



На «Амурметалле» — конкурс молодых

Металлурги приветствуют участников городского конкурса профессионального мастерства «Золотые руки»!

3 НОЯБРЯ в конференц-зале заводоуправления с самого утра царила торжественная, приподнятая и волнующая атмосфера праздника. Представители предприятий и учебных заведений города собрались здесь, чтобы принять уча-

тников и присутствующих с началом такого замечательного события. Пожелал им удачи и успехов.

Затем слово было предоставлено заместителю главы города Н.Г. Родионовой:

— Наш город в этом году отме-

тил свой 75-й юбилей. Отраднo, что на протяжении всех этих лет в Комсомольске-на-Амуре бережно сохраняются и возрождаются традиции, которые были рождены первооткрывателями нашего славного города.

Вот и конкурс «Золотые руки-2007», который проводится среди молодых рабочих предприятий, учащихся техникумов и профессиональных учебных заведений, стал доброй и хорошей традицией. Недавно у нас были проведены конкурсы профмастерства по профессиям: сварщик и фрезеровщик. Сегодня завершающий этап: соревноваться в профессиональном мастерстве предстоит токарям.

Приятно, что предприятия города с удовольствием участвуют в таком трудовом празднике и принимают конкурсантов в своих производственных цехах. Город Комсомольск-на-Амуре всегда славился дружной, грамотной плеядой молодых рабочих. Анализ краевых конкурсов наглядно показывает, что

(Окончание на стр. 2).



стие в конкурсе профессионального мастерства «Золотые руки-2007». Среди них — тринадцать молодых рабочих промышленных предприятий и учащихся учреждений НПО по специальности токарь. Вот они герои праздника: Р. Рябошапка (ОАО «КЗ ПТО»), А. Рохлов (ПЛ-2), С. Король и А. Панфилов (СК-6), Д. Костенников и Ю. Чернухин (политехнический техникум), М. Козлов, Д. Тарасов и Е. Маратканов (ОАО «КНААПО»), А. Яшкин, А. Вальтер, В. Козлов (ОАО «Амурметалл»). Вне конкурса принимал участие А. Пиманов (ОАО «Амурметалл»).

Торжественную часть открыл И.А. Пузына, начальник отдела подготовки персонала ОАО «Амурметалл». Он поприветствовал участ-



Как это было

ПЕРВАЯ ПЛАВКА

БОЛЕЕ 20 ЛЕТ НАЗАД ПОСЛЕ ВВОДА В СТРОЙ ДЕЙСТВУЮЩИХ ПЕЧИ № 1 НАЧАЛАСЬ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЖИЗНЬ В ЭСПЦ № 2 НА НОВОЙ ЧАСТИ ЗАВОДА «АМУРСТАЛЬ», НАЗЫВАВШЕЙСЯ ТОГДА В ОФИЦИАЛЬНЫХ ДОКУМЕНТАХ ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫМ ПЕРЕДЕЛЬНЫМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМ ЗАВОДОМ (ДМПЗ). К ПЕРВОЙ ПЛАВКЕ НА НОВОЙ ПЕЧИ ГОТОВИЛИСЬ КАК РАЗ В ТАКИЕ ЖЕ ОСЕННИЕ ДНИ. ВСПОМНИМ, КАК ЭТО БЫЛО.

ДЛЯ ЭСПЦ № 2 это уже давнее событие останется памятным навсегда. Произошло оно в воскресенье 3 ноября 1985 года. В тот день во вновь построенном цехе комплекса «Сталь» было успешно проведено горячее опробование электросталеплавильной печи, хотя до официального ввода в строй комплекса оставалось еще больше месяца. Помнится, как в девятом часу вечера бригада сталевара Юрия Ефимовича Перфильева завершила первую плавку и раскалённый поток, искрясь и озаряя своды нового цеха, устремился в разливочный ковш. Никто из собравшихся здесь по этому торжественному случаю не смог удержаться от радостных возгласов. А присутствовать при выпуске первой плавки пожелали многие участники строительства, работники «Амурстали», представители средств массовой информации. Быть свидетелем этого знаменательного события довелось и мне, в то время корреспонденту краевой газеты «Тихоокеанская звезда».

Первая плавка была приурочена к предстоящему празднику 7 Ноября. Ещё накануне в цехе вывесили лозунг: «68-й годовщине Великого Октября — наш первый металл!». И вот он, первый металл нового сталеплавильного комплекса, мощным потоком хлынул из печи.

Можно было понять радость проектировщиков, строителей, монтажников, энергетиков, наладчиков оборудования: да, это победа! Долгим и нелёгким оказался путь к ней. Он вообрал в себя четыре с лишним года напряжённого труда представителей самых различных профессий.

Чтобы обеспечить жизнедеятельность электросталеплавильной печи — основного агрегата, нужно было ввести в действие десятки других объектов и узлов. Каждый раз, бывая на строительной площадке, особенно в последнее перед той первой плавкой время, я отмечал, как буквально на глазах оживало огромное, сложное хозяйство пускового комплекса «Сталь». Вот смонтированы ещё один агрегат, вот на объекты подано напряжение и началась прокрутка оборудования, вот вступила в строй система водоподготовки. Подано тепло, подключены воздух, газ...

