

За Сталин

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
АМУРМЕТАЛЛ

6

(3155)

www.amurmetal.ru

АМЕ

БЕСПЛАТНО

● Выходит с 9 апреля 1939 года

● 17 февраля 2011 г.

С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, «АМУРСТАЛЬ»!

15 февраля 1942 года амурские сталевары выдали первую плавку — 90 тонн металла, полученную в мартеновской печи № 1 новорождённого предприятия «Амурсталь», первенца дальневосточной металлургии! Приближая этот день, люди сутками не уходили со строительных площадок. Лучшим бригадирам — Валентине Дементиной, Ивану Чопорову, Ивану Рохлину и Ивану Эккертю было дано почётное право пробить первую лётку — отверстие для выпуска расплавленного металла.

«...Железные ворота мартеновского цеха распахнуты. В них вливались подошедшие колонны людей из всех цехов. Над ними развевались знамена и транспаранты. Представители предприятий, строек, учреждений города и края заполнили разливающий пролёт. Возле мартена хлопотали сталевары в синих очках, прикрепленных к козырькам шапок, в новых брезентовых спецовках. ...Мы неумело и неуверенно делаем первый удар ломом. ...Но вот наши движения выравниваются, удары лома становятся сильнее. Из мартена показываются острые языки ослепительного яркого огня. ... И сталь пошла — сперва слабая струйка, а затем хлынула потоком, огненным водопадом обрушилась в ковш. Люди некоторое время стояли молча. Кто-то крикнул «Ура!», и крик этот подхватили тысячи голосов. И тут неожиданно пошёл дождь. Сначала падали редкие капли, потом они превратились в струи. Это на фермах цеха таял скопившийся с осени снег...»

Постановление «О постройке металлургического завода и связанных с ним путей сообщения» на Дальнем Востоке было принято ещё в 1934 году, а 31 июля 1935 года утвердили и место строительства — Комсомольск-на-Амуре. В 1936 году началась корчевка тайги, строительство дорог и жилья, а в июле 1937 года уже начаты работы по закладке фундаментов первых цехов.

Чтобы как можно быстрее дать фронту столь необходимую сталь, люди работали практически на износ, берегли каждую минуту рабочего времени. По инициативе рабочих воскресенье стало считаться рабочим днём.

Полистаете подшивку газет тех лет...

«Поразительно, откуда люди берут энергию... Иной раз видишь, что человек смертельно устал, и в порядке приказа отправляешь домой, поспать хотя бы часа два-три. Мужественный народ...»

«Дел на участке — непочатый край. В настоящее время ведётся установка и выверка рельс и засыпка канавы песком. Последняя работа является дополнительной, не предусмотренной графиком. Она будет закончена сегодня. Немало предстоит ещё сделать, чтобы закончить не позднее 6 февраля постройку дробильного помещения и помещения набивки ступором.»

Разогрев печи потребовал от всех участков и отделов напряжения всех сил. Сейчас нужно, чтобы не днями, а часами и даже минутами считалось время! Нужна исключительная спаянность и организованность».

«Сталь должна быть дана в срок. Этим сейчас живёт каждый из нас, работников «Амурстали». Но борясь за высокие темпы, нельзя забывать о качестве работы, о бережном, внимательном отношении к механизмам».

Режим плавки состоял в те годы из 12-15 часов. Сталевар Тищенко решил попробовать повысить тепловую нагрузку в печи и не прогадал — уложился в 7 часов 40 минут. Это была первая скоростная плавка на заводе!

«Начали мы рыть котлованы под мартеновский цех. Стояла осень. Студёные ветры гуляли по амурским берегам. Вскоре ударили лютые морозы. Навсегда запомнилась первая зима. Не было тёплых жилищ. Стужа врывалась в дощатые бараки и домики. Бураны заметали всё, что мы с большим трудом отвоевали у тайги. Трудно работали и трудно жили. Воду возили за несколько километров в бочках на лошади. Но чаще приходилось обходиться талым снегом.

Наконец наступило лето. Но и оно принесло немало хлопот и новые испытания. Пожары опустошили лесные массивы. Зачастую пламя подходило к стройке, грозя погубить всё, что было создано тяжёлым трудом. Неимоверных усилий стоило нам отразить натиск огня. Так в борьбе закалялась и крепла наша воля, наша дружба».

