

● Производство

ОБЕСПЕЧИМ ИЗВЕСТЬЮ

С 4 ноября приступила к работе и обеспечению сталеплавильного комплекса необходимым компонентом — известью новая известково-обжигательная печь № 2. Печь № 1, сданная в эксплуатацию в 1988 году, законсервирована до проведения капитального ремонта.

Около года назад на месте двух устаревших печей, с выпуском известия в 55 тонн каждая, началось строительство одной новой, спроектированной комплексным проектным институтом «Уралгипромез» (г. Екатеринбург) по последнему слову научных достижений и рассчитанной на выпуск более 200 тонн известия. Строилась печь силами десяти подрядных организаций, среди которых такие предприятия, как «Дальтехмонтаж», «Дальэнергомонтаж», «Востокспецхимзащита», «Энергокип-ДВ», «Арсенал», «Аквамарин».

Принципиальное отличие новой печи — компьютерное, полностью автоматизированное управление, новые узлы загрузки и вытяжки, три яруса периферийных горелок, вместо прежних двух. Четыре накопительных бункера для готовой продукции, вместо трёх. Увеличен и собственно объём печи. Присутствует небольшая дробильная установка.

Не сразу прировнились специалисты участка обжига известняка ЦПЛ



● Пульс завода

С 29 ноября по 3 декабря прошла вторая часть планового капитального ремонта в ЭСПЦ-2. Ремонтные работы были завершены на 6,5 часов ранее намеченного срока и обеспечат стабильное функционирование электросталеплавильной печи ДСП-125 и всего цеха в целом.

Как сообщил заместитель технического директора Виктор Сергеевич Красиков, приоритетной и наиболее трудоёмкой была работа по замене бронзовых втулок нижнего корпуса и верхней крышки редуктора подвешивающего механизма на МНЛЗ-1. Чтобы добраться до заменяемых частей, потребовался демонтаж большей части стэнда, в том числе шибберной ма-стостанции, пневморазводки, питающих кабелей. После чего замена была успешно проведена. Бронзовые втулки

к новым механизмам, понадобилось время на обкатку оборудования, но тем приятней было наконец-то получить конечный продукт — известь высокого качества. Приходилось в процессе работы изменять и дорабатывать некоторые конструкции в печи. Так, узел вытяжки, через который вытягиваются раскалённые газы, был слишком мал и его было необходимо увеличить. С целью увеличения количества рециркуляционных газов были расширены отверстия в центральной горелке. Рециркуляционные газы имеют более низкую температуру и охлаждают центральную горелку, удаляют раскалённые газы от горелки вглубь материала.

Как и весь процесс плавки стали, работа на участке ведётся круглосуточно. Помимо основного технологического персонала, посменно дежурят электрики, слесари, энергетики — готовые в любой момент устранить возможные неисправности. Специалисты-обжигальщики следят за параметрами ведения технологического процесса.

Загрузка в печь происходит автоматически, с помощью ковша вместимостью 1200 кг. Известняк, перемещаясь внутри печи сверху вниз, проходит три температурных зоны — подогрева, обжига и охлаждения. Под воздействием высоких температур раскалённых газов (до 1300°C) он теряет 15% в весе и 20% в объёме за счёт испарения воды и других ненужных компонентов. Даже после охлаждения при выгрузке известь всё ещё горяча — до 100°C. После этого она поступает в накопительный бункер готовой продукции, проходя далее сортировку по фракциям — крупная (40-80 мм), мелкая (10-40 мм) и пыль, которая пока в производстве не задействована. При необходимости известь проходит через дробильную установку с целью увеличения количества мелкой фракции, которая используется в агрегате «ковш-печь».

Важно в металлургии не только размер, но и чистота известняка, то есть отсутствие глинозёма, кремнезёма.



