

30 лет

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

АМУРМЕТАЛЛ

35

(3037)

www.amurmetall.ru

БЕСПЛАТНО



Выходит с 9 апреля 1939 года

5 сентября 2008 г.

Событие



Первый ковш. 7 июня 2006 г.

30 августа в ОАО «Амурметалл» состоялось знаменательное событие — горячее опробование МНЛЗ «SMS Demag».



Работы не прекращались даже в сильный мороз. 26 декабря 2006 г.

В РАБОЧЕМ ПОРЯДКЕ



«SMS Demag» в лице господина Дамена. Также здесь у нас в гостях главный разработчик всего этого объекта — компания «Уралгипромет» в лице генерального директора Владимира Михайловича Обухова. Пришли поздравить нас с этим событием и представители администрации Комсомольска-на-Амуре. На митинге присутствует заместитель главы города Сергей Николаевич Семенов. Сегодня с нами наш большой друг и покровитель черной металлургии Отец Дмитрий, он освятил нашу машину. В строительстве этого сложнейшего объекта участвовали инженеры, руководители, рабочие «Амурметалла», «Нефтезаводремстрой», «Дальстальконструкции», «Дальтехмонтажа», «Дальэлектромонтажа», завода подъемно-транспортного оборудования, Амурского судостроительного завода. Хочу отметить также труд шеф-инженеров фирмы «SMS Demag». Двадцать шесть специалистов практически целый месяц не отходили от машины. Благодаря упорному труду сотен людей наша МНЛЗ подготовлена к работе. Много еще других компаний, сотрудники которых вложили в это строительство ум, знания, опыт и душу. Все мы жили эти двадцать шесть месяцев единой жизнью — жизнью стройки. Результат налицо - новорожден-



ная есть, и мы можем поздравить друг друга с этой трудовой победой и пожелать, чтобы наша машина обеспечила дальнейшее успешное развитие «Амурметалла»!

Я предоставляю слово господину Дамену, члену правления фирмы «SMS Demag»:

— Уважаемые гости, уважаемые сотрудники «Амурметалла»! Ситуация, которую мы только что видели, необычная, но такое случается. Конечно, все мы хотели добиться первой успешной разливки, это была бы настоящая победа и нашей фирмы, и всех тех, кто принимал участие в строительстве этого объекта. Прошла первая разливка, но мы не были бы командой, если бы не шли дальше, ко второй разливке. Я абсолютно уверен, что она пройдет в ближайшие дни, и результат ее будет положительным. Первая и вторая разливки — это только шаг к дальнейшей стабильной работе.

Проводимая на вашем заводе реконструкция — это не только дальнейшее развитие «Амурметалла», но и всего региона.

Я благодарен руководству «Амурметалла», я благодарен его владельцам за то, что они оказали нам такое доверие, выбрав машину нашей фирмы. Еще раз повторюсь, что сегодняшняя ситуация немного отличается от того, что мы хотели бы видеть, но, тем не менее, мы с оптимизмом смотрим на произошедшее. Так или иначе, но мы с вами являемся родителями этой машины, это наш совместный ребенок, и мы должны его воспитать. Ведь каждый малыш вначале только встает на ноги, а потом учиться ходить. Главное - не падать духом.

В Германии шахтеры, когда спускаются или поднимаются из шахты, всегда говорят: «Да здравствует, солнце!» Желаю вам всем также подняться до солнца. Большое всем спасибо!

Далее на митинге выступил Владимир Михайлович Обухов, который в своей речи еще раз всех поздравил с участием в поистине историческом моменте.

По окончании митинга для гостей устроили экскурсию по заводу, а пуско-наладочные работы на новой МНЛЗ фирмы «SMS Demag» продолжились в полном соответствии с установленным графиком.

Сергей БЫКОВ.

ЭТОТ день ждали, его приближали своим самоотверженным трудом сотни строителей и работников нашего предприятия. Более чем два года назад, в июне 2006 года началось строительство пристроя к ЭСПЦ № 2, в котором по планам должна была разместиться новая машина непрерывного литья заготовок немецкой фирмы «SMS Demag». И вот 30 августа 2008 года эта МНЛЗ предстала перед заводчанами, немецкими специалистами и многочисленными гостями во всей своей красе.

Современная, с высокой степенью автоматизации машина завораживает. На глазах у присутствующих ровно в 12 часов на МНЛЗ был установлен ковш с жидким металлом, по команде с пульта управления произошел поворот стэнда, ковш зависает над промковшом. Металл сливают в него, а потом оттуда уже в саму машину, на кристаллизаторы.

Но, к сожалению, увидеть первый сляб так и не довелось. Произошел прорыв металла, и машина была остановлена.

