

# Ваи Сталь

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

**АМУРМЕТАЛЛ**

**13**

(3015)

[www.amurmetal.ru](http://www.amurmetal.ru)

БЕСПЛАТНО



Выходит с 9 апреля 1939 года

4 апреля 2008 г.

Модернизация

## Пятый передел

29 марта в цехе гнутых профилей ОАО «Амурметалл» начался монтаж оборудования нового трубосварочного стана производства фирмы «Vai Seuthe». Ввод в строй новой технологической линии позволит выпускать водо- и газопроводные трубы различных диаметров и сечений.



В настоящее время цех гнутых профилей переживает свое второе рождение. Решение о строительстве нового трубосварочного стана является попыткой вывести цех на новый этап технического развития, наладить производство востребованной на внутренних и внешних рынках продукции.

Началу монтажа предшествовала длительная подготовка, включавшая в себя выбор поставщика нового стана, согласование необходимой проектной документации, доставку оборудования. После принятия решения начались основные строительные работы, львиную долю которых составляет заливка бетонных фундаментов под основное оборудование.

— На этом стане мы будем выпускать продукцию пятого передела, — рассказывает начальник ЦГП Александр Алексеевич Башкиров. — Ведь если почитать, то готовая труба проходит несколько стадий своего производства: получение стали, затем сляба, потом листа, и уже затем из штрибса получается труба. То, что мы будем производить на этом стане новую, а главное — востребованную продукцию, большой шаг вперед нашего предприятия. Стан по своим техническим характеристикам позволяет выпускать водо- и газопро-

водные прямошовные трубы в соответствии с ГОСТом 32-62 диаметром от 20 до 89 миллиметров. Кроме этого, стан позволяет выпускать трубы круглого, прямоугольного и квадратного сечения. В дальнейшем, я думаю, мы сможем менять и увеличивать сортамент выпускаемой продукции. Что касается самого трубосварочного стана, можно сказать, он европейский. Узлы и агрегаты изготовлены в разных странах — в Италии и Германии. Принцип его работы в упрощенном виде выглядит следующим образом: входит металлическая полоса, которая сваривается в одну непрерывную нитку, и заходит в накопитель. Он непрерывного барабанного типа. После барабана металлическая полоса формируется, т.е. заворачивается в нужное сечение. После формирующих клетей происходит непосредственно сам процесс сварки. Сведенные друг к другу кромки листа разогреваются токами высокой частоты до температуры плавления металла и сдавливаются. Затем происходит зачистка полученного при сварке шва с внешней стороны трубы. После калибровки и остывания готовая труба проходит испытания и проверку на дефектоскопе. При обнаружении брака негодная тру-

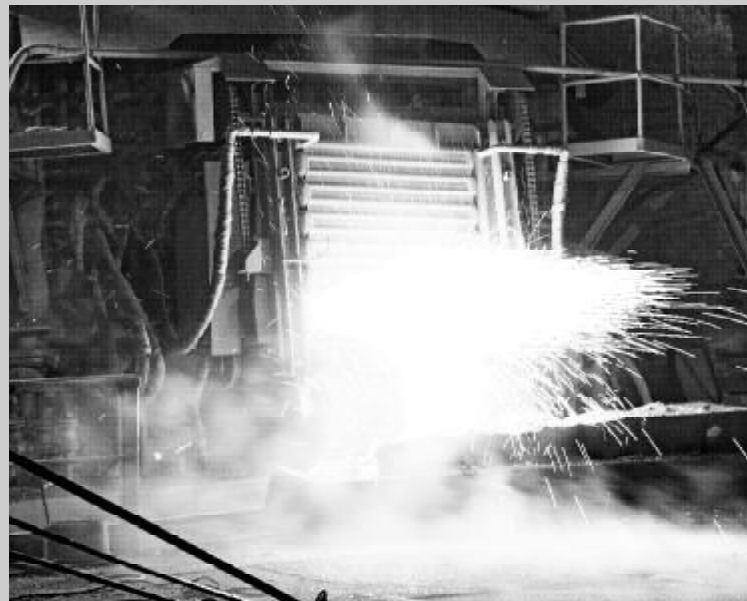
ба автоматически снимается с линии. Так что мы получим добрую машину, с высоким уровнем автоматизации. Три поста управления на основных этапах производства труб позволят следить за происходящими на стане процессами в полном объеме. Что касается производимых на сегодняшний день работ, то здесь участвуют специалисты нескольких подрядных организаций. Плотники-бетонщики ООО «Акварин» занимаются заливкой бетонных полов и их шлифовкой, механики ООО «Дальтехмонтаж» ведут сборку и установку основных узлов и агрегатов будущего стана. Есть у нас и определенные проблемы, решение которых требует дополнительных трудовых затрат. Возникли сложности с разгрузкой контейнеров с поступившим оборудованием. Крупные узлы приходится буквально вытаскивать из неудобного контейнера. Есть небольшая задержка и по приобретению кабельной продукции. К сожалению, заявки на нее не были своевременно поданы. Но монтаж будущего трубосварочного стана ведется успешно, сделать осталось не так уж много, и я уверен, что в июле этого года, а может быть, и раньше, новая производственная линия будет запущена в эксплуатацию.

