

● **Визит**

## «АМУРМЕТАЛЛ» — ЧАСТЬ ХАБАРОВСКОГО КРАЯ

На минувшей неделе ОАО «Амурметалл» посетил председатель краевой Думы Сергей Алексеевич ХОХЛОВ. Хотя для всех заводчан он, безусловно, остаётся ещё совсем недавним директором предприятия. Сергей Алексеевич по-прежнему в курсе всех дел завода.

- Уважаемые коллеги, моя поездка не совсем плановая, но учитывая, что завод методом голосования назвал моим именем одну из проходных, я решил заехать поблагодарить. Думаю, что за 14 лет, которые мы вместе работали, сделано очень много. Убежден, что в России не много заводов, которые прошли такую мощную модернизацию и готовы работать в любых рыночных условиях, в том числе и в кризисных.

- Я вижу одну глобальную проблему:

у завода не хватает оборотных средств, как следствие — не хватает сырья в достаточном объеме для того, чтобы включить две технологические линии. Есть предложение подготовить развернутое письмо на имя премьер-министра с просьбой об изменении системы финансирования «Внешэкономбанком» с целью обеспечения воспроизводства. Если у завода будет прибыль, то он сам сможет нарастить оборотные средства. Это первоочередной вопрос,

все остальные — тарифы, запрет экспорта металлолома — текущие.

— На региональной конференции партии «Единая Россия», которая прошла 6 декабря в Хабаровске, губернатор края Вячеслав Иванович Шпорт передал письмо председателю правительства В.В. Путину с просьбой о применении для транспортировки металлического лома по железной дороге более дешёвого тарифного классификатора — тарифа на перевозку сырья. Сейчас

металлолом транспортируется по тарифу перевозки продукции. Если эта просьба будет удовлетворена, тогда тариф на перевозку сырья для всех металлургических предприятий России уменьшится более чем в два раза.

— Загрузка ОАО «Амурметалл» на полную мощность — это вопрос номер один. В крае производственный ресурс не исчерпан только на нашем заводе. Поэтому это вопрос уже не только к управляющей ком-

пании, но и к руководству края. Я разговаривал с губернатором и думаю, что Вячеслав Иванович сможет правильно донести его и до премьера. Завод «Амурметалл» — большая часть Хабаровского края, более четырёх тысяч человек, а мы надеемся, что с пуском двух технологических линий потребность в рабочих руках возрастет до пяти тысяч человек.

Подготовил  
Антон ЕРМАКОВ.



● **День календаря**

## ЭНЕРГИЯ БЕЗ ПЕРЕБОЕВ!

22 декабря работники энергетических служб ОАО «Амурметалл» и его дочерних предприятий вместе со всеми энергетиками страны отмечают свой профессиональный праздник, утверждённый в память о дне принятия Государственного плана электрификации России (ГОЭЛРО). Ответственные задачи, главная из которых — бесперебойное обеспечение завода энергоносителями, выполняют в производственных коллективах представители этой тёплой и светлой профессии.

Они снабжают предприятие такими привычными и необходимыми видами энергии — тепловой и электрической. Помимо этого — технической и питьевой водой, природным газом, сжатым воздухом и продуктами его разделения: кислородом, азотом, аргоном. Занимаются монтажом, обслуживанием и ремонтом энергетических машин, аппаратов, коммуникаций.

Энергетики составляют мощную, более чем десятую часть от общей численности амурметалловцев. Сегодня все мы поздравляем коллектив энергетического цеха и его начальника Трегуба Александра Денисовича; электроремонтный цех, возглавляемый Лимоновым Леонидом Юрьевичем; кислородно-газовый цех во главе с Лоншаковым Николаем Ваверяновичем; работников электротехнической лаборатории и Бочарникова Сергея Николаевича, а также специалистов электро- и



АНТОНОВ С.А. —  
главный энергетик

энергослужб всех цехов и подразделений, среди которых особо следует отметить коллектив энергетической группы проектно-конструкторского отдела под руководством Чаткиной Елены Владимировны. Возглавляет всё это непростое и обширное энергохозяйство главный энергетик Сергей Анатольевич АНТОНОВ.

Производство стали в современной металлургии неразрывно связано с электричеством. На одну плавку затрачивается 50 тыс. кВт-часов. В сутки весь завод потребляет уже 2 млн. кВт-часов, из которых половина уходит опять-таки на электросталеплавильную печь. ОАО «Амурметалл» занимает большое место в энергетической системе Хабаровского края, потребляя от 8,5 до 14 процентов всей краевой электроэнер-

гии. Безусловно, цена киловатт-часа одна из основных составляющих себестоимости металлопродукции. С 1 января 2011 года тариф на электричество для завода перестанет быть льготным и увеличится. В связи с этим предприятием рассматривается возможность выхода на оптовый рынок электроэнергии. Этот рынок имеет свои особенности, связанные с необходимостью точного планирования расхода энергии, при отклонении от которого происходит штрафное повышение тарифа.

