



ДОЛГОЖДАННЫЙ ПУСК

27 ИЮЛЯ В 9 ЧАСОВ 30 МИНУТ ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЙ ЦЕХ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ВНОВЬ ПРИСТУПИЛ К РАБОТЕ. РАВНОМЕРНЫЙ ГУЛ ПЕЧИ ВОЗВЕСТИЛ - СЕРДЦЕ ЗАВОДА ВНОВЬ РАБОТАЕТ БЕЗ ПЕРЕБОЕВ. ПРОСТОЙ, ДЛИВШИЙСЯ С 25 МАЯ, СТАЛ НЕЛЕГКИМ ИСПЫТАНИЕМ И ДЛЯ ЛЮДЕЙ, И ДЛЯ ТЕХНОЛОГИИ. БЕЗДЕЙСТВИЕ ИЗМАТЫВАЕТ

ПСИХОЛОГИЧЕСКИ, ЛУЧШЕ МНОГО РАБОТАТЬ И ВИДЕТЬ РЕЗУЛЬТАТ, ТОГДА УСТАЕШЬ МЕНЬШЕ - СХОДИЛИСЬ К ОДНОМУ МНЕНИЮ И РАБОЧИЕ, И РУКОВОДИТЕЛИ. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НЕ ЛЮБИТ ДЛИТЕЛЬНОГО ОТДЫХА, ПРОИЗВОДСТВО СТАЛИ - ПРОЦЕСС, ТРЕБУЮЩИЙ СТАБИЛЬНОЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИ ВЫБЕРЕННОЙ НАГРУЗКИ.

- Сегодня пуск прошел довольно успешно, считает начальник производственного отдела Владимир Васильевич ЛИМАНКИН. - Этому способствовали неоднократные тренировки, проведенные в цехах перед пуском. Накануне, в воскресенье 26 июля, состоялась, можно сказать, «генеральная репетиция». В ЭСПЦ прокручивались обе линии: первая печь, агрегат «ковш-печь» №1 и вторая печь, АКП №2 и МНЛЗ №1. Не задействовали только слябовую машину.

- В период вынужденного простоя в цехах выполнен значительный объем ремонтных работ. Это скажется на производственных результатах?

- Действительно, мы времени зря не теряли, а продолжили реализацию мероприятий, предусмотренных планом модернизации. Помимо ремонта оборудования, нам удалось внедрить ряд новшеств. Готовы к работе 2 новых скраповоза, завалочные бады вместимостью 120 куб. метров, сформированы три вертушки для транспортировки шихты в недавно построенный пролёт перегрузки лома с контейнерами повышенной вместимости. Четвертый кран оснастили новой траверсой для перемещения бадей повышенной емкости. Это должно привести к снижению количества подвалок, сокращению длительности плавки и, как следствие, к повышению производительности печи.

- Какие у «Амурметалла» производственные планы на ближайшее буду-

щее?

- На оставшиеся дни июля у нас запланировано производство 13250 тонн стали и 1000 тонн проката. На следующий месяц производственное задание - 90 000 тонн стали и, как минимум, 28000 тонн металлопродукции сортопрокатного цеха.

- А в каком режиме будут работать цеха?

- ЭСПЦ №2 будет работать одной технологической линией: печь №2, АКП №2, МНЛЗ №1. В силу конъюнктуры цен на мировом рынке металлопродукции мы вынуждены сосредоточиться на производстве сортовой заготовки. Большая часть ее будет произведена по экспортным заказам. В сортопрокатном цехе на август запланировано производство 20 профилей.

- Надолго ли хватит запасов лома?

- На сегодняшний день на заводских площадках запасено около 26 тысяч тонн сырья. При запланированном графике производства этого должно хватить на восемь - девять суток. Поскольку лом продолжает поступать, постараемся продержаться без остановок.

- Неужели после двух месяцев простоя производство идет безукоризненно?

- Некоторые претензии были к качеству извести. Известково-обжигательная печь вышла на рабочий режим с запозданием. Мы были вынуждены использовать известь, которая еще не полностью отвечала всем

требуемым критериям. Это может сказаться на содержании вредных примесей в стали и, в конечном итоге, на качестве экспортной заготовки. Отсортировку от экспортных контрактов мы постараемся использовать для производства продукции на внутренний рынок. Но допускать подобные ситуации нежелательно, поскольку мы должны плавить только заказную сталь, под конкретные заказы.

- Тем более, когда каждый килограмм лома на счету.

- Абсолютно верно.

- Вы довольны сегодняшним днем? Душа радуется, когда завод работает?

- Буду доволен, когда с хорошими результатами завершим месяц. День-два - это, к сожалению, не показатель. Однако факт, что печь заработала, безусловно, вселяет надежду и уверенность в завтрашнем дне. Есть еще одна хорошая новость - электросталеплавильный цех получает необходимые для технологии сталеплавильного производства кислород, азот и аргон от нового блока разделения воздуха, на котором завершаются пуско-наладочные работы. Это тоже можно считать хорошим знаком.

Пока верстался номер. За два дня ЭСПЦ выпущено 35 плавок, работа идет в соответствии с производственным графиком.

Е. АСТАШОВА.

Официально

О введении в действие СТП-26

СА 1 сентября с.г. вводится в действие СТП 26 «Система менеджмента качества ИСО 9001. Организация процесса обучения персонала».