К сказанному начальником цеха хотелось бы добавить, что новая строительная площадка производит приятное впечатление. Здесь нет привычного строительного мусора, излишней суеты, бесцельно слоняющихся строителей. Все участники монтажа четко знают, что и когда им нужно сделать. Часть из них занята заливкой бетонных оснований и полов, другие — монтажом узлов стана. И две эти группы успешно справляются с порученным делом, не мешая при этом друг другу. Глядя на такой порядок, становится ясно, что здесь сумели должным образом организовать строительство и монтаж, а слова начальника ЦГП Башкирова о возможности досрочной сдачи в эксплуатацию нового трубосварочного стана имеют под собой самые веские основания.

С. БЫКОВ.

Производство

## ОАО «Амурметалл»: рекордная 30-я ПЛАВКА!



Интенсивно осваивая современное оборудование и передовые технологии, ОАО «Амурметалл» достиг высокого рубежа производительности новой электродуговой печи фирмы «Concast».

28 марта дальневосточные металлурги на современной 125-тонной электросталеплавильной печи поставили рекорд, выдав за сутки 30 плавов! Общий вес выплавленной стали составил 3850 тонн. Уникальный для российской черной металлургии результат удалось достичь, сократив продолжительность каждой плавки в среднем до 44 – 45 минут.

Электродуговая печь известной итальянской фирмы «Concast» введена в промышленную эксплуатацию на ОАО «Амурметалл» 16 октября 2007 года. Этот мощный и высокоэффективный агрегат - новшество для электрометаллургии России. ДСП - 125 оснащена трансформатором мощностью 120 МВА, шесть

комбинированными газокислородными фурмами-горелками, тремя инжекторами углерода. Новый агрегат в соответствии с прогрессивными требованиями современного производства имеет программное управление 2-го уровня. Итальянские разработчики в технической документации отметили, что высокопроизводительному агрегату по силам плавка продолжительностью всего 48 минут. В феврале дальневосточные металлурги улучшили эти временные показатели. Руководство ОАО «Амурметалл» уверено, что рекордная планка гораздо выше. В текущем году итальянскую электрочувствительную печь усилят дополнительными инфраструктурными агрегатами. Будут модернизированы завалочные бады, приобретены скраповозы и сталевозы.

В результате производительность печи должна увеличиться до 31- 32 плавов за сутки.

Е. АСТАШОВА.

## Продукция ОАО «Амурметалл» отмечена золотой медалью «Сибирской Ярмарки»

ОАО «Амурметалл» приняло участие в десятой «Сибирской Ярмарке», которая проходила в конце марта в городе Новосибирске. Дальневосточное металлургическое предприятие представляло свою продукцию в рамках международной специализированной промышленной выставки «МЕТАЛЛЫ СИБИРИ».

«Сибирская Ярмарка» - авторитетный промышленный форум с обширным представительством участников. Деловая программа включает как специализированные семинары, так и научно-практические конференции, тематика которых затрагивает перспективы развития металлургической отрасли.

Участие ОАО «Амурметалл» в выставке было обусловлено важной задачей: рассказать о результатах и перспективах модернизации металлургического предприятия, стимулировать про-

движение продукции завода на российский и зарубежный рынки. Выставка помогла специалистам отдела маркетинга «ОАО «Амурметалл» завязать новые деловые связи, встретиться с потребителями, установить контакты с потенциальными заказчиками, заинтересовать их в сотрудничестве. Завершилась работа форума подведением итогов конкурса «Золотая медаль Сибирской Ярмарки».

ОАО «Амурметалл» награждено малой золотой медалью за выпуск сортового и листового проката. Продукция дальневосточного металлургического предприятия, по оценке экспертов и конкурсного жюри, не уступает по своим техническим характеристикам зарубежным аналогам.

Е. АСТАШОВА.



## Город на ладони

## Весенний призыв

С 1 апреля в Российской Федерации начался призыв на военную службу. Как рассказал военный комиссар Комсомольского-на-Амуре военного комиссариата, полковник Меньшиков, этой весной нормативный план призыва составляет 180 человек. Выполнив этот план комиссариату не составит труда. И вопрос, по словам полковника Меньшикова, «стоит не о количестве, а о качестве». Этой весной не менее 70% призванных жителей города должны иметь группу здоровья «А». Помимо того, комиссариат планирует призвать не менее 60-ти человек с высшим образованием. На настоящее время военкомат уверен, что сможет призвать не менее 75-ти специалистов с высшим образованием до 1 июля и ещё столько же — до конца призыва — 15 июля 2008-го года.

