

● Гости завода

ПРИКЛЮЧЕНИЯ АВСТРАЛИЙЦЕВ В РОССИИ

«Нам интересна эта часть России – Дальний Восток»

На прошлой неделе, 24 марта, к нам на завод заглянули с дружественным визитом гости из Австралии: супружеская пара Маргарет и Грехэм Гарсон, первое путешествие в Россию которых было в далёком 1975-м году. Их визит на «Амурметалл» длился около двух с половиной часов, за это время они успели побывать в музее завода, где их познакомили с историей завода и даже частично города. Гостей интересовало всё, что было связано с БАМом, стройкой века, как её тогда называли. Скрупулезно изучая фотографии, касаясь руками деталей, которые изготавливает завод, литеров первых выпусков газеты, Маргарет поведала о том, что её отец тоже был металлургом в их родной Австралии, что она помнит, каким уставшим он приходил домой после тяжёлой работы. Супруги рассказали о своём желании написать книгу о России, в частности, о нашей дальневосточной земле, которая привлекла их внимание.

Музеем, конечно же, экскурсия не ограничилась, и наших гостей повезли далее — в ЭСПЦ №2 и в сортопрокатный цех. Увлечённые происходящим в цехе, Грехэм и Маргарет с любопытством разглядывали окружающую обстановку.

Было ощущение, что они знают и разбираются в том, о чём им рассказывал Анатолий Сухоплюев, начальник бюро производственного отдела.

Австралийская пара сожалела о том, что из-за ограниченного срока действия туристической визы — всего тридцать дней — им пришлось сократить время пребывания в нашей стране. Однако Комсомольск-на-Амуре

не остался без внимания заморских гостей. И, в частности, завод «Амурметалл», в музее которого в книге отзывов осталась сделанная Грехэмом запись: «Люди здесь самые приветливые, а экскурсия по истории завода была очень интересной. Грехэм и Маргарет Гарсон из Австралии. 24.03.2011».

Ольга ХАРЛАМОВА.



● Ну и дела!

45м на 45м на 6м = БАССЕЙН!



Минувшее лето выдалось аномально жарким для западной части нашей страны и холодным и дождливым для нас. Летом 2011 года российская гидрометеослужба делает прогноз с точностью до наоборот. Заводчане, как и все жители города, будут изнемогать от духоты и повышенных температур.

Сталелитейное производство и без того является горячим. Да и работни-

кам предприятия, не задействованных в непосредственном производстве, часто тоже приходится жарко. В связи с этим по инициативе, исходящей изнутри завода, нынешним летом будет реализована следующая идея — создать на территории предприятия спортивно-оздоровительный, а главное — освежающий бассейн. Изначально предполагалась возможность переоборудовать один из бассейнов для технической воды, но учитывая непрерывность и замкнутость производственного цикла, от этого замысла было решено отказаться и в кратчайшие сроки вырыть пусть небольшой, но новый и современный бассейн под открытым небом. Длина и ширина его составят по 45 метров, разделения на дорожки не будет. Предполагается, что наслаждаться прохладной, специально охлажденной водой коллектив будет в едином пространстве. Установят несколько небольших вышек, а глубина бассейна составит до 6 метров. Рядом будут стоять кабинки для переодевания. Правда, время посещения будет строго нормироваться и составит не

более 15 минут за один раз и не более 3 раз в день, чтобы не нарушать рабочие графики и не создавать давок.

Не правда ли, отличная идея? Ведь многие из нас, пересекая по рабочим надобностям обширную территорию предприятия, выжимали на себе рубашку до седьмого пота. Пока только остается открытым вопрос — где именно будет вырыт бассейн? Конечно, все хотят, чтобы это произошло рядом с их территорией. И в то же время понятно, что на всех угодить не получится. Если же заводской автобус регулярное движение по территории так и не начнёт, то ощутимое преимущество получат владельцы велосипедов и самокатов.

Ну, а даже если кто-то и не поверил в нашу первоапрельскую историю с прохладительным бассейном и аномально жарким летом, знайте, что до лета так или иначе остался 61 день! Улыбнитесь, буквально чуть-чуть еще запаситесь терпением и помните, что Солнце, Воздух и Вода — наши Лучшие Друзья!

