

# 2 МАРТА — ВЫБОРЫ ПРЕЗИДЕНТА РФ

# За Сталью

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

## АМУРМЕТАЛЛ



БЕСПЛАТНО

www.amurmetal.ru



Выходит с 9 апреля 1939 года

22 февраля 2008 г.

Форум

## ПЕРВЫЙ ГОРОДСКОЙ



19 ФЕВРАЛЯ в Комсомольске-на-Амуре состоялся I городской форум рабочей и служащей молодежи, на который были приглашены представители промышленных предприятий, муниципальных учреждений, органов образования, культуры, медицины.

Форум проходил в Доме молодежи. Перед участниками форума выступили заместитель Председателя правительства Хабаровского края Олег Израилевич Леховицер, глава Комсомольска-на-Амуре Владимир Петрович Михалёв, представители крупнейших промышленных предприятий города. Главное содержание прозвучавших выступлений — проблемы молодежи и пути их решения. По окончании работы форума была принята резолюция. Более подробно о первом городском форуме рабочей и служащей молодежи — в следующем номере газеты.



На пусковых объектах

## Обжиг в две печи

ТЕ, КТО хоть немного знаком с основными процессами, происходящими при выплавке стали, знают, что одним из необходимых компонентов успешной плавки являются оксиды кальция. Их добавляют в жидкий металл для наводки шлаков. Оксиды кальция вступают в реакцию с вредными примесями, собирают их в шлак, который затем удаляется из плавки. Получением этого необходимого сырья вот уже на протяжении тридцати лет занимаются работники участка обжига извести.

Для этого на участке работает печь, которая в 2005 году была реконструирована. На нее установили дополнительный третий ярус газо-

ПРОХОДЯЩАЯ В ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» КОРЕННАЯ РЕКОНСТРУКЦИЯ, ГЛАВНАЯ ЦЕЛЬ КОТОРОЙ — УВЕЛИЧЕНИЕ ОБЪЕМОВ ВЫПЛАВЛЯЕМОЙ СТАЛИ ДО ДВУХ МИЛЛИОНОВ ТОНН В ГОД, ВЛЕЧЕТ ЗА СОБОЙ И МОДЕРНИЗАЦИЮ СОПУТСТВУЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ. НАЧАТО СТРОИТЕЛЬСТВО НОВОЙ КИСЛОРОДНОЙ СТАНЦИИ, ЗАПУЩЕНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ВТОРЫЕ ПРЕСС-НОЖНИЦЫ. НЕ ОСТАЛСЯ БЕЗ ВНИМАНИЯ И УЧАСТОК ОБЖИГА ИЗВЕСТИ ЦЕХА ПОДГОТОВКИ ЛОМА, ГДЕ ПРИСТУПИЛИ К РАБОТАМ ПО ВОЗВЕДЕНИЮ НОВОЙ ПЕЧИ.

вых горелок, что позволило увеличить производство извести на 20-25%. Но этого с вводом в строй новой печи и увеличением объемов выплавляемой стали до 2 миллионов тонн в год будет недостаточно. Поэтому было принято решение о строительстве еще одной печи

для обжига извести.

— С вводом в строй новой печи мы выйдем на производство 350 тонн извести в сутки, — рассказывает ведущий инженер ОТРИНТ ОАО «Амурметалл» Сергей Кимович Моцарь. — Еще у нас есть две старые

(Окончание на стр. 3).

С Днём защитника Отечества!

С ПРАЗДНИКОМ!

От имени депутатов Государственной думы сердечно поздравляю трудовой коллектив ОАО «Амурметалл» с Днём защитника Отечества.

Славная история России научила нас главному — защите родных рубежей. Во все времена мир на земле обеспечивают не только мощь и сила армии, но и ее единство с народом.

23 февраля мы чествуем сильных и мужественных людей, для которых защита Отчизны была, есть и будет святым долгом. Самые теплые слова и пожелания мы, в первую очередь, адресуем ветеранам Великой Отечественной войны и тем комсомольчанам, которые прошли суровыми дорогами Афганистана, сражались против бандитов и террористов в Чечне, участвовали в боевых действиях в горячих точках страны.

С праздником вас! Искренне желаю успехов и неиссякаемой энергии в служении на благо России, побед в Вашем мирном труде, счастья, благополучия и любви близких!

А.Г. ШИШКИН,

депутат Государственной думы Федерального собрания.

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Я присоединяюсь к поздравлениям нашего акционера, депутата Государственной думы Федерального собрания Александра Геннадьевича Шишкина и 23 февраля, в День защитника Отечества, горячо поздравляю наших дорогих ветеранов Великой Отечественной войны, наших металлургов, защищавших в свое время рубежи нашей Родины, тех солдат, которые сегодня проходят службу в рядах Российской армии.

Всем Вам желаю мира над головой, крепкого здоровья, новобранцам желаю быстрее освоить солдатскую науку — побеждать.

Будьте мужественными и выносливыми!

С уважением,

С.А. ХОХЛОВ,

генеральный директор управляющей компании Группы «Амурметалл».

С днём рождения, завод!

ДОРОГИЕ МЕТАЛЛУРГИ!

25 февраля исполняется 11 лет открытому акционерному обществу «Амурметалл», а 15 февраля исполнилось 66 лет первенцу дальневосточной металлургии — заводу «Амурсталь».

Я поздравляю с этими датами ветеранов металлургического комплекса, металлургов, работающих сегодня над выполнением напряженной производственной программы, всех заводчан, претворяющих в жизнь сложнейшие и масштабные задачи модернизации и реконструкции производства.

Всем желаю здоровья и успехов в труде. Удачи Вам и вашим семьям!

С уважением,

С.А. ХОХЛОВ,

генеральный директор управляющей компании Группы «Амурметалл».

## Город на ладони

## Итоги социально-экономического развития г. Комсомольска в 2007 году

(Продолжение. Начало в номере за 15 февраля).

