

С праздником, дорогие металлурги!

За Сталь

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
АМУРМЕТАЛЛ



БЕСПЛАТНО

www.amurmetal.ru

AME

Выходит с 9 апреля 1939 года

13 июля 2007 г.



Награда за труд

НАКАНУНЕ профессионального праздника — Дня металлурга в ОАО «Амурметалл» пришло радостное известие. За большой личный вклад в развитие промышленности, многолетний добросовестный труд и в связи с профессиональным праздником ряд работников металлургического предприятия представлен к поощрению знаками отличия Министерства промышленности и энергетики РФ.

Высокого звания «Почётный металлург» удостоены: начальник МНЛЗ электросталеплавильного цеха № 2 С.Г. Бабок, машинист крана электросталеплавильного цеха № 2 Б.А. Зверев, главный метролог-начальник отдела (до 14 мая) В.В. Мухин.

Почётной грамотой Минпромэнерго награждены: слесарь КИПиА сортопрокатного цеха Ю.М. Алексеев, термист проката и труб листопрокатного цеха

С.К. Есипов, директор по производству ОАО «Амурметалл» М.Е. Зубарев, резчик горячего металла листопрокатного цеха В.И. Тютюнников.

Благодарность Минпромэнерго объявлена: слесарю-электрику центральной заводской лаборатории Ю.И. Быстревскому, ведущему специалисту по кадрам С.В. Воробьёвой, старшему контрольному мастеру отдела технического контроля Т.А. Паньковой, оператору поста управления стана горячей прокатки сортопрокатного цеха О.Н. Якушеву. ***

В ОАО «Амурметалл» вышел приказ «О поощрении в честь профессионального праздника — Дня металлурга». В соответствии с ним за добросовестный труд и в связи с профессиональным праздником объявлена благодарность и выплачена премия 439 работникам нашего предприятия.

15 июля — День металлурга

ОАО «Амурметалл» увеличивает выпуск продукции и ведёт мощное строительство.

В преддверии профессионального праздника — Дня металлурга, который по традиции отмечается в третье воскресенье июля, состоялось интервью с генеральным директором управляющей организации ООО «Сибирско-Амурская Сталь» Сергеем Алексеевичем ХОХЛОВЫМ.

У МЕТАЛЛУРГОВ ЖАРКОЕ ЛЕТО

— Сергей Алексеевич, этот праздник важен для многих комсомольчан. Сегодня более шести тысяч человек трудятся на предприятии. Ветераны и работники завода гордятся тем, что в развитии дальневосточного металлургического гиганта есть частица их труда. В эти жаркие летние месяцы, какие основные задачи решают металлурги?

— Напомню, что для дальневосточных металлургов этот год особенный — юбилейный: 10 лет отметил в феврале ОАО «Амурметалл» и 65 лет исполнилось «Амурстали». Действительно, в июле, когда мы празднуем День металлурга, для ОАО «Амурметалл» наступают самые сложные и жаркие события. Это в первую очередь касается наших пусковых объектов. До конца июля мы должны подготовить всю технологическую линию новой дуговой сталеплавильной печи мощностью 125 тонн фирмы «Concast». Ее производительность один миллион 150 тысяч тонн стали в год.

В сентябре мы останавливаем на предпримный ремонт ЭСПЦ № 2. За очень короткий срок, максимум за десять суток, мы должны перевести производственный процесс с печи № 1 на печь № 2, то есть запустить новую технологическую линию.

К первому августа мы должны завершить строительные работы и начать монтаж технологического оборудования слябовой машины фирмы «SMS Demag» (Германия). Задача очень сложная. Пуск слябовой машины необходимо осуществить до наступления декабрьских и январских морозов. А значит, необходимо монтажные работы завершить в максимально сжатые сроки. Я недавно был в командировке в Германии, где вел переговоры с нашими немецкими коллегами. С большим трудом удалось убедить их работать на монтаже оборудования хотя бы по 20 часов в сутки.

В этом году на технологическое

обновление производства выделяется 3,6 млрд. руб. Установка итальянского и немецкого оборудования позволит значительно сократить время плавки. Проект модернизации производства направлен на снижение внутренних затрат. А также может добиться главной цели — перешагнуть рубеж производства стали свыше двух миллионов тонн в год.

Решаются сложнейшие задачи, направленные на перспективу. Уже не раз было озвучено, что ОАО «Амурметалл» осваивает новые виды продукции промышленного назначения.

На следующий год мы вводим в эксплуатацию первый трубный стан немецкой компании «ФАИ ЗОЙТЕ». Будем изготавливать трубы общего назначения диаметром от 15 до 89 мм. Ввод в эксплуатацию оборудования намечен на май-июнь 2008 г. Мощность стана порядка 250 тысяч тонн труб общего назначения, это газо- и водопроводные трубы.

В листопрокатном цехе установлено современное оборудование фирмы «Nordinkraft». С вводом его в эксплуатацию у предприятия появилась возможность производить продукцию более высокого качества. Оборудование нового поколения способно контролировать кромки листа в пределах допуска на ширину в 3-4 мм, при этом кромки и основная масса листа контролируются раздельно.

