



Модернизация

Монтаж идет, но есть проблемы

В цехе гнутых профилей ОАО «Амурметалл» продолжается монтаж нового трубосварочного стана производства фирмы «Vai Seuthe». В настоящее время основная часть оборудования установлена, но происходят задержки, от монтажников не зависящие.

НОВЫЙ трубосварочный цех — очередной шаг нашего предприятия на пути повышения переработки собственного листового проката. В конце мая 2008 года, после окончания наладочных работ, планируется произвести запуск стана в испытательном режиме, а промышленное производство труб диаметром от 20 до 89 мм будет начато в июне — июле 2008 г. Мощности стана позволят выпускать около 60 000 тонн труб в год, что станет существенным вкладом в реализацию правительственной программы развития Дальнего Востока. Жилищный фонд городов нашего региона стареет, замена труб идет постоянно, так что продукция нового стана всегда будет востребованной.

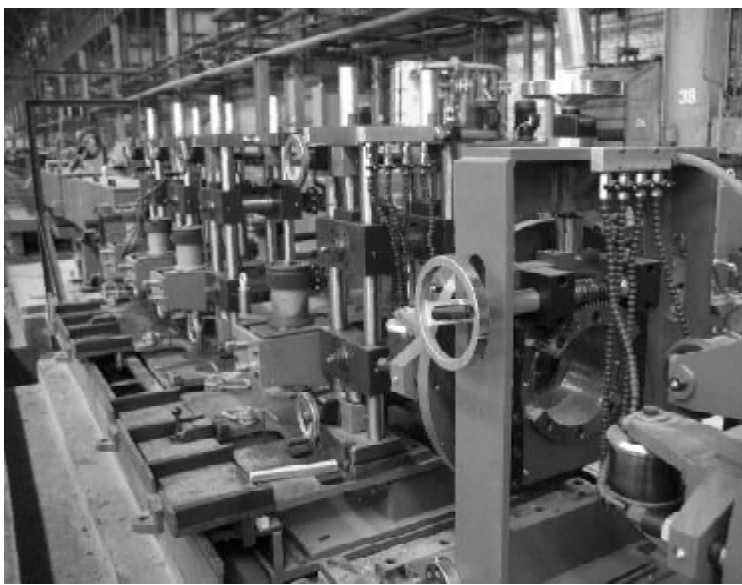
Установка нового трубосварочного стана до недавнего времени проходила в неплохом трудовом режиме, но буквально на днях произошли заминки, заметно сказавшиеся на темпе производимых работ.

— Сейчас монтаж не идет, а стоит, — сетует начальник цеха гнутых профилей Александр Алексеевич Башкиров. — Есть много вопросов, которые нужно решать со специалистами УКСиР нашего предприятия, но я уже какой день не могу до них дотучаться. Стан выставлен на фундаментах, но нет крепления, арматуры воздуховодов. Ситуация парадоксальная, все необходимое для

продолжения монтажа оборудования уже пришло на наше предприятие и хранится на складах, осталось его лишь забрать и привести на строительную площадку. Я это сделать не имею права, этим должно заниматься УКСиР. Из-за этой несогласованности монтаж приостановлен, специалисты подрядной организации «Дальтехмонтаж» в настоящее время заняты доделкой бетонных полов вместо более необходимых работ. Кроме этого, из-за того, что крыша цеха течет, мы не можем приступить к монтажу сварочной установки. Есть подрядчик, готовый выполнить ремонт кровли, но до сих пор не составлена смета. Нельзя ставить дорогостоящее оборудование, когда с потолка льются потоки воды, ведь это чревато авариями и остановками в работе стана.

Хочется верить, что имеющиеся в настоящее время недостатки будут устранены, и монтаж нового трубосварочного стана будет продолжен. Ведь на самом деле с самого начала был задан воистину стахановский темп работ. За относительно короткий промежуток времени львиная доля оборудования была установлена на бетонные фундаменты. Монтажники готовы продолжить начатое, и сдерживают их досадные мелочи, устранить которые необходимо в самое ближайшее время.

С. БЫКОВ.



Официально

Обеспечение качества

В целях обеспечения контроля качества электросварных круглых и профильных труб ЦГП приказано разработать техническое задание на изготовление оправок (втулок) для проведения испытаний труб «на загиб и растяжение» для всего сортамента труб, конических оправок с углом конусности 30 и 6 градусов для проведения испытания труб «на раздачу», подать заявку на закупку необходимого измерительного оборудования. ПКО необходимо разработать проекты изготовления оправок (втулок) и конических оправок в соответствии с техническим заданием, ЦЗЛ нужно изготовить собственными силами приспособление для центровки и закрепления образца и оправки для проведения испытаний на раздачу и бортование. ОТК совместно с ООТиЗ предстоит рассмотреть необходимость введения дополнительной численности контролеров ОТК для обеспечения контроля технологии и качества продукции трубосварочного стана.

