

Есть такая служба

Вдыхая жизнь в машины

ЗА ПРОШЕДШИЕ ДВА ГОДА НА «АМУРМЕТАЛЛЕ» БЫЛИ СДАНЫ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ИЛИ В НАСТОЯЩИЙ МОМЕНТ НАХОДЯТСЯ НА ПОСЛЕДНЕЙ СТАДИИ ГОТОВНОСТИ СОВРЕМЕННЫЕ МЕХАНИЗМЫ И ЦЕЛЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ. ПРЕСС-НОЖНИЦЫ «VEZZANI», НОВАЯ ПЕЧЬ «CONCAST», ТРУБНЫЙ СТАН «VAI SEUTNE», МАШИНА НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ЗАГОТОВОК «SMS DEMAG». ВСЕ ЭТИ СОВРЕМЕННЫЕ МЕХАНИЗМЫ ОБЪЕДИНЯЕТ ОДНО – НАЛИЧИЕ ВЫСОКОЙ СТЕПЕНИ АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИСХОДЯЩИХ ПРОЦЕССОВ.

СНАЧАЛА ПРИХОДЯТ СТРОИТЕЛИ, ЭКСКАВАТОРАМИ ВЗРЫВАЮТ ЗЕМЛЮ, МОСТЯТ ОПАЛУБКУ, ЗАЛИВАЮТ БЕТОН, ПОТОМ ПОДНИМАЮТ СТЕНЫ, НАКРЫВАЮТ ИХ КРОВЛЕЙ, БЕЛЯТ СТЕНЫ, КРАСЯТ ПОЛЫ. СЛЕДОМ ЗА НИМИ ПРИХОДЯТ МОНТАЖНИКИ, БЕРЕЖНО ДОСТАЮТ ИЗ УПАКОВКИ СЛОЖНЕЙШИЕ УЗЛЫ И МЕХАНИЗМЫ, НАДЕЖНО УСТАНАВЛИВАЮТ ИХ НА ОТВЕДЕННЫЕ И ПОДГОТОВЛЕННЫЕ СТРОИТЕЛЯМИ МЕСТА. И ЛИШЬ КОГДА ПОЛНОСТЬЮ СОБРАНА ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ, УЗЕЛ ИЛИ АГРЕГАТ, ПРИХОДЯТ ОНИ – СПЕЦИАЛИСТЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОЙ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ.



П. Н. Завезенов

Задача у них одна — вдохнуть жизнь в замершие в ожидании механизмы, запустить их, используя последние достижения программирования, с помощью компьютерного и программного обеспечения.

Работа отдела внешне не заметна. Его сотрудники не носят комбинезонов с гордой надписью «АСУТП» на спине. Но именно они — на острие двадцать первого века, они перекладывают управление сложнейшими металлургическими процессами на плечи умных машин.

— В июне 2008 года было принято решение об объединении нашего отдела с ОИТ и организации управления информационных технологий, — рассказывает начальник АСУТП Павел Николаевич Завезенов. — Таким образом, наше управление информационных технологий теперь решает две глобальные задачи — обеспечение предприятия информационными технологиями и автоматизация технологических процессов, тех, которые используются у нас на заводе. Основной процесс, естественно, — это выплавка стали. 80 % всей нашей деятельности сегодня — это работа в ЭСПЦ № 2 со всеми

теми объектами, которые вводились в последнее время. Наша работа складывается из их эксплуатации, которая, в свою очередь, состоит из следующих этапов: принятие средств автоматизации, поставленных вместе с оборудованием; дальнейшие их бесперебойные сопровождение и эксплуатация. В 2008 году нашей службе посчастливилось присутствовать на всех объектах, которые принимаются и запускаются, начиная с трубосварочного стана и заканчивая МНЛЗ-2. Если мы проедем по всему заводу, то практически на всех технологических объектах можно увидеть представителей нашей службы. Кроме этого мы сопровождаем те объекты, которые будут сдаваться в ближайшее время. Это насосо-фильтровальная станция и кислородная станция.

Если в упрощенном виде представить сутьность нашей работы, то она выглядит следующим образом. Когда на нашем заводе начинает строиться какой-то объект, то в дело вступает управление капитального строительства. После завершения строительства

появляются монтажные службы, за ними — электро-монтажники. После завершения всех работ, когда оборудование полностью смонтировано и установлено, нужно его оживить. Вот в этот момент и появляется наша служба, на самой финальной стадии запуска абсолютно любого объекта на предприятии, если по нему принимается решение, что оно будет работать в автоматической режиме.