К сожалению, пока не решен вопрос о перспективах ЭСПЦ № 1, который был остановлен в декабре прошлого года. Сейчас коллективом завода осуществляются несколько глобальных проектов. Я уверен, что эффективное применение ЭСПЦ № 1 будет определено чуть позднее. Возможно, мы начнем выпускать спецстали или ферросплавы. Здесь еще предстоит найти правильное инженерное решение.

— С каким настроением металлурги подходят к своему профессиональному празднику? Что вы пожелаете своим коллегам?

— Я думаю, настроение у металлургов приподнятое. Коллективу в июле ко Дню металлурга будет вып-

лачена тринадцатая зарплата. Производственные показатели из месяца в месяц выполняются. Дальневосточным металлургам есть чем гордиться. Они сегодня успешно осваивают суперсовременное оборудование. Мы уверены, что к 2009 году ОАО «Амурметалл» станет одним из самых современных и эффективных предприятий на территории России по электрометаллургии. Думаю, что коллектив нашего предприятия уже сегодня добивается значительных результатов. Проблемы, еще раз отмечу, заводчане сегодня решают сложнейшие, планы и сроки у нас напряженные. И когда мы их выполняем, то испытываем больше удовлетворения, чем от решения простых и легких задач. Я доволен, что коллектив понимает сложность и работает по 24 часа в сутки. У нас сейчас осуществляются два важнейших направления: идет процесс увеличения объемов производства, решаются задачи по снижению себестоимости продукции. Одновременно в этих невероятных условиях условия осуществляются ввод в эксплуатацию новых объектов. Для своей масштабной стройки мы не создавали еще одной дирекции. Все производственные и строительные вопросы решают практически одни и те же люди. Инженерный и управленческий персонал справляется с поставленными задачами.

Свой профессиональный праздник мы встречаем с большим подъемом. Я бы хотел поздравить всех моих коллег с Днем металлурга и пожелать им любить всей душой свою, в самом прямом смысле, горячую профессию, никогда не сдаваться и стремиться только вперед.

Пусть вам сопутствует удача на этом тернистом и тяжелом профессиональном пути. Вам и вашим семьям — счастья, здоровья, любви и благополучия! Хочу пожелать детям металлургов, чтобы они чувствовали себя в родном городе комфортно и уютно. И чтобы у будущих поколений здесь была перспектива жить достойно. С праздником и отличного настроения!

Е. АСТАШОВА.



Праздничный телетайп

ВРЕМЯ,
ВПЕРЁД!

Сегодня ОАО «Амурметалл» — крупнейший российский производитель стали и проката, трудовая слава и гордость Комсомольска. Свой профессиональный праздник металлурги встречают впечатляющими достижениями. Завод из года в год увеличивает объемы выпуска продукции, совершенствует технологии и уверенно осваивает новые рынки.

По финансовым выплатам в городскую казну «Амурметалл» держит вторую позицию среди промышленных предприятий города.

Шести тысячам комсомольчан «Амурметалл» стабильно дает оплачиваемую работу. За счет развития производства и модернизации основных фондов, совершенствования технологий на заводе возрастает количество рабочих мест. Сегодня по численности работающих на предприятии «Амурметалл» является третьим в Комсомольске-на-Амуре. В ближайшие два года здесь появится еще 800 рабочих вакансий, численность людей, занятых на промышленной площадке «Амурметалла», будет увеличена до 6800 человек.

В ближайшее время на «Амурметалле» будет запущена третья смена. В настоящий момент готовится проект приказа о комплектовании этой смены из числа выпускников технического университета, горно-металлургического техникума.

На «Амурметалле» стабильно выплачивается заработная плата, которая по категориям металлургических предприятий не на последнем месте — ОАО «Амурметалл» в пятерке лучших по средней заработной плате. Соответственно, это дает свои положительные результаты. Все социальные гарантии, записанные в коллективном договоре, выполняются.

В декабре прошлого года в ЭСПЦ № 2 заменили старую стотонную печь, хотя сталевары достигли на ней достаточно серьезных показателей. Учитывая рыночные условия, в цехе была установлена более мощная и эффективная печь с увеличенной емкостью производства, которую изготовил по заказу «Амурметалла» новосибирский завод «Сибэлектротерм». И уже сейчас металлурги достигли результатов, которые превышают прогнозируемые данные, а также показатели лучших российских заводов на таких электропечах.

В этом году коллективу ОАО «Амурметалл» предстоит освоить около трех миллиардов шестисот миллионов рублей капиталовложений. В числе наиболее крупных проектов — дуговая сталеплавильная печь мощностью 125 тонн. Ее производительность один миллион 150 тысяч тонн стали в год. Еще один масштабный проект — слябовая машина фирмы «SMS Demag» (Германия) мощностью один миллион слябовой заготовки в год. Все это позволит металлургам добиться главной цели — увеличить производство стали до двух с небольшим миллионов тонн в год.

В этом году на предприятии планируют начать работу вторых пресс-ножниц «Vezzanì». Будет начата эксплуатация второго агрегата ковш-печь.

В мае 2008 года приступят к реализации очень дорогого проекта стоимостью около 38 млн. долларов: будет начата работа по обеспечению газообразным кислородом двух электропечей. Для этого приобретаются два кислородных блока у завода «Криогенмаш» в Подмоскowie и американские компрессоры.