Тогда он лучше и быстрее обжигается, повышается содержание кальция, вследствие чего известь быстрее вступает в реакцию в плавке (она, как губка, вытягивает из расплавленного металла ненужную серу и фосфор), соответственно уменьшая время плавки, что также влияет на долговечность футеровки в сталеплавильной печи. В настоящее время специалисты участка обжига получают известь с содержанием СаО от 85% до 95%. К сожалению, известняк, поступающий с Вяземского ДСК, порою сильно загрязнён, что не позволяет получать известь исключительно 95-процентного качества.

Запланированный на лето пуск второй технологической линии выплавки стали потребует и увеличения выпуска извести до 380 тонн в сутки. В настоящий момент новая известково-обжигательная печь полностью удовлетворяет нужды ЭСПЦ-2 130-150 тоннами. Вместе с отремонтированной печью №1, способной выпускать до 200 тонн извести, участок обжига ЦПЛ сможет получать ежедневно 415 тонн, что с лихвой хватит для расширенного производства металлопродукции, оставляя около 35 тонн на реализацию в сторонние организации, так как спектр применения извести достаточно широк.

Антон ЕРМАКОВ

СТАРОЕ НА НОВОЕ

имеют диаметр 2245 мм и влияют на основную функцию стэнда — вращение. Даже небольших зазоров между бронзой и валом редуктора быть не должно. Практика показывает, что менять втулки необходимо не реже, чем раз в два года.

На ДСП-125 демонтированы старые и смонтированы новые гибкие связи с адаптерами в количестве 12 штук. Замена связей обеспечит стабильную и безаварийную эксплуатацию печи с установленными энерготехнологическими режимами. Также были заменены гидроцилиндры подъёма электродов № 2 и 3 с ревизией токопроводящих консолей.

С 1 по 10 декабря в пролёте отгрузки сортопродукта цеха пройдут работы по замене подкрановых балок и рельсов, которые начались в первую часть капитального ремонта, но

не были завершены в связи с большим объёмом. Замену проводит предприятие «Дальстальконструкция».

Все работы в ЭСПЦ-2 выполнены в срок согласно графику и с хорошим качеством исполнения силами ремонтных служб ЭСПЦ-2 и РМЦ. Следует отметить хорошее качество изготовления бронзовых втулок для ППС, заготовки для которых были заказаны на Ижевском производственном объединении и обработаны специалистами РМЦ-2.

По всем участкам была проведена ревизия оборудования. Оставшаяся часть ремонта в ЭСПЦ-2 по замене троледержателей в раздаточном пролёте будет завершена 16 декабря, в период ежемесячного планово-предупредительного ремонта.

Антон ЕРМАКОВ

● Город на ладони

ЖДЁМ ПЕРЕМЕН

В городской бюджет-2011 включены затраты на проектные работы по реконструкции площади Первостроителей (набережная в районе памятника первостроителям). Планируется заменить морально и физически устаревшие плиты на современную брусчатку, построить новую сцену. Как известно, на этой площади проходят народные гулянья по поводу всех городских и государственных праздников, и необходимость её благоустройства назревала давно.

Получено положительное экспертное заключение проекта первого из двух этапов реконструкции бывшего кинотеатра «Комсомолец». После одобрения проекта второго этапа будет объявлен конкурс на проведение работ. Напомним, что здание передадут городскому краеведческому музею.

К 2013-2014 году планируется очистить все городские стоки в Амур. Это будет достигнуто путём реконструкции канализационной системы и очистных сооружений. Также продолжаются работы по введению в эксплуатацию новой системы водоснабжения города из подземного источника, идёт строительство комплекса очистки воды от избытка железа и марганца, который может привести к различным заболеваниям.

ОЖИДАЕТСЯ РЕМОНТ

Городским бюджетом-2011 запланирован капитальный ремонт следующих улиц: ул. Павловского, Бульвара Юности, ул. Комсомольской (участок от пр. Мира до пр. Октябрьского), Аллеи Труда (участок от ул. Гагарина до Проезжего переулка), ул. Лесозаводской (участок от ул. Гаражной до Пенсионного Фонда). Последняя улица будет оснащена тротуаром, что сделает удобным посещение Пенсионного Фонда.