На торжественном митинге, посвященном началу опробования новой МНЛЗ, с приветственной речью к присутствующим обратился генеральный директор управляющей организации Группы «Амурметалл» Сергей Алексеевич Хохлов:

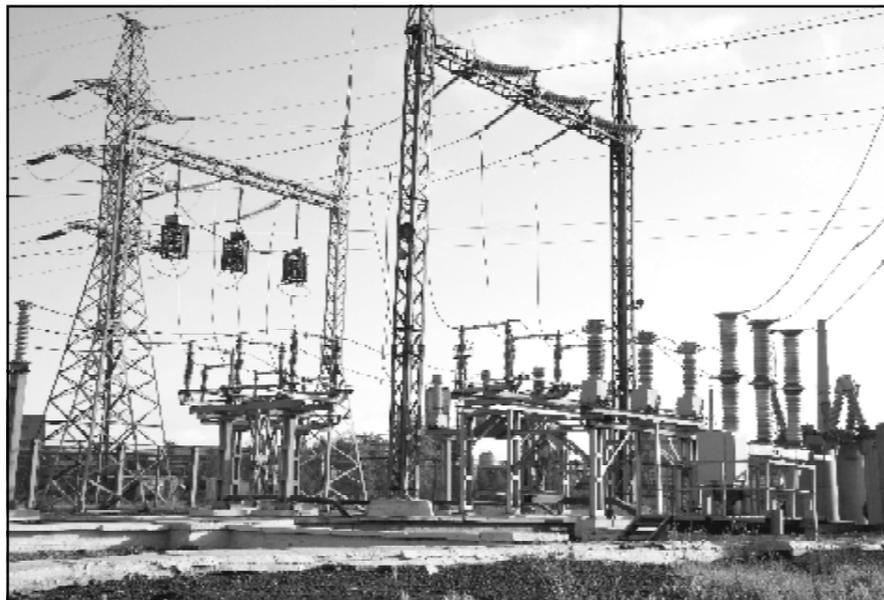
Сегодня мы сделали первый шаг к горячему опробованию нашей машины фирмы «SMS Demag». Двадцать шесть месяцев мы шли к этому дню. Металлургия — процесс достаточно сложный, и сейчас мы все с вами в этом убедились. К сожалению, цикл до конца не пройден, металл прорвало. Но, тем не менее, стопроцентная готовность объекта у нас подтверждается. Первый жидкий металл мы подали на машину.

Сегодня я приветствую на митинге наших гостей — Александра Геннадьевича Шишкина, нашего дорогого акционера, депутата Государственной Думы от регионального отделения партии «Единая Россия»; Сергея Алексеевича Зражевского, заместителя председателя правительства Хабаровского края, министра промышленности, транспорта и связи; нашего главного поставщика вот этой огромной машины, сложнейшего инженерного сооружения — фирму



Есть такая служба

ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ служба ОАО «Амурметалл» - это, прежде всего, комплексная служба, главная задача которой - бесперебойно обеспечить металлургические агрегаты водой, газом, сжатым воздухом, кислородом, электроэнергией. Специалисты, работающие здесь, прекрасно понимают технологические процессы, знают, чем чреваты определенные действия (или бездействие) и чем все может закончиться, например, неподача или перебои с подачей воды, а тем более электроэнергии. Поэтому все оборудование содержится в исправном состоянии, и всегда в энергослужбе по всем технологическим линиям есть резерв. Ни один из руководителей не уйдет домой после работы, если что-либо будет неисправно в резервной линии. Ведь при останковке, допустим, основного агрегата нужно будет мгновенно перейти на ре-



ЭРЦ: ЗВЕНО ЕДИНОЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ

зервный. Это прекрасно понимает персонал кислородно-газового, энерго- и электро- цехов.

Бесперебойно снабжает электроэнергией электроцех и ведет ремонт крупных, как, впрочем, и мелких, агрегатов (трансформаторов, электродвигателей) электроремонтный цех, руководимый Василием Васильевичем Котывым.

Цех обеспечивает все производство завода: сталеплавильное, разливку стали, прокатное и т. д. Получая от внешних сетей электроэнергию напряжением в 110 и 220 киловольт, электроремонтный цех перерабатывает ее в нужное для нашей технологии значение - понижает напряжение на электросталеплавильное производство до 35 киловольт, на другие - до 10 киловольт (прим. - ОАО «Амурметалл» - единственное в городе промышленное предприятие, которое получает электроэнергию напряжением 220 киловольт).

Поскольку наш металлургический завод - самый крупный потребитель электроэнергии в регионе, то и мощности нашего энерго- и электросталеплавильного соответствуют этому уровню. «Амурметалл» уступает в этом случае, может быть, только Комсомольскому отделению ДВЖД, но с пуском в строй действующих второй печи оно сможет обогнать по потреблению энергии и его.