Отмечу, что мы занимаемся не только сопровождением программного обеспечения. Это только часть системы автоматизации, но часть немаловажная. Здесь прописывается собственно сама технология производства. Когда говорят уменьшительно «программа», по которой что-то работает, для меня это означает следующее: в этой программе записано, как работает конкретное оборудование, и в ней прописаны все технологические процессы работы этого оборудования. Когда программист пишет программу для системы автоматизации в промышленности, то он должен соблюдать требования практически всех эксплуата-

ционных служб, которые присутствуют. Он должен знать электриту, технологию и другие дисциплины, такие как энергетика, механика. В конечном счете, этого человека можно назвать инженером-автоматчиком. Всегда и везде такие специалисты были высшей ступенью профессионального мастерства в эксплуатации любого оборудования. Инженер-автоматчик знает досконально, как работает оборудование в полном объеме.

В настоящее время автоматическими системами управления оснащены ножницы «Vezzani», трубосварочный стан, печи в листопрокатном цехе, АКП, МНЛЗ и печи ЭСПЦ № 2, кислородно-газовый цех. Изначально АСУ устанавливаются локально на какой-то технологический объект. Но, в связи с тем, что у нас эти объекты в своей совокупности представляют какую-то технологическую линию, (к примеру, печь — АКП — МНЛЗ), то все объекты между собой завязаны. У нас используются промышленные сети, так что между объектами передаются различные блокировки, информации, которые могут

вводить какие-то технологические режимы или ограничения. В будущем, если это будет целесообразно, мы, возможно, будем делать единую автоматизированную систему управления того же цеха.

Для нашего управления 2008 год был и остается очень тяжелым. Мы впервые столкнулись с такой ситуацией, когда на предприятии по сути строится еще один завод. Очень большая нагрузка легла на плечи вверенного мне коллектива. Но мы справляемся. Мало того, хочу отметить, что мой коллектив самостоятельно автоматизирует известково-обжигательную печь.

Я хотел бы более подробно рассказать о своих подчиненных. В начале 2008 года, в связи с кризисом года предыдущего, из управления стали уходить люди, появилась текучка кадров. Но нам удалось найти понимание у руководства предприятия, которое пошло нам навстречу, и мы сумели заново сформировать службы и управления. У нас появились отличные специалисты. К примеру, центр технологической автоматизации возглавляет Александр Александрович Сторож. Он давно работает на нашем предприятии и занимается автоматизацией еще с 80-х годов, когда стояли еще советские автоматы. Второй руководитель и мой верный помощник — Михаил Михайлович Корченов. Это человек с очень высокой квалификацией, уникальный специалист. Такие люди яв-

ляются золотым трудовым капиталом любого предприятия. На них держится благополучие любого завода, любого бизнеса. Пока у предприятия есть специалисты такого уровня, оно может позволить себе и модернизацию, и внедрение новых технологий. Хочу отметить, что в этом году на «Амурметалл» были приглашены два специалиста молдавского металлургического завода. Каждый из них был назначен ведущим специалистом в своей области. Это Сергей Юрьевич Колесников, начальник бюро по разливке стали, и Павел Владимирович Красноперов, инженер-программист. В настоящее время они принимают и в дальнейшем будут эксплуатировать МНЛЗ-2.

Особых похвал заслуживают наши молодые специалисты. Да и вообще, наш коллектив очень молод. Средний возраст составляет 25 лет. Это не случайно. Мы специально набирали молодых выпускников высших учебных заведений. Им проще освоить самую современную технику, пока у них нет стереотипов и шаблонов. Но при приеме на работу мы руководствовались не только возрастом претендента. Главное, чтобы у приходящего к нам было желание работать и учиться. Да, последнее не случайно. К сожалению, наши ВУЗы дают недостаточный объем знаний своим студентам или дают их в одной узкой области. Приходя к нам, выпускники начинают учиться в процессе работы, приобретая бесценный опыт, становясь настоящими профессионалами.

Сергей БЫКОВ

Пульс завода

Повреждённые вагоны будем ремонтировать



Цех подготовки лома за сутки способен принять более ста вагонов. Теперь, если повредим их, то будем ремонтировать сами.

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ПУТИ — ЭТО, СВОЕГО РОДА, ТРАНСПОРТНЫЕ АРТЕРИИ, БЛАГОДАРЯ КОТОРЫМ НА ЗАВОДЕ ПОДДЕРЖИВАЕТСЯ НОРМАЛЬНЫЙ РАБОЧИЙ РИТМ. ЕЖЕДНЕВНО ПО НИМ ПОСТАВЛЯЮТСЯ МЕТАЛЛОМ, ОБОРУДОВАНИЕ И ДРУГИЕ НЕОБХОДИМЫЕ ГРУЗЫ В РАЗЛИЧНЫЕ ЦЕХИ И ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ «АМУРМЕТАЛЛА», А ТАКЖЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВЫВОЗ УЖЕ ГОТОВОЙ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ.

