

# 30 лет

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
**АМУРМЕТАЛЛ**

**2**

(2013)

БЕСПЛАТНО

[www.amurmetal.ru](http://www.amurmetal.ru)



Выходит с 9 апреля 1939 года

19 января 2007 г.



**ДО ЮБИЛЕЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА «АМУРМЕТАЛЛ» ОСТАЕТСЯ ЧУТЬ БОЛЕЕ МЕСЯЦА. СЕГОДНЯ МЫ НАЧИНАЕМ ПУБЛИКОВАТЬ МАТЕРИАЛЫ ПО ИСТОРИИ СТРОИТЕЛЬСТВА ЗАВОДА, ЕГО СТАНОВЛЕНИЮ И РАЗВИТИЮ.**

Приказ № 1

## План модернизации

**В НАЧАЛЕ НОВОГО 2007 ГОДА В ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ВЫШЕЛ ПРИКАЗ № 1, В КОТОРОМ С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОБЪЕМОВ ПРОИЗВОДСТВА, СОКРАЩЕНИЯ ИЗДЕЖЕК, ОСВОЕНИЯ НОВЫХ ВИДОВ ПРОДУКЦИИ И ПОВЫШЕНИЯ ЕЕ КАЧЕСТВА ОПРЕДЕЛЕН ПЛАН МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА И ВНЕДРЕНИЯ НЕОБХОДИМЫХ МЕРОПРИЯТИЙ.**

## ТАК РОЖДАЛАСЬ «АМУРСТАЛЬ»

Языком документов

**ИДЕЯ** возведения на Дальнем Востоке предприятия чёрной металлургии относится к началу 30-х годов прошлого столетия. Бурное развитие в соответствии с планами первых пятилеток промышленности на этой дальней окраине страны остро поставило вопрос о производстве здесь же металла. В технико-экономической Записке, представленной Гипромезом (Государственный институт проектирования металлургических заводов) правительству, отмечалось: «При максимальном использовании и дальнейшем углублённом изучении естественных богатств Дальневосточного края развитие обрабатывающей промышленности — основная задача ДВК в ближайшие годы. Значительное развитие обрабатывающей промышленности, в первую очередь машиностроения, будет сильно затруднено без наличия собственной металлургической базы в Дальневосточном крае. Поэтому важнейшим и необходимым звеном в плане превращения ДВК из самостоятельного придатка в экономике в полноправный хозяйственный организм с мощной индустрией, максимально освобождённой от привоза как сырья, так и промышленной продукции, является строительство металлургического завода. Обеспечить металлом развитие машиностроительной и прочей промышленности Дальневосточного края — в этом основной смысл и задача постройки первого металлургического завода. Нет нужды указывать, что постройка металлургического завода сыграет весьма большую роль и в увеличении обороноспособности Дальневосточного края, обеспечивая его металлом вне зависимости от привоза».

Впервые вопрос о строительстве завода в ДВК обсуждался на 17-м съезде ВКП(б) (съезд проходил 26 января — 10 февраля 1934 года). В резолюции съезда «О втором пятилетнем плане развития народного хозяйства СССР» указывалось на необходимость придать особое внимание ряду важнейших строек. Один из пунктов гласил: «Развернуть строительство Дальневосточного металлургического завода».

Первоначально предполагалось построить завод с замкнутым циклом, который будет работать на местной руде. К тому времени из 70 точек разведок, зарегистрированных в Дальневосточном крае, были разведаны, и то в некоторой степени, лишь Ольгинское и Хинганское. В предварительном принятом решении намечалось строить завод на базе Хинганской руды и только что открытого Бурейского угольного месторождения. Местом расположения завода намечался рудный район, а именно железнодорожная станция Кимкан в ЕАО, или район угольной базы (Усть-Иман или Ургал). Отсюда и первоначальное название будущего предприятия, которое фигурировало в документах — Хинганский металлургический комбинат.

ГУМП и Гипромез получили задание провести соответствующие изыскания. В ДВК была послана комиссия для сбора материалов. Усиленно велась разведка Хинганского месторождения. Руководство работами по проектированию предприятия осуществлял заместитель наркома тяжёлой промышленности, уполномоченный НКТП по ДВК И.В. Косиор.

Однако Гипромез не смог тогда окончательно определиться с местом строительства, так как не были закончены работы по разведке рудного месторождения, установлению метода обогащения руд. Не было достаточных сведений и о районе залегания бурейского угля, так как это район вечной мерзлоты. В результате в первоначальный проект были внесены существенные изменения.

8 мая 1935 года вопрос о строительстве металлургического завода в ДВК обсуждался на заседании Совета народных комиссаров СССР. В принятом постановлении значился пункт: «Проект о строительстве металлургического завода в ДВК с внесёнными на заседании поправками утвердить». 26 мая того же года был издан приказ комиссариата тяжёлой промышленности за подписью С. Орджоникидзе, в котором говорилось: «Во исполнение решения ЦК ВКП(б) и СНК СССР о строительстве металлургического завода на Дальнем Востоке приказываю: ГУМПУ приступить к строительству металлургического завода в Комсомольске-на-Амуре» в составе передельных цехов с объёмом производства 240 тысяч тонн стали и 200 тысяч тонн проката, предусмотрев в дальнейшем на той же площадке строительство

(Окончание на стр. 3).

**О**АО «Амурметалл» — одно из немногих предприятий Хабаровского края, на котором значительные средства выделяются на реконструкцию и модернизацию производства. Новое оборудование и механизмы, новые технологии успешно внедряются на нашем предприятии. В течение последних лет территория завода напоминает строительную площадку, где практически на каждом участке вводится что-то новое, отвечающее последним требованиям современного металлургического производства. Подобный подход к дальнейшему развитию современного предприятия не только оправдан, но и просто необходим. Опережающими темпами развивается металлургическая промышленность нашего ближайшего соседа — Китайской народной республики, поэтому если мы не хотим оказаться за бортом современного металлургического производства и быть вытесненными со всех рынков металлопродукции, необходимо лавиную долю собственных и заемных средств направлять на модернизацию производства. И в этом процессе наше предприятие уже прошло точку возврата. В настоящее время нельзя останавливаться на достигнутом, нужно продолжать движение вперед, к новым рубежам научно-технического прогресса. Современный рынок не терпит отстающих, жесткая ценовая политика потребителей и поиск наиболее выгодного поставщика металлопродукции приводят к тому, что малейшая заминка в процессе модернизации и переводе производства на современные рельсы оборачивается потерей предприятием собственной

экономической независимости и в конечном итоге — банкротством. Таковы реалии, и их отлично понимает руководство ОАО «Амурметалл». Отрадно отметить, что темпы модернизации нашего предприятия не только не снижаются, но и увеличиваются по сравнению с прошлыми годами.

