



20

(3022)

www.amurmetal.ru

БЕСПЛАТНО

Аи Оди Адаээ 1939 аи аа

23 и аю 2008 а.

Г а п а а о и т а о т а у а д о а о

ДАЭЭИ ТАЭЭААИЭВ

А Г АНОТ ВУЕЕИ ТТ АГОА УНИ О 2 ДААТ ОУТТ ТТГ - ОАЕО ГТ АТ Е НЕВАТ АТ Е Т АӨЕГ О Г АТ ДАӨУАГ Т АТ ЕЕ - ОУВ СААТ ОТ АТ Е ЕАОО, АТ НГ Т АГ Т Т , Т Т Т АДЕОАДЕЕ, А Т Т Г АТ ДААЭВ УАИ О АИ Т АДАОО ТТ ЕА Т ДЕТ НОАГ Т А - ЕАГ О.

НАПРАВЛЯЮЩИЙ аппарат слябовой машины – это система роликовых кристаллизаторов, через которые будет проходить горячая заготовка. Суть выставки машины заключается в том, что на фундамент устанавливаются опорные рамы сегмента, опорная рама кристаллизатора с механизмом качания. И все это должно быть выставлено с учетом системы номинальных допусков 0,1 мм. Вся выставка сегментов машины для кристаллизаторов происходит в помещении подготовки сегментов, а там фундаменты заливались зимой... Оттаявший грунт и скрывающиеся под ним грунтовые воды осложнили ситуацию по продвижению работы вперед. Как отмечают наши специалисты, подобная ситуация уже случалась на третьей слябовой машине: ее выставляли в апреле, она «пошла» хорошо, а с середины лета начала «гнать» дефекты металла. В октябре, после капитального ремонта, проверили – уход базовый точек был до 7 мм! Потом ее перенастроили, и она до сих пор работает. Поэтому не стоит торопиться, пусть грунт протаает полностью, только после этого можно будет выставить машину, а в процессе работы она уже просто не будет замерзать. От этого потом напрямую будет зависеть, какого качества будет металл. Горячее опробование машины планируется в период с середины августа до конца месяца. Это вполне реальный срок.

Валерий Владимирович Березин, начальник МНЛЗ-2:
- Сейчас мы пока находимся в режиме ожидания. Фундаменты дают осадку. Поэтому мы выставили опорные рамы, выставили нижние части сегментов, провели замеры... И ждем результаты геодезической съемки. Все результаты замеров сравниваются и анализируются с тем, чтобы потом выработать определенное решение – либо ждать и измерять, либо предпринимать другие действия. Пока на данный момент определенности в решении этого вопроса нет ни у нас, ни у немецкой стороны (головная часть машины – это немецкая часть проекта, их зона ответственности, поэтому они непосредственно принимают участие и в процессе отслеживания, и в процессе монтажа).

Предположения о том, что такое может случиться были. Немецкие специалисты рекомендовали выставление оборудования провести при температуре +15 градусов, когда все оттает в грунте. Тогда придется где-то приподнять, где-то опустить, то есть останется только доводка, а не сборка машины. Главное, чтобы периферия была готова и все среды.

Н а . е і о .

Аи а д а д е — о и е и д и т а т и д и а и в а и е а

А Г АНОТ ВУАА АДАИ В Т Т Г ОАЕ Г Т АТ АТ ОВОАТ НААДИ Х Г Т АТ НОАГ А А ОАОА АГ ОУОУ Г ДТ ОЕЕАЕ Г АТ «АИ ОДИ АДАЭЭ» АНООИ ЕЕ А СААДӨӨАР ОУОР НОААЭВ. Т НГ Т АГ ОА ОЦЕУ Е ААДАААДУ АУНОААЕАГ О Г А ООГ ААГ АГ ОУ, Т Т Г ОАЕГ ЕЕЕ АТ ОТ АВОНБ Е Т ОНЕО НОАГ А А ОТ ЕТ АГ Т Т ДАЭЕИ А.

Вид нового стана заводраживает. Аккуратно покрашенный, блестящий, весь как с иголки. Светлый и просторный цех как будто под него и строился. Протянувшийся на несколько десятков метров, сочетающий в себе большое количество сложнейших агрегатов, стан за счет высокой автоматизации прост и легок в управлении. После пусконаладочных работ в рабочем режиме этим чудом инженерной мысли сможет управлять бригада из трех-четырех человек. А выдавать стан будет достаточно солидные объемы готовой продукции — 60 000 тонн труб диаметром от 20 до 89 мм в год. В ЦГП уверены, что они найдут своего покупателя, ведь трубы такого диаметра рассчитаны на газ- и водоснабжение, а большинство коммуникаций жилищно-коммунального хозяйства города и края находятся в плачевном состоянии.

— В настоящее время мы готовимся к холодному опробованию стана, — рассказывает начальник ЦГП **Александр Алексеевич Башкиров.** — Это испытание, на котором мы прокрутим приводы. Потом проведем горячее опробование. На сегодняшний день все основное оборудование стана установлено, есть небольшая заминка с необходи-



мыми кабелями. Они были заказаны, но еще не подошли. Производят их на немецкой фирме-изготовителе стана, заменить их нечем, да это и не нужно, ведь родные кабели лучше. В настоящее время «подчищаем» мелочи, обнаруженные недочеты монтажа и готовимся к пуску.