Только один цех подготовки лома за сутки может принимать более ста железнодорожных вагонов. При таких интенсивных разгрузочных и погрузочных работах частенько происходило повреждение вагонов. За это представители РЖД предъявляли заводу внушительные штрафные санкции, и «Амурметаллу» приходилось платить за ущерб, неся при этом ощутимые убытки.

Рачительный хозяин деньги считать умеет. На заводе понимали, что эту проблему необходимо решать. Не раз высказывались предложения об организации на предприятии своего специализированного участка по ремонту железнодорожных вагонов. Раз уж мы их повреждаем, то и заниматься восстановлением будем сами. В этом году дело с мертвой точки сдвинулось. Руководство завода принимает решение: организовать на базе депо железнодорожного цеха пункт по ремонту подвижного состава.

— Специалисты вагонного депо отделения железной дороги посмотрели наш участок по ремонту подвижного состава и дали добро, — рассказывает Сергей Дмитриевич ТРУХАНОВ, начальник депо ЖДЦ. — Предполагается, что мы будем своими силами производить ре-

монт кузовов, т.е. той части вагонов, которые наиболее подвержены повреждениям во время выполнения погрузочно-разгрузочных работ, не касаясь ходовых тележек. У нас уже приобретено для этих целей необходимое оборудование и запасные части, которые имеют соответствующее клеймо. Это даёт гарантию, что продукция не является контрафактной, а имеет гарантию качества от завода-изготовителя. Значит, вагоны, отремонтированные у нас, не создадут аварийной ситуации по пути следования. Наши специалисты — бригадиры и мастера, успешно сдали экзамены по ремонту подвижного состава в отделении железной дороги, а газоэлектросварщики прошли специальный курс обучения и аттестацию в Хабаровске, в железнодорожной академии.

В настоящее время все необходимые документы на право заниматься ремонтом подвижного состава подготовлены и находятся в отделении железной дороги. Как только они будут подписаны, мы приступим к работе. Создание такого участка принесёт предприятию положительный экономический эффект. А мы, со своей стороны, обещаем, что с поставленными задачами справимся, ничего сложного для нас здесь нет, специалисты у нас хорошие.

Ольга БОГДАНОВА

Новости металлургии

Мировой кризис и российская металлургия

МНОГИЕ ОТРАСЛЕВЫЕ РУКОВОДИТЕЛИ И АНАЛИТИКИ В ПОСЛЕДНЕЕ ВРЕМЯ С РАСЧЕТАМИ И ГРАФИКАМИ В РУКАХ ОБОСНОВЫВАЮТ ДАЛЬНЕЙШЕЕ ДОЛГОСРОЧНОЕ УГЛУБЛЕНИЕ ПРОБЛЕМ, СВЯЗАННЫХ С НЕГАТИВНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ СОВРЕМЕННЫХ ФИНАНСОВО-ЭКОНОМИЧЕСКИХ КАТАКЛИЗМОВ НА РОССИЙСКУЮ МЕТАЛЛУРГИЮ. НО НА ДНЯХ ПОЯВИЛАСЬ ПРЯМО ПРОТИВОПОЛОЖНАЯ ПОЗИЦИЯ, НЕ ИСКЛЮЧАЮЩАЯ АКТИВИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА В ОТРАСЛИ УЖЕ С ВЕСНЫ 2009 Г. ПОПРОБУЕМ РАЗОБРАТЬСЯ, КАКАЯ ИЗ СТОРОН БЛИЖЕ К ИСТИНЕ, ОЦЕНИВ ДИНАМИКУ ПРАКТИЧЕСКИХ МЕР РОССИЙСКИХ ИГРОКОВ ПО АНТИКРИЗИСНОМУ РЕАГИРОВАНИЮ.

Так, ММК с октября сократил производство на 15 проц., уменьшил рабочий день на 2 часа, произвел сокращения 1300 работников и зарплат, отправил в неоплачиваемый отпуск 3000 человек. Компания ввела режим экономии и оценивает вариант проведения buy back, претендуя на кредит ВТБ и отказавшись от государственного финансирования. Кроме того, ММК снизил финансирование инвестиционных проектов в 4-м квартале 2008 г. на 40 проц., а на 2009 г. — на 50 проц. (за исключением важнейших пусковых объектов года)

«Северсталь» отправила в незапланированный отпуск около 800 сотрудников на американском пред-

приятии Severstal Wheeling Holding Co. (бывшая Esmark), а также подтвердила намерение снизить производство на предприятиях как в Северной Америке и Европе — на 30 проц., так и в России — на 25 проц. Кроме того, компания объявила о выкупе с рынка до 2,8 проц. собственных акций на общую сумму 400 млн. долл. и о сокращении капиталовложений в последнем квартале 2008 г. и в 2009 г.

