

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

24 октября 2012 г.

● Будни завода

КАПРЕМОНТ В ДЕЙСТВИИ

В преддверии зимнего сезона основные производственные подразделения ОАО «Амурметалл» ежегодно останавливаются на капитальный ремонт. В каждом цехе определён свой объём работ, составлен график их выполнения, которого стараются чётко придерживаться. Мы решили пройти по заводу и ознакомиться с ходом ремонтных работ на наиболее важных объектах.



Монтаж секции пылеосадительной камеры

Первым делом отправляемся в электросталеплавильный цех № 2 — сердце металлургического комплекса. Здесь наиболее ответственные работы идут на участке пылеосадительной камеры. Конструктивно она представляет собой систему панелей, образованную толстостенными трубопроводами, по которым течёт холодная вода. Сюда из печи по наклонному газоходу вместе с газом попадает пыль. Здесь она охлаждается, частично оседает и дальше отправляется в систему газоочистки. В настоящий момент здесь произведён демонтаж старых конструкций и заканчивается монтаж новых. Причём, как заявил начальник производственного бюро отдела капитального строительства Юрий Тарасов, в этот раз планируется полная замена старого на новое, что происходит впервые за весь срок эксплуатации системы газоочистки (раньше проводили только частичный ремонт). Этим объясняется то, что на данный участок приходится самый большой и сложный объём работ в этом капитальном ремонте. Окончание работ по графику запланировано на 27 октября.

Не менее важным является ремонт машины непрерывного литья заготовок. О ходе работ на этом объекте нам рассказал началь-

ник участка МНЛЗ № 1 Владимир Савин:

— Мы сейчас закончили великую работу по ремонту подъёмно-поворотного стендса с заменой втулок редуктора. Это была самая сложная и объёмная работа, продолжавшаяся 5 суток. Основная работа закончена, осталась еще обтяжка всех основных узлов. Выполнили новый проект — по установке балок под пневмобуфера механизма качания кристаллизатора. Весь остальной ремонт — это ежегодные восстановительные работы. Понятно, что там, где разливается жидкий металл, — среда агрессивная. Поэтому какие-то узлы демонтируем и заменяем, какие-то подвариваем и восстанавливаем. Но это далеко не полный перечень запланированных работ, ведь прошла только половина ремонта. Значит, ещё столько же предстоит сделать.

Из ЭСПЦ № 2 переходим в стопрокатный цех. Здесь основной объём работ сосредоточен на нагревательной печи. Здесь своя специфика. Рабочие носилками

Ремонт подъёмно-поворотного стендса



носят нечто похожее на мелкий речной песок и засыпают его в предварительно изготовленные деревянные секции.

— Это идёт набивка карт корундовой массой, — поясняет начальник печного участка Макар Полянсков. — Затем рабочие будут укладывать особые кирпичи, которые потом под воздействием высокой температуры сплавятся и образуют монолитную плиту.

— Какие работы вы уже выполнили и что еще предстоит сделать? — интересуюсь у него.

— Мы перебрали в 3-й зоне (на ней приходится самая высокая температура в печи — прим. авт.) свод, уложили его новым жаропрочным кирпичом. Подходит к концу монтаж жаростойкого литья, которое нам изготовило ООО «Амурметалл-Литьё», а затем его обработали первый механический цех и вальцетокарное отделение нашего цеха. Хотелось бы их всех поблагодарить за качественно выполненную работу. Также хочу отметить подрядные организации, которые выполняют основные работы. ООО «Огнеупор» делает набивку корундовой массой, также проводило переборку свода



Закладка корундовой массы в нагревательной печи

и ряд других работ. ЗАО «Дальтехмонтаж» занимается монтажом-демонтажом металлоконструкций. В четверг планируем все работы завершить, после чего начнётся подача газа на печь, и в течение 3-х дней она будет нагреваться, прежде чем начнётся выпуск продукции. Стоит отметить важность проводимого ремонта. В нашем цехе печь одна, а не как в листопрокатном цехе, где их четыре. Поэтому в случае возникновения неисправности придётся останавливать весь производственный процесс. А чтобы в ней залезть, нужно ждать не менее двух суток до полного остывания, плюс время на сам ремонт, плюс ещё 3 дня на разогрев. Получается, любая поломка обернётся просто минимум в неделю. Поэтому очень важно ежегодно проводить подобные ремонты.