Планируется отремонтировать и несколько дворовых территорий, расположенных по следующим адресам: ул. Гамарника 17/2, 17/3, 17/4; пр. Ленина 72, 72/2, 74; ул. Дикопольцева 38, 38/2, 40; ул. Димитрова 9; ул. Пендрие 4; ул. Лазо 5; ул. Ленинградская 49, 51, 53; пр. Победы 20/2,

20/3, 20/4. Заявки на ремонт поступили от жителей данных домов. Надо сказать, что муниципалитет является только лишь одним из собственников городского жилья, наряду с владельцами приватизированных квартир. В домах, где все квартиры являются приватизированными, ремонт дворов должен осуществляться за счёт их владельцев.

Продолжат приобретать новый вид фасады домов на главных проспектах города. В 2011 году раскроят дома № 12 и 14 по проспекту Мира и дом № 19 по проспекту имени Ленина.

ВЫСТАВКА

10 декабря в 15.00 в музее изобразительных искусств состоится торжественное открытие фотовыставки «Влюблённые», посвящённой 10-летию Комсомольского-на-Амуре отделения Союза журналистов России. Сегодня в местном отделении Союза журналистов России состоит 37 человек. Среди них корреспонденты газет, радио и телевидения, фотографы и телеоператоры, руководители пресс-служб предприятий города. Каждый из них в своё время решил посвятить жизнь этой увлекательной, авантюрной, романтической и полной высокого творчества профессии журналиста. С работниками городских средств массовой информации комсомольчане сталкиваются ежедневно. Кого-то они видят на экранах телевизоров, голоса других слышат по радио, с третьими общаются на страницах газет.

На фотовыставке «Влюблённые» жители города Юности смогут познакомиться с членами Союза журналистов России, которые в разные годы работали и работают сегодня в Комсомольске-на-Амуре. Рассказывая об истории нашего города, его проблемах и достижениях, судьбах комсомольчан, журналисты учат терпению и трудолюбию, добру и справедливости. Потому что они — люди, влюблённые в свою профессию, в город Комсомольск-на-Амуре, Хабаровский край и Россию!

По данным администрации города

● Праздник

12 ДЕКАБРЯ — ДЕНЬ КОНСТИТУЦИИ

12 декабря 1993 года на референдуме была принята Конституция Российской Федерации. Полный текст Конституции был опубликован в «Российской газете» 25 декабря 1993 года, и с тех пор День Конституции является одним из самых важных государственных праздников России.

Со времени первого принятия в Конституцию был внесён ряд поправок, последними из которых являются положения о том, что «Президент Российской Федерации избирается сроком на шесть лет гражданами Российской Федерации на основе всеобщего равного и прямого избирательного права при тайном голосовании», и о том, что «Государственная дума избирается сроком на пять лет» (Закон РФ о поправке к Конституции РФ № 6-ФКЗ от 30 декабря 2008 года).

В конце 90-х годов российская Конституция пережила, по меньшей мере, два политических кризиса, из которых вышла с честью и достоинством. Ей предшествовали принятая в 1918 году Конституция РСФСР и первая Конституция СССР, принятая в 1924 году и за-

крепившая победу социализма на советском пространстве. Затем на смену пришли Конституция 1936 года и так называемая «застойная» Конституция 1977 года, действовавшая до распада Советского Союза.

Переплёт из тончайшей кожи красного цвета, накладной серебряный герб России и тиснёная золотом надпись «Конституция России» — так выглядит «экземпляр номер один» Основного закона страны. Так называемое инаугурационное издание Конституции РФ хранится в библиотеке главы государства в Кремле.

В течение десяти с лишним лет 12 декабря являлся официальным выходным. Однако 24 декабря 2004 года Госдума приняла поправки в Трудовой кодекс РФ, изменяющие праздничный календарь России. Закон предусматривает отмену выходного дня в День Конституции.