Evgaz Group не исключил снижения объемов производства на Украине и в РФ за последние месяцы 2008 г. на 25 проц., начав вводить на крупнейших мощностях режим сокращенного рабочего времени для административно-управленческого и общецо-

вого персонала, а также предоставляя сотрудникам отпуска без содержания. На Западно-Сибирском меткомбинате остановлена одна из трех доменных печей. Инвестиционные программы Evgaz на 2008 г. сокращены на треть, а на 2009 г. могут уменьшиться по сравнению с 2008 г. втрое.

НЛМК, намереваясь сохранить сотрудников, снизил производство в 3-м квартале на 6,6 проц. и воздержался от покупки John Manthey Co./JMC/ в США за 3,53 млрд. долл., заявив о необходимости снижения данной суммы.

ЧТПЗ с января по сентябрь 2008 г. снизил отгрузку с ряда предприятий на 13 проц. к уровню 2007 г. и заявил о необходимости пересмотра своих инвестиционных программ без отказа от завершения начатых стратегических проектов в запланированные сроки и выполнения своих обязательств перед финансовыми партнерами и контрагентами. При этом компания планирует оптимизировать затраты по текущим капитальным вложениям за счет проектов, реализация которых еще не начиналась и по которым нет обязательств перед поставщиками и подрядчиками.

ТМК скорректировала долгосрочные планы и сократила капиталовложения в 2009 г. в 2,5 раза до 300 млн. долл., в том числе компания намерена задержать до 2011 г. ввод в эксплуа-

тацию электросталеплавильной печи на «Татмет» и до 2012 г. — линии по производству бесшовных труб на Северском заводе.

«Металлоинвест», отправив часть персонала во внеочередные отпуска и сократив рабочую неделю, на неопределенный срок отложил IPO и отказался от выпуска еврооблигаций на 1 млрд. долл.

УГМК, пока не планируя прекращать или пересматривать инвестиционные проекты, не исключает сокращения управленческих расходов.

РМК объявила о полной консервации инвестиционных проектов на 2009 г., а также о планах по оптимизации производственных расходов и значительному сокращению общехозяйственных затрат.

ЧЦЗ пересматривает свои инвестиционные программы, включая затраты на проект по разработке Амурского месторождения цинка.

ВСМПО-АВИСМА создает запасы сырья и привлекает кредит от ВЭБ, прекратив прием новых сотрудников и готовясь к сокращению производства. Корпорация пересматривает инвестиционные программы на случай снижения объема заказов со стороны Boeing и Airbus.

UC RUSAL по итогам 9 месяцев 2008 г. увеличила производство алюминия на 6,5 проц. до 3,3 млн. т, сделав

акцент на литейной продукции с высокой добавленной стоимостью и наращивая добычу бокситов на 3,4 проц. до 13,5 млн. т., а производство глинозема — на 2 проц. до 8,4 млн. т. По-видимому, за счет получения кредита от ВЭБ UC RUSAL отказался продавать свои акции ГМК «Норильский никель» в связи с кризисом, считая свою инвестицию стратегической. В целом, компания рассчитывает на перспективу отставания спроса от предложения и устойчивый рост цен на металл, намереваясь использовать ситуацию для укрепления своих позиций в горно-металлургической отрасли.

Обстановка по его активам не безоблачна. Например, «Союзметаллресурс» выразил намерение приостановить реализацию новых крупных проектов и отказаться от приобретений в 2008 г. в связи с неблагоприятной ситуацией на рынке, а Запорожский алюминиевый комбинат вынужден останавливать производство из-за высоких тарифов на электроэнергию. RUSAL не исключил возможности задержки IPO в Лондоне или Гонконге.

РНМ увеличила производство золота в 3-м квартале на 32 проц. к аналогичному периоду прошлого года, но вынуждена пересматривать свои планы на 2009 г. в пользу приоритет-

(Окончание на стр. 4)

На пусковых объектах

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ПРОДОЛЖАЕТ ПРОГРАММУ РЕКОНСТРУКЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА. НА ПЕРВОЙ ВОЗДУХОРАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКЕ КИСЛОРОДНОЙ СТАНЦИИ ЗАВЕРШЕН ВАЖНЫЙ ЭТАП - УСТАНОВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ИДЕТ ПОДГОТОВКА К ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕРВОЙ ВОЗДУХОРАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКИ КДАДАРЖ - 9/3, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ОАО «КРИОГЕНМАШ».

О ходе работ рассказывает начальник КГЦ Николай Ваверианович Лоншаков.

- В октябре уже было опробовано и запущено компрессорное оборудование производства американской фирмы «COOPER TURBOCOMPRESSOR» с рабочим давлением 0,6 МПа, 1,8 МПа и 59 МПа. Одна из ближайших задач — запуск блока комплексной очистки. 22 ноября под наблюдением специалистов ОАО «Криогенмаш» мы начнем подавать сжатый и осушенный воздух в систему для испытания трубопроводов высокого давления, затем последует холодная опрессовка.

