

● СЛУЖБЫ ЗАВОДА

ФОН — В ПРЕДЕЛАХ НОРМЫ

От их внимательности зависят наши жизни и здоровье. Их работа заключается в быстром выявлении опасности для работников ОАО «Амурметалл». Сегодня героями нашей статьи стали работники лаборатории радиационного контроля, уже довольно долгое время существующей на нашем предприятии.

В технологических процессах, происходящих внутри цехов ОАО «Амурметалл», используются радиоактивные источники — радиоизотопные приборы. И именно персонал лаборатории радиационного контроля осуществляет контроль за ними, а также входной контроль поступающего на предприятие металлолома.

Когда-то лаборатория радиационного контроля относилась к цеху заготовки лома. В 2006-м году в связи с тем, что ужесточились требования по радиационной безопасности готовой продукции и отходов производства со стороны контролирующих организаций, на предприятии была создана служба радиационной безопасности, и ЛРК стала неотъемлемой частью службы. После радиационных аварий в апреле и мае 2008-го года, когда в электроплавильную печь попали мощные источники радиоактивного излучения, возникла необходимость увеличить штат ЛРК до двадцати человек. У лаборатории появилась возможность проводить радиационный контроль круглосуточно и в полном объёме на участках газоочистки и МНЛЗ №№ 1, 2 ЭСПЦ № 2, а также железнодорожных составов («вертушек») с металлошихтой для ЭСПЦ № 2. Но через несколько лет количество работников ЛРК значительно уменьшилось. И сейчас начальник ЛРК Виденькова Галина Николаевна сетует на нехватку дозиметристов, так необходимых для лучшего обеспечения безопасных условий труда путём тщательного дозиметрического контроля, своевременного предупреждения переоблучения сотрудников пред-

приятия и населения прилегающей местности. А ведь это — одна из главных задач лаборатории радиационного контроля.

Не менее важным направлением работы лаборатории является радиационный контроль металлолома, поступающего на предприятие. Ежегодно в нём обнаруживаются радиоактивные предметы-источники. Только в этом году было семнадцать подобных случаев. Находят много контрольно-измерительных приборов, порезанного на металлолом шахтового оборудования, трубопроводов. Встречаются и серьёзные находки — мощные источники ионизирующего излучения в защитных контейнерах. В своё время они не подлежали учёту и не были сданы на захоронение своими недобросовестными владельцами, а сегодня их обнаруживают среди металлолома.

Начальник службы радиационной безопасности Сергей Мандровский рассказал о случае, когда из шахты по добыче урана привезли две металлические конструкции, залитые внутри бетоном. Бетон заливался внутри шахты, где было полно урановой пыли. Именно она давала радиоактивный фон. В итоге с завода было вывезено около полутонны этого вещества.

Кстати, не только прибывающий на завод металлолом проходит проверку. В свою очередь, всё, что выпускается с завода в качестве продукции, — металл, строительные материалы из отходов металлургического производства (пыль газоочистки, шлаковый щебень, окалина и т.д.) — подвергается радиационному контролю. «Согласно методикам измерений, отбираем пробы для проведения испытаний по определению удельной эффективной активности естественных радионуклидов, проводим измерения мощности дозы и на основании полученных результатов выдаём свидетельство радиационного качества. Этот документ передаём в отдел сбыта нашего предприятия, — объясняет Виденькова Галина Николаевна. — В этом году было выдано уже 254 таких свидетельства».

В январе 2010 года лаборатория радиационного контроля была очередной раз аккредитована в системе аккредитации радиационного контроля на техническую компетентность и независимость.

Помимо перечисленных работ персонал лаборатории контролирует режим работы и выбор защитных средств при производстве работ в местах с высоким уровнем



Сергей МАНДРОВСКИЙ,
нач. службы радиационного
контроля

излучений или высоким содержанием радиоактивных веществ, проводит радиационный контроль минерального сырья для производства металла.

Дозиметрист — необходимая профессия, он нужен для определения степени радиационной опасности. В случае её обнаружения дозиметрист обозначает опасную зону, выводит людей за её пределы и никого не пускает на заражённую территорию. К сожалению, в настоящее время ИТР службы заняты не только радиационным контролем источников, но и ликвидацией радиационных аварий.

Чтобы выявить источник радиационной опасности, дозиметристы используют поисковые приборы, когда проводят входной контроль. Для точных же измерений они используют дозиметры, радиометры и спектрометры.