Это интересно.

Самой старой из ныне действующих конституций мира является Основной закон Сан-Марино, который был принят ещё в 1600 году, при том что базировался этот закон на городском уставе, принятом ещё в 1300 году.

По материалам Интернета.



От всей души

5 декабря были дни рождения сразу у двух сотрудников правового управления ОАО «Амурметалл».

Отметил свой юбилей начальник правового управления Алексей Юрьевич ЧУЛКОВ.

Коллектив ПУ поздравляет своего руководителя с днём рождения и желает всего наилучшего.

Мы все хотим, без исключения, Вам всяких всячин пожелать:
Удачи, счастья и везенья,
И никогда не унывать.
Чтоб выпал билет счастливым,
Чтоб отпуск не был Ваш дождливым,
Больших успехов на работе,
А у начальства быть в почёте!

В тот же день отпраздновала юбилейную дату начальник отдела корпоративных и имущественных отношений правового управления Ольга Петрова ТРИБАНОВА.

Коллеги поздравляют её с днём рождения, желают крепкого здоровья, исполнения желаний и успехов в работе.

Будь самой весёлой и самой счастливой,
Хорошей, и нежной, и самой красивой.
Будь самой внимательной,
самой любимой,

Простой, обаятельной, неповторимой,
И доброй, и строгой, и слабой,
и сильной.

Пусть беды уходят с дороги в бессильи,
Пусть сбудется всё, что ты хочешь сама.
Любви тебе, веры, надежды, добра!

6 декабря встретил свой 55-й день рождения мастер участка Врик кислородно-газового цеха Анатолий Иванович ЛИМАНКИН.

Коллектив цеха от всей души поздравляет именинника и желает ему всего самого наилучшего.

Сегодня юбилей у Вас:
Пятёрки - пять да пять,
И есть желание у нас
Вас громко поздравлять.
Вы нам - коллега дорогой,
А маме - лучший сын.
Ко всем Вы с трепетной душой,
Для все незаменим.
Ещё сегодня - юбиляр!
И мы сказать хотим:
Такой ценнейший экземпляр
Нам всем необходим!

6 декабря отметила 50-летний юбилей оператор ЦПС сортопрокатного цеха Наталья Анатольевна ЕЛЬЦОВА.

Коллектив СПЦ от всей души поздравляет Татьяну Ивановну с днём рождения, желает ей крепкого здоровья, удачи в делах и на работе, семейного благополучия.

Пусть в жизни будет всё всегда:
Душевность, теплота, забота,
Пусть радуют счастливая семья,
А также повседневная работа!

8 декабря исполнилось 60 лет со дня рождения машиниста насосных установок энергоцеха Нине Васильевне БЕРЕСТОВОЙ.

Коллектив цеха шлёт искренние поздравления Нине Васильевне и желает ей крепкого здоровья, успехов во всём.

От юбилеев в жизни не уйти,
Они наступают каждого, как птицы.
Но главное - сквозь годы пронести
Тепло души, сердечности частицу.
У Вас сегодня юбилей, мы от души Вас поздравляем!

И в жизни главного желаем:
Здоровья, счастья, радости
И лет до ста без старости!!!

10 декабря отмечает свой юбилей руководитель группы по внутренним аудитам отдела управления качеством Наталья Николаевна ТИХОНОВА.

Коллектив ОУК от всей души поздравляет Наталью Николаевну, желает ей здоровья, счастья и всего наилучшего!

Желаем здоровья, отличных успехов,
Больше улыбок, веселья и смеха,
Жизни и юности в сердце горячем,
Веры, надежды, удачи в придачу,
Верных друзей и крепкой любви.
Лучшее всё в этот день получи!