Таким образом, идущий сейчас плановый капитальный ремонт хоть и остановил производство, но сделано это в целях продления срока службы оборудования и обеспечения стабильности производственного процесса в будущем.

Дмитрий БОНДАРЕВ

● Праздник

ВСЕМ ВОДИТЕЛЯМ — УРА!

Администрация ЦТТ и АТУ поздравляет автоводителей с Днём работника автомобильного транспорта:

Всем водителям — ура!

Ваш сегодня праздник.

Труд вас нынче славит.

Гладких вам путей-дорог,

Светлых километров,

Жизни доброй без тревог,

Солнечных рассветов!

Пусть вас горе и беда

На пути не встретят.

Счастья вам — на все годы,

Жизни — на столетие!



● Инновации

ВМЕСТО ЛОМА — ОКАТЬШИ

В электросталеплавильном цехе ОАО «Амурметалл» проведена серия плавок с частичным замещением металлома металлизованными окатышами производства ОАО «МеталлАктивгрупп».

Результаты опробования можно оценить как удовлетворительные. В рамках программы ломозамещения ОАО «Амурметалл» планирует усовершенствовать технологию использования альтернативного сырья. При нарастающем дефиците металлома применение первородного сырья в виде металлизованных продуктов является логичным шагом на пути к сырьевой безопасности предприятия.

Соб. инф.

● Город на ладони

КОМСОМОЛЬСК-НА-АМУРЕ — САМЫЙ

БЛАГОУСТРОЕННЫЙ ГОРОД ХАБАРОВСКОГО КРАЯ

Самое благоустроенное поселение Хабаровского края определили на минувшей неделе в Хабаровске. Первое место в первой категории «Городские округа» занял Комсомольск-на-Амуре. Второе место — у краевой столицы, которая уступила городу юности всего 3 балла.

Участники оценивались по 20 направлениям и 67 показателям, таких, как реализация муниципальных и федеральных программ в сфере ЖКХ, развитие новых форм управления много квартирными домами, состояние дворовых территорий, фасадов и памятных мест, обеспечение экологической безопасности, газификация и обеспечение инженерными коммуникациями и др.

Как победитель Комсомольск получит из краевого бюджета 1 млн. рублей, которые будут потрачены на благоустройство города. Так же Комсомольск получил право принять участие во всероссийском конкурсе «Самый благоустроенный город России».

ВЕЧЕР, ПОСВЯЩЁННЫЙ НАНАЙСКОЙ КУЛЬТУРЕ, ПРОЙДЁТ В КОМСОМОЛЬСКЕ-НА-АМУРЕ

28 октября в 13.00 в структурном подразделении № 15 городской централизованной библиотеки Комсомольска-на-Амуре (ул. Калинина, 24) пройдёт вечер, посвящённый нанайской поэзии и песни «Звени, песня над Амуром».

В программе вечера будут представлены книжная выставка о нанайской культуре «Древний свет», презентация о нанайском творчестве, а также состоится мастер-класс игры на нанайских музыкальных инструментах.

Кроме того гостей ждёт встреча с нанайской поэтессой Раисой Алексеевной Ходжер, которая расскажет о своём творческой пути и исполнит свои произведения.

СОРЕВНОВАНИЯ ПО СКОРОСТНОМУ МАНЕВРИРОВАНИЮ ПРОЙДУТ В ДЕНЬ АВТОМОБИЛИСТА

28 октября в России празднуют День автомобилиста. Вот уже на протяжении нескольких лет стало традицией проводить в Комсомольске-на-Амуре любительские соревнования по вождению автомобиля. Этот год — не исключение. Так, 28 октября, в воскресенье, в 11:00 на площадке возле ГИБДД по ул. Вокзальной состоятся соревнования по скоростному автоманеврированию.

Организаторами состязаний выступают женский автомобильный клуб «АВТО ДИВА» и Федерация автомобильного спорта и туризма Хабаровского края.

