

За Сталью

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

АМУРМЕТАЛЛ



(3053)

www.amurmetal.ru

БЕСПЛАТНО



Выходит с 9 апреля 1939 года

26 декабря 2008 г.

Ыóñoü Ыñoüаñoåвòñв Ыåååеäü, è Ыêîðвòñв Ыåüå ååøèíü !



УХОДИТ В ИСТОРИЮ ОЧЕНЬ ТРУДНЫЙ И, В ТОЖЕ ВРЕМЯ, ИНТЕРЕСНЫЙ ГОД. ТРУДОВОЙ КОЛЛЕКТИВ МЕТАЛЛУРГОВ ВПИСАЛ В ЛЕТОПИСЬ ПРЕДПРИЯТИЯ ЕЩЕ НЕСКОЛЬКО НЕОРДИНАРНЫХ СТРАНИЦ. СТОЛКНУВШИСЬ С ПРОБЛЕМАМИ МИРОВОГО КРИЗИСА, РУКОВОДСТВО ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ПЕРЕСТРОИЛО СТРАТЕГИЮ ДЕЙСТВИЙ.

ОБ ИТОГАХ РАБОТЫ ЗАВОДА И О ДАЛЬНЕЙШИХ ЗАДАЧАХ КОЛЛЕКТИВА МЕТАЛЛУРГОВ РАССКАЗЫВАЕТ ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР УПРАВЛЯЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ ГРУППЫ «АМУРМЕТАЛЛ» СЕРГЕЙ АЛЕКСЕЕВИЧ ХОХЛОВ:

- Событий в минувшем году, действительно, было много, и можно с уверенностью сказать – заводчане работали с максимальной отдачей. Мы вместе многое сделали. В начале года у нас была твердая уверенность в том, что удастся осуществить главную задачу – начать работу двумя технологическими линиями. Ситуация для этого складывалась самым благоприятным образом. В начале января завершились восстановительные работы в сортопрокатном цехе, попутно была проведена модернизация стана «320/150»; 18 января 2008 года в ЭСПЦ № 2 запущен второй агрегат “ковш — печь”. В течение года коллектив ОАО «Амурметалл» упорно осваивал новую эффективную электропечь фирмы “Concast”. Дальневосточные металлурги научили «итальянку» российским рекордам, выдав в апреле 31 плавку за сутки. В сентябре и этот показатель был улучшен – выданы 32 плавки за сутки. Стабильная работа в первом полугодии позволила ОАО «Амурметалл» поднять уровень производства стали до 100 тыс. тонн ежемесячно. В итоге - 6 декабря, впервые за одиннадцатилетнюю

историю предприятия, показатель производства стали за год превысил 1 млн. тонн. 30 августа на нашем предприятии было завершено строительство самого крупного проекта на Дальнем Востоке и в металлургической отрасли России - в электросталеуплавильном цехе была введена в эксплуатацию новая слябовая машина непрерывного литья заготовок фирмы “SMS Demag”. В сентябре в цехе гнутых профилей была получена первая продукция на новом трубном стане. Таким образом, в течение года «Амурметалл» стремительно набирал темпы развития. Мировая экономика, наоборот, к осени серьезно сбавила обороты. Разразившийся финансовый кризис радикально усугубил ситуацию на рынке черных металлов. - «Амурметаллу» не привыкать к таким испытаниям. Предуказанный антикризисный опыт помогает держать удар? - Действительно, «Амурметалл» за свою историю переживает уже третий кризис. К примеру, сложным был 1997 год, когда наше предприятие было только образо-