2007 год в «производстве транспортных средств и оборудования» (ОАО «КНААПО», ОАО «АСЗ», ОАО «Амурская Эра») объем выпускаемой продукции возрос в 1,23 раза. Это произошло, в первую очередь, за счет наращивания объемов производства на ОАО «КНААПО»: экспортный контракт для Венесуэлы, заказ Министерства обороны РФ, ремонт и модернизации самолётов СУ-27, работы по программе строительства гражданских самолётов SSJ-100 и авиационного комплекса 5-го поколения.

На ОАО «АСЗ» в мае завершены испытания и сдан заказчику буксир-толкатель «Вагис» для ОАО «Сахалинморнефтегаз». Ведутся швартовные испытания основного заказа 518. Строятся два танкера-химовоза для Германии.

Снижение объемов выпуска продукции на ОАО «Амурская Эра» (52,0% к уровню прошлого года) связано с уменьшением электромонтажных работ для ОАО «АСЗ».

В «производстве машин и оборудования» (ООО «КЗПТО», ООО «Амурлитмаш», ООО «Турбо-ДВ», ООО «Экспо») объемы производства выросли в 2 раза.

ООО «КЗПТО» наращивает объемы выпуска продукции и имеет достаточное количество заказов на ближайшую перспективу. Большой объем работ ООО «КЗПТО» выполняет для ОАО «Амурметалл» (краны, металлоконструкции для нового цеха).

Стабилизировалось положение на ООО «Завод Амурлитмаш», литейные машины завода поставляются во все регионы России и страны СНГ.

Индекс промышленного производства по виду экономической деятельности «производство электрооборудования, электронного оптического оборудования» (ОАО «КНААЗ», ОАО «Авест») составил 13,1% от прошлогодних объемов. Это обусловлено остановкой производства на ОАО «Авест» и открытием процедуры банкротства на ОАО «КНААЗ».

За 2007 год увеличили темп роста выпуска продукции предприятия металлургического комплекса на 14,3 процентов (к уровню аналогичного периода 2006 года), в том числе на ОАО «Амурметалл» индекс физических объемов производства составил 115,0%.

Установка новой машины непрерывного литья заготовок и сталепрокатного производства позволила увеличить объемы и качество выпускаемого листового проката. В сентябре 2007 г. сдана в опытную эксплуатацию 125-тонная электродуговая печь, которая позволит предприятию выйти на уровень выплавки стали 2 млн. т в год.

Проводимая на ОАО «Амурметалл» инвестиционная деятельность обеспечила загрузку многим предприятиям города: ООО «КЗПТО» является генеральным подрядчиком по поставке кранового оборудования и металлоконструкций для ОАО «Амурметалл», ЗАО «Дальстальконструкция» осуществляет изготовление и монтаж металлоконструкций, ЗАО «Дальэлектромонтаж» и ОАО «Амурская Эра» заняты монтажом и наладкой электрооборудования, ООО «Завод Амурлитмаш» получил заказ на изготовление очистной машины.

(Продолжение следует).

## В профкоме

## ОАО «Амурметалл»



12 ФЕВРАЛЯ ПРОФСОЮЗНЫЙ КОМИТЕТ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ПРИГЛАСИЛ НА СВОЕ ЗАСЕДАНИЕ ГЕНЕРАЛЬНОГО ДИРЕКТОРА УПРАВЛЯЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ С.А. ХОХЛОВА И ДИРЕКТОРА ПО ПЕРСОНАЛУ И ОБЩИМ ВОПРОСАМ Г.М. ПЛОТНИКОВА И ПОПРОСИЛ ИХ ОТВЕТИТЬ НА РЯД ВОПРОСОВ. ПОЧТИ ПОЛТОРА ЧАСА ШЕЛ ОБСТОЯТЕЛЬНЫЙ И ОТКРОВЕННЫЙ РАЗГОВОР О ПОЛОЖЕНИИ ДЕЛ НА ЗАВОДЕ, О ЗАРАБОТНОЙ ПЛАТЕ, О СОЦИАЛЬНОМ РАЗВИТИИ ПРЕДПРИЯТИЯ.

**ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ НЕКОТОРЫЕ ВОПРОСЫ УЧАСТНИКОВ ВСТРЕЧИ И ОТВЕТЫ НА НИХ.**

— Сергей Алексеевич, ходит немало слухов о судьбе нашего завода, некоторые из них вызывают явную озабоченность заводчан, например, о продаже нашего завода, о вашем уходе с предприятия. Так ли это?

— Если верить слухам, то меня куда-то провожают каждую весну.

динг» изучает нас. Мы тоже говорим, что купим завод ПТО. Но завод ПТО собираются приобрести помимо нас «Дальэнергомаш», «Евразхолдинг», «Балткран» (С.-Петербургский завод).

На сегодняшний день наш завод как ликвидная единица ничего собой не представляет. Мы не можем ещё



А если по существу, то наш акционер А.Г. Шишкин поставил задачу — обеспечить производство двух миллионов тонн стали в год. И если мы эту задачу не выполним, то через два года будем неконкурентоспособны, потому что технология черной металлургии во всем мире, особенно в Китае, развивается совсем другими темпами, чем наша. А как вы знаете, мы сегодня живем благодаря тому, что продаем порядка 60% металла на экспорт. Рынок Восточной Сибири и Дальнего Востока может «проглотить» максимум 70% от того объема, который мы производим. Поэтому наш бизнес ориентирован сегодня в основном на экспорт. Это — большая беда, но мы с ней вынуждены мириться, поскольку, к сожалению, внутреннего рынка черных металлов в России нет. В среднем 50% предприятий отечественной металлургии работают на экспорт, и за счет этого отрасль живет и развивается. А экспорт в нашем случае — это азиатский рынок, это Китай.