Коллектив цеха обеспечивает, обслуживает, а также ремонтирует внутренние высоковольтные сети плюс ремонтирует электродвигатели для всего завода. В свое время по проекту передельного металлургического завода печные трансформаторы должны были ремонтироваться в Новокузнецке. Заводская база трансформаторно-масляного хозяйства того периода времени - здание, которое по проекту было рассчитано только на сетевые трансформаторы неболь-

шой мощности, а ремонт печных и сетевых трансформаторов большей мощности даже не просматривался. В 1998 - 1999 гг. завод был поставлен в условия, когда потребовалось самим осваивать ремонт более мощных трансформаторов. И, к чести коллектива электроремонтного цеха, он был освоен. Ремонтируя тот первый трансформатор, сами поменяли обмотки, магнитопровод... Это громадный труд! А «первенец» был не только отремонтирован, но и улучшен - по-другому, надежней было выполнено крепление обмоток... Чуть позже было принято решение: каждый год один из печных трансформаторов направлять на ремонт в электроремонтный цех. За месяц (срок проведения ремонта) цех выдал производству трансформатор, готовый к эксплуатации. Для небольшого коллектива это стало серьезным достижением. Уже позже, когда появилась финансовая возможность, стали покупать новые, а до того момента обходились тем, что было. На старых трансформаторах завод, как говорится, и поднялся.

Главную роль для обеспечения электроэнергией ЭСПЦ № 2 играет понизительная станция ГПП-4, которая полностью ориентирована на электросталеплавильное производство. Здесь происходит понижение напряжения с 220 киловольт до 35, и одновременно повышается качество электроэнергии.

Любой потребитель электроэнергии меняет параметры сети. Дуговая сталеплавильная электропечь - очень мощный потребитель, работа которого характерна очень резкими пиками нагрузок, большими скачками напряжения в короткие промежутки времени. Это не может не отразиться на всей сети региона. Чтобы не допустить негативного влияния, в сети стабилизируется напряжение, компенсируются все скачки как во внутренней (заводской) сети, так и во внешней. Это, так называемая, система статической

тиристорной компенсации. Такой сложный физический процесс улучшает и работу самой электросталеплавильной печи и позволяет экономить электроэнергию.

Наше электрохозяйство уже сейчас сможет обеспечить работу двух технологических линий. Сегодня, в XXI веке, меняется многое, что не соответствует реалиям времени. Вот и в данный момент на ГПП-4 происходит модернизация, результатом которой станет замена всего основного оборудования, которое было установлено и запущено в эксплуатацию 20 лет назад, а это не малый срок. Значительный объем работ уже выполнен. Завершение замены оборудования планируется на момент остановки печи на капитальный ремонт.

Подходить к работе творчески, естественно, в техническом плане, в цехе умели всегда, и тому есть примеры. В свое время при строительстве завода были установлены воздушные выключатели, рассчитанные на 220 киловольт. В системе сжатого воздуха нужно поддерживать высокое давление, а воздух, который подается для работы этих выключателей, должен быть осушен. Воздушные выключатели всегда требовали тщательного и постоянного круглосуточного обслуживания, и для этого нужна была специальная служба в цехе. Каждой осенью у коллектива электроремонтного цеха осушенный воздух - одна из серьезных забот. Не дай бог роса, ведь попадание влаги чревато взрывом. Персонал цеха постоянно работал над решением этой проблемы и даже модернизировал схему. На сегодняшний момент большая часть воздушных выключателей заменена на элегазовые, для которых не требуется сжатый воздух, они более надежны, менее склонны к авариям и не требуют для обслуживания специальной службы.

Еще раз подчеркнем, что уже сейчас есть две линии электроснабжения двух печей за

исключением статики (второго компенсатора). Поэтому ведется строительство (с нуля) второй системы статической компенсации. Уже в скором времени будет производиться монтаж оборудования, потом - пуско-наладочные работы и т. д.

Персонал электроремонтного цеха принимает участие во всех работах по модернизации оборудования и по строительству нового объекта - обеспечивает строителей всевозможными ресурсами, курирует и помогает им, одновременно по ходу действий, обучаясь, обеспечивает охрану их труда вместе с соответствующими службами завода, убирает за строителями тот мусор, который они оставляют (сдают десятки тонн металлолома, вывозят десятки кубометров деревоотходов), ведь это территория их цеха, а она должна содержаться в чистоте и порядке...

Коллектив цеха дружный. Не смотря на весьма скромную заработную плату (значительно ниже, чем у специалистов аналогичных профессий, аналогичного уровня в других

цехах) здесь остаются работать на долгие годы, подтверждением тому - отсутствие текучести кадров, в этом плане коллектив стабильный. Зачастую о электроремонтном говорят, что у него женское лицо, ведь практически половина работающих здесь - это женщины. Они и дежурные на подстанциях, и обмотчицы, и работники на участке по ремонту электродвигателей, и в управлении цеха половина - женщины. Это заметно даже с улицы: около цеха, там, где не идет строительство, за благоухо организованых клумбах растут, благоухают и радуют глаз буйством красок цветы.

