

● Конкурс профмастерства

ЗОЛОТЫЕ РУКИ ЭЛЕКТРОМОНТЁРОВ

На базе КГБОУ НПО «Профессиональный лицей № 8» состоялся городской конкурс мастерства среди молодых работников промышленных предприятий и учащихся начального профессионального образования по специальности «Электромонтёр».

Одним из способов повышения квалификации стали конкурсы профессионального мастерства. 30 декабря 2012 года молодёжь промышленных предприятий Комсомольска встретилась на традиционном конкурсе «Золотые руки», чтобы выявить лучших среди молодых электромонтёров.

В конкурсе приняли участие представители предприятий ОАО «Амурметалл», ТЭЦ-2, ОАО «АСЗ», ОАО «КНАПО», МУП «Горсвет» и учащиеся учебных заведений (ПЛ-2, ПЛ-8, ПУ-11) в возрасте до 35 лет.

Основная его цель — выявление работников с высоким профессиональным потенциалом, поощрение перспективных сотрудников, стимулирование интереса к рабочим профессиям, развитие командного духа и корпоративной культуры. Конкурс также предоставляет работникам хорошую возможность обмена профессиональным опытом.

Мы прибыли на конкурс с представителем предприятия — А. И. Усовой, ведущим специалистом по подготовке кадров. От нашего предприятия были заявлены двое участников из ЭСПЦ № 2 — Сергей Соболев и Николай Степчук.

В начале мероприятия начальник отдела по делам молодёжи администрации города Валентина Зарипова обозначила цель мероприятия: «На сегодняшний день конкурсы профессионального мастерства стали доброй традицией на промышленных предприятиях и учреждениях начального



профессионального образования нашего города. Благодаря этому, повышается престиж рабочих специальностей, и молодёжь всерьёз начинает задумываться над перспективой своего профессионального роста».

Задания для конкурсантов начались с проверки теоретических знаний в форме тестирования. На выполнение предоставлялось 40 минут. Тест состоял из 24 вопросов, которые включали в себя задания по электротехнике, черчению, охране труда, современным производственным технологиям, материаловедению. Но, несмотря на небольшое количество времени, с тестами многие справились успешно.

Следующий этап конкурса — выполнение практической части в мастерской. Конкурсанты разделились на 2 смены: 1-я — учащиеся НПО и 2-я — работающая молодёжь. Все стремились к желанной победе.

После проделанной работы участники конкурса отправились на кофевейкер, а жюри приступило к проверке выполненного задания.

В этот раз в составе жюри были: А. В. Сенько (мастер по ремонту оборудования ТЭЦ-2), А. В. Лынный (ведущий инженер электроцеха ТЭЦ-2), Е. А. Гавриленко (начальник ПТО ЗАО КМУ «ДЭМ»), В. А. Кузнецов (начальник ОПП ЗАО КМУ «ДЭМ»).

По итогам конкурса второе место занял рабочий нашего предприятия из ЭСПЦ № 2, Николай Степчук, а третье — Сергей Соболев (ЭСПЦ № 2).

Конкурс был проведён весьма качественно. Участники выступили достойно. Поэтому хочется пожелать, чтобы и в будущем рабочая молодёжь нашего завода продолжала занимать призовые места в городских и краевых состязаниях профмастерства.

Елена Кротких

Внимание, конкурс!

Объявляется конкурс среди подразделений завода на лучшую снежную скульптуру на площади возле проходной имени Александра Евсеевича Фролова (ул. Заводская, 1). Обладатели призовых мест получат ценные подарки на подведении итогов 28 декабря.