Хотелось бы остановиться на еще одной особенности нового стана. Помимо высокого уровня автоматизации он является законченным производством — от начальных операций с металлическими заготовками до упаковки готовых труб. Здесь предус-

мотрен специальный стенд, на который будет подаваться готовая продукция. Автоматически будут выявляться дефекты, негодные трубы отбраковываться и перемещаться на отведенное место, а годные — помещаться на стенд, где они будут взвешиваться, перетягиваться специальной металлической лентой и снабжаться биркой с необходимой информацией. После этого такую аккуратно упакованную продукцию не стыдно будет предложить любому заказчику как в России, так и за ее пределами.

Н а д а а е А О Е Т А .

Г о е и н с а а г а а



С. М. Балдин.

— Сергей Майорович, какую продукцию ещё выпускают сор-

Өаг са өаг и и е о и и а о о

А АГ ДАЕА ЕТ ЕЕАЕОЕА НГ ДӨТ Г ДТ ЕАОГ Г АТ ОАОА Г ДТ ЕСААЕ ДАЕТ ДАГ Г А ЕТ ЕЕХА - НОАТ НАТ АЕ Г ДТ АӨЕОЕЕ — 36 ОУНБХ 485 ОТ Г Г Г ДТ ЕАОА. СА Т АЕГ Г ААӨАӨЕЕАӨ - Г Р Р ЕНОТ ДӨР «АИ ОДИ АДАЭЭ» ДАЭЕО ТТ ЕАСАДАЕАЕ ОААЕТ НУ АТ АЕОУНБ АИ Д - АУА. Т НАТ АГ А Г Т ААВ Г ДТ АӨЕОЕВ — НОАЕУ АЭВ АД И ЕДТ ААГ ЕВ АЕАЕАСТ ААӨ Г Г О О ЕТ Г НӨӨОЕОЕЕ 1 12 А АОГ ОАО.

ЕАЕ АТ АЕЕНБ ДАЭЕО ДАСӨЕУОАӨТ А ОАӨ Е Т Т ЕАГ АӨ Г А АОАӨУАА ДАННЕАСӨАААӨ НАДААЕ Т АЕТ ДТ АЕХ ААЕАЕГ , Г АХАЕУГ ЕЕ НГ О.

топрокатчики?

— Сортопрокатный цех выпускает достаточно широкий ассортимент продукции, начиная от катанки диаметром от 5,5 мм до № 14 в бунтах; сталь для армирования железобетонных конструкций в бунтах №№ 6, 8, 10, 12; по сорту производится круг диаметром от 12 до 40 мм; сталь для армирования железобетонных конструкций толщиной от № 10 до

№ 40 и уголок — от № 25 до № 50. Помимо нашей основной продукции, мы можем производить шестигранную сталь, но она пока не пользуется спросом на рынке. Если появится заказчик на эту продукцию, то цех готов её прокатать без особых проблем. Все калибровки у нас разработаны, и определенный опыт тоже есть. В настоящее время два валочных стана вышли на уровень произ-

водства 500 тонн продукции в месяц. Они производят перетяжку проволоки из круга диаметром 6 мм в гладкую проволоку диаметром от 3 до 5,5 мм, а также проволоку для армирования железобетонных конструкций ВР-4 и ВР-5.

— Можно ли сказать, что сегодня все последствия аварии, происшедшей в сентябре прошлого года, ликвидированы?

— Нет, пока мы не можем так говорить. Нам удалось заменить большую часть электрооборудования, пострадавшего при пожаре от воздействия высоких температур. Так, на участке печи и стана установили новое электрооборудование. На проволочной линии восстановили прежнее, но оно периодически выходит из строя. Помимо этого, в апреле по вине Дальэнерго у нас были и проблемы с напряжением, так называемые просадки. Это повлекло выход из строя электрооборудования и, как следствие, выпуск бракованной продукции.

Несмотря на все имеющиеся проблемы, цеху удалось успешно справиться с заданием и добиться хороших результатов.

— Раньше СПЦ уже выпускал сталь для армирования железобетонных конструкций в прутках. Теперь освоили выпуск в бунтах. Чем это было вызвано?

(Окончание на стр. 2).

Çaëíí è òòüäíë



Òðääî æí ày
ñòàòèñòèèà

ПО ИНФОРМАЦИИ, ПРЕДОСТАВЛЕННОЙ СЛУЖБЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ЗА ПЕРИОД С 13 ПО 20 МАЯ НА ТЕРРИТОРИИ ПРЕДПРИЯТИЯ БЫЛИ ВЫЯВЛЕНЫ СЛЕДУЮЩИЕ ФАКТЫ.

13 мая, в 03.30, в районе примыкания, со стороны автокооператива «Волочаевский» был обнаружен и изъят лом черного металла, весом около 500 кг.