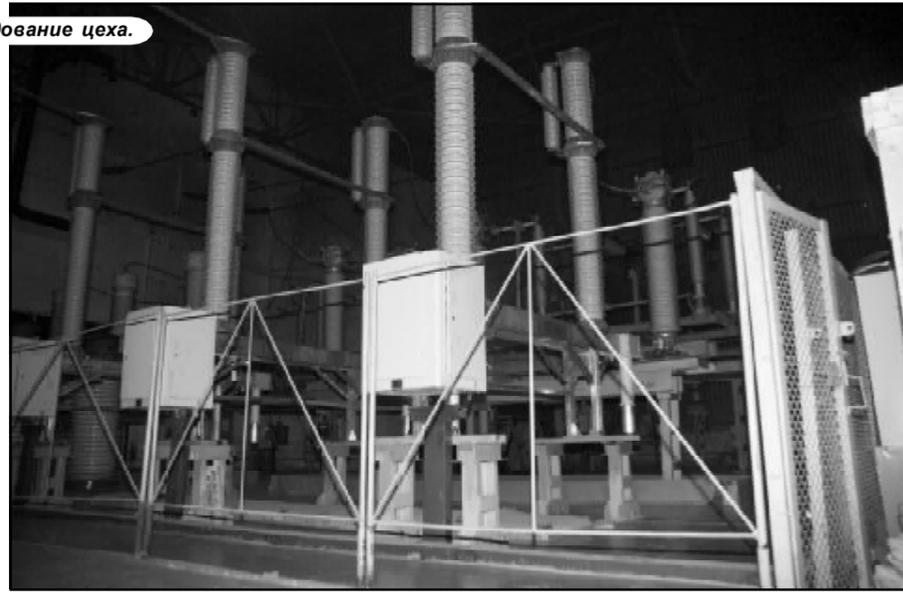
В этом году по вине электроцеха практически не было ни одной остановки в работе электросталеплавильного цеха, за исключением двух возгораний в самом начале года на вновь смонтированных кабельных трассах (в процессе наладки выявились слабые места).

В так называемой «новой» части завода уже произведена капитальная модернизация всего электрооборудования и кабельных трасс. Своей очереди в этом плане ждет «старая» часть завода: назрела необходимость замены и выноса кабельных трасс из старых и уже аварийных кабельных тоннелей наружу, на эстакады. В далеком прошлом, когда строилась «Амурсталь», все кабельные трассы, согласно СНиПам, укладывались в подземные тоннели. А там - влага, вода, затопления, разрушения и... грабеж кабеля. Хочется, чтобы у нашего завода появилась такая возможность и, прежде всего, финансовая, потому что это достаточно дорогое мероприятие.

Сегодня электроремонтный цех живет напряженной и наполненной важными производственными событиями и задачами жизнью, как, впрочем, и весь завод. В планах коллектива цеха - развиваться и совершенствовать свою работу вместе со всеми службами, составляющими единую энергетическую систему ОАО «Амурметалл».

Надежда КИЯМОВА.

Новое оборудование цеха.



Поздравляем!

ЮБИЛЯРЫ СЕНТЯБРЯ

С особым уважением мы приветствуем и поздравляем юбиляров сентября — членов первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

В этом месяце свой 85-летний юбилей отметят Габидула Тимерьянович Хабибулин (ЦРМП) и Александр Петровна Полякова (прокат-1).

80-летие со дня рождения отмечают Надежда Лаврентьевна Жердева (ОТК) и Мария Павловна Рогатнева (мартен).

75 лет исполняется Надежде Михайловне Холковской (КИПиА), Евгению Георгиевичу Пинюкову (прокат-1) и Николаю Сергеевичу Карпову (прокат-1).

70-летний юбилей у Анатолия Ни-

колаевича Блохина (мартен), Юрия Вячеславовича Душкина (ЭСПЦ-1), Станислава Александровича Иванова (прокат-2), Евгения Васильевича Кротова (мартен), Риммы Дмитриевны Кондратенковой (ЦРМП), Антонины Ивановны Лытаевой (прокат-1), Николая Ивановича Сибирцева (мартен) и Анатолия Ивановича Табакаева (прокат-1).

Совет первичной ветеранской организации поздравляет ветеранов со знаменательными датами и желает каждому юбиляру здоровья, оптимизма, бодрости духа, внимания и заботы со стороны родных, близких и товарищей по прежней работе на предприятии.

День знаний



ЗДЕСЬ ГОТОВЯТ МЕТАЛЛУРГОВ

КАК И ВО ВСЕХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЯХ НАШЕЙ СТРАНЫ 1 СЕНТЯБРЯ В ПРОФЕССИОНАЛЬНОМ УЧИЛИЩЕ № 11 КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ СОСТОЯЛАСЬ ТОРЖЕСТВЕННАЯ ЛИНЕЙКА, ПОСВЯЩЕННАЯ НАЧАЛУ НОВОГО УЧЕБНОГО ГОДА.