Особый корр.

● Город на ладони

ДВИЖЕНИЕ ПО ГОРОДУ БУДЕТ ОГРАНИЧЕНО

Администрацией города принято постановление по временному ограничению движения транспортных средств по городским улицам. Это ограничение будет действовать с 11 апреля по 10 мая 2011 года и будет касаться транспортных средств с грузом или без, в том числе и прицепных устройств весом более шести тонн.

Это делается для того, чтобы в весенний период сохранить дороги города в хорошем состоянии. При невозможности исключить пользование таким большегрузным транспортом — более 6 тонн, перевозчики должны будут заплатить компенсационные средства и оплатить госпошлину за выдачу спецразрешения. Обращаться за разрешениями необходимо в управление жилищно-коммунального хозяйства администрации города.

Полученные средства пойдут в бюджет города (90%) и на счёт УВД г. Комсомольска-на-Амуре (10%).

Исключением из правил станет автотранспорт, предназначенный для агропромышленного комплекса, для ликвидации последствий чрезвычайных ситуаций, для перевозки скоропортящихся продуктов питания при наличии соответствующих документов, а также автотранспорт, занятый на строительстве или ремонте дорог.

С 29 марта по 8 апреля будут выставлены знаки с указанием ограничения грузоподъемности. В период с 11 апреля по 10 мая будет осуществляться контроль и проверочные рейды с целью выявления нарушений.

ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ

По итогам конкурса «Перспективный педагог муниципального дошкольного образовательного учреждения», проводившегося в Комсомольске-на-Амуре, в котором приняло участие 16 педагогов детских садов города, первое место у психолога из детского дошкольного учреждения №96, второе — у воспитателя из детского сада №9 и третье место у воспитателя из детского сада №105.

СЕРЕБРО У КОМСОМОЛЬСКОЙ ШКОЛЫ

Наши школы принимали участие в краевом конкурсе воспитательных систем образовательных учреждений, по итогам которого второе место заняла комсомольская школа №37.

ВИЗИТ

Начиная с прошлой пятницы по понедельник, 25-28 марта, губернатор



Хабаровского края Вячеслав Иванович Шпорт был в Комсомольске-на-Амуре. В пятницу он провёл рабочие встречи с главой города и с председателем городской Думы.

В администрации города им было проведено два совещания. Одно из них было посвящено мерам по дальнейшему развитию полной переработки древесины на территории Хабаровского края, второе — итогам работы промышленных предприятий в 2010 году, на котором рассматривалась работа предприятий в целом. Акцент делался на промышленные предприятия г. Комсомольска-на-Амуре и Амурского района, поскольку Комсомольск-на-Амуре по-прежнему остаётся лидером промышленного производства Хабаровского края. Также на этом совещании отмечалось, что работа промышленности по итогам 2010-го года имеет положительную динамику и по многим показателям промышленность края и города выходит на уровень 2008-го года. Ещё одним вопросом, рассмотренным на совещании, был вопрос о мерах по технологическому перевооружению и модернизации производства на промышленных предприятиях города. Заслушивались выступления представителей «Амурского судостроительного завода», «Амурметалла», заводов «Вымпел» и «Восток».

В субботу губернатор был на открытии горнообогатительной фабрики в г.Албазино. А в понедельник он совершил объезд транспортных узлов Комсомольска-на-Амуре: автовокзал, железнодорожный вокзал и аэропорт, после чего было проведено совещание в администрации, посвящённое вопросам обеспечения безопасности на предприятиях, транспортных узлах г.Комсомольска-на-Амуре.

По материалам администрации города.

ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ОРГАНИЗУЕТ НАБОР ВЫПУСКНИКОВ ШКОЛ для поступления в КНАГТУ на целевые бюджетные места по направлению от предприятия:

- Металлургия;
- Электроэнергетика и электротехника;
- Электроника и нанoeлектроника;
- Управление в технических системах.

ЗАЯВЛЕНИЯ ПРИНИМАЮТСЯ ПО АДРЕСУ: ул. Заводская, 2 (старое заводоуправление), кабинет №216. ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕЛЕФОНАМ: 52-92-99 (22-99), 52-96-91 (26-91).





