

За Сталью

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

5 апреля 2017 г.

Юбилей

ЛИСТОПРОКАТ

Листопрокатный цех — один из старейших на предприятии. Его начали строить еще в довоенные годы — в 1937 году. 6 апреля 1942 года цех был сдан в эксплуатацию, но, проработав многие годы, в 2009 году был законсервирован. В текущем 2017 году исполняется 75 лет со дня основания цеха.

Однако юбилей получается не очень праздничным. Цех долгое время бездействует, оборудование ветшает. Но самое главное — уже почти не осталось тех профессионалов, которые смогли бы обслуживать цеховые производственные линии. Это грустно наблюдать, особенно если вспомнить, какими трудовыми подвигами ознаменовывалась работа цеха. Здесь была настоящая школа квалифицированных кадров для металлургического производства. Ведь листопрокатное производство и по сей день остаётся одним из самых сложных в отрасли. Поэтому, проработав в цехе более года, молодой специалист становился маститым прокатчиком, которого с радостью возьмут на работу в другие подразделения.

— Чтобы стать хорошим оператором, вальцовщиком, надо было отработать не один год, — рассказывает начальник ЛПЦ Виталий Иванович Ширин. — Можно сказать, люди выросли на этом стане. Ведь для работы здесь, помимо знаний, надо было чувствовать машину. В своё время цех был ведущим на заводе. Выпускали лист от 2 мм до 25 мм. Можно сказать, полностью весь сортамент. В среднем цех производил по 60–80 тысяч тонн продукции в месяц, которая использовалась во многих отраслях промышленности. Производили судовую сталь по морскому, речному Ллойду, мостовую сталь для строительства мостов, котельную сталь. В своё время отправляли лист в Набережные Челны, где её использовали в производстве автомобилей КАМАЗ. Некоторые партии транспортировались в западные регионы, вплоть до Калининграда. Также лист нашего производства экспортировался за границу, в том числе и в Японию. Кстати, когда там в восьмидесятые годы произошло землетрясение, многие мосты, не выдержав ударов стихии, разрушились. Выстояли только мосты, произведённые из листовой стали «Амурстали». Японцы потом нам благодарственное письмо прислали.

За свою историю листопрокатный цех пережил немало трудностей. И все они начались с началом развала Советского Союза, в начале девяностых годов. В августе 1995 г. было зарегистрировано ЗАО «Сталь-Ха» с привлечением инвестиций из Южной Кореи. 20 млн. долларов США

денежным взносом вносит «Ханкук Стил», и 8 млн. долларов вкладывает «Амурсталь» имуществом (листопрокатный цех), передаваемым в собственность «Сталь-Ха». 6 сентября 1995 года состоялась презентация совместного предприятия. А с 1 октября 1998 года приступило к работе. Однако в 1998 году предприятие обанкротилось. Но в 2002 году в ЛПЦ, входящим в состав ОАО «ДВметалл», началось производство листа на экспорт. В адрес одной из компаний Южной Кореи ушёл по договору первый эшелон с металлопродукцией. До этого реализация металлопродукции осуществлялась через посредников. В 2003 году в начале освоение производства листа с рифленой поверхностью. Позднее, в 2004 году, начался организационный процесс объединения предприятий металлургического комплекса под эгидой ОАО «Амурметалл». С 1 апреля в его состав вошли ЛПЦ ЭСПЦ № 1, РМЦ № 1, КГЦ, ЦЗЛ, ОТК, отдел главного метролога, отдельные участки энергоцеха и электроцеха. Тогда началась новая эпоха в истории завода и листопрокатного цеха в частности. В 2007 году был получен Сертификат соответствия системы менеджмента качества ОАО «Амурметалл» международному стандарту ISO 9001:2000 на производство гнутого профиля листопрокатным цехом. 25 марта 2007 года была введена в опытно-промышленную эксплуатацию установка ультразвукового контроля листового проката в термоотделении листопрокатного цеха. 15 июля этого же года введён в эксплуатацию толщиномер на стане 2300 немецкой фирмы «Мезаконт». На тот период времени цех был оснащён трёхклетьевым комбинированным листопрокатным станом 2300/1700 с четырьмя методическими трёхзонными печами для нагрева слитков и заготовки перед прокаткой. Так же работал агрегат комбинированной резки рулонов листовой стали и термическое отделение обработки толстых листов с двумя проходными печами роликового типа, закалочной машиной, рольгангами, правильными машинами.