Более подробную информацию можно узнать по телефону 22-58.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ производственно-экономической деятельности за октябрь 2012 года в сравнении с октябрём 2011 года					
НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	курс \$, руб.	31.36	31.09	-0,27
		ОКТАБРЬ		ОТКЛОНЕНИЯ от октября 2011 г.	
		2011 г.	2012 г.	+ / -	%
I ПРОИЗВОДСТВО					
Выплавка жидкой стали (ДСП -2)	тонн	56 901	48 073	-8 828	-16
Производство заготовки	тонн	56 206	47 467	-8 739	-16
- сортовой на МНЛЗ-1	тонн	47 674	47 467	-207	-0,4
- слябовой на МНЛЗ-2	тонн	8 532	0	-8 532	-100
Производство проката	тонн	22 284	14 744	-7 540	-34
- сортового проката (горячий)	тонн	22 284	14 744	-7 540	-34
- сортового проката (товарный)	тонн	21 775	13 925	-7 850	-36
Производство проволоки	тонн	252	550	298	119
Производство дорожных ограждений (из НЗП)	тонн	7	8	0	3
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	18 327	32 270	13 943	76
Производство товарной слябовой заготовки	тонн	8 306	0	-8 306	-100
Катанка на волочение проволоки и упаковку (-)	тонн	417	833	416	100
Сортовой прокат для внутреннего потребления цехами завода (-)	тонн	92	51	-41	-45
Производство товарной металлопродукции	тонн	48 668	46 751	-1 917	-4
II ОТГРУЗКА					
Экспорт	тонн	47 133	32 154	-14 980	-32
сортовая заготовка	тонн	33 389	32 154	-1 235	-4
слябовая заготовка	тонн	9 737	0	-9 737	-100
сортовой прокат	тонн	4 008	0	-4 008	-100
Внутренний рынок	тонн	18 297	15 620	-2 677	-15
сортовой прокат	тонн	18 090	15 077	-3 014	-17
проволока	тонн	190	541	352	185
гнутой профиль	тонн	5	0	-5	-100
дорожные ограждений	тонн	12	2	-10	-82
Всего отгрузка	тонн	65 430	47 773	-17 657	-27
III ЭКОНОМИКА					
Реализация товарной продукции	тыс.руб.	1 424 416	889 052	-535 365	-38
Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	1 383 496	1 053 321	-330 175	-24
Рентабельность (убыточность) продаж	%	2,87	-18,48	-21,35	
Затраты на 1 руб. реализованной продукции	коп.	97,13	118,48	21,35	
Прибыль (+), убыток (-) от реализации	тыс.руб.	40 921	-164 269	-205 190	-501
EBITDA	тыс.руб.	112 978	-97 623	-210 601	-186
Чистый убыток	тыс.руб.	-148 544	-232 514	-83 971	57
IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ					
Среднесписочная численность	чел.	3 974	3 772	-202	-5
Фонд заработной платы	тыс.руб.	91 731	93 192	1 461	2
Средняя з/плата	руб/чел	22 950	24 521	1 571	7
Производительность труда на 1 человека	тыс.руб. на чел.	274,1	231,3	-42,8	-15,6

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ производственно-экономической деятельности за 10 месяцев 2012 г. в сравнении с 10 месяцами 2011 г.					
		курс \$, руб.	29.03	31.09	2.06
НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Январь-Октябрь		Отклонение 2012 г. от 2011 г.	
		2011 г.	2012 г.	+, -	%
I ПРОИЗВОДСТВО					
Выплавка жидкой стали (ДСП-2)	тонн	620 783	529 997	-90 786	-15
Производство заготовки	тонн	613 084	524 266	-88 817	-14
- сортовой на МНЛЗ-1	тонн	602 952	524 266	-78 685	-13
- слябовой на МНЛЗ-2	тонн	10 132	0	-10 132	
Производство проката	тонн	277 241	229 532	-47 709	-17
- сортового проката (горячий)	тонн	277 241	229 532	-47 709	-17
- сортового проката (товарный)	тонн	271 794	223 561	-48 233	-18
Производство проволоки	тонн	2 991	3 842	851	28
Производство тов. штрипса (из НЗП)	тонн		41	41	
Производство товар. ДО (из НЗП)	тонн	8	45	36	
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	306 414	287 633	-18 781	-6
Производство товарной слябовой заготовки	тонн	9 755		-9 755	-100
Катанка на волочение проволоки и упаковку (-)	тонн	5 563	5 971	408	7
Дорожные ограждения для внутреннего потребления (-)			27	27	
Производство товарной металлопродукции	тонн	590 956	515 095	-75 860	-13
II ОТГРУЗКА					
Экспорт	тонн	369 450	320 441	-49 009	-13
заготовка сортовая	тонн	303 369	302 891	-479	-0,2
заготовка слябовая	тонн	9 737	0	-9 737	-100
сортовой прокат	тонн	56 344	17 551	-38 794	-69
Внутренний рынок	тонн	210 941	204 759	-6 182	-3
сортовой прокат	тонн	208 360	200 181	-8 180	-4
проволока	тонн	2 545	4 525	1 979	78
штрипс	тонн		41	41	
дорожные ограждения	тонн	30	12	-17	-59
гнутой профиль	тонн	5		-5	
Всего отгрузка	тонн	580 391	525 200	-55 191	-10
III ЭКОНОМИКА					
Реализация товарной продукции	тыс.руб.	11 892 566	10 579 073	-1 313 493	-11
Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	12 424 516	11 129 681	-1 294 835	-10
Убыточность продаж	%	-4,47	-5,20	-0,73	
Затраты на 1 руб. реализованной продукции	коп.	104,47	105,20	0,73	
Убыток от реализации	тыс.руб.	-531 949	-550 607	-18 658	4
EBITDA	тыс.руб.	-22 415	52 672	75 087	-335
Чистый убыток	тыс.руб.	-2 133 895	-1 537 140	596 755	-28
IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ					
Среднесписочная численность	чел.	4 015	3 881	-134	-3
Фонд заработной платы	тыс.руб.	846 391	904 171	57 780	7
Средняя з/плата	руб/чел	20 959	23 155	2 196	10
Производительность труда на 1 человека	тыс.руб. на чел.	3 061,3	2 723,8	-337,5	-11