Соревнование организуются с целью популяризации автоспорта среди женщин-водителей, а также тренировки навыков вождения. Необходимым условием для участия является наличие водительских прав и собственного автомобиля.

Соревнования пройдут в двух зачетах — мужском и женском. Участникам будет предложено проехать трассу, состоящую из различных фигур, за максимально короткое время и без штрафных баллов.

За дополнительной информацией можно обратиться по тел.: 51-01-70.

Соб. инф.



Коллектив ЦОП от всей души поздравляет бухгалтера-калькулятора БАРДЕЦКУЮ Марину Владимировну с юбилеем, который она отметила 14 октября, и желает ей здоровья, счастья, успехов в труде.

Желаем в этот юбилей
Всего, о чём мечтаете,
И пусть мечты прекрасные
Скорее исполняются!
Пусть праздничные ноты
В душе всегда живут,
А жизни повороты
Лишь к радости ведут!

24 октября отмечает свой 40-летний юбилей старший мастер по РЗО электросталеплавильного цеха № 2 БОЦМАНОВ Вадим Владимирович.

Коллектив электрослужбы ЭСПЦ-2 поздравляет его с этой замечательной датой и дарит ему такие строки:

Непросто быть Мужчиной в нашем веке,
Быть — лучшим, победителем,
стеной,
Надёжным другом, чутким
человеком,
Стратегом между миром и войной.
Быть сильным, но... покорным,
мудрым, нежным,
Богатым быть, но... денег
не жалеть.
Быть стройным, элегантным и...
небрежным.
Всё знать, всё успевать и всё уметь.
Мы в праздник пожелаем Вам
терпенья
В решении ваших жизненных задач.
Здоровья Вам, любви
и вдохновения,
Успехов творческих и всяческих
удач!

26 октября отметит свой 30-летний юбилей начальник бюро перевозок ОТП Ирина Анатольевна ЗАЙЦЕВА.

Коллектив отдела сердечно поздравляет Ирину Анатольевну с юбилеем и желает ей крепкого здоровья, успехов в работе и семейного благополучия.

Желаем тепла, много солнца
и счастья,
Держать под контролем работу
и дом,
Гордиться успехами дочки и долго
Быть самим красивым в букете
цветком!

27 октября отметит свой день рождения оператор поста централизации железнодорожного цеха ГРИГОРЬЕВА Наталья Степановна.

Коллектив ЖДЦ от всей души поздравляет Наталью Степановну с юбилеем и желает ей всего самого наилучшего.

Мы поздравляем с днём рождения,
Желаем Вам на всех фронтах
Быть сильной, твёрдою в решениях,
Уверенной в своих делах!

И пусть невзгоды в этой жизни
Вас не коснутся никоюда,
Любовь родных и в коллективе
Сопутствует везде, всегда!!!

27 октября исполнится 50 лет слесарю-ремонтисту на горячих участках работ сортопрокатного цеха ГЛОТОВУ Олегу Анатольевичу.

Коллектив СПЦ поздравляет Олега Анатольевича, желает ему крепкого здоровья, удачи в делах и семейного благополучия!

Полсотни лет — хороший срок!
И нет нужды печалиться,
Пускай ещё полста пройдёт,
Не надо только стариться.
И в этот славный светлый день
Вас мы поздравляем,
Здоровья, счастья и добра
От всей души желаем!

● Молодёжь завода

ВСТРЕТИЛИСЬ, ПОСТРЕЯЛИ

Оказывается, не так уж и мало молодых работников ОАО «Амурметалл» пожелали принять участие в очередном этапе V спартакиады среди молодых работников предприятий и учреждений города — в игре пейнтбол. К сожалению, в этот этап всех желающих взять не могли: от одного предприятия максимум две команды по пять человек в каждой.

Пейнтбол (с англ. paintball — шар с краской) — командная игра с применением маркеров, стреляющих шариками с краской, разбивающимися при ударе о препятствие и окрашаивающими его. Сама по себе игра в пейнтбол довольно безопасна, если выполнять все требования по технике безопасности. Обязательным атрибутом участников является специальный шлем-маска, надеваемый на голову, он защищает от попадания шариков с краской в лицо.