Для своего времени цех был оснащён современным оборудованием, которое позволяло выпускать широкий спектр сортамента листо-

прокатной продукции. Но наступил 2009 год. 9 апреля ЛПЦ прекратил свою работу. Чуть позже, 17 апреля, после того как были обработаны остатки металла, прекратило работу термоотделение. Через некоторое время начали сокращать персонал. Последнее сокращение было в 2015 году. Тогда из 68 человек осталось 35. На сегодняшний момент численность составляет 32 человека. А ведь по штатному расписанию 1990 года в цеху работало 864 человека!

Сегодня когда-то передовой цех выглядит не очень жизнеутверждающе: холодные, пустые цеха, ржавеющее оборудование. Из действующего остались лишь электрические подстанции, через которые подключены насосы канализации центрального района города. Их тоже обслуживаются оставшиеся работники цеха.

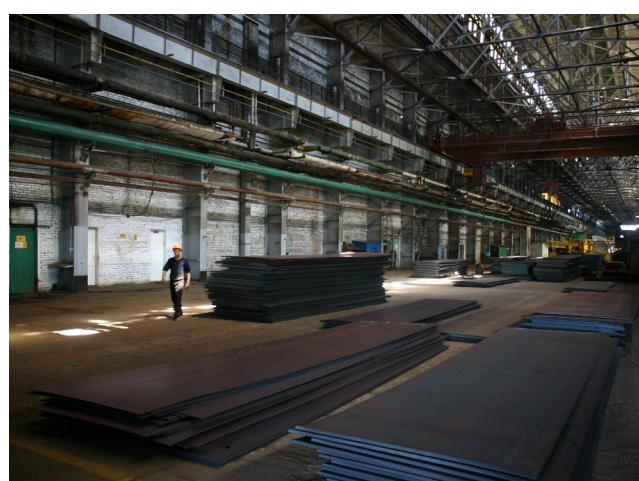
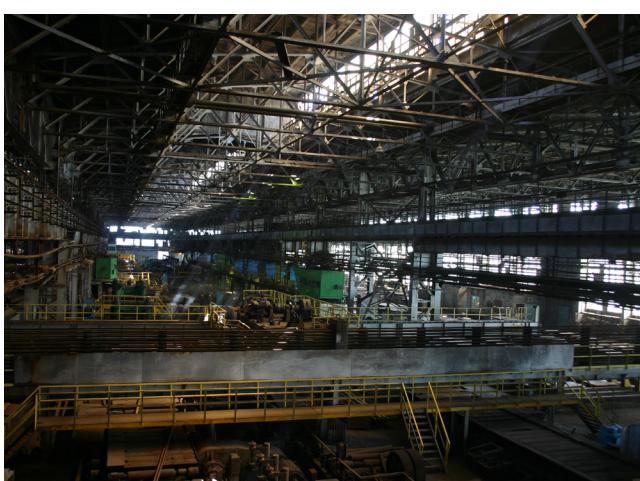
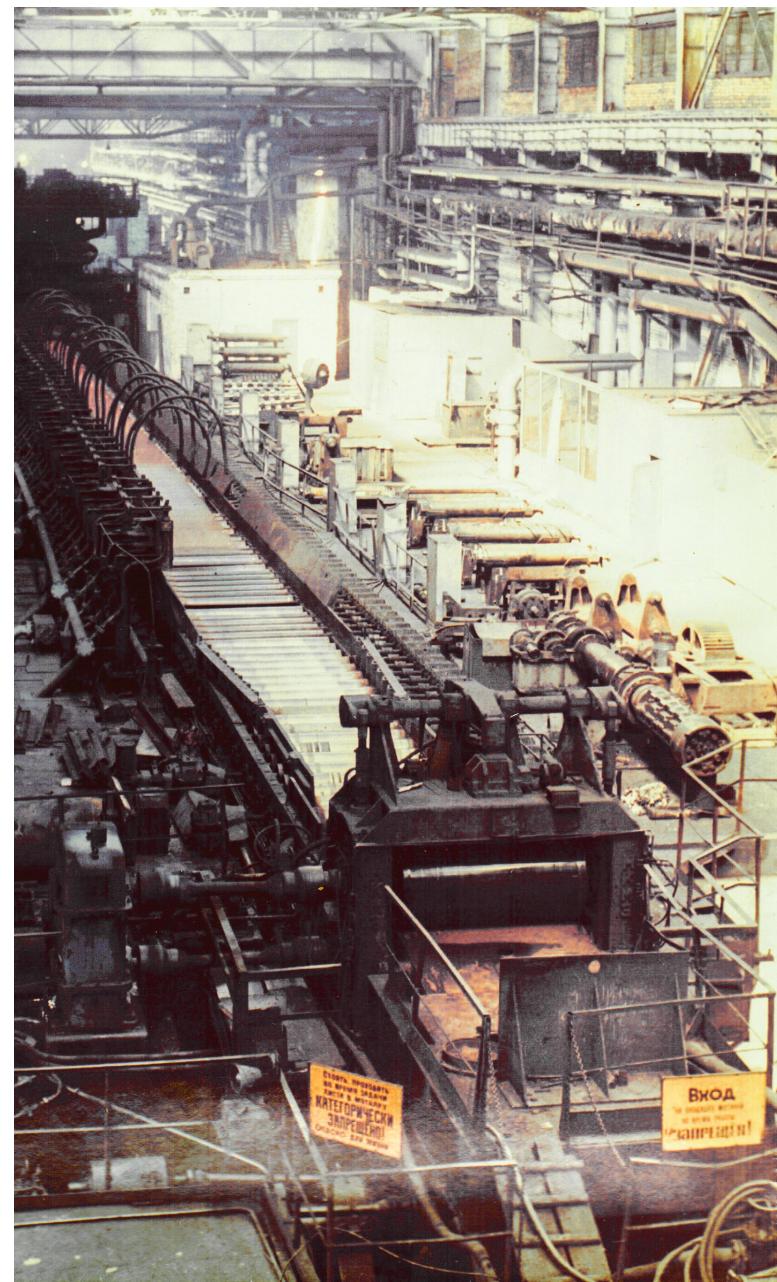
— Работать некому, на восстановление оборудования нужны большие деньги, — сокрушается Виталий Иванович. — Ведь сейчас нарушена преемственность трудовых поколений. Уменьшилось число учебных заведений, которые готовили для нас кадры. Поэтому специалистов былого уровня уже нет.