Запрет проезда

Для предотвращения разрушения инженерных коммуникаций, проходящих под обездненной дорогой, идущей вдоль здания РСЦ и ГПП-4, 5, с 5 апреля 2008 года запрещен проезд грузового автотранспорта по обездненной дороге, кроме исключительных случаев, с разрешения генерального директора управляющей организации. Начальнику СБ А.Н. Сухову поручено обеспечить въезд и выезд грузового автотранспорта через КПП №5, начальнику ЦБ А.Г. Кузьмину — вывесить указатели с новыми схемами передвижения и установить необходимые дорожные знаки, начальнику УКСиР С.Л. Батыреву — довести приказ до руководителей подрядных организаций.

Обеспечение охраны лесов

В соответствии со ст.ст. 19, 30, 34, 37 Федерального Закона от 21.12.1994 г. № 69 ФЗ «О пожарной безопасности»; Постановления главы города Комсомольска-на-Амуре № 64-па от 04.10.2007 г. «О порядке установления особого противопожарного режима на территории муниципального образования городского округ город Комсомольск-на-Амуре», в целях предотвращения лесных пожаров и борьбы с ними на территориях, отчужденных за ОАО «Амурметалл», приказано определить пожароопасный период апрель-октябрь 2008 года. Территорией закрепленной санитарно-защитной зоны (1000 м) определена северо-западная граница территории предприятия — г. Огородная — г. Острая — западная граница городского кладбища — северо-западная граница территории ОАО «Амурметалл». Для тушения пожаров на закрепленной территории будет привлекаться личный состав добровольной пожарной дружины РМЦ-2.

С. БЫКОВ.

Субботник

Как в прошлый раз

11 апреля, в полном соответствии с приказом № 561 по ОАО «Амурметалл» «О проведении субботников», прошел второй в этом году субботник по санитарной уборке и благоустройству слябовой МНЛЗ № 2.



ЭТОТ трудовой десант по наведению чистоты и порядка прошел еще более организованно и слаженно. Каждый пришедший на субботник знал закрепленную за ним территорию, не тратилось время на решение организационных вопросов. Привычно вооружившись метлами, лопатами и носилками, более двух сотен мужчин, работников управляющей организации, заводоуправлений ОАО «Амурметалл», ООО «Амурметалл-

лсервис» и ООО «Амурметалл-Литье», менее чем за три часа навели лоск на строительной площадке МНЛЗ № 2. Все поработали с огоньком и настоящим трудовым энтузиазмом.

Впереди у коллектива ОАО «Амурметалл» — двухмесячник по санитарной очистке территории предприятия, улиц Вагонной и Павловского, который стартует 18 апреля 2008 года в 13 часов.

С. БЫКОВ.

Производство

Сегодняшний день листопрокатного

В марте листопрокатный цех перевыполнил производственно-экономические показатели. План горячего проката составлял 15600 тонн, выдали — 17014 тонн. Товарного проката при плане 14210 тонн получено 15692 тонны. Взятый хороший темп в работе листопрокатчики держат и в апреле. Первая декада отработана тоже с неплохими показателями.



Твои люди, завод

— В цехе за мной закрепили наставника, опытного рабочего Н.И. Сидоренко, — вспоминает Александр Иванович. — Он обучал меня выбранной профессии, щедро делился секретами мастерства. На станках и прессах мы изготавливали запасные части к электроаппаратам. Работать приходилось с цветным металлом, а это требовало определенных навыков. Через пять месяцев мне уже присвоили пятый квалификационный разряд. И все же в то время мы были слишком молоды и глупы. Нас, тогда молодых ребят, было в цехе трое. Ох, и доставляли же мы хлопот нашим наставникам! Особенно много замечаний получали из-за нарушения трудовой дисциплины. Только повзрослев и побывав в подобном качестве, понимаешь, какое это нелёгкое и ответственное дело — обучать молодую смену.

Один-единственный раз расставался с заводом Александр Иванович Коротких. После года работы и завершения первого курса института его призывают в ряды Вооружённых Сил.

Честно отдав воинский долг Родине, через два года он вновь возвращается на завод, в электротехнический цех. Здесь успешно осваивает вторую профессию — электромонтажника. Теперь в его профессиональной компетенции были кабели силовой проводки и освещения. За-

тем его назначают мастером слесарно-сборочного участка. В 1979 году, получив диплом о высшем образовании, А.И. Коротких успешно продвигается вверх по карьерной лестнице, вносит свой достойный вклад в рационализаторское движение, широко разvernувшееся в те годы на заводе.