Мы поздравляем энергетиков с профессиональным праздником и желаем крепкого здоровья, исполнения желаний, трудовых успехов и бесперебойной творческой энергии!

Антон ЕРМАКОВ.

● **Город на ладони**

### РАСТЕМ

Администрация города подводит итоги уходящего года. По этим данным, объем произведенных товаров, работ и услуг вырос по сравнению с прошлым годом в 1,2 раза. Объем промышленного производства увеличился в 1,5 раза. Инвестиции в экономику города составили сумму более 10 млрд. рублей, что в 1,6 раза больше, чем в 2009 году. Увеличился денежный оборот в сфере розничной торговли, оказания бытовых услуг, общественного питания. В 2 раза увеличился объем выданных банками ипотечных кредитов. 407 млн. рублей вложено в капитальные ремонты жилья — это самая большая сумма, потраченная на капремонт за последние 10 лет. Уменьшилась задолженность по заработной плате со 128 млн. рублей на начало уходящего года до 35 млн. рублей на данный момент. Средняя заработная плата в городе, по данным чиновников, составила 21.900 рублей. Рост реальной зарплаты составил 5%.

### ПАДАЕМ

Оценочная численность населения города на конец года составляет 268 тысяч человек, что на 0,7% ниже



предыдущих данных. Рождаемость в этом году упала на 4%. Убыль населения продолжает превышать его приток. Количество уехавших из города приблизительно на 400 человек больше, чем число приехавших на постоянное место жительства. Отмечается снижение численности работников на всех основных промышленных предприятиях. Убытки всех предприятий составили 4,5 млрд. рублей.

За 2010 год не был сдан ни один квадратный метр жилья многоквартирных домов. По-прежнему остается активным вторичный рынок, средняя стоимость квадратного метра на котором составляет 28 тысяч рублей. В новостройке прогнозируемая цена составила бы 38 - 40 тысяч рублей. Увеличивается число людей, желающих жить в частном доме. Уходящий год принес городу 1500 м<sup>2</sup> собственного жилья.

По данным  
администрации города.





• ЮБИЛЕЙ

# ЧЕТВЕРТЬ ВЕКА С МЕТАЛЛОМ!



От всей души

**21 декабря исполнилось 50 лет старшему мастеру по ремонту механического оборудования сортопрокатного цеха Анатолию Фёдоровичу СМЫКУ.**

Коллектив СПЦ от всей души поздравляет Анатолия Фёдоровича с днём рождения, желает ему крепкого здоровья, удачи в делах и на работе, семейного благополучия.

В день юбилея славного  
Желаем мы вам главного:  
Лет долгих, доброго здоровья,  
Жизнь, окружённую любовью,  
В делах успеха на весь век -  
Всего, чем счастлив человек!

**22 декабря отметила 45-летие со дня рождения машиниста крана ремонтно-механического цеха Галина Геннадьевна БАЗАНОВА.**

Коллектив РМЦ искренне поздравляет Галину Геннадьевну со знаменательным событием, от всей души желает ей ещё долгих лет жизни, благополучия, счастья и дарит эти строки:

Желаем, чтоб жизнь никогда  
не кончалась,  
Беда и печаль на пути не встречались,  
Вечного счастья, хороших друзей,  
Успехов, здоровья и солнечных дней!

**23 декабря отмечает своё 25-летие огнеупорщик электросталеплавильного цеха Николай Александрович ПЕТРОВ.**

Коллектив ЭСПЦ-2 приносит ему самые тёплые поздравления по случаю этого события и желает всего самого наилучшего.

Сегодня в двадцать пятый раз  
Отметишь ты свой день рождения!  
Пускай звучит весёлый смех,  
Отличным будет настроенье!  
Желаем горестей не знать,  
Век огорчений не видеть!  
Поймать удачи скользкий хвост,  
Ручкой дотронуться до звёзд,  
Преодолев препятствия сети,  
Стать всех счастливей на планете.

**23 декабря отмечает свой юбилей ведущий экономист планово-экономического отдела Евгения Борисовна СТРАЗД.**

Коллектив ПЭО от всей души поздравляет Евгению Борисовну с днём рождения и дарит ей эти строки:

Мы все хотим, без исключения,  
Вам всяких всячин пожелать:  
Удачи, счастья и везенья,  
И никогда не унывать,  
Чтоб выпадал билет счастливый,  
Чтоб отпуск не был ваш дождливым,  
Больших успехов на работе  
И у начальства быть в почете!

**25 декабря исполняется 55 лет ведущему экономисту финансового отдела Татьяне Юрьевне АГОЛАКОВОЙ.**

От всей души поздравляем Татьяну Юрьевну, желаем ей успехов и только радостных, солнечных дней!

Пусть этот юбилейный год  
Пройдет у Вас отлично,  
Подарит радость, счастье, шанс  
И будет необычным!  
Пусть каждый день украсит жизнь  
Игрой импровизаций  
Больших и радужных надежд  
И маленьких сенсаций!