Приказано: начальнику ОУК А.В. Кузнецову в срок до 20.08.2009 г. зарегистрировать СТП СМК 44681395-6.2.2-26-2009 и подготовить электронную версию для размещения на портале; начальнику УИТ В.А. Абаеву в срок до 24.08.2009 г. обеспечить размещение электронной версии на портале; начальникам подразделений до 31.08.2009 г. организовать изучение СТП СМК 44681395-6.2.2-26-2009 в соответствии с СТП СМК 44681395-4.2-12-2008 и обеспечить исполнение установленных стандартом требований.

Отменить приказ № 1519 от 14.09.2005 о введении в действие СТП СМК - 44681395-6.2.2-26-2005 «Система менеджмента качества ИСО 9001: 2000. «Планирование и организация процесса обучения персонала». Уполномоченным по стандартизации изъять из обращения СТП СМК 44681395-6.2.2-26-2005 и сдать в ОУК. Срок - 02.09.2009.

Контроль за исполнением приказа возложить на А.Д. Староверова, представителя руководства по СМК.

О создании рабочей группы

Для устойчивого обеспечения металлошпихтой электросталеплавильного цеха при эксплуатации двух технологических линий и внедрения автоматизированной системы её учёта приказано создать рабочую группу следующего состава:

1. М.Е. Зубарев, главный технолог - начальник технического отдела;
 2. К.В. Хандошко, заместитель начальника УИТ по информационным технологиям;
 3. В.В. Лиманкин, начальник ПРО;
 4. Д.В. Столярчук, главный метролог - начальник Ц КИПиА;
 5. Ю.Н. Никулина, ведущий бухгалтер по учёту материалов и услуг;
 6. И.В. Антипов, начальник ЖДЦ;
 7. С.В. Лебедев, заместитель начальника ЭСПЦ №2;
 8. Г.В. Бородкина, начальник участка весового хозяйства ОТК;
 9. М.Н. Спорыхина, начальник бюро ЦПЛ.
- Руководство группой возложено на В.В. Лиманкина, начальника ПРО.

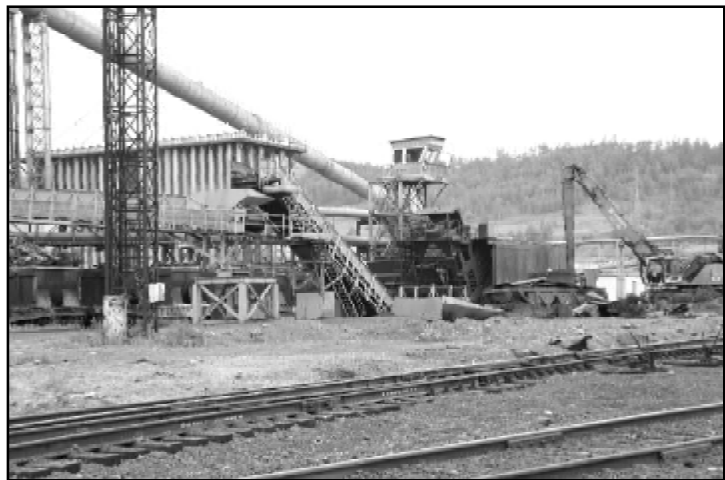
Об изменении к СТП-71

С 1 августа 2009 года утверждается и вводится в действие изменение № 4 СТП СМК 44681395-6.3-71-2005 «СМК ИСО 9001:2000. «Обеспечение культуры производства».

И.о. начальника отдела Л.Ф. Уманской приказано обеспечить необходимым количеством экземпляров изменения № 4 СТП СМК 44681395-6.3-71-2005 пользователей стандарта, а также внести изменения в электронную версию вышеуказанного стандарта, расположенную на портале.

Уполномоченным по стандартизации в однодневный срок укомплектовать вышеуказанным изменением СТП СМК 44681395-6.3-71-2005 и выполнить отметки по тексту стандарта.

Начальникам подразделений в однодневный срок после получения изменения к стандарту организовать его изучение в соответствии с СТП СМК 44681395-4.2-12-2008 и обеспечить исполнение установленных в нём требований. Контроль за исполнением приказа возложить на А.Д. Староверова, председателя руководства по СМК.