вано. Пережили мы и дефолт в 1998 году. Преодолели кризис на рынках Юго-Восточной Азии в 2000 году, когда цены на металлы упали до отметки ниже себестоимости. Во всех этих ситуациях коллектив дальневосточных металлургов действовал слаженно. Авторитет и высокая деловая репутация нашего предприятия помогли успешно решать многие вопросы с поставщиками. Свои обязательства по долгам мы всегда выполняли. И в нынешней ситуации есть понимание, как следует действовать. Однако у мирового кризиса есть и свои особенности. Он поразил всю мировую экономическую систему, не оставив ни одного региона, где бы сохранился устойчивый спрос на металлопродукцию. Это значительно осложняет ситуацию. Сегодня вся металлургическая отрасль работает с убытками. - Российское правительство предложило ряд антикризисных мер. «Амурметалл» может рассчитывать на поддержку государства? - К сожалению, правительственные решения не способствуют стабилизации финансовой ситуации в реальном секторе экономики. Банки до сих пор не отработали схемы финансирования и предоставления кредитов предприятиям, работающим с убытками. «Амурметалл» действует по своей наработанной схеме: находит общий язык с поставщиками, проводит взаимозачеты там, где это возможно. И пока самостоятельно находит понимание практически у всех крупных кредиторов. Я провел несколько переговоров с зарубежными банками. Мы принимаем все возможные меры по пролонгации инвестиционных кредитов и облигационного займа. Это поможет сформировать оборотные средства, необходимые для выживания в условиях экономического кризиса. - Направляется вывод: на рынке останется тот, кто раньше других найдет верное решение в стратегии выживания? - На рынке выживет тот, кто оптимизирует свои затраты и долго продержится в этих условиях, сумеет сохранить действующую технологию. Испытывая острый дефицит оборотных средств, мы при-

няли ряд кардинальных решений: производство стали в ЭСПЦ № 2 снижено на 30% (до 70 тысяч тонн стали в месяц). 15 ноября остановлено производство в листопрокатном цехе и ЦПП, с 24 декабря – в сортопрокатном цехе. Мы сократили производство до уровня, который позволяет сохранять технологическую безопасность предприятия и дает возможность рассчитывать по обязательным финансовым платежам: выплачивать налоги, тарифы железной дороги и энергетиков, заработную плату. Мы приобретаем самый минимум материалов, который необходим для текущего производства. В течение какого-то времени, конечно, выдержим. Но ситуация на рынке остается очень критической. - И тем не менее, «Амурметалл» завершает 2008 год с ростом объемов реализации продукции и объемов производства стали. - Выплавка жидкой стали составила 1 082 883 тонн (+19,2 % по сравнению с показателями 2007 года), производство заготовки - 1 056 170 тонн (+19,7 %), производство проката - 492 178 тонн (+24,4 %), производство проволоки - 5085 тонн (+10,7 %), производство дорожных ограждений - 1594 тонн (+34,4 %). Успешно работая в первом полугодии, мы рассчитывали достичь более значимых результатов. Однако, учитывая финансово-экономическую ситуацию, сложившуюся в четвертом квартале, можно эти цифры считать удовлетворительными. - Сокращение персонала предполагается? - Скоро будет двенадцать лет, как мы создаем свой рабочий коллектив. И постараемся его максимально сохранить. В Комсомольске квалифицированных специалистов не так уж много. Мы принимаем на работу молодых ребят, обучаем их. Металлургия – сложная профессия, которую быстро не освоить. Современные технологии и оборудование требуют от персонала высокой квалификации. Мы надеемся, что со временем ситуация на рынке восстановится, и к тому времени мы вернем всех своих сотрудников к обычным рабочим графикам.