В 04.20, в подвальной помещении ПСУ-6 ЭСПЦ № 2 двух электромонтеров этого цеха сотрудники службы безопасности застали за весьма кропотливым занятием – за разделкой медного кабеля, общий вес которого – около 47 кг, а сумма изъятых товарно-материальных ценностей – 4700 руб. Проводится проверка.

За нарушения пропускного и внутриобъектового режимов задержаны 5 человек. Все – сотрудники ОАО «Амурметалл»: 2 сотрудника – за нарушение пропускного режима; 1 – за нарушение внутриобъектового (слесарь-ремонтник ЦТТ, за нахождение на рабочем месте в состоянии алкогольного опьянения); 2 – за попытку хищения товарно-материальных ценностей.

15 мая за нарушение пропускного и внутриобъектового режимов задержаны 4 человека: 3 сотрудника подрядных организаций (за алкогольное опьянение и пронос спиртных напитков); 1 посторонний гражданин.

16 мая задержаны: сторож ЦБ (вход на территорию без пропуска), волоочильщик проволоки СПЦ (за курение в неустановленном месте), а также 2 посторонних гражданина – за нарушение пропускного режима.

17 мая, в 21.45 на территории предприятия задержаны 2 слесаря-ремонтника ЭСПЦ № 2 с ломом цветного металла общим весом 25 – 30 кг. Составлены протокол и акт изъятия материальных ценностей.

16, 17, 18 мая задержаны 12 сотрудников ОАО «Амурметалл». Из них: 6 – за нарушение пропускного режима, 4 – за нарушение внутриобъектового режима (нахождение на рабочем месте в состоянии алкогольного опьянения, а также курение в неустановленном месте); 2 – за хищение товарно-материальных ценностей.

19, 20 мая задержан 1 сотрудник ООО «Амурметалл – Литье» – за нарушение пропускного режима; 4 сотрудника подрядных организаций. Из них: 1 – за нарушение пропускного режима; 3 – за нарушение внутриобъектового режима.

I öëüñ çàáíàà

(Окончание. Начало на стр. 1).

— На «Амурметалл» поступил заказ на выпуск такой продукции. Наши специалисты произвели определённые расчеты, разработали специальную технологию и пришли к выводу, что мы сможем справиться с этим заказом. Опробование по выпуску новой продукции провели в апреле, а в мае откатали промышленную партию в количестве 500 тонн и уже отгрузили потребителю. Надеемся, что в дальнейшем наше сотрудничество продолжится.

— Как в таких непростых условиях сортопрокатчикам удаётся добиваться поставленных целей?

— Положительные результаты — это работа всего нашего коллектива. У нас в цехе работает 4 технологические бригады. Естественно, кто-то работает лучше, а кто-то немного отстаёт. Чтобы выправить отставание по заданным объёмам производства в технологической бригаде № 2, мы осмотрели все узкие места в такой бригаде и решили заменить старшего вальцовщика, который выполняет еще и функции бригадира. Сейчас там работает старшим вальцовщиком В.



I à ðàáí ÷ èé ñòí è ñí àòèàèèñòó

I àçí ð òàóí è ÷ àñèí é èèòàðàòóðû,
í î ñòóí è àøàé â òàóí è ÷ àñèóþ
áèáèèè òàèó

Данченко В. Н. и др. «Производство профильных труб». - М.: Интермент Инжиниринг, 2003. - 224 с.

В книге размещены материалы о конструкции профильных труб разнообразных форм поперечного и профильного сечений, а также представлена информация о способах производства различного вида труб. Издание предназначено для инженерно-технических работников.

Груднев А. П. «Теория прокатки». - издание второе, переработанное и дополненное. - М.: Интермент Инжиниринг, 2001. - 280 с. В книге изложены основы современной теории продольной прокатки, приведены основы теории сложных случаев прокатки на ЭВМ. Эти материалы будут интересны для инженерно-технических работников, студентов вузов и техникумов, изучающих прокатное производство.

Кузнецов Ю. В. И Кузнецов М. Ю. «Сжатый воздух». - издание второе, переработанное и допол-

Øag çà øagî ì è óñíàóó

Ю. Шихов, и эта бригада в прошлом месяце вышла на первое место. В сменах постоянно работаем над усовершенствованием технологической дисциплины. В целом технологическая служба, которая производит нашу продукцию, — это устойчивый профессиональный коллектив. И всё же, если оборудование даёт сбой, то никакой высококлассный специалист не сможет выполнить план. Поэтому в хорошие производственные показатели цеха свой достойный вклад вносит наша электроремонтная служба, которую возглавляет А. Л. Рожко. Они подготовили наше прокатное оборудование так, что это дало возможность отработать технологом на все 100%. А в общей сложности каждая служба нашего цеха старается внести свой вклад в повышение производительности труда. Например, на черновой группе, на клетке № 6, у нас часто выходила из строя вводная роликотная коробка, которую приходилось менять по 2 – 3 раза за смену. Технологическая служба по своим разработкам пред-

ложила специалистам ремонтно-механического цеха изготовить новую роликотную коробку с усиленными подшипниками и осями. Новая коробка без проблем выдержала недельный рабочий режим. Во время ППР её заменили на новую, и сразу возросла производительность труда, и мы получили экономический эффект. Раньше, чтобы заменить эту деталь, два раза за смену приходилось тратить по 35–40 минут плюс расход подшипников, роликотных и других деталей.