Мы ставим перед собой цель: радикально поправить ситуацию с себестоимостью нашей продукции и выйти на производство в два раза больше, чем мы производили вообще. Даже больше, чем в два раза. Это позволит нам жить на рынке примерно лет пять. Все наши гигантские вложения направлены исключительно на снижение себестоимости нашей продукции, ведь мы живем в рынке, а не при коммунизме, не в те времена, когда на всё были государственные цены.

Что касается слухов о продаже завода. В черной металлургии разговоры о продаже активов совершенно естественны. Постоянно кто-то что-то покупает или продает. Вот и сейчас В.Е. Варшавский занялся скупкой мелких заводов, «Евразхол-

выйти на те объемы, которые должны быть на второй печи. Продавать нас, а тем более покупать никто не будет: мы не даем даже 1 миллион тонн стали. Это раз. И второе: главный акционер А.Г. Шишкин не для того сюда пришел. Нелогично бы было построить завод, вложить в него огромные деньги — и продать его, ни разу не получив дивиденды и не достигнув основной цели: выйти на 2 миллиона тонн стали в год.

Мы работаем, и наша главная задача сейчас — осилить те сложнейшие проекты, которые нас ждут впереди. Я вынужден «мотаться» по всей России, чтобы ускорить работу по нашим заказам. Сегодня нет ни одного завода, готового нам сделать что-то быстро. Сейчас полечу в Волгоград, где нам изготавливают на первую печь конструкции пылеосадительной камеры. Срок их изготовления — сентябрь, а по графику уже в августе мы должны пускать две печи. Процесс надо ускорить. На Урал надо лететь — «Уралгипромез» не выдает документацию на насосно-фильтровальную станцию. А ее надо успеть построить в ближайшее время, потому что для работы на двух печах у нас не хватает воды. Если я буду сидеть на месте, то толку будет мало. Так что слухов о том, что меня куда-то в другое место отправили, быть не должно.

— Почему на период пусконаладочных работ на новой ДСП-125, когда еще не до конца отработаны технические и организационные работы по выводу печи на проектную производительность, размер премии стал зависеть от этого фактора? Существуют ли определенные проектом сроки освоения печи?

— Во вторую технологическую линию вместе с печью, МНЛЗ-1, газоочисткой и АКП мы вложили 1

## С.А. ХОХЛОВ: «НАМ НА ДАЛЬНЕМ А ЗНАЧИТ, НАДО

миллиард 600 миллионов рублей. Все деньги — заемные. На сегодняшний день мы имеем уже около 10 миллиардов заемных рублей. Обслуживание всех займов — и кредитных и облигационных — обходится нам каждый месяц почти в 80 миллионов рублей. Проценты по кредитам мы платим из чистой прибыли. Налоги платим в первую очередь, а затем выплачиваем проценты по кредитам. Но прибыль ещё надо заработать. В декабре, выплавив за месяц 86 тыс. тонн, мы имели 37 млн. рублей убытков, в январе, выплавив 76 тыс. тонн, мы получили убытки в размере 50 млн.

Геннадий Михайлович Плотников.

Г.М. Плотников:

— Я могу сказать, как выросла средняя заработная плата по цехам в 2007 году по сравнению с 2006 годом. Так, в ЭСПЦ № 2 средняя заработная плата, которая сложилась за прошедший год, даже при условии невыполнения плана, увеличилась на 15,7%. В ЛПЦ она выросла на 17,3%. В ЦГП рост заработной платы составил 27%, в СПЦ — 16,1%, ЦПЛ — 11%, ЦТД — 18%, КГЦ — 12,7%, ЭРЦ — 14,9%, ОГМетр — 12%, ОТК — 17,9%, ЦЗЛ — 15,8%, заводоуправлении — 14%, ЖДЦ — 19,4%, АТЦ и ЦТТ — 19,4%, СБ — 10%, ЭТЛ — 3%. Мы объясним, почему в ЭТЛ повышение заработной платы всего на 3%. Объясняется это тем, что здесь большая текучесть кадров. «Старые» кадры уходят, а вновь принятые рабочие не имеют выслуги лет.

По всем цехам есть рост заработной платы, причем заработная плата складывается не из «голого» тарифа. Все наши технологи и ремонтники трудятся с переработкой. Мы идем на то, чтобы наши рабочие зарабатывали, а потому на ремонтные и восстановительные работы приглашаем не сторонние организации, а привлекаем своих работников.

В прошлом году из 12 месяцев персонал ЭСПЦ № 2 не выполнил производственный план в 7-ми месяцах. Не выполнена была производственная программа в марте — апреле прошлого года, но, тем не менее, Сергей Алексеевич пошел на то, чтобы премия была сохранена в полном объеме. В сентябре программа производства была не выполнена на 7%, премия была выплачена в размере 45%. В октябре рабочие получили премию в размере 40%, итэорцы получили премию только по себестоимости. В ноябре премия составила 45%. В декабре, когда в цехе с производством сложилась критическая ситуация, премия была выплачена в размере 26%.

— Сергей Алексеевич, ожидается ли реальное повышение заработной платы и в каком размере? Предполагаемое возможное повышение зарплаты на 10% в течение года не спасет работников от инфляции. Поэтому хотелось бы, чтобы руководство предприятия повысило заработную плату не менее чем на 15%, с учетом не выплаченных 5-ти процентов в 2007 году.

