

2 ДЕКАБРЯ ГОЛОСУЕТ ВСЯ РОССИЯ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
АМУРМЕТАЛЛ

За Стабильность

БЕСПЛАТНО



www.amurmetal.ru

Выходит с 9 апреля 1939 года

23 ноября 2007 г.

Выборы- 2007

СДЕЛАЙ СВОЙ ВЫБОР

2 ДЕКАБРЯ, В ДЕНЬ ВЫБОРОВ В ГОСУДАРСТВЕННУЮ ДУМУ РФ, УЧАСТКОВЫЕ ИЗБИРАТЕЛЬНЫЕ КОМИССИИ ШИРОКО РАСПАХНУТ СВОИ ДВЕРИ, И МЫ, ИЗБИРАТЕЛИ, СМОЖЕМ ОТДАТЬ СВОЙ ГОЛОС ЗА ОДНУ ИЗ ОДИННАДЦАТИ ЗАРЕГИСТРИРОВАННЫХ ПОЛИТИЧЕСКИХ ПАРТИЙ. ДО ЭТОГО ДНЯ ОСТАЛОСЬ СОВСЕМ НЕМНОГО ВРЕМЕНИ, И ГЛАВНАЯ ЗАДАЧА СЕГОДНЯ — ПОДГОТОВИТЬ ИЗБИРАТЕЛЬНЫЕ УЧАСТКИ К ПРЕДСТОЯЩЕМУ ОТВЕТСТВЕННОМУ СОБЫТИЮ В НАШЕЙ СТРАНЕ.



НА ЧЕТЫРЕХ избирательных участках г. Комсомольска-на-Амуре — №№ 290, 300, 304, 320, закрепленных за ОАО «Амурметалл», с утра и до самого вечера идет кропотливая работа. На избирательном участке № 290, который расположен на одном из самых бойких мест города — на площади Металлургов, в школе № 1, полноправной хозяйкой — Нинель Викторовна Лазарева. Председатель участковой избирательной комиссии каждый день после своей основной работы (Нинель Викторовна — табельщица в ЛПЦ) спешит на избирательный участок, который в этом году ей очень по душе. Класс, предназначенный для первоклашек, — уютный, отремонтированный, предоставлен в распоряжение участковой избирательной комиссии. На окнах здесь красивые шторы, добротная мебель. Все необходимые документы, вся справочная литература к выборам уже подготовлены.

— Не было у нас Закона «О правах избирателей», так нам его наш куратор из администрации города Маргарита Павловна Орлова привезла, — рассказывает Нинель Викторовна. — Каждая избирательная комиссия должна иметь все необходимые документы, а также план работы, согласно которому все обязанности четко распределены между членами комиссии, а их 15 человек. 13 — представители от завода и два человека —

представители от партий: один — от ЛДПР, другой — от КПРФ.

Подготовлены переносные ящики, предназначенные для голосования вне помещения избирательного участка. Они для тех, кто в день выборов не сможет прийти на избирательный участок из-за болезни. 2 декабря после 16.00 члены избирательной комиссии согласно поступившим заявкам побывают у таких избирателей. Получили мы списки своих избирателей, бланки приглашений, заполнили их и сейчас разносим и рассылаем по адресам. Выявляем, сколько граждан придет голосовать на наш участок впервые. Уже сейчас известно, таких молодых людей у нас будет 50. Им будут вручены красочные памятки «Для впервые голосующих».

Да, работы у членов комиссии хоть отбавляй. Изучают они документы, касающиеся предстоящих выборов, ведь в Законе «О выборах в Государственную думу Федерального Собрания РФ нового созыва» много нового, и прежде, чем работать с избирателями, надо самому во всем легко разбираться. Проводят сверку списков избирателей, выдают открепительные удостоверения тем, кто в день выборов не сможет прийти на свой участок. Готовят бюллетени. Кстати, действительно является тот бюллетень, на котором в правом верхнем углу, где приклеена марка, стоят подписи двух членов избирательной комиссии, скрепленные печатью. Работают с теми, кто приходит на участок до выборов. В помощь для них спе-

циально подготовлен «Уголок избирателя». Здесь же — плакаты со списками партий. В строке каждой партии вписаны фамилии кандидатов в депутаты федерального и регионального значения, наиболее узнаваемые политические лидеры. Есть на участке и журнал по приёму жалоб от населения. Но на этот раз бытовые проблемы, с которыми привыкли приходиться на избирательные участки люди перед выборами, во внимание не берутся. В журнал жалоб будут вноситься нарушения по ведению процедуры выборов.

2,5 тысячи бюллетеней подготовлено на избирательном участке № 290, а это означает, что столько избирателей должны прийти на участок и отдать свои голоса за одну из политических партий. На этот избирательный участок могут прийти и те, кто не имеет регистрации в нашем городе, но имеет желание проголосовать. Кстати, это активное право избирателя проголосовать предусмотрено новым законом «О выборах в Государственную думу Федерального Собрания Российской Федерации нового созыва» впервые. И местом голосования для таких избирателей в нашем г. Комсомольске-на-Амуре определена школа № 1.

— Сколько себя помню, столько и занимаюсь выборами, — говорит Нинель Викторовна. — А потому могу сказать, процедура выборов из года в год становится всё сложнее. Больше стало проверяющих. Нас проверяют все — пожарники, ми-

лиция, телефонная станция, представители городской администрации, территориальной избирательной комиссии, ФСБ и др. Проверяют, всё ли мы сделали, не нужна ли какая помощь, не произошло ли каких инцидентов. Изменились избиратели: они стали грамотными юридически, дотошными, могут задать любой вопрос, на который мы обязаны дать ответ. На членов избирательной комиссии возлагается большая ответственность за исход выборов. Каждый из нас это понимает, а потому серьезно отработывает все свои функции, вникает во всё новое. И в этом нам помогает учёба, которая прошла на всех избирательных участках.