— В СПЦ на протяжении 6 лет проводится поэтапная замена электрооборудования. О каких-то результатах уже можно говорить?

— Мы совместно с компанией АСК г. Екатеринбурга при выполнении капитального ремонта производим замену части оборудования на современное и более надёжное. Новое оборудование помогает значительно облегчить работу технологом на прокатном оборудовании. Например, мы получили возможность внедрить в технологический процесс петлерегулирование. Эта функция позволяет ликвидировать подтяжку на чистовой группе при работе между рабочими клетками. В настоящее время специалисты электрослужбы в усиленном режиме работают над минимальным натяжением на черновой промежуточной группах. Это даст возможность технологу быстрее производить настройку оборудования на новый профиль. Специфика прокатки такова, что нам приходится выполнять очень много перевалок. В месяц мы катаем от 20 до 30 профилеразмеров. Чем меньше будет затрачено время на перевадку для нового профиля, тем быстрее цех справится с плановым заданием. Поэтому основная задача по замене оборудования нацелена на ускорение этого процесса.

— Какие задачи в будущем пред-



А. Л. Рожко.

стоит решать коллективу СПЦ?

— В перспективе у цеха задача прокатать 40 тысяч тонн проката в месяц. Вся работа трудового коллектива направлена на то, чтобы с этим заданием успешно справиться. Я уже отмечал, что наша электрослужба прилагает все усилия для того, чтобы повысить скорость прокатки. Повысится скорость прокатки, значит, поднимется и производительность. Но пока не на всех профилеразмерах прокатки мы это можем выполнить. Здесь необходимо учитывать некоторые особенности, например, на определенных участках мы уже подняли скорость прокатки до уровня производительности печи и больше уже здесь сделать ничего нельзя. Такая возможность появится только после проведения полной реконструкции участка печи. У нас разработан инжиниринг по реконструкции нашего цеха, где чётко расписаны все моменты, которые необходимо выполнить, чтобы прокатчики смогли выйти на производство миллиона тонн своей продукции в год. Как только у завода появится возможность выделить финансирование, то сразу же начнётся реконструкция нашего цеха. Так что работа предстоит большая и интересная.

I èüàà ÁI ÁÁÁI I ÁÁ.

Àî ñòààèè ðÀÁÎ ÑÒÛ äàòóyì !

В НАШЕ время многие дети остаются без родителей, или становятся социальными сиротами. Государство выделяет средства на содержание детских учреждений и воспитание детей.

Но в детстве хочется так много...

При участии Первого городского такси, такси «Дземги» и транспортной группы «Дальавтотранс» с 1 по 31 мая 2008 года проводится акция, посвященная Дню защиты детей. Все жители города, желающие поддержать детей, оставшихся без родительской заботы, могут передать им одежду, обувь, игрушки, книжки. Дети будут благодарны и за подаренные предметы домашнего обихода. Для этого вы можете позвонить диспетчерам Первого городского такси и такси «Дземги». В согласованное время к Вам придут участники акции и примут от Вас передачу для детей.

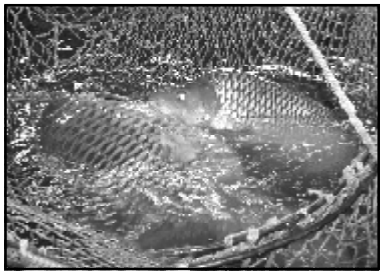
Обращаться: Первое городское такси, тел. 555-555; такси «Дземги», тел. 528-444.



Yeneodney

ПОВЫШЕНИЕ корпоративной культуры с помощью праздников, совместных мероприятий в свободное от основного рабочего времени — это один из основных и самых эффективных методов. Главное преимущество корпоративных мероприятий — прекрасная возможность участвующим в них работникам свободно и беззаботно пообщаться в кругу своих коллег и познакомиться со многими из них. Проще говоря, необходимо предоставлять возможность, например, Виктору Ивановичу, вальцовщику листопркатного цеха, познакомиться с помощником сталевара электросталеплавильного цеха Федором Петровичем. Это поможет им лучше понять, что вмести они — единая команда, от которой зависит качество их совместного труда.