Когда завершим пневмоиспытания трубопроводов, наступит очередь агрегата, производящего холод. Турбодетандер позволит понизить температуру внутри первого блока до минус 170 - 180 градусов. Посмотрим, как трубопроводы поведут себя при столь низкой

Криогенные продукты будут получены в декабре

температуре. Затем блок отогреем, устраним все выявленные неполадки и еще раз повторим холодную опрессовку. Убедившись, что все системы работают нормально, засыплем перлит. В декабре первый блок будет готов к работе.

- Как долго будет достраиваться второй блок?

- Работы в целом на объекте ведутся в штатном режиме. На втором блоке кислородной станции закончены общестроительные работы и ведется монтаж оборудования и трубопроводов. Об окончательных сроках работ пока говорить сложно.

- Любопытно узнать о нестандартных технологических и конструкторских решениях, которые будут применены на новой кислородной станции.

- В качестве такого примера можно привести разработки АСУТП, которые позволят управлять работой жидкостных насосов с центрального пульта управления. Улучшена система контроля за работой всех механизмов. Чтобы оптимально сократить затраты на строительство, здание станции сделали не слишком высоким, для этого изготовили адсорбера ниже стандартных. Суперуникальное оборудование — насадка в ректификационных колоннах, которая позволяет без проблем разделять кислород и аргон. Процесс этот очень сложный. Пока подобные насадки не научились изготавливать для очистки аргона приходилось строить водородные станции. Это было очень опасное и затратное производство.

- С какой производительностью цех планирует начать работу?

- Мощности установки КдАДАрж - 9/3 рас-



считаны на два года непрерывной работы с производительностью по газообразному кислороду 9 000 кубических метров кислорода в час, газообразному азоту - 3300 кубических метров в час, жидкому аргону - 440 кг в час.

- Аргон планируется производить не только для «Амурметалла»?

- Кислородная станция сможет приносить прибыль. Аргон, как оказалось, востребован на рынке. В металлургии после продувки ковшей аргоном значительно улучшается качество металла. Когда у «Амурметалла» возникла необходимость приобрести аргон, то

оказалось, что очередь покупателей распланирована до конца года. Первый аргон привозили даже из Украины.

- Персонал справится с новым оборудованием?

- Сотрудники ОАО «Амурметалл» прошли стажировку в ОАО «Криогенмаш».

Мы продолжаем совершенствовать свои знания, консультируясь у специалистов по криогенным системам, которые сегодня работают на нашем предприятии. Думаю, что с поставленными задачами справимся.

Елена АСТАШОВА

В заводском здравпункте

ПУСТЬ ВАША УЛЫБКА СТАНЕТ ОСЛЕПИТЕЛЬНОЙ !

ЗДОРОВЫЕ, КРАСИВЫЕ ЗУБЫ — ЭТО ЕСТЕСТВЕННОСТЬ И СОВЕРШЕНСТВО УЛЫБКИ. ВРЯД ЛИ КТО-ТО ОТКАЖЕТСЯ ПО ДОБРОЙ ВОЛЕ ОТ ТАКОГО ПОДАРКА СУДЬБЫ, К СОЖАЛЕНИЮ, ОЧЕНЬ РЕДКОГО И НЕ ВСЕГДА СБЕРЕГАЕМОГО.

Для металлургов в центральном заводском здравпункте помимо неотложной медицинской помощи предусмотрено оказание и стоматологических услуг.

Заведующая стоматологическим отделением Галина Витальевна СМИРНОВА знакомит заводчан с особенностями работы этого кабинета и предоставляемыми услугами.

— Галина Витальевна, здоровые зубы — залог здоровья всего организма...

— Да, к этому пониманию люди пришли ещё в глубокой древности. Зубоврачевание — один из древнейших разделов медицины. Как показывают результаты исследований костей раннего периода человеческого развития, люди уже тогда страдали такими заболеваниями, как кариес и пародонтит. Уже в древности врачеватели пытались воздействовать на ткани зуба. Судя по картинам древних мастеров, улыбаться в средние века было не принято. Либо жизнь была у людей тяжёлая, либо с зубами были серьёзные проблемы. Особенно широкое распространение кариес получает в начале XX века, когда люди стали употреблять в пищу легкоусвояемые продукты, богатые углеводами, а развитие технического прогресса позволило нам применять в быту мясорубки и соковыжималки. Первые пломбы были весьма токсичны, и только в 60-х годах удалось разработать новые безопасные композиты. С этого времени стоматология стала не только лечить, но и стремиться сделать улыбку ослепительной. В наш XXI век тем более необходимо заботиться о здоровье зубов — это, прежде всего, здоровье, красивая улыбка и самодостаточность.

— В нашем городе появилось много частных стоматологических кабинетов, которые оснащены современным оборудованием. А что представляет собой стоматологический кабинет здравпункта?