Служить молодые люди будут всего год. Службу, по словам военного комиссара, будут проходить на территории Дальневосточного военного округа. Известно также, что осенью военный комиссариат должен будет призвать почти в два раза больше защитников Отечества. Это связано с необходимостью пополнить ряды Вооружённых сил солдатами, которые придут на замену призванным осенью 2006-го и весны 2007-го года.

## Верховный суд РФ оставил в силе приговор

Приговор Центрального районного суда Комсомольска-на-Амуре в отношении Эдуарда Сахнова, осуждённого за вымогательство, Верховным судом РФ оставлен в силе. Об этом сообщает прокуратура Хабаровского края.

Известно, что по постановлению Верховного Суда РФ, Эдуарду Сахнову было отказано в удовлетворении надзорной жалобы, которая была подана осуждённым через его адвоката. Таким образом, ещё одна судебная инстанция согласилась с приговором, вынесенным ещё в декабре 2006-го года Центральным районным судом Комсомольска-на-Амуре. Отказ в удовлетворении жалобы был основан на том, что основной для возбуждения надзорного производства — исключительной стадии уголовного судопроизводства по доводам надзорной жалобы — не имеется.

Напомним, что Эдуард Сахнов приговорён к 7-ми годам лишения свободы с отбыванием наказания в исправительной колонии строгого режима за вымогательство в 2004-м году под угрозой применения насилия 2-х миллионов долларов, что по курсу Центрального банка РФ составляло 58 миллионов 238 тысяч 200 рублей.

## Появился шотландский пони

Коллекция зооцентра «Питон» пополнилась шотландским пони. Об этом в минувший четверг представителям СМИ сообщила директор зоологического центра Ирина Трифонова. По её словам новое животное сразу же стало всеобщим любимцем. Для пони специально было оборудовано место, завезено сено для корма. Помимо того, что юные посетители зооцентра могут понаблюдать за повадками шотландского пони, они также могут совершить на нем верховую прогулку.

(Из Интернета)

## Закон и порядок

## Именем Российской Федерации...



Глядя на этих четырех молодых парней, как-то не верится, что год назад они решили поправить свое материальное положение за счет нашего предприятия. Простые лица, в облике нет ничего криминального, рядом с ними — близкие люди, переживающие за судьбу своих родственников. Что толкнуло молодых людей на совершение преступления, какие жизненные обстоятельства заставили преступить закон? На эти вопросы не легко дать ответ.

К сожалению, некоторые из нас очень вольно относятся к чужому имуществу, а материальные ценности какого-нибудь предприятия у кого-то вообще вызывают зуд в руках. Казалось бы, что тут такого, прибрать вроде бы бесхозное имущество, вынести через проходную, завод ведь от этого не обеднеет. Есть и у нас несуну, пыгающиеся заработать немного денег за счет родного предприятия. Кто-то «приватизирует» несколько метров кабеля, кто-то тащит десяток болтов, срочно понадобившихся в домашнем хозяйстве. Наши «герои» решили работать по-крупному. Зачем заниматься мелочевкой, когда деньги лежат прямо под ногами, точнее, на складах ОАО «Амурметалл». Целью преступного посягательства стали медные трубы, что не случайно, ведь за цветной металл всегда дадут хорошую цену в бесчисленных пунктах приема, которые

как поганки выросли за последние годы недалеко от завода. Сказано — сделано. Преступная схема не отличалась затейливостью. Всего-то надо было найти подходящий транспорт, погрузить на него приглянувшиеся трубы и вывезти за проходную «Амурметалла». Просто, как все гениальное. Но вдумчивый читатель заметит здесь одну нестыковку. ОАО «Амурметалл» — предприятие режимное, с отлаженной пропускной системой, обнесенное охраняемым периметром и оснащенное охраняемыми пропускными пунктами. Каждая машина проверяется, въехать или выехать без соответствующих документов практически невозможно.

Но был у наших «металлистов» маленький секрет, обеспечивавший возможный успех затеянной кражи. Трое из четверых похитителей работали в ОАО «Амурметалл», да не где-нибудь, а в службе безопасности, призванной охранять «не щадя живота своего» вверенные ей заводские материальные ценности.

Но наши парни не только не собирались беречь заводское добро, а наоборот, решили наложить на него свои воровские руки. Все прошло по заранее разработанному плану. 13 июня 2007 года медные трубы общим весом 3849 килограмм и стоимостью 533 442 рубля 98 копеек переместились за территорию завода и исчезли в неиз-

вестном направлении, скорее всего, в ближайшем пункте скупки цветных и черных металлов. Наша четверка честно поделила воровской барыш, порадовавшись при этом своей удаче и сообразительности.