Особенно пристальное внимание было приковано к так называемой отметке «плюс восемь». Именно здесь разворачивались основные работы по подготовке печи к плавке. Специалисты Дальтехмонтажа, Дальэлектромонтажа, Примормонтажавтоматики, Дальсантехмонтажа и других специализированных организаций круглые сутки не прерывали работу, трудились, помогая друг другу. Рядом с ними встали будущие эксплуатационники. Завод «Амурсталь» выделил лучших специалистов, и они заблаговременно осваивали оборудование, «обживали» свои будущие рабочие места. Важность и ответственность близившихся к окончанию работ потребовали присутствия на строительной площадке руководителей трестов, и это в немалой степени способствовало успеху.

Основные работы по подготовке печи выполнялись коллективом участка А.Г. Чурикова из Дальтехмонтажа. Бригады Ф.П. Шарлаимова и Т.И. Мищенко смонтировали всё печное оборудование, и теперь перед ними стояла задача в короткие сроки сделать обвязку его трубопроводами, испытать надёжность систем и механизмов. И они с честью справились с этой задачей, обеспечив вначале холодное опробование печи. Его удалось провести на пять дней раньше намеченного срока.

Образцы по-настоящему ударного, самоотверженного труда проявили и многие другие бригады. Например, сказала своё слово бригада футеровщиков Г.А. Улыбина из Хабаровского управления Союзтеплостроя. После холодного опробования, чтобы начать опробование горячее — ту самую первую плавку, предстояло выложить внутренность печи огнеупорным кирпичом. Кропотливая, ответственная это работа. Разбившись на два звена, круглые сутки трудились футеровщики. На помощь им из Старого Оскола прибыли высококлассные специалисты в этом деле В.Ф. Павлов и В.С. Архипов, под руководством которых и велась футеровка. Вспоминается разговор с начальником участка В.Н. Галкиным, когда работа подходила к концу.

— По норме на футеровку печи даётся 10—12 дней, — рассказывал Виктор Николаевич, — мы, похоже, укладываемся в пять. Так оно и вышло.

Буквально по часам был распisan график работ, необходимых для проведения горячей опробования. Он так и назывался — «почасовой». За сутки трижды прямо здесь, на восьмой отметке, рядом с печами, собрался штаб стройки под руководством начальника Главдальстроя Н.У. Белоцерковского. Всё шло по намеченному плану. Только одно вызывало тревогу: задерживалась установка печного трансформатора, без которого нечего было и думать о плавке. Лишь несколько дней назад, с нарушением срока поставки, эта машина весом более 140 тонн поступила в цех. Но и этот трудный вопрос был успешно решён.

И вот последнее заседание штаба перед первой плавкой. Чёткие, лаконичные доклады руководителей работ: «Манипуляции по отведению свода» (Окончание на стр. 3).

СМК

ГОТОВИМСЯ К АУДИТУ

С 28 по 30 ноября представителями германского сертификационного органа TÜV Rheinland InterCert будет проводиться плановый инспекционный аудит Системы менеджмента качества ОАО «Амурметалл».

Это первая надзорная проверка после состоявшегося в прошлом году ресертификационного аудита СМК предприятия. В процессе аудита «Амурметаллу» предстоит подтвердить право обладания международным сертификатом на соответствие требованиям стандарта ISO 9001: 2000. Обязательным условием подтверждения является непрерывное улучшение Системы менеджмента качества.

Проверке аудиторов подвергнутся производственные процессы в электросталеплавильном и прокатных цехах, документация по процессам менеджмента качества (процессам управления) в подразделениях предприятия. Обеим сторонам необходимо будет выполнить большой объем работ в сжатые сроки. Для предприятия данная работа это не только факт подтверждения соответствия международному стандарту качества и связанное с этим обоснованное доверие зарубежных партнеров, но и большая работа по улучшению рабочих процессов всего предприятия. Полученный опыт позволяет нам самостоятельно находить слабые места и определять дальнейшие мероприятия для постоянного улучшения отдельных процессов, системы и в целом деятельности предприятия.

В настоящее время специалистами отдела управления качеством совместно с подразделениями завершаются работы по корректировке и обновлению документов СМК в соответствии с изменениями, произошедшими в течение года на предприятии. «Амурметалл» готов предоставить аудиторам всю необходимую документацию, подтверждающую строгое соответствие выполнения требований международного стандарту по всем процессам — от закупки сырья и материалов до отгрузки готовой продукции.

*Н. СМЫЧАГИНА,
представитель руководства
по СМК.*



На «Амурметалле» — конкурс молодых

(Окончание. Начало на стр. 1). Основной состав их участников — это представители нашего города. Сегодня Комсомольск-на-Амуре переживает непростые времена, и самая главная задача — чтобы градообразующие предприятия стабиль-

ческого комплекса и о том, как проходит реконструкция и модернизация предприятия, рассказал гостям заместитель технического директора по подготовке производства ОАО «Амурметалл» В.С. Красиков.