— Если в 2006 году мы освоили порядка 1,5 миллиарда рублей, то в 2007 году нам предстоит освоить более 3,5,— рассказывает технический директор ОАО «Амурметалл» Виктор Георгиевич Новиков.— На что будут направлены эти деньги? На решение задачи номер один: строительство второй печи, второй машины непрерывного литья заготовок, второго агрегата «ковш-печь» в ЭСПЦ № 2. В настоящее время сюда брошены все силы. Успешно ведется строительство пристройки к цеху, где разместятся новые агрегаты, отправлена делегация наших специалистов в Китай, где ведется сборка новой печи. Кроме этого, чтобы обеспечить новую печь достаточным количеством металлолома, мы приобретаем еще одни ножницы «Vezzani». Они неплохо зарекомендовали себя в ходе эксплуатации, и поэтому мы решили купить именно их. Исходя из потребностей новой печи, мы также в 2008 году в цехе подготовки лома установим новую известково-обжигательную печь производительностью 200 тонн. Она

позволит нам обеспечить необходимые объемы извести для производства стали. Таким образом, обобщая все вышесказанное, можно отметить, что главное направление модернизации нашего предприятия в 2007 году — создание второй линии выплавки и разлива стали, которая будет включать в себя новую печь, новую МНЛЗ и новый АКП. С пуском этой линии мы сможем работать на двух печах, что повлечет за собой увеличение объемов выплавленной стали. Соответственно, под эти объемы мы будем модернизировать и сопутствующее производство: цех подготовки лома, участок обжига известки, кислородно-газовый цех, ОШИФ. Мы должны будем на этих участках провести реконструкцию для того, чтобы обеспечить всем необходимым сырьем основное производство.

Главным документом, по которому ОАО «Амурметалл» предстоит работать в 2007 году, станет приказ № 1, где определены основные направления модернизации производства и исполнители запланированных мероприятий, а также срок сдачи объектов в эксплуатацию и ожидаемые затраты. Направление выбрано, времени на раскачку нет, поэтому задача каждого работника ОАО «Амурметалл» — внести свой посильный вклад в большое и нужное дело — дальнейшую модернизацию нашего предприятия.

С. БЫКОВ.

Техпрогресс

**Центральная заводская лаборатория в силу стоящих перед ней задач всегда обязана быть на острие технического прогресса. За последние годы от потребителей нашей металлопродукции не поступило ни одной рекламации на качество испытаний.**

ЦЗЛ непосредственно занимается проведением аттестационных испытаний выпускаемой продукции, ведет технологические процессы в основных цехах, выполняет испытания по входному контролю всех поступающих на предприятие материалов. Каждое подразделение ЦЗЛ в первую очередь отвечает за качество проводимых испытаний. Важная составляющая качества испытаний — высокий технический уровень лаборатории.

Как и везде на предприятии, в ЦЗЛ сегодня продолжается работа по усовершенствованию производственного процесса. Непосредственно в ЭСПЦ №2 действующая экспресс-лаборатория оснащена современным новейшим оборудованием. Это спектрометр «Магеллан» производства Германии. Он по-

## Основная задача — КАЧЕСТВО ИСПЫТАНИЙ



зволил нам увеличить количество определяемых элементов, которые мы не могли отследить на собственном оборудовании, — азот, кальций, олово, свинец, углерод и т.д. Кроме этого, мы оснастили новое оборудованием участок подготовки проб в экспресс-лаборатории, закупив для него автоматический фрезерный и шлифовальный станки также германского производства. В настоящее время в эксп-

ресс-лаборатории ЭСПЦ № 2 совместно с ОАСУТП проводится работа по организации автоматической передачи данных в систему АСУТП с оптическим анализатором «Магеллан» и квантометра ДФС-41. В химической лаборатории введен в эксплуатацию спектрометр «Спектроскан Макс-GV», выполняющий испытания продукции, поступающей на входной контроль, и испытания по отработке

(Окончание на стр. 2).

## Навстречу юбилею

## Истории строки

(Продолжение.)

Начало в № 26 за 2006 г.  
2004 ГОД.

- Проводится работа по завершению конкурсного управления и процедуры банкротства предприятий "Амурсталь" и "Сталь-Ха".

- **Апрель.** Группа российских предпринимателей приняла участие в семинаре "Стратегия управления предприятием", организованном компанией "Сумитома корпорейшн" (Япония) для менеджеров и руководителей российских предприятий. Участником семинара была начальник планово-экономического отдела "Амурметалла" Т.А. Коновалова.

- Начался организационный процесс объединения предприятий металлургического комплекса под эгидой ОАО "Амурметалл". С 1 апреля в "Амурметалл" вошли ЛПЦ, ЭСПЦ № 1, РМЦ № 1, КГЦ, отдельные участки энерго- и электроцеха, ЦЗЛ, ОТК, отдел главного метролога.

- Генеральным директором ОАО "Амурметалл" С.А. Хохловым принято решение о выделении "Дальневосточному сталепрокатному заводу" 1,5 тысячи тонн заготовки на передел. После длительного простоя на "ДСЗ" запущен стан "450" для производства уголка.

- В литейном цехе освоено производство новой продукции — синтетического чугуна из скрапа (металлолома).

- **28 мая** на заседании совета директоров ОАО "Амурметалл" председателем совета директоров избран С.А. Хохлов.

- **Июнь.** Председатель совета директоров ОАО "Амурметалл" С.А. Хохлов назначен директором управляющей компании по Дальневосточному металлургическому комплексу. Управляющим директором ОАО "Амурметалл" назначен А.А. Сафронов.

