

За Сталью

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

АМУРМЕТАЛЛ

30

(3082)

www.amurmetal.ru

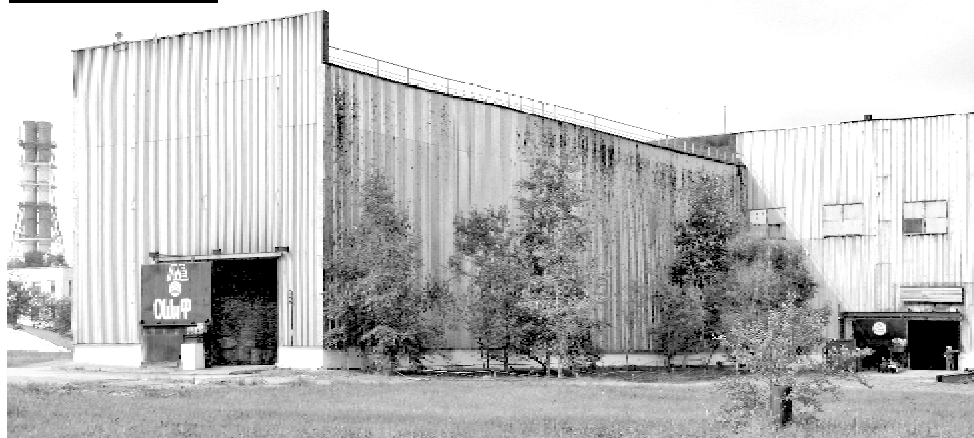
БЕСПЛАТНО



Выходит с 9 апреля 1939 года

13 августа 2009 г.

Реконструкция

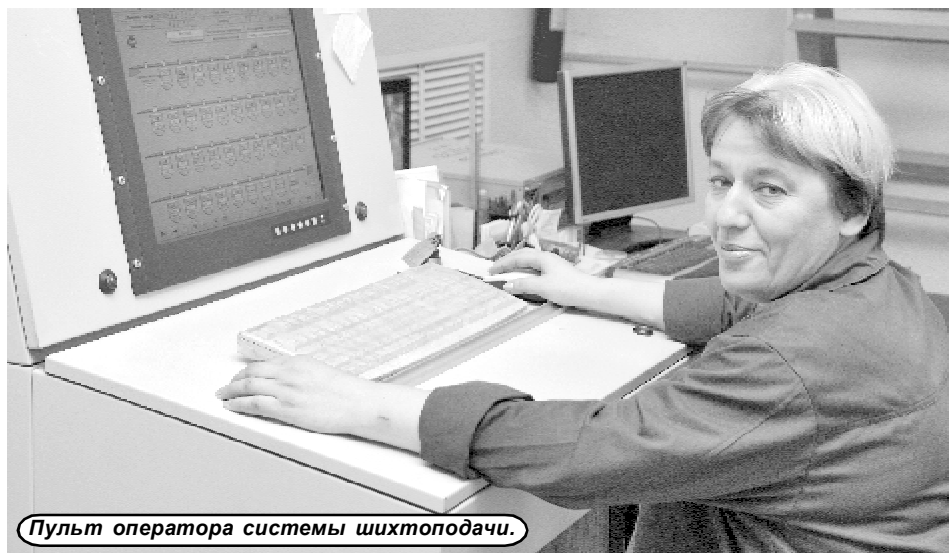


В отделении шихты и ферросплавов (ОШИФ) ЭСПЦ № 2 ОАО «Амурметалл» в настоящее время проводится поэтапная реконструкция, главная цель которой — обеспечение достаточным количеством необходимых материалов электросталеплавильный цех при работе двумя технологическими линиями.

ПОЛУЧИТЬ, ПОДГОТОВИТЬ, ДОСТАВИТЬ

За последние годы, благодаря усилиям сотен людей — строителей, монтажников, работников предприятия в ОАО «Амурметалл» создана и готова к дальнейшей работе вторая технологическая линия. Она включает в себя технологическую цепочку, главная составляющая которой — дуговая сталеплавильная печь. Именно в ней проходит процесс превращения измельченного металлического лома в расплавленную сталь. Но для успешной плавки в нее необходимо добавить определенные материалы, влияющие на качество выплавляемой стали, убирающие вредные примеси, осаждающие шлак. Их подготовкой и доставкой в печь занимается ОШИФ. Если раньше, на заре развития металлургии, сталевар при помощи обыкновенной лопаты закидывал в печь необходимые добавки, то сегодня этим целям служит целая автоматизированная линия, находящаяся в ОШИФ.

— В прошлом году наш участок обеспечил необходимыми материалами выплавку одного миллиона тонн стали, — рассказывает начальник ОШИФ **Евгений Николаевич БАЛЫКОВ**. — Но так как в планах нашего предприятия — выплавка двух миллионов тонн стали в год, то назрела необходимость модернизации нашего участка. Главное его предназначение — подготовка и подача необходимых материалов. Для подачи у нас существует специальный тракт, который доставляет материалы в специальные бункеры. Если раньше в цехе было две печи и на каждую предназначалось по двенадцать бункеров, то сейчас их тридцать восемь. К двад-



Пульт оператора системы шихтоподачи.