1939 год. 20 марта XVIII съезд ВКП(б) принял резолюцию, в которой было записано: «...создать на Дальнем Востоке новую металлургическую базу с полным металлургическим циклом для обеспечения машиностроения на месте», и в мае 1941 года началась организация строительства Николаевского горнорудного комплекса (район Николаевска-на-Амуре). Однако война нарушила далеко идущие планы, и 10 июля 1941 года выходит распоряжение о прекращении строительства сырьевой базы и коксо-доменного цеха. Началось переоборудование печей для работы на мазуте.

«Нас всех направили в школу фабрично-заводского обучения № 5. Я попала в группу электриков. Проучились 6 месяцев, с ноября по май 1944 года. Но теории было мало, нас почти сразу направили на практику на завод. Завод нас, конечно же, потряс. Огромные цеха без окон, шум...»

(Окончание см. на стр. 2)

Загляните в круглое оконце,
Синее стекло зажав в руке,
Видите — расплавленное солнце,
Мечется в бурлящем кипятке.
И взметнувшись заревом-пожаром,
Над ковшами сразу брызнув вверх,
Как салют амурским сталеварам —
Звёзд горячих яркий фейерверк.

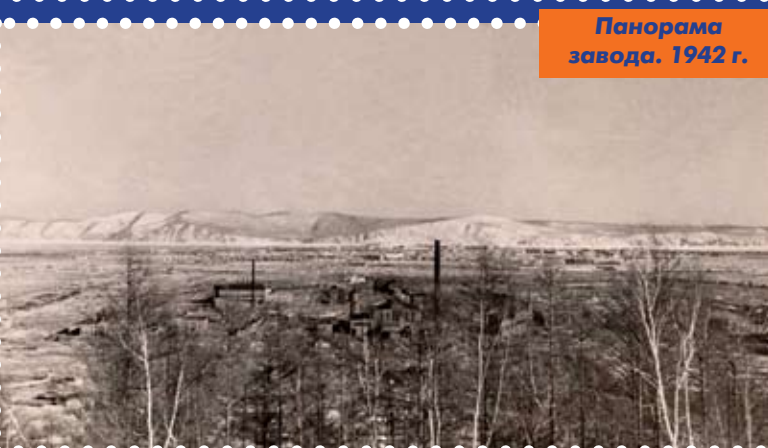
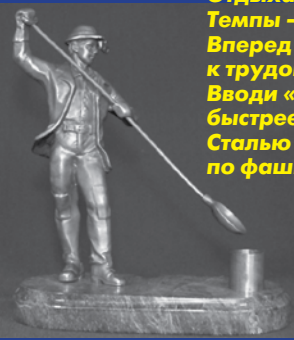
Отдыхать - не время.
Темпы - утрой!
Вперед и вперед -
к трудовым рекордам!
Вводи «Амурсталь»
быстрее в строй -
Сталью бей
по фашистским ордам.

Мы красной армии в «подарок»
Отправим сталь высоких марок,
Чтобы от этого «подарка»
Врагу на фронте было жарко!

Здесь будет построен завод
«Амурсталь». 1935 г.

Панорама строительства
завода. 1939 г.

Панорама
завода. 1942 г.



С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, «АМУРСТАЛЬ»!

(Окончание, начало см. на стр. 1)

Начало подготовительных работ по строительству металлургического завода. 1937 г.



Кладка стены бытовок мартеновского цеха. 1938 г.



Начальные работы по строительству мартеновского цеха. 1937 г.



Строительство боровой дымовой трубы. 1941 г.



Монтаж каркаса мартеновского цеха. 1939 г.



Освоение площадки строительства прокатного цеха. 1939 г.



Клепка металлических конструкций мартеновского цеха. 1940 г.



Строительство прокатного цеха. 1940 г.



Металлический каркас прокатного цеха. 1940 г.



Прокатный цех. 1942 г.



Ножницы для резки сутунки. 1942 г.



Строительство литейного цеха. 1940 г.



Строительство механического цеха. 1940 г.



Мартеновский цех. 1942 г.



Строительство во фундаментах в прокатном цехе. 1940-42 гг

...И в это серьёзное, тяжёлое производство пришли работать мы, подростки. О металлургии, конечно же, никакого понятия не имели. Мне тогда было 15 лет, некоторым мальчишкам 12-13 лет, а одному мальчишке из группы сварщиков было 11 лет. Выдали нам стеганные бурки с галошами, тужурки.