Но одного не учли, что родная милиция у нас не только в сериалах умеет работать. Да и большинство сотрудников службы безопасности «Амурметалла» — честные и принципиальные работники. Именно они нашли по «горячим следам» пять труб из похищенного. Начальник СБ А.Н. Сухов, после проведенного внутривзводского расследования, знал участников кражи и предлагал им через газету добровольно сдать похищенное. Но вору доброму совету на вяли, в результате все четверо злоумышленников были задержаны и избалочены правоохранительными органами в совершенном преступлении.

И вот итог. Небольшой зал суда, строгий судья, заботливые адвокаты, непреклонный государственный обвинитель. Раскаивание на лицах подсудимых, с губ слетает чуть слышно: «Осознаю, раскаиваюсь в содеянном, возмещу нанесенный ущерб». И сразу же после этого — оглашение приговора, ставшего последней точкой в этой детективной истории. Все четверо получили одинаковый срок — пять лет лишения свободы с отсрочкой исполнения приговора и испытательным

сроком три года.

Кто-то, прочитав эти строки, подумает, что эта четверка легко отделалась. Лично я так не думаю. Срок, пусть и условный, клеймо судимого — не очень-то светлый момент в жизни молодых парней. С таким криминальным багажом трудно будет найти достойную работу, да и теперь расхитители заводского добра будут под пристальным вниманием правоохранительных органов. Слишком дорогая цена за полмиллиона на четверых. Да, срок условный, но если парни опять вступят на кривую воровскую тропку, очень легко может превратиться в срок реальный. И тогда уже не будет никаких смягчающих обстоятельств.

Мы сознательно не называем фамилии участников этой кражи, ведь впереди у них целая жизнь. И очень бы хотелось, чтобы она сложилась успешно.

А само это уголовное дело пусть еще раз послужит добрым уроком нечистым на руку работникам нашего предприятия. Нужно помнить о старинной русской пословице — «Как веревочка не вейся, а конец будет». Рано или поздно вор все равно окажется в тюрьме, и никакие украденные суммы не заменят свободы, возможности видеть каждый день своих родных и близких. Не стоят этого никакие деньги.

С. БЫКОВ.

## Официально

## О реорганизации

В целях совершенствования технологии производства продукции, усиления контроля за соблюдением технологических процессов, а также для разработки и внедрения передовых технологий производства продукции с 1 апреля 2008 года из штатного расписания ОАО «Амурметалл» выводится производственно-технический отдел. Создаются технический отдел под руководством главного технолога — начальника технического отдела и производственный отдел.

Лаборатория исследования металлов подчинена техническому директору.

Главному технологу-начальнику технического отдела и начальнику производственного отдела совместно с начальником ООТиЗ А.В. Воробьевым приказано разработать и представить на утвер-

ждение штатные расписания технического и производственного отделов. Представить положение об отделах и должностные инструкции работников.

Начальнику отдела кадров А.М. Родионову перевести персонал ПТО на вновь созданные вакантные места. В случаях отказа от предложенных мест совместно с начальником ПУ В.В. Плякиным выполнить мероприятия в соответствии с ТК РФ.

## Об изменении стандарта

С 25 апреля 2008 года вводятся изменения № 4 к СТП СМК 44681395-4.2-68-2006. Система менеджмента качества ИСО 9001:2000. Порядок рассмотрения и заключения договоров (контрактов).

В связи с этим А.В. Кузнецову, начальнику ОУК, до 22.04. 2008 г. необходимо тиражировать, зарегистрировать и обеспечить необходимым количеством экземпляров пользователей этим документом.

Уполномоченным по стандартизации в однодневный срок укомплектовать изменения № 4 СТП СМК 44681395-4.2-68-2006, выполнить отметки по тексту СТП.

Начальникам подразделений в однодневный срок после получения изменения организовать его изучение и исполнение установленных требований.

## О соблюдении внутриобъектового режима

Для усиления контроля за соблюдением внутриобъектового режима, правил внутреннего распорядка, укрепления трудовой дисциплины и исключения перемещения работников по территории предприятия в рабочее время по непроизводственным вопросам разработан ряд мероприятий:

— привести в соответствие перемещение работников ОАО «Амурметалл» по территории предприятия и его подразделений с не-

обходимостью выполнения производственных работ или служебного задания;

— заместителю генерального директора по безопасности УО — начальнику СБ А.Н. Сухову организовать проверки соблюдения внутриобъектового режима с привлечением работников ООТиЗ для осуществления контроля за трудовой и производственной дисциплиной;

— по результатам проверок представлять руководителям подразделений информации по работникам, нарушающим внутриобъектовый режим, трудовую и производственную дисциплину. По результатам проверок руководители структурных подразделений в течение недели со дня поступления информации о нарушениях должны представлять заместителю генерального директора УО по безопасности — начальнику СБ А.Н. Сухову отчеты о принятых к ним мерах.