Сегодня Александр Иванович продолжает успешно трудиться в электротехническом цехе в должности начальника участка по ремонту электродвигателей. Его рабочий день начинается в 7.30 утра. Он привычно проходит по цеху, смотрит, всё ли в порядке? Подкорректирует план работы на день. Затем проведёт пятиминутку, распределит производственные задания. Так начинается ещё один обыкновенный рабочий день в трудовой биографии электроре-

монтного, с которым связана вся трудовая деятельность этого неугомонного человека. За годы своей работы он подготовил и обучил не одного ученика. Его уважают и ценят за профессионализм и за слова, которые у него никогда не расходятся с делом.

— Александр Иванович — высококлассный специалист по ремонту всех типов электродвигателей и главных приводов прокатных станов, — отзываясь о своём подчинённом заместителе начальника электротехнического цеха Л.Ю. Лимонов. — Сегодня он единственный специалист, который может подгонять подшипники скольжения.

За свою трудовую деятельность Коротких не раз поощрялся премиями и грамотами. В 1978 году к своему профессиональному празднику — Дню металлур-

ЧТОБЫ добиться таких результатов, всему коллективу ЛПЦ пришлось поработать засучив рукава. В настоящее время в цехе задействованы две нагревательные методические печи. А это значит, что цех работает пока в полсилы.

— Руководство цеха постаралось донести и правильно сформулировать задачу, стоящую перед трудовым коллективом, — рассказывает А.Н. Гурьянов, заместитель начальника ЛПЦ по технологии. — К концу 2008 года листопрокатному цеху предстоит значительно увеличить выпуск своей готовой продукции и довести её до 50 тысяч тонн в месяц. Поэтому мы уже сегодня должны стремиться к наращиванию объёмов производства. В нынешних условиях для нас эта задача непростая, и главная проблема — морально устаревшее и изрядно изношенное оборудование. Например, основная его часть была выпущена ещё в 1942 году, а другая — в 60-х годах. Все это негативным образом отражается на качестве листового проката.

Помимо этого, агрегаты часто выходят из строя, что влечёт за собой простой цеха. И хорошие показатели, которых сегодня добивается листопрокатный цех, достигаются по большому счёту только благодаря профессионализму и энтузиазму прокатчиков.

Вторая и не менее серьёзная проблема — острая нехватка квалифицированных кадров. Сегодня нам необходимы вальцовщики, операторы прокатных станов, а также инженеры, технологи, мастера-прокатчики. Конечно же, кадровые вопросы в цехе решаются, и мы уделяем этому самое пристальное внимание. К нам приходят неплохие ребята с искоркой в глазах, они готовы и хотят работать. Но на данном этапе листопрокатный цех нуждается в высококлассных специалистах, кото-

рые способны с лету решать производственные вопросы и принимать соответствующие решения. А чтобы подготовить таких профессионалов прокатного дела, нескольких месяцев недостаточно, по-хорошему необходимо, как минимум, три года.

С 1 апреля в листопрокатном цехе сформирована третья технологическая бригада. В её состав вошли 65% опытных работников цеха, остальная же часть — сравнительно недавно работающие и вновь принятые люди. К концу года должна заработать третья нагревательная печь — это обеспечит увеличение объёмов производства. А пока вновь созданный коллектив должен прирабататься и приобрести определённые производственные навыки. В решении этого вопроса большую надежду в цехе возлагают на опытных рабочих, которые хорошо знают прокатное производство и имеют отличные профессиональные навыки.

— Мне хотелось бы отметить хорошую работу старших вальцовщиков С.Ф. Сюсюкина и А.А. Попугаева, — говорит Александр Николаевич. — В листопрокатном цехе они работают давно, имеют приличный трудовой стаж и являются наставниками для молодых ребят. Обучают учащихся профессионального училища и металлургического техникума азам и всем тонкостям будущей профессии. Благодаря их трудовому вкладу, профессионализму и мастерству удаётся успешно решать многие производственные вопросы.

В дальнейшем в ЛПЦ планируется создать четвертую технологическую бригаду. При условии работы в постоянном режиме всех четырёх нагревательных печей в цехе сократятся простои, увеличится фактическое время работы и соответственно выпуск продукции возрастет.

Сегодня трудовой коллектив, несмотря на имеющиеся проблемы, старается ответственно относиться к порученному делу. Люди стали понимать главное, что можно работать хорошо и получать за свой труд моральное и материальное удовлетворение.

О. БОГДАНОВА.

ОПЫТ И МАСТЕРСТВО

Шестнадцатилетним пареньком пришёл на металлургический завод Александр Иванович Коротких. Вчерашний десятиклассник не добрал баллы при поступлении на электротехнический факультет политехнического института и вынужден был поступить на вечернее отделение. 1971 год, время, когда на «Амурсталь» не так-то просто было устроиться. На предприятии работали родители Александра, поэтому начинающего ученика электрослесаря определили в электротехнический цех.

га был награждён Почётной грамотой Министерства черной металлургии. Вот и сегодня он не отступает от когда-то завоеванных позиций. В марте по итогам соревнования за 2007 год, согласно приказу, премирован денежной премией с присвоением звания «Лучший мастер».