Сложно представить, что теперь переживают люди, посвятившие всю свою жизнь работе в любимом цехе. А теперь наблюдать его длительное и мучительное разрушение. Но всё же они верят, что могут наступить лучшие времена.

— Трубный стан мы по-прежнему стараемся сохранить, — продолжает начальник цеха. — На зиму накрываем его плотном, ставим обогреватели, чтобы была плюсовая температура. Немцы, которые устанавливали это оборудование, рекомендовали температурный режим не менее 4 градусов Цельсия. Вот мы и стараемся, как можем, поддержать его в рабочем состоянии.

На всей территории Сибири и Дальнего Востока цеха, подобные нашему, можно пересчитать на пальцах одной руки. Самый крупное листопрокатное производство осталось только в Новокузнецке. Тем не менее потребности в листовой стали не становится меньше. И может теперь настало время возродить былую славу дальневосточного стального листа?

Руслан БОГУСЛАВСКИЙ



◎ Твои люди, завод

ВСЕМУ СВОЁ ВРЕМЯ

На металлургическом заводе трудилось и трудится немало выдающихся людей, которые своим делом внесли множество ярких событий в историю предприятия. Одним из таких является Михаил Анатольевич Тихомиров, посвятивший металлургии — 46 лет.

— Когда пишешь характеристику при поступлении в университет, она занимает один лист. Потом пишешь характеристику при устройстве на работу, она также занимает один лист. И в 65 лет ты начинаешь рассказывать о себе, она всё равно на один лист, — смеётся Михаил Анатольевич. — Свою трудовую деятельность я начал электромонтёром в северных электрических сетях. Потом призвали в армию, где отслужил два года. После армии в 1971 году пришёл работать на «Амурсталь», в мартеновский цех. Работали тогда четыре смены днём, четыре с 16 часов и четыре в ночь. Работали в мартене, поступил на вечернее отделение в политехнический институт. Учиться и работать — это непросто, потому что работа была физическая — тяжёлая, работал разливщиком. Вот представьте, ушёл в ночь, пришёл, поспал, пошёл в ин-

ститут. Учились тогда с 18:00 до 22:00. С учёбы сразу на работу.

