



Выходит с 9 апреля 1939 года

11 июля 2012 г.

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
**АМУРМЕТАЛЛ**  
БЕСПЛАТНО

**26**

(3226)

[www.amurmetal.ru](http://www.amurmetal.ru)



## УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Более 70 лет, благодаря профессионализму, неимоверным усилиям и выдержке нескольких поколений заводчан, продолжает работать и выпускать продукцию единственное на российском Дальнем Востоке металлургическое предприятие.

К сожалению, период трудностей для нашего завода не закончился. Но я верю в дальневосточных металлургов, людей особой закалки и несгибаемого характера. Знаю, нам по силам преодолеть любые трудности и вывести предприятие к новым вершинам.

Хочу поблагодарить всех, кто не разуверился, не опустил руки и готов работать дальше.

Поздравляю с Днём металлурга вас, связавших жизнь с этой непростой профессией.

Желаю в этот праздничный день здоровья и удачи во всём.

Спокойствия и благополучия вашим семьям.  
С праздником, дорогие металлурги!

Генеральный директор  
УО ООО «Сибирско-Амурский Металл»  
В.В. Лиманкин

## УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Хабаровский краевой комитет Горно-металлургического профсоюза России поздравляет вас с нашим главным праздником — Днём металлурга!

Эта почётная профессия за столетия существования и за 55 лет с того момента, как наш праздник сделали государственным, не стала более лёгкой, но она сохранила своё «копорное» значение для нашей державы.

Труженики горячих цехов продолжают славные традиции своих дедов и отцов. Плавка металла — это занятие, требующее высокой квалификации и профессионализма. И металлурги по достоинству гордятся своей профессией, их нелёгкий труд, мастерство и ответственность заслуживают огромного уважения и признания.

Пусть сбудутся все ваши желания. Доброго здоровья, счастья, благополучия и оптимизма вам и вашим семьям!

С уважением,  
председатель Хабаровской  
краевой организации ГМПР  
Р.М. ХАЛИКОВ

## УВАЖАЕМЫЙ ВЛАДИМИР ВАСИЛЬЕВИЧ! ДОРОГИЕ КОЛЛЕГИ-МЕТАЛЛУРГИ!

От имени депутатов Законодательной Думы Хабаровского края поздравляю весь коллектив ОАО «Амурметалл» с профессиональным праздником — Днём металлурга!

Этот праздник объединяет разных людей, занимающихся одним делом — развитием российской металлургии, укреплением экономического потенциала страны. Вы посвятили свою жизнь самой горячей, очень сложной и почётной профессии. За сотни веков, с тех пор, как человечество плавит металл, люди привыкли, что в металлургии работают только сильные и надёжные люди.

Сегодня, работая в сложных условиях рыночной конкуренции, предприятия отрасли сохранили свой производственный потенциал и продолжают внедрять передовые технологии, вести техническое перевооружение, повышать качество и увеличивать объёмы выпускаемой продукции.

В этот праздничный день слова благодарности хочется сказать, прежде всего, людям, непосредственно стоящим у печей и прокатных станов. Без рабочего человека, без его созидающего труда, мастерства, целеустремленности и таланта не было бы сегодняшних достижений российских металлургов. Неоценим вклад в достигнутые результаты ин-

женеров, мастеров, специалистов и руководителей всех уровней, посвятивших свою жизнь работе в металлургической отрасли.

Искренняя благодарность ветеранам-металлургам за их заслуги и верность трудовым традициям.

Желаю каждому работнику завода, металлургу крепкого здоровья, добра, семейного благополучия, новых профессиональных успехов и дальнейшей плодотворной работы на благо жителей Хабаровского края!

Сергей Хохлов,  
председатель  
Законодательной Думы  
Хабаровского края

## УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ», ВЕТЕРАНЫ И ТРУЖЕНИКИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ОТРАСЛИ!

Поздравляю вас с профessionальноным праздником!

без внимания проблемы ОАО «Амурметалл» и находят пути их решения.

Выражая уверенность, что амурские металлурги добываются стабильной работы своего предприятия, что позитивно скажется на социальном положении жителей Комсомольска-на-Амуре!

Уважаемые металлурги! Спасибо вам за преданность профессии, настойчивость, мудрость и достоинство! От имени администрации города, депутатов городской Думы и себя лично желаю вам крепкого здоровья, скорейшего укрепления, стабилизации, роста и процветания металлургических предприятий!