Единственное, за что болит душа у опытного производственника А.И. Коротких: не идёт работать в электротехнический цех молодёжь, а если и приходит, то надолго не задерживается. Получат ребята одну-две зарплаты, подержат в руках заработанные деньги, почешут затылки и увольняются.

— Наш цех малооплачиваемый, а жизнь у молодёжи сегодня дорогая: за образование заплати, за приобретение жилья тоже плати, а ещё хочется одеться, обучиться и

поеть. Понять их, конечно же, можно, и все же не улавливают они главного. Хороша профессия в жизни человеку — никогда не помешает! Не стоит гнаться сразу за большими деньгами. Для начала необходимо приобрести определённые навыки, познать на ощупь все нюансы выбранной специальности. Профессия наша будет востребована. Сегодня появляется всё больше современного и более сложного оборудования, таких электродвигателей раньше у нас не было. Самое время молодым интерес проявлять!

Возрастная категория нашего коллектива такова, что на пенсию выходим почти все одновременно. Вот и получается, что замены нам нет и это обидно. Хочется кого-то толкового, умного оставить после себя, передать им всё, чему научились, и что умеем делать сами.

О. БОГДАНОВА.

Закон и порядок

СЛУЖБА безопасности ОАО «Амурметалл» — подразделение, надежное целым спектром специфических служебных обязанностей. Помимо соблюдения пропускного режима, сотрудники СБ призваны охранять от преступных посягательств товарно-материальные ценности нашего предприятия. И надо отметить, что здесь служба безопасности добилась определенных результатов.

Для многих из нас служба безопасности — это строгие охранники на проходных нашего завода, бдительно следящие за тем, как и с чем мы пересекаем внешний периметр предприятия. Но это лишь видимая часть айсберга, сложной и многогранной структуры, призванной быть на страже материальных и экономических интересов нашего предприятия.

— Как и на всех предприятиях, служба безопасности состоит из службы охраны, которая непосредственно охраняет периметр и внутризаводские объекты, то есть несет охрану товарно-материальных ценностей и осуществляет пропускной режим, — рассказывает начальник СБ ОАО «Амурметалл» Александр Николаевич Сухов. — Эта служба состоит из караулов, которые работают в круглосуточном режиме в две смены по двенадцать часов. Второе подразделение — это непосредственно служба безопасности. В ее состав входит ревизионный отдел, где работают бухгалтеры-ревизоры, которые проводят внутризаводские плановые ревизии, а также внеплановые по заданию руководства предприятия по имеющейся в рас-

поряжении СБ информации, выезжают в командировки для финансовых проверок подразделений нашего предприятия. Кроме этого, у нас есть отдел экономической безопасности, куда входит сыскное отделение. Оно работает непосредственно на территории, занимается раскрытием и предотвращением краж, собирает и подготавливает необходимые материалы для передачи их в правоохранительные органы для решения вопроса о возбуждении уголовных дел. По сути, сотрудники этого отделения проводят дознание, опрашивают работников нашего предприятия, записывают их объяснения. Наш завод поделен на участки, за каждым закреплен наш инспектор, знающий обстановку в цехе или подразделении, постоянно общающийся с руководством и рабочими, в полном объеме владеющий оперативной обстановкой на данном объекте. Экономическое отделение состоит из пяти инспекторов, занимающихся проведением проверок экономического характера, взысканием и предотвращением дебиторской задолженности. Информационно-аналитический отдел занимается проверкой кандидатов, поступающих на работу в ОАО «Амурметалл», готовит аналитические документы по разным аспектам работы службы безопасности и предприятия в целом, занимается информационной безопасностью и внедрением передовых технических методов контроля за соблюдени-

ем на территории предприятия пропускного и внутриобъектового режимов.

В составе службы безопасности есть оперативное отделение, которое занимается охранными функциями и сопровождением особо ценных грузов.

Сравнительно недавно, осенью 2007 года, появилась служба безопасности по сырьевым ресурсам, которая уже сейчас приносит значительный вклад в показатели службы безопасности. Ими ежемесячно взыскиваются миллионы рублей просроченной дебиторской задолженности, принимаются меры по усилению охраны площадок по сбору металлолома и реализации продукции, расположенных в Амурской, Читинской, Иркутской областях, Хабаровском и Приморском краях, республике Бурятия. Выявляются нечистые на руку работники и руководители данных дочерних предприятий, материалы в отношении их передаются в правоохранительные органы.