Наука и производство

# ТЕСНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО



**ПОДГОТОВКЕ МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ И РАБОЧИХ НА ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ВСЕГДА УДЕЛЯЛОСЬ СЕРЬЕЗНОЕ ВНИМАНИЕ. ЗАВОД ЕДВА-ЕДВА УСПЕЛ ОПРАВИТЬСЯ ОТ РАЗРУШИТЕЛЬНЫХ 90-Х, А УЖЕ В ПЕРВООЧЕРЕДНЫХ ЕГО ПРИОРИТЕТАХ ВСТАЛА ЗАДАЧА: ТЕСНАЯ РАБОТА С ТЕХНИЧЕСКИМ УНИВЕРСИТЕТОМ ПО ПОДГОТОВКЕ ИНЖЕНЕРНЫХ КАДРОВ. РУКОВОДСТВО «АМУРМЕТАЛЛА» ХОРОШО ПОНИМАЛО, ЧТО ИМЕННО МОЛОДОЙ, КВАЛИФИЦИРОВАННЫЙ ПЕРСОНАЛ ОПРЕДЕЛЯЕТ БУДУЩЕЕ ЗАВТРАШНЕГО ДНЯ РАЗВИВАЮЩЕГОСЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА. НАРЯДУ С ПЛАНАМИ ПО РЕКОНСТРУКЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА НА БАЗЕ ВУЗА ОТКРЫВАЮТСЯ ДВЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ СПЕЦИАЛЬНОСТИ: «ЧЕРНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ» И «ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА ДАВЛЕНИЕМ». НА ПРЕПОДАВАТЕЛЬСКУЮ РАБОТУ ПО ЭТИМ СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ НАПРАВЛЯЮТСЯ ВЕДУЩИЕ СПЕЦИАЛИСТЫ ЗАВОДА. «АМУРМЕТАЛЛ» БЕРЁТ НА СЕБЯ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО: ПОДГОТОВИТЬ В УНИВЕРСИТЕТЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ЛАБОРАТОРИИ И УЧЕБНЫЕ КАБИНЕТЫ, ОСНАСТИВ ИХ НЕОБХОДИМЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ НА СУММУ ОКОЛО 10 МИЛЛИОНОВ РУБЛЕЙ.**



**Борис Михайлович Соболев, директор института компьютерного проектирования машиностроительных технологий и оборудования, кандидат технических наук, профессор с гордостью показывает нам новые лаборатории:**

— Мы находимся в лаборатории кафедры «Машинной технологии литейного производства», которая предназначена для подготовки студентов по специальности «Обработка металла давлением». Рядом находится лаборатория, где мы обучаем будущих специалистов по обработке чёрных металлов. Здесь у нас представлена действующая модель прокатного стана, которая позволяет нам выполнять значительную часть лабораторных и исследовательских работ. Обучаясь на таком современном металлургическом оборудовании, студенты приобретают навыки получения заготовок методом прокатки, а также изучают особенности технологического режима прокатки и поведение металла при пластических деформациях. Сегодня мы работаем с такими модельными материалами, как свинец и алюминий. В ближайших планах есть задумка поработать со сталью, нагретой до той температуры, которая используется на производстве при прокатке. Таким образом, мы будем моделировать у себя в лабораторных условиях производственный процесс, происходящий при обжатии металла в валках.

Лекционная лаборатория оснащена современными компьютерами и новейшей мультимедийной системой.

**Лаборатория «Теплотехники»** оснащена специальными приборами, предназначенными для изучения тепловых процессов, происходящих в нагревательных и электродуговых печах. Мы имеем дело с нагревом металла и должны знать, как осуществить этот процесс экономически эффективно. Для студентов у нас преподаётся спецкурс по разделу «Теплотехника». Он предполагает выполнение студентами курсовых работ и проектов

по проектированию нагревательных устройств, по термообработке и нагреву металла и т.д.

В лаборатории «Обработки металла давлением» приобретены специальные прессы. Первый пресс предназначен для изучения течения твердого металла, весь технологический процесс на нём компьютеризирован. Это позволяет проводить широкий набор измерений различных параметров при определении прочностных характеристик готового изделия, например, металлических прутков. И ещё один пресс — достаточно мощный, полученный нами совсем недавно, он даёт нам возможность изучать свойства металла, полученного после прокатки. Помимо этого, лаборатория располагает к продуктивной теоретической работе, в ней создан прекрасный интерьер, она обставлена новой и удобной мебелью.

Лаборатория «Обработки металла давлением» позволяет закрывать весь спектр спецдисциплин, которые необходимо изучить будущим инженерам-металлургам.

**Лабораторию «Автоматизации металлургических процессов»** представил исполняющий обязанности заведующего кафедрой «Машины и технология литейного производства», кандидат технических наук, доцент В.В. Куриный. Он продемонстрировал учебные стенды по автоматизации металлургических процессов. Они были приобретены в Москве, а изготовлены известными ведущими западными фирмами — производителями современного и высокотехнологичного оборудования. Эти стенды полностью компьютеризированы и оснащены специальными программами автоматизации, которыми успешно можно пользоваться при обучении студентов. Появление таких новейших учебных стендов позволяет обучать будущих молодых специалистов на более высоком профессиональном уровне, и ребята, выходя на технологическую практику в производ-

ственные цеха, будут уже лучше подготовлены к предстоящей работе.