Глава города В.П. Михалёв

## УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ И ВЕТЕРАНЫ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ», ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС С ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ ПРАЗДНИКОМ — ДНЁМ МЕТАЛЛУРГА!

В день вашего профессионального праздника сердечно благодарим вас за каждыйдневный добросовестный труд, преданность любимому делу, вклад в экономическое и социальное развитие своего предприятия.

Сегодня можно с гордостью и уверенностью сказать: у наших

предприятий выдающееся прошлое, достойное настоящее и прекрасное будущее. Искренне желаем здоровья и благополучия вам и вашим близким!

Коллектив  
ООО «Амурметалл-Ресурс»

## УВАЖАЕМЫЕ МЕТАЛЛУРГИ!

Сердечно поздравляем вас с профессиональным праздником — Днём металлурга и посвящаем вам эти строки:

Работа жаркая такая,

Что вам не страшен летний зной.

Энтузиазм вам помогает

Держать ваш боевой настрой.

Ваш коллектив всегда серьёзен —  
Сталь закалила и себя.

И взгляд суров, сосредоточен,  
Весь в мыслях, проще говоря.

Но знают все, под вашей робой  
Горячие стучат сердца.  
У металлурга дни — конвойер,  
Его работы нет конца.

Завод вас ценит, почитает  
За преданность и мастерство.  
Нелёгок труд, рискован даже.  
Но важно ваше ремесло.

С праздником!

Председатель  
профсоюзного комитета  
Е.М. Шаманская

● ГОРОД МОЙ, СУДЬБА МОЯ...

# СТРОИТЕЛЬСТВО № 500

(Окончание. Начало в № 25)

**Рассказывает старший электрик парома Михаил Сергеевич Щеглюк:**

— Там, где я жил до приезда в Комсомольск, у нас не то что кораблей, речки даже не было. И когда я впервые в 1951 году увидел паром, был просто поражён его размерами. В мае, в начале навигации, меня завели в машинное отделение, чтобы я ознакомился с электрооборудованием. И вдруг заработали все эти шесть дизелей, по тысяче сил каждый. Я почти оглох. А механик мне рассказывает — здесь это, здесь то. В общем, вышел я оттуда, ни черта не запомнил. Недели две потом самостоятельно разбирался. Под моим контролем было около сотни всяких механизмов: вентиляторы, подъёмники, балласты, раздача и тому подобное.

В начале работы паромной перевозки, с 31 июля 1945 года, вагоны на паром закатывали вручную. А вместо тормозных башмаков использовали деревянные чурки. Их грузили на борт перед каждой сменой по три-пять кубометров. Уже позже погрузка и разгрузка производились полуавтоматически. Поскольку паромная переправа являлась стратегическим объектом, её работа была необходима круглый год. С наступлением холода эксплуатация имела свои особенности. Паром благодаря своей конструктивной уникальности был способен самостоятельно ходить во льдах до двадцати сантиметров толщиной. Чтобы облегчить условия судоходства, в 1961 году на помощь паромам из Ленинграда был прислан ледокол «Голиаф». Но это судно не оправдало своего названия: буквально через месяц работы ледокол в совершенно разбитом состоянии оказался в ремонте. После чего вообще был отправлен в бухту Ольга. Морской корабль не осыпал прочности пресного льда. Позже на паромной переправе работали ледоколы «Карл Липке» и «Харитон Лаптев».

**Рассказывает капитан парома «Комсомольск» Сергей Михайлович Дунаев:**

— Больше всех наши надежды оправдал ледокол «Харитон Лаптев». Помимо двух винтов сзади, он имел и носовой винт. Этим винтом, создавая впереди себя мощную волну, он разрушал лёд. Наш паром цеплялся к ледоколу тросом, и таким образом до декабря паромная переправа продолжала работу. Однажды был случай. Мы на буксире идём за ледоколом. Потом вдруг чувствую: у парома пропала тяга. Мне по связи передают с ледокола: «У вас отлетел винт. Метров двести сзади на льду лежит». Я не поверил сначала. А потом оказалось, правда. Обломился винтовой вал, и винт, наверное, по инерции залетел на лёд. Вначале винты у паромов делали из бронзы. Но у них в ледовых условиях часто обламывались лопасти, и их заменили стальными.

Железнодорожный паром «Волга» на переброске десантных войск для войны с Японией (курильская десантная операция) 1945 г. На пиванском берегу.



Ледовая преправа

Как эта штука в три тонны весом не утонула, до сих пор не понимаю.