После учебы немного поработала электриком, а потом перешла в прокатный цех помощником оператора прокатного стана горячей прокатки. Работа была очень тяжёлой, ответственной. Вначале катали по 60 тонн, а к 1970 году - 1200 тонн.

Холода стояли жуткие. Прокатаем лист, остановим стан, слезем с поста, ноги прогреем, сами прогремся — и снова на пост управления. Работала по 12 часов без перерыва на обед, ела на ходу, тут же, работая за пультом управления. Что ела? Чай пила, хорошо если тёплый, а всё больше холодный, быстро остывал, с кусочком хлеба, в лучшем случае с пирожком. Но нам, становым работникам, давали дополнительные талоны, хлеб выделяли по 1 кг., тогда как другим по 700 гр. Помню, получим хлеб, вечером в общежитии сядем на батарею и съедем весь хлеб, а на следующий день голодные ходим.

За трудовой дисциплиной следили строго. Не допускались опоздания, тем более прогулы, до работы и после обязательно проводились рапорты.

За ходом боевых действий на фронте мы все следили по большой географической карте, где флажками отмечали, как продвигаются наши армии. Бежим из общежития сначала к карте, а потом в цех на работу.

Заказчики с оборонных предприятий забирали буквально всё — и качественный прокат, и бракованный, им начинали снаряды и бомбы. После окончания войны стало полегче...

В этот же памятный день, 15 февраля, был запущен тонколистовой стан прокатного цеха № 1. Также вступили в строй: компрессорная, котельная станции, насосная с брызгальным бассейном, пароводяное и мазутное хозяйство, ремонтно-строительный и электро-ремонтный цехи. Литейный цех начал выпускать первые изделия ещё в 1941 году.

«В августе 1944 года мы приехали в Комсомольск. Поступила я учиться в группу электриков ремесленного училища, а брат в школу фабрично-заводского обучения № 5.

В училище нас одели, обули, выдали гимнастерочки, туфельки. Учились два года через день: один день учеба, а другой работали на заводе «Амурсталь». Иногда учились полдня - и на завод. А работа у нас была такая: таскали кирпичи, разгружали шихту из вагонов. Да и какие из нас работники? Все дети худые, щуплые, возьмём по четыре кирпичика и несём еле-еле. Но работали наравне со взрослыми по 12 часов. Училась я на «отлично». За учёбу неоднократно меня награждали грамотами и путёвками в санаторий, дом отдыха.

Жили мы в бараках, что на улице Энгельса. В училище нас худо-бедно, но кормили. Несмотря на тяжёлые времена, жили дружно, молодость брала своё: вечерами бегали на танцы, все занимались в различных кружках - драматическом, танцевальном, хоровом.

Однажды весенним ранним утром 1945 года, когда мы ещё спали, постучали к нам в окно, да так, что чуть стекло не выбили, с криком «Война кончилась! Победа!!!». Все повыскакивали на улицу, кто босиком, кто раздетым. Сколько радости было!»

Вскоре после окончания войны коллектив Иркутского завода тяжёлого машиностроения горячо поблагодарил амурских металлургов за ту помощь, которую они оказывали в суровые годы Великой Отечественной войны. «Только благодаря поставкам проката с завода «Амурсталь», - писали иркутяне, - наш завод успешно выполнял задание Государственного Комитета Обороны». Битва за металл была выиграна!

Долгие годы проработал завод «Амурсталь» и заложил прочную основу современной металлургии. Проходил он свои этапы модернизации, ставил свои рекорды. В 1957 году была осуществлена реконструкция мартеновской печи № 2 — впервые в СССР начала работать печь без передней стенки.

Но наступило время - и Советский Союз, породивший первенца дальневосточной металлургии, перестал существовать. В 1992 году принято решение о приватизации «Амурстали», и 25 декабря завод был преобразован в акционерное общество. В январе 1996 года была выпущена последняя плавка из печи в мартеновском цехе... Новое время принесло новые технологии.

25 февраля 1997 года в соответствии с решением кредиторов «Амурстали» на базе мощностей бывшего ДПМЗ, новой части завода «Амурсталь», было учреждено и юридически зарегистрировано Открытое акционерное общество «Амурметалл». Так был пройден огромный, героический путь от «Амурстали» к «Амурметаллу», у которого ещё все только начинается!

В статье приведены воспоминания участницы строительства завода Валентины Дементиной, бывшего бригадира слесарей прокатного цеха № 2 В.Бредо, манипуляторщицы прокатного цеха Зои Ивановны Блощицкой, старшей дежурной подстанции № 11 Надежды Романовны Почерняй.

