

За Стиль

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

21 марта 2013 г.

● Официально

ВРЕМЯ СОБИРАТЬ КАМНИ

В минувшую пятницу, 15 марта, губернатор Хабаровского края Вячеслав Шпорт посетил Комсомольск-на-Амуре с рабочим визитом.



● Праздник

«ВОДА — ЭТО ЖИЗНЬ»

Вода. Она окружает нас повсюду, она занимает 70% процентов поверхности всей нашей планеты и составляет 80% нашего тела. Вода — настоящая колыбель жизни, основа всего сущего на Земле. Но каждый год ее становится все меньше, не просто воды, а именно чистой, «живой».

Поэтому в 1993 году Генеральная Ассамблея ООН выступила с предложением сделать 22 марта «Всемирным днем воды» как напоминание человечеству о грозящей опасности, о загрязнении мирового океана и ограниченности запасов пресной воды. С 2005 года был запущен проект «Вода для жизни», он рассчитан на 10 лет. Каждый год общественность определяет одну из самых насущных проблем, связанную с охраной водной среды, и принимаются варианты ее решения, которые предлагаются правительствам стран, входящих в состав ООН. Но эти мероприятия носят не чисто гипотетический характер, оказы-

вается реальная помощь — поставка пресной воды в те районы земного шара, где существует ее дефицит, где идет борьба с последствиями загрязнения водной среды.

В России «День Воды» был внесен в календарь в 1995 году, своим девизом «Вода — это жизнь» он призывает граждан обратить большее внимание на проблемы загрязнения, сбросов производственных отходов, строительства потенциально опасных производств возле водоемов. Но не стоит забывать, что для нашего организма нужна чистая вода.

Учитывая высокую потребность в чистой питьевой воде, на тер-

ритории завода существует своя станция очистки вод поверхностных источников (СОВПИ). Она предназначена для обработки исходной речной воды с содержаниемзвешенных веществ до 2000 мг/л и подаче очищенной и обеззараженной воды питьевого качества на хозяйствственно-питьевые нужды в цеха и подразделения предприятия. Источником водоснабжения СОВПИ является вода из реки Амур. Для очистки воды применяются химические реагенты: оксихлорид алюминия и прайестол, для обеззараживания — жидкий хлор.

В состав СОВПИ входит: зал фильтров, насосная станция второго подъема, реагентное хозяйство и резервуары чистой воды.

На данный момент СОВПИ очищает 3600 кубометров в сутки (150 кубометров в час). Процесс очистки воды происходит следующим образом: вначале она поступает в смеситель, сюда же подаются и реагенты. После смешивания вода поступает на осветители, оттуда — на фильтры. Пройдя сквозь них, осветленная вода перемещается в чистые резервуары. Далее насосами второго подъема подается по трубопроводу потребителям. За всем этим следят работники СОВПИ: оператор хлораторных установок, оператор на фильтрах, аппаратчик коагуляции. Коллектив хорошо справляется со своими обязанно-

рублей. Во-вторых, внесены изменения в одно из постановлений Правительства края, согласно которым для завода будет существенно снижен размер арендной платы за землю (взамен коэффициента 1,394 планируется установить коэффициент 0,01). В-третьих, Федеральной службой по тарифам издан приказ, согласно которому завод не будет выплачивать штраф за перевозку лома чёрных металлов. Экономия для предприятия составит около 450 млн рублей. Кроме того, в стадии решения поручение Правительства РФ по предоставлению заводу кредита от «Внешэкономбанка».

Продолжился визит В. Шпорта встречей с представителями промышленных предприятий, общественности города в Комсомольском филиале ЗАО «Гражданские самолёты Сухого». Разговор шёл о загрузке градообразующих заводов и подготовке профессиональных кадров.

ОАО «Амурметалл», являясь градообразующим предприятием нашего города, сейчас находится в трудном положении. Поэтому немалую часть времени в ходе встречи было посвящено вопросу об оказании помощи заводу со стороны краевых властей. Губернатор обозначил следующие шаги, направленные на оздоровление metallurgicalской отрасли на Дальнем Востоке.

Во-первых, уже принят краевой закон, позволяющий снизить налог на имущество metallurgicalских предприятий до 0,5 %. Благодаря этому, у «Амурметалла» высвободятся средства в размере около 300 млн

рублей. Во-вторых, внесены изменения в одно из постановлений Правительства края, согласно которым для завода будет существенно снижен размер арендной платы за землю (взамен коэффициента 1,394 планируется установить коэффициент 0,01). В-третьих, Федеральной службой по тарифам издан приказ, согласно которому завод не будет выплачивать штраф за перевозку лома чёрных металлов. Экономия для предприятия составит около 450 млн рублей. Кроме того, в стадии решения поручение Правительства РФ по предоставлению заводу кредита от «Внешэкономбанка».

«Благодаря этим мерам общий объём снижения финансовой нагрузки на предприятие составит 1 млрд рублей. Конечно, это не решит всех проблем «Амурметалла», но позволит не прекращать работу. В перспективе же предприятию необходимо искать новых заказчиков, учитывать конъюнктуру рынка, выпускать прокат, например, для судостроительных верфей, которые строятся в Приморье», — отметил Вячеслав Шпорт.

Подготовил
Руслан БОГУСЛАВСКИЙ



Лаборант КВИТКО А.С.