- Главный инженер ОАО "Амурсталь-профиль" М.Ф. Шестернев награжден дипломом и премией администрации Комсомольска за разработку и внедрение приспособлений для изготовления гофрированных металлических водопропускных труб, производство которых освоено в ЦГП.

- В ОАО "Амурметалл" создано новое структурное подразделение — цех благоустройства территории.

- На территории, прилегающей с северной стороны к ЭСПЦ № 2, начались земельные работы по рытью котлована под фундамент пресс-ножниц. Подрядной организацией выступает ООО "Комсомольскнефтезаводремстрой".

- **Июль.** В связи с изменением организационной структуры управления ОАО "Амурметалл" в его состав введены представительства предприятия в Хабаровске, Владивостоке и Благовещенске.

- Управляющей компанией "Сибирско-Амурская Сталь" разработана программа перспективного развития завода на период до 2010 года, предусматривающая инвестиционные вложения в объеме 75,5 млн. долларов. Определены приоритетные направления развития предприятия на ближайшие 5 лет.

- В конце июля на завод доставлены два мобильных перемещателя немецкой фирмы "Fuchs", производительность которых в 4-5 раз превышает производительность электромостовых кранов, действующих на предприятии. Началась модернизация ломоперерабатывающего оборудования в ЦГП.

(Продолжение на стр. 3).

## Техпрогресс

(Окончание. Начало на стр. 1).  
технологии основных цехов.

В 2006 году для газоанализаторской лаборатории были приобретены и введены в действие два газовых хроматографа ЛХМ-2000. Отработана методика выполнения измерений по определению индивидуальных углеводов и по группам в кислороде. Для этого инженер-химик С.И. Опарина выезжала в Москву на завод «Хроматограф», где прошла специальный курс обучения. И уже на месте она проводила курсы целевого назначения для пяти лаборантов, работающих в данной лаборатории.

Ежегодно в рамках выполнения договора на проведение внешнего контроля качества работы аналитической лаборатории проводится химический анализ материала шифрованных проб института стандартных образцов г. Екатеринбурга. В этом году получено свидетельство об участии лаборатории в межлабораторных сличениях по определению показателей состава следующих объектов: сталь углеродистая, сталь легированная, ферросилиций. В этой работе под руководством инженеров-химиков Л.Н. Горбуновой и Г.П. Миросниченко принимали участие лучшие специалисты ЦЗЛ: лаборанты химического анализа О.Г. Моргунова, Н.А. Тимченко, Т.И. Шелопугина, Т.И. Грищенко, З.А. Пустынцева, Л.Г. Мешкова.

В 2007 году планируется приобрести анализатор ONH-2000 производства Германии для определения кислорода, азота и водорода в сталях (содержание кислорода и водорода в сталях сегодня на имеющемся оборудовании ЦЗЛ определить не может).

Одним из подразделений центральной заводской лаборатории является лаборатория механических испытаний, состоящая из двух участков: пробоподготовки и испытательной лаборатории. Участок пробоподготовки необходим для подготовки образцов на испытания. Так как объемы производства увеличиваются, а станочный парк устарел, был приобретен ленточно-пильный станок, предназначенный для порезки круглого, прямоугольного, полосового, трубного и профильного проката на мерные заготовки. В ближайшее время в лаборатории будет установлен фрезерный станок 6Т13Ф, который заменит аналогичный, но находящийся на грани остановки. С самого основания лаборатории станочный парк не обновлялся. Поэтому для совершенствования технологии обработки необходимо заменить старые, отслужившие свое станки новым, более современным оборудованием.

Современный рынок испытаний материалов демонстрирует тенденцию к повышению качества и ускорению испытаний. Такие механические свойства, как прочность, пластичность, твердость и усталостная прочность являются важными кри-

териями качества готового проката и его пригодности для конкретного применения. Результаты таких испытаний применяются для подтверждения того, что изделия соответствуют указанным в сертификатах свойствам материалов и классификационным требованиям.

Важную информацию по пластичности и вязкости представляет испытание на изгиб. Это испытание обычно требует изгиба образца под действием давящего плунжера на угол 90° или 180° и визуальной проверки на предмет выявления

ханических испытаний ОАО «Амурметалл».

Лаборатория металловедения ЦЗЛ по приказу генерального директора управляющей организации с 23 октября прошлого года выделена в самостоятельное структурное подразделение — лабораторию исследования металлов. В состав лаборатории вошел 5 человек, трое из которых — инженерно-технические работники. Лаборатория выполняет испытания, требуемые ГОСТом, и исследовательские работы. Основной задачей для ЛИМ является

тации лаборатории на выполнение новых видов контроля, включая контроль качества слябовой заготовки. Руководит данной лабораторией ведущий инженер ЛМНК А.В. Галактионов.

В ЦЗЛ 80% работающих имеют высшее и среднее техническое образование. Это отличный показатель, самым непосредственным образом влияющий на качество проводимых в ЦЗЛ испытаний. Многие молодые люди продолжают повышать свой образовательный уровень в техникумах и высших учебных заведениях. Хочется сказать слова благодарности за огромный опыт и добросовестный труд начальнику ЛМИ Л.Ф. Тихоновой, начальнику ХП Г.Г. Меняйло,

## Основная задача

## КАЧЕСТВО ИСПЫТАНИЙ

любых поверхностных трещин. Международные стандарты определяют требования к диаметру давящего плунжера, градусу изгиба и расстоянию между опорами. Кроме того, большинство стандартов для арматурных стержней требуют выполнения испытания на изгиб за один непрерывный цикл. Для более крупных образцов, сгибаемых на 180°, требуемое перемещение при испытании может составлять до 300 мм. В этом году планируется закупить машину для испытания на изгиб и выпрямление PR0001, которая позволит проводить испытание на холодный изгиб арматурных стержней большого диаметра.

Потребители часто нуждаются в определении того, как будет реагировать наша продукция в случае воздействия на нее эксплуатационных нагрузок, при многоциклового и малоциклового усталости. В настоящее время проведением такого вида испытаний лаборатория не занимается. Но, имея машину с циклической нагрузкой, испытания можно было бы проводить на нашем заводе, а не отправлять образцы в Новосибирск.