ОБРАЗОВАНИЕ

УЧИМСЯ ПО-НОВОМУ

Кадры решают всё. На самом деле, переоценить значение этой всем известной истины сложно, так же как сложно переоценить значение человеческой личности и познания. Ведь именно от умело применённых на практике глубоких теоретических знаний, рабочего, не побоюсь этого слова, энтузиазма, разрушающей горы энергии зависит успех любого предприятия. Одной из кузниц металлургических кадров является Комсомольский-на-Амуре государственный технический университет, обучение в котором начиная с 2011 года будет постепенно выходить на совершенно новый качественный уровень.



На металлургических специальностях («Машины и технология литейного производства», «Обработка металлов давлением», «Металлургия чёрных металлов») он будет заключаться в направленности на более тесное сотрудничество университета с ОАО «Амурметалл» — предприятием, для которого большей частью и готовятся выпускники кафедры, а также на решение в стенах учебных лабораторий серьёзных производственных задач и проблем. Последнее станет реальным благодаря получению Техническим университетом гранта в размере 120 млн. рублей на развитие инновационной структуры. Эти деньги будут потрачены на приобретение самого современного оснащения, обучение преподавателей, в том числе и за границей. Уже сейчас на базе института компьютерного проектирования машиностроительных технологий и оборудования начинает создаваться научно-исследовательский центр коллективного пользования по изучению материалов. Пока что можно только фантазировать, на что будут способны наши молодые и светлые головы, получив доступ к новейшей аппаратуре, но вполне вероятно, в ближайшем будущем мы увидим реальные результаты.

Грядёт в новом 2011 году и ещё одно новшество — вступит в силу новый государственный стандарт обучения. До сих пор для выпускников ВУЗов России было установлено три уровня квалификации: бакалавр (4 года обучения), специалист (5 лет обучения) и магистр (2 года обучения после получения квалификации бакалавра или специалиста). Так вот в новом учебном году уйдёт в прошлое уровень «специалист», а подготовка в магистратуре будет самым тесным образом сопряжена с производственной необходимостью. То есть, в частности, обучение на металлургических специальностях будет проходить с учётом конкретных требований к работе в ОАО «Амурметалл», а учебные планы будут составляться совместно со специалистами завода. И тогда молодые люди не будут оторваны от реалий производства, соответственно адаптация к дальнейшей работе пройдет незаметно и никого не придется, что называется, переучивать.

Меняются и требования к преподава-

тельскому составу, работа которого оценивается не по количеству часов механически зачитанных лекций, а по активности в передаче актуальных знаний и способности к научной работе. Уже введена новая система премирования, которая учитывает как раз вышеназванные факторы. Ведь, согласитесь, каких знаний можно требовать от студента, когда сам профессор «плавает» и живёт представлениями давно ушедшего времени — обучает по книгам и на станках 60-ых годов выпуска, а в нынешних, прошедших реконструкцию, модернизированных цехах завода не был и особенностей современной металлургии не знает.

предоставил кафедре учебный одноклетьевой прокатный стан, чтобы студенты своими руками могли ощутить тепло горячего металла, нагревается который в маленьких, но горячих, до 1000 градусов, печах.

К сожалению, некоторая часть современной молодёжи продолжает неадекватно оценивать социально-экономическое положение, почему-то считая, что в первую очередь стране нужны менеджеры, юристы, экономисты, финансисты, не понимая, что только в том государстве «финансы не поют романсы», где продуктивно работает производство. Однако, несмотря на это, а также на

направившаяся один: развивать наше же производство должны мы сами. Только от наших способностей, инициативы и энергии должно зависеть наше благополучие. Как говорится, как поработаем, так и отдохнём. Но прежде, чем овладеть мастерством, ему надо научиться. Поэтому надеются металлурги со стажем на приток свежей крови, лёгкой на подъём молодёжи, активно усваивающей новые знания и с умелыми, крепкими руками.

И сегодня у нас в гостях, студент 4 курса специальности «Обработка металлов давлением» СОРОКИН Денис Андреевич.

— Денис, расскажи, как ты принял решение учиться именно здесь?