У нас на «Амурметалле» проводятся корпоративные праздники, например, День Великой Победы и т.д. На этом решили не останавливаться. И в этом году по инициативе профсоюзного комитета для персонала завода организуются экскурсионные поездки в г. Амурск с посещением цеха



А И Т НЕААГ АА АДАИ В Г А ДТ ННЕЕЕНЕЕО И ДААИ ДЕВОЕВО АНА Г АНОТ ЕХЕААА АОТ АЕО А ОДОАТ - АОР ААВОАЕУИ Т НОУ ОАЕИ А И Т Г ВОЕА ЕАЕ ЕТ ДИ Т ДАДЕАИ АВ ЕОЕУООДА. УОТ О ЕИ ОАДАН Е «СА- И ААГ ОИ Г И АЕИ ЕАИ » АТ ЧИ ЕЕ Г АНЕОХАЕИТ . ЕИ АГ И Т ЕТ ДИ Т ДАДЕАИ АВ ЕОЕУООДА АТ И Г И - АТ И Т И ДАААЕВАО ЕИ ЕААЕ И ДААИ ДЕВОЕВ. АТ НИ Т ААГ АООАХ Е ОНИ АОТ А А И ДТ ЕЧАТ АНОАА ХАНОТ ЕААЕАО И ДЕХЕИ О, И ДБИ Т ЕЕЕ ЕТ НААГ И Т О И Т НБУ ЕАНЫ Е ААТ ЕТ ДИ Т ДАДЕАИ Т Е ОЕУООДА. И НЕОТ ЕТ АЕХАНЕЕЕ ЕЕЕИ АО, НОЕУУ ДОЕИ АТ АНОАА, НЕТ АЕАЕОЕЕНБ ЕИ ЕААЕ И ДААИ ДЕВОЕВ АЕЕВ О Г А И ДТ ЕЧАТ АЕОАЕУИ Т НОУ ОДОАА, Г А ЕТ И ЕОДАИ ОТ НИ Т НИ АГ И Т НОУ АОТ ОНЕААИ Т Е И ДТ АООЕЕЕ Е Г АТ АУ И О И ДАОУЕЕ. Т АГ ЕИ ЕЧ САИ АОТ ОДОАСОЕУООАТ А НЕЕУИ Т Е ЕТ ДИ Т - ДАДЕАИ Т Е ОЕУООДУ ВАЕВАОНБ Г ЕСЕАВ ОАЕОХАНОУ ЕААДИ А.

Т АТ «АИ ОДИ АООЕЕ» Г А ВАЕВАОНБ ЕНЕЕП ХАГ ЕАИ , СААНУ И Т И ЕИ АП О, ХОТ ЕТ ДИ Т ДАДЕА- Г АВ ЕОЕУООДА Т АЕАААА АТ ЕУОЕИ АЕЕВБ ЕАИ Г А И Т ААААГ ЕА И ДНТ Г АЕА.

ЕИДИТДАОЕВИАУ ЕОЕУООДА, ЕЕЕ АНОДАЧА Н ИДАЕДАНИИ

по разведению рыбы и «жемчужины» Амурска — ботанического сада. Работники «Амурметалла», находящиеся в отпусках, после трудовых смен, а кто-то и просто взял отгул по такому случаю, с удовольствием воспользовались этой предоставленной возможностью. В цехе по разведению рыбы нам показали, как выращиваются мальки ценных пород: калуги, лосося, осетра. Подросшая молодежь выпускается в Амур. Особое впечатление на посетителей произвели бассейны, где разводят и выращивают карпов. К концу года практически каждая рыба достигает двух кило-

граммов живого веса. Особая гордость рыбозаводчиков — зеркальный карп. Размеры его впечатляют, вес такой рыбки может достигнуть более 10 килограммов. На протяжении 14 лет специалисты городской теплоэлектроцентрали, казалось бы, занимаются несвойственным им делом — разведением, выращиванием рыбы и переработкой рыбной продукции. Побочный бизнес приносит свои ощутимые и выгодные плоды. Решается важнейший вопрос восстановления рыбного запаса р. Амур, а работники предприятия получают экологически чистую продукцию к своему столу. Часть про-

дукции реализуется через торговые точки населению Амурска. Следующий пункт нашего маршрута — ботанический сад. Удивительное царство экзотических растений и благоухающих цветов. На небольшом участке земли работники ботанического сада сумели совместить несовместимое. В природе многие растения не соседствуют вместе, а здесь, благодаря заботливым рукам сотрудников, они чувствуют себя прекрасно и радуют взор посетителей. Разнообразности кактусов, кофейные деревья, свисающие крупные плоды лимонов, яркие серьги цветов, щебет

птиц, брызги фонтана — всё это вызывает восторг и чувство благодарности за подаренную красоту.

По завершению экскурсии амурметалловцы с удовольствием купили цветочную продукцию в горшках.

Если в начале поездки между экскурсантами ощущалась отчужденность, то на обратном пути люди, познакомившись друг с другом, уже чувствовали себя свободно и непринужденно. Весело делились впечатлениями от увиденного.

Поездка всем понравилась. А в сумках и пакетах лежали свежесловленные карпы, холодного и горячего копчения стерлядь, запеченная в сухарях сельдь, лосось, словом, кому что приглянулось.

Т еваа АТ АААГ Т АА. ОI ОI ААДИДА.