Надо сказать, что нам хорошо помогает завод. Завезли необходимые аптечки, ткань для столов, канцелярию. Предоставят транспорт непосредственно в день выборов. С полуслова нас понимает начальник отдела кадров Анатолий Михайлович Родионов, оперативно отработывает всё для нас необходимое начальник хозяйственного отдела Валентина Филипповна Мануйлова. Помогает нам и школа № 1: предоставила нам для работы прекрасное классное помещение, на день выборов подготовит музыку, даст концерт силами учеников школы. Какой праздник без музыки!

С 6 ноября наш избирательный участок работает с 10 до 19 часов в рабочие дни, а в выходные — с 12 до 16 часов. Перерыв с 14 до 15 часов. Мы с нетерпением ждём своих избирателей. И надеемся, что каждый из них придет на избирательный участок и сделает свой выбор, от которого будет зависеть наше будущее, судьба нашего Хабаровского края и всего Дальнего Востока.

Л. ГЕРАСИМЕНКО.

На снимке: председатель участковой избирательной комиссии Н.В. Лазарева.

Рационализаторство

Держайте!

Немалый вклад в развитие технического творчества предприятия вносят рационализаторы. Это благодаря их знаниям, опыту и смекалке улучшаются условия труда рабочих, экономятся сырье и материалы, повышается производительность труда, увеличивается срок службы механизмов. В конечном итоге снижается себестоимость тонны выплавляемого металла. Факторы немаловажные. Поэтому развивать рационализаторское движение всегда было экономически выгодно.

Вот и в ОАО «Амурметалл» рационализаторство получает новое развитие. Те моральные и материальные стимулы, которые разработаны на нашем предприятии за последние два года, развивают творческую инициативу рабочих и специалистов и привлекают к решению производственных проблем все большее число его участников. Такие документы, как «Мероприятия, направленные на улучшение рационализаторской работы на предприятии», «Положение о выплате вознаграждения за рационализаторские предложения и предложения по улучшению социальной и управленческой деятельности предприятия», способствуют активизации рационализаторской работы в подразделениях «Амурметалла». А проведенный конкурс на лучшее рационализаторское предложение с присвоением звания «Лучший рационализатор ОАО «Амурметалл», назначение в цехах уполномоченных по рационализации и создание советов по рационализации служат серьезной мотивацией к развитию творческой инициативы.

6 ноября в учебном классе ОПЦ прошло обучение уполномоченных по рационализации. 15 человек знакомы со стандартом предприятия «Рационализаторские предложения. Общие положения» — правилами оформления заявления на рационализаторское предложение и приложений к нему; требованиями, предъявляемыми к оформлению предложения; изучали Положения, касающиеся развития рационализаторского движения на предприятии. Все вопросы, возникающие в процессе обучения, были рассмотрены на примере уже внедренных или поступивших рационализаторских предложений. Кроме изучения материалов стандарта уполномоченным по рационализации была дана информация о правилах оформления заявок на изобретения и полезную модель, которую предоставил заслуженный рационализатор Б.Н. Марьин.

Сегодня, когда на предприятии ведется широкомасштабная модернизация и реконструкция предприятия, для творческих и технически грамотных специалистов огромное поле деятельности. Предлагайте, совершенствуйте родное предприятие, развивайте свой творческий потенциал и получайте денежные вознаграждения за внедренные предложения. Одним словом, держайте!

Наш корр.

На пусковых объектах

Пресс-ножницы приняты в эксплуатацию



12 НОЯБРЯ БЫЛ ПОДПИСАН АКТ О СДАЧЕ ЗАКАЗЧИКУ — ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» СМОНТИРОВАННОГО И ОПРОБОВАННОГО В РАБОТЕ ВТОРОГО КОМПЛЕКСА ПРЕСС-НОЖНИЦ ПРОИЗВОДСТВА ИТАЛЬЯНСКОЙ ФИРМЫ «VEZZANI».

ЭТОМУ событию предшествовала большая и ответственная подготовительная работа. Как сказал Дмитрий Михайлович Аношин, старший механик ЦПЛ, необходимость приобретения второго агрегата вызвана тем, что объемы поступающего

на завод металлолома значительно возросли в связи с модернизацией сталеплавильного производства, а имеющиеся пресс-ножницы не справлялись с его подготовкой для подачи в ЭСПЦ № 2.

Опыт работы аналогичного обо-

(Окончание на стр. 3).

Актуально

Освещение — ступень к безопасности

ПРОФСОЮЗНЫЙ комитет ОАО «Амурметалл» направил служебное письмо в отдел охраны труда и промышленной безопасности и отдел главного энергетика для осуществления проверки электроосвещенности на заводской территории. Основанием послужило поступление многочисленных жалоб от работников ОАО «Амурметалл» на плохое освещение территории предприятия в темное время суток, в том числе в местах пешеходных переходов и автодорог.

По этому случаю была создана комиссия, которую возглавил заместитель начальника ООТиПБ М.А. Тихомиров. 8 ноября совместно с представителями ООТиПБ, электромонтного, железнодорожного и автотранспортного цехов, отдела главного энергетика была осуществлена проверка освещенности территории ОАО «Амурметалл». В ходе рейда был выявлен ряд замечаний. В результате демонстрация мартеновского цеха получилось, что отсутствует освещение дороги от насосной станции № 2 до компрессорной станции № 1. Неисправно освещение от административно-бытового корпуса листопркатного цеха до автомобильно-пешеходной проходной (пост № 12). Не освещен пешеходный тротуар от заводоуправления (пост № 10) до ремонтно-механического цеха № 1. Неисправным является освещение от насосной станции № 3 до листопркатного цеха (вдоль термоотделения), а до поста № 5 отсутствуют светильники. Недостаточно освещен пешеходный тротуар от компрессорной станции № 1 до здания АБК энергоцеха.