Но что же происходит с обнаруженными источниками радиоизлучения? Для хранения неиспользуемых радиоизотопных приборов на предприятии имеется специальное хранилище. На Галину Николаевну приказом по предприятию возложена ответственность за приём, хранение, выдачу из хранилища и учёт движения на предприятии источников ионизирующего излучения. Если возникает необходимость поставить в цех или заменить вышедшие из строя источники, то предоставляют заявку-требование, после чего прежний источник сдают и получают новый. В это же хранилище помещаются источники, относящиеся к РАО, обнаруженные в металлоломе. До трёх месяцев они могут храниться на предприятии, а по истечении этого срока РАО передаются в Хабаровское специализированное предприятие на захоронение.

Работа лаборатории радиационного контроля может показаться не такой уж и сложной, но она очень важна. Незаметный, казалось бы, труд работников лаборатории даёт свой результат. Их бдительность спасает и в дальнейшем может спасти от неприятных последствий радиоизлучения заводчан.

В следующем году будет уже четверть века, как Виденькова Галина Николаевна работает на нашем предприятии. И возглавляемый ею небольшой, но дружный и сплочённый коллектив лаборатории радиационного контроля в наше непростое время с честью справляется со своими задачами и строит новые планы на будущее.

Ольга ХАРЛАМОВА

● ЛУЧШИЕ В КРАЕ

ГЕОМЕТРИЯ ШВА — НА ПЯТЬ!

С победой в краевом этапе конкурса профессионального мастерства среди молодых работников промышленных предприятий Хабаровского края «Лучший по профессии» вернулись сварщики ОАО «Амурметалл» Дмитрий Самсонов и Иван Юсупов.

Конкурс, проходивший 10 и 11 декабря в механических мастерских ОАО «Порт Ванино», собрал 18 молодых сварщиков со всех уголков Хабаровского края — от Николаевска-на-Амуре до Бикина и Советской Гавани. Комсомольск-на-Амуре, помимо уже упомянутых амурметалловцев, представляли по одному работнику с Амурского судостроительного завода и с ОАО «Комсомольскнефтезаводремстрой». Однако именно молодым специалистам ОАО «Амурметалл» удалось лучше всех представить свой город и своё предприятие.

Весь конкурс был разбит на два этапа — теоретический и практический. На первом этапе Иван и Дмитрий правильно ответили на все вопросы и набрали максимально возможное количество баллов — 25. Большую роль в этом сыграла ведущий инженер отдела кадров Анна Иннокентьевна Усова, которая хорошо «подковала» своих подопечных.

На втором этапе участникам необходимо было заварить неповоротную планку в горизонтальном положении, а также неповоротную трубу под углом 45 градусов. Выполненные задания строгого жюри оценивало на геометрию шва, наличие наплывов, подрезов и по другим параметрам. Работы Дмитрия Самсонова и Ивана Юсупова были признаны одними из лучших. В результате, опередив даже хозяев конкурса, которые удовлетворились лишь третьим местом, Дмитрий по сумме баллов за два конкурса занял первое место, а его коллега Иван — второе. Всем призёрам вручили кубки, грамоты и денежные премии.

Успех этот тем более ценен, что парни первый раз участвовали в краевом конкурсе. Однако при этом нельзя сказать, что они новички в сварочном деле. К примеру, Дмитрий Самсонов первый раз пришёл на «Амурметалл» в 2004 г. Сразу по окончании политехнического техникума по специальности «Сварочное производство» он устроился в ремонтно-механический цех (РМЦ), где до этого проходил практику. Но на этом своё обучение не закончил — поступил на вечернее отделение по той же специальности в Технический университет. Затем последовала служба в армии и органах внутренних дел. В прошлом году он вернулся в свой родной РМЦ и, как мы видим, не зря.

В отличие от него, Иван Юсупов свои первые навыки в сварочном деле приобрёл самостоятельно. Придя учеником слесаря в частную фирму, занимавшуюся изготовлением металлоконструкций, ему стало интересно освоить сварку. Это дело так увлекло, что он решил сделать его своей профессией. Поступил на курсы сварщиков, по окончании которых получил 4-й разряд. В 2005 году пришёл на завод и устроился в сорто-прокатный цех, где совершенствует своё мастерство и по сей день.

Пожелаем же им дальнейших побед и роста профессионального мастерства!

Дмитрий БОНДАРЕВ



Дмитрий САМСОНОВ, Иван ЮСУПОВ - победители конкурса.



Галина ВИДЕНЬКОВА,
начальник ЛРК

ВНИМАНИЕ!

22 декабря 2011 г. в 18.00 ч. Генеральный директор управляющей организации проводит приём работников завода по личным вопросам. Заявления с визой руководителя подразделения принимаются секретарём директора по персоналу и общим вопросам (каб. № 112) в рабочее время.