— Сегодня на предприятии очень нужны грамотные молодые рабочие и специалисты, им есть, где приложить свои силы и энергию. Не останавливайтесь на достигнутом, повышайте свои знания и профессиональный уровень, — сказал Виктор Сергеевич.

Участники конкурса и гости с интересом посмотрели видеоролики о трудовых буднях металлургического завода, созданные редакцией заводской газеты «За сталь».

И вот — жеребьевка и первое испытание. Надо показать свои знания по теории. Теоретическая часть представлена в виде тестовых заданий по токарному делу. Здесь представлены вопросы по



но работали и были обеспечены грамотными, профессионально подготовленными молодыми рабочими. Конкурс «Золотые руки» всё больше вызывает интерес у молодежи. Отрадно, что преподаватели, приходя на предприятия со своими студентами, учащимися, встречаются среди участников конкурса своих бывших воспитанников, которые уже закрепились на производстве и хорошо зарекомендовали себя. Конечно, быть участником такого мероприятия — задача непростая! Всем очень хочется победить, но так не бывает, и, как в любом соревновании, здесь будут лучшие и самые лучшие. Но я хочу сказать, какое бы место ни заняли сегодня конкурсанты, каждый должен знать самое главное — вы являетесь представителями самой лучшей части молодежи Комсомольска-на-Амуре. Навсегда оставайтесь преданными своему городу, своему заводу. Достоянно продолжайте славу Комсомольска-на-Амуре, как самого главного промышленного города Дальнего Востока.

Позвольте мне от имени городской администрации по поручению главы города пожелать вам успехов и достойной победы в конкурсе. А также поблагодарить «Амурметалл» за то, что это предприятие уже второй раз гостеприимно принимает нас у себя.

О сегодняшнем дне металлурги-

спецдисциплинам, из курса черчения, материаловедения и охраны труда, таблицы допусков и посадок, — всё то, с чем непосредственно каждый день сталкивается токарь. Эта часть конкурса оценивалась по пятибалльной системе. В ней отличились молодые рабочие: А.Вальтер, А. Яшкин, А. Рохлов, Ю.Чернухин и А. Пиманов.

Вторая теоретическая часть конкурса проходила в две смены: на базе РМЦ № 1 и РМЦ № 2. По результатам жеребьевки учащиеся техникума и профессиональных учебных заведений были в РМЦ № 1, а рабочие предприятий в — РМЦ № 2. Самая интересная и захватывающая борьба развернулась среди «бывалых мастеров» токарного дела. Наряду с новичками были и те, кто уже не первый раз принимает участие в подобных соревнованиях. Среди них — и призеры предыдущих конкурсов. Им интересно узнать, насколько в этом году поднялась их планка профессионального мастерства. Новичков сразу выдаёт волнение, а «бывалые» конкурсанты наоборот спокойны и сосредоточены.

Начальник ремонтно-механического цеха № 2 В.И. Никитин приветствует участников конкурса, желает удачи и напоминает: «Победа достанется сильнейшему».

К встрече гостей в цехе подготовились основательно. РМЦ вы-



глядит празднично и торжественно, как и полагается в таких случаях. Краткий инструктаж по охране труда. И вот он — самый волнующий и торжественный момент: ребята получают чертежи, инструменты и заготовки. Все расходится по своим рабочим местам. Заготовки будущих деталей установлены, резцы нацелены, работа закипела. Включённые станки, вздрогнув, рванулись в работу, как будто они тоже своим стальным сердцем почувствовали дух соревновательности. В рабочих чертежах представлена деталь — «оправка». Именно её и предстоит выполнить всем участникам практической части конкурса. Она включает в себя четыре конструктивных элемента: точное классное отверстие, качество наружной резьбы, два точных размера по наружным поверхностям. Они оцениваются по более высокому баллу. Конструкция детали соответствует четвёртому квалификационному разряду.

Конкурсанты сосредоточены над выполнением задания...

Время за работой пролетает быстро. И вот первые конкурсанты сдают свои ещё теплые детали. Затем возвращаются к «разгорячённым» станкам, убирают за собой рабочее место. А компетентное и взыскательное жюри, вооружившись измерительными приборами, внимательно и скрупулезно проверяет все параметры выполненных работ.

Ребята не спешат разойтись. Они с интересом наблюдают за работой других участников и, конечно же, обмениваются друг с другом своими впечатлениями.

Алексей Панфилов, учащийся 3-го курса СК-6:

— Свою профессию я выбрал по совету родителей. Мой отец работает на судостроительном заводе. Я учусь последний год. Сегодня с уверенностью могу сказать, что профессия токаря мне очень нравится. В дальнейшем я хочу продолжить своё образование.

Впечатления от конкурса хорошие. Мне мешало волнение. Это негативно повлияло на мои результаты. На «Амурметалле» мне понравилось, работать можно. Правда, хотелось бы узнать заработную плату.

Александр Вальтер, рабочий «Амурметалла»:

— Впечатления от конкурса были бы намного лучше, если бы у меня опыта было побольше. Мой отец работал сначала на «Амурстали», теперь продолжает трудиться на «Амурметалле». Именно он мне и посоветовал пойти учиться в ПУ № 23 на токаря. Сложность для меня была в том, что на таком станке я давно не работал. Мне необходимо было время, чтобы к нему привыкнуть. А впрочем, мне всё понравилось, и, если на следующий год появится возможность, то я опять буду участвовать в таком конкурсе.

