

За Сталь

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

АМУРМЕТАЛЛ

50

(3199)

www.amurmetal.ru



БЕСПЛАТНО

● Выходит с 9 апреля 1939 года

● 23 декабря 2011 г.

● К 70-летию «Амурстали» и 15-летию «Амурметалла»

ПЕРЕД ПУСКОМ

Завод «Амурсталь» вступил в строй действующих 15 февраля грозового 1942 года. А этому событию предшествовали несколько лет напряжённого труда строителей по сооружению непростых объектов будущего первенца дальневосточной металлургии. День за днём отыскивала эти напряжённые будни организованная на ударной стройке заводская газета «За сталь», первый номер которой вышел 9 апреля 1939 года.

Сейчас, читая пожелавшие страницы нашей газеты тех далёких лет, мы можем представить, чем жила в то время грандиозная стройка, чем жили энтузиасты-строители, мечтавшие о том, чтобы страна как можно скорее получила так нужный ей метал, и прилагавшие все свои силы для этого.

Вот, например, номер газеты «За сталь», помеченный датой: «Суббота, 13 декабря 1941 года». Шёл шестой месяц Великой Отечественной войны. До пуска завода оставалось два месяца. На первой полосе редакционная статья «Сталь — Родина!» Приведём её полностью, чтобы почувствовать пульс той стройки, настрой коллектива строителей.

СТАЛЬ — РОДИНЕ!

Полнокровная и многообразная жизнь кипит на нашей стройке. Трудовым вдохновением, волей и героизмом веют замечательные подвиги строителей. Каждый день рождает новых и новых героев. Кажется, не было у нас ещё таких напряжённых и боевых дней, как сейчас. Весь коллектив строителей бросил свои силы, знания и энергию на выполнение почётного и ответственного задания родины — вовремя дать советской отчизне первую дальневосточную сталь.

Дать стране сталь! С этими мыслями и чувствами поднимаются люди с постели. С этими стремлениями начинают свой героический труд монтажники и бетонщики, каменщики и арматурщики, слесари и плотники, токари и разнорабочие, инженеры, техники, служащие. Под этим лозунгом растут производственные успехи, каждодневно рождаются новые и новые стахановцы военного времени. Сварщик тов. Пашков изо в день даёт по 6-7 норм, подкатчик кирпича тов. Каширин, кузнец тов. Шестопалов, маляр тов. Степкин, штукатур тов. Деменина, токарь тов. Насонов, арматурщик тов. Мерзляков, слесарь тов. Лисицын, каменщик тов. Роглин, монтажник тов. Шацкий ежедневно выполняют от двух до трёх норм. О своей выработке они говорят:

— Это тебе, родина!

Наша стройка досрочно выполнила годовой план.



Участок коммуниста Шуминского годовое задание выполнил за 10 месяцев. С хорошими производственными показателями завершили производственные планы участки тт. Севалкина, Алексеева, Петренко, Сачек, Колачникова, Виткова. Самоотверженно трудятся прорабы и десятники тт. Воронков, Серов, Лизавенко, Мельцер, Беззубцев, Устюгова, Головач. Каждый свой успех, достижение они преподносят с восторгом:

— Это тебе, родина!

Тебе, родина, принадлежат наши силы, знания, наша жизнь! Для каждого советского человека нет выше чести выполнять задание родины, дорожить её доверием, достойно оправдать его. Это условие должен помнить каждый строитель, борющийся за быстрейшее окончание строительных и монтажных работ.

Точно выполнять график — вот одно из условий нашей победы.

Для выполнения программы мобилизовывать все внутренние ресурсы и возможности — это второе необходимое требование для всего коллектива.

Добиться, чтобы каждый строитель ежедневно выполнял нормы военного времени — это третье условие, которое обеспечит наш успех.

Все силы, энергию и знания на окончание и пуск промышленных объектов! Дадим сталь родной отчизне точно в срок! Зальём металлом фашистскую гадину!