Аоаоуеа і аоаеёоае

В ШКОЛЕ № 31 в актовом зале собрались родители, педагоги, учащиеся для того, чтобы поздравить выпускников с их грустным и знаменательным праздником. Нарядные и важные виновники торжества не остались в долгу, они подготовили свою интересную концертную программу. В их исполнении прозвучали песни о школе, стихи, обыгрывались сценки из веселой и насыщенной школьной жизни. И, конечно же, было высказано много добрых и теплых слов благодарности своим учителям, которые из года в год вели их по дороге к знаниям.

А впереди у девочек и мальчишек самый ответственный этап итоговой государственной аттестации. Но это будет немного позже, а сегодня выпускники с удовольствием делятся своими будущими жизненными планами.

Евгений: — Поеду поступать в Московс-

Т И Т НЕААГ ЕЕ САТ Г И Т Е И ДТ СААГ АЕ А ОЕИ ЕАО АТ ДИ АА. А УОТ И ОХААГ И Т АТ АО АЕВ ОХАУЕОНБ Т АЕИ Г ААОАОУО ЕЕААННТ А И Т НЕААГ ЕЕ САТ Г И Т Е И ДТ САОХАЕ Г А ААА Г АААЕЕ ДАГ УОА Т АУХ Г И Т АТ .

Г АААНОДАХО АЕЕСГІЕ

кий институт стали и сплавов. Считаю, что образование надо получать, по возможности, хорошее. Да, у нас открыты в техническом университете металлургические специальности, но все это пока в очень сыром варианте. Мы с другом интересовались этим вопросом и ходили на День открытых дверей в университет. К поступлению в МИСиС я основательно готовился. Усиленно занимался дополнительно математикой и физикой, изучал английский и китайский языки.

Сергей: — После школы я буду поступать в металлургический техникум. Мои родители работают на заводе «Амурметалл». Там же работает мой дядя. Так что, я тоже в дальнейшем продолжу семейную традицию металлургов.

Сегодня предприятие динамично развивается. Уезжать из нашего города не хочу. Мне кажется, здесь есть все для нормальной человеческой жизни. И задача нашего поколения — сделать всё возможное, чтобы наш народ жил достойно на

своей прекрасной дальневосточной земле.

Вот такие они — наши дети, выпускники 2008 года. Многие из них уже вполне готовы решать детские вопросы. Они смотрят на жизнь не через розовые очки, а вполне реально. Замечательно, что среди них есть патриоты своего города, продолжатели славных семейных традиций. Есть вера в то, что их трудовой вклад поможет первенцу дальневосточной металлургии успешно модернизировать свои мощности, стать процветающим предприятием, где металлургам будет выплачиваться достойная зарплата, появятся новые социальные программы, направленные на улучшение жизни людей.

А пока учитесь, ребята, — вы наше будущее! Удачи вам! И ни пуха и ни пера на экзаменах!

Т еваа АТ АААГ Т АА.

Дацуни уаі

Т ідавâ è цаёаһиіадаґіиһоё іадаоіда іа ддоггге вёд іаіһеё

СОГЛАСНО КОНСТИТУЦИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ КАЖДОМУ ГРАЖДАНИНУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ГАРАНТИРУЕТСЯ СОЦИАЛЬНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПО СТАРОСТИ, ПО ИНВАЛИДНОСТИ ИЛИ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ КОРМИЛЬЦА. ПЕНСИИ НА ТЕРРИТОРИИ РФ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ.

Определяя в законе правовые основания назначения пенсий, их размеры, порядок исчисления и выплаты, законодатель исходит, прежде всего, из экономических возможностей государства на данном этапе его развития и стремится к тому, чтобы постепенно повышать уровень пенсионного обеспечения.

Пенсионное обеспечение граждан на территории Российской Федерации осуществляется в

соответствии с федеральными законами от 17.12.2001 № 173-ФЗ «О трудовых пенсиях в Российской Федерации» и от 15.12.2001 № 166-ФЗ «О государственном пенсионном обеспечении в Российской Федерации».

Кроме того, в последнее время приняты федеральные законы, которые позволили улучшить материальное положение отдельных категорий пенсионеров, это:

- установление новых размеров базовых частей трудовых пенсий в целях приближения к величине прожиточного минимума и, соответственно, **увеличение государственного пенсиония** (Федеральные законы: от 24.09.2007 № 223-ФЗ; от 01.11.2007 № 244-ФЗ; от 01.12.2007 № 312-ФЗ);
- выплата социальной пенсии

в связи со смертью родителей (одного из родителей) детям старше 18 лет, обучающимся по очной форме в образовательных учреждениях, до окончания обучения, но не дольше чем до 23 лет (Федеральный закон от 09.04.2007 № 43-ФЗ).

В связи с принятием указанных законов, у получателей **трудовых пенсий по случаю потери кормильца** появилась возможность и целесообразность перехода **на социальную пенсию по случаю потери кормильца**.

Право на назначение **социальной пенсии** по случаю потери кормильца приобретают только **дети** умершего кормильца, не достигшие возраста 18 лет, а также старше 18-летнего возраста, обучающиеся по очной форме в образовательных учреждениях всех типов и видов независимо

от их организационно-правовой формы, за исключением образовательных учреждений дополнительного образования, до окончания ими такого обучения, **но не дольше чем до достижения ими возраста 23 лет**. Пасынки и падчерицы умершего кормильца, а также усыновленные дети, права на социальную пенсию не имеют.