И все-таки главное предназначение службы безопасности нашего предприятия — обеспечение сохранности товарно-материальных ценностей, принадлежащих нашему заводу. Ежедневно десятки сотрудников СБ прилагают максимум усилий и опыта для того, чтобы схватить за руку несунув, людей, путающих заводской карман со своим собственным. Причем эта работа требует не только смекалки и профессионально-

го умения, но и отличного знания существующего на данный момент законодательства. Недостаточно выявить воров и расхитителей, нужно еще собрать достаточную для возбуждения уголовного дела доказательную базу, выяснить все факты совершенного противоправного действия. И здесь сотрудники службы безопасности работают в тесном контакте со всеми правоохранительными органами и спецслужбами города, края, если потребуется — других регионов страны. Когда собран необходимый материал для органов милиции и возбуждено уголовное дело, то сотрудники СБ сопровождают его и оказывают необходимую помощь в расследовании вплоть до вынесения судебного приговора. Каждая кража, произошедшая на предприятии, не остается незамеченной, прилагается максимум усилий для ее раскрытия и наказания виновных. При этом главным критерием качества работы службы безопасности является не число возбужденных по факту краж и хищений уголовных дел, а сумма найденных и возвращенных материальных ценностей.

Вот немного цифр, наглядно демонстрирующих работу службы безопасности нашего предприятия.

Так, в 2007 году было проведено 178 проверок и ревизий, в ходе которых предотвращено ущерба на 3 609 565 рублей, сумма выявленного ущерба составила 26 067 060

рублей. Также сотрудниками СБ было выявлено неучтенных товарно-материальных ценностей на сумму 428 673 рубля, излишков на 1 343 588 рублей, недостач на 1 804 600 рублей. Было возвращено дебиторской задолженности на 71 706 234 рубля и похищенных в результате краж ценностей на 1 020 578 рублей. **Всего экономический эффект от деятельности службы безопасности ОАО «Амурметалл» в 2007 году составил 102 403 437 рублей.**

Но не только раскрытием краж и хищений занимаются сотрудники СБ. Не закрывают они глаза и на другие категории преступлений и правонарушений. В 2007 году сотрудниками СБ на проходных завода было задержано 2037 граждан, нарушивших пропускной и внутриобъектовый режим. Из них 112 человек — за хищение материальных ценностей, 76 — за пронос спиртного, 481 человек задержан в состоянии алкогольного опьянения. А ведь пьяный на нашем производстве — стопроцентный кандидат на получение травмы или увечья.

Совсем недавно был раскрыт ряд преступлений, связанных с изготовлением и сбытом наркотических веществ. Виновные задержаны и скоро понесут заслуженное наказание. Так что пусть не обольщаются нечистые на руку работники нашего предприятия: если они решатся совершить кражу или другое противоправное деяние, то рано или поздно они будут избиты и ответят по всей строгости существующего законодательства. Для этого и создана служба безопасности ОАО «Амурметалл», стоящая на страже интересов нашего предприятия и его работников.

С. БЫКОВ.

Здоровье

Горячий снег лот-марафона

В минувшее воскресенье состоялся традиционный лот-марафон на призы олимпийской чемпионки Юлии Чепаловой и ОАО «Амурметалл». Наш завод уже несколько лет подряд является генеральным спонсором популярного дальневосточного турнира.



В ДЕВЯТНАДЦАТЫЙ раз многочисленные поклонники лыжного спорта съехались в поселок Горный, чтобы участвовать в лыжных гонках на дистанциях 50, 25, 10 и 5 километров. В нынешнем лот-марафоне приняли участие более 600 спортсменов. Особенностью уходящего зимнего сезона по всей России стало раннее потепление. Три лыжных марафона в европейской части страны в этом году были отменены. Наш лот-марафон не пошел на уступки природным катаклизмам. Спортивный праздник состоялся, преодолев главное испытание — быстрое таяние снежного наста.

Обычно Горный в день проведения лот-марафона встречает гостей ярким солнцем, на этот раз небо хмурилось. Организаторы морозному дню были несказанно рады. Накануне к традиционному месту старта свозили со всей округи снег. Титанические усилия военнослужащих, несколько часов вручную укреплявших подъезды к стадиону, в одночасье могли быть уничтожены резким потеплением. Этого, к всеобщей радости, не случилось. Лот-марафон прошел по запланированному сценарию.

Начался лот-марафон со старта самых маленьких лыжников на 500-метровой дистанции. Здесь

впервые принимала участие в соревнованиях годовалая Василина Рочева.

Ее именитая мама, проведив детский забег, с легкостью догнала взрослых марафонцев, тоже начавших соревнования.

Пока старты шли своим чередом, зрители на трибунах рассуждали о перспективах проведения соревнований уже в следующем году. Рассматриваются варианты перемещения лот-марафона на трассы, расположенные ближе к городу. На Снежинку, например, могут приехать больше зрителей. По срокам сдвинуть соревнования на начало апреля сложно. В эти дни проводится чемпионат России, и именитые спортсмены все будут там. Значит, представительство дальневосточного марафона окажется слабее обычного.

В этом году наш лот-марафон приобрел статус международных соревнований, благодаря участию 64-летнего лыжника из Германии. Дэн Ашенборн оказался давним поклонником лыжных марафонов. О «Мяо-Чане» он узнал через Интернет и загорелся желанием побывать на Дальнем Востоке. Мечта осуществилась, и даже изрядно подтаявшая трасса немца не обескуражила.