Администрация



16 декабря отмечает свой 50-летний юбилей слесарь-ремонтник сортопрокатного цеха Пётр Фёдорович РЕТИНСКИЙ.

Коллектив СПЦ от всей души поздравляет Петра Фёдоровича с золотым юбилеем, желает ему крепкого здоровья, удачи в делах и на работе!

С днём рождения поздравляем,
И всего, что в жизни пожелаем,
Мы сегодня пожелаем.
Пожелать хотим везенья
и удач на много лет,
Боевого настроенья
И в любых делах побед!

18 декабря отметит свой день рождения мастер кузнечного участка ремонтно-механического цеха №1 Сергей Анатольевич ХАРЧЕНКО.

Коллектив РМЦ поздравляет Сергея Анатольевича с днём рождения, желает ему успехов в работе, крепкого здоровья и исполнения всех заветных желаний.

Пусть счастливым будет каждый день,
Всё легко и просто удаётся,
И пусть настроение всегда
Солнечным и светлым остаётся!

20 декабря отметит свой 55-й день рождения мастер ОТК участка РМЦ Надежда Константиновна ДИДЕНКО.

Коллеги по работе поздравляют Надежду Константиновну с этой датой и желают ей успехов в делах и семейного благополучия.

Пусть годы былые не будут помехой,
Пусть в сердце вечно молодость живёт.
Желаем здоровья, радости, успехов,
Пусть счастье дом не обойдёт!

ВАКАНСИИ

- В **ЖДЦ** требуются машинист тепловоза, машинист путепередвижателя, машинист крана на ж.д. ходу, машинист котельной, токарь, слесарь по ремонту тепловозов, мастер службы пути, начальник службы пути.
- В **ЭНЕРГОЦЕХ** требуются электромонтёр, слесарь-ремонтник, слесарь АBR, электрогазосварщик.
- В **ЦПЛ** требуются электромонтёр, слесарь-ремонтник, контролёр лома (пиротехник), мастер по ремонту электрооборудования, обжигальщик извести.
- В **КГЦ** требуются слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, слесарь по КИПиА.
- В **ЦОП** требуются кондитер, бухгалтер-калькулятор.
- В **ЛПЦ** требуются слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В **СПЦ** требуются слесарь-ремонтник, инженер по АСУП, электромонтёр.
- В **ЦОПИСХ** требуется стропальщик, электромонтёр.
- В **РМЦ** требуются заточник, токарь, фрезеровщик, расточник, сверловщик, котельщик, слесарь-ремонтник, электромонтёр, электросварщик, уборщик производственных помещений.
- В **ЦПОМП** требуются слесарь-ремонтник, шлаковщик, машинист компрессорных установок.
- В **СХО** требуются слесарь-сантехник, электромонтёр.
- В **ГОЧС** требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В **ЭТЛ** требуется инженер (электропривод).
- В **ЦТТ** требуются слесарь-сантехник, слесарь по ремонту ДСТ, механик по ремонту оборудования.
- В **ЭРЦ** требуется электромонтёр.
- В **ОТП** требуется инженер.
- В **ЦЗЛ** требуется слесарь по КИПиА.
- В **ЖГК** требуется горничная.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ, КАБ. 102, ТЕЛ. 52-95-19

Путешествуйте сами

С ВОСТОКА НА ЗАПАД

(Окончание. Начало в №35)

И всё-таки мы сделали это!

Громадный компас на брусчатке в центре Казани поведал нам о том, что до Москвы осталось 722 км. Но мы решили сначала доехать до Санкт-Петербурга, а уж оттуда двинуть в Москву. Тем более, понимая, что вернуться домой автостопом до 1 сентября мы уже не успеем, тут же, в Казани, были куплены билеты на поезд из Москвы до дома.

Завершение нашего путешествия получилось именно таким, каким должно быть удачное путешествие. Большая часть оставшегося пути прошла вместе с Рафом, Человеком с большой буквы. В нём такой сплав житейской мудрости и твёрдости взглядов на жизнь, что не может не вызывать уважения. При этом он такой весельчак и балагур, что лучшего попутчика в дальней дороге не найти. Ради того, чтобы подольше пообщаться с этим интереснейшим человеком, мы сделали с ним крюк, заехали в Чебоксары. А пока его машину загружали, мы открыли для себя очередной город. Стоит отметить и о незабываемой ночёвке, даже двух — в пустом и гружёном трубами кузове его машины.