Чтобы достигнуть рубеж производства в два миллиона тонн стали в год, будут расширены все мощности, которые должны обеспечить такое производство. В первую очередь это касается подготовки металлолома. Здесь будет расширен в два раза шихтовый пролет. На месте действующей газоочистки будет построен второй пролет по

15 июля — День металлурга

ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНЫЙ ЦЕХ № 2. ИМЕННО ЗДЕСЬ БЬЕТСЯ ОГНЕННОЕ СЕРДЦЕ НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ. В ЗАРНИЦАХ ИСКР, В ОТБЛЕСКАХ ПЛАМЕНИ ПРЕДСТАЕТ ПЕРЕД НАМИ 125-ТОННАЯ ПЕЧЬ. В ЕЕ НЕДРАХ ОТСЛУЖИВШЕЕ СВОЁ МЕТАЛЛ ПРЕВРАЩАЕТСЯ В СПЕЯЩУЮ ГЛАЗА СТАЛЬ. ТРУД МЕТАЛЛУРГА — КОЛЛЕКТИВНЫЙ ТРУД. ОБЪЕДИНЕННЫЕ В БРИГАДЫ СТАЛЕВАРЫ, СТАРАЯСЬ ДОБИТЬСЯ ЗА СМЕНУ НАИЛУЧШИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ И БОРЯСЬ ЗА КАЖДУЮ МИНУТУ, УВЕЛИЧИВАЮТ СКОРОСТЬ ПЛАВКИ, ПРИЛАГАЯ ПРИ ЭТОМ СМЕКАЛКУ, ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ЧУТЬЕ И СТРОГО СОБЛЮДАЯ ТЕХНОЛОГИЮ ПРОИЗВОДСТВА.

НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ ДВЕ БРИГАДЫ ЭСПЦ № 2 НАХОДЯТСЯ НА ВЕРШИНЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ, УВЕРЕННО ЗАНИМАЯ ПЕРЕДОВЫЕ ПОЗИЦИИ БУКВАЛЬНО ВО ВСЕМ. О НИХ, О БРИГАДЕ № 1 АЛЕКСАНДРА ЩЕРБАКОВА И БРИГАДЕ № 3 ИГОРЯ ДЕМЕНЕВА, И ПОЙДЕТ СЕГОДНЯ РЕЧЬ. УСПЕХ ЛЮБОГО ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА НАПРЯМУЮ ЗАВИСИТ ОТ ОРГАНИЗАЦИОННЫХ СПОСОБНОСТЕЙ ЕГО РУКОВОДИТЕЛЯ. ПОЭТОМУ И ГОВОРИТЬ ОБ УСПЕХАХ ЭТИХ ДВУХ БРИГАД МЫ БУДЕМ ЧЕРЕЗ ПРИЗМУ ЛИЧНЫХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КАЧЕСТВ ИХ РУКОВОДИТЕЛЕЙ.

МЫ РАБОТАЕМ

Бригада № 3 И.В. Деменова.



ДВЕ БРИГАДЫ



Бригада № 1 А.В. Щербакова.

ЕГО НЕ ЗАСТАНЕШЬ НА МЕСТЕ...

АЛЕКСАНДР Васильевич Щербаков, по сравнению с другими начальниками смен, пришел в ЭСПЦ № 2 относительно недавно. Но за время своей работы сумел зарекомендовать себя как умелый организатор и про-

изводственник. По словам руководства цеха, Щербаков обладает способностью организовать работу так, что вверенный ему коллектив сразу же начинает добиваться определенных производственных успехов. Будь-то бригада или смена. Этого у него не отнять. Главный принцип руководства у Александра

Васильевича — устранение организационных причин, приводящих к срыву производства. Мне самому несколько раз приходилось наблюдать за работой первой бригады. И что больше всего поразило, так это полное отсутствие неразберихи, нервозности, бесплодных согласований и пререканий. Каждый член бригады спокоен и деловит, все плавки проходят размеренно, в одном уже установленном ритме. Каждый член бригады на всех участках производства знает свои обязанности и успешно их выполняет. И сразу же понимаешь, что за кажущейся простотой и размеренностью — большая организационная работа.

Есть у Александра Васильевича и надежные помощники. Опорой стал для начальника смены подменный мастер Константин Брониславович Леонтьевский. Он пришел из ЭСПЦ № 1, но тоже довольно быстро влился в коллектив цеха. Сумел себя поставить и, невзирая на прошлые заслуги, может заставить любого опытного сталевара работать так, как надо. У Константина Леонидовича большой опыт, он в металлургии уже более двадцати лет, и с возложенными на него обязанностями успешно справляется.

Здесь же в 1-й бригаде работает и Асхат Калымулович Губайдулин, заслуженный сталевар, известный не только на родном заводе, но и в Комсомольске-на-Амуре. 9 февраля 2007 года Губайдулин был удостоен «Премии года», которую вручают самым достойным жителям города юности.

(Окончание на стр. 4).

ДИНАСТИЯ ЕРОФЕЕВЫХ НА «АМУРМЕТАЛЛЕ» ИЗВЕСТНА. С ОДНИМ ИЗ ЕЁ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ МНЕ И ДОВЕЛОСЬ ПОЗНАКОМИТЬСЯ. ПЁТР ФЁДОРОВИЧ ЕРОФЕЕВ, ТОКАРЬ ПО ОБРАБОТКЕ ПРОКАТНЫХ ВАЛКОВ С СОЛИДНЫМ СТАЖЕМ, РАБОТАЕТ В СОРТОПРОКАТНОМ ЦЕХЕ.