По окончанию института по специальности инженер-электрик начал работать мастером в цехе гнутых профилей. Довелось участвовать не только в строительстве цеха, но и монтаже, и запуске оборудования. Запустили оборудование в феврале, к очередному 25 съезду. Мне тогда крайне повезло с коллективом: рядом находились надёжные и грамотные соратники — Рожко Ю. Н., Гриднев А. А., Липко В. Г., Комаров В. С., Терехов Н. П., Фомин Ю. А. и многие другие. Поэтому все удавалось. Когда всё стабилизировалось, стало немножко скучновато. В это время строился новый объект — третья машина непрерывного литья заготовки на площадке мартеновского цеха. И тогда я опять вернулся в мартеновский цех. Принимал участие в строительстве машины как технолог. С начала строительства фундамента и до пуска был старшим мастером МНЛЗ-3. Затем меня пригласили в отдел внешних экономических связей, где со временем стал начальником отдела.

На базе металлургического предприятия «Амурсталь» возникли предприятия, такие как «Сталь-Ха», «ДВ-металл»,



«Амурметалл», ДСЗ. Перешёл работать в «ДВ-металл» заместителем главного инженера по ОТ и ПБ, затем работал на «Амурметалле» заместителем начальника ООТ и ПБ.

Немало инженеров по охране труда обучил Михаил Анатольевич, которые работают не только на «Амурметалле», но и на других промышленных предприятиях. «Когда преподадёшь, — добавил М. А. Тихомиров, — то и сам обязательно самообразовываешься. Стыдно не ответить на какой-либо вопрос слушателей».

Сегодня Михаил Тихомиров ушёл на заслуженный отдых и теперь у него до-

статочно свободного времени на путешествия, семью, внуков.

Тихомиров Михаил женат 44 года, имеет двух взрослых детей, четырёх внуков.

— Мне хотелось бы выразить благодарность всем тем, кто был рядом со мной на протяжении 46 лет, всему металлургическому коллективу завода. И, конечно, большое спасибо отделу охраны труда, который возглавили молодые руководители. Но они достаточно знающие и могут сделать всё для безопасности труда на предприятии.

Ирина РЫЖИК

◎ Новости ПФР

ПЕНСИЯ ПОДРАСТЁТ

Пенсии по государственному пенсионному обеспечению, в том числе социальные, с 1 апреля 2017 года повышаются на 1,5 %.

В итоге, в 2017 году среднегодовой размер социальной пенсии составляет 8 742 рубля (102,4 % к прожиточному минимуму пенсионера). Среднегодовой размер социальной пенсии детям-инвалидам и инвалидам с детства I группы составляет 13 241 рубль.

Страховые пенсии неработающих пенсионеров с 1 апреля доиндексируются на 0,38 %. С учётом индексации 1 февраля на 5,4 % общий объём индексации страховых пенсий в 2017 году составляет 5,8 %.

В итоге, среднегодовой размер страховой пенсии по старости в 2017 году составляет 13 655 рублей (159,9 % к прожиточному минимуму пенсионера).

В Хабаровском крае средний размер страховых пенсий по старости составляет 15835,72 руб.

Стоимость индивидуального пенсионного коэффициента (пенсионного балла) с 1 апреля составляет 78,58 рубля.

Что касается дальнейшего повышения пенсий, у пенсионеров, которые работали в 2016 году, в августе 2017 года вырастут страховые пенсии. Максимальная прибавка — денежный эквивалент трех пенсионных баллов.

Как и раньше, в 2017 году в России не будет пенсионеров с ежемесячным доходом ниже прожиточного минимума пенсионера в регионе проживания. Всем неработающим пенсионерам будет производиться социальная доплата к пенсии до уровня ПМП в регионе проживания.

Управление ПФР
в г. Комсомольске-на-Амуре
и Комсомольском районе

От всей души!

2 апреля отметил свой 65-летний юбилей слесарь-ремонтник ЕСПЦ № 2 Валерий Тимофеевич Бондарев. Коллектив цеха сердечно поздравляет юбиляра и от всей души дарит ему эти строки:

Пусть годы былье
не будут помехой,
Пусть в сердце
вечно молодость живёт,
Желаем здоровья, радости, успехов,
Пусть счастье дом не обойдёт.