От всей души

31 марта исполняется 70-лет модельщику по деревянным моделям ООО «Амурметалл-Литьё» Алексеем Александровичу КОЗЛИТИНУ.

Коллектив ООО «Амурметалл-Литьё» от всей души поздравляет Алексея Александровича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия!

Пусть сердце радостью наполнит
Прекрасный этот юбилей,
Мечты заветные исполнит
И увеличит круг друзей!
Пусть встречи с ними будут чаще,
Дом будет солнечным всегда!
Желаем бодрости и счастья
Мы Вам на долгие года!

1 апреля исполняется 70 лет уборщице производственных помещений сортопрокатного цеха Розе Петровне ЗУБОВОЙ.

Коллектив СПЦ от всей души поздравляет Розу Петровну с юбилеем, желает ей крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи во всех делах.

Вы доброй и нежной быть не устали,
Остались красивой и в 70 лет.
Всего Вы достигли, детей воспитали,
И мы Вам желаем дальнейших побед.
Пусть будет закат у Вас ярче рассвета,
И осень согрет надеждой, чем лето!

1 апреля исполняется 55 лет начальнику электротехнического цеха Леониду Юрьевичу ЛИМОНОВУ.

Коллектив ЭРЦ от всей души поздравляет Леонида Юрьевича с замечательной датой в его жизни, желает ему крепкого здоровья, благополучия и счастья.

Пусть будет этот юбилей
Незабываемым из дней -
Улыбок полон и цветов,
И благодарных тёплых слов!
Пусть в радости идут года,
Чтоб в жизни были навсегда
Здоровье, счастье и успех,
Удача в начинаниях всех!

1 апреля отметит своё 50-летие электростроительного цеха Виктор Станиславович ЖАБИНСКИЙ. Коллектив электрослужбы ЭСПЦ № 2 от всей души поздравляет Виктора Станиславовича с золотым юбилеем и дарит ему эти строки:

50 — значительная дата,
Сколько дней, наполненных трудом..
Было иногда и грустновато,
Приходилось забывать про дом.
Были и заботы, и тревоги,
Но сейчас приятно сознавать —
По своей по жизненной дороге
Вам пришлось достойно прошагать.
50 — так много и так мало...
Это срок и малый, и большой.
Будьте крепче камня и металла,
Не старейте никогда душой!

1 апреля отметит свой юбилей ведущий инженер бюро технического развития Владимир Милентьевич ГРИХ.

Коллектив БТР от всей души поздравляет Владимира Милентьевича с юбилеем и дарит ему эти строки:

В день юбилея славного
Желаем мы Вам главного:
Лет долгих, доброго здоровья,
Жизнь, окружённую любовью,
В делах - успеха на весь век,
Всего, чем счастлив человек.

3 апреля исполняется 60 лет слесарю-ремонтнику на горячих участках работ сортопрокатного цеха Александру Семёновичу ВЕТШЕВУ.

Коллектив СПЦ от всей души поздравляет Александра Семёновича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи в делах и на работе.

Поздравляем!
Желаем, чтобы удавалось
В реальность планы воплотить,
Чтоб всё, что хочется, сбывалось,
Чтоб интересно было жить.
Мечты заветной, цели ясной,
Любви, заботы и тепла,
Не забывать, что жизнь прекрасна!
Здоровья, счастья и добра!

3 апреля исполняется 55 лет электромонтёру по ремонту и обслуживанию электрооборудования на горячих участках работ сортопрокатного цеха Григорию Семёновичу ВЕТШЕВУ.

Коллектив СПЦ от всей души поздравляет Григория Семёновича с днём рождения, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи в делах и на работе.

Пусть возраст 55 лет
Даст новые возможности,
Пусть по-иному жизнь пойдёт,
В былые канут сложности!
Пусть солнце льёт лучи вокруг
И звёзды в реку смотрятся,
Пусть будет радостным досуг,
Дела идут и спорятся!