— Реальное повышение заработной платы ожидается. Только оно будет зависеть от того, как скоро мы выйдем на плановое производство. В ЭСПЦ № 2 было объявлено два месяца назад: если будет достигнуто производство в объеме 100 тысяч тонн, мы повысим заработную плату пропорционально этой производительности. Но, к сожалению, ничего не получилось. В январе 2008 года цех отработал хуже, чем в декабре прошлого года. Технологические простои составили 70%. Я уже сказал, если цех хотя бы неделю будет давать по 28 плавков в сутки, в феврале повысим заработную плату на 5%, на уровень инфляции. Приказ на увеличение заработной платы еще с прошлого года лежит у меня на столе. Но, я повторяю, у нас есть шанс увеличить производительность за счет ввода в эксплуатацию двух печей. И тогда можно будет вести речь о повышении заработной платы не на уровень инфляции, а гораздо выше. Но для этого надо работать. Я отправил Геннадия Михайловича Плотникова по другим предприятиям с целью привлечь людей на наш завод, чтобы они помогли нам ста-

рублей. Потеряли мы в общей сложности 87 млн. рублей, поэтому ни в декабре, ни в январе не хватило денег на обслуживание кредитов. И я был вынужден брать другие займы, чтобы покрыть эти займы.

Хотим мы этого или не хотим, новая печь может и обязана давать 28 плавков в сутки, исходя из норматива, который нам посчитали итальянцы, с учетом всех ППР, замены эркера — все учтено. Если на первой печи мы имели 5% простоев, то на новой печи — 8%, не считая ППР. Печь должна давать без больших напряжений 100 тысяч тонн в месяц.

Я не понимаю, почему мы перестали по-настоящему работать. На первой печи, производства «Сибэлектротерм», мы начали работу в ноябре прошлого года и уже в январе вышли на производство 80 тыс. тонн, хотя ее проектная мощность 72 тыс. тонн. То есть уже на третий месяц мы вышли на проектную мощность. ДСП-125, конечно, сложнее с точки зрения ее конструктивных особенностей, у нее АСУТП второго уровня, она вся в датчиках, но ведь люди прошли обучение. Насколько мне известно, печь способна давать 30 плавков. Недавно мы дали 29. Такая же печь в Америке дает 32 плавки. Точно такая же!

Практически 1,5 месяца мы добывали печь конструктивно. «Прыгали» с первой печи на вторую. Решали вопрос с объемом производства. В этот период премирание в полном объеме никто не урезал, оно было, может, где-то урезано, но и то исходя из возможностей экономики завода.

— Из чего сложился 15-процентный размер роста заработной платы в 2007 году, судя по информации в газете «ДВК»?

— На этот вопрос ответит директор по персоналу и общим вопросам

# ВОСТОКЕ ЖИТЬ. РАБОТАТЬ»

билизировать ситуацию. Сегодня подписал договор с молдаванами, пять молдаван приедут осваивать нашу печь. Связываемся с Ревдой, где на Нижнесергиевском металлургическом заводе практически укомплектован ЭСПЦ № 3, но там нет работы. Дешевле получается пригласить людей со стороны, чем терпеть такие убытки.

Мы пережили такие годы и вдруг сейчас встречаемся с тем, что люди боятся делать свою работу, боятся больше работать за большую зарплату. Вообще это болезнь: за три рубля — лежать, чем за 10 работать и брать на себя ответственность. И она охватила не только нас, но и наших соседей. Приглашали мы рабочих с судостроительного завода, они пришли, поработали месяц — и ушли... на меньшую зарплату.

Я вам говорю, что делать, чтобы жить лучше. Мы реально имеем шанс жить лучше. Если мы будем давать 2 миллиона тонн, у нас производительность возрастет почти в два раза. Я вас уверяю, моя директорская мечта — чтобы мы имели в среднем зарплату 1 тысячу долларов, не меньше. Весь завод. Потому что жить на Дальнем Востоке недешево.

Заводу тоже недешево обходится наша программа модернизации и реконструкции производства. Сегодня недешево обходится заводу те блага, которые мы оплачиваем по коллективному договору — бесплатные поездки к месту отдыха, детские сады, новогодние подарки. Раньше куда мы ездили отдыхать? В Приморье. Сейчас едут в Москву, Санкт-Петербург, Сочи, Краснодар, до границы с Украиной. Согласитесь, большая разница — в Приморье съездить и в Москву. В разы дороже. Все блага сегодня значительно возросла цена на лом: тонна лома обходится в 460 долларов. И все это надо обеспечить экономикой завода.

**— Сергей Алексеевич, что предпринимается в ситуации с ломом?**

— Сегодня все металлургии созрели и согласны ввести таможенные ограничения на вывоз лома за границу. Мы же не одни в мире строим столько. Строит Магнитка, строит Максигрупп. Россия планирует к 2015 году выйти на производство электростали 33 млн. тонн. Металлолома будет не хватать, его запасы на территории России не бесконечны. И сейчас металлургии ведут речь о замещении лома пакетированным железом, или металлизированными окатышами. Если говорить о Дальнем Востоке, то всю руду в Еврейской области (Кимканское месторождение) и в Амурской области (Гаринское месторождение) скупили англичане. У них есть деньги, есть технологии. Мы уже предварительно встречались с ними, вели разговор о строительстве установки прямого восстановления железа. Наш акционер А.Г. Шишкин сказал, что мы готовы участвовать в строительстве этой установки на 50%. Это тоже дорогой проект, но мы вынуждены будем принять его в интересах нашего производства.

**— Каков уровень заработной платы на нашем предприятии по сравнению с нормами Отраслевого тарифного соглашения? Почему наше предприятие не присоединилось к ОТС?**

— Мы не присоединились к Отраслевому тарифному соглашению, потому что не готовы к строительству коммунизма. Сегодня ни один завод, который даже подписал ОТС, не выполняет его требований, экономика этого не позволяет. Социальный пакет, который для нас сегодня возмо-

жен, мы предоставляем: оплачиваем проезд к месту отдыха, путевки, детские сады, автобусы. В итоге набегает очень большая сумма. Решит Союз работодателей подписать ОТС — значит, решит.