цати четырем печным бункерам добавились четырнадцать бункеров АКП-1 и АКП-2. Наш тракт был изначально рассчитан на подачу материалов под выплавку 700 тысяч тонн стали, а в скором будущем ему надо будет обеспечивать выплавку 2 миллионов тонн стали. Для этого необходимо увеличить производительность трактоподачи почти в три раза. Сделать это можно увеличив скорость прохождения материалов по тракту и параллельно увеличив скорость движения разгрузочной тележки, которая переносит материалы с тракта в бункеры. И нам удалось это сделать на первом этапе модернизации участка. Если раньше тележка перемещалась со скоростью 0,15 м/сек, то сейчас новая тележка, которую мы поставили в прошлом году, перемещается со скоростью 1 м/сек. На самом транспортере тракта подачи мы установили новые, более мощные приводы. Они позволили нам увеличить скорость с 1,5 м/сек до 2,2 м/сек. И новая тележка, и новые приводы оснащены частотными преобразователями, которые дают нам возможность плавно запускать и плавно останавливать эти механизмы, создавая для них более комфортные условия эксплуатации. Таким образом, после проведенной модернизации тракт подачи готов обеспечивать работу двух технологических линий. Но помимо доставки, наш участок занимается еще и подготовкой необходимых материалов, включающей в себя выгрузку, дробление, сушку и закатовку в бункеры для последующей по-

дачи по тракту. Поэтому второй этап модернизации проходит здесь. Изначально по проекту у нас на участке было двадцать четыре бункера, которых хватало на старое производство. Для обеспечения выплавки двух миллионов тонн стали нам необходимо увеличить количество бункеров. Мы сейчас на существующих площадях должны построить два конвейера с восемью бункерами на каждом. После модернизации у нас будет три конвейера и сорок бункеров, в которых мы сможем иметь на две линии готового к отправке материала на полумесячную программу. Модернизация участка подготовки в настоящее время ведется силами специалистов привлеченных подрядных организаций ООО «Акварин» и ООО «Дальтехмонтаж». По завершении перечисленных выше двух этапов модернизации, если будет принято соответствующее решение, мы приступим к третьему, завершающему этапу. Его проект уже готов и включает в себя строительство пристроя, где будет находиться участок по подготовке ферросплавов. Тогда мы на этом участке сможем принимать нефракционированное, несущее и недробленое сырье, и сами доводить его до нужной нам кондиции.

К сказанному начальником ОШИФ хотелось бы добавить, что все работы по модернизации проводятся без остановки работы отделения. Сотрудники ОШИФ продолжают выполнять свою основную задачу — обеспечение сталеплавильного производства необходимыми материалами, а параллельно с этим в помещениях идет настоящее строительство, по завершении которого этот участок выйдет на новый, более совершенный и производительный этап своего развития.

Сергей БЫКОВ.

Официально

О невыплате вознаграждения

Общество с ограниченной ответственностью «Сибирско-Амурская Сталь»

ПРИКАЗ

10.08.2009 г. № 78

О невыплате вознаграждения по итогам работы за 2008 год

По итогам работы за 2008 год по ОАО «Амурметалл» не выполнены условия начисления и выплаты вознаграждения по итогам года:

- выполнение производственного плана (в тоннах) составило 96,6 %;
- за отчетный период получен убыток в сумме 1412071,0 тыс. рублей;
- договорные обязательства по поставкам металлопродукции покупателям не выполнены.

Учитывая сложное экономическое положение предприятий в условиях финансового кризиса, снижение объемов производства, в соответствии с «Положением о порядке и условиях выплаты вознаграждения по итогам работы за год»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Вознаграждение по итогам работы за 2008 год работникам ОАО «Амурметалл», ООО «Амурметаллсервис», ООО «Амурметалл-Литье» не начислять и не выплачивать.
2. Ознакомить с данным приказом всех работников указанных предприятий путём размещения его в газете «За сталь».
3. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

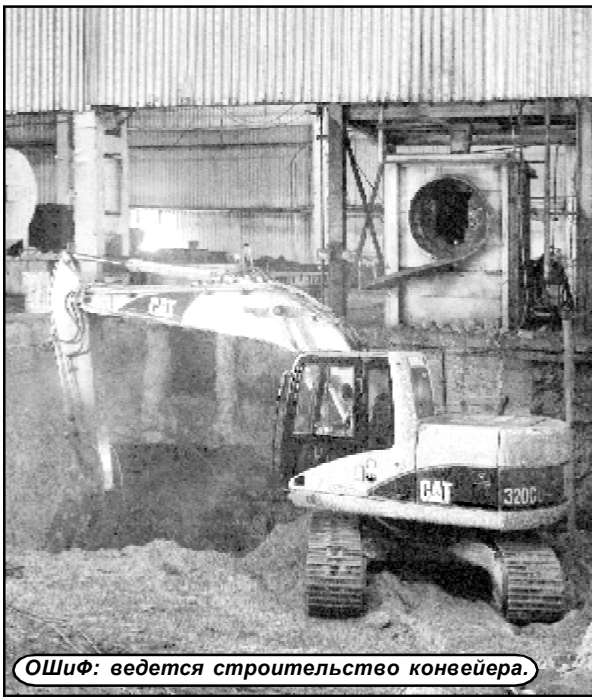
Генеральный директор
С.А. ХОХЛОВ.

Об оперативной доставке документации

Издано распоряжение директора по персоналу и общим вопросам, касающееся оперативной доставки документации с резолюцией генерального директора управляющей организации.

Распоряжение обязывает секретарей и ответственных за ведение делопроизводства в структурных подразделениях обеспечить оперативную доставку служебной документации руководителям структурных подразделений и исполнителям.

Контроль за исполнением распоряжения возложен на зав. канцелярией.



ОШИФ: ведется строительство конвейера.

Фотофакт

ГАЗООЧИСТКА СТАНЕТ МОЩНЕЕ

10 АВГУСТА ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ПОЛУЧИЛО ПЕРВЫЕ ЧЕТЫРЕ КОНТЕЙНЕРА С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫМ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕЙ МОДЕРНИЗАЦИИ КОМПЛЕКСА ГАЗООЧИСТКИ.