В 1961 году мне довелось ходить на своём пароме через Татарский пролив на Сахалин. Туда переправляли энергопоезд. Паром не был предназначен для путешествий по морю и на большой волне даже изгибался. Но цельносварной корпус судна выдержал испытание, и путешествие прошло без ЧП. Для того времени это было очень современное судно.

Когда паромы продолжали работать с ледоколами, одновременно велось строительство ледовой железной дороги. В декабре толщина льда достигала 20-30 сантиметров. Сначала лёд очищали от торосов. В первые годы работы переправы

**Кружаков А. Н. сталевар мартеновского цеха, почётный металлург: «На строительстве моста было использовано 15 тысяч тонн низколегированной стали марок 10ХСНД и 15ХСНД, из которых 5 тысяч тонн приходилось на мартеновскую сталь завода «Амурсталь».**

это делали заключённые лопатами. Лёд вывозили тачками. Потом на лежни укладывали шпалы и «нашивали» рельсы. С 31 декабря «ледянка» (так называли ледовую железную дорогу) начинала действовать. «Ледянка» работала каждую зиму до 1975 года, когда поезда стали переправляться на ту сторону Амура по возводенному железнодорожному мосту.

**Вот что рассказал участник строительства ледовой железной дороги Геннадий Иванович Кобзарев:**

— В летнее время я работал рулевым на пароме «Дон». А зимой я и большая часть команды строили и обслуживали ледовую переправу. Как только лёд на Амуре вставал, через неделю мы начинали строительство. Кирками, лопатами долбили, расчищали лёд от торосов. На кон-

струкциях санях вывозили, делая ровную полосу шириной 50 метров. За нами шли «путейцы», укладывали лёжки, прогоны и шпалы. Чтобы во время метели снег не заметал пути, вдоль них мы устанавливали защитные щиты. Строительство велось с двух сторон — от пристани Комсомольска и от Пивани. Везде вдоль линии вменивались фонарные столбы, чтобы ночью было удобно осматривать путь и следить за его состоянием. Очень часто под весом паровозов и вагонов лёд продавливался, и выступающая из-под него вода покрывала рельсы. Тогда мы делали так называемые обводы: строили ещё один путь параллельно основному, метрах в 70 от него. Чтобы поезд не провалился и не утонул, состав формировали — один груженый вагон, один порожний. А в самом начале эксплуатации ледовой переправы поезд переправляли мотовозом по два-три вагона. До 1960 года «ледянку» строили более 700 человек. Почти всё делалось вручную. Потом в 1965 году, когда паровозы заменили тепловозами, торосы стали счищать бульдозерами, и строители научились укладывать пути более надёжно. Но всё равно хлопот «ледянка» доставляла много. Очень кпризное сооружение.

В общей сложности паромная переправа действовала тридцать лет. И являлась важнейшим звеном Комсомольского отделения Дальневосточной железной дороги. Только за время войны с Японией паром № 1 перевёз три тысячи вагонов с грузами, а также основную массу десантных войск и военной техники для Южного Сахалина и Курильских островов. Сколько же грузов и пассажиров было перевезено в мирное время, трудно подсчитать.

26 сентября 1975 года на возводённом железнодорожном мосту состоялся торжественный митинг, посвящённый открытию сквозного движения. Алексей Чёрный — первый секретарь крайкома партии — перерезал ленточку, и первый поезд покатил по мосту в сторону Пивани. А в это время у моста стоял последний из построенных паромов — «Комсомольск». Из его трубы раздавалась протяжный гудок. Это был его последний рейс. Потом все четыре парома ещё некоторое время стояли в затоне пристани «Комсомольск». Два из них были проданы КНР. Два других разрезаны и отправлены на переплавку. Корпуса судов был настолько прочные, что рабочие, прежде чем приступить к резке, поливали палубы мазутом и поджигали, чтобы хоть как-то сделать металлы податливее. Так эти уникальные суда, размеры и возможности которых поражают по сей день, стали историей. Так же, как труд тысяч людей, благодаря которым это стало возможным.

Руслан БОГУСЛАВСКИЙ

11 июля 2012 г.

## ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

производственно-экономической деятельности за май 2012 года в сравнении с маем 2011 года

НАИМЕНОВАНИЕ	курс \$, руб.	Ед. изм.	МАЙ	2011 г.	2012 г.	ОТКЛОНЕНИЯ от мая 2011 г.
<b>I ПРОИЗВОДСТВО</b>						
Выплавка жидкой стали (ДСП-2)	77 454	тонн	59 036	-18 418	-23,8	
Производство заготовки	76 487	тонн	58 394	-18 093	-23,7	
— сортовой на МНЛЗ-1	76 487	тонн	58 394	-18 093	-23,7	
Производство проката	28 633	тонн	19 711	-8 922	-31,2	
— сортового проката (горячий)	28 633	тонн	19 711	-8 922	-31,2	
— сортового проката (товарный)	27 863	тонн	19 114	-8 749	-31,4	
Производство проволоки	302	тонн	264	-38	-12,6	
Производство тов. штрипса (со склада)		тонн	31	31		
Производство товарной сортовой заготовки	46 490	тонн	33 832	-12 659	-27,2	
Производство товарной металлопродукции	74 656	тонн	53 241	-21 415	-28,7	
<b>II ОТГРУЗКА</b>						
Экспорт	40 709	тонн	43 896	3 187	7,8	
Сортовая заготовка	40 709	тонн	37 402	-3 308	-8,1	
Сортовой прокат		тонн	6 494	6 494		
Внутренний рынок	17 582	тонн	19 669	2 087	11,9	
Сортовой прокат	17 362	тонн	19 400	2 038	11,7	
Проволока	220	тонн	238	18	8,3	
Штрипс (со склада)		тонн	31	31		
Всего отгрузка	58 291	тонн	63 565	5 273	9,0	
<b>III ЭКОНОМИКА</b>						
Реализация товарной продукции	1118 977	тыс.руб.	1290 631	171 654	15,3	
Себестоимость реализованной продукции	1231 782	тыс.руб.	1330 507	98 725	8,0	
Убыточность продаж	%	-10,08	-3,09	6,99		
Затраты на 1 руб. реализованной продукции	коп.	110,08	103,09	-6,99		
Убыток от реализации	тыс.руб.	-112 805	-39 876	72 929	-64,7	
Убыток до налогообложения	тыс.руб.	-325 681	-209 596	116 086	-35,6	
<b>IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>						
Среднесписочная численность	4 008	чел.	3 933	-75	-1,9	
Фонд заработной платы	86 362	тыс.руб.	93 627	7 265	8,4	
Средняя з/плата	руб./чел	21 427	23 663	2 236	10,4	
Производительность труда на 1 человека	тыс.руб. на чел.	369,2	276,8	-92,4	-25,0	

## ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

производственно-экономической деятельности за январь-май 2012 года

НАИМЕНОВАНИЕ	курс \$, руб.	Ед. изм.	Январь—май	2011 г.	2012 г.	ОТКЛОНЕНИЯ от 5 мес-в 2011 г.
<b>I ПРОИЗВОДСТВО</b>						
Выплавка жидкой стали (ДСП-2)	323 927	тонн	306 532	-17 395	-5,4	
Производство заготовки	319 955	тонн	303 209	-16 746	-5,2	
— сортовой на МНЛЗ-1	319 955	тонн	303 209	-16 746	-5,2	
Производство проката	117 031	тонн	101 526	-15 505	-13,2	
— сортового проката (горячий)	117 031	тонн	101 526	-15 505	-13,2	
— сортового проката (товарный)	113 840	тонн	99 105	-14 735	-12,9	
Производство проволоки	1 506	тонн	1 256	-250	-16,6	
Производство тов. штрипса (со склада)		тонн	41	41		
Производство дорожных ограждений (тov. со склада)		тонн	10	10		
Производство товарной сортовой заготовки	198 281	тонн	196 209	-2 072	-1,0	
Производство товарной металлопродукции	313 627	тонн	296 620	-17 007	-5,4	
<b>II ОТГРУЗКА</b>						
Экспорт	205 811	тонн	223 115	17 304	8,4	
Сортовая заготовка	192 305	тонн	211 574	19 269	10,0	
Сортовой прокат	13 507	тонн	11 541	-1 966	-14,6	
Внутренний рынок	89 588	тонн	85 851	-3 737	-4,2	
Сортовой прокат	88 236	тонн	83 643	-4 593	-5,2	
Проволока	1 343	тонн	2 157	814	60,6	
Штрипс (со склада)		тонн	41	41		
Дорожные ограждения (со склада)		тонн	9			

• ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА

# ОПТИМИСТ И «ЖИВЧИК»

В апреле этого года, 29-го числа, Павлу Даниловичу Скибицкому, вальцовщику прокатного цеха № 1 и Почётному металлургу с 1982 года, исполнилось 75 лет. Отличный работник, отец, рабкор...