• Наши люди

ЦЕХ ВЫСОКОГО КЛАССА ТОЧНОСТИ

Человек окружил свою жизнь и работу различными приборами, которые сообщают ему разного рода информацию. И этим данным нужно доверять на все сто процентов. Как известно, точность — вежливость королей. Кстати, эта крылатая фраза имеет и свое продолжение: точность — вежливость королей и обязанность для их подчиненных. Как и подчиненные короля, производство не может позволить себе ошибок. Именно поэтому проверка точности показаний приборов, которых на ОАО «Амурметалл» около 5 тысяч, и стала обязанностью для работников цеха КИПиА, который работает строго в соответствии с законом РФ «Об обеспечении единства измерений».

Как и любое подразделение, цех контрольно-измерительных приборов и автоматики имеет свою структуру, в которую входят лаборатория измерительной техники (начальник Алла Алексеевна Рехтина), участок наладки, возглавляемый Александром Юрьевичем Чеботарем, бюро метрологического обеспечения и контроля под руководством Юлии Викторовны Горбуновой. Участок по обслуживанию КИПиА вспомогательных цехов находится в ведении Юрия Васильевича Верещагина, а участком по ремонту и техническому обслуживанию механических средств измерений заведует Андрей Васильевич Косыгин. Руководит цехом главный метролог Елена Николаевна Крутьева вместе со своим заместителем Александром Васильевичем Комогорцевым.

В целом небольшая, но профессиональная команда цеха насчитывает 36 человек, в основном это наладчики и слесари по КИП. В сферу их задач входят ремонт, калибровка, подготовка к поверке приборов для измерения расходов материалов, различных уровней, давлений, температур, масс, составов среды и т. д.

Чтобы было более понятно, сравним прибор с человеком. Когда рождается новый человек, на него сразу же заводят медицинскую карточку, и далее медицинские карточки сопровождают человека по всей жизни. Ведь, как известно, абсолютно здоровых людей у нас нет, есть просто недообследованные. Точно так же и с любым прибором — изготовили, завели на него паспорт. По нему видно, когда он поступил на завод, в каком состоянии, когда проходил профилактику здоровья, то есть калибровку; когда было лечение, то есть ремонт. Все приборы, поступающие на завод, обязательно проходят сначала через цех КИПиА. Иногда в результате этой проверки выявляется брак, и изделия отправляются обратно на завод.



Калибровка средств измерений — это совокупность операций, выполняемых в целях определения действительных значений метрологических характеристик средств измерений. Другими словами, приборы проверяются на соответствие эталону, конечно же, с учетом допустимых погрешностей. Ведь не существует абсолютно безгрешных приборов. При этом погрешности наших приборов очень мала. Например, в сталеплавильном производстве важнейшим измеряемым параметром является температура жидкой стали. Так вот, прибор, измеряющий температуру до 1800°C, имеет погрешность всего в 1-2 градуса.

Приходится иметь дело и с подготовкой к поверке коммерческих весов, то есть задействованных при совершении торговых операций. Таких весов, как и весов вообще, на предприятии очень много — как механических, так и электронных. Как и боксеры в спорте, они имеют разные весовые категории — одни тяжеловесы (железнодорожные, автомобильные), специализируются в весовой категории до 200 тонн, у других предел измерений лишь 20 граммов. Гордость

цеха — эталонные японские весы 1947 года выпуска. Это прибор наиболее высокого класса точности.

В последнее время, особенно после модернизации завода, появилось много современных, интеллектуальных измерительных приборов, которые способны измерять несколько параметров одновременно и автоматически вносить корректировку в технологический процесс.

Одна из железнодорожных весовых оснащена немецкими весами, способными производить взвешивание «на бегу», то есть в движении и без расцепки вагонов. Скорость такого «бега» не должна превышать 5 км/ч. Их обслуживание — также работа цеха КИПиА.

Для некоторых приборов недостаточна заводская калибровка, они нуждаются в поверке аттестованными государственной метрологической службой организациями. Перечень таких приборов также определяется государством. С определенной установленной периодичностью их приходится увозить с завода как минимум в Хабаровск, а то и в Санкт-Петербург. Такие приборы, например, динамометры, являются достаточно тяжелыми и отправляются поездом. Некоторые же просто посылаются почтой.