ЭТО УЧЕБНОЕ заведение было создано 20 августа 2007 года в результате слияния двух училищ — ПУ № 25 и ПУ № 23 и сразу же стало базовым для предприятия «Амурметалл». Здесь ежегодно готовят сотни молодых специалистов по основным металлургическим специальностям.

Проходящая на «Амурметалле» коренная реконструкция и модернизация как никогда остро поставила перед учебными заведениями вопрос подготовки кадров. И здесь металлургический завод работает с профессиональным училищем в тесной связке. Был создан попечительский совет под председательством директора по персоналу и общим вопросам ОАО «Амурметалл» Г. М. Плотникова, предусмотрены дополнительные выплаты к стипендии из

фондов предприятия для учащихся по металлургическим профессиям.

И вот 1 сентября отдохнувшие и окрепшие будущие металлурги пришли в свое родное училище, чтобы начать свое восхождение к высотам выбранных профессий. И в этот не всегда легкий путь их тепло напутствовали депутат городской думы Виктор Александрович Шиловский, начальник отдела подготовки персонала ОАО «Амурметалл» Герман Анатольевич Отверченко. Да и все работники нашего предприятия могли бы сказать много напутствий своим будущим коллегам, главное из которых, — наш завод примет их с радостью по окончании обучения.

Наш корр.



Консультация

Об увеличении пенсий и иных выплат с 1 августа 2008 года

(Окончание. Начало в № 34).

Пример 1. Размер трудовой пенсии по старости в июле 2008 года составил **5200 руб.**, в том числе базовая часть пенсии - **1872 руб.**, страховая часть пенсии - **3328 руб.** (5200-1872).

После перерасчета с 1 августа 2008 года: базовая часть пенсии составит - **2152,80 руб.** (установлена в твердом размере); страховая часть пенсии составит - **3594,24 руб.** (3328 x 1,08 = 3594,24);

общий размер пенсии с 01.08.2008 составит - **5747,04 руб.** (2152,80 + 3594,24), то есть сумма увеличения размера трудовой пенсии по старости с 01.08.2008 составит **547,04 руб.**

Если в аналогичном примере базовая часть пенсии установлена в повышенном размере **2028 руб.**, в связи с имеющимся не менее 20 лет работы в местности, приравненной к районам Крайнего Севера, страховая часть пенсии составляет **3328 руб.**, общий размер выплаченной пенсии в июле 2008 составляет **5356 руб.**

После перерасчета с 1 августа 2008 года: базовая часть пенсии составит - **2332,20 руб.** (установлена законом в твердом размере);

страховая часть пенсии составит - **3594,24 руб.** (3328 x 1,08 = 3594,24); общий

размер пенсии с 01.08.2008 составит - **5926,44 руб.** (2332,20+3594,24), то есть сумма увеличения размера трудовой пенсии по старости по сравнению с июльским размером составит **570,44 руб.**

Пример 2. Размер трудовой пенсии по случаю потери кормильца в июле 2008 года составил **3700 руб.**, в том числе базовая часть пенсии - **936 руб.**, страховая часть пенсии - **2764 руб.** После перерасчета с 1 августа 2008 года:

базовая часть пенсии составит - **1076,40 руб.** (установлена в твердом размере); страховая часть пенсии составит - **2985,12 руб.** (2764 x 1,08 = 2985,12); общий размер пенсии с 01.08.2008 составит - **4061,52 руб.**, то есть сумма увеличения по сравнению с июльским размером пенсии составит **361,52 руб.**

Размеры **государственных пенсий**, установленные в соответствии с Федеральным законом от 15.12.2001 № 166-ФЗ «О государственном пенсионном обеспечении в Российской Федерации», определяются с 01.08.2008 исходя из размеров базовых частей трудовых пенсий, предусмотренных статьей 2 Федерального закона от 01.11.2007 № 244-ФЗ, то есть от размера базовой части пенсии 1794 руб., увеличенного на районный коэффициент.

РАЗМЕРЫ ПЕНСИЙ ПО ГОСУДАРСТВЕННОМУ ПЕНСИОННОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ НЕКОТОРЫХ КАТЕГОРИЙ ПЕНСИОНЕРОВ (с районным коэффициентом 1,2) с 1 августа 2008 г.

Вид пенсии и категория пенсионера	В отсутствие иждивенцев	При наличии иждивенцев в рублях		
		одного	двух	трех и более
Участники Великой Отечественной войны (статья 16 Закона от 15.12.2001 № 166-ФЗ)				
Пенсия по инвалидности				
Инвалидам, имеющим ОСТД				
III степени (250% БЧ)	5382	7176	8970	10764
II степени (150% БЧ)	4305,60	5740,80	7176	8611,20
I степени (100% БЧ)	3229,20	3229,20	3229,20	3229,20
Социальные пенсии нетрудоспособных граждан (статья 18)				
Инвалиды с детства, имеющие III и II степени ОСТД, дети-инвалиды		4305,60		
Инвалиды, имеющие III степень ОСТД; дети, потерявшие обоих родителей, дети, умершей одинокой матерью		4305,60		
Инвалиды, имеющие II степень ОСТД, дети, потерявшие одного родителя		2152,80		
Граждане, достигшие возраста 65, 60 лет (малочисленные народы Севера - 55 и 50 лет)		2152,80		
Инвалиды, имеющие I степень ОСТД		1829,88		