- Как Вы полагаете, когда начнет улучшаться ситуация на рынке? - Большинство аналитиков прогнозируют спрос на металлопродукцию во втором квартале 2009 года. ОАО «Амурметалл» планирует к этому моменту начать работу двумя электросталеуплавильными печами с месячным производством в 170 тысяч тонн. - Значит, строительство инфраструктурных объектов продолжится? - Недостаток финансовых средств тормозит темпы строительных работ. Тем не менее, мы намерены ряд проектов довести до логического завершения. Готовится пуск первого блока новой кислородной станции. Продолжается строительство насосно-фильтровальной станции, известково-обжигательной печи, ведется комплекс работ по расширению железнодорожных путей. Еще раз подчеркну, что коллектив ОАО «Амурметалл» в 2008 году выдержал серьезные нагрузки, обеспечив на высоком уровне текущее производство, одновременно осуществляя масштабную модернизацию, строительство и пуск новых объектов. Выражаю особую признательность и благодарность всем металлургам, которые в очередной раз доказали, что в нашей профессии уважают тех людей, которые меньше говорят, но много работают и добиваются результатов. От всей души хочу поздравить коллектив ОАО «Амурметалл» с Новым годом и Рождеством! Пусть в 2009 году претворяются в жизни все ваши планы, осуществляются надежды, покоряются новые вершины. Желаю вам, дорогие металлурги, чтобы вас никогда не оставляла вера в себя, в свои силы и возможности, чтобы в каждом жило стремление трудиться на совесть. Пусть в праздничные дни в каждом доме, в каждой семье прозвучат самые теплые и душевные пожелания. И пусть они обязательно сбудутся!

Айіđтїü çåäåäåäå Äåäí à АН0А0Т АА

0a1e epae, caia

Ó×ÀÑÒÎÊ ØÈÐÎÊÎÏÎÏ ÌÐÎÏÈË

Именно так зачастую называют монтажно-заготовительный участок (МЗУ) ремонтно-строительного цеха ООО «Амурметаллсервис». И это не случайно. Коллектив участка выполняет заказы для ЭСПЦ № 2, работает, что называется, в технологии, постоянно участвуя в планово-профилактических ремонтах на участках печи № 1, МНЛЗ-1, а теперь и МНЛЗ-2, ковшевом участке, изготавливает новое оборудование взамен изношенного, выполняет токарные, сварочные, фрезерные и другие виды работ.

А когда-то его называли еще и экспериментальным, поскольку делали здесь уникальные вещи. В свое время специалисты участка освоили ремонт и наладку газорезательного оборудования, своими силами изготовили 10 резаков для разделки металлолома, уникальность и эффективность которых была по достоинству оценена работниками ЦГЛ.

Важных задач и серьезных работ у нас предостаточно, - рассказывает начальник МЗУ **Леонид Иванович Мельников**. - Например, в последнее время мы занимались зоной вторичного охлаждения МНЛЗ-1. Все охлаждение из нержавеющей стали выполнено нашими работниками - 1-я, 2-я, 3-я, 4-я зоны. Сделать это необходимо было в сжатые сроки и, естественно, качественно. В последний ремонт, правда, были небольшие погрешности, но когда разобрались, оказалось, что не по нашей вине. Также нашим участком сделаны горелки для разогрева промежуточных ковшей.

Выполняемые МЗУ работы приносят значительный экономический эффект. Так, согласно конструктивному изменению были проведены работы, связанные с охлаждением электродов электропечи. В результате проведения всего комплекса мероприятий, в котором были задействованы и другие службы завода, повысилась их стойкость, а тем самым продлился срок службы. Кроме того участком постоянно



N. A. I aita e N. A. Adaei ei

ведутся работы по восстановлению труб для продувки кислородом в основном ковше. Срок службы такой трубы недолгий, через определенное время она сгорает, и остаются куски. В месяц участок восстанавливает порядка 2 - 3 тонн труб: обгоревшие куски обрезаются, оставшиеся целые свариваются необходимой длины, и труба снова идет в производство. Все это рационально и выгодно - экономятся значительные денежные средства ОАО «Амурметалл», идущие на приобретение материалов.

Специалисты МЗУ стараются не подводить металлургов, работают на совесть. Когда требуется выполнить срочное задание, могут сутками не покидать рабочее место. Ни одну просьбу не оставляют без внимания, понимая, что если к ним обращаются, то надо помочь и притом срочно:

- А для нас так - если надо, значит, сделаем, - продолжает наш разговор Л. И. Мельников. - Значит, случай экстренный, не терпящий промедления. В нашем коллективе прекрасно знают, что ремонтно-механический цех загружен бывает под завязку, а ситуация на том или ином участке ЭСПЦ № 2 не терпит отлагательств. Делаем и глиномешалки, и валы, и подстанки, и пневмоинструмент, и различные приспособления, и стелды... В общем, все, что необходимо для отлаженного производства основного цеха. И это благодаря тому, что у нас работают люди, на которых можно положиться. Один из таких - **Сергей Григорьевич Дружинин**, слесарь-ремонтник 5 разряда, почти 10 лет работающий на нашем участке. Не смотря на свой возраст (1 января 2009 года ему исполнится 70 лет!), в работе и жизненной активности может дать фору любому молодому

человеку! Сергей Григорьевич ремонтирует пневмоинструмент - отбойные молотки, шлифовальные машинки... Человек он внимательный и деловой, равнодушный: помогает молодым, но пока еще неопытным ремонтникам, являясь их наставником. Вот и внук его, Антон работает у нас в цехе водителем. Дед учит его собственным примером ответственности и доброжелательности. Не в характере Сергея Григорьевича бросать начатое дело, отказываться от нового и, порой, сложного производственного задания, ссылаясь на трудности, а тем более на возраст. На таких, как он, земля русская держится. С. Г. Дружинин - неоднократный победитель в трудовом соревновании, на его счету немало придумок разного рода, способствующих совершенствованию рабочего процесса.

Сегодня нашему коллективу от участка МНЛЗ-2 поступили 15

очень сложных ремонтных заказов, связанных с тем, что за 4 плавки были прожжены коллекторы вторичного охлаждения. Работы, связанные с решением этой проблемы, серьезные, а не серьезных у нас, практически, не бывает. Но благодаря многим специалистам нашего участка, таким как слесарь-ремонтник 6 разряда **Сергей Викторович Панов**, непосредственно занятый на этих работах, мы справимся с поставленными задачами. Сергей Викторович - высококвалифицированный специалист, ко всем решаемым проблемам подходит грамотно, с точки зрения технологии. Его высокий профессиональный уровень позволяет ему подменять и мастера. 3 в января наступающем 2009 году у него юбилей - 55 лет! Хороший возраст, когда человек уже накопил и профессиональный, и жизненный опыт, а впереди еще есть потенциал и долгие годы активного труда. В свое время закончив политехнический техникум, он 20 лет отработал на судостроительном заводе. Всю трудовую деятельность Сергей Викторович активно занимался рационализацией, за что неоднократно получал авторское вознаграждение. Пришел к нам в коллектив готовым специалистом высокого уровня. Можно, практически всегда, быть уверенным в хорошем результате выполненного им производственного задания. Как у нас говорят: "Его двери войдут в любую проём".

Пользуясь случаем, хочу поздравить работников "Амурметаллсервиса", своего коллектива, а также всех металлургов и работников "Амурметалла" с наступающим Новым годом. Пусть труден был для нас всех уходящий год, но он дал нам во многих делах бесценный опыт, помог одержать победы. В наступающем году желаю всем крепкого здоровья, оптимизма, неиссякаемой веры в себя, своих коллег, друзей. Пусть счастье и благополучие будут в каждой семье!

I aai oi aeae
I aaeae EEI IA

Aaadaa i - paeyou

EAEEAD TDAATA

24 декабря **Виктор Петрович Гаврилов** отметил свое 80-летие. В 1953 году он окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Механическое оборудование металлургических цехов» и, как молодой специалист, был направлен на завод «Амурсталь». Начинать работать Виктор Петрович слесарем в жестокатальном цехе № 2, затем был бригадиром слесарей, мастером, начальником цеха по механическому оборудованию, заместителем главного механика, последние 25 лет работы на заводе - главным механиком.

Виктора Петровича всегда отличали беззаветная преданность родному производству, большой опыт и профессионализм. Много его рационализаторских предложений были внедрены в цехах предприятия. За годы работы Виктора Петровича был построен ЭСПЦ № 1, появились новые МНЛЗ, термоотделение в ЦГП, в листопрокатном цехе была проведена реконструкция клетки «трио» на «дуо». И все это происходило при непосредственном участии Виктора Петровича. Работа у металлургов, механиков, электриков тот период была напряженной, порой сутками не уходили на отдых домой.