По информации начальника отдела транспортных перевозок И.А. ЛАШКИНОЙ, груз преодолел длительный морской путь от итальянского порта Триест до Находки. Затем доставка до Комсомольска осуществлялась автомобильным транспортом. Еще 19 контейнеров будут доставлены на завод в течение текущей недели. Инжиниринг и поставку дополнительного оборудования для системы газоочистки электросталеплавильного производства произвела итальянская компания «Concast AG», являющаяся одним из ведущих мировых производителей промышленного оборудования. Напомним, что действующая газоочистка была введена в

строй в октябре 2007 г. Для очистки отходящих газов здесь применяются современные фильтровальные установки, осуществлен монтаж дымовой трубы высотой 65 метров, состоящей из 4 стволов, выполненных из композитных материалов. Мощности высоко-технологического оборудования полностью обрабатывали выбросы новой электродуговой печи фирмы «Concast» и АКП №2 с эффективностью 99%.

Для утилизации отходящих газов двух технологических линий (ДСП №№1, 2; АКП №№1, 2) необходимо произвести монтаж дополнительного оборудования. Как пояснил ведущий инженер ОТРИНТ ОАО «Амурметалл» И.Б. КРАВЦОВ, газоочистка будет оснащена еще одним (четвертым) вентилятором (мощностью 1250 кВт) в дымососном отделении с подключением к вентиляционной

камере и дымовой трубе, два вспомогательных вентилятора (мощностью 630 кВт каждый) будут смонтированы на газоходах от игольчатых охладителей ДСП №1 и №2. На существующей фильтровальной установке будет произведен монтаж дополнительных секций с рукавными фильтрами в количестве 1232 шт. Планируется реконструкция крышных зонтов ДСП №1 и ДСП №2. Дополнительное оснащение АСУТП обеспечит работу технологического оборудования газоочистки при совместной работе ДСП №1 и №2.

Расширение газоочистки и усиление ее мощностей, несомненно, даст положительный эффект для окружающей среды, - отметил генеральный директор управляющей организации Группы «Амурметалл» С.А. ХОХЛОВ. - К тому же, это еще и важный вопрос социальной ответственности ОАО «Амурметалл», которое, вкладывая средства в модернизацию, проявляет заботу о своих сотрудниках и людях, проживающих в городе.

Елена АСТАШОВА.



Еще 19 контейнеров с оборудованием для газоочистки будут доставлены на завод в ближайшее время.

Производство

В планах на сентябрь — пуск второго блока КС

В начале сентября планируется завершить монтаж технологического оборудования второго блока кислородной станции (КС). Если специалисты ОАО «Криогенмонтаж» справятся с заявленными сроками, то в начале сентября начнутся испытания второй воздуходелительной установки.

На сегодняшний день завершены приемочные испытания на первом блоке новой кислородной станции ОАО «Амурметалл». Системы автоматизации, контроля и управления воздуходелительной установки КдАДАрж - 9/3 работают в штатном режиме. Как отметил начальник кислородно-газового цеха ОАО «Амурметалл» Н.В. Лоншаков, производительность установки достигла плановых объемов: по газообразному кислороду - 9 000 кубических метров кислорода в час, газообразному азоту - 3300 кубических метров в час, жидкому аргону - 440 кг в час. Сегодня новая кислородная станция полностью обеспечивает криогенными продуктами технологический процесс электропечи «Concast» и агрегатов «ковш - печь». С вводом в эксплуатацию еще одного блока мощности кислородной станции удвоятся. «Амурметалл» уже сегодня готов обеспечить собственным кислородом и азотом работу двух технологических линий. Помимо первого блока, продолжает работу и старая кислородная станция. Срок ее эксплуатации завершается и принято решение поддерживать этот объект в рабочем состоянии как резерв, до пуска второго блока новой кислородной станции.

И еще один значимый факт - воздуходелительные установки новой кислородной станции будут работать в замкнутом цикле водоохлаждения, что позволит избежать сброса технической воды в местные водоемы.

Елена АСТАШОВА.

ОТЧЕТ

депутата городской Думы А.А. Петрова

В МАРТЕ 2009 ГОДА СОСТОЯЛИСЬ ВЫБОРЫ ДЕПУТАТОВ КОМСОМОЛЬСКОЙ-НА-АМУРЕ ГОРОДСКОЙ ДУМЫ V СОЗЫВА.

В ГОРОДСКОЙ ПАРЛАМЕНТ ПО ИЗБИРАТЕЛЬНОМУ ОКРУГУ № 17 БАЛЛОТИРОВАЛСЯ АЛЕКСЕЙ АНАТОЛЬЕВИЧ ПЕТРОВ, СТАРШИЙ МАСТЕР ЭСПЦ № 2. ЗА КАНДИДАТА «АМУРМЕТАЛЛА»

ТОГДА ПРОГОЛОСОВАЛИ 1 140 ИЗБИРАТЕЛЕЙ, ЧТО СОСТАВИЛО 50,55% ОТ ЧИСЛА ЖИТЕЛЕЙ ОКРУГА, ПРИНЯВШИХ УЧАСТИЕ В ВЫБОРАХ. ТАКАЯ ПОБЕДА КО МНОГОМУ ОБЯЗЫВАЕТ. СЕГОДНЯ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ МЕТАЛЛУРГОВ ОТЧИТЫВАЕТСЯ В ГАЗЕТЕ «ЗА СТАЛЬ» ЗА ПЕРВЫЕ ЧЕТЫРЕ МЕСЯЦА ДЕПУТАТСКОЙ РАБОТЫ НА ОКРУГЕ.

За первые четыре месяца моей депутатской работы поступило 42 обращения от жителей округа. Из них 30 выполнены в установленные сроки и 12 остаются на контроле. Хотя у меня и существует официальный график приема, но своих избирателей я принимаю независимо от установленного времени.