29 ноября отметил свой 75-юбилей слесарь-ремонтник ЭСПЦ №2 Виктор Алексеевич Лапицкий. Коллектив цеха от всей души поздравляет его с юбилеем:

Поздравить рады с Юбилеем!
Здоровья, счастья пожелать,
С улыбкой, добрым настроением
Свой путь по жизни продолжать!
Пусть исполнит мечты день
рождения,
И от сердца звучат пожелания,
Дарят радость цветы,
поздравления,
Теплота и забота, внимание!
Пусть родные, друзья будут рядом,
Настроение хорошим останется,
Добрых слов, самых искренних
взглядов,
Что задумано, пусть получается!
В каждом деле пускай все удастся,
В начинаниях новых везет,
От души - понимания, счастья,
Много ярких событий пусть
ждет!!!

4 декабря отметил свой юбилей лаборант по физико-механическим испытаниям ЦЗЛ Худякова Анна Михайловна. Коллектив ЦЗЛ от всей души поздравляет ее с юбилеем и дарит эти строки.

Твой юбилей еще не годы,
И 40 лет — еще не век.
Были в жизни и невзгоды,
Была и юность, и рассвет.
Еще оглядываться рано,
Еще дорога далека,
И молодость, как из тумана,
Порой блеснет издали!

5 декабря отметил 45-летие мастер по ремонту энергетического оборудования ЭСПЦ №2 Михайлов Андрей Юрьевич.

Коллектив энергослужбы цеха от всей души поздравляет Андрея Юрьевича с днём рождения и желает ему всего самого наилучшего.
Четыре и пять для мужчины
не возраст.
По сути всего лишь короткая
повесть,
Ты где-то в начале, в завязке
сюжета,
Прожив ещё столько, уверишься
в этом.
И жизненный путь пусть твой
будет удачен.
Желаем здоровья и денег
впридачу!

Коллектив СХО от всей души поздравляет экономиста-бухгалтера Сивун Екатерину Алексеевну с Днём рождения, который она отметит 6 декабря, и желает всего самого наилучшего!

Пусть снежный декабрь зимним
светом волшебным
Исполнит желания все и мечты,
Поздравить сегодня хотим
с днём Рождения
И счастья тебе пожелать
от души!
Пусть бури-метели идут
стороною,
Пусть взгляд твой от радости
ярко блестит,
Всегда небо мирное над головою,
И жизнь лишь из белых полос
состоит!

6 декабря 2012 года отметит своё 50-летие слесарь-ремонтник механослужбы ЦПЛ Галанин Сергей Викторович. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра, дарит эти строки:

С юбилеем поздравляем
Коллективом от души!
Счастья Вам мы все желаем
И подарков от судьбы!
Удачи, радости, успеха,
В здоровье быть, беды не зная,
Препяды в жизни и помехи
Легко и быстро устранять!
Побольше смеха, меньше грусти
И никогда не унывать!!!

● Консультация

МИФЫ О БОЛЬНИЧНОМ ЛИСТЕ

Сезон простуд в разгаре, и среди пациентов и врачей гуляет масса страшилок, связанных с оформлением и оплатой листков нетрудоспособности. Что правда, а что вымысел, и как грамотно отстоять свои права — разбираемся с учетом последних изменений в законодательстве.