Стойкость к ударным нагрузкам также является важнейшей характеристикой. Испытания определяют то, как реагируют материалы на изменения в своем составе из-за вторичных процессов — таких, как колебания температуры. Эти свойства можно использовать для выявления непредсказуемых изменений, которые могут иметь место в производственном процессе. Для выполнения требований зарубежных и отечественных стандартов встал вопрос о приобретении универсального электромеханического копра серии РН с более высоким значением энергии.

Новейшее испытательное оборудование предлагает фирма Melytec, являющаяся дистрибьютором швейцарской фирмы Walter + baig, девиз которой: «Специфические испытания требуют соответствующего оборудования!».

Выполнение требований множества международных стандартов — ASTM, EN, JIC, SAE, ГОСТ и других — возможно только высоко квалифицированными работниками, которые и трудятся в лаборатории ме-

оказание помощи цехам в отработке технологии разлива, производства проката и его термоупрочнения. Такие структурные подразделения, как ЭСПЦ №2, сортопрокатный цех, термоотделение листопрокатного цеха, тесно взаимодействуют с лабораторией, озвучивают свои проблемы, совместно выявляют причины и разрабатывают мероприятия по улучшению качества продукции. Следует особо отметить технологов Виктора Николаевича Мостового, Сергея Васильевича Шербакова, Сергея Майоровича Балдина, Сергея Дмитриевича Шеня и других, проявляющих творческий подход и заинтересованность в получении качественного металла.

У лаборатории исследования металлов налажено долгосрочное и постоянное сотрудничество с ремонтно-механическими цехами ООО «Амурметаллсервис», для которых составляются режимы термообработки различных деталей.

Оборудование лаборатории исследования металлов приобреталось в 1977—1978 годах заводом «Амурсталь» и с того времени не обновлялось. Мы срочно нуждаемся в переоснащении и организации лаборатории макроконтроля для решения вопросов повышения качества металла, связанных с осуществляемыми на предприятии реконструкцией и модернизацией.

Сотрудники ЦЗЛ постоянно проводят обучение сотрудников таких подразделений завода, как ОТК, термоотделения (термистов и нагревательщиков) и др.

В состав ЦЗЛ входит лаборатория неразрушающих методов контроля. В этой же численности лаборатория небольшая: всего 4 человека. Тем не менее она выполняет очень важные работы во всех подразделениях предприятия: проверяет качество сварных швов, выявляет дефекты металлоконструкций. Данная лаборатория аттестована, и на сегодня поставлена большая задача расширить область аттес-

начальнику лаборатории исследования металлов Т.В. Новиковой, ведущему инженеру РСА Т.А. Сыропятовой, инженеру РСА Л.И. Линник, ведущему инженеру-химику Г.М. Малашенко, инженерам-химикам Л.Н. Горбуновой, Г.П. Миросниченко, С.И. Опариной, З.М. Сазоновой, инженеру ЛМИ Г.В. Терещук, лаборантам Л.А. Дашутиной, Е.И. Соколовой, Е.М. Даниловой, М.П. Смородниковой, В.С. Кожевниковой, Р.Н. Болбат, Е.Н. Чувакаевой, Н.Н. Чекамеевой, Ю.В. Зайцевой, Г.А. Прониной, Е.В. Бабалановой, О.В. Селезневой, И.И. Титомой, Н.А. Кривошлыкковой и другим.

Особо хочется отметить работников обслуживающей электро-механической группы, благодаря усилиям которых все оборудование ЦЗЛ работает без серьезных сбоев. Это руководитель ЭМГ П.Н. Брагин, ведущий инженер-электроник А.Я. Лисянский, ведущий инженер по ремонту оборудования В.М. Гребеньков, рабочие по обслуживанию оборудования А.Д. Бреус, В.Н. Перевалов, В.А. Белосусов, А.Н. Волвенкин, Ю.И. Быстревский. Гордимся мы нашими рационализаторами: Александр Яковлевич Лисянский стал первым в истории нашего предприятия, кто получил свидетельство на рационализаторское предложение. Активно работают Анатолий Данилович Бреус и Виталий Михайлович Гребеньков.

В коллективе центральной заводской лаборатории хорошо понимают, что успокаиваться на достигнутом нельзя. Необходимо и дальше совершенствовать качество испытаний, постоянно повышать квалификацию работников лаборатории, внедрять новое оборудование. Одним словом, быть на высоте тех требований, которые предъявляет возрастающий уровень технологии современного металлургического предприятия.

**Г. ГОЛОВА,**  
заместитель начальника ЦЗЛ,  
**Л. ТИХОНОВА,**  
начальник ЛМИ.

## Разъясняем

**В УПРАВЛЕНИЕ ПЕНСИОННОГО ФОНДА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО Г. КОМСОМОЛЬСКУ-НА-АМУРЕ И КОМСОМОЛЬСКОМУ РАЙОНУ ЗА 9 МЕСЯЦЕВ 2006 ГОДА ПОСТУПИЛО 40 ПИСЬМЕННЫХ ОБРАЩЕНИЙ ГРАЖДАН. В ОСНОВНОМ ОБРАЩАЮТСЯ НЕРАБОТАЮЩИЕ ПЕНСИОНЕРЫ.**

Заявителей по-прежнему волнуют вопросы:

- правильного исчисления размера пенсии и возможности ее увеличения;
- ежемесячных денежных выплат (ЕДВ) и предоставления набора социальных услуг пенсионерам из числа инвалидов;
- пенсионного страхования.

Со 2 ноября 2006 года вступил в силу Федеральный закон № 59-ФЗ «О порядке рассмотрения обращений граждан Российской Федерации» (далее - Федеральный закон № 59-ФЗ). Этот закон в основном сохраняет преемственность по отношению к ранее действовавшему законодательству. Вместе с тем он содержит достаточное количество новшеств. Так, в пункте 1 статьи 7 прописаны реквизиты, которые в обязательном порядке указываются в письменном обращении:

- наименование органа, в который направляется обращение, либо Ф.И.О. соответствующего должностного лица, либо должность соответствующего должностного лица;
- Ф.И.О. обратившегося и почтовый адрес, по которому должен быть направлен ответ;

## О рассмотрении

- личная подпись и дата.