— Наш стоматологический кабинет старается не отставать по оснащённости и уровню ока-



Курносова Ольга Валерьевна



Юматова Олеся Владимовна

зания стоматологических услуг. Весной этого года по решению руководства завода был проведён прекрасный ремонт в здании здравпункта, в том числе и в стоматологическом кабинете. Администрация больничного объединения МУЗ № 3, учитывая вредность условий труда металлургов, в своё время выделила зубных врачей, которые сегодня работают в две смены и готовы оказать квалифицированную помощь работникам предприятия. Кабинет оснащён всем необходимым медицинским оборудованием и инвентарём. Мы приобрели новую стоматологическую установку с ультразвуком, которая не только лечит зубы, но и может безболезненно снимать зубные камни. Стараемся закупать хорошие пломбировочные материалы. Сегодня стоматологический кабинет здравпункта — это современное подразделение, отвечающее всем санитарным нормам и требованиям, которые предъявляет к медицинским учреждениям «Роспотребнадзор».

— За последние 10 — 15 лет возможности стоматологии значительно выросли. Какие услуги оказываются в заводском стоматологическом кабинете?

— Помимо традиционной бесплатной медицинской помощи при неотложных стоматологических состояниях, таких как лечение пульпита, периодонтита, кариеса, с наложением цементной пломбы, мы оказываем и ряд платных услуг, которые стоят значительно дешевле, чем в городских частных медицинских учреждениях. К ним относится лечение твёрдых тканей зубов с использованием фотополимеров, которые позволяют восстановить форму зуба при полном отсутствии коронки зуба, включая фиксацию штифта; наложение пломбы из светоотверждаемого материала и из материала химического отверждения, а также оказание помощи при пародонтитах.

Сегодня современная стоматология взяла направление не только на лечение зубов, но и

на сохранение при этом их естественности и эстетичности. Наши врачи-стоматологи успешно применяют такие новейшие технологии, как реставрация зубов, — это интересное и стремительно развивающееся направление не только в отечественной стоматологии, но и во всём мире. В наших силах восстановить цвет зубной эмали, исправить неправильное расположение зубов, словом, сделать так, чтобы весь зубной ряд смотрелся красиво и эстетично. Помимо этого мы предлагаем провести профессиональную чистку полости рта. Сюда входит обучение гигиене полости рта, контролируемая гигиена, профессиональная гигиена зубов с удалением наддесневого и поддесневого камня, полировка зубов фторсодержащими пастами и шлифовка. Всё это поможет сохранить улыбку и придать ей естественность и совершенство.

Беседовала Ольга БОГДАНОВА

(Окончание в следующем номере)

От всей души

13 ноября исполнилось 45 лет машинисту крана металлургического производства на горячих работах сортопркатного цеха Зинаиде Хазба-**Торовне ЦОКОЛАЕВОЙ.**

Коллектив сортопркатного цеха горячо поздравляет своего юбиляра и желает здоровья, успехов в труде и семейного благополучия:

Желаем жизни без кручины,
Не волноваться

без причины,
Всегда иметь веселый вид,
Во век не знать где,
что болит!

16 ноября отпраздновал свой юбилей Юрий Иванович **ДОМАШЕВСКИЙ, слесарь-ремонтник энергоцеха.** Ему исполнилось 60 лет.

Коллектив цеха сердечно поздравляет юбиляра и шлет ему эти строки:

Желаем радости всегда
И настроенья доброго,
Не знать печали никогда
И в жизни всего доброго.
Никогда не унывать,
Не ведать огорчения,
Все дни с улыбкой начинать,
Как в этот день рождения!

19 ноября отметил свой 45-летний день рождения Сергей Аскольдович **ПЕТУХОВ, мастер по ремонту электрооборудования сортопркатного цеха.**

Коллектив сортопркатного цеха от всей души поздравляет Сергея Аскольдовича, желает ему крепкого здоровья, удачи в делах, трудовых успехов.

Чтоб всегда
под счастливой звездой
Вас судьба по дороге вела,
В доме чтоб
полноводной рекою
Жизнь спокойной
и мирно текла.
Пусть Ваш дом
лишь друзья посещают,
Стороною обходят ненастья,
От души мы добра
Вам желаем,
Долгой жизни,
здоровья и счастья!

20 ноября свой юбилейный день рождения отметила Ольга Николаевна **МАТЫСИК.**

Коллектив ООТиЗ поздравляет юбиляра и желает всего самого доброго.

Чтоб день рождения
стал светлее,
Чтоб радость заполняла дом,
Пусть будут для тебя
на свете
Сердечные друзья кругом.
Пусть будет на душе
спокойно,
Пусть счастье дом
не обойдет,
Пусть каждый день,
как день рождения,
прекрасной музыкой пройдет.