● То ли ЕЩЁ БУДЕТ

КАПРИЗЫ РЫНКА

Европейский Союз сократил квоты на импорт стали из России. Эксперты полагают, что металлурги сильно не пострадают, поскольку давно уже обзавелись мощностями за рубежом и заградительные меры их не сильно пугают. Однако это не значит, что у россиян нет повода для беспокойства. Опрошенные обозревателем «РусБизнесНьюс» аналитики прогнозируют спад объёмов производства, если страны ЕС, а тем более Китай, не преодолеют кризисные явления в экономике.

Подавляющую часть экспорта (94%) в дальнее зарубежье в этом году составили слябы, то есть полуфабрикаты для производства проката. Спрос на них на мировом рынке к концу текущего года сильно упал. Как утверждают аналитики портала Rusmetr.ru, объём предложения стальных полуфабрикатов на рынках Юго-Восточной Азии явно избыточен, поскольку прокатные предприятия вынуждены закрывать выпадающие доходы, поскольку российская строительная отрасль — главный потребитель проката — в кризис резко замедляется из-за падения спроса на жильё. Китайская стагнация однозначно обернётся сокращением физических объёмов в российской металлургии.

Источник: RusBusinessNews

● Наши рекорды

ВОСЬМИМИЛЛИОННЫЙ РУБЕЖ ВЗЯТ!

Значимой трудовой победой закончился день 14 декабря в электросталеплавильном цехе № 2. Именно в этот день из печи вышла восемьмимиллионная тонна стали с момента образования ОАО «Амурметалл» в феврале 1997 года. Теперь проба со ставшей «юбилейной» плавки № 25554 пополнила фонды музея трудовой славы завода.



Проба плавки
№ 25554

В прошлом году, как известно, была зафиксирована выплавка 10 млн. т. стали с момента пуска в эксплуатацию ЭСПЦ № 2. На то, чтобы достичь этой отметки потребовалось почти 25 лет. Конечно, на этот период выпали времена сложных экономических преобразований, коренным образом изменившие устоявшиеся хозяйствственные связи, что негативно сказалось на загрузке производственных мощностей. Нехватка оборотных средств не позволяла осуществить давно назревшую необходимость модернизации оборудования. Это всё и повлияло на то, что выплавки первых 10 млн. тонн пришлось ждать так долго.

Новый виток развития начался в 1997 году, когда было зарегистрировано ОАО «Амурметалл». Решительные действия внешнего управляющего, а затем генерального директора А. С. Хохлова привели к возрождению завода. Появились средства на модернизацию. Произвели реконструкцию печи № 2, МНЛЗ № 1, была построена МНЛЗ № 2. В результате производительность оборудования возросла на столько, что потребовалось менее 15 лет, чтобы отпраздновать выплавку 8-миллионной тонны стали.

О том, как это произошло, рассказал начальник электросталеплавильного цеха № 2 Игорь Владимирович Деменёв:

— Выплавка производилась бригадой № 3 в обычном режиме, на последнюю плавку в серии под № 25554 как раз и пришлась восемьмимиллионная тонна. Жидкий металл выливается из печи в основной ковш, затем краном перевозится из-под печи на агрегат комплексной обработки стали, где он доводится по химическому составу и температуре до заданных значений. А затем через промежуточный ковш подаётся на разливку на МНЛЗ № 1, где жидкий металл превращается в стальные заготовки. По ходу разливки отбираются пробы для определения химсостава. По пневмопотоке они отправляются в Центральную заводскую лабораторию, где производят их зачистку и заточку, а потом на спектральном приборе производят так называемое «точечное сжигание» и таким образом определяют содержание в пробах таких элементов, как углерод, марганец, кремний, сера и фосфор, а также цветных металлов — хром, никель, медь.