С 1 августа 2008 года также подлежат увеличению:

- размеры **дополнительного материального обеспечения**, установленного в соответствии с Федеральным законом от 04.03.2002 № 21-ФЗ «О дополнительном ежемесячном материальном обеспечении граждан Российской Федерации за выдающиеся заслуги перед Российской Федерацией». Размер дополнительного ежемесячного материального обеспечения с 1 августа 2008 г. определяется исходя из базовой части трудовой пенсии по старости, установленной в размере 1794 руб., в соответствующем процентном отношении (выплачивается без учета районного коэффициента);
- размер **дополнительного ежемесячного пожизненного материального обеспечения** гражданам, осуществлявшим трудовую деятельность в **организациях ядерного оружейного комплекса** Российской Федерации подлежит увеличению путем умножения на индекс роста базовой части трудовой пенсии, равный 1,15.

Не подлежат увеличению с 1 августа 2008

года государственные пенсии федеральных государственных служащих, трудовые пенсии по старости народных депутатов Российской Федерации созыва 1990-1995 годов и их помощников и доплаты к пенсии по старости Депутатам Государственной Думы, так как повышение их размеров производится при увеличении денежного содержания федерального служащего и денежного вознаграждения депутата.

В связи с увеличением с 01.08.2008 размера базовой части трудовых пенсий размер государственной пенсии за выслугу лет федеральным государственным служащим будет изменен в автоматизированном режиме при массовом перерасчете пенсий. В случае превышения размера трудовой пенсии общей суммы пенсионной выплаты над размером государственной пенсии, выплата государственной пенсии приостанавливается.

Т. НОВИКОВА,
Главный специалист-эксперт отдела назначения и перерасчета пенсий УПФР в г. Комсомольске-на-Амуре и Комсомольском районе.



От всей души

1 сентября свой юбилейный день рождения отметила машинист крана СПЦ Светлана Анатольевна МОТОРНАЯ.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Светлану Анатольевну с юбилеем, желает ей хорошего здоровья, успехов в работе, пусть каждый день для нее будет особенным и приносит только приятные и незабываемые моменты!

*Порой, не в силах наши поздравления
В особенные, радостные дни
Раскрыть всю глубину того значения,
Которое должны нести они.
Но пусть всегда светло Вам будет*

*в жизни
В кругу родных, в кругу больших друзей.
Пусть много раз улыбкой счастья
брызнет
Такой же свет таких же добрых дней!*

2 сентября исполнилось 30 лет производственному мастеру стана СПЦ Вячеславу Викторовичу МАЦЕНКО.

Коллектив цеха поздравляет Вячеслава Викторовича с юбилейной датой, желает отличного здоровья, удачи в делах и работе и всегда отличного настроения!

*Желаем, чтоб жизнь никогда не кончалась,
Беда и печаль на пути не встречались,
Вечного счастья, хороших друзей,
Успехов, здоровья и солнечных дней!*

2 сентября отметил свой 60-летний юбилей слесарь по КИПИА цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики Григорий Кондратьевич КУЗНЕЦОВ.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Григория Кондратьевича и желает крепкого здоровья, благополучия и прекрасного настроения.

*Мы список профессий отложим,
Не взвесим побед и заслуг.
Слова есть, всех званий дороже —
Коллега, товарищ и друг!
Минувших лет вернуть едва ли,
Но пусть иной наступит срок,
Чтоб, уталив свои печали,
Затеппить в сердце озонок!
Чтоб день свой нынешний встречая,
На непогоду не роптать,
А щедро жить, души не чая,
Чтоб отдавая, обретаать!*

6 сентября — 50-летний юбилей у бригадира модельного отделения литейного цеха ООО «Амурметалл-Литье» Сергея Николаевича МИНДИНА.

Сергей Николаевич более 15 лет трудится на предприятии. За годы работы все узнали, какой это трудолюбивый, честный человек, грамотный специалист, свой богатый опыт он безотказно и щедро передает молодому персоналу.

Модельный и стержневой участок сердечно поздравляют Сергея Николаевича с золотым юбилеем и желают ему здоровья, душевной бодрости, благополучия в семье.

*Пусть будет в жизни все, что нужно,
Чем жизнь бывает хороша:
Любовь, здоровье, счастье, дружба
И вечно юная душа!*

8 сентября исполняется 50 лет кадровому рабочему ЭСПЦ № 2, слесарю-ремонтнику Виктору Григорьевичу ЛУКОЯНОВУ.