2 августа – День железнодорожника

ЖДЦ – НАША МАЛЕНЬКАЯ МАГИСТРАЛЬ



ЕСЛИ СРАВНИВАТЬ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» С ЖИВЫМ ОРГАНИЗМОМ, ТО ПРОХОДЯЩИЕ ПО ЕГО ТЕРРИТОРИИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ПУТИ БОЛЬШЕ ВСЕГО НАПОМИНАЮТ КРОВЕНОСНЫЕ СОСУДЫ И АРТЕРИИ. ПРИ СВОЕЙ КАЖУЩЕЙСЯ НЕПОХОЖЕСТИ И СОСУДЫ, И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ВЕТКИ ВЫПОЛНЯЮТ ОБЩУЮ НЕМАЛОВАЖНУЮ ЗАДАЧУ – СНАБЖАЮТ ОРГАНИЗМ ПРЕДПРИЯТИЯ ВСЕМ НЕОБХОДИМЫМ ДЛЯ УСПЕШНОГО РАЗВИТИЯ И РОСТА. ВРЕМЕННОЕ ЗАТИШЬЕ ЗАКОНЧИЛОСЬ, ЗАВОД ЗАРАБОТАЛ, И ТЕПЕРЬ КАЖДЫЙ ДЕНЬ, КАЖДУЮ МИНУТУ НЕ УТИХАЕТ ДВИЖЕНИЕ НА НАШЕЙ МАЛЕНЬКОЙ ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГЕ. СНУЮТ ИЗ ЦЕХА В ЦЕХ ЮРКИЕ ТЕПЛОВОЗЫ, ПЕРЕВОЗЯ ШИХТУ И МЕТАЛЛ, ГОТОВУЮ ПРОДУКЦИЮ И НЕОБХОДИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ, В ЛЮБУЮ ПОГОДУ ВЫХОДЯТ НА ДИСТАНЦИЮ СОСТАВИТЕЛИ И РЕМОНТНИКИ ПУТЕЙ, ВНИМАТЕЛЬНО ВГЛЯДЫВАЮТСЯ В БЕГУЩЕЕ НАВСТРЕЧУ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ ПОЛОТНО МАШИНИСТЫ ТЕПЛОВОЗОВ, СТРОГО СЛЕДЯТ ЗА ПРОИСХОДЯЩИМ ДИСПЕТЧЕРЫ. ТРУДНО ПРЕДСТАВИТЬ, ЧТО ПРОИЗОЙДЕТ, ЕСЛИ СЛУЧИТСЯ ХОТЯ БЫ МАЛЕЙШАЯ ЗАМИНКА В ДВИЖЕНИИ, АВАРИЯ ИЛИ ПРОСТОЙ. ТОГДА ЛИШЕННЫЕ ПРИТОКА СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ ЗАМРУТ ЦЕХИ. НЕ ДОПУСТИТЬ ЭТОГО – ГЛАВНАЯ ЦЕЛЬ ВСЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ЦЕХА.

О делах и свершениях заводских железнодорожников рассказывает начальник ЖДЦ ОАО «Амурметалл» Игорь Владимирович АНТИПОВ:

— Во время вынужденного простоя наш цех проводил определенную подготовку к пуску предприятия. Мы готовили подвижной состав, в частности железнодорожные платформы. Настилали на них металлические полы, наваривали упоры для фиксации контейнеров нового типа. Мы продолжали работу по перевозке поступающих на завод грузов. Да, коллектив в основном находился в вынужденном простоя, работал всего один локомотив, но с перевозками мы справились успешно. Несмотря на все трудности, связанные с разразившимся кризисом, коллективу цеха удалось завершить реконструкцию путей, предназначенных для обеспечения успешной работы двумя

технологическими линиями. Мы с 27 июля работаем в новом пролете перегрузки лома. Там в прошлом году была начата укладка новых железнодорожных путей, успешно завершившаяся уже в этом. Мы добавили около 5 километров пути к уже существующей внутризаводской железнодорожной инфраструктуре. Кроме этого, мы организовали обменный парк в районе старого мартеновского цеха, главное предназначение которого — обеспечение перевозок от новых площадок хранения металлолома, которые располагаются в этом районе. Здесь же будут формироваться «вертушки» — железнодорожные составы, которые курсируют от ЭСПЦ № 2 до площадок хранения лома. Завод оснащал их в течение лета новыми контейнерами. На сегодняшний день наш парк состоит из 44 переоборудованных вагонов. С 27 июля, с пус-

ком завода, на линию вышли дополнительные локомотивы. Хочется верить, что будет металлолом, будут перевозки. К работе мы готовы, коллектив по ней соскучился.

В преддверии профессионального праздника хочу пожелать сотрудникам вверенного мне цеха здоровья, которое должно быть крепким из-за специфики нашей работы. Ведь нашим железнодорожникам приходится выходить на линию и в снег, и в дождь, и в мороз, и в жару. Еще хочу пожелать своим подчиненным в будущем, когда ситуация в стране и на заводе улучшится, повышения заработной платы, которая должна соответствовать их труду. Также хочу пожелать спокойствия в семье и дома, пусть там все будет хорошо, тогда и в нашем цехе будет порядок.

Подготовил
Сергей БЫКОВ.

Подготовка кадров

СТАВКА НА МОЛОДЁЖЬ

10 ИЮЛЯ ЗАКОНЧИЛСЯ ПРИЁМ ДОКУМЕНТОВ ОТ АБИТУРИЕНТОВ, ПРЕТЕНДОВАВШИХ НА ЦЕЛЕВЫЕ БЮДЖЕТНЫЕ МЕСТА В КОМСОМОЛЬСКИЙ-НА-АМУРЕ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ. СЕЙЧАС МОЖНО ПОДВЕСТИ НЕКОТОРЫЕ ИТОГИ.

Вот уже пять лет между нашим предприятием и КнАГТУ заключён и успешно реализуется на практике договор на подготовку специалистов и о взаимном сотрудничестве. В мае этого года договор был пролонгирован до 2014 г., в рамках которого специалистами отдела подготовки персонала был организован набор абитуриентов на целевые бюджетные места от ОАО «Амурметалл» для поступления в ВУЗ. Так, на 45 мест, выделяемых нам университетом, было подано более 65 заявлений. В результате все вакансии были успешно закрыты, в том числе основные: «Обработка металлов давлением» и «Металлургия чёрных металлов». Этому, конечно, способствовало и наше совместное решение об открытии на базе КнАГТУ малого металлургического факультета, где ребята глубже изучали основы технических дисциплин: физики, химии, информатики, так необходимых при зачислении в университет.