Таким образом в час производится около 154 тонн стали, а в смену от 24 до 28 плавок (а это от 3000 до 3500 тонн стали в сутки). Но это при условии, что цех работает в полном штатном режиме. Однако сегодня «Амурметаллу» приходится работать в сложных экономических и финансовых условиях, что не позволяет обеспечить полную и постоянную загрузку всего оборудования. Тем не менее, несмотря на все трудности завод продолжает работать и даже покоряет новые рубежи выплавки стали.

Благодаря усилиям, которые прикладывает руководство завода, стало возможным выйти на безубыточное производство. Плюс к этому люди сами стремятся работать, они заинтересованы в росте производства, поскольку понимают, что от этого зависит их благосостояние. Как доказательство — перевыполнение плана по производству в прошлом месяце. И какие бы задачи ни стояли перед амурскими сталеварами, они всегда с честью выполняют их и готовы к новым трудовым свершениям.

Дмитрий БОНДАРЕВ



От всей души!

13 декабря отметил свой юбилей (60 лет) машинист тепловоза железнодорожного цеха Александра Владимирович ЛАЗАРЕВ.

Коллектив ЖДЦ от всей души поздравляет Александра Владимировича с юбилеем, желает ему здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

Ваш юбилейный день рождения
Отметить рады мы сейчас
И от души хотим все вместе
Здоровья, счастья пожелать.
Чтоб радость в дом к Вам приходила
И оставалась в нём всегда,
Любовь чтоб сердце наполняла
И дружною была семья!

15 декабря отметила свой юбилей техник по учёту цеха подготовки лома Ольга Валерьевна ЖУРАВЛЁВА.

Коллектив ЦПЛ от всей души поздравляет Ольгу Валерьевну и дарит ей эти строки:

С юбилеем поздравляем
Коллективом от души!
Счастья Вам мы все желаем
И подарков от судьбы!
Удачи, радости, успеха,
В здоровье быть, беды не знать,
Преграды в жизни и помехи
Легко и быстро устранять!
Побольше смеха, меньше грусти
И никогда не унывать!!!

25 декабря исполняется 45 лет слесарю-ремонтику электросталеплавильного цеха №2 Александру Валентиновичу ВАЖГОВСКОМУ.

Коллектив ЭСПЦ-2 от всей души поздравляет Александра Валентиновича с юбилеем и желает ему счастья, благополучия, успехов в его нелегком труде и личной жизни.

Пусть годы былья не будут помехой,
Пусть в сердце вечно молодость живёт!
Желаем здоровья, радости, успехов,
Пусть счастье дом не обойдёт!

26 декабря отметит своё 70-летие электромонтер по ремонту высоковольтного оборудования электроремонтного цеха Анатолий Антонович ФОМЕНКО.

Коллектив ЭРЦ от всей души поздравляет Анатолия Антоновича с юбилеем и желает ему всего самого наилучшего!

Желаем доброго здоровья,
Успехов малых и больших,
Любви всех близких и родных.
Желаем много сил, удачи,
Желаем сердцу пламенеть,
В кругу родных, друзей, знакомых
Назло годам чтоб не стареть!

ВАКАНСИИ

■ В ЖДЦ требуются машинист тепловоза, машинист путепроводителя, машинист крана на ж.д. ходу, машинист котельной, токарь, слесарь по ремонту тепловозов, мастер службы пути, начальник службы пути.

■ В ЭНЕРГОЦЕХ требуется электромонтер, слесарь-ремонтник, слесарь АВР, электрогазосварщик.

■ В ЦПЛ требуется электромонтер, слесарь-ремонтник, контролёр лома (протехник), мастер по ремонту электрооборудования, обжигальщик известия, строительщик.

■ В КГЦ требуется слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, слесарь по КИПиА.

■ В ЦОП требуется кондитер, бухгалтер-калькулятор, грузчик.

■ В ЛПЦ требуется слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.

■ В СПЦ требуется слесарь-ремонтник, инженер по АСУП, электромонтер.

■ В ЦОПиСХ требуется электромонтер, электросварщик.