По жребию двум командам от ОАО «Амурметалл» выпало играть в одной группе, но в разные дни: 21 и 28 октябрь.



Бря. Сами соревнования, проходившие на базе ДЮЦ «Дзёмги», начались 20-го октября, в этот день сыграли четыре команды: от ООО «РН-КНПЗ», ТЭЦ-1 и ТЭЦ-2, а также КнаАПО.

Во второй день, 21 октября, сыграла и наша первая команда. Её отличительной чертой от других команд — ОАО «АСЗ» и ООО «Железобетон» — было то, что в нашей команде присутствовали девушки. По регламенту каждая игра велась до двух побед одной из команд. Поскольку в этот день играли четыре команды (от ОАО «АСЗ» было также заявлено 2 команды), то нашей команде предстояло встретиться с 3 командами противников, т. е. провести как минимум шесть игр-перестрелок. Еще одной особенностью был сам формат поединков: цель игры состояла не в том, чтобы убить всех противников, а захватить флаг, установленный в центре площадки и принести его в свой лагерь.

Подгоняя азартом, а также новизной (для многих из нас это было

впервые), наша команда вначале без всякого плана старалась одержать победу, стараясь попасть по «врагам» и по возможности захватить флаг. Но после того, как такая сумбурная тактика не принесла своих плодов, кроме как поражений, мы решили всё-таки придумать определённый план действий для каждого нашего игрока. И однажды это принесло нам победу. Но по итогам встреч неоспоримую на тот момент победу одержала команда ООО «Железобетон», остальные команды-участницы в свою копилку «добавили» только по одной победе. Таким образом, в оставшихся двух встречах у первой команды молодых металлургов и у пока еще не выступавшей второй команды ОАО «Амурметалл» есть все шансы на выход из группы. Причем на пути к полуфиналу обеим нашим командам придется выступить друг против друга.

Будем с нетерпением ждать развязки соревнований по пейнтболу. У наших команд есть шанс на победу!

Ольга ХАРЛАМОВА

● Праздник

ПОКА МЫ ЕДИНЫ, МЫ НЕПОБЕДИМЫ

4 ноября в Комсомольске-на-Амуре состоится шествие и митинг, посвященные Дню народного единства.

Массовые праздничные мероприятия в День народного единства организованы Комсомольским-на-Амуре местным отделением партии «Единая Россия» и пройдут при поддержке Координационного совета профсоюзов города.

Ежегодно тысячи работников правоохранительных предприятий, общественных организаций, студенты и просто жители города Юности с удовольствием принимают участие

в шествии, посвященном государственному празднику России — Дню народного единства.

В этом году шествие начнется 4 ноября от городского центра занятости населения в 11.00. Участники пройдут по проспекту Мира до площади Юности, где состоится торжественный митинг. С поздравлениями к горожанам обратятся представители партии «Единая Россия»,

работники предприятий, представители общественных организаций. Завершится мероприятие праздничным концертом.

Пресс-служба
Комсомольского-на-Амуре
отделения ВПП «ЕДИНАЯ РОССИЯ»

Колонна ОАО «Амурметалл» формируется по пр. Мира в районе Центра занятости (на пересечении пр. Мира, 38 и ул. Красногвардейской). Сбор участников шествия в 10.30.

ВАКАНСИИ

■ В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, газовщик, мастер службы пути, машинист котельной, машинист путепредвигателя, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, медсестра, монтёр пути, осмотрщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, стропальщик, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик, электромонтёр.

■ В ГОЧС требуются газоспасатель, дозиметрист.

■ В КГЦ требуются машинист компрессорных установок, наполнитель баллонов, слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, электрогазосварщик, электромонтёр.

■ В ЛПЦ требуется электромонтёр.

■ В ОТК требуется контролёр.

■ В РМЦ требуются газорезчик, заточник, котельщик, кузнец на молотах, машинист крана, резчик на пилах, слесарь-ремонтник, слесарь-

сантехник, расточник, сверловщик, токарь, фрезеровщик, уборщик металлической стружки, электрогазосварщик, электромонтёр.