На основании выявленных замечаний электроремонтный цех восстановил освещение, где это было возможно. По результатам проверки составлен акт и намечены мероприятия по устранению недостатков. Начальник электроремонтного цеха и начальник листопркатного цеха получили проектные задания на установку и восстановление освещения на заводской территории. Отдельные мероприятия, выполнение которых намечено на III квартал 2008 года, включены в приказ № 3. Например, в него войдут такие пункты, как установка освещения от административно-бытового корпуса листопркатного цеха до остановки «Спортивная».

Объем предстоящих работ немаленький, но он стоит того, чтобы эти работы выполнить в первую очередь. Освещенность территории — это не только обеспечение безопасности работающих на предприятии людей, но, прежде всего, и безопасность самого предприятия. Чем меньше на заводе будет темных мест, тем меньше будет правонарушений и любителей поживиться за чужой счет.

Наш корр.

Конференция

20 НОЯБРЯ В МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ТЕХНИКУМЕ ПРОШЛА КОНФЕРЕНЦИЯ ПО ИТОГАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ДЛЯ СТУДЕНТОВ 3-4 КУРСОВ, ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ: «МЕТАЛЛУРГИЯ ЧЁРНЫХ МЕТАЛЛОВ», «ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СРЕДСТВ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ И КОМПЬЮТЕРНЫХ СЕТЕЙ», «ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ».

Юноши и девушки осваивали свои будущие специальности в производственных цехах «Амурметалла». Руководители предприятия и подразделений, специалисты, квалифицированные рабочие-наставники постарались сделать всё возможное, чтобы время практики прошло для ребят с максимальной пользой.

В этом году студенты, приходя на практику, получили возможность работать на штатных рабочих местах и за свой труд получать заработную плату. Обучаясь в технику-



ме на металлургических специальностях, студенты получают от завода к своим стипендиям доплату. Эти меры направлены на то, чтобы после завершения образования молодая смена оставалась работать на «Амурметалле».

Практика завершена, но не все учащиеся старших курсов металлургического техникума оставили свои рабочие места в производственных бригадах предприятия. Молодые люди изъявили желание продолжить свою трудовую деятельность и завершить образование без отрыва от производства. Студенческая аудитория собралась вместе, чтобы поделиться впечатлениями о работе на предприятии, высказать свою точку зрения на организацию и условия проведения производственной практики. Именно в этот период учащиеся получают первые профессиональные навыки, учатся ориентироваться в производственных ситуациях, собирают необходимый материал для написания будущих курсовых

проектов.

На студенческой конференции присутствовали и почетные гости — представители «Амурметалла»: директор по персоналу и общим вопросам Г.М. Плотников и начальник отдела подготовки персонала

И.А. Пузына.

О дальнейших планах и перспективах развития металлургического комплекса рассказал Г.М. Плотников. Разговор был искренним: о плюсах и минусах металлургического производства, а оно, как известно, — дело сложное.

Затем слово предоставили учащимся. Они рассказали о том, чему научились за время практики. Поблагодарили специалистов и наставников, которые щедро делились ценным опытом и знаниями с будущими рабочими. Выступления сопровождалось документальными кадрами видеопленки, который сами же и снимали. Гости вручили отличившимся студентам грамоты и книги о заводе «Стальной поток». Помимо этого, они получили от предприятия денежные премии.

Администрация металлургического техникума поблагодарила руководство ОАО «Амурметалл», отдел подготовки персонала за помощь и сотрудничество в таком важном деле, как подготовка будущих металлургов.

О. БОГДАНОВА.



На пусковых объектах

(Окончание. Начало на стр. 1). рудования на заводе уже есть. 19 августа 2005 года состоялся торжественный запуск пресс-ножниц «Vezzani-1». За два года эксплуатации они зарекомендовали себя хорошо. Поэтому руководством завода было принято решение о приобретении вторых пресс-ножниц этой же фирмы, хотя у заводских специалистов была возможность предварительно ознакомиться с аналогичным оборудованием и других фирм. Но долготелый опыт фирмы «Vezzani» доказал, что их пресс-ножницы являются лучшими в мире. Они выполнены более качественно, с применением лучшей стали производства Швеции.

В июне этого года специалисты «Амурметалла» ездили в Италию на приёмку оборудования. Итальянцы представили пресс-ножницы в сборке и продемонстрировали их в работе. Наши специалисты сделали пробный рез. Замечаний не было.

Выбор и подготовку площадки для монтажа нового оборудования проводили специалисты отдела технического развития и новых технологий, проектно-конструкторского отдела и цеха подготовки лома.

— ПКО во главе с начальником отдела М.И. Косицим разработал рабочие чертежи фундаментов и строительной части этого оборудования, — вспоминает Юрий Витальевич Тарасов, заместитель начальника УКСиР. — На стадии разработки чертежей уже вносились изменения по улучшению конструкции фундамента. И здесь мы руководствовались имеющимся опытом эксплуатации предыдущих ножниц. По ходу ведения монтажных работ были установлены защитные ме-

Пресс-ножницы приняты в эксплуатацию

таллические экраны на помещении насосной, где расположена вся гидравлика.

Свои предложения вносил и коллектив ЦПЛ. Например, для того, чтобы бетон не попадал в ножницы при их работе, было принято решение защитить бетонную площадку, предназначенную под металлолом, железом. Помимо этого пришлось предусмотреть дополнительные площадки для более безопасного обслуживания ножниц.