«Всё это — результат плодотворного сотрудничества технического университета с таким серьёзным предприятием, как «Амурметалл», — единогласно отмечают преподаватели КНАГТУ.

— За весь период существования в Комсомольске-на-Амуре металлургического завода именно руководство «Амурметалла» впервые приняло решение об открытии на учебной базе университета двух основных металлургических специальностей, — рассказывает Э.А. Дмитриев, кандидат технических наук КНАГТУ. — Мы, со своей стороны, приложили максимум усилий, чтобы эти специальности были открыты. «Амурметалл» помог нам оборудовать и оснастить новые для университета специальности необходимым современным оборудованием. Сегодня мы с уверенностью можем говорить о том, что у нас не просто учатся будущие металлурги, они проходят подготовку на хорошем и современном оборудовании, а значит, качество и профессиональные навыки выпускников станут намного выше. Вуз не просто выдаёт своим студентам положенный теоретический курс дисциплин, а подкрепляет его базовыми лабораторными и исследовательскими работами. Задача приобретения оборудования — не только максимально наглядно показать, как выполняется определённый процесс, но и дать возможность студентам наглядно увидеть и понять сам механизм происходящих процессов деформации и плавления металлов. При оснащении наших лабораторий таким оборудованием учитывали и тот аспект, что мы — высшее учебное заведение и нам надо не только учить хороших инженеров-металлургов, но и готовить, растить свои научные кадры.

В настоящее время нашими совместными усилиями много сделано, многое достигнуто. И все же

этот процесс пока не завершён. Предполагается ещё оснастить учебную базу по специальности «Металлургия чёрных металлов». Планируется приобретение лабораторной электродуговой печи и экспресс-анализатора. Это даст возможность в лабораторных условиях моделировать основные производственные процессы по выплавке жидкой стали с элементами исследовательской работы. В свете новых и актуальных перспектив, которые открываются перед отечественной металлургией, — это работы не только с металлоломом, но и с первородным сырьём — рудой, а значит, наука должна отработать и выдать определённые рекомендации и в этой, новой для металлургов области. В связи с этим мы запланировали приобретение небольших лабораторных мельниц, сита, чтобы иметь возможность изучать процесс обогащения. Помимо этого мы уделяем большое внимание повышению профессионального уровня профессорско-преподавательского состава нашего университета. В рамках этого направления мы заключили договора с издательством Московского института, стали и сплавов по приобретению у них новейшей методической литературы — это был наш первый шаг. Затем по вузу было издано распоряжение, согласно которому каждый преподаватель в порядке очередности должен был пройти стажировку — курсы повышения квалификации в производственных цехах «Амурметалла». Мы изучали технологический процесс выплавки стали, прокатки, а также новое оборудование и лабораторную базу готовой продукции, исходного сырья и т.д. В перспективе предполагается стажировка профессорско-преподавательского состава в ведущих вузах страны: в Московском институте стали и сплавов и Сибирском государственном индустриальном университете, где будем уже изучать сам учебный процесс. Некоторые наши преподаватели побы-

вали в этих вузах, они отмечают хорошее обеспечение их методической литературой, превосходство подготовки профессорско-преподавательского состава, но по материально-техническому обеспечению наш технический университет идёт на шаг вперёд.

Мы надеемся, что плодотворное сотрудничество с «Амурметаллом» будет продолжаться и в дальнейшем. Со своей стороны, мы обязуемся готовить для этого металлургического предприятия специалистов на достаточно высоком профессиональном уровне.

И.А. Пузына, начальник отдела подготовки персонала, подводя итог, отметил, что в настоящее время генеральным директором управляющей компании группы «Амурметалл» С.А. Хохловым принято решение о выделении около 5 миллионов рублей на оснащение учебно-лабораторной базы университета по специальности «Металлургия чёрных металлов». Взятые ранее на себя обязательства завод выполнил полностью.

Подписано соглашение и утверждён план на 2008-2009 гг. по дальнейшему развитию вузовской учебно-материальной базы.

В настоящее время на «Амурметалле» продолжается набор абитуриентов по целевым направлениям на основные металлургические специальности. В первую очередь это право предоставляется детям металлургов. А так как металлург — профессия мужская, то предпочтение отдаётся юношам, успешно завершившим обучение в школе и получившим аттестат о полном среднем образовании.

— Мы надеемся, что выпускники с удовольствием пойдут учиться по этим специальностям, — говорит Игорь Анатольевич. — Они знают: наше предприятие динамично развивается и является одним из лучших как в городе, так и в Хабаровском крае.