Редакция выражает благодарность заводскому музею трудовой славы за предоставленные материалы.

Подготовил Антон ЕРМАКОВ.

«Как путнику мираж является в пустыне,
Так память о былом - отрада стариков».

Беранже.

У металла — хорошая «память»

На самом современном заводе России — Ново-Липецком металлургическом комбинате (НЛМК), где работники «Амурстали» учились разливать сталь на МНЛЗ и катать её на современном стане «Стекель», я зашёл в цех холодной прокатки. На стане высокий, плечистый богатырь-вальцовщик катал полосы трансформаторной стали со скоростью 5-6 м/сек.

— Почему такая маленькая скорость? — спросил я у него. — На Магнитке (ММК) полосы для белой жести катают со скоростью 20-25 метров в секунду.

Ответ рабочего заставил меня немного покраснеть.

— Э-э-э, парены! — смерил он меня недоверчивым взглядом. — Вижу, ты в нашем деле совсем не разбираешься. Если я увеличу скорость, то не получу текстурованное зерно металла, нужное по форме и размеру. А от этого зерна зависят все параметры и качество будущих электродвигателей и трансформаторов.

Позднее в Свердловске (Екатеринбурге) на Верх-Исетском заводе (ВИЗ), в красавце-цехе трансформаторной стали (1 км. длиной, десяток переделов), я узнал ещё более удивительную вещь. Подкат (рулонную полосу толщиной примерно 6 мм) для холодной прокатки на ВИЗ поставлял Челябинский металлургический завод. И мне сказали, что качество трансформаторной стали зависит даже от технологии нагрева слэбов и прокатки полос на заводе в Челябинске. А дальше — ещё более 10 переделов на ВИЗе.

Металлургам надо помнить даже школьные знания

Наверное, многие заводчане помнят этот «казус». Однажды в ЭСПЦ-2 почему-то случились перебои в поставке нейтрального газа для продувки жидкой стали перед непрерывной разливкой. Главный инженер — кандидат наук, умный и эрудированный специалист — дал разрешение пропустить металл природным газом (!?).

Но ведь природный газ имеет химсостав CH₄. А водород (H) в периодической системе элементов Д.И. Менделеева стоит на первом месте (самый лёгкий, самый маленький радиус атома — на орбите всего один электрон, поэтому газ этот «лезет во все дырки»). Во всём мире применяют дорогостоящие вакууматоры, чтобы от него избавиться. А мы, забыв школьный курс химии, так «наводородили» металл, что получили 7 тысяч тонн брака!

Правда, потом бракованный металл перекатали на стане «450» (напрасно поспешили этот стан де-

монтировать) и продукцию всё же продали.

Много позже выяснилось, что идея той продувки металла природным газом принадлежала не главному инженеру, а тогдашнему директору завода М.Б. Оржеху. Главный инженер лишь выполнил его прямое указание.

На серьёзном совещании можно иногда и пошутить...

МЧМ СССР проводило в Свердловске совещание по качеству выпускаемой продукции. Вёл его главный инженер «Союзметаллургпрома». Я (начальник техотдела «Амурстали») с начальником ОТК сидим во втором ряду. В перерыве главный инженер, ведущий совещание, спрашивает нас:

— А вы, дальние, думаете выступать? После перерыва выходите-ка на трибуну.

Не особенно я был к этому подготовлен и уже на ходу к трибуне решил добавить в своё выступление немного юмора (признаюсь, не без дальнего прицела — чтобы нам для мартена дали хороший чугун). И дословно заявил так:

— Когда в Индии металлурги бастуют, тогда качество продукции на «Амурстали» повышается.

В зале — недоумение. Я пояснил: в чугуне, который нам поставляют из Индии, высокое содержание серы и фосфора. Поэтому плавки затягиваются и качество металла снижается. А когда там происходят забастовки, Минчермет обеспечивает нас чугуном с Кузнецкого металлургического комбината, который намного лучше индийского по качеству.

Это вызвало весёлое оживление в зале. А потом на «товарищеском ужине» перед отъездом участников совещания начальник управления по качеству Подсырев сказал:

— Мне очень понравилось выступление представителя «Амурстали». Приятно было узнать, что у нас в стране хоть что-то производится по качеству лучше, чем за границей.