Много устных обращений граждан решались путем разъяснений и по телефону, и на личных встречах, ведь некоторые вопросы не требуют длительной переписки, а решаются мною на месте, что очень важно. Людям нужна своевременная помощь и поддержка. Много обращений еще в ходе избирательной кампании было по поводу очистки улиц от снега. С помощью техники ОАО «Амурметалл» убирался снег с улиц поселка Дружба, на территории школ №35 и №29. Решен вопрос по обустройству общественного колодца по ул. Есауленко. 30 апреля колодец сдан в эксплуатацию.

В апреле поступило обращение от жительницы поселка Дружба, которая просила разобраться, на каком основании в детском саду №131 с родителей постоянно тре-

буют «добровольную спонсорскую помощь», при условии, что ребенок часто болеет и посещает дошкольное учреждение нерегулярно. После депутатского запроса отделом образования администрации города было проведено служебное расследование. Выявлены нарушения и приняты меры к воспитателю и заведующей ДООУ.

Родительский комитет школы №35 поселка Дружба попросил содействия в ремонте. По информации отдела образования, кровля будет отремонтирована за счет бюджетных средств. По поводу косметического ремонта в помещениях направлено обращение депутату Законодательной думы Хабаровского края С.А. Хохлову. Помощь школе по мере возможности уже оказывается.

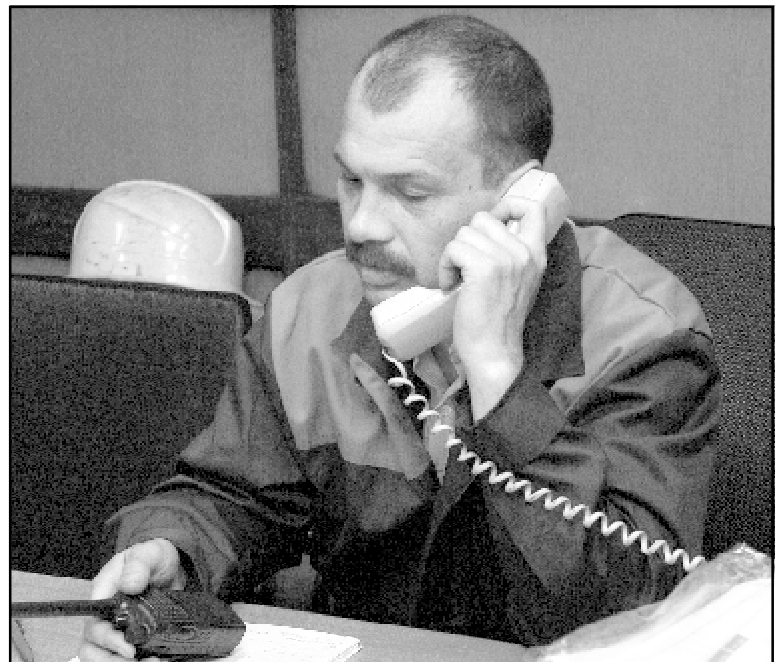
Большинство жалоб касаются проблем, связанных с работой служб жилищно-коммунального хозяйства. К примеру, дом по ул. Рыночная, 4 требует давно капитального ремонта. Осложняет ситуацию большая задолженность жильцов по квартплате. После депутатских запросов удалось включить этот дом в план работ на 2010 год. Находится на контроле обращение Жуковой

К.В. о ремонте кровли в доме по ул. Механической, 33. В администрации Центрального округа удалось добиться, чтобы ремонт был запланирован на 2009 год. Осуществлен ремонт веранд в детском саду №131. Даже 4 веранды были здесь построены дополнительно.

Жильцы поселка им. Попова обратились ко мне с жалобами на завышенные цены в киосках. Отделом торговли администрации города здесь были проведены две проверки. Цены удалось привести в соответствие.

Жители поселка Дружба просили содействия в вопросе, связанном с закрытием двух групп в детском саду №96. Удалось решить вопрос положительно. Группы по-прежнему будут работать.

Врач больницы №3 Калмыков О.Б. обратился по вопросу предоставления жилплощади. Удалось помочь решить вопрос положительно. Очень долго не решался вопрос по ремонту кровли домов №8 и 10 по ул. Стрелковая. После депутатского вмешательства и письма от Уполномоченного по правам человека Ю.Н. Березуцкого в администрацию города подрядная органи-



менту перекрытия.

Беспокоит меня длительное решение вопроса о переводе почтового отделения в поселке Дружба. Избиратели постоянно жалуются во все инстанции на то, что им крайне затруднительно пользоваться услугами почтового отделения №34, так как оно расположено в непригодном для приема посетителей помещении. Да и самим сотрудникам почты сложно работать с населением в комнатке площадью 10 кв. м.

Еще в апреле 2009 года на мой депутатский запрос председателю Комитета по управлению имуществом получен официальный ответ о том, что рассматривается вариант размещения ФГУП «Почта России» в нежилом помещении по адресу мкр. Дружба, 4. Однако до сих пор вопрос о переводе почтового отделения в поселке Дружба пока

не решен. Жалоба жильцов поселка остается на контроле в городской Думе.

Помимо внимательной и кропотливой работы с обращениями граждан, принимал участие во всех мероприятиях, проводимых по плану работы Комсомольской-на-Амуре городской Думы, присутствовал на всех заседаниях Думы и комиссии по социально-правовым вопросам.

Участвовал в подготовке праздников на микрорайоне - День поселка «Амурсталь» и День металлурга. Проводил депутатские приемы. Напомню, что мои общественные приемные открыты с 14 до 16 часов в филиале библиотеки им. Островского в пос. Дружба (каждый последний четверг месяца), в школе №29 для жителей поселка «Амурсталь» (каждый второй вторник месяца).

С уважением,
А.А. ПЕТРОВ.

Закон и порядок



Эпиграфом к этой уголовной истории можно написать народную мудрость «Сколько веревочке ни виться, а конец будет». Долго она вилась, измазанная жадностью и корыстью, покрытая узлами хитроумного мошенничества, и вот закономерный итог. Изломанная судьба не старой еще женщины, в один миг ставшей судимой и безработной.