— Ещё задолго до окончания школы я мечтал поступить в университет и получить высшее образование. В 11 классе школы № 34 я учился в классе с физико-математическим уклоном. Это помогло мне получить необходимые знания для поступления в КнАГУ на бюджетной основе. В приёмной комиссии я изучил много буклетов, и меня особенно привлекла моя нынешняя специальность, молодая, динамично развивающаяся, нужная заводу. Думаю, что не ошибся с выбором.

— На заводе довелось побывать? Какие впечатления?

— Да, у нас уже было две практики. Очень интересно. Конечно, впечатлила печь в ЭСПЦ-2. Но в основном мы находились в сортопрокатном цехе. Отношение к нам было очень хорошее. Мастер показал нам всё оборудование, отвечал на наши вопросы. Мы имели возможность брать книги в библиотеке завода.

— Что особенно запомнилось?

— Лабораторные испытания. Например, на прочность заготовки. Специальным приспособлением её буквально разрывают или разрубают на гильотинной установке.

У себя в университете мне тоже нравятся именно практические занятия. В наших лабораториях мы и плавим металл, и льём заготовку, сами изготавливаем для этого формы. Конечно, всё это в небольших размерах.

— Может, всё-таки есть и какие-то сложности в учёбе?

— Если именно учиться, заниматься, а не делать вид, то никаких проблем не возникает. Конечно, всё знать невозможно, нужно просто стремиться к знаниям. Тогда будет и хорошая работа. Хочется думать, что приду работать именно на «Амурметалл», в цех гнутых профилей. Это будет именно то, что мне по душе.

— Спасибо, Денис. Успехов тебе.

Антон ЕРМАКОВ.



В 2005 - 2006 годах был разработан проект развития материально-технической базы кафедры «Машины и технология литейного производства», совместно с ОАО «Амурметалл» и благодаря материальной поддержке завода открылись лаборатории термодинамики и теплотехники, автоматизации металлургических процессов, физико-химических методов анализа. Были оснащены всем необходимым лекционные аудитории. Но самое главное и интересное — завод

существующую в настоящее время проблему «демографической ямы», а именно низкой рождаемости в 90-ые годы, набор на металлургические специальности на текущий учебный год прошёл неплохо. Существует как очное, так и заочное обучение. Все студенты-заочники работают на предприятии «Амурметалл», студенты старших курсов очного отделения также заключают договора с заводом, переходя на свободное посещение занятий, на практике совершенствуя полученные знания.

Так что, дорогие старшеклассники, если вы хотите познать магию огня и расплавленного металла, чувствуете в себе силы для этой непростой и физически сложной, но безусловно почётной работы, двери ИКП МТО, кафедры «Машины и технология литейного производства» всегда гостеприимно открыты для вас. Надо сказать, «литейщиков» университет обучает уже давно, практически с момента открытия тогда ещё политехнического института, а вот специальности «Обработка металлов давлением» и «Металлургия чёрных металлов» появились недавно, в 2002 и 2005 годах. Ранее востребованность в таких специалистах удовлетворялась Сибирским государственным индустриальным университетом, находящимся в городе Новокузнецке. Сейчас же сибиряки не особенно рвутся на Дальний Восток, не прельщаясь даже материальными и жилищными возможностями. Так что, господа дальневосточники, вывод



ОБЪЯВЛЕНИЯ

• В ЦЕХ ПОДГОТОВКИ ЛОМА требуется СЛЕСАРЬ по ремонту и эксплуатации газового оборудования.

Обращаться в отдел кадров, каб. 104.

• В ЦЕХ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ на постоянную работу требуется КОНДИТЕР.

Обращаться в отдел кадров.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати
(г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 08.12.2010 г.,
по графику — 16,00, фактически — 16,00.
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук».
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Павловского, 11.
Тираж 1000 экз.

Редактор
Р. Н. БОГУСЛАВСКИЙ.