20 ноября свой юбилейный день рождения отпразднует диспетчер производственного отдела Надежда Николаевна **СКИРНЕВСКАЯ.**

Коллектив коллег от всей души поздравляет свою юбиляршу и желают ей крепкого здоровья, счастья и благополучия:

Пусть юбилей
в бокалах бродит
Игристым солнечным вином!
И все прекрасное приходит,
А для плохого — заперт дом.

21 ноября юбилей у машиниста тепловоза железнодорожного цеха Виктора Эдуардовича **КАРАСЕВА.**

Коллектив цеха горячо и сердечно поздравляет Виктора Эдуардовича с юбилейным днем рождения. Пусть впереди будет много-много солнечных и счастливых дней, а рядом - надежные друзья и коллеги по работе. Пусть благополучны и счастливы будут Ваши родные и близкие!

Пожелать хотим удачи
Вам во всех делах земных!
Пусть сдадут Вам

честно сдачу,
Пусть начальник мил и тих!
Пусть Ваш путь

упрям и весел,
Пусть здоровья бьет ключом!
Счастья Вам!

Задорных песен!
Будьте счастлива во всем!

23 ноября свой пятидесятый день рождения отпразднует Александр Николаевич **СПЕВАК, слесарь по ремонту подвижного состава железнодорожного цеха.**

Коллектив цеха сердечно поздравляет юбиляра, желает бодрости духа, здоровья, счастья и благополучия на долгие-долгие годы:

Пятьдесят пять,
пятьдесят пять!

Ваш опыт,
мудрость все при Вас.
И мы хотим вам пожелать:
И дальше радуйте Вы нас.
Пусть будут

Ваши дни полны,
Как этот Ваш бокал вина,
Восторгом чувств озарены,
И пусть в душе царит весна!

23 ноября котельщик РМЦ № 2 Анатолий Леонидович **СТАСЮК** отметит свое 60-летие.

Коллеги поздравляют юбиляра от всей души, желают крепкого здоровья, благополучия, счастья:

Год прибавился с десятком -
Это вовсе не беда.
Пусть же лицо

озаряет улыбка,
Если даже засверкали
сединки, как снег,
Возраст - это ошибка,
Если молод душой человек.

Чтобы знали

БОЛЕЗНЬ «СКРИПЯЩИХ» СУСТАВОВ

Артрозом страдает множество людей зрелого возраста. Но все чаще колени «скрепят» и у 20 — 30-летних. Первый и главный симптом артроза — боль, усиливающаяся при любых движениях. В начальных стадиях она незначительна и возникает только при серьезных нагрузках на сустав — например, при длительном сидении в неудобной позе, продолжительной ходьбе или беге, при ношении тяжести. Стоит немного отдохнуть, расслабить сустав — и все проходит. Но со временем она становится продолжительной и нестерпимой.

Артроз может развиваться в любых суставах. Иногда поражаются мелкие — кистей и стоп; хуже, если затронуты тазобедренные (коксартроз) и коленные (гонартроз) — последняя разновидность встречается чаще всего. При артрозе поражаются межсуставные хрящи — наши природные амортизаторы, похожие на губку: в спокойном состоянии они впитывают жидкость, а при нагрузке выдавливают ее, обеспечивая смазку и легкое скольжение соприкасающихся поверхностей костей.

Хрящ реагирует на все толчки, рывки, удары: часть волокон неизбежно разрушается. В здоровом суставе они заменяются новыми. Если этого не происходит, сустав компенсирует потерю амортизатора увеличением своей поверхности — края деформируются, образуются костные наросты.

Единой причины возникновения артроза не существует. Есть

лишь ряд факторов, ослабляющих хрящи и в итоге повышающих риск возникновения болезни.

Подтолкнуть развитие артроза могут сильные одномоментные травмы, сопровождающиеся ушибом, переломом, вывихом, повреждением связок, а также повторяющаяся микротравматизация сустава, например, при неграмотно построенной тренировке.

Причинами могут быть любые нарушения обмена веществ, эндокринные расстройства. Артроз чаще встречается у полных людей, а также у женщин в период климакса. Варикозная болезнь вен, заболевания щитовидной железы, атеросклероз и сахарный диабет — также частые спутники артроза. С возрастом хрящ становится менее эластичным и утрачивает сопротивляемость нагрузкам. Если ваши родители страдали артрозом, риск повторить их судьбу очень велик, особенно у женщин. У людей с врожденной слабостью соединительной ткани и гиперподвижностью суставов артроз может развиваться в молодом возрасте.

К тяжелой форме коксартроза может привести врожденный вывих тазобедренного сустава, если он был неправильно вправлен или неверно лечился.

Диагноз артроз — это сигнал о необходимости поменять некоторые привычки.