Так, целесообразность перехода на социальную пенсию по случаю потери кормильца установлена для следующих категорий:

- для детей до 18 лет и старше 18 лет, обучающихся по очной форме в образовательных учреждениях, потерявших обоих родителей, и детей умершей одинокой матери, если размер трудовой пенсии по случаю потери кормильца (СПК) меньше **3744 руб.**;
- для детей до 18 лет и старше

18 лет, обучающихся по очной форме в образовательных учреждениях, потерявших одного из родителей, если размер трудовой пенсии по случаю потери кормильца меньше **1872 руб.**

Для определения права и целесообразности перевода на социальную пенсию указанные выше категории получателей трудовых пенсий по СПК могут обратиться в Клиентскую службу Управления ПФР в г. Комсомольске-на-Амуре и Комсомольском районе по адресу: ул. Лесозаводская, д. 56, телефон для справок 54-36-03. При себе необходимо иметь паспорт.

О. Г. Т АЕЕТ АА, аеааі Уе һі аоёаеенО-уеһі адо і оааёа і аґі а-аіёу ё і аадаһа-аоа і аіһеё ОІ ОД а а. Еті һі і теһеа- і а-Аі ода ё Еті һі і теһеа- даёі і а.

От всей души

22 мая свое 25-летие отметила секретарь РМЦ-1 Екатерина Федоровна НИКОЛАЕВА.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Екатерину и желает ей:

*Очарованья и цветенья,
Любви и верности друзей,
И вдохновенья, и везенья,
И солнечных счастливых дней.
Так пусть же будет*

*жизнь в цветах,
И каждый день пусть будет ярким,
И чтобы жизни красота
Сама пришла к тебе в подарок!*

Добро пожаловать!
Гостиничный комплекс
ОАО «Амурметалл»
БИЛЬЯРДНЫЙ ЗАЛ
к Вашим услугам:
- бильярдный стол для русского бильярда;
- удобная охраняемая парковка;
- мини-бар.
Режим работы: ежедневно с 8:00 до 23:00.
Стоимость услуги: 250 руб. в час.

САУНА
к Вашим услугам:
- бассейн с гидромассажем;
- уютная комната отдыха вместимостью до 10 человек;
- удобная охраняемая парковка;
- мини-бар.
Режим работы: ежедневно с 8:00 до 23:00.
Стоимость услуги: 2000 руб. за 2 часа.
При посещении сауны составом свыше 6 человек дополнительная плата — 200 руб. с человека.
Наш адрес: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Вагонная, 30, гостиница, 2 этаж, тел. 52-96-78, 52-96-79.

В ЦЕХ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ ТРЕБУЮТСЯ
шеф-повар (с опытом работы, оплата договорная), повара, мойщики посуды.
Обращаться по тел.: 24-14, 52-93-44, в рабочее время или в отдел кадров ОАО «Амурметалл».

Дап'и'и'дааа
Оранжевая ОАО «Амурметалл» каждый понедельник проводит распродажу некондиционных цветов по цене 30 рублей.
Обращаться в торговые точки.

Г ОААОУ
Г а ед'и'на'и' да, и'и' дае'е'и' аа'и' ф'е' а'и'и' аа' са 8 ì àÿ
По горизонтали: 4. Верди. 10. Фазотрон. 11. Забавник. 12. Устав. 13. Лесник. 14. Развал. 15. Корнель. 16. Одежда. 18. Осирис. 19. Простаков. 22. Либера. 23. "Ералаш". 25. ФИФА. 26. Егор. 27. Обилие. 30. Лаптоп. 33. Мытарство. 37. Планка. 38. Клешня. 39. Продукт. 40. Арагац. 42. "Тысяча". 43. Нанси. 44. Интернат. 45. Спринтер. 46. Орест.
По вертикали: 1. Басенджи. 2. Подножие. 3. Крюк. 4. Внуково. 5. Ретинит. 6. Изволот. 7. Сбор. 8. Гвоздика. 9. Пигалица. 17. Апофема. 18. Оверлок. 20. Сваха. 21. Апецс. 22. Лоо. 24. Шип. 28. Балерина. 29. Линдгрэн. 31. Прессинг. 32. Одночлен. 34. Торонто. 35. Рыдание. 36. Таксист. 41. Цент. 42. Тюря.

ДАЛЬНЕВОСТОЧНОЕ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»

на базе специализированного профессионального училища № 11 ПРОИЗВОДИТ НАБОР УЧАЩИХСЯ

на базе 9 классов, со сроком обучения 3 года и получением среднего образования, по следующим профессиям:

- оператор прокатного производства (4-го разряда);
- оператор поста управления стана горячей прокатки;
- вальцовщик стана горячей прокатки;
- электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3-го разряда);
- слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике (3-го разряда);
- слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (3-го разряда);
- сварщик (3-го разряда);
- электросварщик ручной сварки, газосварщик;
- машинист крана (4-го разряда);
- машинист крана металлургического производства;
- машинист электромостового крана;
- машинист козлового крана;
- станочник (металлообработка, 3-го разряда). Срок обучения 2 года, без получения среднего образования.