**Коллектив финансового отдела.**

**25 декабря отметит 70-й день своего рождения уборщик производственных помещений сортопрокатного цеха Нина Ивановна КОЗИНА.**

Коллектив СПЦ от всей души поздравляет Нину Ивановну с юбилеем, желает ей крепкого здоровья, удачи в делах и на работе, семейного благополучия.

Пусть этот день - не шумный праздник,  
Не красный день в календаре,  
Но он счастливый и прекрасный -  
Вы появились на земле.  
И мы сердечно поздравляем  
С таким чудесным Вашим днём,  
И от души мы Вам желаем  
Здоровья, радости во всём!



ДЕМЕНЕВ И.В. –  
начальник ЭСПЦ-2

**Загляните в круглое оконце,  
Синее стекло зажав в руке,  
Видите – расплавленное солнце  
Мечется в бурлящем кипятке.**

**Т**рудно далась первая сталь – авралный режим работы в крайне сложных условиях заставлял людей сутками не выходить из цеха, лишь бы выдать плавку к спущенному «сверху» сроку, но постепенно новое оборудование было освоено, сплотился коллектив и 18 декабря 1985 года комплекс «Сталь» ДПМЗ был принят в эксплуатацию. На базе его мощностей в 1997 году было создано ОАО «Амурметалл», а в 2000 году начался первый этап модернизации электродуговой печи и МНЛЗ в ЭСПЦ-2.

Ещё через несколько лет, в 2005 году, был запущен агрегат «ковш-печь» (АКП-130), в 2006 году модернизирована ДСП-100. Но развитие цеха на этом не остановилось: в 2007 году ввели в эксплуатацию современную печь итальянской фирмы «Concast» ДСП-125 с эркерным выпуском, оборудованную шестью

газокислородными фурма-горелками фирмы «Copsco», и АКП-2.

Появление на заводе агрегата «ковш-печь» позволило увеличить производительность и улучшить качество металла. Сейчас в печи ДСП-125 металл плавится только до полупродукта, который передаётся для дальнейшей обработки на АКП, где доводится до необходимой температуры и заданного химического состава.

Параллельно в цехе провели модернизацию МНЛЗ-1, что позволило увеличить скорость разлива с 1,6 до 4 метров в минуту. В конце 2008 была запущена слабовая МНЛЗ-2 фирмы «SMS Demag», рассчитанная на производство листового проката. В результате проведенной модернизации цех может выплавлять и разливать 2 млн. тонн стали в год.

Работа в цехе не из простых, выплавка стали отнимает много сил и здоровья, только по-настоящему физически крепкие люди могут работать в сталеплавильном производстве и посвящают этому всю свою жизнь. Списочный состав цеха – 932 человека, из них с момента основания, с 1985 года, работают 83 специалиста.

На участке печи трудятся сталевары, на МНЛЗ - разливщики и операторы, на ковшевом участке – огнеупорщики.



Стройка  
ЭСПЦ-2



Кроме мужчин, трудятся в цехе и женщины, выполняя работу машиниста крана, оператора пульта управления ДСП. Безаварийную работу всего оборудования обеспечивают службы механиков, энергетиков, электриков.

Со времени начала освоения металлургии на Дальнем Востоке технологии продвинулись далеко вперёд. Облегчило обслуживание печи – компьютеры показывают на мониторах наличие в определённом месте какой-либо неисправности. Печь работает полностью в автоматическом режиме, по заданной программе. Современные технологии, применяемые в цехе, позволяют получать продукцию на уровне международных стандартов, что является безусловным подтверждением высокого качества стали, выпущенной на Дальнем Востоке.

Мы присоединяемся к поздравлениям руководства цеха, а именно начальника И.В. Деменева и заместителя начальника по производству С.В. Лебедева, всего рабочего коллектива ЭСПЦ-2 с юбилейной датой в нашей заводской истории и надеемся на дальнейшее развитие и цеха, и завода, чтобы добиться скорейшего выхода на плановую мощность двух технологических линий – выплав-

ку 2 млн. тонн стали в год, что позволит дальневосточным металлургам ощутить себя полноправными хозяевами своего непростого труда.

**Антон ЕРМАКОВ.**

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

### ВНИМАНИЕ!

С 24.11.2010 г. управлением информационных технологий реализована возможность вызова абонентов телефонной сети ОАО «Амурметалл» по внутренним четырёхзначным номерам с городских и мобильных телефонов. Для вызова абонента телефонной сети предприятия необходимо позвонить на городской номер **529696** (при звонке с мобильного телефона или из другого города - **8 4217 529696**), дождаться сигнала и набрать в тональном режиме четырёхзначный номер абонента.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»  
Адрес редакции:  
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,  
ул. Заводская, 2.  
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание  
рекламы несут рекламодатели.  
Точка зрения редакции  
не всегда совпадает  
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати  
(г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.  
Подписано в печать 22.12.2010 г.,  
по графику – 16.00, фактически – 16.00.  
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук».  
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Павловского, 11.  
Тираж 1000 экз.

Редактор  
**Р. Н. БОГУСЛАВСКИЙ.**