Во-первых, придется ограничить определенные движения. При артрозе тазобедренных, голеностопных, коленных суставов вредно прыгать, бегать, поднимать тяжести, приседать, подниматься в гору и по лест-

нице. При поражении суставов рук нельзя носить тяжести и играть на музыкальных инструментах.

Во-вторых, избегайте долгое время находиться в одной и той же позе. От этого замедляется приток крови к суставам и ухудшается питание хряща. Выработайте такой ритм двигательной активности, чтобы нагрузки чередовались с периодами покоя.

В-третьих, ведите активный образ жизни. При артрозе очень полезны плавание, аквааэробика и занятия на велотренажере (только не в режиме «езда по пересеченной местности»).

В-четвертых, посетите ортопеда. Правильно подобранная ортопедическая обувь, супинаторы, наколенники способны уменьшить нагрузку на сустав и боль.

Чтобы подтвердить диагноз, придется сделать рентгенограмму. Для полной уверенности желателен также анализ крови — общий и клинический. Ультразвуковое исследование суставов выявит в них и окрестных тканях очаги воспаления, которые не видны на рентгеновском снимке. Магнитно-резонансное исследование еще более информативно. К нему прибегают в сложных случаях, когда у врача есть сомнения. Иногда для диагностики применяют термографическую диагностику (тепловидение), ведь в очагах воспаления повышается температура.

Конечно, без таблеток не обойтись. Из более ста противовоспалительных средств лечащий врач поможет выбрать самое подходящее для вас.

Подготовила **Е. В. НИКИТИНА**, фельдшер.

Мировой кризис и российская металлургия

(Окончание. Начало на стр.3)

ных проектов и отложить листинг своих акций на основной торговой площадке LSE на неопределенный срок.

«Мечел», не исключая отказ от выплаты дивидендов, заявил о возможности сохранения численности персонала за счет сокращения рабочего времени. При этом в ноябре ЧМК уменьшил производство металлопродукции на 20 проц. путем остановки одной домны и электросталеплавильного цеха. Дальнейшее снижение объемов выпуска продукции «Мечел» считает возможным в 2009 г.; на этот срок переносится и IPO горнодобывающего дивизиона. Тем не менее, компания готовит договор с РЖД по поставкам не менее 400 тыс. т. в год рельсовой продукции в 2010-2030 гг, для чего может быть построен рельсобалочный стан на ЧМК.

«Уфалейникель» полностью оста-

новил производство и планировал уволить около 400 работников.

КЗФ в октябре 2008 г. приостановил производство металлургического хрома вследствие крайне слабого спроса на металл.

Основная часть крупных игроков проводит политику сдержанного реагирования, успев обеспечить минимизацию потерь, быструю адаптацию к новым экономическим условиям и формирование потенциала возобновления роста на случай стабилизации рынка.

Сроки такой стабилизации, как показывают планы большинства компаний, оцениваются по-разному: начиная с весны 2009 г. и заканчивая 2010 г. и позже. Причем многие связывают начало позитивного цикла в металлургии с завершением предвыборной гонки в США. Меньшинство не исключает более негативного и долгосрочного падения рынка, считая, что кризис до российской металлургии еще не дошел, а черные дни - впереди.

По-видимому, каждая из позиций

обоснована, но применительно к конкретному региону, отрасли, продукту и предприятию. Тем более что первопричины кризиса находятся далеко за пределами РФ, а сам он развивается под влиянием целой совокупности глобальных факторов и практически непредсказуемо...

Тем не менее, каждому игроку будет, что потерять и что найти при любом сценарии. Потеряют те, кто необдуманно распродают активы стратегического значения, а также проведет сокращение эффективных и перспективных специалистов среднего звена. Скорее всего, «погорят» также компании, продолжившие выкуп собственных акций и возобновившие активность покупок зарубежных активов в ущерб выгодной возможности внутренней консолидации. А выиграны, по-видимому, сумевшие получить любыми способами поддержку у государства и убедить банки в целесообразности выделения им кредитов, изыскавшие средства для приобретения важных для развития российских активов за бросовые деньги.

Василий ЖДАНОВ, SOGRA

ВНИМАНИЮ САДОВОДОВ СНТ «МЕТАЛЛУРГ-1» И «МЕТАЛЛУРГ-2»!

Правление СНТ просит вас срочно погасить задолженность по членским взносам и за охрану.

Благодарим коллектив ОАО «Амурметалл» за помощь и поддержку, оказанные нам в организации и проведении похорон **ПАСТУХОВА Н. В.**

Земной поклон всем, кто помог и поддержал нас в тяжелый момент. Особая благодарность коллективу ОГМ и его руководителю **И. В. Маколкину.**

Семья Пастуховых.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 20.11.2008 г.
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 2000

Редактор

Н. П. КИЯМОВА.

Фотокорреспондент

А. В. ТЕПЛЯКОВ.