«МОЯ РАБОТА»

В УТРЕННИЕ часы работы в цехе хватает, всё здесь вертится и крутится в заданном режиме. Диктофон наотрез отказывается работать в таком шуме, и мы уходим в бытовку, там тише. Завязывается наша беседа.

Родители Ерофеева всю свою жизнь отработали на металлургическом заводе. Отец Фёдор Петрович — в ковровом цехе слесарем-ремонтником, а мать Анна Ильинична — в заводоуправлении. Здесь же, в прокате-2, работал и старший брат. Поэтому в своё время и сыну Петру советовали, чтобы шёл он учиться в профессионально-техническое училище № 23. Парень, после неудачной попытки поступить в строительный техникум, пришёл подавать документы на рабочую профессию, да только мест свободных уже не было. В те годы училище № 23 производило набор учащихся одним из первых в городе. Но парня все-таки взяли в группу токарей. Дома отец будущую специальность сына одобрил.

Окончив училище, получил Петр четвертый разряд, да красавицу-жену в придачу. Учились они в одной группе. Довелось молодому рабочему начинать трудовую деятельность в прокате-2. Первым его наставником был знатный токарь, мастер своего дела В.Ф. Свиридов.

— Он то и довершил моё образование, — улыбаясь, вспоминает Петр Фёдорович. — Хо-

ДЛЯ БУДУЩЕГО УСПЕХ — В ТВОРЧЕСТВЕ И МАСТЕРСТВЕ

Мастер-класс

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ СЛЯБОВОЙ МАШИНЫ НЕПРЕРЫВНОГО ЛИТЬЯ ЗАГОТОВОК В ЭСПЦ № 2 ВОЗНИКЛА НЕОБХОДИМОСТЬ В БОЛЬШОМ КОЛИЧЕСТВЕ АНКЕРНЫХ БОЛТОВ. ПЕРЕД ПЕРВЫМ МЕХАНИЧЕСКИМ ЦЕХОМ ВСТАЛА ЗАДАЧА — В САМЫЕ КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ ИЗГОТОВИТЬ БОЛТЫ.

1700 АНКЕРНЫХ болтов, изготовленных рабочими механического цеха № 1, заложены сегодня в фундамент основного сдаточного объекта года — слябовой машины немецкой фирмы «SMS Demag».

— Для подготовки болтов нам пришлось вернуться к жизни невостробованную более 10 лет горизонтально-ковачную машину В 1136, — рассказывает заместитель технического директора по подготовке производства ОАО «Амурметалл» В.С. Красиков. В ней отсутствовали запчасти, были сорваны трубы, не работала гидравлика и пневматика.

чу Николаеву. И начать надо было с главного — подобрать бригаду действительно мастеровых людей. Заместитель начальника цеха собрал бригаду из тех рабочих, кто мыслит неординарно и умеет трудиться творчески. В итоге в бригаду по восстановлению машины и изготовлению анкерных болтов вошли: кузнец молота и оператор машины Михаил Александрович Логинов, электромонтер Илья Александрович Летяев, слесарь-ремонтник Василий Алексеевич Маслов, наладчик Виктор Александрович Метёлкин, слесарь-сантехник Евгений Александрович Балашов. Не-

ликой были сложности. Трудность состояла еще и в том, что болты надо было изготовить разной длины и разного диаметра, по шести позициям.

Весь коллектив цеха помог нам в наладке и скорейшем запуске этой машины, особенно отличился участок механообработки под руководством Анатолия Григорьевича Сидякина. Хорошо отработала вся бригада по наладке и запуску машины. Вот где понадобились опыт и мастерство, смекалка и взаимовыручка.

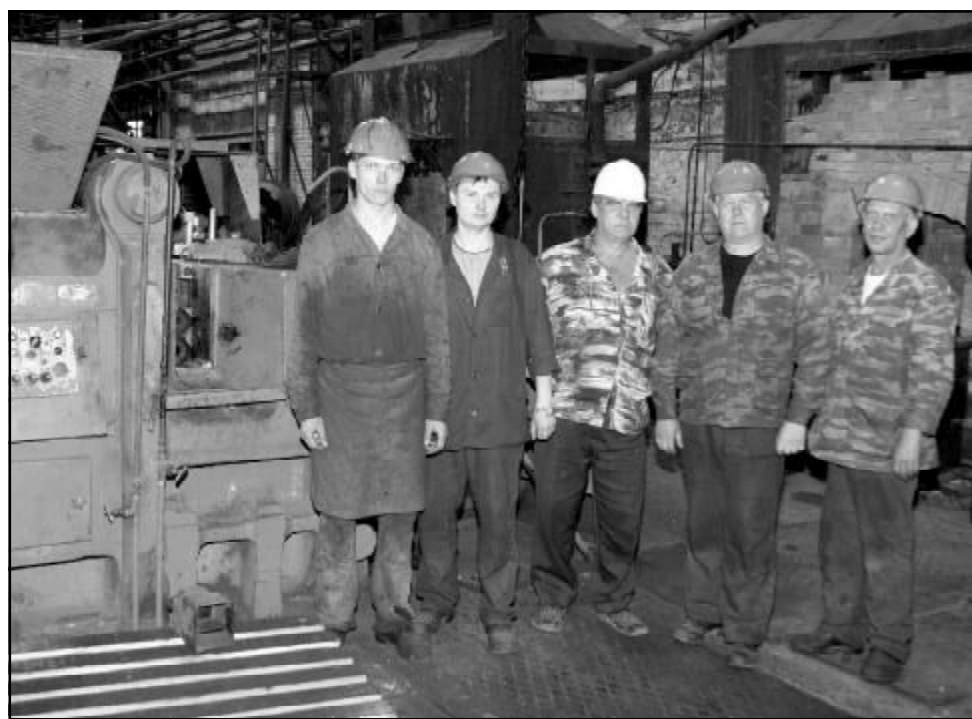
Благодаря настойчивости и требовательности начальника цеха Игоря Николаевича Цыганка персонал первого механического успешно провел ревизию оборудования машины, изготовил необходимые штампы, и буквально за месяц машина была запущена в эксплуатацию. Тем самым в цехе обошлись минимальными затратами, сэкономяв заводу по самым скромным подсчетам более 1,5 миллиона рублей. На сегодняшний день осталось изготовить всего 200 болтов.