■ В СПЦ требуются механик цеха, оператор поста управления, слесарь-ремонтник, уборщик горячего металла, уборщик помещений, штабелировщик металла, электрогазосварщик, электромонтёр.

■ В СХО требуется дворник.

■ В СЭБ требуются дежурный бюро пропусков, контролёр.

■ В УИТ требуются ведущий инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтёр.

■ В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, заточник, слесарь по КИПиА.

■ В ЦКИПиА требуются наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.

■ В ЦПЛ требуются грузчик, мойщик посуды, повар, техник с исполнением обязанностей кассира.

■ В ЦПЛ требуются дробильщик, контролёр лома (природа), мастер по ремонту электрооборудования, ма-

ремонту электрооборудования, мастер по ремонту электрооборудования, обжигальщик известия, плавильщик цветных металлов, сепараторщик, слесарь-ремонтник, шихтовщик, электросварщик ручной сварки, электромонтёр.

■ В ЦПМП требуются водитель г/автомобиля, машинист крана, сепараторщик, электрогазосварщик, электромонтёр.

■ В АТУ требуется водитель.

■ В ЭНЕРГОЦЕХ требуется машинист насосных установок, оператор на фильтрах, оператор хлораторных установок, слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтёр.

■ В ЭРЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтёр, электросварщик, электромонтёр.

■ В ЭСПЦ № 2 требуется газовщик, дробильщик, инженер группы наладки, мастер по ремонту КИПиА, мастер по ремонту электрооборудования, ма-

шинист крана, оператор системы шихтоподачи, подручный сталевара, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, уборщик помещений, электросварщик, электромонтёр.

■ В ЦТП требуются водитель г/а, водитель г/а с крановой установкой, машинист экскаватора, механик по ремонту оборудования, механик перегрузочных машин, начальник участка по уборке шлака в ЭСПЦ-2, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, слесарь-ремонтник.

■ В ЦОПиСХ требуются слесарь-ремонтник, электросварщик, электромонтёр..

■ В ЭТЛ требуется инженер.

■ В УПРАВЛЕНИЕ СЫРЬЯ требуется экономист.

■ В ОТП требуется инженер.

■ В ООТИПБ требуется инженер по промышленной безопасности.

Обращаться в отдел кадров,
каб. 102, тел. 52-95-19.



27 октября исполнится 30 лет электрогазосварщику сортопрокатного цеха ЮСУПОВУ Ивану Анатольевичу.

Коллектив СПЦ поздравляет Ивана Анатольевича, желает ему крепкого здоровья, удачи в делах и семейного благополучия!

Без лишних слов, без лишних фраз,
С глубоким чувством уважения
Позвольте нам поздравить Вас
В день вашего юбилея.
Что пожелать Вам в этот день,
Каких же благ, какого счастья?
Чтоб никогда не унывать,
Не знать болезни и несчастья.
Чтоб Вы не знали никогда
Ни огорчений, ни печали,
Чтобы товарищи, друзья
С улыбкой всюду Вас встречали!

27 октября отмечает свой юбилей приёмосдатчик цеха подготовки производства и складского хозяйства МАТВИЕНКО Ирина Фёдоровна.

Коллектив цеха от всей души поздравляет Ирину Фёдоровну с этим событием и желает ей всего самого наилучшего.

Юбилей — ещё не веха,

Чтоб позиции сдавать,

Потому в делах успеха

Мы хотели бы пожелать.

Ну, а как уже привычно

В поздравлениях писать,

Разрешите счастья в жизни

И здоровья пожелать!

ОБЪЯВЛЕНИЕ

В связи с консервацией на зимний период теплицы № 2 продаются корни роз:
1-й сорт — 100 руб.,
2-й сорт — 80 руб.
Обращаться по тел. 22-24 или на точку продажи цветов.

ВНИМАНИЕ, КОНКУРС!

Продолжается конкурс на эффективное рационализаторское предложение по организации разгрузки «Биг-Бегов» с возможностью их повторного использования.

После внедрения рационализаторского предложения авторам будет выплачена премия из фонда генерального директора управляющей организации. Размер премии увеличен и составляет сейчас 40 тысяч рублей.