В пункте 2 статьи 8 изменен срок регистрации. С 02.11.2006 письменные обращения подлежат обязательной регистрации в течение трех дней с момента поступления. В этой же статье в пункте 3 указано, что перерегистрация обращения по вопросу, не входящему в компетенцию органа, получившего обращение, производится в течение 7 дней со дня регистрации с уведомлением гражданина, направившего обращение.

В статье 11 прописан порядок рассмотрения, отдельных обращений и расширены причины, по кото-

рым **не дается** ответ по существу поставленных в обращении вопросов:

1. В случае, если в письменном обращении не указаны фамилия гражданина, направившего обращение, и почтовый адрес, по которому должен быть направлен ответ, ответ на обращение не дается.

2. Обращение, в котором обжалуется судебное решение, возвращается гражданину, направившему обращение, с разъяснением порядка обжалования данного судебного решения.

3. Государственный орган, орган местного самоуправления или дол-

# ТАК РОЖДАЛАСЬ «АМУРСТАЛЬ»

(Окончание. Начало на стр. 1).  
доменного цеха». Это был первый документ, в котором местом строительства указывался Комсомольск-на-Амуре.

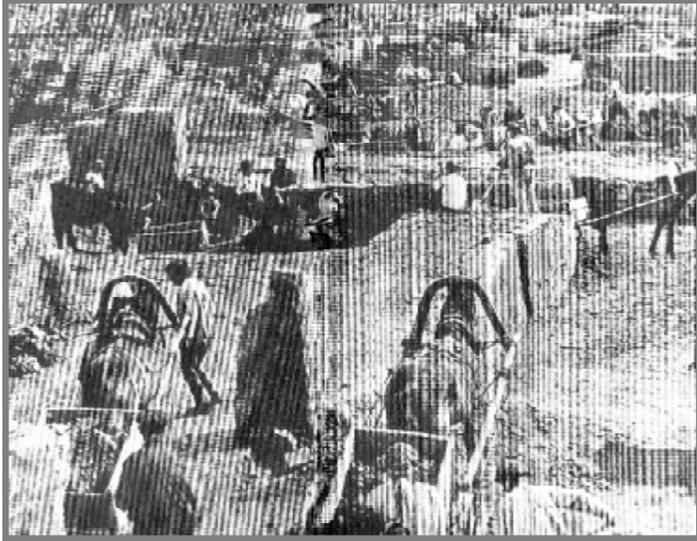
Почему именно Комсомольск? В упомянутой выше Записке Гипроме-за отмечается, что важным условием при выборе места строительства являлось наличие железнодорожного сообщения, причём не в пограничной зоне. Намеченный ранее Кимкан расположен именно в такой зоне, а прокладка БАМа через Ургал тогда была лишь в замыслах. «Ориентация на немедленное строительство завода,— говорится в Записке,— заставляла выбрать пункт только на линии действующей железной дороги. Таким пунктом является Комсомольск, железная дорога к которому (Волочаевка — Комсомольск) в это время строилась весьма интенсивно и была пущена в намеченный Правительством срок.

Расположение завода в глубине края и во всяком случае не в пограничной зоне является неперенным условием...

Комсомольск уже в настоящее время является одним из крупных промышленных центров Дальневосточного края, а в ближайшем будущем займёт ещё более значительное место в народном хозяйстве, в частности в промышленности ДВК. Поэтому с точки зрения потребления металла этот район будет характеризоваться значительной степенью концентрации (большое потребление металла на промышленное, жилищное, коммунальное строительство, строительство порта и др., потребление металла АСЗ и рядом других потребителей)».

Теперь предстояло выбрать площадку для строительства. Над этим поручением работала группа специалистов во главе с И.В. Косиором. Именно ей принадлежит выбор площадки, на которой сейчас расположен «Амурметалл». Тогда здесь, у подножия сопки, шумела тайга, простира-

## Языком документов



лись топи и болота. 8 августа 1935 года крайисполком провёл документальное оформление выбранной площадки, а горсовет Комсомольска 2 и 9 августа рассмотрел и утвердил акт отвода земельного участка под строительство.

Вскоре на отведённом участке начались подготовительные работы. Корчевались деревья, вырубались кустарники, осушались болота, завозились материалы. Ещё в мае в Комсомольск был направлен специальный батальон военных строителей из Особого строительного корпуса ДВО. Затем к военным строителям присоединились прибывавшие по комсомольским путёвкам юноши и девушки со всех концов страны.

И тем не менее в первые годы работы на стройке развёртывались медленно, их темпы ввиду различных причин были низкими. Это беспокоило многих непосредственных

участников строительства, которые душой болели за успех порученного дела. Такое равнодушие проявил, например, секретарь комитета ВЛКСМ стройки Иван Сидоренко. 18 февраля 1938 года он отправил письмо в ЦК партии, описав в нём неутешительное положение дел с выполнением важного государственного задания. Вот выдержки из его послания: «Работая на строительстве Амурского металлургического завода шесть месяцев, я не знаю, когда и в какой срок мы должны построить завод. И знает ли кто-нибудь эти сроки? А ведь сроки — основной стержень мобилизации массы на выполнение плана. Мне же известно, что эти планы не выполняются, хотя завод строится давно...

Меня, прожившего в Комсомольске шесть лет, работавшего здесь по колено в воде, перенесшего цингу, голод, глубоко волнует судьба города, который построен в глухой тайге. Я горжусь тем, что мой труд вложен в этот город... Вот почему не даёт покоя мысль: неужели труды наши могут пропасть даром?

Поэтому считаю, что о сроках строительства городов и заводов у нас должны думать все трудящиеся... Думаю, что каждый трудящийся готов перегрызть глотку тому, кто посягнёт на нашу страну. Но нужен металл, нужен наш завод. Поэтому меня возмущает задержка строительства металлургического завода. Возможно, я ошибаюсь, но опыт, приобретённый мной на строительстве Харьковского тракторного завода и Днепродзэса, подсказывает, что

строить на Дальнем Востоке надо быстрее и работать стахановскими методами труда».