А начиналось все так загадочно и чуть-чуть романтично. Встретилась однажды Белолова с мужчиной по имени Сергей. И сделал он Белоловой, работавшей контролером-весовщиком участка ОТК весового хозяйства автомобильной весовой ЦПЛ, предложение, от которого она, к

23 ИЮЛЯ 2009 ГОДА В ЦЕНТРАЛЬНОМ РАЙОННОМ СУДЕ КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ БЫЛ ВЫНЕСЕН ПРИГОВОР В ОТНОШЕНИИ БЫВШЕЙ РАБОТНИЦЫ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» Л. В. БЕЛОВОВОЙ, В СООТВЕТСТВИИ С КОТОРЫМ ОНА ЗА СОВЕРШЕНИЕ ПРЕСТУПЛЕНИЙ, ПРЕДУСМОТРЕННЫХ СТ. 159 Ч. 3 «МОШЕННИЧЕСТВО», СТ. 30 Ч. 3 СТ. 159 Ч. 2 УК РФ, БЫЛА ПРИГОВОРЕНА К 4 ГОДАМ ЛИШЕНИЯ СВОБОДЫ С ИСПЫТАТЕЛЬНЫМ СРОКОМ В 3 ГОДА.

Сколько веревочке ни виться...

сожалению, не смогла отказаться. Схема воровства денежных средств, принадлежащих ОАО «Амурметалл», была проста, как все гениальное.

Из приговора: «Л. В. Белолова и Сергею была известна сложившаяся практика сдачи металлолома физическими лицами от имени юридических лиц, имеющими право приема металлолома у физических лиц.

Согласно приказу по заводу, автомобильные весы ВТА-40 зав. № 72 цеха подготовки лома, в связи с необходимостью проведения ремонтных работ, были выведены из эксплуатации с 8 ч. 00 мин. 07 апреля 2008 года и введены в эксплуатацию 11 апреля 2008 года. Для осуществления учета поступившего металлолома автотранспортом с использованием компьютера автовесовой, во время ремонта автомобильных весов, поступило распоряжение от руководства ОАО «Амурметалл» об установке в компьютере автовесовой дополни-

тельной программы «Учет металлолома». Данная программа позволяла в ручном режиме вносить в компьютер автовесовой все необходимые данные после провешивания автомобиля на весах.

Если перевести сухие строки приговора на простой язык, то преступная схема выглядела следующим образом. Во время ремонта автомобильных весов поступающий металлолом взвешивали на весах, где имелась возможность вручную внести вес брутто автомобиля. И тут Белолова по подсказке Сергея стала проводить нехитрые манипуляции, позволявшие похищать денежные средства родного предприятия. Как? Очень просто. Пришла машина с металлоломом, взвесили ее, вес брутто фактический, к примеру, 5 тонн. Но мы же можем сами ввести в программу нужную нам цифру, не 5, а 10 тонн. Потом распечатываем отвесной талон, в соответствии с которым на территорию «Амурметалла» прибыла машина с 10 тоннами металлолома. Разница в 5 тонн

металлолома материализуется буквально из воздуха, как кролик из цилиндра факира. А при цене за тонну лома около 8 000 рублей получается неплохая похищенная сумма. Но львиная доля от нее доставалась загадочному Сергею, а Белолова, выполнявшая основную часть мошенничества, получала от своего преступного руководителя тысячу рублей за каждую машину, на которой она сознательно завышала объем привезенного металлолома.

Ну а дальше, как в поговорке, аппетит приходит во время еды. И потекли денежные ручейки из кассы «Амурметалла» в жадные и нечистые руки мошенников. Благодаря завышению массы поступившего металлолома, в среднем с каждой автомашины получалась сумма от 15 до 35 тысяч рублей. А за смену Белолова «обслуживала» в пользу преступной группировки до 15 машин. Здесь, как говорится, комментарии излишни.

Неизвестно, как долго продолжалось бы это мошенничество, но

в один не очень приятный для наших «героев» день, без грома оркестра и зрительских оваций на сцену вышли работники службы безопасности ОАО «Амурметалл». В ходе определенных мероприятий, подробности которых мы, по известным причинам, опустим, мошенники были изобличены, а вина их в ходе расследования доказана.

Л. В. Белолова решением суда была приговорена к 4 годам лишения свободы с испытательным сроком 3 года. Помимо этого ей предстоит выплатить в пользу ОАО «Амурметалл» сумму в размере 6 190 836 рублей.

Дело закрыто, преступница понесла заслуженное наказание. Можно забыть? Не стоит. Гуляет на свободе Сергей и подобные ему лица, и кто знает, может быть, именно сейчас кто-то из них делает предложение другой весовщице. И не руки и сердца, а возможности поправить свое материальное положение за счет нашего предприятия. Но за туманом слов и маревом легкой наживы проглядывается неизбежное наказание. Ведь сколько веревочке ни виться... Так не стоит и начинать, ведь никакие деньги не смоят позор воровства и мошенничества, не вернут честное имя и уважение людей.

Сергей БЫКОВ.

Из музейных фондов



Далькрайком ВКП(б) обратился в ЦК ВКП(б) с просьбой направить в край специальные бригады для определения сырьевой и топливной базы. Одновременно изучались потребности края в металле.

Назрел вопрос о необходимости строительства металлургического завода в Дальневосточном крае.

По предварительному решению Совнаркома СССР, нужно было построить завод на базе Хинганских руд и Буреинских углей. Государственному управлению металлургической промышленности (ГУМП) и Государственному институту по строительству металлургических заводов (ГИПРОМЕЗ, г. Москва) было дано задание провести изыскательские работы. Намечалось строительство крупного комбината с полным металлургическим циклом.