О. БОГДАНОВА.

## От всей души

1 апреля 2008 года отметил 60-летие котельщик РМЦ-2 Алексей Иванович БОКОВ.

Коллектив цеха сердечно поздравляет его с юбилеем.

В юбилей мы желаем расцвета  
И здоровья на многие лета,  
В юбилей мы желаем удачи  
И огромного счастья в придачу.

\*\*\*

1 апреля 2008 года исполнилось 25 лет бухгалтеру по учету материалов сортопрокатного цеха Наталье Юрьевне ПАТУТИНОЙ.

Коллектив сортопрокатного цеха поздравляет Наталью Юрьевну с днем рождения, желает крепкого здоровья, хорошего настроения и успехов во всех начинаниях!

Желаем, чтоб жизнь  
никогда не кончалась,  
Беда, и печаль  
на пути не встречались,  
Вечного счастья,  
хороших друзей,  
Успехов, здоровья  
и солнечных дней!

\*\*\*

2 апреля 2008 года исполнилось 60 лет табельщику сортопрокатного цеха Тамаре Васильевне БОЛДЫРЕВОЙ.

Коллектив сортопрокатного цеха сердечно поздравляет Тамару Васильевну с юбилеем, желает крепкого здоровья, всегда хорошего настроения, счастья и благополучия!

Пусть душа не знает холода,  
Как ясный день, как сад в цвету.  
Пусть будет сердце  
вечно молодо,  
Добром венчая доброту!

\*\*\*

2 апреля 2008 года отметил свой юбилей 45-летие машинист крана РМЦ-2 Лидия Викторовна ЯЦКОВА.

4 апреля отмечает свой золотой юбилей

инженер лаборатории информационно-измерительных систем Виктор Егорович КОНДРАКОВ.

Коллектив РМЦ-2 и коллектив ЭТЛ от души поздравляет юбиляров с юбилеем и дарит им эти строки:  
Это круглая в жизни дата -  
Ваш торжественный юбилей.  
Значит, много от жизни взято.  
Ещё больше отдано ей.  
Счастья Вам земного,  
Радости, чтоб не счесть,  
И здоровья желаем много,  
Не терялось то, что есть.

\*\*\*

6 апреля отмечает золотой юбилей машинист тепловоза железнодорожного цеха Александр Николаевич ПАНЬКОВ.

Коллектив ЖДЦ желает Александру Николаевичу крепкого здоровья, бодрости, семейного благополучия, много-много счастливых дней.

Юбилей не каждый год бывает,  
Юбилей – итог минувших лет.  
Коллектив вас  
дружно поздравляет  
И желает вам во всем побед.

## Дальневосточное металлургическое предприятие ОАО «Амурметалл» на базе специализированного профессионального училища № 11 производит набор учащихся по следующим профессиям:

На базе 9 классов со сроком обучения 3 года и получением среднего образования:

- Оператор прокатного производства (4-го разряда)**
  - оператор поста управления стана горячей прокатки;
  - вальцовщик стана горячей прокатки.
- Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3-го разряда).**
- Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (3-го разряда).**
  - Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (3-го разряда).
- Сварщик (3-го разряда).**
  - Электросварщик ручной сварки газосварщик.
- Машинист крана (4-го разряда)**
  - Машинист крана металлургического производства.
  - Машинист электромостового крана.
  - Машинист козлового крана.
- Станочник (металлообработка 3-го разряда) ( срок обучения: 2 года без получения среднего образования).**

На базе 11 классов со сроком обучения 1 год:

- Электросталеплавильщик (4-го разряда)**
  - подручный сталевара электропечи.
- Для поступления требуются документы:
  - заявление на имя директора о приёме в училище;
  - паспорт;
  - свидетельство об образовании;
  - медицинская справка Ф-186;
  - 6 фотографий размером 3 на 4.
- Обращаться: г. Комсомольск-на-Амуре, Пр. Мира, 65; телефон: 54-36-91. Лицензия А № 028147.
- Учащимся предоставляются льготы:**
  - гарантируется трудоустройство по успешному выпуску,
  - заключаются договора «Учащийся — Училище — ОАО «Амурметалл»;
  - выплачивается стипендия;



- при обучении на «4» и «5» можно получить не только повышенную стипендию, но и повышенный разряд по основной профессии;
- предоставляется отсрочка от военной службы до окончания училища;
- иногородним предоставляется общежитие.

### ВНИМАНИЕ!

Для учащихся, направленных на предприятие «Амурметалл», при прохождении производственной практики устанавливается ряд дополнительных льгот:

- заводская стипендия;
- достойная заработная плата;
- социальные гарантии предприятия.

Приходите к нам учиться, и вы не пожалеете! Педагогический коллектив ПУ № 11 поможет вам овладеть любой из этих профессий. Наши профессии для настоящих мужчин.