— Природу нужно воспринимать такой, как она есть, — философски рассудил немецкий лыжник, отправляясь к старту марафонского забега.

Тем временем внимание прессы переключается на самых младших представительниц семьи Чепаловых. Пока Василина под неулыбчивым взором бабушки гордо восседала в коляске перед фотокамерами, Олеся важно давала интервью, официально заявив, что будет чемпионкой.

Юля Чепалова, вернувшись с лыжи, о звездном будущем дочерей загадывать не стала.

— Это поколение с леной, — сетует олимпийская мама, — да и бабушка с дедушкой балуют девочку.

Тем временем на стадионе подходит к финалу главная интрига дня. В марафонской дистанции определяется победитель. Василий Рочев первым приходит к финишу.

— Гонка была сложной в техническом плане, — делится впечатлениями победитель марафона. — Хотя организаторы постарались на славу, восстанавливая трассу, но выровнять до конца ее не удалось. Два круга пришлось подстраиваться под волнообразный ледовый наст, а потом просто держался за лидерами. Победа стала делом техники. Последние километры мне, как чемпиону мира в спринте, было выиграть делом чести. Очень приятно, что удалось сделать Юле такой подарок и завершить сезон на очень позитивной ноте. В планах — сразу после отпуска начать подготовку к чемпионату мира и олимпийским играм.

Еще одну золотую медаль в копилку команды Чепаловых привнесла Наталья Макоева. Юная лыжница родилась и выросла в Комсомольске, третий год тренируется у А.М. Чепалова, переехав для этого в Москву. Наталья несколько раз участвовала в лот-марафонах, финишируя обычно четвертой. В этом году сумела стать первой в гонке на 50-километровой дистанции.

— Гонка в целом удалась, — счи-

тает директор лот-марафона Юрий Семенович Козадаев. — Участие в соревнованиях лидеров мирового лыжного спорта нас обязывало провести соревнование на самом высоком уровне. Уже несколько лет генеральным спонсором лот-марафона является ОАО «Амурметалл». Руководители промышленного предприятия депутат Государственной Думы Шишкин Александр Геннадьевич и депутат краевого парламента Хохлов Сергей Алексеевич понимают, что соревнования такого уровня хороший стимул многим, особенно молодежи, для занятий спортом. Примечательно, что в этом году в лот-марафоне приняли участие заводские команды. По инициативе ОАО «Амурметалл» на пятикилометровой дистанции соревновались представители рабочей молодежи четырех городских предприятий. Команда металлургов в составе работников сортопркатного цеха Дмитрия Городилова и Ирины Киреевой, Владимира Сазонова (РМЦ), Анны Скрипки (ЦОПСХ), Александра Привалова (СБ) заняла в итоге второе место, уступив победу представителям завода подъемно-транспортного оборудования. Организаторы турнира надеются, что такие соревнования станут еще одной традицией лот-марафона.

Е. АСТАШОВА.



От всей души

10 апреля исполнилось 55 лет машинисту насосных установок СПЦ Зое Мовсесовне ЛУЦЕВИЧ.

Коллектив сортопркатного цеха сердечно поздравляет Зою Мовсесовну с юбилеем, желает крепкого здоровья, всегда хорошего настроения, счастья и благополучия.

*Желаем Вам счастья,
тепла и добра,
Чтоб все неудачи сгорели дотла!
Чтоб - жить не тужить
до ста лет довелось,
Пусть сбудется то,
что ещё не сбылось!*

13 апреля отметил свой 55-летний юбилей обработчик поверхностных пороков металла электросталеплавильного цеха №2 Герман Иннокентьевич КОГАЙ.

Коллектив ЭСПЦ № 2 поздравляет Германа Иннокентьевича. День рождения - это ежегодный дар, данный человеку для того, чтобы порадоваться любви и расположению, которые питают к тебе близкие и друзья. И вот мы решительно заявляем, что это событие нам ценно и дорого.

*Обычно в день такой большой,
Который назван днем рождения,
Мы все с открытою душой
Тебе приносим поздравления.
Перед годами не робей,
Душа им неподвластна.
Ты только сердцем не старей
И верь, что жизнь прекрасна.*

15 апреля отметила свой юбилей электромонтер по ремонту обмоток и изоляции ЭРЦ Людмила Аркадьевна КУРНИКОВА.

Коллектив ЭРЦ поздравляет Людмилу Аркадьевну с этим праздником и дарит следующие строки:

*Юбилей — это праздник
не старости,
Пусть не чувствует сердце
усталости!
Юбилей — это зрелость всегда,
Это опыт большого труда,
Это возраст совсем
не большой,
Никогда не старейте душой!*

16 апреля отметила своё 45-летие уборщик производственных помещений РМЦ-2 Ольга Владимировна СОЛОДОВНИКОВА.