Как утверждают специалисты, анкерная плита — это очень сложное, точное и функциональное изделие, его можно использовать несколько раз. Для каждого изделия изготавливается фундаментный колодец, в него вставляется анкерный болт вместе с коромом, ставится уплотнитель. Благодаря этой технологии болт не поддается коррозии и не разрушается. Проект анкерного болта и рабочие чертежи были предоставлены немецкой фирмой «SMS Demag», а это означает, что при его изготовлении предостало строго соблюдать все технические условия и европейский стандарт. И коллектив цеха с этой задачей справился. На данный момент ни замечаний, ни рекламаций на выпущенную цехом продукцию не было...

Такое масштабное строительство, какое развернуто в настоящее время на нашем заводе, ежедневно требует к себе полной отдачи физических и интеллектуальных сил. И во все времена наряду с массовым трудовым героизмом на подобных стройках всегда были в цене светлые головы, умеющие найти выход из, казалось бы, самых неожиданных и совершенно безвыходных ситуаций, и золотые руки, точно исполняющие умные и замысловатые инженерные решения. И преимущества этого симбиоза очевидны — строительство важнейших сдаточных объектов года уверенно идет к своему завершению.

Л. ТЕРАСИМЕНКО.

На снимке: (слева направо) М.А. Логинов, И.А. Летяев, Ю.В. Николаев, В.А. Метёлкин, В.А. Маслов.



Перед коллективом первого механического цеха встала задача в кратчайший срок запустить машину и изготовить около двух тысяч анкерных болтов со сложной конфигурацией головки.

Всё основательно взвесив и подсчитав, в цехе решили: восстанавливать машину будем своими силами, так намного дешевле.

Выполнить эту работу предстояло заместителю начальника цеха по ремонту технологического оборудования Юрию Владимирови-

многое позднее подключили в работу ведущего инженера ЭТЛ Аркадия Арнольдовича Штрайхера. Работать пришлось, что называется, вслепую. Ни схемы машины, ни паспорта на нее в цехе уже не существовало.

— Мы полностью перебрали всю гидравлику, пневматику, охлаждение, изготовили необходимые штампы, — вспоминает Юрий Владимирович. — Нам их разработал ведущий инженер нашего цеха Сергей Петрович Цепок. Поначалу не все сразу получалось, с гидрав-

ТОЧНОСТЬ ЛЮБИТ»

роший был человек! Василий Фёдорович привил мне вкус к моей профессии. Понял я тогда главное — наша работа точность любит.

После службы в армии вернулся Ерофеев на завод, освоил смежную профессию слесаря по холодильным установкам. И всё хорошо бы, но тянуло его к токарным станкам. Да и как забыть это непередаваемое ощущение, когда из-под резца мягко бежит серебристая спиралька-стружка. А через положенное время натруженный станок возвращает уже готовую сверкающую деталь. Ты снимаешь её, а руки ощущают тепло обработанного металла.

В смутные 90-е годы, когда всё рушилось и разваливалось, Ерофеев с завода не ушёл. Остался охранять сиротливо замолчавший цех, тогда он уже работал в сортопрокатном вальцетокарном.

— Возможность выбора была, — вспоминает Пётр Фёдорович. — Звали на железную дорогу по своей специальности, там зарплата платили неплохую, но я не ушёл. Верил, что всё когда-нибудь образуется. Не может быть, чтобы такой завод оказался ненужным.

Ожидания Петра Фёдоровича оправдались. Сегодня завод переживает модернизацию, а Ерофеев продолжает успешно работать в сортопрокатном цехе. И в том, что прокатный стан выдает продукцию, есть и его прямая заслуга.

За это время он уже сам в качестве наставника научил и подготовил много молодых рабочих-токарей. Щедро делился с ними секретами своего мастерства. В настоящее время рядом с Петром Фёдоровичем успешно трудится один из его учеников Дмитрий Александрович Петров. Есть у опытного станочника и свой тест, который позволяет безошибочно определить коэффициент качества будущего токаря. Сетует, правда, рабочий, что мало приходит сегодня молодежи обучаться токарному делу, а если и приходит, то надолго не задерживается. Не устраивает ребят зарплата.