На базе 11 классов, со сроком обучения 1 год:

- электросталеделательщик (4-го разряда);
- подручный сталевара электросталеделателя.

ДЛЯ ПОСТУПЛЕНИЯ ТРЕБУЮТСЯ ДОКУМЕНТЫ:

- заявление на имя директора о приеме в училище;
- паспорт;
- свидетельство об образовании;
- медицинская справка Ф-186;
- 6 фотографий размером 3х4.

Обращаться: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Мира, 65; тел. 54-36-91. Лицензия А № 028147.

Учащимся предоставляются льготы:

- гарантируется трудоустройство по успешному выпуску;
- заключаются договоры «Учащийся — Училище — ОАО «Амурметалл»;
- выплачивается стипендия;
- при обучении на «4» и «5» можно получить не только повышенную стипендию, но и повышенный разряд по основной профессии;
- предоставляется отсрочка от военной службы до окончания училища;
- иногородним учащимся предоставляется общежитие.

ВНИМАНИЕ!
Для учащихся, направленных на предприятие «Амурметалл», при прохождении производственной практики устанавливается ряд дополнительных льгот:

- заводская стипендия;
- достойная заработная плата;
- социальные гарантии предприятия.

Приходите к нам учиться и вы не пожалеете! Педагогический коллектив ПУ № 11 поможет вам овладеть любой из этих профессий.
Наши профессии — для настоящих мужчин!

ООО «АМУРМЕТАЛЛСЕРВИС» ТРЕБУЮТСЯ

- начальник ремонтно-строительного участка (образование высшее ПГС, опыт работы на руководящих должностях);
- облицовщик-отделочник с опытом работы;
- машинист крана металлургического производства;
- электрогазосварщик;
- плотник-бетонщик;
- электромонтер;
- сепараторщик, занятый на разделке шлама.

Обращаться: отдел кадров ООО «Амурметаллсервис», ул. Заводская, 2, тел.: 54-76-11, 32-53, 31-41.

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ТРЕБУЮТСЯ

- электромонтеры 5-го—6-го разрядов;
- инженеры группы наладки (электропривод);
- сепараторщики;
- инженер-программист — знание низкоуровневого программирования логических контроллеров;
- инженер-программист с опытом программирования в программе «1-С предприятие v.8»;
- огнеупорщик 5-го—6-го разрядов;
- слесарь-ремонтник 5-го—6-го разрядов.

Обращаться по адресу: ул. Вагонная, 30; каб. 102, 104 отдела кадров ОАО «Амурметалл».
Дополнительную информацию можно получить по телефонам: 52-95-19 и 52-93-15.

Приглашаем Вас приобрести цветущую рассаду, выращенную в теплицах ОАО «Амурметалл» для ваших балконов, лоджий, садовых участков.
Обращаться в торговые точки на проходных ОАО «Амурметалл».

ОТДЕЛ ПО ДЕЛАМ МОЛОДЕЖИ АДМИНИСТРАЦИИ Г. КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ

ГОРОДСКОЙ КОНКУРС

МОЛОДАЯ СЕМЬЯ 2008

ПОСВЯЩЕННЫЙ ГОДУ СЕМЬИ В РОССИИ

29 МАЯ - ВЕСЕЛЫЕ СТАРТЫ
Спортивно-тренировочный комплекс, ул. Севастопольская, д. 24 (рядом со стадионом "Авангард"), начало в 18.00

31 МАЯ - ТВОРЧЕСКИЙ ФЕСТИВАЛЬ МОЛОДЫХ СЕМЕЙ
КФ ГОУ "Краевой дом молодежи", начало в 13.00

Справки по телефонам (4217) 54-94-42, 54-29-92

На вторую часть конкурса, которая пройдет в КФ ГОУ "Краевой дом молодежи", вход при наличии билетов. Всего на предприятие выделено 50 билетов (стоимость билета 50 руб.).
Билеты можно приобрести в каб. 102 отдела кадров.
Поторопимся приобрести билеты. Поддержим нашу молодую семью на конкурсе!

Младший брат Ганнибала	Ванна для травления клише				
Сквозная игра	Вертикальный склон	Шарф	Пение	Воздушный зорьдак	
		Наказание			
Итальянский кинорежиссер	Размазня	Товар на аукционе	Вулкан на острове Хонсю	Сельдь	
Перила из фигурных столбиков	Промях	Лопарь	Валюта Ирана	Американский автомобиль	
Женское имя			Строка кондака или акариста		
			Порода охотничьих собак		
Ящик для пчел	Русская народная игра	Полуостров в России		Широкое женское пальто	Город во Франции
			Попугай	Сливающий шум	Приток Алдана
	Пчень много	Порт на Азовском море	Крупная ящерница		
			Часть одежды		
	Знает кошка, чье ... съела	Живые деньги		Глубокий заросший овраг	