**— Душевые в ЭСПЦ № 2 и СПЦ не выдерживают никаких санитарных и противопожарных норм: они — маленькие, в них давно не проводился ремонт. Будут ли предприняты меры?**

— Бытовые проблемы существуют, и мы думаем, что можно сделать. Что касается душевых. Есть предварительное решение расширить помещение за счет надстройки дополнительного этажа существующего здания, но пока у меня нет заключения на строительство. Если по заключению специалистов нельзя будет достроить этаж, надо будет строить отдельное здание.

По расширению раздевалок. Сейчас готовим бывшее здание энергоцеха, которое находится напротив новой газоочистки. Там ведутся работы в помещении № 1, следом подготовим второе помещение. На строительстве работает ООО «Амурметаллсервис», в феврале правую часть здания они должны сдать.

Сдерживает нас еще одна беда — нет в городе строителей. В апреле нам предстоит провести холодную прокрутку оборудования на слябо-

— На этом оборудовании. А где взять деньги? Реализацию проекта по строительству нового листопрокатного цеха начать не сможем, пока не будем производить 2 млн. тонн стали. Просто нет денег. Проект нового листопрокатного цеха оценен в 12 млрд. 800 млн. рублей. А чтобы реконструировать старый цех, его надо остановить. Но тогда не будет листа. Этого допустить нельзя. У нас уже стоял СПЦ. Мы сразу потеряли в экономике. Рентабельность с 20% упала до 8%. Мы сразу чуть «не загнулись». Разница от продажи сорта и листа совершенно другая, чем от продажи заготовки. Кстати, в ликвидации последствий аварии в СПЦ в общей сложности было вложено 260 млн. рублей. Это — цена человеческой ошибки. И это — незапланированные деньги.

**— А что касается развития сортопрокатного цеха?**

— По СПЦ у нас есть инжиниринг, как выйти на 1 млн. тонн сорта. Стоимость этого проекта 20 млн. долларов. Он ближе к реальности, чем проект по ЛПЦ. К 2011 году мы хотели бы начать реконструкцию ЛПЦ, но реконструкцию сортопрокатного цеха попытаемся начать раньше. Только после реконструкции ЛПЦ, когда он начнет зарабатывать деньги, мы, не останавливая его, начнем строить новый листопрокатный цех.

**— Будет ли проведена реконструкция здания, где расположен участок по ремонту двигателей? И будет ли установлен «Циклон» в ЦГП? Когда работает пескоструйка, пыль летит во все стороны.**

— Нет, скорее всего, нет. В этом году не включили в бюджет. Придумаем что-нибудь локальное. Посмотрим, что можно сделать, что-

ная сумма в размере 500 тысяч, или даже уже вышли на миллион. Покупку двух тепловозов я вычеркнул. Я не могу, к сожалению, рисовать деньги. Весь подвижной состав до 80 единиц мы оставили. Я разрешил купить один тепловоз б/у и делать капитальные ремонты.

**— Возможна ли помощь заводчанам в покупке жилья?**

— «Амурметалл» не может пока позволить себе решать жилищные проблемы. У нас таких возможностей нет. Мы сегодня уже заложили весь завод банкам. Квартирный вопрос можно будет обсуждать года через 2-3. Хотя, я думаю, о строительстве жилья должны заботиться в правительстве. Государство должно вкладывать средства в развитие Дальнего Востока. Если не будут вкладываться средства в развитие Сибири и Дальнего Востока, этот кусок России попросту отомрет. И лишь тот, кто прикладывает усилия для своего развития, тот не умрет. Мы не умрем, потому что работаем. Нефтеперерабатывающий завод вкладывает средства в свое развитие, он развивается и живет. ОАО «АСЗ» не обновляет свои основные фонды, не занимается кадрами, и у него, на мой взгляд, нет будущего. Я недавно прилетел из Иркутска. Меня что поразило: там свет кругом горит круглые сутки. На мой удивленный вопрос мне ответили, что дешевле свет не выключать, чем содержать специальную службу. А всё потому, что там стоимость энерготарифа 36 копеек: и для промышленности предприятий, и для населения. И у них при этом предприятия работают убыточно.

Мы делаем все возможное, чтобы снизить себестоимость и не отстать от удорожающих факторов.



вои МНЛЗ, а здесь еще не закончен фундаменты. На этом сложнейшем объекте стоимостью 3 млрд. 670 млн. рублей все фундаменты за строителями приходится переделывать. Разучились работать.

**— Сергей Алексеевич, какие перспективы ожидают ЛПЦ? Я работаю в цехе 18 лет, из них 15 лет во время ремонтов ревизия механизмов из-за наличия запасных частей в недостаточном количестве проводится формально: разобрали редуктор, помыли — и закрыли. Начинается покотка — идет полкомка за полкомкой. Мы не можем дать лист нормального качества, у нас бесконечные ППР и простои. Изменится ли в нашем цехе ситуация к лучшему?**

— Изменится. Когда сдадим в эксплуатацию слябовую машину непрерывного литья заготовок производительностью 1 млн. тонн заготовки в год. Листопрокатному цеху придется сжать зубы и давать 500 тонн в год.

**— На этом оборудовании?**

бы улучшить рабочий процесс.

Ведь вы же понимаете, что каждый цех должен зарабатывать деньги. ЦГП сегодня зарабатывает сплошные убытки, в том числе и по дорожным ограждениям. В марте сюда поступит оборудование для монтажа трубосварочного стана, к июню мы должны будем ввести его в промышленную эксплуатацию. ЦГП начнет зарабатывать деньги, и тогда сможем использовать их на дальнейшее развитие цеха.

Надо сказать, что сегодня реальные деньги зарабатывают лишь два цеха — ЭСПЦ № 2 и СПЦ. ЛПЦ работает почти с убытками.

**— Все внимание уделяется основным цехам, но остальные тоже работают. Вот, например, железнодорожный цех. Но наши заявки постоянно урезаются.**

— Вы ошибаетесь. Что касается заявок на запчасти по железнодорожному цеху, то я сам ввел строчку в статью расходов «Приобретение запчастей для ЖДЦ». Вам каждый месяц выдается лимитирован-

Но хотя бы не отстать. И этот процесс бесконечный.