Коллектив участка упаковки и отгрузки сортовой заготовки от всей души поздравляет Виктора Григорьевича с юбилеем и желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия и долгих лет жизни.

*От всей души желаем счастья,
Много-много долгих лет,
Ну, а главное — здоровья,
Чего дороже в жизни нет.*



Оранжерея ОАО «Амурметалл» предлагает свежесрезанные розы французских сортов. Мы украсим вашу свадьбу, торжество, юбилей шикарными букетами.

Принимаются заявки на оформление цветочных композиций и букетов к 1 сентября.

Обращаться по тел. 52-92-24 и в торговые точки, находящиеся на проходных ОАО «Амурметалл».

Если у вас возникли вопросы в области трудового законодательства, вам окажет бесплатную юридическую помощь правовой инспектор труда Хабаровского краевого комитета Горно-металлургического профсоюза России Ременников Андрей Валерьевич.

Юрисконсульт крайкома прием ведет ежедневно:

- понедельник, среда, пятница, с 9 до 17 часов (без перерыва) по адресу: ул. Заводская, 1, кабинет 201, телефон 24-08 или 31-90;

- вторник, четверг, с 9 до 17 часов по адресу: пр. Мира, 11, телефон 25-22-89.

Перерыв на обед с 13 до 14 часов.

Управлению капитального строительства и ремонтов ОАО «Амурметалл» требуются инженеры-сметчики.

Требования: высшее строительное образование, опыт проектно-сметной работы от 3-х лет. Телефон 51-12-47.

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»

на постоянную работу требуются

инженеры-наладчики (по специальностям: электропривод и пром. электроника), инженеры-программисты, специалист по декларированию экспортно-импортных грузов, дозиметрист, слесари-ремонтники энергослужбы, электромонтеры, слесари КИПИА, токари, токари-расточники, фрезеровщики, пиротехник.

Обращаться в отдел кадров ОАО «Амурметалл», каб. № 102. Телефон 52-95-19.

ООО «АМУРМЕТАЛЛСЕРВИС» ТРЕБУЮТСЯ

- слесарь-ремонтник по ремонту пром. холодильного оборудования и кондиционеров;

- плотник-бетонщик;

- облицовщик-отделочник с опытом работы;

Обращаться: отдел кадров ООО «Амурметаллсервис», ул. Заводская, 2, тел.: 54-76-11, 32-53, 31-41.

ООО «Группа «Магнезит» требуется на постоянную работу менеджер по продаже и сопровождению огнеупорной продукции. Требования: мужчина, до 30 лет, высшее образование, знание ПК.

Зарплата — по результатам собеседования. Резюме направлять по тел. 8 (3843) 45-35-92, 46-14-83, или agorbachev@magnezit.com.

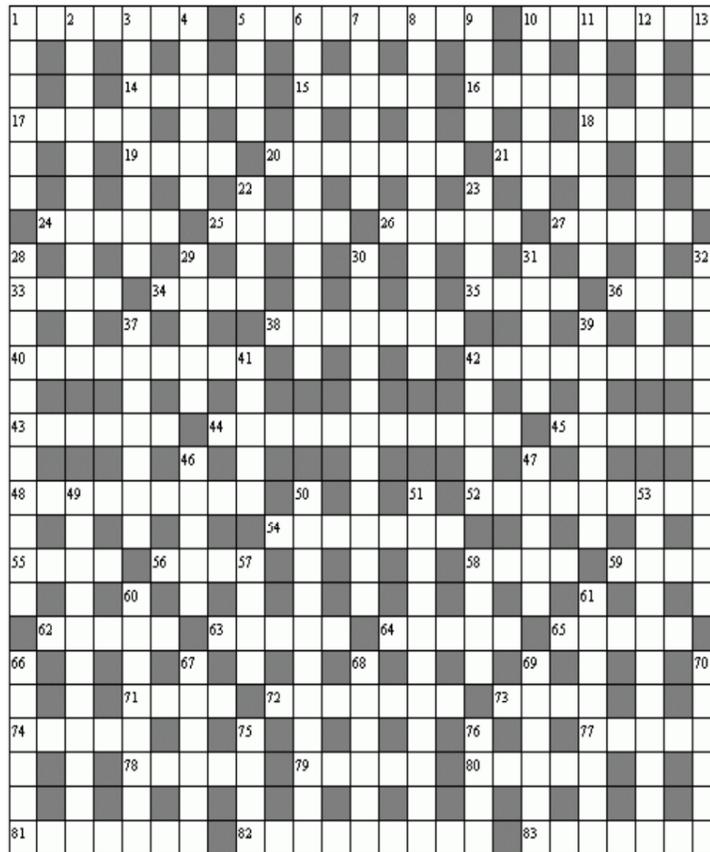
УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Беспрецедентный и неконтролируемый рост цен на бензин, керосин, дизельное топливо заставил профсоюзы принять решение о проведении общероссийской акции протеста.

Придите 10 сентября 2008 года на МИТИНГ, который будет проводиться на площади Ленина, в 17.30.