Поверка средств измерений — это опять-таки совокупность операций, но выполняемых уже не кем-нибудь, а учреждениями, имеющими на это специальную государственную аккредитацию, с целью определения и подтверждения соответствия средства измерения установленным требованиям. Положитель-



ные результаты поверки удостоверяются поверительным клеймом или свидетельством о поверке. Первым делом хочу успокоить всех потребителей — торговые весы подлежат такой обязательной для них процедуре. Остается только надеяться, что времена, когда весовые гири высверливались изнутри и замазывались черным пластилином, ушли в прошлое. Однако и для каждой гири существуют свои эталоны. Цех КИПиА хотел бы в ближайшее время приобрести эталоны для поверки гирь массой в 500 кг., 2000 кг. Такие «гирьки» необходимы для проведения поверки и калибровки «тяжелых» весов.

Как хороший начальник, Елена Николаевна уделила немало времени рассказу о своем коллективе. Здесь трудятся и молодые кадры, и опытные мастера, способные передать немало опыта. Например, контролер измерительных приборов и специального инструмента Наталья Александровна Лоскутова. Под ее неустанным контролем находятся все штангенциркули, микрометры, рулетки, линейки и т. д. Счетчиками, амперметрами, вольтметрами заведует Нина Ивановна Беляевская. За исправность средств измерений температуры отвечают опытные работники Светлана Евгеньевна Филиппова и Людмила Петровна Быкова. Говорить о заслуженных женщинах всегда приятно, но работают в цехе и немало мужчин. Например, грамотный мастер своего дела Григорий Кондратьевич Кузнецов занимается ремонтом средств измерений давления. Обслуживанием средств измерений, установленных во вспомогательных цехах, успешно занимаются Татьяна Семеновна Сергач и Виктор Павлович Решетов. Заводские весы находятся под бдительным присмотром начальника Юрия Николаевича и Жилкина Дмитрия Александровича.

Наша беседа с Еленой Николаевной проходила незадолго до 1 апреля, праздника Весны и Шутки, Юмора. В связи с этим специальный анекдот:

На уроке физики:

— Что такое одна лошадиная сила?
— Эта сила одной лошади высотой 1 метр и весом 1 килограмм!
— Да, где же вы видели такую лошадь???

— Ее трудно увидеть! Она хранится в палате мер и весов в Париже!

Антон ЕРМАКОВ.

• Поздравляем!

Юбилеры апреля

Наступающий апрель сравнительно небогат на юбилеров среди бывших работников нашего предприятия, состоящих на учёте в первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл». Юбилейные даты своих жизненных биографий в этом месяце отмечают шестеро ветеранов-металлургов.

85 лет исполняется в апреле Лидии Васильевне САРЖАН (АХО) и Марии Тимофеевне ШЕВИЧЕВОЙ (ДДЦ).

80-летний юбилей отметит Николай Алексеевич ЛАЗАРОВ (ЖДЦ).

75-летие встретят Дмитрий Евстигнеевич БУЛАНОВ (мартен) и Лидия Ильинична ВЛАСЮК (электроцех).

70-летие — Галина Николаевна КРЮЧЕК (завоуправление).

Совет первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл» с особой теплотой, сердечно поздравляет юбилеров апреля, желает каждому из них здоровья, душевной бодрости, лада и благополучия в семье, заботы и внимания родных, близких, друзей и товарищей по прежней работе.

Председатель совета ветеранов ОАО «Амурметалл»
В.Я. КИРИНОВИЧ.



ОБЪЯВЛЕНИЯ

• В УИТ требуется ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ, 1С.

В ЦПЛ требуются ЭЛЕКТРОМОНТЁР, СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК и МАШИНИСТ компрессорной установки, МАШИНИСТ крана.

В отдел ОТиПБ требуется ИНЖЕНЕР с электротехническим образованием.

Обращаться в отдел кадров, каб. 102.

• 9 апреля в 12.00 в зале заседания ветеранов состоится ОТЧЁТНО-ВЫБОРНОЕ СОБРАНИЕ садоводов «Металлург-2». Явка членов правления обязательна.

Учредитель: ОАО «Амурметалл»
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность за содержание
рекламы несут рекламодатели.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении по печати
(г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 30.03.2011 г.,
по графику — 16.00, фактически — 16.00
Газета отпечатана офсетным способом в типографии «Жук».
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Павловского, 11.
Тираж 1000 экз.

Редактор
Р. Н. БОГУСЛАВСКИЙ.