Коллектив РМЦ-2 поздравляет Ольгу Владимировну с днем рождения и шлет свои пожелания:

*Всегда иметь веселый вид,
Вовек не знать, где что болит!
Желаем чаще улыбаться,
По пустякам не огорчаться,
Не падать духом, не болеть,
А, в общем, - жить и не стареть!*

22 апреля отмечает свой юбилей слесарь ремонтник РМЦ-2 Николай Аркадьевич ПЕСОЦКИЙ.

Коллектив РМЦ-2 поздравляет юбиляра с этим праздником и дарит следующие строки:

*Пусть день сегодня
радостью наполнится,
Жизнь станет ярче,
на душе - светлей!
Надолго этот праздник
пусть заполнится
Теплом сердечных встреч
в кругу друзей!*

Ежемесячная денежная выплата (ЕДВ)

С 1 ЯНВАРЯ 2005 г. вступил в силу Федеральный закон от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «О внесении изменений в законодательные акты Российской Федерации в связи с принятием федеральных законов «О внесении изменений и дополнений в Федеральный закон «Об общих принципах организации законодательных (представительных) и исполнительных органов государственной власти субъектов Российской Федерации» и «Общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации».

Закон изменил механизм финансирования предоставляемых гражданину отдельных льгот путем установления ежемесячной денежной выплаты (ЕДВ) при сохранении права на возможность получения государственной социальной помощи в виде набора социальных услуг.

Ежемесячные денежные выплаты предоставляются федеральным льготникам:

- участникам и инвалидам Великой Отечественной войны;
 - инвалидам Российской Армии вследствие ранения, контузии, увечья, полученных при защите Отечества;
 - жителям блокадного Ленинграда;
 - военнослужащим, проходившим военную службу в период с 22.06.1941 г. по 03.09.1945 г. в частях, не входивших в состав действующей армии, не менее 6 месяцев;
 - несовершеннолетним узникам концлагерей;
 - членам семей погибших (умерших) участников и инвалидов войны;
 - ветеранам боевых действий;
 - инвалидам всех групп и категорий;
 - лицам, пострадавшим от радиации в результате Чернобыльской катастрофы, испытаний на Семипалатинском полигоне и гражданам из подразделений особого риска.
- Размер ежемесячной денежной выплаты устанавливается в зависимости от льготной категории.

В случае, если гражданин одновременно имеет право на получение ежемесячной денежной выплаты по нескольким основаниям (в рамках одного закона), ЕДВ устанавливается по одному из них, предусматривающему более высокий размер.

По общему правилу, если гражданин одновременно имеет право на ежемесячную денежную выплату по одному федеральному закону и по другому федеральному закону или иному нормативному правовому акту, независимо от основания, по которому она устанавливается, ему предоставляется одна ежемесячная выплата либо по настоящему федеральному закону, либо по другому федеральному или иному нормативному акту по выбору гражданина.

Исключение составляют граждане, пострадавшие в результате радиационных и техногенных катастроф - им ежемесячная денежная выплата может устанавливаться одновременно и по другому основанию.

Назначение ежемесячной денежной выплаты, а также изменение категории получателя ЕДВ производится с даты подачи гражданином заявления со всеми документами, подтверждающими право на государственную социальную помощь, в Пенсионный фонд РФ по месту жительства.

Выше названным гражданам, федеральным льготникам, оказывается государственная социальная помощь в виде социального пакета (набор социальных услуг (НСУ)) в соответствии с нормами Федерального закона от 17.07.1999 № 178-ФЗ «О государственной социальной помощи».

Ежемесячная денежная выплата подлежит индексации в порядке и в сроки, определенные для индексации базовой части трудовой пенсии в соответствии с ФЗ от 17.12.2001 № 173-ФЗ «О трудовых пенсиях в Российской Федерации».

Размер ежемесячной денежной выплаты за весь период выплаты ЕДВ, начиная с 1 января 2005 г., индексировался неоднократно. Правительство Российской Федерации

проводило индексацию ЕДВ: с 1 августа 2005 г.; с 1 апреля 2006 г.; с 1 апреля 2007 г.; с 1 апреля 2008 г. На оплату предоставления федеральным льготникам социального пакета направляемая сумма увеличилась с 1 января 2006 г., 1 апреля 2007 г., 1 апреля 2008 г.

Первоначально сумма социального пакета в соответствии со статьей 6.5 Закона №178-ФЗ составляла 450 рублей. Постановлением Правительства Российской Федерации от 05.12.2005 г. № 827 была изменена сумма, направляемая на оплату предоставляемого гражданам набора социальных услуг с 01.01.2006 г. в размере 477 руб.

Согласно Постановлению Правительства РФ от 22.01.2007 №34 «Об изменении суммы, направляемой на оплату предоставляемого гражданам набора социальных услуг (социальной услуги)» с 01.04.2007 г. сумма составила 513 рублей в месяц.