1									
			9						
10							11		
			12		13				
14	15		16				17	18	19
			20	21			22		
23								24	
			25	26			27		
28	29						30	31	32
			33	34	35				
36							37		
39							40		

**По горизонтали:** 1. Русский землепроходец 17 века. 5. Священная война мусульман против иноверцев. 9. Специальность врача. 10. Персонаж сказки А.Н.Толстого "Золотой ключик". 11. Одно из веских доказательств непричастности к преступлению. 12. Фигура для примерки или показа одежды. 14. Рыба семейства кефалей. 17. Живописное изображение бога, святых. 20. Устройство для нагревания воздуха. 23. Художественный музей во Франции. 24. Фильм с участием Татьяны Догилевой, Владислава Стрельчика, Георгия Буркова. 25. Устройство в самолете. 28. Американская кукла. 30. Место для торговли на площади. 33. Внесистемная единица яркости. 36. Мера бумаги. 37. Шаблонная, стандартная, очень краткая характеристика, оценка чего-нибудь. 38. Отечественный актер ("Друг", "Оно", "Волкодав"). 39. Музыкальная пьеса, имитирующая колокольный перезвон. 40. Начальник войска в Древней Руси.

**По вертикали:** 1. Свая, кол, укрепленные в земле для причала, привязи. 2. Хищная птица. 3. Город в Московской области. 4. Незаоходное транспортное средство, движущееся по рельсам. 5. Украинский народный танец. 6. Поручение. 7. Станция московского метро. 8. Мексиканский крепкий алкогольный напиток. 13. Древнегреческий поэт. 15. Тягостная забота. 16. Звезда в созвездии Скорпиона. 18. Старинный англо-французский смычковый музыкальный инструмент. 19. Школа японской живописи тушью. 21. Прибор для измерения глубин. 22. Нарушение правил в спорте. 26. В православной церкви: заместитель епископа. 27. Притягательная сила, очарование. 28. Ордынский сборщик дани. 29. Французский естествоиспытатель, предложивший температурную шкалу, названную его именем. 31. Драгоценный металл. 32. Дорога, идущая параллельно линии фронта. 34. Отечественный композитор, продюсер, создатель группы "Цветы". 35. Русский писатель, автор сказки "Конек-Горбун".

### Ответы на кроссворд, опубликованный в №11

**По горизонтали:** 1. Спрос. 6. Аорта. 9. Ландстинг. 11. Ложка. 12. Уйгур. 13. Силос. 14. Закись. 16. Дионис. 20. Охра. 22. Аудитор. 23. Алов. 24. Перекур. 25. Ретабло. 27. Шлык. 28. Доброта. 29. Зико. 32. Эгоист. 34. Акцент. 37. Замок. 39. Ичиги. 40. Траур. 41. Неваляшка. 42. Акаба. 43. Зельц.

**По вертикали:** 1. Сглаз. 2. Рыжик. 3. Слаксы. 4. Анис. 5. Фирс. 6. Агутин. 7. Рюген. 8. Абрис. 10. "Солярис". 15. Архипелаг. 17. Иконоскоп. 18. Кутузов. 19. Повесть. 21. Абрек. 23. Арбуз. 26. Крахмал. 30. Истина. 31. Экстаз. 32. Эгида. 33. Обида. 35. Есаул. 36. Торец. 37. Зевс. 38. Кошт.

### ОАО «Амурметалл» требуются:

- электромонтеры 5-го-6-го разрядов;
  - инженеры группы наладки (электропривод);
  - мастер по ремонту электрооборудования (краны);
  - сепараторщики;
  - инженер-программист – знание низкоуровневого программирования логических контроллеров;
  - инженер-программист с опытом программирования в программе «1-С предприятие v.8»;
  - оператор МНЛЗ 5-го-6-го разрядов;
  - разлищик стали 6 разряда;
  - огнеупорщик 5-го-6-го разрядов;
  - слесарь-ремонтник 5-го-6-го разрядов.
- Обращаться по адресу: ул. Вагонная, 30; каб. 102, 104 – отдел кадров ОАО «Амурметалл».
- Дополнительную информацию можно получить по телефонам: 52-95-19 и 52-93-15.

### Требуется:

Начальник ремонтно-строительного участка, образование высшее ПГС, опыт работы на руководящих должностях.  
Обращаться: отдел кадров ООО «Амурметаллсервис», ул. Заводская 2.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»  
Адрес редакции:  
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,  
ул. Заводская, 2.  
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание  
рекламы несут рекламодатели.  
Точка зрения редакции не всегда  
совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном  
управлении по печати (г. Хабаровск).  
Рег. номер ПИ № 15-0648.  
Подписано в печать 3.04.2008 г.  
Газета отпечатана офсетным способом  
в типографии «Жук». Тираж 2000

И.о. редактора  
С.В. БЫКОВ

Фотокорреспондент  
А.В. ТЕПЛЯКОВ.