За свой труд Виктор Петрович Гаврилов награжден орденом «Знак почта».

Сейчас ветеран на пенсии, но



связи с родным заводом не теряет. Вдвоем с супругой Зоей Васильевной, долгое время преподававшей в горно-металлургическом техникуме г. Комсомольска-на-Амуре, вырастили сына и дочь. Супруги Гавриловы счастливы вместе уже 56 лет.

От всей души желаем ветерану здоровья, бодрости, светлых дней в кругу семьи, богатых урожаев на даче.

25 декабря исполнилось 90 лет **Федору Петровичу Казанцеву**, одному из первостроителей завода «Амурсталь», Почетному металлургу предприятия, Почетному строителю Комсомольска-на-Амуре.

Без малого семьдесят из девяти десятков лет, наполненных трудностями, хлопотами, горестями и радостями, потомок крепкой многодетной семьи забайкальских казаков Федор Петрович Казанцев всю свою энергию, профессионализм механика и инженера отдал делу освоения производственных мощностей, модернизации действующего оборудования мартеновского и прокатного цехов на всех этапах коренной реконструкции завода «Амурсталь» в 50 - 70-х годах прошлого века.

Из бесконечного множества событий, произошедших в личной жизни и четко сохранившихся в памяти ветерана, Федор Петрович особо выделяет время своей учебы в довоенные годы на механическом факультете Томского индустриального института. Именно отсюда с третьего курса он был мобилизован в армию и зачислен в 567-й строительный батальон 1-й бригады Особого военного строительного корпуса, направленного на возведение важнейших объектов оборонного значения в Комсомольске-на-Амуре, в том числе и первого на Дальнем Востоке металлургического комбината. Хорошо помнит ветеран тревожное утро 22 июня 1941 года, когда батальон был поднят по тревоге и направлен на стройку. Началась скоростная гонка за каждый дополнительно выбранный из котлована кубометр грунта, за каждый уложенный кубометр бетона в фундаменты мартеновского и прокатного цехов завода «Амурсталь». Не стерлись из памяти и первый огненный ручей ме-

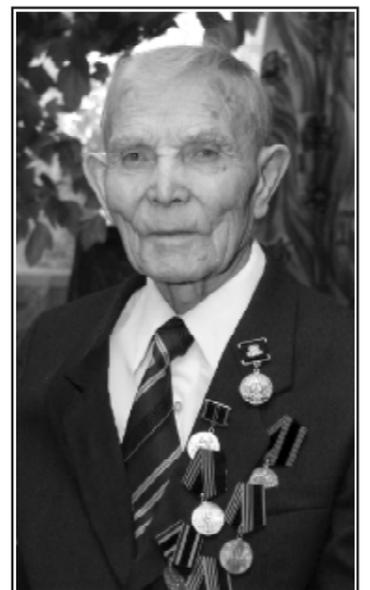
талла из летки мартеновской печи № 1, и первый лист сутунки, вышедший из валков тонколистового стана прокатного цеха № 1.

В первые послевоенные годы Федор Петрович работал плановиком отдела главного механика, затем начальником механического цеха, более тридцати лет возглавлял бюро капитального ремонта зданий и сооружений производственного назначения.

В 50-х годах, когда директором завода был назначен лауреат Государственной премии А. Е. Фролов, началась коренная реконструкция всех действующих производственных мощностей. Ведущая роль в техническом перевооружении предприятия была отведена созданному управлению капитального строительства, отдел оборудования которого возглавил Ф. П. Казанцев. Специалисты отдела обеспечивали своевременную поставку оборудования для строительства новых мартеновских печей и реконструкцию старых, для возведения комплекса УНРС в мартеновском цехе, первой электродуговой печи и МНЛЗ, термоотделения и агрегата комбинированной резки рулонов в прокатном цехе № 1. Введение в строй этих и многих других агрегатов сталеплавильного и прокатного производств позволило амурским металлургам в 1976 году впервые перешагнуть миллионный рубеж по выплавке стали и производству проката.