В Комсомольске-на-Амуре Павел приехал в 1958-м году с целью поступить в политехнический институт, поддавшись уговорам своего друга, приехавшего чуть ранее. Но, как говорится, «завалил» экзамены. И решил устроиться работать на «Амурсталь». Но попасть туда было не так-то просто. Павла Скибицкого должен был принять Савкин Евгений Семёнович, заместитель директора завода. До этого Павлу Даниловичу рассказали о том, что Савкин был неравнодушен к футболу. Павел смекнул и на приёме у заместителя директора как бы между прочим сыграл на слабости первого, упомянув, что играл в Благовещенске за тамошнюю футбольную команду «Амур». И, конечно же, был принят на работу на завод. Уже после этой истории, когда оказалось, что Скибицкий и Савкин соседи, Евгений Семёнович наконец-то встретил его: «Вот ты меня тогда нагреял!».

В том же году, когда Павел Данилович устроился на работу, он поступил в техникум. А после его окончания сразу поступил в институт. На заводе же он начинал с освоения профессии металлурга в литьевом цехе. Но там он проработал недолго, ушёл в первый прокат. Так там и остался. Работал подручным вальцовщика. А после поступления в техникум его взяли на большой стан: вначале вальцовщиком, затем младшим оператором, позже он стал старшим оператором. Когда ушёл Юртайкин Борис Иванович, Павла Скибицкого поставили на его место старшим вальцовщиком. В этой должности он проработал много лет. Однажды, рассказал нам Павел Данилович, у него был рекорд: обычно в смену катали 1000 тонн, а тут получилось больше — 1240 тонн стали! «Наш металл покупали хорошо. Каждую смену по девять вагонов отгружали, склады были забиты».

Но не только славится своими рабочими победами Павел Скибицкий. В 1969-м году он окончил курсы рабкоров, после окончания которых стал много писать и числиться внештатным корреспондентом «Дальневосточного Комсомольска». Писал и в заводскую газету «За сталь», в одну из центральных газет — «Социалистическую индустрию» (было опубликовано несколько материалов: о соцсоревновании, о жизни завода «Амурсталь»).

Вот что написали о нём в газете «Дальневосточный Комсомольск» в мае 1976 года в статье под названием «Друзья газеты»:

«У каждой газеты есть свои друзья — внештатные корреспонденты. Они помогают ей быть всегда в курсе основных событий, рассказыва-



ют о новостях, по просьбе редакции готовят статьи на злободневные темы. Внештатных авторов — наёмных помощников — у газеты немало. Сегодня с некоторыми из них мы знакомим читателей.

Павел Данилович Скибицкий начал сотрудничать с городской газетой два года назад. Тогда он написал свою первую заметку. А потом старший оператор прокатного цеха № 1 завода «Амурсталь» П. Д. Скибицкий стал активным рабкором нашей газеты — пишет о трудовых буднях своего коллектива, о лучших людях завода. Запомнились его очерк «Стахановец» о ветеране завода М. Л. Гапунике, репортаж с пуска УНРС электросталеплавильного цеха. С каждой публикацией заметно растёт мастерство рабочего корреспондента».

**Ещё одной важной частью жизни Павла Даниловича была семья. От первого брака у него родились двое детей: сын и дочь. Дети пошли по стопам мамы-медика — выучились и стали врачами. Сын работает врачом на севере Якутии. Дочь же работала врачом во Владивостоке. Второй жены Павла Скибицкого, когда они поженились, уже была дочь. Детей в этом браке у них не было.**

Между прочим, брат Павла, Николай Данилович Скибицкий, тоже работал на заводе — машинистом

тепловоза. Оба сына Николая продолжили семейную традицию работы на «Амурстали». На данный момент один из сыновей Николая, племянник Павла Скибицкого, работает в депо завода слесарем. А другой племянник — сын сестры Павла и Николая Скибицких — Труханов Сергей работает начальником депо в железнодорожном цехе.

Поистине удивляет и заражает оптимизм этого человека, который всегда чему-то учился: то на вечернем отделении института, то на курсах журналистики, то выучился на шестимесячных курсах на повара. Павел Данилович в связи с этим рассказал, как ему пригодились эти курсы, когда он приезжал в гости к своей дочери в Израиль. Утром, когда дочь с мужем уходили на работу, Павел Данилович вставал, делал зарядку и до десяти утра (а вставал он в семь часов утра) успевал приготовить обед и ужин. Так на время своего приезда он освободил от кухонных забот свою дочку.