Командировка на «флагман чёрной металлургии» (Магнитогорский металлургический комбинат — ММК)

Просматривая старые записные книжки, обнаружил запись: «21.09.1966г. «Пакостник!»

Так меня обозвал директор ММК в присутствии начальника цеха жести Д.П. Галкина и зам. начальника техотдела Н.С. Голикова.

Прошло с тех пор 44 года, а та непростая командировка помнится до сих пор.

ВОСПОМИНАНИЯ ПЕНСИОНЕРА-МЕТАЛЛУРГА



Начальник технического отдела
СТРАШКО А.Ф.

В те годы я работал заместителем начальника технического отдела «Амурстали», занимался технологией производства листового и сортового проката и белой жести. После прекращения проката жести на стане «900» в жесткатальном цехе нам начали поставлять холоднокатанную жечь с ММК, при лужении которой был более низкий расход олова. Белая жечь получалась более высокого качества.

Но с некоторых пор ММК начал поставлять металл с дефектами, недопустимыми по условиям для жести, «годной в лужение». И всё в большем количестве. Назревал конфликт.

Директор завода А.Е. Фролов приказал мне выехать на ММК и добиться поставки годной в лужение жести, а также передачи нам задатчика листов для лудильных автоматов (легко сказать!). Пришлось ехать, хотя и без особого энтузиазма.

На ММК с трудом попал на приём к директору комбината Филатову, весьма крутому по характеру руководителю. Он, не дав мне даже объяснить, зачем я приехал, выкрикнул: «К Галкину, к Галкину идите!» И «приём» на этом закончился.

Дмитрий Прохорович Галкин, начальник цеха жести (12 автоматов горячего лужения, агрегаты электролитического лужения, станы холодной прокатки и т.п., более 1,5 тысячи работающих) приказал заниматься со мной своему заместителю Шнитману. А по секрету мои знакомые в цехе (вместе в межзаводской школе были) мне сообщили, что директор комбината позвонил начальнику цеха и приказал ничего мне (т.е. «Амурстали») не давать. Малообещающее начало!

Белая жечь была тогда самой дорогостоящей продукцией «Амурстали», и невыполнение плана «по валу» грозило оставить многих работников завода без премии. Поэтому я, выполняя приказ своего директора, тут же отправил в Минчермет телеграмму том, что ММК отказывает нам в помощи. Хотел как лучше, а оказалось потом, что «совсем наоборот». Вдобавок наш

главный инженер М.И. Мищенко незадолго до этой моей командировки круто поговорил с двумя работниками ММК, которые за чем-то, не помню, приезжали к нам на «Амурсталь». Это тоже подпортило мне дело.

Но всё по порядку. Решил я всё же сделать, что смогу. В субботу и в воскресенье, когда все руководители цеха жести отдыхали, я пошёл туда сам и начал собственные «расследования». На участке сортировки жести увидел на пачках загадочные трёхзначные цифры. А затем обнаружил на стенке доску с перечнем дефектов и их шифрами. Например:

737 - излом, 738 - порез, 740 - горелая крошка и т.д. Спросил сортировщиц:

— Куда пойдёт этот металл?

Они честно ответили:

— На Амур.

У бригадира выписал количество такой продукции (потом его чуть с работы не сняли за эту информацию). В гостинице подробно, на нескольких страницах описал обнаруженный «криминал».

В понедельник утром мой хитрый шеф Шнитман дал мне на подпись протокол на одной страничке, где утверждалось, что всё в порядке и нам поставят то, что нужно. Я сказал, что подпишу, но с «особым мнением», и передал ему мои «разоблачения». Он прочёл, помрачнел и со злобой бросил:

— Идём к Галкину!

Галкин собрал совещание, и 5 или 6 его подчинённых начали нажимать на меня, защищая свои интересы. Однако Дмитрий Прохорович Галкин оказался не только настоящим руководителем, специалистом, но и справедливым, порядочным человеком. Он приказал своим работникам:

— Прекратите ваши нападки. Товарищ приехал, разобрался. Порвите наш протокол, пишите новый. Дать «Амурстали» жечь, годную в лужение по ТУ (более 90%), отгружать в экспортной упаковке и т.п.

Я заявил, что за такой протокол готов всех пригласить в ресторан. Но Дмитрий Прохорович сказал:

— Не радуйся преждевременно, не известно ещё, как решит директор.