В соответствии с Федеральным законом Российской Федерации от 01.03.2008 г. №18-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в целях повышения размеров отдельных видов социальных выплат и стоимости набора социальных услуг» с 01.04.2008 г. на оплату предоставления гражданам набора социальных услуг направляется сумма 557 рублей, в том числе:

495 руб. - на оплату дополнительной бесплатной медицинской помощи, в том числе предусмотренной в соответствии со стандартами медицинской помощи по рецептам врача (фельдшера) необходимыми лекарственными средствами, изделиями медицинского назначения, предоставление при наличии медицинских показаний путевки на санаторно-курортное лечение, осуществляемое в соответствии с законом об обязательном социальном страховании;

62 руб. - на оплату бесплатного проезда на пригородном железнодорожном транспорте, а также на междугородном транспорте к месту лечения и обратно.

В соответствии с порядком осуществления ЕДВ отдельным категориям граждан, утвержденным приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 30.11.2004 №294, ежемесячная денежная выплата начисляется с учетом волеизъявления гражданина об отказе от получения социальных услуг. С 1 января 2008 года ежемесячная денежная выплата с учетом стоимости социального пакета выплачивается тем гражданам, которые до 1 октября 2007 г. подали заявление об отказе от набора социальных услуг (услуги). Заявление об отказе от получения социальных услуг (социальной услуги) подается гражданином в территориальный орган Пенсионного фонда РФ по месту жительства ежегодно до 1 октября текущего года.

На граждан, пострадавших от радиации, распространяется особый порядок предоставления набора социальных услуг. Им необходимо обратиться с заявлением о предоставлении набора социальных услуг (социальной услуги) в территориальный орган Пенсионного фонда. При предоставлении набора социальных услуг сумма ЕДВ данным гражданам будет выплачиваться за вычетом стоимости набора социальных услуг (услуги).

Таким образом, размер ежемесячной денежной выплаты определяется для каждого получателя в зависимости от категории льготы и волеизъявления данного гражданина в части получения набора социальных услуг.

За консультацией по вопросам оказания государственной социальной помощи можно обратиться в Клиентскую службу Управления Пенсионного фонда РФ в г. Комсомольске-на-Амуре и в Комсомольском районе по адресам:

- пр. Ленина, 25, телефон 547631;
- ул. Лесозаводская, 5б, телефон 543603;
- пер. Братский, 4/2, телефон 258674.

Л. КОНАКОВА,
специалист эксперта отдела
социальных выплат Управления
Пенсионного фонда.

В цех общественного питания требуются

грузчик, повар.

Обращаться по тел.: 24-14, 52-93-44 в рабочее время или в отдел кадров ОАО «Амурметалл.»

ОАО «Амурметалл» требуются:

- электромонтеры 5-го—6-го разрядов;
 - инженеры группы наладки (электропривод);
 - мастер по ремонту электрооборудования (краны);
 - сепараторщики;
 - инженер-программист – знание низкоуровневого программирования логических контроллеров;
 - инженер-программист с опытом программирования в программе «1-С предприятие v.8»;
 - оператор МНЛЗ 5-го—6-го разрядов;
 - разлищик стали 6 разряда;
 - огнеупорщик 5-го—6-го разрядов;
 - слесарь-ремонтник 5-го—6-го разрядов.
- Обращаться по адресу: ул. Вагонная, 30; каб. 102, 104 – отдел кадров ОАО «Амурметалл».
- Дополнительную информацию можно получить по телефонам: 52-95-19 и 52-93-15.

Внимание

20 апреля в 10 часов состоится собрание (конференция) членов автокооператива «Севастопольский-2». Повестка дня: выборы председателя автокооператива, после собрания — субботник.

В ОБЭП продолжается работа по трем актам ревизионной комиссии, выявившей допущенный бывшим кассиром автокооператива А.В. Герасименко ущерб на сумму 295 788 руб. 72 коп. С материалами проверки можно ознакомиться в правлении.

Правление автокооператива «Севастопольский-2».

Распродажа

Оранжерея ОАО «Амурметалл» каждый понедельник проводит распродажу некондиционных цветов по цене 30 рублей.

Обращаться на торговые точки.

ТРЕБУЮТСЯ:

начальник ремонтно-строительного участка (образование высшее ПГС, опыт работы на руководящих должностях);
облицовщик-отделочник с опытом работы.
Обращаться: отдел кадров ООО «Амурметаллсервис», ул. Заводская 2, тел.: 54-76-11, 32-53, 31-41.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда
совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном
управлении по печати (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 17.04.2008 г.
Газета отпечатана офсетным способом
в типографии «Жук». Тираж 2000

И.о. редактора
С.В. БЫКОВ

Фотокорреспондент
А.В. ТЕПЛЯКОВ.