Виктор Козлов, рабочий «Амурметалла»:

— Я уже не первый раз участвую в конкурсе. Приехал работать на «Амурметалл» с Сахалинской области, недавно женился. Приятно, что в этом году в конкурсе много молодых рабочих, учащихся учебных заведений. Профессия станочника хорошая. Замечательно, что интерес к ней у молодежи начинает появляться всё больше. И устроиться на работу по такой специальности всегда можно.

Максим Козлов, ОАО «КНААПО»:

— Я окончил профессиональный лицей № 2. Работая на заводе уже четвёртый год и третий раз участвую в конкурсе профессионального мастера. Свою профессию станочника выбрал случайно. Хотел учиться на слесаря-сборщика, но мест уже по этой специальности в лицее не было. Пришлось осваивать профессию станочника. Несмотря на то, что у себя на заводе я занял первое место, здесь мне было сложнее справиться с теоретической частью. В настоящее время я учусь в политехническом техникуме по специальности «Технология машиностроения». Хочу в дальнейшем работать мастером.

Итоги второго тура подведены. Конкурс «Золотые руки-2007» подошёл к своему логическому завершению. Игорь Анатолевич Пузына объявляет призёров конкурса.

Первое место по праву присуждено Александру Яшкину, второе место досталось Александру Вальтеру, а третье — Виктору Козлову, четвёртое — Александру Пиманову. Все эти молодые ребята — представители нашего предприятия. И это — здорово!

Среди учащихся техникума и профессиональных образовательных учреждений призовые места распределились следующим образом: первое место занял Юрий Чернухин (студент политехнического техникума), второе место — Александр Рохлов (учащийся профессионального лицея № 2), третье место присуждено Дмитрию Костеникову (студент политехнического техникума).

Награждение победителей будет проходить 7 ноября в думском зале городской администрации. В торжественной обстановке глава города вручит победителям завоёванные награды.

— Понравилось, как наши ребята выступили в конкурсе, — делится своими впечатлениями ведущий специалист РМЦ № 2, член жюри Г.Н. Занина. — Они показали хорошие знания по теории. Да и по практической части результаты у них были хорошие. Особых слов заслуживает практическая работа Александра Яшкина. Его деталь выполнена в строгом соответствии с требованиями чертежа. Она отличается своим безупречным видом. Все калибры выдержаны. Работа выполнена на «отлично»!

Городской конкурс «Золотые руки-2007» завершился. Впереди — краевой конкурс профессионального мастера.

О. БОГДАНОВА.

Твои люди, завод!

НА ВСЮ ЖИЗНЬ — ЕДИНСТВЕННАЯ И ЛЮБИМАЯ



В 70-Х ГОДАХ МНОГИЕ МАЛЬЧИШКИ ПОСЁЛКА АМУРСТАЛЬ НА ВОПРОС: «КЕМ БУДЕШЬ, КОГДА ВЫРАСТЕШЬ?» — С ГОРДОСТЬЮ ОТВЕЧАЛИ: «СТАЛЕВАРОМ!». НЕ БЫЛ ИСКЛЮЧЕНИЕМ И САША БОСЕНКО. ЕГО ОТЕЦ РАБОТАЛ НА ЗАВОДЕ СТАРШИМ ВАЛЬЦОВЩИКОМ НА СТАНЕ «900» В ПРОКАТЕ № 2 И ЧАСТЕНО БРАЛ СЫНА С СОБОЙ НА РАБОТУ.

Окинешь знакомую даль.

И цехи завода

Поднимутся рядом —

Вот это и есть «Амурсталь»!

Окончив профессиональное училище № 23 в 1975 году и получив профессию подручного сталевара, пришёл работать на завод в электросталеплавильный цех № 1. С тех пор ни заводу, ни печам не изменял. Кому-то дано несколько раз поменять профессию, а у меня вот на всю жизнь — единственная и любимая. Ничего другого с таким удовольствием делать не умею.

Семнадцать лет отработал Александр Терентьевич Босенко в ЭСПЦ № 1. С опытом росло и мастерство сталевара. В 1991 г. перешёл он в ЭСПЦ № 2. Здесь и по сегодняшний день продолжается его трудовая биография. За это время Александр Терентьевич стал очевидцем и непосредственным участником трёх запусков новых электросталеплавильных печей.

— Каждая печь неповторима. Она имеет свой характер, свои особенности и тонкости, — говорит Александр Терентьевич. — К ней надо относиться внимательно, ухаживать за ней, помогать, понимать

её, и тогда она всё тебе отдаст.

А вообще-то печь интересна, пока она новая, когда ты её изучаешь, приспосабливаешься к ней, узнаёшь все её мельчайшие нюансы, — именно это время в моей работе мне очень нравится.