В 1939 году, после 18-го съезда ВКП(б), в строительстве завода наступил резкий перелом к лучшему. С созданием треста «Амурстальстрой» темпы работ заметно возросли. На стройку прибыли новые отряды комсомольцев, сюда были направлены 240 специалистов-строителей с семьями.

Вскоре мирный труд советских людей нарушило нападение на страну фашистской Германии. Это обстоятельство заставило как можно скорее начать выпуск так нужной продукции. Государственным планом пуск первой очереди намечался на 1943 год. Но в связи с войной ЦК партии и ГКО предложили приблизить срок. Наркомат обязал форсировать сооружение мартеновских печей и листопрокатных станов. В сентябре 1941 года бюро Хабаровского крайкома ВКП(б) утвердило график выполнения основных работ. Пуск завода в нём был намечен на 15 февраля 1942 года.

С этого времени вся работа строителей и будущих эксплуатационников была подчинена требованиям военной обстановки. Многие из строителей ушли на фронт, их заменили женщины и подростки. «Всё — для фронта! Всё — для победы!». Этот лозунг был действенной, могучей силой в организации людей на досрочное возведение и сдачу первого дальневосточной металлургии.

30 января 1942 года строители «Амурстали» получили письмо от воинов Западного фронта — бывших комсомольчан. Воины призывали своих земляков как можно скорее дать Родине дальневосточную сталь. Молодые строители завода ответили воинам: «Дорогие братья на фронте! Ваши доблесть и мужество, храбрость и стойкость в борьбе с лютым врагом на передовой линии стали символом и знаменем наших побед в тылу... Коллектив «Амурстальстрой» трудится самоотверженно, не покладая рук... Вы призываете нас скорее дать Родине сталь. Сталь будет! Наш коллектив считает для себя законом: фронт требует — будет сделано!».

Данное фронтовикам слово строители завода подкрепляли делами. Если за пять предвоенных лет выросли лишь каркасы зданий основных цехов, то всё остальное было сделано за восемь месяцев военного времени.

**15 февраля 1942 года сталевары выплавляли первые 90 тонн стали. Этим событием было ознаменовано рождение металлургического предприятия на Дальнем Востоке — завода «Амурсталь».**

**Н. БАБКОВ.**

(При подготовке материала использованы документы из архива заводского музея боевой и трудовой славы).



Строительство прокатного цеха. 1941 год.

## обращений в ПФРФ

жностное лицо при получении письменного обращения, в котором содержатся нецензурные либо оскорбительные выражения, угрозы жизни, здоровью и имуществу должностного лица, а также членов его семьи, вправе оставить обращение без ответа по существу поставленных в нём вопросов и сообщить гражданину, направившему обращение, о недопустимости злоупотребления правом.

4. В случае, если текст письменного обращения не поддается прочтению.

5. В случае, если в письменном обращении гражданина содержится

вопрос, на который ему многократно давались письменные ответы по существу в связи с ранее направляемыми обращениями, и при этом в обращении не приводятся новые доводы или обстоятельства, руководитель государственного органа или органа местного самоуправления, должностное лицо либо уполномоченное на то лицо вправе принять решение о безосновательности очередного обращения и прекращении переписки с гражданином по данному вопросу при условии, что указанное обращение и ранее направляемые обращения направлялись в один и

тот же государственный орган, орган местного самоуправления или одному и тому же должностному лицу. О данном решении уведомляется гражданин, направивший обращение.

6. В случае, если ответ по существу поставленного в обращении вопроса не может быть дан без разглашения сведений, составляющих государственную или иную охраняемую федеральным законом тайну, гражданину, направившему обращение, сообщается о невозможности дать ответ по существу поставленного в нём вопроса в связи с недопустимостью разглашения указанных сведений.

Сроки рассмотрения письменного обращения, как и сроки продления рассмотрения обращения остались прежними — по 30 дней.

Следует обратить внимание на все пункты статьи 13 «Личный прием граждан». Согласно пункту 1 указанной статьи, информация о месте приема руководителями и уполномоченными на то лицами, а также об установленных для приема днях и часах доводится до сведения граждан.

На стендах клиентской службы Пенсионного фонда (в том числе и расположенным по адресам: пр. Ленина, 25 и пер. Братский, 4/2) имеется полная информация о приеме граждан, в том числе и руководителей. Прием граждан осуществляется ежедневно.

**Е. ИСАЧЕНКО,**  
главный специалист  
по назначению, перерасчету,  
выплате пенсий и  
оценке пенсионных прав.

## Навстречу юбилею

### Истории строки

(Продолжение. Начало на стр. 2).

- **Август.** По инициативе Центрального совета Горнометаллургического профсоюза России на базе ОАО «Амурметалл» состоялся семинар по обмену опытом профсоюзной работы. Своим опытом делились представители Союза металлостроителей из Швеции.

- **27 сентября** создан цех общественного питания. Начальником цеха принята Г.А. Точилина.

- **1 октября** с целью обеспечения предприятия материальными ресурсами и регулирования производственными запасами создан цех подготовки производства и складского хозяйства (ЦППиСХ). Начальником цеха назначен А.С. Эзизов.

- **4 октября** в состав ОАО «Амурметалл» вошло тепличное хозяйство.

- **Ноябрь.** В состав ОАО «Амурметалл» вошел литейный цех.

- В районе Будюрского железнодорожного проявления специалисты преемственности «Дальгеофизика» приступили к геологическим работам, курирует которые отдел развития рудной базы ОАО «Амурметалл».

- **26 ноября** издан приказ генерального директора управляющей организации «Сибирско-Амурская Сталь» О.В. Меркушева об учреждении дочернего предприятия ООО «Амурметалл-Жилстройсервис». Директором назначен А.А. Молотов.

- **Декабрь.** Металлургический комплекс в Комсомольске посетил губернатор Хабаровского края В.И. Ишаев.

- **15 декабря** завершена модернизация АТС. Была закуплена телефонная станция производства Швеции. В тренинг-центре Москвы были обучены три специалиста цеха технологической диспетчеризации.