— Трудно живётся молодым: за образование плати, жильё купи, а чтобы дитё родить, средства тоже нужны немалые, — говорит Пётр Фёдорович. — Я считаю, если парень пришёл толковый, схватывает всё на лету, то ему и разряд повышать быстрее надо и зарплату соответственно платить больше. На мой вопрос: «В чём секрет его успеха?» — он, долго не мудрствуя, ответил: — Главное, надо любить свою профессию, тогда она — в радость. А когда во все тонкости вникнешь, тогда и работать будешь без лишних движений, значит, и нагрузку распределишь правильно. Отсюда меньше устанешь. А токарное дело — хорошее, стоящее!

О. БОГДАНОВА.

Праздничный телетайп

ВРЕМЯ, ВПЕРЁД!

подаче шихты. На следующий год запланирована в эксплуатацию новая печь для обжига извести.

В 2008 году коллективу «Амурметалла» предстоит освоить капитальных вложений около восьми миллиардов рублей.

Сегодня на «Амурметалле» идет масштабное строительство. На заводских объектах работают около 600 человек. Зайствованы практически все строительные организации города. Генеральным подрядчиком является «Комсомольскнефтезаводремстрой».

В ОАО «Амурметалл» такое подразделение как управление капитального строительства усилено квалифицированными кадрами.

Завод ПТО изготавливает для металлургов металлоконструкции и краны. Сейчас в производстве находится до десяти мощных кранов. Если раньше завод ПТО делал машины грузоподъемностью максимум до пятидесяти тонн, то сегодня машиностроители изготавливают для нас краны до восьмидесяти тонн. Благодаря усилиям дальневосточных металлургов машиностроители ПТО смогут освоить достаточно широкий ряд кранового оборудования грузоподъемностью до 150 тонн. «Амурметалл» закупил специальное газорезательное и сварочное оборудование на 24 миллиона рублей и передал заводу ПТО в аренду. И сегодня предприятие получило только по заказам «Амурметалла» загрузку на 80% своей годовой программы.

«Дальстальконструкция» и «Дальтехмонтаж» перегружены заказами металлургов.

«Амурметалл» приступил к изготовлению дорожных ограждений. Это — одно из перспективных направлений в нашем регионе, учитывая программу правительства по развитию Дальнего Востока. И в то же время это новое направление в металлургии — продавать продукт более высокого технологического передела и другого ценового сегмента рынка.

Сейчас на предприятии рассматривается вопрос о покупке современного оборудования для термодиффузионного оцинкования дорожных ограждений. Оборудование линии защитного покрытия элементов дорожных ограждений компактное и экологически чистое, но дорогое. В настоящее время просчитывается окупаемость проекта.

С расширением рынка сбыта дорожных ограждений и требованиями потребителей возникла необходимость в сертификации дорожных ограждений на соответствие их нормативным документам (ТУ и ГОСТ).

С 5 по 7 июня эксперт НИЦ БДД МВД России Л.С. Бабаджанов проводил проверку технологии изготовления дорожных ограждений, а также экспертизу проектной документации на соответствие предъявляемым требованиям.

По результатам сертификационных испытаний ОАО «Амурметалл» выдан Сертификат соответствия на продукцию «Ограждения дорожные металлические барьерного типа для мостовой и дорожной группы» сроком на 1 год — с 26 июня 2007 года по 26 июля 2008 года.

Несмотря на сложности в финансировании основных технических проектов, завод находит средства и для социальных программ. «Амурметаллом» построен жилой дом по Магистральному шоссе. Предназначен он для молодых специалистов, работников предприятия, приехавших из других регионов страны.

Особое внимание «Амурметалл» уделяет молодежи. В этом направлении проводится большая работа по профориентации. Совместно с техническим университетом разработана программа обучения студентов на бюджетных специальностях именно для работы на металлургическом комплексе. «Амурметалл» помогает спортивным клубам, детским кружкам, школам, детским домам.

От всей души

8 июля машинист котлов энергоцеха Елена Валентиновна СИТНИКОВА отметила свой 35-летний юбилей.

Коллектив цеха поздравляет Елену Валентиновну и желает ей: С днем рождения поздравляем И от всей души желаем: Чтобы старость не подкралась, Чтобы молодость осталась, Чтобы счастье в доме было, Чтобы сердце меньше ныло, Чтобы жизнь была всё краше — Это пожеланья наши!

11 июля свой 55-летний юбилей отметил ведущий инженер ССК электротехнической лаборатории Валерий Маркович Штерн.

Коллектив ЭТЛ сердечно поздравляет Валерия Марковича, прекрасного специалиста, доброй души человека, со знаменательной датой и дарит ему эти строки: Что пожелать тебе?

Богатств? Удачи?

От жизни каждый

хочет своего...

А мы тебе желаем

просто счастья,

Чтоб было понемногу,

но всего.

15 июля отмечает свой юбилей контрольный мастер ОТК цеха гнутых профилей Ирина Станиславовна ЦВЫХ.

Коллективы ЦГП и ОТК от всей души поздравляют Ирину Станиславовну с замечательным событием и желают ей самого наилучшего в жизни.

Желаем счастья много-много, Улыбок радостных букет, Друзей надежных и веселых, Счастливой жизни, долгих лет.

17 июля слесарю-ремонтнику сортопрокатного цеха Сергею Викторовичу СУЧКОВУ исполняется 55 лет.