Надо отметить, что и сами итальянские специалисты в конструкцию этой модели внесли свои коррективы. Основываясь на опыте двухлетнего гарантийного обслуживания первых пресс-ножниц, на вертикальном прижиме, с которым у специалистов завода было немало проблем, было выполнено пять конструктивных доработок. Усовершенствована крепёжная плита, изменена система колодок, предназначенных для поддержания трубопроводов. Улучшена компоновка системы охлаждения и т.д. Всё это должно сделать пресс-ножницы более удобными в эксплуатации и техническом обслуживании.

Строительные работы и монтаж оборудования проводили подрядные организации. Хабаровская ремонтно-строительная компания полностью отвечала за общестроительные и монтажные работы. Электрическую часть обеспечивали специалисты предприятия «Дальтехмонтаж», а чтобы процесс ускорить, им в помощь были выделены квалифицированные специалисты ЦПЛ. В этой работе весьма полезным оказался положительный опыт, который был приобретен при

установке первых пресс-ножниц. И как результат, монтаж оборудования вторых ножниц прошёл более легко. Специалисты завода уже знали, как лучше выполнить ту или иную работу.

Одно оставалось неизменным: как и в прошлый раз, весь процесс шеф-монтажа этого агрегата находился под пристальным вниманием и контролем представителей итальянской фирмы.

— В первых числах ноября пресс-ножницы «Vezzani-2» были запущены в работу и опробованы, — рассказывает механик ЦПЛ Ю.В. Пыщев. — Пуско-наладочные испытания показали: монтажные работы выполнены хорошо, никаких серьёзных замечаний не было. Машина сразу же вышла в рабочий режим. При комплексном апробировании пресс-ножниц итальянские специалисты подтвердили: оборудование обладает необходимой проектной мощностью и отвечает заложенным в технических условиях параметрам производительности.

Очень хорошо помогли нам в работе главный механик завода И.В. Маколкин, начальник ЦПЛ С.Н. Макаров, мастер-электрик ЦПЛ Павел Ерофеев. Неоценим вклад строителей В.А. Кравцова, А.С. Горбатов, М.А. Иванова и многих других.

Напряженная работа подошла к завершению, акт о приёмке пресс-ножниц в промышленную эксплуатацию подписан. Пресс-ножницы «Vezzani-2» вышли на свою проектную мощность и работают в штат-

ном режиме. Круглосуточно.

Все операторы, занятые в их эксплуатации, прошли соответствующее обучение и дополнительную стажировку.

Пресс-ножницы оснащены сложной электроникой, но, несмотря на это, работа оператора не сводится только к нажиманию кнопок. Необходимо внимательно следить за процессом работы и даже по звуку отличать, какой металл можно резать ими, а какой нельзя.

При любой ошибке программы пресс-ножниц есть возможность связаться со специалистами итальянской фирмы, чтобы внести необходимые коррективы. Специалисты отдела АСУТП подключили модем для связи с итальянской фирмой.

— Успех дела зависел от многих подразделений предприятия: от специалистов ОТРНТ, УКСиР, ЦПЛ, ПКО, ЖДЦ, УМТС, АСУТП, подрядных организаций, — убеждён Юрий Витальевич Тарасов. — Словом, все работали хорошо, и хочется верить, что те надежды, которые металлурги возлагают на ввод в эксплуатацию нового оборудования, оправдаются.

Модернизация завода продолжается, и, как утверждают специалисты, для обеспечения выпуска 2-х миллионов тонн стали в год, потребуется установка и третьих пресс-ножниц. Но это будет зависеть от финансовых возможностей предприятия, а значит и от результатов работы всего трудового коллектива ОАО «Амурметалл».

О. БОГДАНОВА.

— ТАК что же такое мини-завод применительно к металлургической отрасли? Чем он отличается от классического предприятия?

Главное отличие — короткий технологический путь, поскольку в качестве сырья используется металлолом. Для того чтобы произвести сталь по классической технологии, мы сначала добываем руду, уголь, получаем кокс, потом с помощью руды и кокса варим чугун, в конвер-

В ГОРОДЕ ШАХТЫ РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ХОЛДИНГ «ЭСТАР» («ЭЛЕКТРОСТАЛЬ РОССИИ») ОТКРЫЛ ПРЕДПРИЯТИЕ, АНАЛОГОВ КОТОРОМУ В РОССИИ НЕТ. РОСТОВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД (РЭМЗ) - ПЕРВЫЙ ИЗ ТАК НАЗЫВАЕМЫХ МИНИ-ЗАВОДОВ, УЖЕ ДОКАЗАВШИХ СВОЮ КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ В США И ЗАПАДНОЙ ЕВРОПЕ. ХОТЯ ОПРЕДЕЛЕНИЕ «МИНИ» ЗДЕСЬ ОТНОСИТСЯ НЕ СТОЛЬКО К ФИЗИЧЕСКИМ РАЗМЕРАМ ЗАВОДА, СКОЛЬКО К ДЛИНЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЦЕПИ. ОБ ЭТОЙ И ДРУГИХ ЛЮБОПЫТНЫХ ДЕТАЛЯХ ПРОЕКТА МЫ ПОБЕСЕДОВАЛИ С ПРЕДСЕДАТЕЛЕМ СОВЕТА ДИРЕКТОРОВ ООО «РЭМЗ» ВЛАДИМИРОМ КУДРЯШОВЫМ.

арматуры в ЮФО - это «Северсталь» и «Мечел», ну и получается, что сегодня доминирующее положение на рынке арматуры занимает турецкая продукция.