Более тридцати лет составляет трудовой стаж Босенко. Сколько было за эти годы на заводе потрясений и реконструкций, но Александр Терентьевич всегда добросовестно и ответственно делал своё дело. Не одному сталевару дал он путёвку в профессию. Именно здесь пригодились его колоссальный опыт, врождённое чувство такта, умение вовремя и деликатно подсказать, научить.

Вот и сегодня сталевар-инструктор Александр Терентьевич учит будущих сталеваров, передаёт им свой богатый опыт, знания и мастерство. Радует его, что с каждым годом у молодых людей возрастает интерес к металлургическому предпринятию.

— Главное качество, которое я ценю в молодёжи, — это интерес к делу и желание работать, — продолжает нашу беседу Александр Терентьевич. — Если это есть — осталь-

ное приложится! Мне по душе люди, которые к работе относятся с огоньком. Замечательно, что студенты, приходя на практику к нам в цех, сразу же просят, чтобы их поставили в смену. Ребята понимают: в смене они больше могут узнать и научиться. Правда, не всем молодым нравится, что им чаще достаётся уборка, но ведь метла — тоже дело полезное! Я в своё время приличный километраж намёл, да и сейчас любому фору задам. Настоящий сталевар должен всё уметь делать. Не только головой соображать да руководить, но и руками работать, в том числе и чистоту на рабочем месте поддерживать.

Словом, план планом, а порядок должен быть во всём!

На вопрос: «За что же так любит он свою огненную профессию?» — сталевар ответил:

— Начинаем мы работать с твёрдыми металлическими отходами, казалось бы, — бросовый материал. А вот приложи к нему умеючи руки и знания, и он снова превратится в жидкий металл, который ещё послужит людям. Красивое зрелище, когда он, жидкий, горячий, в виде огненных брызг, падает к твоим ногам.

Как электросталеплавильные печи не похожи друг на друга, так и плавки одинаковых не бывает. Они могут совпадать по назначению, по химическому анализу — и все-таки они разные. А вообще достоинств в нашем деле сталеварения много...

Октябрь в трудовую биографию Александра Терентьевича привнёс

ещё одно знаменательное событие. В Хабаровске на торжествах, посвящённых 69-й годовщине со дня образования края, были вручены государственные награды лучшим людям региона, добившимся успехов в профессиональной и общественной деятельности. Среди наших земляков, удостоенных такой высокой правительственной награды, был и Александр Терентьевич Босенко. Он отмечен медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» II степени.

— Такой высокой награды я не ожидал получить, волновался, конечно, — рассказывает Александр Терентьевич. — Замечательно, когда твой труд ценят. И всё же не это главное в жизни. Главное, чтобы дело, которым ты занимаешься, приносило удовлетворение. Чтобы завод, с которым ты пережил и радость, и невзгоды, с каждым днём креп и процветал. И людям, работающим на нём, жилось хорошо. Пусть завтрашний день будет лучше, чем день сегодняшний. А чтобы добиться этого, необходимо поднимать качество выпускаемой нами продукции и совершенствовать свой профессиональный уровень...

Вот такой он человек в рабочей спецовке: романтик и труженик, уважающий себя и тех, кто рядом, ответственный и влюблённый в свой завод и свою работу. А ещё, как мне показалось, счастливый человек, умеющий видеть и ценить красоту в обыденном.

О. БОГДАНОВА.

Как это было

(Окончание. Начало на стр. 1).

печи и загрузке с крана отработаны», «Трансформатор подготовлен полностью», «Система охлаждения действует нормально», «Контрольно-измерительные приборы на месте», «Ковши на сушку поставлены», «Сталевоз и шлаковоз готовы», «По освещению вопросов нет»... И самое главное — «Печь готова к включению».

...Бригада сталеплавильщиков задолго до намеченного времени заняла свои места. Вместе с Ю.Е. Перфильевым для проведения первой плавки в неё включены известные сталевары Г.Н. Авдеев, В.В. Царёв, Н.Н. Медведев, подручные А.И. Кандалов, А.А. Гонцов, Ф.И. Якупов, В.Н. Салищев. Они завоевали это почётное право в соревновании, которое было организовано в коллективе завода «Амурсталь».

Дётся команда: «Начать загрузку». Медленно поднялась и поплыла в сторону массивная чаша свода вместе с тремя огромными электродами. Сверху в открывшееся чрево печи краном загружается металлолом — пока меньше нормативных ста тонн. Загрузка окончена. Установлен на своё место свод, ниже и ниже опускаются электроды. Подаётся напряжение — и цех оглашается характерным гулом. Каждый представил себе, как там, в печи, между электродами и металлическим ломом вспыхнула мощная дуга, создавая температуру почти в четыре тысячи градусов и плавя металл.

Намного дольше нормативного времени длилась та первая плавка. Так и предусматривалось: нужно было в рабочем режиме ещё и ещё раз проверить все узлы и агрегаты, выявить все слабые места, чтобы потом произвести окончательную отладку и ввести агрегат в постоянную эксплуатацию. Постоянная эксплуатация печи, как и всего комплекса «Сталь», началась в торжественной обстановке 20 декабря того же года.