Итог всей жизни Федора Петровича Казанцева - в успешных результатах самоотверженного труда инженерно-технических работников, служащих, ра-

70 EAÒ IA CAATAA



бочих всех поколений амурских металлургов, в многотонных металлических конструкциях сталеплавильных и прокатных агрегатов, в зданиях и сооружениях объектов промышленного назначения.

В знаменательный день Вашего юбилея примите, уважаемый Федор Петрович, горячие поздравления, наилучшие пожелания здоровья, душевной бодрости, семейного благополучия.

Naoo aadaai nei e Taai epaee
IA «Ai oi adae»

От всей души

20 декабря отметил свой 50-летний юбилей токарь по валкам сортопрокатного цеха Петр Федорович ЕРОФЕЕВ.

Коллектив сортопрокатного цеха от души поздравляет Петра Федоровича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, успехов во всех делах и начинаниях, а также семейного благополучия.

Желаем здоровья,
любви и тепла,
Чтоб жизнь интересной
и долгой была,
Чтоб в доме уют был,
любовь да совет,
Чтоб дом защищен был
от горя и бед!

23 декабря свой юбилейный день рождения отметила лаборант химической лаборатории Вера Борисовна БРЕЗГУН.

Коллектив лаборатории горячо и сердечно поздравляет Веру Борисовну, желает ей здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в работе.

От юбилеев в жизни не уйти,
Они достигнут каждого,
как птицы,
Но главное — сквозь годы
пронести
Тепло души,
сердечности частицу.
У Вас сегодня юбилей.
Мы от души
Вас поздравляем!
И в жизни главного желаем:
Здоровья, счастья, радости
И лет до ста без старости!

24 декабря слесарь ремонтник электроремонтного цеха Геннадий Николаевич ЛИТВИНЕНКО встретил свой 60, юбилейный день рождения.

Коллектив электроремонтного цеха от души поздравляет Геннадия Николаевича, желает всего самого наилучшего и дарит эти строки:

Юбилей — это праздник
не старости,
Пусть не чувствует
сердце усталости!
Юбилей — это зрелость
всегда,
Это опыт большого
труда,
Это возраст совсем
небольшой,
Никогда не старейте
душой!

28 декабря Наталья Владимировна КУЗНЕЦОВА, штукатур-маляр ремонтно-строительного цеха ООО «Амурметаллсервис» будет праздновать свой юбилей.

Коллектив цеха сердечно поздравляет Наталью Владимировну:

Сегодня и всегда
тебе желаем счастья,
Храни тебя судьба
от мрака и ненастья,
От злого языка,
от тяжкого недуга,
От умного врага,
от мелочного друга.
И дай тебе Господь,
коль это в его власти,
Здоровья, долгих лет
и много-много счастья!

31 декабря юбилей у Галины Григорьевны РОМАНЦОВОЙ, строгальщика участка мехобработки РМЦ № 1.

Много лет назад она пришла в механический цех, где работала ее отец. До сих пор она верна своему коллективу. В каждом цехе нашего завода в агрегатах, машинах, печах есть детали, сделанные ее руками. За свой добросовестный труд Галина Григорьевна награждена орденом «Трудовой славы» 3 степени.

Наш дружный коллектив
с большой любовью
Желает Вам удачи
и здоровья,
Друзей надежных и
в делах везенья,
А в личной жизни счастья!
С днем рождения!

1 января 2009 года свое 70-летие отметит Сергей Григорьевич ДРУЖИНИН, слесарь-ремонтник ремонтно-строительного цеха ООО «Амурметаллсервис».

Коллектив РСЦ сердечно поздравляет юбиляра, желает ему крепкого здоровья, счастья и благополучия на долгие годы.

От всей души,
с большим волнением,
С которым слов не находя,
Мы поздравляем
с днем рождения,
С 70-летием тебя!
Наш уважаемый юбиляр,
не болей,
Не старей, не грусти,
не скучай
И еще много лет
Дни рождения встречай!