Коллектив цеха от души поздравляет Сергея Викторовича с юбилеем и желает всего самого наилучшего.

Юбилей — это праздник

не старости,

Пусть не чувствует сердце

усталости.

Юбилей — это зрелость

всегда,

Это опыт большого труда,

Это возраст совсем небольшой,

Никогда не старейте душой.

Работникам предприятия (военнослужащим в отставке), получающим пенсию за выслугу лет по линии силовых ведомств, просьба пройти регистрацию в отделе кадров.

При себе иметь паспорт, пенсионное удостоверение и страховое свидетельство.

Отдел кадров.

Проводится набор в группу атлетической гимнастики. Занятия проводятся в манеже стадиона «Авангард» по субботам с 19.00 до 21.00.

Продам холодильник «Бирюса», 6/у, недорого. Тел. 59-80-52.

15 июля — День металлурга

ДОРОГИЕ МЕТАЛЛУРГИ!

В этом году страна в 50-й раз отметит День металлурга. Хабаровский краевой комитет Горно-металлургического профсоюза России поздравляет всех работников металлургического комплекса ОАО «Амурметалл» с профессиональным праздником.

У вас, дорогие металлурги, есть немало веских причин гордиться результатами напряженной работы нашего комплекса, который решительно выдвигается на передовые позиции в экономическом, социальном и техническом прогрессе. Металлургический комплекс вносит значительный вклад в рост экономики города и края, содействует развитию смежных отраслей, и эти успехи — ваши успехи. Они достигнуты благодаря самоотверженному труду всего коллектива металлургического комплекса. Пусть и дальше вам покоряются масштабные задачи.

Желаю вам и вашим семьям, дорогие металлурги, крепкого здоровья, новых трудовых успехов, счастья, семейного благополучия!

Р.М. ХАЛИКОВ,
председатель ХКК ГМПР.

ДВЕ БРИГАДЫ

(Окончание. Начало на стр. 2).

С таким коллективом можно работать, в нем есть стержень, опора из числа старых работников, стоявших у истоков рождения металлургического гиганта. Направить их умение в нужное русло, организовать должным образом их трудовой энтузиазм, не позволять им стоять на месте, делаясь при этом накопленным богатством опытом со своими молодыми товарищами — вот основные задачи, стоящие перед начальником смены, и с ними Александр Васильевич Щербakov успешно справляется.

СТАРАЯСЯ ПРЕДВИДЕТЬ

Игорь Владимир Деменев работает начальником смены пять лет. Главное в стиле руководства Игоря Владимировича — умение правильно организовать производство при отличной стыковке всех производственных участков: печь — АКП — МНЛЗ — ковшевой участок. Большое внимание Деменев уделяет соблюдению технологий и планированию производства. Игорь Владимирович старается организовать работу вверенного ему коллектива так, чтобы не только выпустить очередную плавку, но и спланировать дальнейшую работу, предвидя возможные простои. И если уж случается срыв в смене Деменева, то простои бывают минимальными. Накопились, к примеру ковши, что часто бывает, то и Щербakov, и Деменев могут выйти из такой ситуации: своевременно передать плавку на МНЛЗ-3, остановить на время печь. Умение предвидеть дает свои положительные результаты. Но не надо думать, что Деменев экстрасенс и медиум. Во всех его действиях — богатейший

опыт, множенный на высокий профессионализм. Он умеет правильно организовать работу: где-то сознательно пойдя на потерю минут в запланированном простое, выиграть при этом часы. Как мудрый военачальник, он умело маневрирует, переключая нагрузку между подразделениями цеха, используя резервы и переходя в наступление на всех производственных направлениях. При этом каждый член бригады знает свой маневр и готов к его точному исполнению. Здесь так же, как и в 1-й бригаде, смены проходят без излишней суеты и нервозности. Слаженно, четко и с наименьшими затратами.

ПОДВОДИТОГИ

Эти бригады по праву считаются лучшими на нашем заводе. Вот лишь маленький пример их успешной работы — итоги производственной деятельности ЭСПЦ № 2 за июнь. И здесь на передовых позициях — первая и третья бригады. Процент выполнения плана в первой бригаде — 101%, в третьей — 101,4%. Распределение брака по участкам: бригада № 1 — 19,7 т, бригада № 3 — 16,3 т, а, к примеру, в бригаде № 2 эти показатели составляют 73,4 тонны. Почувствуйте, как говорится, разницу. Уровень технологии в первой бригаде — 95,4%, в третьей — 97,2%. И так во всем. Эти две бригады задают тон остальным.

Хотелось бы поздравить наших металлургов с профессиональным праздником и пожелать им дальнейших успехов, успешной работы на благо родного предприятия, крепкого здоровья и простого человеческого счастья!

С. БЫКОВ.

ОАО «Амурметалл» объявляет набор на целевое обучение в КНАГУ на 2007-2008 гг.

Приглашаются выпускники школ города, родители которых работают на нашем предприятии.

Обращаться в отдел подготовки персонала, ул. Заводская, 1, каб. 211.

Тел.: 26-59, 26-91, 31-91.

С глубоким прискорбием извещаем о кончине на 81-м году жизни после тяжелой и продолжительной болезни ветерана труда листопркатного цеха, участника трудового фронта в годы Великой Отечественной войны

ШКОЛЬНИКОВА Василия Павловича.