Юрий Ефимович Перфильев, ныне

ПЕРВАЯ ПЛАВКА



начальник участка по упаковке и отгрузке сортовой заготовки ЭСПЦ № 2, вспоминая тот день 1985 года, в который ему выпала честь руководить бригадой, проводившей горячее опробование печи, рассказывает:

— Все мы, принимавшие участие в той первой плавке, пришли не новичками в новый цех. База была заложена ещё в ЭСПЦ № 1. Там мы работали, а когда готовился к сдаче ЭСПЦ № 2, нас перевели сюда и сразу же отправили за опытом в Новотроицк, на Орско-Халиловский металлургический комбинат. Там уже действовала головная печь этой серии, и мы прошли на ней необходимую практику.

К первой плавке мы тщательно готовились. Конечно, было приятно сознавать, что и у нас построили такой сверхновый по тому времени агрегат и что именно нам доверили его освоение. Хотя, откровенно скажу, нелегко пришлось нам в первое время. Построены были печи-гиганты и МНЛЗ. А вот дозирующий комплекс и автоматика печи ещё не были готовы, и многое делалось вручную. У печи, как в старые времена, лежала куча раскислителей, которые забрасывали в неё лопатами.

На горячее опробование, помню, собралось много народу. Ведь в ходе строительства шло соревнование за право присутствовать на

первой плавке. Оно шло не только в коллективе завода, но и в коллективах всех организаций, которые участвовали в строительстве этого цеха. Помню, вся площадка была заполнена людьми. Пришлось даже просить дирекцию, чтобы всех отвести подальше от горячей зоны, ведь находилась вблизи печи небезопасно. Плавку мы выпустили около девяти часов вечера. Разливать её на машине не было возможности, разливали металл в изложницы. Разливка, как и плавка, прошла нормально.

Н. БАБКОВ.

На снимке: разливка плавки на Дальневосточном передельном металлургическом заводе.

Разбег цен замедлен

Подавляющее большинство россиян (94%) считают, что за последний месяц в стране повысились цены на продукты питания, потребляемые ежедневно. При этом 85% считают, что цены выросли на большинство продуктов, и 9% — что на некоторые. Таковы данные опроса, проведенного в октябре фондом «Общественное мнение».

В списке подорожавших продуктов на первое место опрошенные поставили молочные продукты, на второе — хлеб и хлебобулочные изделия, на третье — собственное молоко. Далее в порядке убывания следуют яйца, мясо и мясные продукты.

А как складывается ситуация с ценами на основные продукты в Комсомольске? Как сообщает газета «ДВК», десяток яиц первой категории стоит 39 рублей, второй — 32 рубля, третьей — 17 рублей.

Булка хлеба первого сорта стала стоить 16 рублей. Главной причиной подорожания остается рост цены на муку. С августа цена на муку подскочила на 52% и в среднем растет в неделю на 70 копеек за 1 кг.

Краевой комитет по ценам закончил проверку розничных сетей региона. Рост цен вызван исключительно внешними факторами. Специальная комиссия, созданная в Хабаровском крае для проверки причин повышения цен на продукты питания, не обнаружила факта корпоративного сговора крупных оптовых и розничных торговых сетей.

Торговые наценки в проверенных крупных торговых центрах зависят от вида товара, его востребованности, от посещаемости магазина и его расположения. Надбавки составляют от 10 до 20%.

От всей души

5 ноября отметила свой золотой юбилей электромонтер электроремонтного цеха Галина Николаевна САВКИНА.

Коллектив цеха от души поздравляет Галину Николаевну с юбилеем и шлет свои пожелания:

*Пусть Ваша жизнь
не знает холода,
Как ясный день, как сад в цвету.
Пусть будет сердце
вечно молодо,
Добром встречая доброту!*

5 ноября — 55-летний юбилей у котельщика ремонтно-механического цеха № 2 Сергея Николаевича СГУРИНА, а 7 ноября исполнилось 55 лет слесарю-ремонтнику этого же цеха Александру Константиновичу ТРУТНЕВУ.

Коллектив цеха поздравляет своих юбиляров, желает им здоровья, счастья и благополучия.

*В день юбилея славного
Желаем Вам главного:
Лет долгих, доброго здоровья,
Жизнь, окруженную любовью,
В делах — успеха на весь век,
Всего, чем счастлив человек.*

7 ноября слесарю по ремонту газорезательной аппаратуры ЦПЛ Виктору Николаевичу ВЛАСОВУ исполнилось 55 лет.

Коллектив ЦПЛ от всей души поздравляет Виктора Николаевича с юбилеем и желает ему крепкого здоровья, успехов в работе, семейного благополучия.

*Итак, настал Ваш
день рождения,
Не просто день, а юбилей.
Примите наши поздравления
От всех сотрудников, друзей.
Желаем Вам здоровья, счастья,
В труде успехов, долгих лет
И пусть печали*

*сторону обходят,
Судьба хранит от всяких бед.*

10 ноября исполняется 55 лет начальнику бюро прокатного производства Александру Афанасьевичу ШАРАПОВУ.

Коллектив ПТО от всего сердца поздравляет Александра Афанасьевича с юбилеем, желает ему здоровья, семейного благополучия, успехов в работе.