■ В РМЦ требуется заточник, токарь, фрезеровщик, расточник, сверловщик, котельщик, слесарь-ремонтник, электромонтер, электросварщик.

■ В ЦПОМП требуется слесарь-ремонтник, шлаковщик, машинист компрессорных установок.

■ В СХО требуется слесарь-сантехник, электромонтер.

■ В ГОЧС требуется газоспасатель, дозиметрист.

■ В ЭТЛ требуется инженер (электропривод).

■ В ЦТТ требуется слесарь-сантехник, слесарь по ремонту ДСТ, механик по ремонту оборудования.

■ В ЭРЦ требуется электромонтер.

■ В ОТП требуется инженер.

■ В ЦЗЛ требуется слесарь по КИПиА.

■ В ЖГК требуется горничная.

ОБРАЩАТЬСЯ в отдел кадров,
каб. 102, тел. 52-95-19

● ПОЗДРАВЛЕНИЯ

С ПРАЗДНИКОМ!

«Уважаемые работники энергетической отрасли! Поздравляю вас с профессиональным праздником — Днём энергетика! Нет другой отрасли, которая была бы так же тесно связана с обеспечением комфорта и условий проживания, обеспечением жизнедеятельности предприятий и учреждений, больниц и школ. Благополучие каждого дома, каждой семьи во многом зависит от устойчивости и надёжности этой сферы, от профессионализма и ответственности работающих в ней людей. Давно стали привычными коммунальные блага, и мы порой не задумываемся, какого труда стоит обеспечить стабильную работу объектов энергетики: теплоэлектроцентралей и котельных, инженерных сетей и трансформаторных подстанций. На ваших плечах лежит огромный груз ответ-

ственности за обеспечение нормальной жизнедеятельности нашего города. Выражая надежду, что вы не остановитесь на достигнутых результатах и продолжите развитие эффективно функционирующей системы энергоснабжения нашего города, совершенствуя свою работу, внедряя новую технику, осваивая современные технологии, повышая свой профессионализм. Уважаемые работники и ветераны энергетической отрасли! От имени комсомольчан, администрации города, депутатов городской Думы, от себя лично искренне благодарю вас за нелёгкий, но такой нужный труд! От всей души желаю вам успехов, крепкого здоровья, неисчерпаемой энергии и семейного благополучия. И пусть в наших окнах всегда горит свет, а в наших домах царят мир и тепло!».

Глава города
Комсомольска-на-Амуре
Владимир МИХАЛЕВ



Закладка фундаментов компрессорной станции, кран-дерик 40-е гг

● ДЕНЬ ЭНЕРГЕТИКА

ЭНЕРГИИ ХВАТИТ НА ВСЕХ

«В связи с вводом в эксплуатацию энергетических установок завода первой степени организовать в системе завода отдел главного энергетика...». Так начинается приказ по управлению ДВМК «Амурсталь» № 23 от 30 января 1942 года. И так начинается жизнь нового отдела, столь необходимого для работы предприятия. По традиции, каждый год 22 декабря энергетики отмечают свой профессиональный праздник.

Значение отдела главного энергетика можно оценить, читая приказ почти семидесятилетней давности. Это и вода, тепло, электричество, и монтаж энергетических машин, их ремонт и обслуживание... Более полувека назад по приказу первого директора завода Богатырева Сергея Михайловича в отделе главного энергетика были утверждены: цех водоснабжения с включением в него артезианских скважин, аэраторной, насосной и электростанций и т.д.; электрический цех, паросиловой цех в составе котельной, мазутного хозяйства, межцеховых паровых и мазутных сетей, теплотехническое бюро, энергоснепечерский пункт. Сколько же всего нужного для нормальной работы завода входило в ОГЭ!