Работая на перспективу, в течение года мы активно проводили профориентационную работу в школах Центрального округа - участвовали в родительских собраниях, оформили уголки профориентации, для ста пятидесяти шести школьников организовали экскур-

сии в основные цехи и заводской музей. Вся эта работа была направлена на то, чтобы заинтересовать ребят будущей профессией, выявить лучших для поступления от завода в Комсомольский-на-Амуре государственный технический университет, с которым мы поддерживаем давние партнёрские отношения.

Во всех начинаниях по взаимодействию с учебными заведениями высшего, среднего и начального профессионального образования большую помощь оказывали и оказывают генеральный директор С. А. Хохлов, директор по персоналу и общим вопросам Г. М. Плотноков. Своевременно и в полном объёме студентам выплачивается заводская стипендия, решаются вопросы прохождения производственной практики на рабочих местах, обеспечения практикантов спецодеждой, ящиками для переодевания, помощи в ремонте оборудования, оснащении учебных кабинетов, мастерских, лабораторий и др. В условиях глобального экономического кризиса это положительным образом влияет на имидж нашего предприятия, помогает привлечь перспективную молодёжь города для реализации приобретённых знаний на ОАО «Амурметалл».

Г. А. ОТВЕРЧЕНКО,
начальник отдела
подготовки персонала.

Новаторство

Коллектив сортопрокатного цеха всегда отличало постоянное желание внедрить в производство что-то новое, будь то более современное оборудование или доселе не опробованный технологический процесс. В 2006 году в СПЦ был внедрен и успешно введен в эксплуатацию «слиттинг-процесс», в основе которого лежит принцип разделения выходящего из рабочей клетки раската металла при помощи специальных разделяющих устройств. Сегодня прокатом заготовки в две нитки уже никого не удивишь, а сортопрокатчики продолжают новаторский поиск скрытых резервов, по мере своих сил и таланта модернизируя уже имеющееся производство.

Установка нового двигателя на стане как раз и является закономерным итогом подобных поисков. Это еще один шаг в область сокращения затрат, увеличения производительности труда.

— По существу, мы установили целый комплекс, — объясняет начальник участка электропривода СПЦ Владимир Александрович ГИРИЧ. — Он включает в себя сам двигатель, трансформатор, реактор, ВАТ и тиристорный преобразователь. Последний был поставлен в 2007 году фирмой «АСК» и был рассчитан на двигатель большей мощности. То есть электротехника позволяет использовать преобразователь недогруженным в связке с трансформатором и электродвигателем меньшей мощности. Сейчас мы заменили старый трансформатор на более мощный и, соответственно, заменили двигатель. В настоящее время машиностроение шагнуло далеко вперед, поэтому новый, более мощный двигатель по своим габаритам ничем не отличается от старого. Это позволило нам избежать трудоемких строительных работ на фунда-



В СОРТОПРОКАТНОМ ЦЕХЕ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» БЫЛ УСТАНОВЛЕН НОВЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ СО ВСЕЙ СОПУТСТВУЮЩЕЙ ПЕРИФЕРИЕЙ. ЭТО НОВОВВЕДЕНИЕ ПОЗВОЛИТ В ДАЛЬНЕЙШЕМ УВЕЛИЧИТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА НА СТАНЕ В СРЕДНЕМ НА ДЕСЯТЬ ПРОЦЕНТОВ.

ПЛЮС ДЕСЯТЬ ПРОЦЕНТОВ

менте, мы легко вписали новый двигатель на место старого. Он был заранее подобран по высоте для того, чтобы совпали оси двигателя и редуктора клетки. Становой бригадой электромонтеров под руководством старшего мастера Дмитрия Николаевича СМЕРНОВА был проведен демонтаж старого двигателя и установка нового. Большие

объемы работ были также проведены бригадой высоковольтников во главе с мастером Владимиром Ивановичем СОЛОДОМ. Они выполняли подключение кабеля, после чего было проведено его испытание. Но для того, чтобы электродвигатель вписался в технологию прокатки, необходимо было произвести корректировку и перемонтаж автомати-

ческих систем управления стана. С этими работами успешно справился участок автоматизированных систем управления СПЦ под руководством начальника участка АСУ СПЦ Александра Григорьевича КИЗИЛЬ. К модернизации электропривода 20 клетки были привлечены немалые силы. Только в электрослужбе было задействовано двадцать два человека, причем эти люди, несмотря на то, что находились в вынужденном простоя, все равно вышли на работу и успешно справились с поставленной задачей. Все монтажные работы по установке нового двигателя мы начали 13 июля. В течение всего одной недели наши цеховые специалисты провели полную замену двигателя, трансформатора, реактора, подключение кабеля. 17 июля электромонтажные работы были завершены полностью, и в этот же день весь комплекс был передан для наладки. По самой наладке хочу отметить, что она полностью ведется силами наших специалистов. Были предложения от фирмы-изготовителя двигателя провести ее, но мы решили сэкономить заводские средства и справиться своими силами. Естественно, предварительно была проведена серьезная подготовка, в ходе которой наши ребята готовились, изучали весь процесс наладки. И теперь она идет неплохо, и я надеюсь, что к концу недели наладочные работы будут завершены.

Установка нового двигателя, безусловно, оправдана, силы десятков людей, привлеченных к его наладке и установке, в ближайшее время дадут неплохой результат. Производительность стана в среднем увеличится на десять процентов. Кроме этого, более мощный двигатель позволит использовать «слиттинг-процесс» и для прокатки на более крупных профилях. Главная цель — снижение затрат и увеличение производства — будет достигнута в процессе работы на стане с новым электродвигателем 20 клетки.