О себе Павел Данилович говорит

кратко: «Не курю, спиртным не увлекаюсь, оптимист и «живчик». Всегда в гуще дел и событий, он старался быть в авангарде. Его фотография не сходила с Доски почёта цеха, он был даже занесён на краевую Доску почёта в 1978 году. В 1981-м он получает орден Трудового Красного Знамени, а через год — звание «Почётного металлурга». Кроме того, что Павел Скибицкий проработал порядка тридцати пяти лет в прокатном цехе № 1, был рабкором, умел готовить, он ещё и писал стихи. Одно из его произведений, стихотворение «Прокатчик», было напечатано в этом году в литературном сборнике стихов заводчан:

Над цехом дым белёсый въёт  
Свет яркий за версту.  
Стоит, гордясь за свой завод,  
Прокатчик на посту.  
За слитком слиток подают —  
Идёт, кипит работа.  
Получше сделать, больше  
дать — одна его забота.  
Ты воплощаешь всё в свой труд,  
Что жизнь тебе дала.  
Все уважают тебя, чтут  
За славные дела.  
Стремись, прокатчик, лишь вперёд  
Во всех делах, всегда!  
Страна достойных назовёт  
Героями труда!

Материал подготовила  
Ольга ХАРЛАМОВА



• ПОЗДРАВЛЕНИЯ



Листопрокатный цех катал  
Других заводов заготовку,  
Хотя все знали: свой металл  
Гораздо лучше «чужеродки»...

С усмешкой будем вспоминать  
Мы вояжёров залётных, —  
Им бы в театрах люд смешить,  
А не марать постов почётных.

Из кожи лезли вон иные,  
Чтобы с Фроловым наравне  
Стоять, но не понять им,  
Что дело вовсе не в доске.

Сейчас завод живёт, но дышит  
С трудом — ему ведь нелегко.  
Прости нас всех, но так уж вышло,  
Что сделал дилетант не то.



Вернее то, что он хотел,  
Но не нужно это заводу,  
А главное — не нужно тем,  
Кто каждый день в него приходит.

И будут линии стоять  
Нёмым укором безголовью...  
За этой ширмой проще брать  
Всё, что хозяину угодно.

Нам всем известен комплекс «Сталь»,  
Развитие его и становленье.  
Благодаря ему и жива «Амурсталь»,  
Которой он прямое продолженье.

Сталеплавильщиков семья  
В том комплексе творит и ныне,  
И среди них мартеновцев струя  
Стальной реки удваивает силу.

Всё меньше нас, птенцов Фроловых,  
Орлами стали, или нет,  
Открою вовсе не секрет:  
Людей порядочных и гордых  
В дальневосточной стороне  
Вполне достаточно, чтоб снова  
Нести лишь славу той стране,  
Которой мы верны до гроба.

Никита Сибитов,  
апрель 2012 г.





Коллектив энергоцеха поздравляет аппаратчика ХВО ДОЛЖЕНКОВУ Ирину Владимировну и машиниста котлов СИТНИКОВУ Елену Владимировну с 40-летием со дня рождения, которое они отметили 3 и 8 июля соответственно.

Коллектив дарит им эти строки:

Желаем счастья и тепла,  
Друзей хороших и добра,  
Больших надежд, любви детей,  
Приятных встреч и добрых слов.  
Всем желаем мы успеха,  
В любви — счастливых дней сполна,  
А в этот день — веселья, смеха,  
Чтоб радости и шутки не кончались,  
И всё задуманное чтоб сбывалось!!!

\*\*\*

5 июля отметила свой день рождения бухгалтер социально-хозяйственного отдела ТРЕТЬЯКОВА Ольга Алексеевна.

Коллеги от всей души поздравляют бухгалтера СХО с днём рождения и желают ей всего самого наилучшего!

Как роза в капельках росы,  
Пусть будет счастье нежным,  
Как небо цвета бирюзы,  
Бескрайним и безбрежным!  
Пусть будет жизнь полна тепла,  
Улыбок, восхищения,  
Прелестна, радостна, светла  
Всегда, как в день рождения!

\*\*\*

5 июля отметил своё 45-летие начальник смены цеха подготовки лома КУЗНЕЦОВ Андрей Маркович.