Шла огромная работа по исследованию месторождений, выбору промышленной площадки под строительство завода.

Вечная мерзлота, труднодоступность, нехватка данных по месторождениям диктовали проектировщикам свои условия.

В конечном итоге 31 июля 1935 года Далькрайкомом ВКП(б) была утверждена промышленная площадка для строительства завода в городе Комсомольска-на-Амуре.

“АМУРСТАЛЬ” НАЧИНАЛАСЬ С ПРОЕКТА

ДАЛЕКИЕ 30-Е ГОДЫ, ГОДЫ СТАНОВЛЕНИЯ МОЛОДОЙ СОВЕТСКОЙ РЕСПУБЛИКИ. НЕОБХОДИМО БЫЛО ВОССТАНАВЛИВАТЬ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ПОСЛЕ ГРАЖДАНСКОЙ ВОЙНЫ, НАЗРЕЛА ПОТРЕБНОСТЬ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ НОВЫХ ФАБРИК, ЗАВОДОВ, ГОРОДОВ. ОСОБО ОСТРО СТОЯЛ ЭТОТ ВОПРОС НА ДАЛЬНЕМ ВОСТОКЕ.

Строился город, возводились объекты оборонного значения — судостроительный и авиастроительный заводы, которым был необходим металл будущего металлургического комбината.

2 августа была открыта временная контора Дальпромстроя. Начались гидрогеологические и топографические работы на будущей строительной площадке.

Проектирование Дальневосточного металлургического комбината (ДВМК) было поручено ГИПРОМЕЗу, а строительство — тресту «Амуртяжстрой».

13 августа 1936 года народный комиссар тяжелой промышленности СССР С. Орджоникидзе издал приказ «Об утверждении технического проектирования Дальневосточного металлургического комбината».

Утвержденное ГУМПом проектное задание состояло из следующих основных цехов будущего комбината с полным металлургическим циклом: коксохимический — с двумя коксовыми батареями по 45-50 печей с годовой производительностью 500-600 тыс. т кокса; доменный — с двумя доменными печами по 600 куб. м полезного объема, производительностью 360-400 тыс. т чугуна; мартеновский — в составе четырех 130-тонных печей с годовой производительностью 480 тыс. т стали, с шихтарниками и скраповой базой; прокатный — в составе пяти станков с мощностью прокатки 360

тыс. т в год; жестекатальный — производительностью 25 тыс. т белой жести в год. В проектное задание вошло строительство вспомогательных цехов.

Подготовкой проектного задания руководил крупнейший инженер-металлург страны, видный ученый, Герой Социалистического труда академик Иван Павлович Бардин.

В начале 30-х годов Иван Павлович осуществлял техническое руководство строительством Кузнецкого металлургического комбината. После окончания строительства, в 1937 году, был назначен главным инженером ГУМПа Наркомтяжпрома СССР, год спустя — предсе-

дателем Технического совета Наркомата тяжелой промышленности СССР, затем — заместителем Народного комиссара черной металлургии. Возглавлял Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии, Институт металлургии Академии наук СССР. Придавая большое значение созданию металлургической базы на Востоке страны, Иван Павлович участвовал в разработке генерального плана строительства «Амурстали».

Генеральный план, технический проект и генеральная смета неоднократно пересматривались.

А тем временем на строительной площадке завода рыли котлованы, траншеи для

основных цехов, возводили временные строения.

В 1937 году на совещании у главного инженера ГУМПа И. П. Бардина было принято решение — строить передельный завод. В 1939 году, в ходе работы XVIII съезда ВКП(б), вышло Постановление «О создании на Дальнем Востоке новой металлургической базы с полным металлургическим циклом для обеспечения машиностроения на месте». В связи с этим Постановлением началось строительство сырьевой базы, закладка коксохимического и доменного цехов.

Приказом народного комиссара черной металлургии Ф. А. Меркулова первым директором строящегося металлургического комбината был назначен А. Ф. Литвиненко.

На базе треста «Амуртяжстрой» был создан более мощный трест — «Амурсталь-

строй». Управляющим был утвержден Я. И. Салтыковский.

В предпусковой период на заводе числилось более 5 тысяч вербованных рабочих, мобилизованных комсомольцев, демобилизованных воинов, специалистов-строителей.

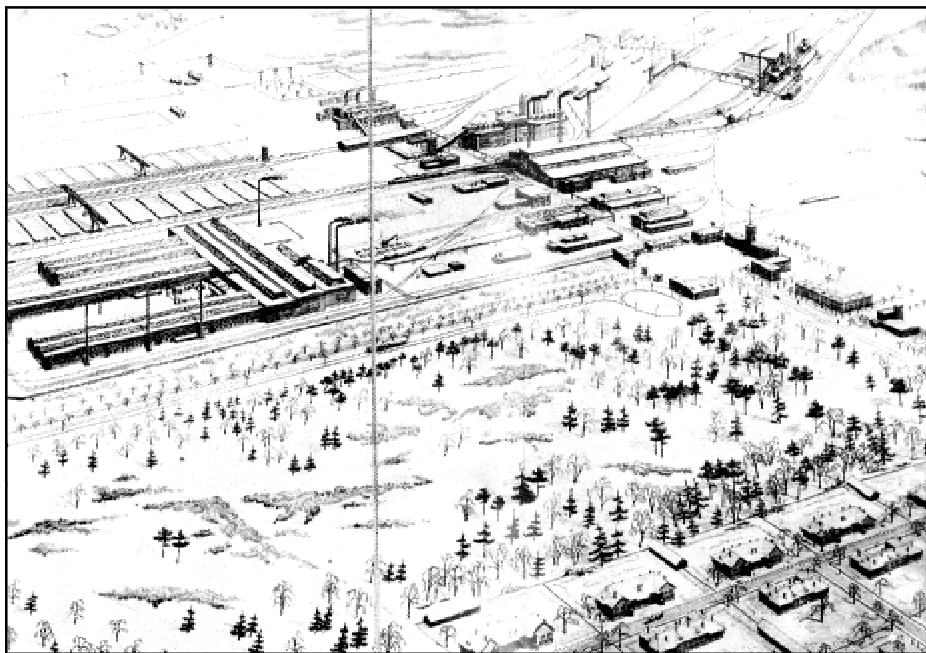
Работали на подъеме. В тяжелых условиях рождались славные традиции завода, у истоков которых стояли его строители, проектировщики. Создавались комсомольско-молодежные бригады, развернулось социалистическое соревнование, стахановское движение. Вырастали корпуса цехов, вырисовывались очертания завода, так узнаваемые сегодня.