11 ноября отмечает свой юбилей лаборант ХСА центральной заводской лаборатории Людмила Леонидовна КАТАЕВА.

Коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляет Людмилу Леонидовну с юбилеем и желает ей всего наилучшего в жизни:

*Долгих лет и крепкого здоровья,
Молодости, силы, красоты!
Пусть всегда —
не только в день рождения —
Исполняются заветные мечты!
День рождения —
прекрасная дата,
Не беда, что уходят года,
Жизнь настолько светла
и прекрасна,
Что не стоит грустить
никогда.*

ОТВЕТЫ

на кроссворд, опубликованный в номере за 2 ноября

По горизонтали: 1. Оберон. 5. Камедь. 10. Махараджа. 12. Шлюха. 13. Лукошко. 15. Схимник. 17. Рая. 18. Нихром. 20. Софбол. 24. Витамин. 26. Скибоб. 28. Ноо. 30. Невежда. 32. Белград. 34. Отчет. 36. Голландка. 39. Протон. 40. Глагол.

По вертикали: 2. Бах. 3. Рур. 4. Надзор. 5. "Киа". 6. Маш. 7. Дрюон. 8. Омолон. 9. Байкал. 11. Амо. 14. Шторм. 15. Сясь. 16. Мот. 19. Хит. 21. Факел. 22. Боб. 23. Инна. 24. Вантоз. 25. Аше. 27. Бедлам. 29. Обшлаг. 31. Вечер. 33. Гон. 35. Тат. 36. Ген. 37. Ара. 38. Джо.

Разъясняем

ПЕНСИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ИНВАЛИДОВ

ПЕНСИИ по инвалидности в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации устанавливаются как лицам, имеющим трудовой стаж (трудовая пенсия), так и гражданам, которые не работали, в том числе детям-инвалидам (государственная пенсия). Отдельной категории граждан (участники ВОВ, военнослужащие, проходившие службу по призыву, чернобыльцы) устанавливается государственная пенсия по инвалидности независимо от того, имеется ли у них трудовой стаж или нет.

Пенсия по инвалидности имеет своей целью компенсировать гражданину заработок, утраченный в связи с тем, что по состоянию здоровья он не может осуществлять полноценную трудовую деятельность. По этой причине основным условием назначения пенсии по инвалидности является установление органами медико-социальной экспертизы группы инвалидности с ограничением способности к трудовой деятельности I, II или III степени.

Трудовая пенсия состоит из двух частей: базовой и страховой. Размер первой установлен законом в твердой сумме и зависит от степени ограничения способности к трудовой деятельности. Размер второй рассчитывается индивидуально для каждого и зависит от стажа работы и заработка до 01.01.2002, а также от перечисленных в Пенсионный фонд России на лицевой счет страховых взносов за период после 01.01.2002. Назначается трудовая пенсия по инвалидности независимо от продолжительности стажа работы (хотя бы один день) и причины инвалидности.

Для пенсионеров, проживающих в северных районах, базовая часть

пенсии увеличивается на соответствующий районный коэффициент. Для г. Комсомольска-на-Амуре установлен районный коэффициент к базовой части пенсии в размере 1,2.

В случае, если пенсионер продолжает работать, он может ежегодно обращаться в органы ПФР за перерасчетом страховой части пенсии с учетом уплаченных взносов.

Инвалиды, получатели трудовых пенсий, на иждивении которых находятся нетрудоспособные члены семьи, имеют право на повышенную базовую часть.

Назначается трудовая пенсия по инвалидности со дня признания гражданина инвалидом, если обращение за ней последовало не позднее, чем через 12 месяцев.

Размеры **государственных пенсий** различаются в зависимости от причин инвалидности (военная травма или заболевание, полученное в период прохождения военной службы), категории пенсионера (военнослужащие, чернобыльцы, дети-инвалиды и т.д.), а также от степени ограничения способности к трудовой деятельности.

Получатели государственных пенсий по инвалидности II, III степени ограничения способности к трудовой деятельности (за исключением социальных пенсий) имеют право на более высокий размер, если у них на иждивении имеются нетрудоспособные члены семьи.

Пенсионерам, проживающим в северных районах края, а также в районах с тяжелыми климатическими условиями, пенсии увеличиваются на районный коэффициент (для г. Комсомольска-на-Амуре р/к составляет 1,2).

Государственная пенсия по инвалидности устанавливается с 1 числа месяца, в котором гражданин

обратился за ней, но не ранее дня возникновения права.

Перерасчет пенсий по инвалидности как трудовых, так и государственных, в связи с изменением степени утраты трудоспособности либо изменением причины инвалидности (для государственных пенсий), производится:

— в случае увеличения размера пенсии (установление более высокой степени) — со дня изменения степени ограничения способно-

сти к трудовой деятельности;

— в случае уменьшения размера пенсии (установление более низкой степени) — с 1 числа месяца, следующего за месяцем, в котором наступили соответствующие обстоятельства.

Т. НОВИКОВА,
руководитель группы отдела
назначения и перерасчета пенсий
Управления Пенсионного фонда
РФ в г. Комсомольске-на-Амуре
и Комсомольском районе.