И его опасения оказались не напрасными. Когда мы зашли в кабинет директора Филатова, я увидел, что он разъярён. Начал вычёркивать пункты протокола, порвав бумагу, и грозно меня спрашивал:

— Зачем дали телеграмму в Министерство? Вы у меня второй раз были? Нагубили нашим представителям, а теперь приехали сюда пакостничать? Вы — пакостник, молодой человек!

Может быть, я и стерпел бы, но видя, что дело всё равно погибает, не сдержался и заявил:

— Вы занимаете такой большой пост, а ведёте себя недостойно. Ваши оскорбления слушать не желаю!

После чего покинул кабинет. В коридоре меня успокаивали работники ММК:

— Не обижайся. Он с тобой ещё очень вежливо говорил. А послушал бы ты, как он с нами разговаривает.

Но когда я выходил из кабинета, услышал окрик:

— Дайте этому заводу жести!

Оказалось, что работники завода приняли этот окрик как указание.

Вскоре на «Амурсталь» приехали Д.П. Галкин и начальник ОТК комбината Васильев. Они посоветовали нам впредь не обращаться к дирекции ММК. Комбинат — не «Амурсталь», они сами выходят на директора только в исключительных случаях, решая все проблемы на уровне цехов. Дали нам свои телефоны — цеховые и домашние. Мы поняли, что если ещё и рыбки пришлём, то задержек с поставкой жести нужного качества не будет. Деловая дружба была восстановлена.

... А Дмитрий Прохорович Галкин вскоре стал директором ММК, доктором наук, затем — первым заместителем министра чёрной металлургии СССР. При встрече в Минчермете всегда тепло здоровался, пожимал руку, простой и доступный. Потом его назначили министром чёрной металлургии Украины. Вспоминаю его с уважением и благодарностью. Не знаю, жив ли он сейчас.

А.Ф. СТРАШКО,
ветеран завода «Амурсталь»,
бывший начальник
технического отдела,
кандидат технических наук.



Панорама строительства
мартеновского, механиче-
ского и литейного цехов.
1940 г.



Печь мартеновского цеха.
Начало 40-х годов.



От всей души

Вера Викторовна СЫСОЛЯТИНА.

13 февраля отметила своё 50-летие машинист насосных установок насосной станции №2 энергетического цеха

Коллектив энергоцеха от души поздравляет Веру Викторовну с золотым юбилеем и желает ей крепкого здоровья, счастья и всего самого наилучшего.

Юбилей Ваш - особая дата. Этот праздник ни с чем не сравнить. Кто-то мудрый придумал когда-то Имениннику радость дарить. Радость встречи, веселья, улыбок, Пожеланья здоровья и сил, Чтобы счастье безоблачным было, Чтоб успех каждый день приходил.

20 февраля исполняется 55 лет электромонтёру по обслуживанию подстанций электроремонтного цеха Людмиле Николаевне ВЛАСЕНКО.

Коллектив ЭРЦ от всей души поздравляет Людмилу Николаевну с днём рождения, желает ей крепкого здоровья, благополучия и счастья!



● Город на ладони

ВЕСНА. СОСУЛЬКИ.

На текущей неделе жилищно-коммунальными службами началась работа по очистке кровель домов от снега и ледяных наростов, а попросту говоря, сосулек. Как известно, последние иногда могут представлять значительную угрозу здоровью и даже жизни горожан. Российскими умельцами разработано даже специальное приспособление, которое не дает сосулькам вырастать до опасного размера.

Однако, наш город обходится пока своими силами. За последние дни было очищено 77 кровель домов и от снега и, по мере необходимости, от ледяных наростов. Если вами где-то замечены опасного размера сосульки, которые с наступлением весеннего тепла могут упасть на головы мирных сограждан, обязательно сообщите об этом в вашу управляющую компанию.

ТЕАТР В ОЖИДАНИИ РЕМОНТА

В зрительном зале Комсомольского-на-Амуре драматического театра уже в начале лета начнется капитальный ремонт, необходимость которого назрела уже давно. Серьезная реконструкция помещения состоится за счет

● АНТИТЕРРОР

БЕЗОПАСНОСТЬ ЗАВИСИТ ОТ КАЖДОГО!

24 января в Москве, в зале международных прилетов аэропорта Домодедово, прогремел взрыв, унесший жизни 36 человек. 117 человек получили ранения и были госпитализированы. В целях предотвращения терактов Президент России потребовал ввести особый режим безопасности в аэропортах и других транспортных узлах страны.