Сергей БЫКОВ.

Кризис больно ударил по российской металлургии - она испытала на себе все прелести внезапного обвала цен, отсутствия спроса, затоваривания складов, закрывшегося кредитного рынка.

Но не было бы счастья, да несчастье помогло: в ситуации, когда отрасль только пытается прийти в себя, топтать робкие зеленые ростки, как минимум, рискованно. Поэтому совещание в Магнитогорске, которое ждали с опаской из-за неприятного совпадения - оно состоялось спустя ровно год после легендарной операции "Доктор для Мечела", было выдержано в позитивном ключе. А "заочный герой" Нижнего-2008 Игорь Зюзин в Магнитогорске-2009 сидел по другую сторону овального стола от премьера Владимира Путина.

В Магнитогорск глава правительства приехал еще и для того, чтобы поздравить "Магнитогорский металлургический комбинат" (ПТС: MAGN) с запуском крупного инвестпроекта - стана-5000. Премьер запустил производство на прокатном стане, нажав вместе с представителями компании большую красную кнопку.

Запуск инвестпроекта стоимостью 40 млрд рублей в непростые для всей металлургии времена В.Путин назвал "красивым шагом".

ПРОТЕКЦИЯ ОТ ПУТИНА

"У нас сегодня фактически уже традиционная встреча, которую мы должны провести с вами в открытом, рабочем режиме для того, чтобы посмотреть ситуацию, которая складывается в отрасли", - задал благожелательный тон совещанию премьер. И дальше сосредоточился не на критике, как это было год назад, когда на фоне постоянного роста рынка у некоторых металлургов началось "головокружение от успехов", а на том, чем можно отрасли помочь.

В ходе выступления премьер заявил, что нет ничего зазорного в защите внутреннего металлургического рынка при случаях "откровенного демпинга". При этом Путин оговорился, что при формировании таможенно-тарифной политики необходимо соблюсти баланс между интересами отечественных производителей металлопродукции и ее потребителей. Премьер особо остановился на защите интересов отечественных производителей на внешних рынках. Он отметил, что в отношении импорта из России в сфере металлургической промышленности действуют примерно 30 различных ограничительных мер. "Нужно активизировать работу наших государственных органов по их отмене", - сказал В.Путин.

В ходе выступления он также заявил о необходимости господдержки инвестпрограмм металлургов и расширения перечня оборудования, ввоз которого в РФ освобожден от импортных пошлин.

Среди премьерских наказов металлургам - необходимость повышения энергоэффективности производства.

ПРОТЕКЦИЯ ОТ ЧИНОВНИКОВ

Получив карт-бланш от премьера, представители Минпромторга, Минфина, Минэкономразвития и даже ФАС высказали свои замечания по поддержке отрасли.

Так, замглавы Минфина РФ Александр Новак напомнил, что министерство подготовило законопроект о сокращении срока возврата НДС до 20 дней. Для получения возмещения компаниям необходимо будет предоставить банковскую гарантию. При этом чиновник сообщил, что, возможно, будет составлен список предприятий, которым не потребуются предоставление таких гарантий, и что среди них могут оказаться и металлурги.

Глава ФАС Игорь Артемьев призвал иностранные автоконцерны, работающие в России, увеличить закупки отечественной металлопродукции. "Момент для политического давления на них (зарубежные концерны - ИФ) мог бы оказаться успешным для отечественного производителя", - добавил глава антимонопольного ведомства специально для тех, кто отнесся к его призыву без должной серьезности.

Замглавы Минэкономразвития Андрей Клепач детальных рецептов не предлагал, но дал прогноз по рынку на ближайшие три года. "По нашему умеренно консервативному прогнозу, мы и в 2012 году не выйдем на тот уровень объема производства металла, который у нас

КРИЗИС — НЕ ВРЕМЯ ДЛЯ ДОКТОРА

24 ИЮЛЯ В ХОДЕ РАБОЧЕЙ ПОЕЗДКИ В ЧЕЛЯБИНСКУЮ ОБЛАСТЬ ПРЕДСЕДТЕЛЬ ПРАВИТЕЛЬСТВА В.В. ПУТИН ПРИНЯЛ УЧАСТИЕ В СИМВОЛИЧЕСКОМ ЗАПУСКЕ ЕДИНСТВЕННОГО В РОССИИ КОМПЛЕКСА ПО ПРОИЗВОДСТВУ ТОЛСТОЛИСТОВОГО ПРОКАТА НА МАГНИТОГОРСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМБИНАТЕ. КОМПЛЕКС БУДЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ВЫСОКОРЕТАБЕЛЬНЫЙ ПРОКАТ С ПОВЫШЕННОЙ КАТЕГОРИЕЙ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ, СУДО- И МАШИНОСТРОЕНИЯ.



А ТАКЖЕ ПРЕМЬЕР ПРОВЕЛ СОВЕЩАНИЕ ПО ВОПРОСУ «О СОСТОЯНИИ И МЕРАХ ПО РАЗВИТИЮ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ».



был до кризиса в 2008 году", - сказал А.Клепач. Преодолеть эту негативную тенденцию, по его словам, помогут дополнительные меры по поддержке спроса.

Готовый проект поддержки спроса оказался у главы Минпромторга Виктора Христенко. Он предложил в рамках реализации проекта "Северный поток" изменить пропорцию поставок труб большого диаметра российскими и германскими производителями. В рамках первого этапа строительства 25% труб (280 тыс. тонн) поставляют отечественные производители, а 75% (820 тыс. тонн) - германский концерн Europipe. В рамках второго этапа министр предложил 830 тыс. тонн (из 1,1 млн тонн) зарезервировать за отечественными производителями.

ПРЕДЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛУРГОВ

Проблем у металлургической отрасли с прошлого года накопилось немало, кризис их генерировал в избытке. На рабочих совещаниях у вице-премьера Игоря Сечина были сформулированы предложения по улучшению ситуации в секторе. Часть из них была озвучена главами крупнейших меткомпаний в пятницу в Магнитогорске.

Одна из основных проблем, с которой все меткомпании столкнулись в кризисное время, - это дорогой и усложненный доступ к кредитным ресурсам. Источник в одной из меткомпаний отметил, что в настоящее время размер банковской кредитной ставки в среднем составляет 19-20%, при этом банки зачастую предлагают увеличение ставки по ранее заключенным договорам. В связи с этим, по словам источника, металлурги просят правительство принять срочные меры по снижению стоимости финансирования в банках с госучастием вплоть до уровня в 2-3% сверх ставки рефинансирования ЦБ, а также увеличить сроки кредитования.

Меткомпании также предлагают рассмотреть вопрос о субсидировании процентных ставок по кредитам, и распространить механизм предоставления госгарантий на займы, привлеченные в зарубежных банках.

В списке мер по защите внутреннего рынка, в частности, значится введение мер против импорта оцинкованного проката и продукции с полимерным покрытием, сообщил "Интерфаксу" осведомленный источник в отрасли. Как сообщалось, Минпромторг трижды отказывал в рассмотрении ходатайства ММК, НЛМК и "Северстали" о начале рассле-

дования с целью введения защитных мер против импорта оцинкованного проката. А антидемпинговое расследование против импорта продукции с полимерным покрытием из Китая, Бельгии, Финляндии, Южной Кореи, Тайваня и Казахстана ведется с марта 2008 года.

По словам источника, с учетом ввода в строй стана-5000 на ММК металлурги также считают необходимым проработать вопросы по увеличению до 15% импортных пошлин на горячекатаный толстый лист толщиной более 10 мм и возможном изъятии этого вида продукции из режима свободной торговли с Украиной.

Опасения у металлургов вызывают и антидемпинговые расследования, проводимые рядом стран-импортеров российской металлургии. Особенно волнуют производителей расследования в Индии в отношении горячекатаного проката и в Китае - в отношении трансформаторной стали. В связи с этим они считают необходимым разработать ряд мер по недопущению введения торговых ограничений.

В одной из угольных компаний "Интерфаксу" рассказали о предложении внести поправки в действующее постановление правительства о правилах возмещения из бюджета части затрат на уплату процентов по кредитам, полученным организациями отрасли в российских банках на осуществление инвестиционных проектов. В частности, предлагается продлить действие этого постановления (в нынешней редакции оно действует до 2010 года - ИФ) и предусмотреть субсидии не только на модернизацию и строительство углеобогаительных производств, но и на угледобывающие мощности.

Кроме того, предлагается повысить информационную открытость рынка путем опубликования основных параметров поставок метсырья, используя биржевую регистрацию договоров, а также инструменты антимонопольного контроля.

В.Путин в ходе совещания назвал обнуление импортных пошлин на ввоз оборудования, не производимого в РФ, "подарком" для российских металлургов. Металлурги, между тем, отмечают, что перечень оборудования не отвечает потребностям отрасли, и просят его расширить, а вместе с ним - и перечень оборудования, освобождаемого от уплаты НДС.

Кроме того, по словам осведомленного источника, в списке предложений также отменена действующих ставок ввозных таможенных пошлин на некоторые виды метсырья, например, ферросплавы, металлический марганец и плавиково-шпатовый концентрат.

«Интерфакс».

Новости металлургии

«Макси-групп» увеличила реализацию металлопродукции

Предприятия ОАО «Макси-групп» (базовыми предприятиями металлургического дивизиона "Макси-групп" являются расположенные в Свердловской области ЗАО "Нижнесергинский метизно-металлургический завод" и ЗАО "Уральский завод прецизионных сплавов") во втором квартале 2009 года реализовали 399 тыс. тонн металлопродукции, что на 25% больше, чем в первом квартале. Объем реализации сортового проката в апреле-июне составил 283 тыс. тонн (рост на 16%), метизной продукции - 50 тыс. тонн (рост на 36%), товарной стальной заготовки - 65 тыс. тонн (рост на 67%).

Значительный рост объемов реализации товарной стальной заготовки сортового сегмента НЛМК связан с увеличением спроса на заготовку со стороны покупателей Ближнего Востока и переносом исполнения части контрактов с первого квартала текущего года на второй. Рост продаж метизной продукции был обусловлен увеличением спроса со стороны строительных и торговых компаний, а также мерами компании по восстановлению доли на рынке метизов.

Вместе с тем, вследствие общего снижения спроса на рынке металлопродукции реализации сортового проката по сравнению с уровнем аналогичного периода прошлого года снизилась на 6%, метизной продукции - на 2%, товарной стальной заготовки - на 53%.

Общий объем отгрузки потребителям переработанного лома черных металлов предприятиями ломозаготовительного дивизиона "Макси-групп" во втором квартале составил 704 тыс. тонн, что в 3 раза выше предыдущего квартала. Увеличение объемов отгрузки связано, в том числе, с восстановлением спроса со стороны сторонних потребителей. При этом в сравнении с аналогичным периодом прошлого года объем отгрузки переработанного лома черных металлов снизился на 18%.