Нам здесь, на Дальнем Востоке, жить. А значит, надо работать. Будем работать по-настоящему — будем и хорошо жить. Я прошу продолжать мне верить. Мы идем правильно. Все делается исключительно в интересах завода. Если мы увеличим производительность в два раза, значит, увеличим и заработную плату, насколько позволит производительность. Другого пути в экономике нет. Кто повышает заработную плату, не имея экономических оснований, тот банкротится.

**Сергей Алексеевич ответил и на другие вопросы профсоюзных активистов «Амурметалла». Они касались ремонта кондитерской в цехе общественного питания, выдачи сотрудникам службы безопасности формы, закрытия пивных киосков, расположенных рядом с металлургическим заводом. На все вопросы были даны обстоятельные ответы.**

Л. ГЕРАСИМЕНКО.

■ На пусковых объектах

## Обжиг в две печи

(Окончание. Начало на стр. 1). печи, построенные в шестидесятих годах прошлого столетия. Они работали на коксе и последние десять лет не эксплуатировались. Производительность у них низкая, всего 55 тонн в сутки. Поэтому было решено их демонтировать и на этом месте установить новую печь в привязке к уже имеющимся помещениям участка обжига известки. Она будет подобна той, что уже имеется и довольно успешно эксплуатируется. Эта печь зарекомендовала себя с положительной стороны, и поэтому было принято решение установить аналогичную. Она сборная, то есть отдельные узлы выполнены различными российскими заводами-изготовителями. Я в свое время познакомился со многими печами и могу с уверенностью сказать, что наша — лучшая.

Технология производства на новой печи достаточно сложная. Сырье загружается через верх печи и последовательно проходит три зоны: зону подогрева, зону обжига с газовыми форсунками и зону охлаждения. Во всех трех зонах работа проходит в темноте, оператор следит за происходящим лишь по показаниям приборов и датчиков, размещенных непосредственно в самой печи. При этом процессе выделяется углекислый газ. Но если процесс обжига идет недостаточно интенсивно, то вместо углекислого газа выделяется CO, это — угарный газ, опасный для жизни и здоровья. Поэтому помимо участков загрузки и обжига известки, немаловажной частью новой печи являются системы вытяжки и вентиляции, которые позволяют улавливать выделяемые газы и не допустить их выбросов в атмосферу.

Ведь при таком опасном производстве главная задача — минимизация возможного вреда для окружающей среды. Исходя из этих позиций, можно с уверенностью сказать, что новая печь будет экологически чистой. Кроме этого, хочу остановиться на еще одной особенности новой печи. Сразу же после ее монтажа на ней будет установлена автоматическая система управления техническими процессами. То есть к уже имеющейся механической части будет добавлена «умная» начинка, которая позволит автоматизировать основные процессы. В дальнейшем мы планируем установить подобную автоматизацию и на старой печи.

В настоящее время на участке обжига известки идет демонтаж старых печей, бетонных конструкций, лежащих в их основании. Работы выполняют специалисты ООО «Амурметаллсервис». Есть тут определенные трудности, не всегда легко старый бетон поддается, но строительство набирает обороты. В скором времени здесь начнется монтаж самой печи, не за горами и начало ее эксплуатации. Тогда уже обжиг пойдет на двух печах, соответственно увеличатся и объемы выпускаемой продукции — оксидов кальция, так необходимых для успешной работы сталеплавильного цеха.

С. БЫКОВ.

## От всей души

20 февраля исполнилось 55 лет слесарю-ремонтнику СПЦ Геннадию Ивановичу КОМИССАРОВУ.

Коллектив цеха от души поздравляет Геннадия Ивановича с юбилеем, желает ему прежде всего крепкого здоровья, успехов в труде и дарит ему эти строки:

*Желаем в жизни радости,  
В делах — мудрости,  
В друзьях — верности,  
А в сердце — юности.  
Мы привыкли видеть Вас энергичным,  
Душевым и симпатичным,  
Таким и дальше оставайтесь,  
Своим годам не поддавайтесь!*

21 февраля отметила свой юбилей контрольный мастер участка ОТК весового хозяйства Олеся Владимировна КУРОЧКИНА.

Коллектив ОТК от всей души поздравляет Олесю с этим событием и шлет свои пожелания:

*Желаем счастья и добра,  
Друзей хороших и тепла,  
Счастливых дней,  
Блаженных снов,  
Больших надежд, хмельных пиров,  
Смеяться, песни петь, любить,  
Большую жизнь до дна испить!*

22 февраля свой юбилей отмечает инженер по организации и нормированию труда энергоцеха Галина Валентиновна КРЮКОВА.

Коллектив цеха сердечно поздравляет Галину Валентиновну с юбилеем и хочет ей пожелать:

*Пусть не гнут Вас  
прожитые годы,  
И радость не оставит  
светлый дом,  
Ведь одолеть Вы  
можете невзгоды  
Своим прекрасным  
жизненным трудом.  
Мы не откроем Ваш секрет,  
Не упомянем дату юбилея,  
Лишь пожелаем много лет  
Жить полной жизнью, не старея.*

23 февраля лаборант ХСА центральной заводской лаборатории Виктория Викторовна ГРИЩЕНКО отметит юбилей.

Коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляет Викторию Викторовну и дарит ей эти строки:

*Тебе желаем в день рождения  
Улыбок, радостных хлопот,  
Здоровья, счастья и веселья  
Сегодня, завтра, круглый год!*

В цех общественного питания ОАО «Амурметалл» требуются бухгалтер-экономист (стаж работы не менее 5 лет, знание ПК, программ 1С), повар, официант с опытом работы, продавец, кассир-табельщик, мойщик посуды, грузчик.