Коллектив ЦПЛ от всей души поздравляет Андрея Марковича с днём рождения и дарит ему эти строки:

Удачи, радости и счастья,  
В реальность планы воплощать,  
Успехов новых добиваться,  
Побед немало одержать!  
Мечты заветной исполнены,  
Свершений, ярких перспектив!  
И быть в отличном настроении  
Желает весь наш коллектив!

\*\*\*

Работники электротехнической лаборатории поздравляют руководителя группы ЭТЛ Валерия Марковича ШТЕРНА с юбилеем, который он отмечает 11 июля. ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Желаем, чтобы удавалось  
В реальность планы воплотить,  
Чтоб всё, что хочется, сбывалось,  
Чтоб интересно было жить.  
Мечты заветной, цели ясной,  
Любви, заботы и тепла,  
Не забывать, что жизнь прекрасна!  
Здоровья, счастья и добра!

\*\*\*

## УВАЖАЕМЫЕ РОДИТЕЛИ!

Отделы социальной поддержки населения по Центральному и Ленинскому округам предлагают путёвки для школьников в возрасте до 15 лет на санаторно-курортное лечение в санатории Хабаровского края:

- «Кульдур», сроки заезда: 18.07.2012 г., 07.08.2012 г.;
- «Амурский», срок заезда: 05.08.2012 г.

### ОБРАЩАТЬСЯ:

- Центральный округ: ул. Котовского, 8, каб. №2, тел. 54-50-12;
- Ленинский округ: ул. Калинина, 6, каб. №19, тел. 22-45-39.

При себе необходимо иметь:  
 ● документ, удостоверяющий личность;  
 ● свидетельство о рождении ребёнка;  
 ● справку медицинского учреждения 070/у-04.

Путёвки выдаются без учёта дохода семьи. Организована доставка детей из г. Хабаровска до санатория «Кульдур».

### ● ПУТЕШЕСТВУЙТЕ САМИ

## РЕКА МОЕЙ МЕЧТЫ!

(Продолжение. Начало в №23)

Вскоре стало ясно. Спустившись немного ниже, я увидел зимник, пересекающий Бичи. Увлёкшись просмотром творений рук человека, я пропустил место, где можно было причалить к берегу и сходить в зимовью. Предупредил ребят и попросил сходить посмотреть охотничьи жилища и строения. Сам причалил к береговым кустам и долго томился в них, ожидая исследователей. Наконец-то дождался! Быстро отчалил от «комариного» места к мимо проплывающим друзьям. Вскоре выплыли на отменную рыбакскую «яму». Явно здесь лежбище тайменей. Но увы! Ни ленков, ни тайменей не было. На этот случай есть ответ. Надо было приманку менять, возможно, проводка была неправильной, время не соответствовало клёву, уровень воды в реке высок, возможно, её уже обловили. Но не успели проплыть от «ямы» и пятнадцати минут, как у меня при очередном забросе блесны под берег подходит. Подтянул добычу. О, ленок хороший. При сплаве из воды в лодку я его не взял. Попросил Николая помочь. На сплаве я удерживал ленка на поверхности воды, а Николай пытался подвести руку под хаберные крышки, но безуспешно. Ленок, то уходил в глубину, то

прятался под лодки. На десятую или двадцатую попытку ленок оказался в лодке у Николая. В 16.00 подплыли к лодкам Анатолия и Сергея, лежащим на каменистом бережку в устье правого притока Джатка. Они рыбачили в притоке выше устья. Прокричали им и показали увесистого ленка. Вскоре они подошли и оценили его в четыре килограмма. Всей командой пошли полюбоваться речкой Джатка. Вода в ней прозрачная, чистейшая, холодная, хрустальная. Пили водичку долго (от воспоминания об этом даже в горле пересохло). Поток воды спустился с горных склонов и принёс с собой прохладу лугов и запах горного леса. Нам не хотелось расставаться с прекрасным уголком земли. Но время пребывания в походе ограничено. Анатолий Фёдорович сверился по навигатору и поставил в нём метку. Пока, речка Джатка. Может, ещё свидимся.

Первыми отплыли я и Сергей. Анатолий и Николай остали. Вскоре выплыли на косу, обустроенную организаторами туров. День катился к вечеру, рыба на жаркое и уху есть, место для табора отличное: ниже по течению реки, около сопки, водяная гладь старого русла, в котором ночью можно половить на «мышь». Приняли решение — на ночёвку остаёмся здесь.