На Украине проблемы со сбытом

Потребление металлопродукции на Украине в январе-июне 2009 года сократилось на 60% против первого полугодия 2008 года, сообщил генеральный директор ООО "Метинвест-СМЦ" Дмитрий Николаенко.

В первом полугодии 2009 года внутренний рынок металлопродукции охарактеризовался общим сокращением потребления, возросшей ролью дистрибьюторских компаний, увеличением доли розничных отгрузок с металлоцентров в общем объеме продаж и ростом доли крупных металлоторговцев.

Общее потребление плоского проката снизилось на 56%, арматуры - на 64%, катанки - на 48%.

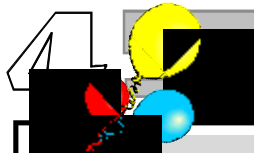
По итогам первого полугодия объем реализации продукции "Метинвеста" составил: слябов - 816 тыс. тонн, заготовки - 705 тыс. тонн, труб большого диаметра - 314 тыс. тонн.

Увеличились отгрузки на рынки Таиланда, Пакистана, Индии, Ирана и Хорватии.

В сегменте плоского проката значительная доля пришла на штрипс, который востребован при реализации трубопроводного проекта Средняя Азия - Китай. Благодаря этому на ООО "Харьцызский трубный завод" и российским трубным заводам было поставлено 476 тыс. тонн штрипса.

"Учитывая конъюнктуру рынка, в качестве основных приоритетов для службы продаж я вижу ориентацию на продажу конечной продукции, минимальную логистику к конечному потребителю и работу с ключевыми клиентами", - подчеркнул директор службы продаж ООО "Метинвест-СМЦ" А.Пархомчук. В то же время он не привел сравнительных данных о продажах в первом полугодии 2008 года.

По материалам из интернета.



От всей души

31 июля 45-летний юбилей отметит сотрудник службы безопасности Владимир Иванович РЕПНИКОВ.

После окончания металлургического техникума в 1986 году Владимир Иванович 10 лет проработал подручным сталевара в ЭСПЦ № 1. С 2001 года трудится в рядах службы безопасности, зарекомендовал себя компетентным, исполнительным сотрудником, надежным другом, всегда готовым прийти на помощь.

Коллектив СБ горячо и сердечно поздравляет Владимира Ивановича с юбилеем и желает крепкого здоровья, счастья и благополучия.

45 – быть может, и немало.

Только рано подводить итог.

45 — прекрасное начало

В жизни, полной счастья и тревог.

45 — хоть пройдено немало,

Можно еще многое успеть.

45 — прекрасное начало.

Главное — душою не стареть!

Университет — завод

Открывшийся 14 февраля музей трудовой славы ОАО «Амурметалл» становится известным не только в Комсомольске-на-Амуре, но и за его пределами. Недавно в нем побывали студенты Забайкальского государственного гуманитарно-педагогического университета (ЗГГПУ).



«Я ПОВЕДУ ТЕБЯ В МУЗЕЙ...»

Беспокойное студенческое племя даже лето пытается использовать с пользой для дальнейшего успешного обучения. Студенты предвыпускных курсов естественно-географического факультета ЗГГПУ каждое лето проходят практику по экономической географии. Выбирают вместе с преподавателями город для посещения, в течение года налаживают контакты с представителями градообразующих предприятий, составляют график посещения заводов. И, конечно же, если на предприятии есть заводской музей, то знакомство с производством начинается с него. Ведь в таких музеях собраны богатейшие материалы по истории предприятия, рассказывающие о его прошлом, настоящем и будущем.

Студенты Забайкальского университета пришли в музей трудовой славы ОАО «Амурметалл» через три часа после своего приезда в Комсомольск-на-Амуре. Немного усталые, но не потерявшие интереса к тому, что им предстояло увидеть. Здесь их встретила Оксана Вячеславовна Вдовина, которая в

почти часовую экскурсию по музею вложила много полезной и интересной информации. Студентов интересовало буквально все: старые фотографии начала строительства завода «Амурсталь»; экспонаты, выставленная продукция, выпускаемая нынешним «Амурметаллом»; его сегодняшний день. Студенты впитывали услышанное и увиденное как губка, проявляя при этом неиссякаемое желание узнать и понять как можно больше.

По окончании экскурсии студентам были вручены номера заводской газеты «За сталь», которая в этом году отметила свой 70-летний юбилей, а ее нынешний редактор попросил экскурсантов поделиться впечатлениями от увиденного в музее.

Марина Михайловна ДУБЦОВА, руководитель группы: — Мы остались очень довольны посещением музея. Студенты получили нужную им информацию об одном из крупнейших предприятий вашего города, так что одна из целей практики выполнена.

Владимир БОРИСОВ, студент: — Мне

очень понравился рассказ экскурсовода об истории предприятия. Очень интересные экспозиции. К сожалению, нам не удалось посмотреть само производство, но я смог ощутить атмосферу вашего предприятия, рассматривая музейные фотографии.

Инна ГОРЛОВА, студентка: — В музее все очень красиво оформлено. Люди, нас встретившие, очень доброжелательны, с ними приятно общаться. История «Амурметалла» — удивительна. Впервые увидела на фотографиях, насколько тяжел труд металлурга, каким потом достается выставленная в музее готовая продукция. Из экспозиции музея видно, что на «Амурметалле» отлажена и спортивная жизнь, и социальная сфера. Вы молодцы!