Но дальнейшему осуществлению планов строительства первенца дальневосточной металлургии мешала Великая Отечественная война.

10 июля 1941 года по распоряжению наркома черной металлургии СССР И. Ф. Тевосяна прекращается создание сырьевой базы для будущего металлургического комбината и строительство коксохимического и доменного цехов. Все силы были брошены на строительство мартеновского и прокатного цехов. Взята ориентация на передельное производство.

Анжелика ЧУРСИНОВА, заведующая музейным фондом.

На снимках: Иван Павлович Бардин, фото 1933 г.; эскиз одного из предварительных генеральных планов ДВМЗ «Амурсталь» и рабочего поселка.



От всей души

5 августа отметил свой юбилей начальник центральной заводской лаборатории Виктор Васильевич РУДЕЦКИЙ.

Коллектив лаборатории поздравляет Виктора Васильевича с днём рождения и желает ему крепкого здоровья, счастья и всего самого наилучшего.

*Не подыскать такого слова,
Чтоб в полной мере пожелать
Вам хорошего здоровья
И никогда не унывать.
Желаем счастья и добра,
Поменьше горя и печали,
Чтоб было больше светлых дней,
А хмурые не посещали.
Но в день чудесный юбилея
Все пожеланья хороши.
Пусть все оставшиеся годы
Несут Вам радость от души!*

11 августа отметила золотой юбилей инженер по технологиям ремонтных работ электроремонтного цеха Галина Анатольевна МИРОНОВА.

Коллектив цеха горячо поздравляет Галину Анатольевну и дарит ей эти строки:

*Желаем в этот юбилей
Всего, о чём мечтаешь,
И пусть мечты прекрасные
Скорее исполняются.
Пусть праздничные ноты
В душе всегда живут,
А жизни повороты
Лишь к радости ведут!*

11 августа отметила свою юбилейную дату начальник бюро ОТиЗП ремонтно-механического цеха № 2 Тамара Васильевна СУМИНА, а 13 августа юбилей ещё у двух работников этого цеха — у пресовщика-вулканизатора Натальи Григорьевны СЕРЕЖКИНОЙ и токаря Александра Фёдоровича ПУГАЙКИНА.

Товарищи по работе от всей души поздравляют юбиляров, желают им крепкого здоровья, благополучия и счастья.

*Вам — юбилей... Но разве это много?
Пусть счёт растёт, какая тут беда?
Ведь наша жизнь — тернистая дорога,
И не пройдёшь её спокойно никогда.
Пусть будет всё: печаль, невзгоды
И радости, как солнца свет.
Чтоб в этот день не замечали,
Что Вам немного больше стало лет.
Пусть, может, стали Вы
чуть-чуть постарше,
Морщинки залегли у глаз.
Ведь день рождения такой прекрасный,
С чем от души мы поздравляем Вас!*

16 августа исполняется 60 лет со дня рождения слесаря-ремонтника сортопркатного цеха Анатолия Фёдоровича ЕРОФЕЕВА.

Коллектив СПЦ горячо поздравляет Анатолия Фёдоровича с юбилеем и желает ему долгой счастливой жизни, удачи на работе и семейного благополучия!

*Пусть в этот день весенними лучами
Вам улыбнутся люди и цветы,
И пусть всегда идут по жизни с Вами
Любовь, здоровье, счастье и мечты!*

14 августа отметил свое 35-летие начальник цеха общественных работ Алексей Владимирович БЕДАК.

Коллеги от всей души поздравляют Алексея Владимировича с днем рождения:

*Желаем, чтобы удавалось
В реальность планы воплотить,
Чтоб все, что хочется, сбывалось,
Легко и интересно жить!
Мечты заветной, цели ясной,
Любви, заботы и тепла,
Не забывать, что жизнь прекрасна,
Здоровья, счастья и добра!*

Центр занятости населения

АВТОБУС НАДЕЖДЫ



Одно из наиболее неприятных последствий мирового финансового кризиса — вынужденное сокращение рабочих мест. Не избежало этого неприятного процесса и наше предприятие. К сожалению, определенное количество работников «Амурметалла» в ближайшее время покинут свои рабочие места и будут вынуждены искать новое место работы.

И реальным подспорьем в этом деле может стать передвижной консультационный пункт КГУ ЦЗН Комсомольска-на-Амуре. Красный автобус со специалистами Центра уже два раза раскрывал свои двери на проходной предприятия. В его салоне специалисты ЦЗН готовы предоставить любую интересующую информацию о рынке труда в нашем городе и его окрестностях, об имеющихся вакансиях, дать исчерпывающие консультации по вопросам трудоустройства.