Вдруг с противоположного берега услышали шум. Анатолий и Николай в кущах противоположного берега делали необъяснимые движения и очень громко кричали. Что случилось? Вскоре они утихли и подплыли к нам. Оказалось, что Фёдорович зацепил тайменя, а Николай руками вытаскивал его из воды. Не заметили, как попали под ветки наклонённого дерева. Таймень весом был на 6 кг. Памятные фото и видеосъёмка. Подготовились к ночлегу и приготовили ужин. Анатолий Фёдорович сегодня герой. Все тосты были посвящены ему, за первого пойманного тайменя.

На вечерней зорьке Сергей и Николай решили испытать удачу на старице. Я залёг в палатку снять усталость сегодняшнего дня. А Фёдоровичу, как лучшему рыбаку, досталось вскипятить чай. Он очень красиво его кипятил. Котелок, вокруг него лиственничный кругляк, огня нет, сплошной, крутым дымом. Шеф стоял и созеркал,

(Продолжение следует).

### ● Гости завода



## ГУБЕРНАТОР ПОСЕТИЛ ЗАВОД

На прошлой неделе, 5 июля, ОАО «Амурметалл» посетил губернатор Хабаровского края Вячеслав Иванович Шпорт. После того, как он в сопровождении городских журналистов, генерального директора Управляющей организации и руководителей основных цехов прошёл по ЭСПЦ №2 и сортопрокатному цеху, состоялось совещание в конференц-зале заводской гостиницы. После завершения мероприятий Вячеслав Шпорт ответил на один вопрос: какими итоги совещания с представителями «Уралвагонзавода»?

В. И. Шпорт: «Ранее было запланировано совещание в Комсомольске о состоянии дел на ОАО «Амурметалл», «Комсомольском заводе подъёмно-транспортного оборудования» и паромнавигационном заводе «Вымпел», у которых сегодня есть проблемы, с тем, чтобы на месте разобраться с вопросами, которые мешают им сейчас работать, и наметить пути их решения.

У нас есть проблемы и с ОАО «Амурметалл», которые на протяжении многих лет решаются, но до логического завершения не доведены. Поэтому на сегодняшнем совещании разобрали подробно вопросы и особенно предложения по выводу завода из сложной ситуации. Такие предложения и возможности есть. Есть потенциальные инвесторы, которые готовы включиться в работу. Как раз на совещании с ними эти вопросы обсудили и

### ● Коллеги по перу

## У КОЛЛЕГ СЕРЬЁЗНЫЙ ЮБИЛЕЙ

В этом месяце, первого числа, одной из старейших газет города — «Дальневосточному Комсомольску» — исполнилось 80 лет. Ровесница города Юности, она жила в разные исторические времена и продолжает жить дальше.

Отмечать столь серьёзный юбилей коллектив редакции «ДВК» решил чуть позже, 6 июля. И вот в пятницу в назначенный час в холле библиотеки имени Н. Островского собрались приглашённые гости. Все они — представители других газет, организаций — поздравляли редакцию «ДВК» со столь знаменательной датой в жизни их газеты.

Первым с речью и поздравлениями выступил глава города Владимир Петрович Михалёв: «... вместе с тем газета «Дальневосточный Комсомольск» свою основу, свой стиль сохранила. Это самое главное достижение работников и журналистов этой газеты. Спасибо вам за работу! Здоровья, счастья и успехов в вашем нелёгком труде!».

Далее слово и награждение благодарностями управления печати и телерадиовещания правительства Хабаровского края было предоставлено начальнику управления Владимиру Сергеевичу Чернышёву. Он кратко отметил,



что газета «Дальневосточный Комсомольск» — надёжный партнёр правительства Хабаровского края, они всегда на них рассчитывают и никогда не ошибаются в своих ожиданиях: «Вы одни из тех столпов, на которые можно всегда положиться. Спасибо вам за это!».

Благодарственными письмами были отмечены многие работники редакции. Ещё много слов, поэзии, поздравительных, признательных, теплых и ласковых, звучало в этот вечер в честь юбилейного дня рождения «Дальневосточного Комсомольска».

Желаем нашим коллегам из редакции «ДВК» всего самого наилучшего, успехов в работе, интересных тем для статей и дальнейшего развития газеты!

**Ольга ХАРЛАМОВА,**  
фото: Ольга Харламова,  
Руслан Богуславский