Обращаться по тел.: 25-19, 23-44.

**ДОРОГИЕ ЖЕНЩИНЫ И МУЖЧИНЫ!**  
Сделайте себе подарок к празднику — красивую стрижку или прическу.  
Мы ждем Вас с 10 до 17 часов в парикмахерской по адресу: ул. Заводская, 1.  
Цены доступные.

### Финал спартакиады

## О, спорт, ты — здоровье!

17 ФЕВРАЛЯ в спорткомплексе «Металлург» состоялся финал заводской спартакиады, традиционно проводимой в ОАО «Амурметалл» по инициативе профсоюзного комитета. 10 команд приняли активное участие в таких видах соревнований, как плавание (эстафета), перетягивание каната, дартс, гиревой спорт. Немало болельщиков собралась финальная игра по мини-футболу. Взрослые и дети активно болели за свои команды.

По окончании спартакиады были подведены итоги состязаний среди команд и в личном первенстве. В общекомандном зачете победителями стали: команда заводоуправления (I место), команда СПЦ (II место) и команда энергоцеха (III место). Им были вручены кубки, дипломы и денежные вознаграждения от руководства предприятия и от профсоюзного комитета. За первое место — 8 тыс. рублей, за второе — 5 тыс. рублей, за третье — 3 тыс. рублей. Командам-участникам, не занявшим призовых мест, были вручены поощрительные премии в размере 1 тыс. рублей. Победителям по видам спорта также были вручены денежные вознаграждения.

— Приятно, что на этот раз серьезно отнеслись к проведению спартакиады почти все структурные подразделения ОАО «Амурметалл», — говорит председатель профсоюзного комитета Е.М. Шаманская. — 10 команд-участниц соревнований объединили желание и волю к победе, стремление быть здоровыми и сильными. Рядом были семьи: дети и жены. Рядом были

руководители. И это, скажу я вам, немаловажно. Понравилась команда энергоцеха — дружная, хорошо организованная, рядом с ними всегда был начальник цеха А.Д. Трегуб, а также начальник участка И.В. Часовитин. Первый раз за все годы проведения заводской спартакиады в ней приняла участие команда АТЦ и ЦТТ. Она сразу же включилась в активную борьбу, выставив своих участников по всем видам спорта. В итоге команда заняла восьмое место. Это для начала — хороший результат. Не совсем активным в спартакиаде был на сей раз листопрокатный цех. Он участвовал только в двух видах состязаний из восьми предложенных, а цех подготовки лома принимал участие только в пяти видах соревнований. Службе безопасности надо быть дружнее и организованнее. Ведь здесь много молодежи, она бы могла принести своей команде хорошие результаты. Жаль, что наш основной цех — электросталеплавильный — занял первое место лишь в таком виде состязаний, как перетягивание каната.

Хотелось бы, чтобы работники этих цехов были лидерами на спортивных дорожках комплекса. Кроме напряженной работы, у металлургов должны быть и другие нагрузки, и другие впечатления. Возможно, тогда и дисциплина в заводском коллективе станет более здоровой. Надеемся, что в следующий раз вместе с командами в соревнованиях примут участие и их руководители.

Л. ГЕРАСИМЕНКО.

В цех подготовки лома для работы по договорам гражданско-правового характера требуются **газорезчики 4-х-6-х разрядов**. Возможна дополнительная занятость для работников предприятия, имеющих удостоверения газорезчика и опыт работы. Оплата труда сдельно-премиальная.

#### Предприятию также требуются:

- электромонтеры 5-го-6-го разрядов;
- инженеры группы наладки (электропривод);
- мастер по ремонту электрооборудования (краны);
- сепараторщики;
- инженер-программист — знание низкоуровневого программирования логических контроллеров;
- инженер-программист с опытом программирования в программе «1-С предприятие v.8».

Обращаться по адресу: ул. Вагонная, 30; каб. 102, 104 — отдел кадров ОАО «Амурметалл».

Дополнительную информацию можно получить по телефонам: 52-95-19 и 52-93-15.

#### ОТВЕТЫ

на кроссворд, опубликованный в номере за 15 февраля

**По горизонтали:** 1. Булка. 4. Сапог. 7. Липарит. 11. «Шевроле». 12. Торий. 13. Сдвиг. 14. Реал. 15. Раболепие. 17. Рубо. 20. Тодес. 22. Делянка. 25. «Ямаха». 27. Тяж. 28. Покои. 29. Ажаев. 31. Смежник. 33. Фурлонг. 34. Лайба. 35. Сквош. 36. Лик. 37. Кизяк. 39. Рухлядь. 42. Иудея. 44. Оспа. 45. Изотропия. 49. Воин. 53. Винея. 54. Амбал. 55. Траверс. 56. Спальня. 57. Ковар. 58. Стать.

**По вертикали:** 1. Бушприт. 2. «Левша». 3. Аллоэ. 4. Сиена. 5. Патрокл. 6. Гарде. 7. Лейли. 8. Песо. 9. Ровдуга. 10. Тягло. 16. Пук. 18. Юстировка. 19. Вяземский. 21. Декор. 22. «Джангар». 23. Навой. 24. Айсбаль. 26. Алкаш. 28. Пуфик. 30. Аллах. 32. Невод. 38. Запонка. 40. Ухо. 41. Ярослав. 43. Ясность. 44. Обвес. 46. Знамя. 47. Тюбик. 48. «Интер». 50. Омела. 51. Вязь. 52. Хаус.

### Новинки

## ЗАГЛЯНИТЕ В БИБЛИОТЕКУ

1. Рябов А.В., Чуманов И.В., Шиммиров М.В.

«Современные способы выплавки стали в дуговых печах»: Учебное пособие. - М.: «Теплотехник», 2007. - 192 с.