- По решению руководителей управляющей организации «Сибирско-Амурская Сталь» ОАО «Амурметалл» взял шефство над городским детским домом № 4.

- **31 декабря** А.А. Сафронов по собственному желанию освобожден от обязанности управляющего директора ОАО «Амурметалл».

### 2005 ГОД.

- **18 января** на внеочередном собрании акционеров были решены вопросы «О досрочном расторжении договора с Управляющей организацией ЗАО «Сибирско-Амурская Сталь» и «О заключении договора о передаче полномочий исполнительного единоличного органа новой управляющей организации — ООО Сибирско-Амурская Сталь».

- **21 января** состоялось торжественное вручение первых удостоверений участникам вновь созданного на заводе движения рационализаторов. В соответствии с принятым Положением о рационализаторской работе подведены итоги творческой деятельности заводчан. Удостоверение № 001 вручено ведущему инженеру-электронику Александру Яковлевичу Лисянскому.

- **25 марта** состоялась конференция по заключению коллективного договора между работодателем и трудовым коллективом на 2005-2006 гг. За 8 лет существования ОАО «Амурметалл» это был уже четвертый колдоговор.

- **С 29 марта по 4 апреля** в ОАО «Амурметалл» находились представители немецкой фирмы «SMS Demag». Состоялось обсуждение проекта поставки и строительства в ЭСПЦ № 2 слябовой МНЛЗ.

(Продолжение следует).

## От всей души

7 января слесарь КИПИА листопрокатного цеха Виктор Павлович РЕШЕТОВ отметил свой золотой юбилей.

Коллектив цеха горячо поздравляет юбиляра, благодарит его за добросовестный труд, желает здоровья и семейного счастья.

\*\*\*

12 января отметила свой 60-летний юбилей контролер ОТК ЭСПЦ № 2 Галина Стефановна ВЛАСОВА.

Коллектив ОТК ЭСПЦ № 2 сердечно поздравляет Галину Стефановну с замечательной датой и желает счастья, здоровья и всего самого наилучшего.

Зачем года считать

и огорчаться?

О них не надо заикаться.  
Тот стар, кто духом пал,  
А Ваш энергии потенциал  
Высок и беспримерен.  
Возраст почтенный

Вас делает краше,  
Зорче, мудрей и сильней.  
Примите же Вы

поздравления наши

В свой шестидесятилетний юбилей!

\*\*\*

15 января заместитель начальника цеха по оборудованию ЭСПЦ № 1 Дмитрий Николаевич ЖОЛНОВИЧ отметил свой 35-летний юбилей.

Коллектив цеха горячо поздравляет юбиляра и дарит ему слова благодарности и уважения за его примерный труд, желает ему здоровья и семейного счастья.

Желаем молодости долгой,  
Огня, душевной теплоты,  
Здоровья, радости, веселья  
И исполнения мечты.  
Желаем также Вам успеха  
И верных, преданных друзей,  
Большого счастья

в личной жизни

И честно пройденных путей!

\*\*\*

18 января — юбилей у ведущего инженера лаборатории металловедения Нины Алексеевны ПОЛИКУТИНОЙ.

Коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляет Нину Алексеевну с этим замечательным событием.

Желаем счастья и добра,  
Желаем жизни полной,  
Желаем радости с утра  
До самой ночи поздней.  
Желаем в жизни все успеть  
И не стареть, а молодеть.  
Здоровье, бодрость сохранить  
И много-много лет прожить.

19 января лаборанту ЦЗЛ Марине КАРБЫШЕВОЙ исполняется 25 лет.

Коллектив ЦЗЛ поздравляет Марину и посвящает ей эти строки:

С днем рождения  
тебя поздравляем!  
Здоровья, радости желаем.  
И чтоб жила ты много лет  
Без слез, без горести, без бед!

\*\*\*

20 января отмечает юбилей весовщик участка ОТК весового хозяйства Виктория Николаевна КАРНИЦКАЯ.

Коллектив отдела технического контроля поздравляет Викторию с этим событием и дарит ей эти строки:

Желаем в праздничную дату  
Здоровья, мира, дней чудесных,  
Судьбы, на радости богатой,  
Счастливой, яркой, словно песня!  
Пусть родные крепко любят,  
Друзья поддержкой вдохновляют,  
Всегда удача рядом будет,  
Во всем успех сопровождает!

\*\*\*

21 января у лаборанта ЦЗЛ Ларисы Геннадьевны МЕШКОВОЙ — юбилей.

Коллектив ЦЗЛ сердечно поздравляет Ларису Геннадьевну с этим событием и желает ей всего наилучшего:

Желаем счастья целый ворох,  
Улыбок радостных букет,  
Друзей надежных и веселых,  
Счастливой жизни целый век.

\*\*\*

22 января исполнится 35 лет лаборанту ФМИ ЦЗЛ Татьяне Викторовне ПИНУСЕВИЧ.

Коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляет Татьяну Викторовну и дарит ей эти строки:

Долгих лет и крепкого здоровья,  
Молодости, силы, красоты,  
Пусть всегда —  
не только в день рождения,  
Исполняются заветные мечты!

Начинается прием заявлений на перерасчет пенсии по страховым взносам за 2006 год для лиц, ушедших на пенсию с сентября 2005 г. по март 2006 г.

При себе иметь следующие документы: паспорт, страховое свидетельство, пенсионное удостоверение. Обращаться в отдел кадров, каб. 101.

### Внимание — конкурс

## ВАМ СЛОВО, ПОЭТЫ!

В ПРОШЛОМ НОМЕРЕ ГАЗЕТЫ БЫЛ ОБЪЯВЛЕН КОНКУРС НА ЛУЧШЕЕ СТИХОТВОРЕНИЕ О НАШЕМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ КОМПЛЕКСЕ, О ПРЕДСТАВИТЕЛЯХ СЛАВНОЙ ГВАРДИИ ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫХ МЕТАЛЛУРГОВ. ПОЭТИЧЕСКИЙ КОНКУРС ПОСВЯЩЕН ПРЕДСТОЯЩИМ ЗНАМЕЧАТЕЛЬНЫМ ДАТАМ В ЖИЗНИ НАШЕГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРЕДПРИЯТИЯ — 65-ЛЕТИЮ СО ДНЯ ВВОДА В СТРОЙ ЗАВОДА «АМУРСТАЛЬ» И 10-ЛЕТИЮ СО ВРЕМЕНИ ОБРАЗОВАНИЯ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ».