В-третьих, при закрытии здешних шахт, принадлежавших «Ростовуглю» образовалась серьезная проблема, связанная с трудоустройством бывших шахтеров. И в Ростовской области был принят закон о социальной поддержке депрессив-

Город на ладони

Заседание городской Думы

Очередное заседание Комсомольской-на-Амуре городской Думы прошло в администрации города в минувшую пятницу. Депутаты обсудили следующие вопросы: О льготах по земельному налогу на 2008 год; О внесении изменений и дополнений в решение Комсомольской городской Думы «О введении системы налогообложения в виде единого налога на вмененный доход для отдельных видов деятельности и об установлении значений корректирующего коэффициента базовой доходности для налогоплательщиков единого налога на вмененный доход на 2008 год»; О внесении изменений в решение городской Думы «О местном бюджете Комсомольска-на-Амуре на 2007 год»; Об утверждении Положения «О бюджетном процессе в городе»; О внесении изменений и дополнений в Устав города. Также местные парламентарии заслушали информацию о работе Молодежной общественной палаты при городской Думе.

«Молодёжь и выборы»

В пятницу, 23 ноября, в 15.00 в администрации города пройдет заседание круглого стола «Молодёжь и выборы». В работе круглого стола примут участие: Председатель Законодательной Думы Хабаровского края Ю.И. Оноприенко; Председатель Комсомольской-на-Амуре городской Думы С.Я. Баженова; Председатель городской избирательной комиссии А.А. Светова; председатель молодежной общественной палаты при Комсомольской городской Думе И.Е. Болтовский; представитель молодежной общественной палаты при Законодательной думе Хабаровского края А.С. Плетень. Организатором круглого стола выступает Молодежная общественная палата при Комсомольской-на-Амуре городской Думе. Участники заседания обсудят проблемы электоральной активности молодежи.

«Золотая шашка»

В Центральном округе завершилось командное первенство среди школьников по русскому шашкам «Золотая шашка». В соревновании приняли участие команды 9-ти школ в составе 72 человек. Победителями состязаний стали учащиеся школ №№ 32, 51, 5.

120 открытых конкурсов

За 9 месяцев 2007 г. проведено 95 открытых конкурсов на поставку товаров, выполнение работ, оказание услуг для муниципальных нужд; заключено 4,0 тысячи договоров на общую сумму 485,5 млн. рублей. Структура заказов сложилась следующим образом: капитальный ремонт — 41%, текущий ремонт — 13%, приобретение продуктов питания — 22%, приобретение оборудования — 19%. Всего за 2007 год будет проведено 120 открытых конкурсов и заключено 4,5 тысячи контрактов на общую сумму 550,0 млн. рублей.

В металлургию пришла мода на «мини»

На юге России построен первый завод нового формата

терном производстве чугун превращаем в сталь и после этого сталь разливаем в некий полуфабрикат, заготовки для проката. А цикл мини-завода уместается в две операции: сначала металлолом расплавляется в жидкую сталь, затем в машине непрерывного литья мы получаем полуфабрикат...

— Значит, главное условие стабильной работы предприятия - наличие необходимых объемов сырья, то есть лома?

— Это главное условие и я бы сказал, главная предпосылка к появлению мини-заводов. Именно рост потребления металла привел в конце 60-х годов к появлению первых мини-заводов в США. Стало ясно, что теперь можно строить заводы, которые будут работать только на ломе, без использования первородного сырья. Чуть позже эта концепция распространилась в европейских странах, таких как Испания, Италия, Германия.

— А каковы, на ваш взгляд, перспективы этого направления в России?

— Судите сами. Компания Nucor (США), оперирующая только мини-заводами, - единственная американская металлургическая компания, которая в течение последних 30 лет ни разу не обращалась за дотационной и прочей помощью к правительству США. Компания Chelsa (Испания) за последние 30 лет прошла путь от относительно небольшой фирмы до концерна, который оперирует несколькими заводами суммарной мощностью 9 миллионов тонн стали в год. При этом заводы группы расположены не только в Испании, но и в Норвегии, где совершенно баснословный уровень жизни и социальных

выплат. Что касается России, то здесь дополнительным бонусом является более высокое, чем, скажем, в Америке, качество лома. Почти весь сегодняшний втормет был произведен в советское время на крупных интегрированных комбинатах с использованием первородного сырья, тогда как американский металл «прожил» уже две-три жизни... Поэтому, я бы сказал, перспективы мини-заводов в России достаточно ясны.

— РЭМЗ — какой по счету завод в структуре холдинга «ЭСТАР»?

— Седьмой. И это тоже определенный залог успеха. Выживаемость одного завода можно поставить под сомнение, а когда компания оперирует разными заводами, риск, конечно, снижается. В «ЭСТАРЕ» есть трубный дивизион, есть спецстали, с вводом РЭМЗа будет сформирован и дивизион сортового проката.

— А каковы физические размеры завода?

— Когда мы начинали этот проект, один из российских проектировщиков сказал, что нам потребуется площадка около 100 гектаров. В итоге с помощью итальянских инженеров, естественно, с участием российских тоже, завод на сегодняшний день разместился на территории 24 га. При том, что плотность застройки около 50 процентов.

— Откуда такая разница в оценке? И кто в итоге проектировал завод?

— При проектировании этого завода мы столкнулись с проблемой, которая наверняка будет сдерживающим фактором при модернизации страны, - это серьезное отставание

наших проектных организаций от требований сегодняшних инженерных и индустриальных компаний. Отставание — и по знаниям, и по сервису, и по срокам исполнения. То же касается и строителей, поэтому подрядчиками в России часто выступают иностранные компании... А базовый инжиниринг, концепцию для нас разрабатывала компания Concast (Италия-Швейцария).