Сегодня размер больничных рассчитывается так: работодатель определяет ваш суммарный заработок за последние два года и делит сумму на 730, чтобы вычислить среднедневную зарплату. Невыгодно это может оказаться для тех, кто в предыдущие два года по каким-то причинам не работал и не имел зарплаты: был в отпуске за свой счет.

Дальше применяется схема: при ставке работы до 5 лет больничные оплачиваются в размере 60% среднего заработка, при стаже от 5 до 8 лет — 80%, при стаже 8 и более лет — 100% среднего заработка. То есть ваш среднедневной заработок умножается на соответствующий процент в зависимости от стажа, а затем на количество дней выданного больничного.

Так, скажем, если у вас стаж работы больше 10 лет, то среднедневную зарплату, посчитанную за последние два года, возьмут в полном объеме (100%), а потом умножат

на количество дней, указанных в больничном листе.

Заметьте: никаких сокращений выплат, связанных со сроками нахождения на больничном, для взрослых сейчас нет! Вот если бы вы взяли больничный по уходу за ребенком или другим членом семьи при амбулаторном лечении, то пособие бы выплачивалось в первые 10 дней болезни в полном объеме — как и при собственном заболевании, а в последующие дни — в половине (50%) этого размера.

В то же время важно иметь в виду: есть определенный максимум,

больше которого больничный вам не оплатят, даже если он оказался выше по расчетам. На практике этот лимит имеет значение для тех, чья официальная зарплата более 36 тысяч рублей в месяц (примерно такую сумму составляет максимум в этом году — он рассчитывается по сложным правилам, исходя из так называемой предельной величины базы для начисления страховых взносов в фонд соцстраха).

«Ни в коем случае не сгибай-те больничный лист, а то в отделе кадров не примут», — повторяют «страшилку» в окошке «Оформление листков нетрудоспособности».

— Никаких пунктов о том, что больничный не должен иметь сгибов, в приказе Минздрава точно нет, — заверяют практикующие юристы Центра социально-трудовых прав, которым часто приходится опровергать этот популярный миф. Если в отделе кадров вас отправляют переделывать «испорченный» больничный, то дипломатично сообщите, что правила не запрещают сворачивать больничный — такие разъяснения даже специалисты фонда соцстраха не раз давали (именно в эту инстанцию работодатель подает листки



нетрудоспособности для оформления выплат по больничным).

Также не считаются порчей больничного такие распространенные недочеты:

- соприкосновение записей с границами ячеек в бланке;
- указание в наименованиях организаций кавычек, тире, запятых;
- заполнение бланка частично гелевой, частично капиллярной ручкой;
- внесение записей не с первой ячейки информационного поля;
- сокращение названия организации работодателя или медицинского учреждения.

Если вам все-таки нужно переоформить больничный, то старайтесь попасть в поликлинику в нерабочее время — в законе нет правил, позволяющих сотруднику отлучаться с работы по такой причине, — предупреждают юристы Центра социально-трудовых прав. Ну или, как вариант, заранее договоритесь с работодателем. Не забывайте: по Трудовому кодексу сотрудника могут уволить за отсутствие на работе более 4 часов подряд.

**Анна ДОБРЮХА,
«Комсомольская правда»**

НА ЗАМЕТКУ

Если вас неоправданно заставляют переделывать больничный либо отказываются переоформить его в поликлинике, можно обращаться за консультациями и подавать жалобы:

- в региональное отделение Фонда социального страхования РФ, в Комсомольске-на-Амуре оно находится по адресу: пр. Мира, д. 52;
- в Государственную инспекцию труда в Хабаровском крае, расположенную в нашем городе по ул. Орджоникидзе, 21.

● Пульс завода

КОЛИЧЕСТВО И КАЧЕСТВО ВАЖНЫ

На нашем заводе каждый цех выполняет свою работу ради общей цели — получения качественного металла. И одной из составляющих производства является известь. Однако чтобы её получить, необходим сложный технологический процесс.

В металлургии известь необходима для получения качественного металла. Она обладает необходимыми свойствами для наведения шлаков. Известь добавляется в расплавленный, кипящий металл и при определённой температуре, подобно губке, впитывает ненужные примеси — серу и фосфор.