Решения руководства страны коснулись и нашего города - 3 февраля в администрации г. Комсомольска-на-Амуре прошло внеочередное заседание городской антитеррористической комиссии по вопросу «О состоянии оперативной обстановки и мерах по противодействию возможным диверсионно-террористическим актам и обеспечению безопасности населения в городе», на котором присутствовали и представители СЭБ ОАО «Амурметалл».

Основное внимание главы комиссии Владимира Петровича Михалева было акцентировано на необходимости усиления мер антитеррористической направленности на объектах транспорта и жизнеобеспечения, социально-значимых объектах, в местах массового нахождения граждан. Главой комиссии отмечена необходимость проведения мероприятий, направленных на укрепление и совершенствование антитеррористической защищенности и охраны объектов промышленности. Необходимо отметить, что промышленные предприятия города Комсомольска-на-Амуре в силу специфики производственных процессов, а также номенклатуры выпускаемой продукции (в основном оборонного характера) располагают достаточно эффективно действующими системами охраны производственных объектов.

На заседании глава комиссии В.П. Михалев довел до собравшихся информацию о персональной ответственности руководителей всех уровней за испол-

нение решений антитеррористической комиссии г. Комсомольска-на-Амуре.

Как рассказал нам руководитель службы экономической безопасности ОАО «Амурметалл» Александр Николаевич Сухов, грубых недостатков в обеспечении антитеррористической безопасности на предприятиях города выявлено не было, однако не стоит успокаиваться и думать, что теракты возможны где угодно, только не у нас. Тем более, что мы не можем пренебрегать тщательным соблюдением всех необходимых правил, ведь предприятие «Амурметалл» в силу специфики производственного процесса относится к потенциально опасным объектам. Службой экономической безопасности налажено взаимодействие с правоохранительными структурами. Ежегодно мы проводим учения по предотвращению проникновения условных нарушителей на территорию предприятия. Периметр предприятия, контрольно-пропускные пункты охраняются сотрудниками частных охранных предприятий, имеющими право на применение оружия. Особо опасные объекты предприятия охраняются сотрудниками милиции.

Каждый работник нашего предприятия должен делать все от него зависящее в плане недопущения возникновения чрезвычайных ситуаций. В первую очередь это касается понимания той большой ответственности, которая лежит на людях, задействованных в металлургическом производстве. Халатное отношение к выполняемым производственным обязан-

ностям, разгильдяйство порождают собственных «террористов». Металлургия не терпит легкомысленного отношения к себе. Тем более не терпит она - пьянства. Неадекватный, находящийся в состоянии алкогольного опьянения работник может причинить немало бед себе и окружающим, нанести ущерб заводу. Об этом мы всегда должны помнить, и в наших с вами силах не допускать подобного.

Еще одним очень важным моментом в обеспечении безопасности предприятия является неукоснительное соблюдение мер, направленных на своевременное обнаружение в поступающем ломе черных металлов боеприпасов и взрывчатых веществ. Все мы помним, к чему привело несоблюдение технологического процесса работниками ЦПЛ в 2007 году. Тогда артиллерийский снаряд попал в новую электросталеплавильную печь, частично разрушил её, нанеся ощутимый финансовый ущерб.

При таких чрезвычайных ситуациях не исключена возможность как человеческих жертв среди работников предприятия, жизни которых никакими деньгами не измерить, так и получения травм. В качестве иллюстрации можно привести несчастный случай, произошедший в июне 2008 года: слесарь-ремонтник ЦПЛ, проходя мимо ворот № 1 ОКПЛ, обнаружил металлический предмет цилиндрической формы, принес его в мастерскую, закрепил в слесарных тисках и стал наносить по нему удары молотком и зубилом, совершенно не подумав о том, что предмет может быть взрывоопасным. За что тут же и поплатился — раздался взрыв, в результате которого горе-слесарь лишился левой кисти. Пострадал и еще один человек, вошедший в этот момент в мастерскую. Пострадавший объяснил выполнение этой не порученной ему работы тем, что хотел использовать найденный предмет в качестве оснастки при ремонте оборудования. При этом он не подумал о том, что нарушает инструкцию по охране труда и может поплатиться собственным здоровьем.

На предприятии разработан и действует план антитеррористической защищенности объекта.

Сотрудниками силовых структур разработаны памятки руководителям и персоналу объектов по действиям при угрозе и возникновению диверсионно-террористического акта.