Книга включает конструктивные и технологические особенности ШТД процесса «Consteel», «Danag», расчет материального и энергетического баланса выплавки стали в дуговой электросталеплавильной печи шахтного типа.

2. Дюдкин Д.А., Кисиленко В.В. «Современная технология производства стали» - М.: «Теплотехник», 2007. - 528 с.

В книге изложены современные представления о процессах выплавки, внепечной обработки и непрерывной разливки стали. Приведены особенности конструкций и работы различных технологических комплексов, а также современной техники и технологий на раз-

личных этапах производства стали. Особое внимание уделено технологии получения стали на агрегате «ковш-печь».

Книга предназначена для инженерно-технических работников металлургических предприятий.

3. Сабирзянов Т.Г. и др. «Термодинамика металлургических процессов»/ Под общей ред. проф. доктор, техн. наук. П.С.Харлашин. - 2004. - 264 с.

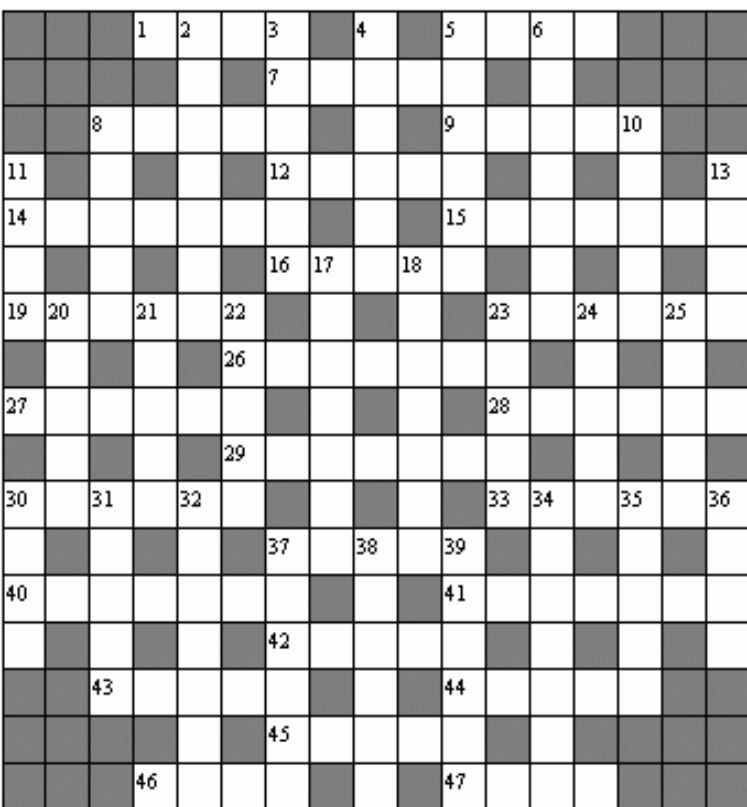
Книга предназначена для научных и инженерно-технических работников металлургического и литейного производства. Может быть полезна студентам.

4. Соифер В.М. и Кузнецов Л.Н. «Дуговые печи в сталелитейном цехе»: стереотипное издание с 1998г.-М.: «Металлургия», 2008. - 179 с.

Для рабочих и мастеров, обслуживающих сталеплавильные участки металлургических предприятий.

**Приглашаются выпускники 11-х классов школ города для направления на обучение в КНАГТУ на целевые бюджетные места по основным заводским специальностям.**

**Обращаться: отдел подготовки персонала ОАО «Амурметалл», ул. Заводская, 1, каб. 211, тел.: 52-96-59, 52-96-91.**



**ПО ГОРИЗОНТАЛИ:** 1. Жалоба,

сетование. 5. Часть капители дорической колонны. 7. Воспаление седалищного нерва. 8. Сорт крепкого виноградного вина. 9. Древняя столица Японии. 12. Единица массы. 14. Химическое вещество. 15. Редкий экземпляр. 16. Огородное растение семейства зонтичных. 19. Повелитель мирового зла. 23. Безымянный клязунчик. 26. Очень тонкий, высокий голос. 27. Полуостров на северо-востоке Африки. 28. Видо-временная форма глагола. 29. Портативный компьютер. 30. Древнее германское племя. 33. Денежная единица азиатского государства. 37. Плотная обложка для бумаг. 40. Кондитерское мучное изделие. 41. Лесная ягода, улучшающая зрение. 42. Шнурок с бусинами или узелками. 43. Павильон, палатка для мелкой торговли. 44. «Великое украшение и весьма полезное орудие» (Мишель де Монтень). 45. Древнерусский женский головной убор. 46. Верховный бог в скандинавской мифологии.

47. Спрятанное сокровище.

**ПО ВЕРТИКАЛИ:** 2. Азиатский житель. 3. Молдавский футбольный клуб. 4. Крысиный еж. 5. Противотанковое земляное сооружение. 6. Ненасыщенный алифатический углеводород. 8. Льняная ткань из толстой пряжи. 10. Бесцветная жидкость, имеющая низкую детонационную стойкость. 11. Произведения народного творчества. 13. Часть молекулы. 17. Вулкан на острове Гавайи. 18. Парнокопытное животное семейства полорогих. 20. Штат в США. 21. Длиннохвостый попугай. 22. Столица первых Олимпийских игр. 23. Нападение. 24. Ветвь горной цепи. 25. Норвежский драматург, один из создателей национального норвежского театра. 30. Густой суп из морепродуктов. 31. Кочан капусты. 32. Параллелограмм. 34. Алгебраическая ..... 35. Залив Охотского моря. 36. Руководитель богослужения в мечети. 37. Мазилла. 38. Утрата. 39. Город на реке Чулым.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Заводская, 2.

Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 21.02.2008 г.

Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 2000

Редактор

Л.И. ГЕРАСИМЕНКО.

Фотокорреспондент

Алексей ТЕПЛЯКОВ.