С момента назначения первым начальником отдела главного энергетика Лукина В.И. минуло много лет, но важность этого отдела никогда не приуменьшалась. Энергетика была и остаётся основным элементом работы, без которого не могло бы быть предприятия. Продолжают дело первых назначников нынешние руководители — начальник энергоцеха Александр Трегуб, начальник электроремонтного цеха Леонид Лимонов, начальник кислородно-газового цеха Нико-

лай Лоншаков, начальник электротехнической лаборатории Сергей Бочарников, начальник отдела главного энергетика Сергей Антонов.

Чем живёт ОГЭ сегодня? В этом году перед отделом главного энергетика была поставлена задача заменить обычные лампы накаливания, которыми пользуются на предприятии, на энергосберегающие. Что и делается постепенно: как только «срока жизни» у первой заканчивается, производят замену на энергосберегающую. Которые, кстати, давно используют в помещениях наряду с «лампочками Ильича». К сожалению, закон, по которому из оборота изымаются лампы накаливания, № 261 от 23.11.2009 г., не вносит ясности в вопрос: куда и как утилизировать энергосберегающие лампы после того, как они отработают свой ресурс? И не регламентирует порядок работы и приёма таких ламп на предприятиях, занимающихся утилизацией.

Что касается главного «сырья» — электричества, то в настоящее время ведётся борьба за снижение его расхода. Если ранее на одну выплавку требовалось порядка 50 тысяч кВт-часов, а в сутки завод в среднем потреблял 2 млн кВт-часов, то сейчас — 45 тысяч кВт-часов и 1,6 млн. кВт-часов соот-

ветственно. Существенная экономия происходит за счёт увеличения использования менее дорогого природного газа и кислорода. При этом увеличивается время плавки. Но в нынешних условиях, при неполной загрузке производственных мощностей, выгодней работать медленнее, но экономичнее.

Не менее важным остаётся вопрос о стоимости электроэнергии. Повышение тарифов в крае не будет до 1 июля 2012-го года. С 1 января 2012-го года ОАО «Амурметалл» переходит на двухзонный тариф («день-ночь»), по которому будет платить почти на 30 копеек меньше, чем сейчас, — в среднем 2,21 рубля вместо 2,52 рубля за киловатт-час. Это около 20 млн. рублей в месяц. Ожидается, что цены на электроэнергию с 1 июля следующего года поднимутся примерно на 8%. Переход на двухзонный тариф, а также работа предприятия не столько днём, сколько ночью будет способствовать экономии средств. При этом основная нагрузка ляжет на ночные смены.

В прошлом году была поставлена задача, которую надеются решить в наступающем 2012-м. Это выход ОАО «Амурметалл» на оптовый рынок с 2013-го года. Для этого сейчас ведётся сбор и работа с необходимыми документами.

Отличился отдел главного энергетика в этом году тем, что предложил и стал использовать с 1 ноября стоявший до этого без дела компрессор на втором блоке кислородно-газового цеха. Экономически это гораздо выгоднее, чем работа прежней компрессорной станции. Сжатый воздух на заводе используется для вдува угольной пыли в печь, для работы прессов, пневматической почты, а также для работы пневматических инструментов, обдувания механизмов и т.п.

Как и в каждом отделе, в ОГЭ есть свои насущные проблемы. Но несмотря на это каждый день на заводе есть электричество, тепло, вода. Производство обеспечивается необходимой энергией в достаточном количестве. И за это хочется сказать «спасибо» нашим энергетикам, службам, подчиняющимся отделу главного энергетика. Без их ежедневной работы было бы невозможно само существование предприятия.

С профессиональным праздником вас! И — спасибо за вашу работу!

Ольга ХАРЛАМОВА



Подстанция №3,
21.04.1941 г.

Ответственность
за содержание рекламы несут
рекламодатели.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати
(г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 22.12.2011 г.,
по графику — 16.00, фактически — 16.00.
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук».
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Павловского, 11.
Тираж 1000 экз.

Редактор
Р.Н. Богуславский.



Учредитель и издатель: ОАО «Амурметалл»,
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Вагонная, 30.
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.