* * *

4 апреля встретил свой 30-летний юбилей уборщик подвижного состава ЖДЦ Алексей Сергеевич Мальц. Коллектив от всей души поздравляет с юбилеем и дарит ему эти строки:

Пусть светлая сила любви
И нежная музыка счастья
Украсят, как солнышко, дни
И в будущем, и в настоящем!
Пусть радость приятно бодрит
И дарит мечты и идеи,
Друзья и родные придут
Поздравить вас в день юбилея!

* * *

4 апреля отпраздновал свой 55-летний юбилей нагревальщик металла Александр Валентинович Пешков. Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет Александра Валентиновича с юбилеем, желает ему здоровья, удачи в делах и на работе!

Желаем, чтобы всегда во всём везло,
Сбывались все заветные желания,
Пусть будет в сердце
мирно и светло,
А в доме — доброта и понимание.
Всегда пускай сопутствует удача,
Успешным будет каждый миг и час.

* * *

6 апреля отметит свой 50-летний юбилей нагревальщик металла Владимир Анатольевич Егупенко. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра и желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия и дарит ему эти замечательные строки:

Итак, настал ваш день рождения,
Не просто день, а юбилей!
Примите наши поздравления
От всех сотрудников, друзей!
Желаем вам здоровья, счастья,
В труде — успехов, долгих лет.
И пусть печали вас обходят,
Судьба хранит от всяких бед!

* * *

Коллектив железнодорожного цеха от всей души поздравляет с 55-летним юбилеем машиниста котельной Александра Ивановича Сидельникова, который он встретит 7 апреля.

Пусть приносит юбилей
Поздравления друзей.
Много сил, добра, успеха
И хороших светлых дней!
Чтобы в доме был достаток,
Чтоб с удачей дружить.
Быть на радости богатым
И ещё сто лет прожить!



◎ Листок календаря

ДЕНЬ БЭКАПА

В наш век компьютеров и электроники обеспечение сохранности значимой информации приобретает все большее значение. Потеря финансовых сведений, баз данных или информации сайта может привести к большим проблемам в организации и ощутимо «ударить по кошельку».

Каждый отдельный пользователь домашнего компьютера, коммуникатора или простого сотового телефона может получить немало огорчений, потеряв нужные данные — от любимых фотографий, домашних видеозаписей или необходимых статей до контактных телефонов и адресов. Поэтому Международный день резервного копирования призван привлечь общественное внимание к вопросам обеспечения сохранения информации, а также распространить информацию о необходимости защиты от потери данных.

День бэкапа был установлен по инициативе пользователей сайта социальных новостей Реддит и неслучайно был назначен на 31 марта. В компьютерной среде известны случаи потери информации именно 1 апреля (вот такие «шу-

точки») — существует даже целая группа первоапрельских вирусов, которые активизируются именно в этот день. Результат их нещадного действия — сбой в работе системы или потеря информации.

Сегодня существует множество различных подходов, средств и программ, обеспечивающих грамотную систему резервного копирования. Как организовать этот процесс — дело каждого пользователя. Вы можете осуществить соответствующие действия самостоятельно или обратиться к специалистам по данному вопросу.

Но не стоит пускать ситуацию на самотек и считать, что эта проблема вас никогда не коснется. Всё возможно — от проблем техногенного характера, технических сбоев и выхода аппаратуры из строя до случайного удаления файлов или внедрения вредоносного вируса, а порой и просто потери своего телефона.

Поэтому отметить праздник можно очень простым способом — создать резервную копию своих данных с компьютера и сохранить её на надежном ресурсе. И, конечно же, рассказать об этом всем своим друзьям и знакомым, чтобы они сделали также.

По материалам интернета

Учредитель и издатель:
ОАО «Амурметалл»
Адрес издателя:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Вагонная, 30.
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Вагонная, 30.
Телефоны редакции:
24-63, 23-52.

Ответственность
за содержание рекламы
несут рекламируемые.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Дальневосточном окружном
межрегиональном территориальном управлении
Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания
и средств массовой коммуникации (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать: 05.04.2017 г., по графику — 16.00.
фактически — 16.00. Газета отпечатана в типографии «Агора».
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 39.
Тираж 500 экз.

Редактор
Р.Н. Богуславский