ЗАВОДСКИЕ ПОЭТЫ УЖЕ ОТКЛИКНУЛИСЬ НА ПРИЗЫВ ВКЛЮЧИТЬСЯ В КОНКУРС. ПЕРВЫМ СВОЮ «ПРОБУ ПЕРА» ПРЕДЛОЖИЛ ДОЗИМЕТРИСТ ЛРК ШТАБА ПО ДЕЛАМ ГОЧС ВЛАДИМИР КОВЕЦКИЙ. ВСЛЕД ЗА НИМ ПРИНЕСЛИ СВОИ ПОЭТИЧЕСКИЕ ТВОРЕНИЯ И ДРУГИЕ КОНКУРСАНТЫ. СЕГОДНЯ, УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ, МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ДВА ПЕРВЫХ СТИХОТВОРЕНИЯ, ПОСТУПИВШИЕ НА ТВОРЧЕСКИЙ КОНКУРС.



### На разливке

Лейся, огненный поток,  
Принимай все грани!

С этих слябов выйдет толк  
На прокатном стане.

Убедись, поэт, воочию,  
Видишь, как бригада

Разливает днём и ночью  
Сталь, какую надо?

Оттого и план, идёт,  
В темпе прибавляет.

Первым будет в этот год  
Тот, кто больше сварит.

Труд у огненной цепи,  
Нрав крутой металла,

Сталеваар сказал: "Терпи,  
Так судьба желала..."

Здесь работают на "ять",  
А не за медали.

Искры Божьей благодать  
В нашем есть металле.

Лейся, огненный поток,  
Принимай все грани.

С этих слябов выйдет толк  
На прокатном стане!

В. КОВЕЦКИЙ

### Волнующая сталь

ВЕТЕРНАМ ЗАВОДА

Гудков дрожащих голоса

По стеклам не стучат...

Всё это в прошлом — чудеса

Для маленьких ребят.

И кто теперь, накинув шаль,

Здесь в валенках спешит

За проходную «Амурсталь»,

Где сталь в ковшах кипит?

Из тех стальных сороковых

Приходит к нам порой

Весь смысл труда, без выходных,

Где каждый — как герой...

И опыт прежних поколений

Мы славим, уважая даль.

О, как роднит нас, без сомнений,

Вот эта огненная сталь!

### Консультация здравоведа

## Вредные привычки

**У**ПОТРЕБЛЕНИЕ алкоголя стало нормой повседневной жизни для 70% взрослого населения многих стран. А ведь частое употребление алкоголя ведет к алкогольной зависимости и серьезным заболеваниям — таким, как гепатит, витаминный дефицит, болезни печени, сердечно-сосудистой системы. Алкоголь является ядом для любой живой клетки. Даже если его принимать редко или в небольших дозах, он не перестанет быть ядом.

У выпивающих мужчин поражаются половые железы, уменьшается выработка сперматозоидов, отмечаются различные половые нарушения. Алкоголь особенно быстро повреждает организм женщины, и чем она моложе, тем стремительнее это происходит. Нарушается менструальный цикл, резко изменяются процессы созревания половых клеток. Регулярное употребление спиртного женщиной препятствует умственному и физическому развитию эмбриона, а также младенца, получающего алкоголь с молоком матери.

Алкогольная зависимость развивается не всегда, но все же гораздо чаще, чем думает большинство обычных потребителей спир-

тного. Дело в том, что алкоголь встраивается в процессы обмена веществ организма. Человек все чаще нуждается в алкогольных «инъекциях» и уже не может контролировать свое поведение: стремление выпить становится для него смыслом жизни.

Неумеренное потребление спиртного оказывает пагубное влияние на здоровье и труд человека, благосостояние его семьи и нравственные устои общества. Выходит, алкоголизм является не только медицинской, но и социальной проблемой. Отсюда вывод: эффективная профилактика должна включать комплекс как медицинских, так и адекватных юридических и социальных мероприятий, сочетающих ограничительно-запрещающие меры с работой по повышению общей культуры населения.

Другой самой распространенной вредной привычкой, которая приводит к серьезным нарушениям здоровья, является курение. Никотин оказывает возбуждающее воздействие на центральную и периферическую нервную систему, повышает кровяное давление, сужает мелкие сосуды, учащает дыхание. Курительщиков всегда беспокоит кашель. Табачный дым опасен и для

некурящих. Пребывание в накуренном помещении — пассивное курение — неблагоприятно влияет на здоровье.

Курение — частая причина возникновения злокачественных опухолей полости рта, гортани, бронхов и легких. Постоянное и длительное курение приводит к преждевременному старению. Оно способствует возникновению атеросклероза, гипертонической болезни, гастрита, гастроэнтероколита, миокардиодистрофии, эндокринных заболеваний и утяжеляет их течение. При таких заболеваниях, как язвенная болезнь, тромбоз, эндартериит облитерирующий, стенокардия, инфаркт миокарда, выздоровление без отказа от курения невозможно.

Вред курения настолько значителен, что в последние годы в ряде стран введены запретительные меры: запрещены реклама табачных изделий, курение в общественных местах, на транспорте и т.д.

Многие курильщики считают, что, прекратив курить, заболеешь. Хочется развеять такое заблуждение: отказ от яда никогда не вреден. При достаточном желании отвыкнуть от этой вредной привычки нетрудно даже после многих лет курения. В ряде случаев помощь в этом может оказать врач-нарколог, использующий медикаменты и психотерапию.

Ф. ЛИМАНКИНА,  
заведующая заводским здравпунктом.



Учредитель: ОАО «Амурметалл»  
Адрес редакции:  
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,  
ул. Заводская, 2.  
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).  
Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 18.01.2007 г.  
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 1000

Редактор  
Л.И. ГЕРАСИМЕНКО.

Фотокорреспондент  
Олег ФРОЛОВ.