— Почему вы называете завод уникальным? Ведь сегодня на ломе работают многие предприятия отрасли...

— Работают. Как правило, отдельные модернизированные цеха на крупных комбинатах. А вот построить завод в чистом поле с нуля, без коммуникаций — совсем другое дело. По сути, РЭМЗ — это второй за последние 20 лет завод, построенный на территории бывшего СССР. Последний был Молдавский металлургический завод, пущенный в 1985 году.

— Руководствуясь какими соображениями, вы выбрали площадку именно в Ростовской области?

— Здесь несколько причин. Во-первых, Ростовская область контролирует экспортные потоки металлолома. На южные порты из Москвы по трассе М4 идет большой поток, и по железной дороге, и со стороны Волгограда. Наши потребности в ломе — 830 тысяч тонн в год, купить это количество по рыночной цене я считаю вполне возможным.

Во-вторых, хорошая индустриальная база, избыток трудовых ресурсов и большой рынок сбыта, не обеспеченный собственным производством. Ближайшие на сегодняшний день поставщики строительной

арматуры в ЮФО - это «Северсталь» и «Мечел», ну и получается, что сегодня доминирующее положение на рынке арматуры занимает турецкая продукция.

— А работать на РЭМЗе будут исключительно бывшие шахтеры?

— Не только. Требуется высококвалифицированный персонал. В нескольких километрах от завода мы построили 60-квартирный дом для специалистов, которых будем приглашать. Кроме того, ведем подготовку технологического персонала из числа бывших шахтеров. На сегодняшний день уже обучили 84 человека, готовится новая группа, задействованы местные ПТУ, Красносулинский металлургический колледж. При выходе на полную мощность с учетом требований российского законодательства на РЭМЗе будут работать 850-870 человек.

— Планируемые объемы производства?

— Примерно 750 тысяч тонн жидкой стали в год, из которых 560 тысяч тонн составит арматура.

— А сколько стоит построить мини-завод?

— В нашем случае объем инвестиций составит около 200 миллионов долларов, включая оборудование. Но надо понимать, что построить завод и заставить его работать — это вещи разные. Надо сформировать трудоспособный коллектив, который этот завод потом будет эксплуатировать. Мы заинтересованы в квалифицированных кадрах, в их обучении. И на это расходуются немалые средства.

Ю. ПАТРИН.
«Независимая газета».

Цех благоустройства: день за днем

Хризантемы — цветы осени



В ДВУХ ТЕПЛИЦАХ ЦЕХА БЛАГОУСТРОЙСТВА — ОСЕННЕЕ ЗАТИШЬЕ. НЕ ВИДНО БУЙНОГО БЛАГОУХАНИЯ ЦАРИЦЫ ЦВЕТОВ — РОЗЫ. В ЭТО ВРЕМЯ У НИХ НАСТУПАЕТ ПЕРИОД ПОКОЯ. РАБОТНИКИ ТЕПЛИЧНОГО ХОЗЯЙСТВА ПРОВЕЛИ ОБРЕЗКУ КУСТОВ, ПОНИЗИЛИ ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ДО НУЛЯ. ЧТО Ж, ПУСТЬ ОНИ ОТДЫХАЮТ И НАБИРАЮТСЯ СИЛ ДО ФЕВРАЛЯ. А ПЕРЕД НАСТУПЛЕНИЕМ ВЕСНЫ, РОЗЫ, СТЯХНУВ ОСТАТКИ СНА, ВЫТЯНУТ СВОИ ГРАЦИОЗНЫЕ СТЕБЛИ И РАСПУСТЯТСЯ. РАСПУСТЯТСЯ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ К ПРАЗДНИКУ 8 МАРТА МЕТАЛЛУРГИ СМОГЛИ ПОЗДРАВИТЬ И ПРЕПОДНЕСТИ КРАСИВЫЕ БУКЕТЫ СВОИМ ЛЮБИМЫМ И ДОРОГИМ ЖЕНЩИНАМ.

ЭСТАФЕТУ приняли хризантемы — осенние цветы. Жёлтые мелкоцветковые, очень насыщенного яркого цвета, жёлтые крупноцветковые, белые игольчатые, малиновые, бордовые, медные. Цветовая палитра достаточно велика и разнообразна.

В мире существует около 10 000 сортов хризантем. С этими прекрасными цветами связано много легенд и красивых преданий. Насколько древняя история у этого цветка — точно не известно, но изображения хризантем археологи находили на осколках мраморных и гончарных

изделий, в орнаментах древних сооружений, в узорах восточного фарфора, даже на древних монетах. Многие считают прародиной хризантем Китай. В этом государстве цветок культивируется последние 2 тысячи лет, там его любят и почитают. Первоначально хризантемы были только жёлтыми. Позднее появились растения с разной окраской и формой цветков и соцветий. Девятый месяц в году по лунному календарю и девятый день этого месяца китайцы называют хризантемой. Считается, что со-

(Окончание на стр. 4).

От всей души

22 ноября лаборант ФМИ центральной заводской лаборатории ОАО «Амурметалл» Инна Геннадьевна БЕЛОУСОВА отметила свой юбилей.

Коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляет Инну Геннадьевну и дарит ей эти строки:

*Чтоб всегда под счастливой
звездой
Вас судьба по дороге вела,
В доме чтоб полноводной рекою
Жизнь спокойно и мирно текла.
Пусть Ваш дом
лишь друзья посещают,
Стороною обходят ненастья,
От души мы добра Вам желаем,
Долгой жизни,
здоровья и счастья!*

23 ноября отмечает 45-летний юбилей электрик ЭСПЦ № 2 Павел Григорьевич ДРОШ.