После расставания с Рафом последовали череда коротких пересадок и последняя ночёвка в палатке, которую мы почему-то решили устроить в зарослях кра-

пивы. Запомнилась она не только этим, а также грибным супом, сваренным из найденных предыдущим днём грибов.

До точки, определённой как «план минимум» — Санкт-Петербурга, оставалось примерно 550 км, и было острое желание проехать это расстояние за один день. Это желание было настолько сильное, что мы вновь решились на разделение. Тем более, что остановившийся водитель, ехавший как раз в Питер, произвёл очень приятное впечатление, но не рискнул взять нас двоих из-за возможности быть оштрафованным. Уж не знаю, каким образом Свете удалось произвести своё впечатление на Рамиля (я в этот момент ехал с забавным шофёром из Латвии), но когда спустя пару часов увидел их возле придорожного кафе недалеко от Вятки, то он решил посадить меня в одну из девственно новых машин, которые вёз в прицепе, нарушив тем самым все мыслимые и немыслимые правила. Вместе с ним, а также с его братом Эриком, который вёз аналогичный груз в другой машине, мы и въехали в северную столицу.

Думаю, про достопримечательности Петербурга рассказывать нет смысла, потому что их там несчётное количество, многие



Моя последняя попутка, в которой я был первым пассажиром.



Света в окружении кинозвезд в музее восковых фигур в Санкт-Петербурге.

из которых являются шедеврами российской культуры. Отмечу лишь, что каждый россиянин просто обязан хоть раз побывать как минимум в таких местах, как Эрмитаж и Петергоф. Это уникальные памятники истории и архитектуры, которые по праву считаются объектами мирового культурного значения. После посещения этих мест проникаешься особым уважением к нашим предкам, которые сохраняли и приумножали величие России. И появляется гордость за то, что ты сам принадлежишь к народу, обладающему такими сокровищами мировой культуры.

А мы, расприраемые гордостью не только от того, что всё это увидели, но и от того, что достигли своей цели — доехали до Санкт-Петербурга автостопом, поехали за последними впечатлениями — в Москву, только уже на поезде. Хотя нет, сначала мы совместили приятное с полезным: заехали посмотреть ещё один старинный город — Тулу с её версией Кремля и знаменитыми тульскими пряниками, а заодно проведать моих родственников — двоюродных брата и сестру, с которыми я не виделся около 20 лет.

Москва, здравствуй и прощай

Москву оставили на последний день. После всего увиденного и пережитого она уже вряд ли могла нас чем-то удивить. Однако ей все же это немного удалось. Ввиду дефицита времени, встретившись с нашими друзьями — бывшими комсомольцами, мы сразу пошли к Кремлю. Здесь, недалеко от Вечного огня и памятника неизвестному солдату, мы увидели кусок древней каменной стены — всё, что осталось от самого первого Кремля, построенного ещё в IX-X веках, который почему-то никогда не видели по телевизору. Да и величие самого Кремля, Красной площади и при-

легающего к ним ГУМа поражает, особенно в ночное время, когда включается освещение.

Как ни печально было это осознавать, но стрелки на часах Спасской башни неумолимо приближали час расставания как с друзьями, так и с первопрестольной. Последний раз едем в метро, получаем багаж и с большим сожалением садимся в поезд, который увозит нас назад к родным местам, покинутым нами 1,5 месяца назад.

Путь следования по железной дороге, конечно, отличается от автомобильной трассы, особенно в западной части страны, поэтому мы смогли увидеть ещё несколько городов. Однако прогулки по привокзальной площади с постоянной оглядкой на часы не могут удовлетворить желание узнать, что интересного есть в этом городе. В такие минуты вспоминаешь о посещённых ранее городах, о встречах с разными интересными людьми, каждый из которых уверяет тебя, что именно их город самый лучший и красивый на земле. Затем ты начинаешь ловить себя на мысли, а что бы ты мог рассказать о своём родном городе, если бы тебя спросили... Вспоминаешь все его достопримечательности, любимые места. И тут ты понимаешь, что, действительно, самый лучший город — это твой родной город, потому что он по-своему уникален, и ты имеешь счастье жить в нём. А другие города и страны полезно узнавать для обогащения собственной культуры и расширения кругозора. Кроме того, это так интересно!

Путешествуйте, познавайте мир, особенно автостопом — только так можно по-настоящему узнать жизнь посещаемых мест изнутри и проникнуться их духом. Для автостопщиков открыты все дороги и направления, но свой родной край всё же не забывайте!

Дмитрий БОНДАРЕВ



Фонтанный ансамбль в Петергофе



Вид на ночной Кремль