3 января 2009 года — 55-летие у Сергея Викторовича ПАНОВА, слесаря-ремонтника ремонтно-строительного цеха ООО «Амурметаллсервис».

Коллектив цеха от души поздравляет юбиляра и дарит ему эти строки:

Пусть грусть
и беда обойдут стороной,
Пусть в доме всегда
будут мир и покой,
Пусть каждый день
удачу Вам приносит,
Пусть в Вашей жизни
не наступит осень,
И медленней бегут года!

Еаеёи нїіñіаіі і іаеіі ііёóчөòù іасіачаііóр іаі іаіñèр ?

Порядок выплаты и доставки пенсий регулируются Правилами выплаты пенсий в соответствии с федеральными законами «О трудовых пенсиях в Российской Федерации» и «О государственном пенсионном обеспечении в Российской Федерации», утвержденных совместным постановлением Правления Пенсионного фонда РФ и Министерством труда и социального развития РФ от 16.02.2004 № 15п/18 Правила выплаты пенсий (далее - Правила от 16.02.2004).

Под выплатой пенсии, включая организацию ее доставки, понимается ежемесячное перечисление территориальным органом Пенсионного фонда Российской Федерации начисленных сумм пенсии на счет организации, осуществляющей доставку пенсии.

Согласно пункту 11 Правил от 16.02.2004 доставка пенсии может производиться территориальным органом Пенсионного фонда Российской Федерации или организациями федеральной почтовой связи, или кредитными и иными организациями, с которыми Пенсионным фондом Российской Федерации заключены соответствующие договоры. Целью заключения договоров о доставке пенсий является обеспечение сохранности средств бюджета ПФР, предназначенных для выплаты пенсий, их целевое расходование, своевременная доставка пенсий, других социальных выплат.

Отделением Пенсионного фонда Российской Федерации (государственное учреждение) по Хабаровскому краю на сегодняшний день заключены договоры о доставке пенсий на территории Хабаровского края со следующими организациями:

1. Дальневосточным Банком Сбербанка России (Открытое акционерное общество);
2. Открытым акционерным обществом «Дальневосточный коммерческий банк «Далькомбанк»;

3. Открытым акционерным обществом «Роял Кредит Банк»;

4. Акционерным коммерческим банком регионального развития (Закрытое акционерное общество Региобанк);

5. Акционерным коммерческим банком «Росбанк» (Открытое акционерное общество);

6. Открытым акционерным обществом «Коммерческий банк «Уссури»;

7. Открытым акционерным обществом «Банк Возрождение» (Хабаровским филиалом);

8. Акционерным коммерческим банком «Банк Москвы» (Хабаровским филиалом);

9. Открытым акционерным обществом «Восточный экспресс Банк»;

10. Открытым акционерным обществом «Азиатско-Тихоокеанский Банк»;

11. Управлением федеральной почтовой связи Хабаровского края - филиалом ФГУП «Почта России».

Пенсионер вправе по своему усмотрению выбрать одну из вышеперечисленных организаций, которая будет осуществлять ему доставку пенсии. О своем волеизъявлении пенсионер (или его законный представитель) должен в письменном виде известить управление Пенсионного фонда Российской Федерации (государственное учреждение) в г. Комсомольске-на-Амуре и Комсомольском районе.

При выплате пенсии через кредитные учреждения зачисление на счет сумм пенсий и других социальных выплат, причитающихся пенсионеру за текущий месяц, производится не позднее операционного дня, следующего за днем поступления средств на выплату пенсий. Финансирование выплаты пенсий через кредитные учреждения осуществляется Центром по выплате пенсий Пенсионного фонда Российской Федерации (государственное учреждение) в Хабаровском крае в соответствии с утвер-

жденным графиком.