Коллектив электрослужбы и профсоюзный комитет цеха от всей души поздравляют юбиляра и желают ему добра и благополучия.
*Да будет так: счастливых дней,
Счастливых лет Вам и дорог!
И каждый новый юбилей
Пусть наступает точно в срок!*

24 ноября своей 60-летний юбилей отметит мастер ОШИФ ЭСПЦ № 2 Анатолий Николаевич ДМИТРИЕВ.

Коллектив цеха поздравляет Анатолия Николаевича с юбилеем и желает ему всего самого доброго в жизни:

*У тебя сегодня юбилей,
Встреть его как можно веселей,
Ты его с улыбкой в дом впусти,
Об ушедшем лете не грусти.
Детям ты дорогу в жизни дал,
Значит, жизнь недаром прожил,
Значит, можешь с радостью
дружить,
Ни о чем на свете не тужить.
Счастья тебе, солнца и добра,
Светлых дней и летнего тепла,
Исполнения солнечной мечты,
Бодрости, здоровья, красоты!*

24 ноября инженер ПРБ ремонтно-механического цеха № 1 Елена Викторовна ВОРОНKOVA отметит круглую дату.

Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра и желает ей:
*Долгих лет и крепкого здоровья,
Молодости, силы, красоты,
Пусть всегда —
не только в день рождения —
Исполняются заветные мечты.*

23 ноября в 16.30 в конференц-зале состоится отчетно-выборная профсоюзная конференция ОАО «Амурметалл».

Начало регистрации делегатов конференции — в 16.00.

Профсоюзный комитет.

ОТВЕТЫ

на кроссворд, опубликованный в номере за 16 ноября

По горизонтали: 2. Бутуз. 5. Колос. 9. Авто. 10. Арба. 11. Бурелом. 12. Гранка. 13. Подвал. 14. Зебра. 15. Заговор. 18. Клоп. 21. Абрикос. 25. Малыш. 27. «Тоска». 28. Евпатория. 29. Забой. 30. Гарус. 31. Княжнин. 33. Акын. 36. Арбенин. 40. Перун. 42. Граппа. 43. Люизит. 44. Кувалда. 45. Веер. 46. «Обоз». 47. Исток. 48. Гудок.

По вертикали: 1. Тверца. 2. Борнео. 3. Тобаго. 4. Зарез. 5. Колибри. 6. Лампа. 7. Саадак. 8. Облако. 15. Замаска. 16. Голубцы. 17. Распря. 19. Люстрин. 20. Пуассон. 22. Рутин. 23. Корона. 24. Стяг. 26. Шейк. 32. Жировик. 34. Кортж. 35. Непери. 37. Роланд. 38. Ефимок. 39. Ибикон. 40. Пакет. 41. Налог.

Цех благоустройства:
день за днем

Хризантемы – цветы осени

(Окончание. Начало на стр. 3). рванные в этот день цветы обладают волшебной силой. Древнее предание гласит, из таких хризантем можно приготовить чудесное средство, сохраняющее вечную молодость. Хризантемы олицетворяют верность, поэтому китайские девушки любят украшать причёски этим цветком.

А в стране Восходящего солнца хризантема не только вестница осени, она — символ нации. Само название этих цветов по-японски «кику», что означает — «солнце». От солнца, как повествует одна из древних легенд, произошел и японский народ, «ямато» — «народ солнца». Изображение шестнадцатилепестковой императорской золотой хризантемы является основой государственного герба, а высшая награда страны — орден Хризантем. Долгое время изображение этих цветов считалось в Японии священным, и только император и члены его семьи имели право носить одежду из ткани с рисунком хризантем.

С древних времён в этой стране отмечают в октябре общенациональный праздник хризантем. В это время в домах ставят икебану из этих прекрасных цветов, делают гирлянды, веселятся, читают стихи, в которых прославляют этот цветок. А самых красивых девушек японцы величают «оки-ку-сан», приравнивая их одновременно к нежности и красоте хризантемы и сиянию солнца.

В Европе хризантемы появились в 1676 году. Завезены они были из Японии. Однако привезённые пер-

вые растения были похожи на ромашки и не произвели особого впечатления на европейцев. Только после 1829 г., когда французский садовник Берне в результате опытов с посевами семян хризантем получил красивые их разновидности, взыскательная публика ими заинтересовалась.

Выставка цветов в 1889 г. в Париже подвела итоги столетней культуры этих цветов в Европе. На ней демонстрировались разные хризантемы: с перьевидными, трубчатymi, язычковыми, ланцетовидными и лучистыми лепестками.

Уже в наши дни цветоводы представляют нам многочисленные сорта хризантем. Они имеют поэтические имена: «Золотой мотылек», «Танец красавицы», «Заоблачные выси», «Радость возвращения», «Вечерняя заря», «Весенний рассвет». Таков далеко не полный перечень их названий. Последние цветы года — хризантемы появляются с первыми заморозками и потому по-осеннему холодны и притягательны. В осенние дни, когда природа становится бедной цветами, приятно получить или подарить кому-то букет белых или жёлтых хризантем.

Достаточный ассортимент букетов из хризантем представлен в торговых точках, которые расположены на центральных проходных «Амурметалла». Самый взыскательный покупатель может выбрать любые цветы, а специалисты помогут тут же на месте собрать и украсить букет.

Необходимо отметить, что в этом году преобразился и сам участок

теплиц. За летний период здесь окончили остекление теплиц, заменили трубы. Провели ремонт бытовых помещений.