Дарья ШАХВОРОСТОВА, студентка: — Мне особенно запомнилось, что на современном этапе, в тяжелые времена перестройки и кризиса, на «Амурметалле» осваиваются новые технологии. Завод не стоит на месте, завод живет и борется!

Подготовил Сергей БЫКОВ.

К сведению

УВАЖАЕМЫЕ ЧЛЕНЫ ПРОФСОЮЗА ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»

В связи с принятым решением работодателя ОАО «Амурметалл» провести сокращение численности и штата работников организации профсоюзный комитет, с целью выявления преимущественного права оставления на работе и принятия обоснованного мотивированного мнения при расторжении трудовых договоров с работниками, предлагает членам профсоюза в рабочие дни (**понедельник, среда, четверг, пятница с 10-00 до 16-00 ч., вторник с 14-00 до 16-00 ч.**) обращаться в профсоюзный комитет и напоминает:

При сокращении численности или штата работников преимущественное право на оставление на работе предоставляется работникам с более высокой производительностью труда и квалификацией.

При равной производительности труда и квалификации предпочтение в оставлении на работе отдается: семейным — при наличии двух или более иждивенцев (нетрудоспособных членов семьи, находящихся на полном содержании работника или получающих от него помощь, которая является для них постоянным и основным источником средств к существованию); лицам, в семье которых нет других работников с самостоятельным заработком; работникам, получившим в период работы у данного работодателя трудовое увечье или профессиональное заболевание; инвалидам Великой Отечественной войны и инвалидам боевых действий по защите Отечества; работникам, повышающим свою квалификацию по направлению работодателя без отрыва от работы (статья 179 ТК РФ).

Профком ОАО «Амурметалл».

Служба безопасности ОАО «Амурметалл» объявляет набор на должность охранников из числа работников Общества, попавших под сокращение. Требуются мужчины в возрасте от 20 до 50 лет, отслужившие в ВС РФ.

Обращаться к начальнику охраны СБ ОАО «Амурметалл» В. В. Бабич. Тел.: 24-18, 52-94-18.

ООО «Амурметаллсервис» реализует: отсев шлаковый — 147,5 руб/м³; щебень шлаковый — 230,1 руб/м³

Обращаться: ул. Заводская, 2, каб. № 205, тел. 52-94-04.



Акция центра занятости населения

Мобильный консультант поможет найти работу

КОМСОМОЛЬСКИЙ-НА-АМУРЕ ЦЕНТР ЗАНЯТОСТИ ВЫСТУПИЛ С НЕОБЫЧНОЙ ИНИЦИАТИВОЙ. РУКОВОДСТВУ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» БЫЛО ПРЕДЛОЖЕНО ОРГАНИЗОВАТЬ У ПРОХОДНОЙ ЗАВОДА МОБИЛЬНЫЙ КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ПУНКТ С ЦЕЛЬЮ ИНФОРМИРОВАНИЯ РАБОТНИКОВ ПРЕДПРИЯТИЯ, КОТОРЫЕ НАХОДЯТСЯ ПОД РИСКОМ УВОЛЬНЕНИЯ, О ВОЗМОЖНОСТЯХ ТРУДОУСТРОЙСТВА, ОБУЧЕНИЯ И ДРУГИХ ФОРМ ЗАНЯТОСТИ.

Человеку, нуждающемуся в работе, не придется тогда решать проблему: как выбрать время и посетить службу занятости. Теперь она придет сама! Идея была одобрена.

Каждый вторник, начиная с 28 июля, с 15.00 до 17.00 специально оборудованный автобус (красного цвета и с гос. номером К 625 СС) будет располагаться у центральной проходной ОАО «Амурметалл».

Обратившись в мобильный консультационный пункт, заводчане имеют возможность получить информацию о положении на рынке труда, проконсультироваться по действующему законодательству в сфере занятости.

Специалисты службы занятости смогут грамотно составить резюме, расскажут и обучат, как правильно вести себя на собеседовании с работодателем.

Во время мирового финансового кризиса такая работа центра занятости населения города Комсомольска-на-Амуре становится особенно важной. Потеря рабочего места для любого человека почти всегда сопровождается стрессом, неуверенностью в себе. Поэтому специалист центра — это не только посредник между соискателем и работодателем, он в первую очередь психолог, способный поддержать и дать надежду, помочь в поиске новых профессиональных перспектив.

ОТВЕТЫ

на кроссворд, опубликованный в номере за 24 июля

По горизонтали: 1. Басов. 7. Авиценна. 8. Банионис. 10. Аваль. 11. Адажио. 12. Дрожжи. 15. Кнорр. 17. Кельвин. 18. Анонс. 20. Строфа. 21. Аккорд. 25. Траур. 26. Ассирия. 27. Навоз. 30. Багдад. 31. Альков. 32. Театр. 34. Петрушка. 35. Астроном. 36. Артек.

По вертикали: 1. Банда. 2. Вуаль. 3. Автодром. 4. Лекция. 5. Ликург. 6. Пирожное. 9. Гарнье. 13. Белфаст. 14. Бисквит. 15. Кольт. 16. Ротор. 18. Адрон. 19. Спгз. 22. Даламбер. 23. Биплан. 24. Автостоп. 28. Гарпун. 29. Ультра. 32. Такса. 33. Рысак.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Заводская, 2.

Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 29.07.2009 г.

Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 500

Редактор

С. В. БЫКОВ.