— У нас создана бригада быстрого реагирования, которая работает с людьми, находящимися под риском увольнения, — рассказывает заместитель директора КГУ ЦЗН Светлана Жановна ЗАСЛАВСКАЯ. — В ней — шесть человек, представители профессионального обучения, психолог, специалист трудоустройства, юрист. Ситуация в металлургической отрасли находится на контроле у правительства, так что консультации работникам «Амурметалла» — наше первоочередное дело. Наши специалисты готовы ответить на все вопросы. Если появляются вопросы, на которые мы сразу ответить не сможем, то я лично беру телефоны спрашивающих, выясняю, а потом в течение недели созваниваюсь и сообщаю подготовленный ответ. Наши консультации абсолютно бесплатны, мы готовы дать консультации не толь-

28 июля и 11 августа на центральной проходной ОАО «Амурметалл» работал передвижной консультационный пункт Краевого государственного учреждения Центра занятости населения (КГУ ЦЗН) Комсомольска-на-Амуре, где любой желающий мог получить самую исчерпывающую информацию по вопросам, связанным с трудоустройством.

ко по вопросам возможного увольнения, но и по всему спектру проблем, решаемых нашим Центром занятости населения. К примеру, можно узнать о временном трудоустройстве школьников во время каникул, поинтересоваться возможностью трудоустройства ближайших родственников. Хочу призвать работников «Амурметалла» в полной мере воспользоваться нашими услугами.

Следующий день работы бригады быстрого реагирования КГУ ЦЗН Комсомольска-на-Амуре — 25 августа. В этот день автобус красного цвета, государственный номер К 625 СС будет находиться с 16.00 часов до 17.30 час. на стоянке перед заводоуправлением ОАО «Амурметалл», а в нем специалисты КГУ ЦЗН примут всех желающих.

Подготовил
Сергей БЫКОВ.

Консультации Пенсионного фонда

Об индексации страховой части трудовых пенсий с 1 августа 2009 года

Правительством Российской Федерации с 1 августа 2009 года утвержден коэффициент индексации страховой части трудовых пенсий по старости, по инвалидности, по случаю потери кормильца в размере **1,075 (7,5%)**.

Таким образом, с 1 августа 2009 года размер страховой части трудовых пенсий по старости, по инвалидности и по случаю потери кормильца, установленных до этой даты, увеличивается на коэффициент индексации **1,075**.

Напомним, что прибавка к пенсии будет у всех разной, так как размер страховой части у каждого получателя трудовой пенсии индивидуальный, рассчитанный исходя из трудового стажа, среднемесячного заработка и объема страховых взносов, накопленных на лицевых счетах в период работы после 1 января 2002 года.

Рассмотрим на примерах порядок расчета размеров трудовых пенсий с 01.08.2009 г.

Пример 1: Размер трудовой пенсии по старости в июле 2009 года составил **5600 рублей**, в том числе размер базовой части пенсии — **2535 рублей**, размер страховой части пенсии — **3065 рублей** ($5600 - 2535 = 3065$).

После индексации с 1 августа 2009 года:

- базовая часть пенсии останется прежней — **2535 рублей**;
- страховая часть пенсии составит **3294,88 руб.** ($3065 \times 1,075 = 3294,88$);
- общий размер пенсии по старости после индексации составит **5829,88 руб.** ($2535 + 3294,88 = 5829,88$).

Увеличение размера пенсии по сравнению с июльским размером составит **229,88 руб.**

Пример 2: Размер трудовой пенсии по инвалидности 2 группы II степени ограниченности в июле 2009 года составил **4950 рублей**, в том числе размер базовой части пенсии — **3120 рублей** (повышенная с учетом иждивенца), размер страховой части пенсии — **1830 рублей** ($4950 - 3120 = 1830$).

После индексации с 1 августа 2009 года:

- базовая часть пенсии останется прежней — **3120 рублей**;
- страховая часть пенсии составит **1967,25 рублей** ($1830 \times 1,075 = 1967,25$);
- общий размер трудовой пенсии по инвалидности составит **5087,25 рублей** ($3120 + 1967,25 = 5087,25$).

Размер трудовой пенсии по инвалидности

увеличится на **137,25 руб.**

Пример 3: Размер трудовой пенсии по случаю потери кормильца в июле 2009 года составил **3650 рублей**, в том числе базовая часть пенсии — **1170 рублей**, страховая часть пенсии — **2480 рублей** ($3650 - 1170 = 2480$).

После индексации с 1 августа 2009 года:

- базовая часть пенсии не изменится — **1170 рублей**;
- страховая часть пенсии составит **2666 рублей** ($2480 \times 1,075 = 2666$);
- общий размер пенсии по случаю потери кормильца составит — **3836 руб.** ($1170 + 2666 = 3836$).

Размер пенсии по случаю потери кормильца увеличится на **186 рублей**.
Базовая часть трудовых пенсий с 1 августа 2009 года не увеличивается, соответственно без изменений останутся и государственные пенсии. Очередное увеличение базовой части трудовых пенсий будет произведено с 1 декабря 2009 года на **31,4%**.

Н.В.ЯРЕМЧУК,
ведущий специалист-эксперт отдела назначения и перерасчета пенсий УПФР в г. Комсомольске-на-Амуре и Комсомольском районе.

Служба безопасности ОАО «Амурметалл» объявляет набор на должность охранников из числа работников Общества, попавших под сокращение. Требуются мужчины в возрасте от 20 до 50 лет, отслужившие в ВС РФ.

Обращаться к начальнику охраны СБ ОАО «Амурметалл» В. В. Бабич. Тел.: 24-18, 52-94-18.

ООО «Амурметаллсервис» реализует: отсев шлаковый — 147,5 руб/м³; щебень шлаковый — 230,1 руб/м³
Обращаться: ул. Заводская, 2, каб. № 205, тел. 52-94-04.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Заводская, 2.

Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание рекламы несут рекламодатели.

Точка зрения редакции не всегда совпадает с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать 12.08.2009 г.
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук». Тираж 500

Редактор

С. В. БЫКОВ.

Фотокорреспондент

А. В. ТЕПЛЯКОВ.