Выплата пенсий через отделения почтовой связи УФПС Хабаровского края имеет некоторые особенности, обусловленные организацией деятельности почтовых отделений. Пенсии и другие социальные выплаты за текущий месяц доставляются в течение выплатного периода в текущем месяце. В г. Комсомольске-на-Амуре и Комсомольском районе выплатной период пенсий установлен с 3 по 23 число ежемесячно. В целях удобства обслуживания населения и упорядочения деятельности почтовых отделений ежегодно утверждается график выплаты пенсий на текущий календарный год.

График выплаты разрабатывается отделениями почтовой связи и согласовывается с управлением Пенсионного фонда Российской Федерации. В зависимости от адреса проживания пенсионера устанавливается число месяца, в которое ему будет ежемесячно доставляться пенсия на дом. Выплата пенсии может осуществляться в операционной кассе почтового отделения связи в установленные графиком дни или позднее. Для этого пенсионеру необходимо подать соответствующее заявление в отделение связи.

Доставка пенсий, других социальных выплат через отделения почтовой связи производится на основании документов о начисленных суммах за текущий месяц, поступивших от управления Пенсионного фонда Российской Федерации. К числу таких документов относятся ведомости, единовременные разовые поручения.

Н.А. У аеі-өдөі а, сәі аңөөдөү
і а-аеуі өдә і дөәәә ауі өдөү
і іñè

ÓÍ ÒÐ á á. Èíí ñí ïèñíèá-íá-
Àí óдä è Èíí ñí ïèñíèíí ðäèíá
Òäääðí àñèíáí өдäу

УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Цех общественного питания ОАО «Амурметалл» к предстоящим новогодним праздникам предлагает вам свою новую продукцию, приготовленную по технологии шеф-кондитера Оксаны Майер — члена гильдии поваров Германии, дипломанта конкурса кондитеров в г. Хальдельберге в 2007 году:

- великолепного вкуса **шоколадно-песочные пирожные** с ванильным масляным ганашем (ганаш — от франц. ганаш; ароматный крем на шоколаде, свежих сливках и сливочном масле; им начинают пирожные, декорируют десерты) и шоколадным декором;
- **яблочный пай**, приготовленный из сливок, свежих яблок, с добавлением корицы; смазан гелем;
- **яблочный тарт** (тарт — традиционный во французской

кухне «перевернутый» яблочный пирог) из слоеного теста, крема «патисье», с абрикосовым покрытием и миндальными слисками.

Такие пирожные никого не оставят равнодушными!

Может быть, вам захочется чаю заказать новый **торт «Кармен»**? Отведав шоколадный бисквит, пропитанный коньячным сиропом, прослоенный кремом с добавлением чернослива, шоколада и взбитых сливок, вы почувствуете вкус настоящей Испании.

К праздничному столу, безусловно, будет уместным **торт «Новогодний»** (бисквит пропитан белым вином, прослоен муссом со вкусом дыни, оформлен декором из белого шоколада).

Все это приготовит для вас кондитер **Татьяна ТАТАРЧУК**.

ЗАКАЗЫ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ТЕЛЕФОНУ 42-19.

АГЕІ АГЕА!

Предновогодняя распродажа свежесрезанных цветов в торговых точках ОАО «Амурметалл».

Цены вас обрадуют:
- ХРИЗАНТЕМА КРУПНО-ЦВЕТКОВАЯ — 45 руб.;
- ХРИЗАНТЕМА КУСТОВАЯ — 30 руб.;
- КАЛЛА — 50 руб.

Цветы, выращенные заботливыми руками работников теплиц нашего предприятия, - замечательный подарок родным и близким людям в эти предпраздничные дни.

С глубоким прискорбием извещаем о том, что 23 декабря после тяжелой и продолжительной болезни на 79-м году жизни скончался бывший главный механик ОАО «Амурметалл»

ХИСМАТУЛИН

Тагир Валеевич.

Администрация ОАО «Амурметалл» и коллектив отдела главного механика выражают глубокое соболезнование родным и близким покойного.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 25.12.2008 г.
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 1500

Редактор

Н. П. КИЯМОВА.

Фотокорреспондент
А. В. ТЕПЛЯКОВ.

Звезда