В ОАО «Амурметалл» в составе цеха подготовки лома функционирует участок обжига извести, в котором установлены две известково-обжигательные печи. На сегодняшний день одна из них находится на консервации и ожидает капи-

тального ремонта. Вторая печь введена в эксплуатацию в 2010 году и производит более 200 тонн обожжённой извести в сутки. Обжиг происходит в шахтной печи высотой 35 метров. Её можно сравнить с маленькой домной диаметром 6 метров и толщиной огнеупорной кладки 1 метр. Известняк загружают слиповым подъёмником сверху через загрузочное устройство до верхнего уровня. В процессе обжига известняк проходит через зону подогрева, затем попадает в зону обжига, где установлены три яруса газоздушных горелок, и при температуре 1100 °С обжигается. После чего попадает в зону охлаждения.

Для того чтобы на выходе была качественная известь, необходимо, чтобы печь работала в непрерывном режиме. Не так давно потребность в извести для производства стали в ЭСПЦ № 2 была ниже возможности

известково-обжигательной печи. Печь приходилось останавливать, что сказывалось на качестве продукции. Теперь, благодаря появившимся покупателям, известково-обжигательная печь достигла проектной производительности, и качество продукции улучшилось.

Поскольку готовая известь может храниться не более трёх суток, для сохранения её свойств был разработан проект упаковки извести в «биг-бэги» (мягкие контейнеры). По словам начальника участка известково-обжигательной печи Алексея Гаврикова «биг-бэги удобны для долговременного хранения и транспортировки. Они представляют собой большие контейнеры с ручками, в которых помещается до 1–1,5 тонн извести. Проект разработан и они уже изготавливаются».

Сегодня осуществляются поставки извести в город Амурск, на предприятие «Полиметалл». Отдел сбыта продолжает работу по поиску новых покупателей.

Ирина РЫЖИК

ВАКАНСИИ

■ В **ЖДЦ** требуются аккумуляторщик, газовщик, мастер службы пути, машинист путепередвижателя, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, медсестра, монтер пути, осмотровик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В **ГОЧС** требуется газоспасатель. ■ В **КГЦ** требуются машинист компрессорных установок, наполнитель баллонов, аппаратчик воздухооразделения, слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В **ЛПЦ** требуется электромонтер. ■ В **ОТК** требуется контролер. ■ В **РМЦ** требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, котель-

щик, кузнец, резчик на пилах, слесарь-ремонтник, расточник, сверловщик, токарь, термист, фрезеровщик, уборщик металлической стружки, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В **СПЦ** требуются слесарь-ремонтник, уборщик горячего металла, штабелировщик, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В **СЭБ** требуются контролер, дежурный бюро пропусков.

■ В **УИТ** требуются инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтер.

■ В **ЦЗЛ** требуются дефектоскопист, заточник, слесарь по КИПиА.

■ В **ЦКИПиА** требуются наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.

■ В **ЦОП** требуются грузчик, мойщик посуды, повар, кондитер, техник с исполнением обязанностей кассира.

■ В **ЦПЛ** требуются, дробильщик, контролёр лома (пиротехник), мастер

по ремонту электрооборудования, мастер по ремонту энергооборудования, обжигальщик извести, плавильщик цветных металлов, сепараторщик, слесарь-ремонтник, шихтовщик, электромонтер.

■ В **ЦПОМП** требуются водитель, машинист крана, сепараторщик, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В **ЦТТ** требуются водитель, машинист автокрана, механик перегрузочного оборудования, механик перегрузочных машин, начальник участка по уборке шлака в ЭСПЦ-2, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, слесарь-ремонтник.

■ В **ЭРЦ** требуется слесарь-ремонтник, электромонтер, электро-слесарь, мастер участка.

■ В **Энергоцех** требуются слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-

ремонтник, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В **ЭСПЦ № 2** требуются газовщик, дробильщик, инженер группы наладки, мастер по ремонту электрооборудования, мастер по ремонту металлургического оборудования, машинист крана, оператор системы шихтоподачи, подручный сталевара, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В **ЦОПИСХ** требуются слесарь-ремонтник, электросварщик, электромонтер.

■ В **ЭТЛ** требуется инженер.

■ В управлении сбыта требуется экономист.

■ В **ОТП** требуется инженер.

■ В **ООТИПБ** требуется инженер по промышленной безопасности.

**Обращаться в отдел кадров,
каб. 102, тел. 529-519**