Выступим единой мощью и заставим выполнить наши требования.

Профсоюзный комитет.



ПО ГОРИЗОНТАЛИ: 1. Ящик для компаса на палубе судна. 5. Природная область на севере Европы. 10. Бессодержательный, формальный ответ, не затрагивающий существа дела. 14. Пучком этого растения, обмоченным в крови агнца, закланного в пасхальную ночь, евреи мазали переклады и косяки своих жилищ. 15. «Вахтер» в гареме. 16. Стиль, воспроизводящий старину. 17. Небольшая мотыга. 18. Хищная птица семейства ястребиных. 19. Деликатность. 20. Божий храм. 21. Бойкий и ловкий человек. 24. Марка американских автомобилей. 25. Невысокое плоскогорье. 26. Советский транспортный самолет. 27. Бульварное 33. Маленькая лошадка. 34. Ворон ворону ... не выключет. 35. Французская писательница, автор романа «Орас». 36. Двуликий бог. 38. Город в Чехии. 40. Почва влажных субтропических и тропических стран. 42. Историческая область в Грузии. 43. Грузовое самоходное судно. 44. Режиссер фильма «Анкор, еще Анкор!». 45. Посредник между людьми и миром духов. 48. Ручной слесарно-монтажный инструмент. 52. Влияние, престиж. 54. Биологическое сожительство. 55. Душистое вещество, содержащееся в эфирном масле, выделяемом из корней ириса. 56. Разновидность турмалина. 58. Добытчик молока. 59. Старинная французская мера длины. 62. Грызун, вредитель хлебных злаков. 63. Участник кружка по изучению природы. 64. Обезжиренное молоко. 65. Самец домашней птицы. 71. Один из женихов Дюймовочки. 72. Невежество. 73. Ночная птица из семейства цапель. 74. Робинзон 77. Религиозная 78. Головоногий моллюск. 79. Стадо лошадей. 80. Заключенный. 81. Актер, исполняющий

главные роли. 82. Учение о преломлении света при прохождении через отдельные преломляющие поверхности и их системы. 83. Левый приток Оки.

По вертикали: 1. Дипломатический представитель римского папы. 2. Деловая партнерша. 3. Наука об ушных болезнях. 4. Преграда из срубленных и наваленных деревьев. 5. Увеличительное стекло. 6. Торжественное представление фирмы. 7. Лекарственное растение семейства сложноцветных. 8. Служители церкви. 9. Легкоатлетический метательный снаряд. 10. Музыкальный интервал. 11. Святая 12. Способ заготовки корма для скота. 13. Столица азиатского государства. 22. Отверстие для якорной цепи. 23. Сладкое мучное изделие. 28. Книга Нового завета, авторство которой приписывается Иоанну Богослову. 29. Просторная верхняя рубашка. 30. Рыба семейства карповых. 31. Стихотворение Александра Пушкина. 32. Искажение изображения оптической системой. 37. Спутник планеты Солнечной системы. 39. Возвышение для оратора. 41. Коренные жители Новой Зеландии. 42. Расстояние между концами отрезка. 46. Тонкая прозрачная ткань. 47. ... особого назначения. 49. Пустыня, бессодержательные разговоры. 50. Стихотворение. 51. Закрытые туфли на шнурках, пуговицах. 53. Древнерусский город на Таманском полуострове. 57. Веревка для корабельных снастей. 58. Узкий рубанок. 60. Внутреннее трение. 61. Станция московского метро. 66. Клевета. 67. Древнее государство в Причерноморье. 68. Заменитель сахара. 69. Спортсмен зимнего вида спорта. 70. Вольная 75. Топленое свиное сало. 76. Небольшое углубление с дождевой водой.

ОТВЕТЫ

на кроссворд, опубликованный в номере за 22 августа

По горизонтали: 5. Инвестор. 7. Букмекер. 9. Откос. 10. Цимифан. 11. Танго. 12. Глазет. 15. Ватто. 18. Клозет. 20. Ящерица. 21. Турнепс. 22. «Днепр». 23. Ланолин. 24. Опуссум. 26. Фуршет. 28. Канва. 31. Латекс. 35. Бенди. 36. Оптовик. 37. Уклад. 38. Телескоп. 39. Значение.

По вертикали: 1. Пенсне. 2. Птица. 3. Икона. 4. Ментол. 5. Инталия. 6. Рюмка. 7. Буфет. 8. Регресс. 13. Змеёныш. 14. Триплет. 15. Всадник. 16. Телефон. 17. Острога. 18. Кэрролл. 19. Одессит. 23. Лауреат. 25. Макраме. 27. Енисей. 29. Антип. 30. Вывоз. 32. Амулет. 33. Фомка. 34. Вклад.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 04.09.2008 г. Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 2000

Редактор
Н. П. КИЯМОВА

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Заводская, 2.

Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание

рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда

совпадает с мнением авторов.