Итак, если вы обнаружили предмет с признаками взрывного устройства либо заподозрили в бесхозном предмете взрывное устройство, обнаружив на нем провода, веревки, изоляционную ленту, нехарактерные звуки (щелчки, тиканье часов), необычный запах, то вам необходимо:

1. Немедленно сообщить о находке администрации предприятия и сотруднику службы безопасности (охраны), зафиксировать время обнаружения;
2. Не трогать, не вскрывать и не передвигать находку, воздержаться от использования средств радиосвязи (в т. ч. мобильной) вблизи обнаруженного предмета;
3. Дождаться прибытия оперативно-

следственной группы и передать ее сотрудникам имеющуюся информацию.

При получении сигнала об эвакуации необходимо:

1. Отключить от сети питания средства оргтехники, кондиционирования, вентиляции, освещение и другое оборудование;
2. Закрыть окна помещения, важные документы убрать в сейфы;
3. Взять личные документы, необходимые вещи и покинуть помещение;
4. Организовано покинуть здание с использованием основных, а при необходимости запасных выходов, после эвакуации находиться на безопасном удалении от здания;
5. оказать помощь работникам, не имеющим возможности передвигаться самостоятельно;
6. при невозможности покинуть здание через основные и запасные выходы выйти на балкон или крышу здания через чердачные помещения;
7. незамедлительно предоставить информацию сотрудникам правоохранительных органов или спасательных служб о работниках, по каким либо причинам не покинувшим здание, а также их местонахождении;
8. не возвращаться в здание без особого распоряжения руководства.

Безусловно, выявить подготовку к совершению теракта специалисту достаточно сложно, но то, что мы все с вами можем сделать, - это просто быть внимательными, неравнодушными, замечать даже, на первый взгляд, незначительные моменты, обращать внимание на незнакомых, посторонних, подозрительных лиц и их действия, на оставленные в общественных местах сумки и другие предметы. И в случае наличия реальных подозрений оперативно сообщить в правоохранительные органы или своему непосредственному руководству. Телефон единой службы: 112 (круглосуточно), дежурного федерального службы безопасности 59-22-00 (круглосуточно), начальника смены СЭБ ОАО «Амурметалл» 41-96.

Конечно, все мы надеемся и верим только в лучшее, в то, что время терактов в нашей стране навсегда уйдет в прошлое. Но суровая реальность говорит нам о том, что чувствовать себя в безопасности даже в своем родном государстве мы можем далеко не всегда и не везде.

- Хочу обратиться, - добавил Александр Николаевич, - к работникам предприятия с просьбой: с пониманием относиться к работе сотрудников ЧОП, милиции, СЭБ, задействованных на охране объектов и территории ОАО «Амурметалл», осуществляющих контроль на автомобильных и пешеходных контрольно-пропускных пунктах, неукоснительно предъявляйте по их требованию документы, удостоверяющие личность и подтверждающие обоснованность нахождения на предприятии, безоговорочно предоставляйте для досмотра проносимые через КПП вещи и товарно-материальные ценности, не оставляйте личные автотранспортные средства ближе 50м от КПП независимо от наличия соответствующих знаков дорожного движения. Необходимо помнить, что безопасность персонала предприятия напрямую зависит от каждого из его работников, насколько они дисциплинированы, внимательны, добросовестны в исполнении возлагаемых должностных и производственных обязанностей.

Подготовил Антон ЕРМАКОВ.

ОБЪЯВЛЕНИЯ

● В Управление информационных технологий требуется **ПРОГРАММИСТ 1С**.

Обращаться в отдел кадров, каб. 102.

● **СДАМ 2-комнатную** квартиру в п. Амурсталь, ул. Металлургов, благоустроенная, 1этаж, частично меблированная. Обращаться по тел. **8-914-185-17-75**.

● **26 ФЕВРАЛЯ** (суббота) состоится **собрание садоводов «Металлург-1»**, в 13 часов в здании садоводства. Правление.



первого космонавта Земли Юрия Гагарина. Помимо космической живописи будут выставлены графические работы, скульптуры, редкие экземпляры книжной продукции, марки, значки, монеты и т. д. Выставка сформирована с помощью городских коллекционеров, а также Экспозиционного центра КНААПО.

По данным городской администрации.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати
(г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 16.02.2011 г.,
по графику - 16,00, фактически - 16,00
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук».
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Павловского, 11.
Тираж 1000 экз.

Редактор
Р. Н. БОГУСЛАВСКИЙ.