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		11		12		13	14		
15		16		17		18		19	20
		21		22		23		24	
25	26			27		28		29	
		31		32		33			
34	35	36				37			38
	39	40	41			42			43
44			45			46			47
		48				49			50
51	52			53			54	55	56
		57		58			59	60	61
62			63			64		65	66
		67				68	69		70
71	72			73	74	75		76	77
		78			79		80	81	
82				83			84	85	
			86				87		
88								89	

ПО ГОРИЗОНТАЛИ: 1. Серебристо-белый металл. 8. Старинная русская женская одежда. 11. Древесностружечная 13. Пространство земли между двумя близкими судходными реками, по которому в старину перетаскивали лодки и грузы. 15. День недели. 17. Жирная откормленная курица. 19. Сталь, из которой наши предки делали холодное оружие, шлемы, серпы. 21. Принадлежность для игры в городки. 23.

Неприкосновенный 24. Приток Дуная. 25. Машина. 28. Единица высоты звука. 29. Зал для танцев. 31. Одноактная опера Сергея Рахманинова. 33. Иудейский демон. 34. Эстонский певец (баритон), народный артист СССР. 36. Музыкальное произведение. 37. Стоянка туристов. 38. Растение рода диоскорей со съедобными клубнями, культивируемое в тропиках и субтропиках. 39. Чашеобразное углубление в верхней ча-

сти гор. 41. Старорусское название дна. 42. Порода служебных собак. 43. Настенный светильник. 44. Чехословацкий космонавт. 45. Морской орел. 47. Река, на которой стоит Лондон. 48. Странность. 49. Мировой 50. Витой белый хлеб. 51. Местность в Москве. 53. Римский комедиограф. 55. Огородное растение. 57. Повесть Ивана Тургенева. 58. Озеро в Новой Зеландии. 59. Предмет торгов на аукционе. 61. Часть драматического произведения. 62. 12 дюймов. 63. Плохие, нескладные стихи. 64. Белорусский поэт, автор поэмы "Симон-музыкант". 66. Английская мера площади. 67. Римский кавалерийский меч. 69. Побоище, баталия. 71. Клювоголое пресмыкающееся. 73. Древнегреческий повелитель ветров. 75. Поверхностный слой металлической заготовки, подлежащий удалению при последующей обработке. 78. Минеральная 79. Житель Древней Греции. 81. Обычное право у мусульман. 82. Накладные кожаные голенища. 83. Вспомогательный материал для швейных, обувных изделий. 85. Заболевание седалищного нерва. 86. Возлюбленный Афродиты, превращенный в моллюска. 87. ... Златоуст. 88. ... и омега. 89. Горы в Европе.

ПО ВЕРТИКАЛИ: 1. Растение семейства злаков. 2. Ладожское 3. Большой веер. 4. Хищная птица семейства ястребиных. 5. Перо из тростника. 6. Спешная работа. 7. Детская игрушка. 8. Человек, заботящийся только о себе, о своей личной выгоде. 9. Порода служебных и декоративных собак. 10. Болезнь. 12. Карточный пахан. 14. Древнее

название Амударьи. 16. Автор романа "Три мушкетера". 18. Спутник планеты Солнечной системы. 20. Кокаинный 22. Ревностный приверженец идеи. 24. Исполнитель смертного приговора. 26. Немецкий педагог, один из основоположников дидактики. 27. Предводитель волчьей стаи из "Книги джунглей" Киплинга. 29. ...-кровать. 30. Молитва, которую мусульмане совершают пять раз в день. 32. Одно из верховных божеств у полинезийцев. 33. Государство в Азии. 35. Спортсмен-борец. 37. Литая углеродистая сталь. 38. ... вакансий. 40. Бойня. 42. Живот, утроба. 43. Векша. 45. Семья российских артистов-иллюзионистов. 46. Животное семейства жирафа. 47. Буква греческого алфавита. 49. Морская птица семейства веслоногих. 52. Государство в юго-западной части Тихого океана. 53. Школьная мебель. 54. Морское передвигающееся животное. 56. Покатый спуск. 58. Головной убор древних восточных царей. 59. Челюсть. 60. Марка чешских автомобилей. 63. Небольшая долина между возвышенностями. 65. Кустарник семейства кизильных. 67. Большая куча плотно уложенного сена или снопов. 68. Разновидность религиозного направления. 70. Французский хулиган. 71. Бахчевая культура. 72. Вексельное поручительство. 73. Лучшие представители общества. 74. Цветок с женским именем. 76. Вторичное сырье. 77. Картина художника-передвижника Григория Мясоедова. 79. Озеро, из которого вытекает Ниагара. 80. Мыс на побережье Пиренейского полуострова. 83. Ссора, раздоры. 84. Талант.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.
Точка зрения редакции не всегда
совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном
управлении по печати (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 08.11.2007 г.
Газета отпечатана офсетным способом
в типографии «Жук». Тираж 1000

Редактор
Л.И. ГЕРАСИМЕНКО.
Фотокорреспондент
Алексей ТЕПЛЯКОВ.

За стамбу