Выражаем искреннее соболезнование родным и близким покойного.

Коллектив листопркатного цеха,
совет ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

Спартакиада

ПРАЗДНИК СИЛЬНЫХ И ЛОВКИХ

7 ИЮЛЯ НА СТАДИОНЕ «АВАНГАРД» ПРОШЛА СПАРТАКИАДА МЕЖДУ ЦЕХАМИ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ». ПРИУРОЧЕНА ОНА БЫЛА К ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ ПРАЗДНИКУ — ДНЮ МЕТАЛЛУРГА.

СУББОТНИЙ ДЕНЬ ПОРАДОВАЛ СОБРАВШИХСЯ — УЧАСТНИКОВ И БОЛЕЛЬЩИКОВ — СОЛНЕЧНОЙ И ТЕПЛОЙ ПОГОДОЙ. СРЕДИ НИХ ПРЕДСТАВИТЕЛИ ЦЕХОВ: ЭСПЦ № 2, СПЦ, РМЦ-1, РМЦ-2, ЭНЕРГОЦЕХ, СБ, ЦЭСИП, ЦПЛ, «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЕ», ЦПМШ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЕ.



ВОСЕМЬ команд собрались, чтобы померяться силушкой и удалью молодежкой. Цеховые команды приняли участие в таких соревнованиях, как мини-футбол, дартс, перетягивание каната, легкоатлетическая эстафета «Веселые старты», кросс, а также принимали участие в личном первенстве по гиревому спорту.

Отрадно отметить, что в каждом цехе, по каждому виду спорта, нашлись те, кто смог продемонстрировать свое мастерство, силу и ловкость, и те, кто пришел поболеть за свою команду и товарищей по цеху. Дружная, азартная и мощная поддержка многочисленных болельщиков, спортивный дух и воля к победе участников соревнований помогли сделать спартакиаду действительно ярким, захватывающим и интересным спортивным праздником.

Огромное удовольствие доставила всем присутствующим «Веселая эстафета». Впервые за многие годы в ней опять принимали активное участие самые юные участники — дети металлургов. Девочки и мальчишки переживали за своих пап, мам и сами изо всех сил старались «не ударить в грязь лицом». Для многих из них в этот день «Амурметалл» стал предметом уважения и особой гордости, потому что именно на этом предприятии трудятся их родители.

Под дружные аплодисменты, смех и подбадривание участники эстафеты бежали дистанцию в мешках, прыгали через скакалку, мужчины должны были на скорость преодолеть дистанцию с женщиной на руках. Порадовали хорошие результаты участники спартакиады из ЭСПЦ № 2, «Амурметалл-Литье», энергоцеха, ЦПЛ.

Это были сплоченные, дружные и хорошо подобранные команды. Своих участников соревнований пришли поддержать начальник

энергоцеха А.Д. Трегуб и начальник участка И.В. Часовитин.

Хорошо постарались в этот день и работники цеха общественного питания. Для поддержания физического и морального духа участников и болельщиков они организовали работу буфета. Здесь был представлен широкий ассортимент выпечки, кондитерских изделий, газированных напитков и соков, а также свежежеле, с пылу с жару, шашлыки. Всё было очень привлекательным, аппетитным и вкусным.

Завершился спортивный праздник награждением победителей. Самые сильные и ловкие получили денежные премии, грамоты и кубки. Юным участникам достались сладкие призы.

Итак, в командном зачете 1-е место заняла команда ЭСПЦ № 2, 2-е место — ООО «Амурметалл-Литье» и 3-е досталось команде энергоцеха.

В личном первенстве по гиревому спорту самыми сильными оказались: Д.Н. Арапов (СПЦ), он занял 1-е место, 2-е место — В.В. Овсянников (СБ), 3-е — Д.А. Паньков (ЭСПЦ № 2).

За участие в кроссе на дистанцию 400 метров среди женщин 1-е место — И.А. Киреева (ОТК), 2-е место — В.М. Потапова (ЭСПЦ № 2), 3-е — К.Ю. Панина (завоуправление).

Кросс среди мужчин на дистанцию 800 метров 1-е место по праву досталось М.А. Киркалову (завоуправление), 2-е место — П.В. Щеглову (электроцех), 3-е — Г.В. Мотаеву (ЭСПЦ № 2).

Благодаря профсоюзному комитету ОАО «Амурметалл» спортивный праздник прошёл организованно и весело, а главное, что немаловажно, — с пользой для здоровья и здорового семейного отдыха. Металлурги могут не только хорошо трудиться в производственных цехах, но и показывать хорошие результаты на спортивных стадионах!

О. БОГДАНОВА.

ОТВЕТЫ

на сканворд, опубликованный в номере за 6 июля

По горизонтали: Макияж. Небо. Пломбир. Курс. Вопрос. Нетто. Агра. Лес. Корь. Поло. Врач. Дым. Репа. Сыск. Три. Ас. Стушко.

По вертикали: Инокения. Мопс. Киото. Ямбург. Краса. Ретро. Вольвокс. Паспарту. Орёл. Крыса. Очерк. Ока. Мыс. Пик.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 12.07.2007 г. Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 1000

Редактор
Л.И. ГЕРАСИМЕНКО.

Фотокорреспондент
Олег ФРОЛОВ.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда
совпадает с мнением авторов.

За стальной