романа «На ножах».

ПО ВЕРТИКАЛИ: 1. Сорт мелкой кисловатой сливы. 2. Специальность ученого. 3. Православный монах. 5. Имя первого человека. 6. Полевое укрепление. 7. Специально оборудованное вместилище для сыпучих материалов. 8. Заразная болезнь, проявляющаяся в приступах судорожного кашля. 11. Политический делец. 13. Одна сторона туловища. 14. ...-мачта. 17. Школьный предмет. 18. Часть головы. 21. Вечный 22. Государство в Африке. 23. Областной центр в Казахстане. 25. Собачий разговор. 26. Прибор для сушки и укладки волос. 28. Гидроакустический прибор для определения глубин моря. 29. Без него овцы не стадо. 35. Триумфальная 36. Всякий хлеб в зерне или на корню. 37. Помещение в театре.

Продам капитальный гараж в а/к «Электросталь» (тепло, свет, охрана, оштукатурен, верхняя комната оборудована под жилую). Недорого. Тел. 55-58-47.

УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ
ОАО «Амурметалл»,
ООО «Амурметаллсервис»,
ООО «Амурметалл-Литье»,
приглашаем вас в бассейн,
спортивный и тренажерный залы с 15 октября.
При себе необходимо иметь заводской пропуск и пропуск для посещения бассейна.

ГРАФИК
посещения бассейна
Понедельник 12.00–13.30, 18.00–19.30, 19.30–21.00
Среда 19.30–21.00
Четверг 18.00–19.30, 19.30–21.00
Пятница 12.00–13.30
Суббота 9.00–10.30, 10.30–12.00, 12.00–13.30 (для женщин), 13.30–15.00
Воскресенье 12.00–13.30, 13.30–15.00, 16.30–18.00, 18.00–19.30.

ГРАФИК
посещения спортивного зала:
Суббота 18.00–20.00
Воскресенье 13.30–16.30
ГРАФИК
посещения тренажерного зала:
Среда 18.30–19.30
Четверг 17.00–18.00, 18.00–19.00
Суббота 11.00–12.00, 12.00–13.00
Воскресенье 15.00–16.00, 16.00–17.00
Профком. Тел.: 22-81, 47-74.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.
Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 11.10.2007 г.
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 1000

Редактор
Л.И. ГЕРАСИМЕНКО.
Фотокорреспондент
Алексей ТЕПЛЯКОВ.