— Особенно нас радует, что теперь у наших флористов появилось специальное и удобное помещение для работы — «творческая лаборатория», — рассказывает начальник участка теплиц Вера Николаевна. — Теперь здесь заботливыми руками и с помощью фантазии профессионалов создаются прекрасные цветочные композиции и букеты. Они станут подлинным украшением любого торжества и праздника. Для технологических целей была приобретена специальная холодильная камера. Она позволит нам придавать и сохранять товарный вид нашей цветочной продукции. Ведь срез для той же розы является стрессом, и каждый цветок реагирует на него негативным образом. Чтобы этого не произошло, необходимо производить срез правильно и дать возможность цветку сразу же напитаться водой. После такой процедуры он будет прекрасно выглядеть и дольше сохранится.

Для отдыха наших сотрудников сделана уютная комната отдыха. Преобразились после ремонта и наши коридоры. Мы внесли в их декорирование свою лепту. Украсили подоконники горшечными цветами, а на полу разместили цветы в на-



польных вазонах. Они прекрасно вписались в наш интерьер.

Хорошие условия для работы поднимают настроение и способствуют производительному труду. А хорошее настроение да грамотная рекламная кампания помогли растениеводам перевыполнить в октябре план реализации заводской продукции. В ноябре спрос на цветы тоже не упал. Металлурги и горюжане с удовольствием приобретают цветы, выращенные в теплицах «Амурметалла».

О. БОГДАНОВА.

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ОБЪЯВЛЯЕТ КОНКУРС
НА ЗАМЕЩЕНИЕ ВАКАНТНОЙ ДОЛЖНОСТИ

— главного энергетика-начальника отдела главного энергетика.

Требования к кандидатам: высшее профессиональное (техническое) образование.

Опыт работы по специальности на инженерно-технических и руководящих должностях не менее 5 лет.

Обязанности:

- организация технически правильной эксплуатации и своевременного ремонта энергетического оборудования и энергосистем, бесперебойное обеспечение производства электроэнергией, паром, газом, водой и другими видами энергии;
- руководство организацией и планированием работы энергетических цехов и хозяйств и т. д.;

Заявки на участие в конкурсе принимаются до 10 декабря 2007 года по адресу: ул. Вагонная, 30, каб. 102, 104 — отдел кадров ОАО «Амурметалл». Дополнительную информацию можно получить по телефонам: 52-93-15 и 52-95-19.

К заявке на участие необходимо приложить:

- копию трудовой книжки;
- копии документов об образовании;
- копию паспорта;
- резюме.

ПРЕДПРИЯТИЮ ТАКЖЕ ТРЕБУЮТСЯ:

В отдел внедрения программы 1С:

Инженер-программист.

Требования: высшее образование. Опыт программирования в программе «1С предприятие» версия 8.0 и 8.1.

В отдел автоматизированных систем управления:

Инженер-программист ОАСУТП по направлению «Системы автоматизации второго уровня».

Требования: опыт работы с СУБД Oracle 8 (и выше) от двух лет - в том числе: SQL, PL/SQL, администрирование. Опыт разработки в Borland Delphi 7 от одного года. Опыт разработки в Microsoft Visual Studio: C, C++, C#. Опыт разработки в Oracle HTML DB.

Инженер-программист ОАСУТП по направлению «Системы автоматизации базового (первого) уровня».

Требования: образование по специальности «Управление информатикой в технических системах» или смежные профессии. Опыт работы в программировании программно-логических контроллеров (желательно фирмы «Siemens»), а также со SCADA системами.

1	2	3	4	5	6	7	8
			9				
10						11	
		12					
		13				14	
15			16			17	
			18		19		
20	21				22		23
24				25	26		27
28				29		30	
			31		32		
	33	34				35	
36						37	
				38			
39					40		

ПО ГОРИЗОНТАЛИ: 1. Насмешник. 5. Старинная итальянская многоголосая песня любовно-лирического характера. 9. Хоть видит ..., да зуб неймет. 10. Штат на северо-западе Бразилии. 11. Балаганный шут. 12. Сказка Ханса Кристиана Андерсена. 15. Роман русского писателя Николая Златовратского. 16. Продажная 17. Лиственный лес на поймах крупных рек. 20. Русский живописец, автор картины «Кружевница». 22. Воспаление слизистой оболочки глотки. 24. Верховлаз. 26. Русский художник («Аленушка»). 28. Сигнал тревоги с колокольни. 29. Инструмент скульптора. 30. Одна из четырех сторон света. 34. Главарь. 36. Навязчивая 37. Древнеримский бог полей, лесов и пастухов. 38. Спорное растение. 39. Шляпница. 40. Церемония приведения в исполнение приговора инквизиции.

ПО ВЕРТИКАЛИ: 1. Красноречивый оратор. 2. Снежный 3. Топор для колки дров. 4. Персонаж романа Ильфа и Петрова «Золотой теленок». 5. Изобретение Томаса Эдисона. 6. Забота о детях-сиротах. 7. Страна на Аравийском полуострове. 8. Воздухоплаватель. 13. Оружие шантажиста. 14. Застекленное помещение для выращивания и содержания теплолюбивых растений. 18. Древнеримская богиня, супруга Юпитера. 19. Заключение в кутузку. 21. Буква кириллицы. 23. Притеснение, гнет. 24. Садовое растение. 25. Суематоха, беспорядок. 26. Старая дева. 27. Бурчание. 31. Травянистое растение рода лук семейства лилейных. 32. Русский скульптор, автор конных групп на Аничковом мосту в Петербурге. 33. Административно-территориальная единица в царской России. 35. Свадебный головной убор.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Заводская, 2.

Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 22.11.2007 г.

Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 1000

Редактор

Л.И. ГЕРАСИМЕНКО.

Фотокорреспондент

Алексей ТЕПЛЯКОВ.