стями, среди них хочется выделить Поликутина Н. В., Ипатова Г. Ф., Антонова Л. А. и Цимфер Э. Э., а также начальника станции старшего мастера Дубинина С. М. Прежде чем попасть к потребителю, вода проходит анализ в химической лаборатории, которая входит в состав ЦЗЛ, но находится на территории энергоцеха. В ней работают четыре лаборанта: Пустынцева З. А., Квитко А. С., Гавриленко Т. Г. и Часовитина Ж. А. Они проводят анализ и контроль качества воды на соответствие гигиеническим нормативам перед её поступлением в рас-

пределительную сеть. Контроль осуществляется согласно СанПиН 2.1.4 1074-01 «Питьевая вода. Гигиенические требования к качеству воды централизованных систем питьевого водоснабжения. Контроль качества». Если вода соответствует всем требованиям, она поступает в систему водоснабжения нашего предприятия.

Вода — это необходимое вещество для нашего организма. И благодаря работникам СОВПИ, мы получаем качественную, очищенную, готовую для употребления воду.

Ирина РЫЖИК



От всей души!

14 марта отметила свой юбилей кондитер цеха общественного питания Татарчук Татьяна Андреевна. Коллектив цеха сердечно поздравляет именинницу и дарит ей эти строки.

Поздравить рады с юбилеем,
Здоровья, счастья пожелать.
С улыбкой, добрым настроением
Свой путь по жизни продолжать.
Пусть каждый твой обычный день
В прекрасный праздник превратится,
И никогда печали тень
В твоих глазах не отразится.
Желаем в жизни лишь успеха,
Поменьше трудностей, побольше
смеха,
Дорогу жизни подлинней
И много радости на ней!

инженер-электроник Ткач Сергей Петрович. Коллектив УИТ от всей души поздравляет Сергея Петровича с днем рождения и дарит ему эти строки.

Вас поздравляем с Днем рождения,
Пусть будет счастлив этот год!
Пускай исчезнут все сомненья,
Пусть возрастает Ваш доход.
Пускай же будет полной чашей
Ваш добрый и счастливый дом,
Пускай за все заботы Ваши
Судьба стократ возрастет добром!

20 марта встретил своё 60-летие мастер участка по подготовке производства РМЦ Мосиенко Владимир Сергеевич. Коллектив цеха сердечно поздравляет своего коллегу с юбилеем, желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья.

Если Вам лишь шестьдесят,
То не надо унывать.
Щедро Вас мы поздравляем
И хотим Вам пожелать
Бодрости и обновления,
Справедливости, терпения,
Поддержки, понимания
И чтоб сбылись желания!

Коллектив ковшевого участка ЭСПЦ № 2 от всей души поздравляет разливщика стали Ефименко Александра Владимировича с днём рождения, который он отпраздновал 20 марта, желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья.

Поздравление с Днем рождения
Ты прими от нас от всех.
Пусть на личном небосклоне ждет
тебя большой успех.

На работе, дома, у друзей —
Везде было б без помех.

Коллектив УИТ от всей души поздравляет инженера-электроника I категории Курнякова Олега, который отметит свой день рождения 21 марта.

Позволь тебе поздравить от души,
И пусть всегда работа будет
в радость!
И чтобы все заветные мечты
Тобою непременно исполнялись.
С улыбкой каждый день тебя
встречал,

Начальник и коллеги по работе,
Почаще премии с авансом получал
И был всегда на самой высшей ноте!

22 марта отпразднует свой день рождения бухгалтер Березовская Лариса Тимофеевна. Коллектив УИТ сердечно поздравляет имениннику и дарит ей эти строки.

Желаем Вам в работе вдохновения,
В кругу семьи — тепла и доброты.
Среди друзей — любви и уважения,
И в жизни сбывающейся мечты.

Желаем в жизни Вам успеха,
Поменьше слез, побольше смеха,
Дорогу жизни подлинней,
И много радости на ней.

Пусть каждый Ваш обычный день

В прекрасный праздник превратится,

И никогда печали тень

В Ваших глазах не отразится.

Коллектив цеха подготовки лома сердечно поздравляет машинистов крана ЦПЛ, сестер Офицеров Екатерину Сергеевну и Небукину Ксению Сергеевну с днем рождения, который они отметят 23 марта, и дарит им эти строки.

Пусть будет этот день
счастливым,

Мир станет сказочно красивым,

Цветы, подарки восхищают,

Друзья приятно удивляют.

В душе пусть праздник не кончается,

И каждый миг мечта сбывается.

Пусть бесконечно радость длится,

Все, что задумано, свершится.

24 марта встретит свой 55-летний юбилей уборщик металлической стружки РМЦ Хохлова Светлана Николаевна. Коллектив цеха от всей души поздравляет с днем рождения своего коллегу, желает ей долгих лет жизни, благополучия и счастья.

В Юбилей — большого счастья,
Дорогих людей участия.
Чтобы был уютным дом,
И цветли улыбки в нем.
Бодрости и оптимизма,
И большой удачу в жизни.
Радости и долгих лет,
Пусть не гаснет в сердце свет!

● Твои люди, завод

ВОЛШЕБНЫЙ МИР ЖИВОПИСИ

На нашем заводе работает около 4000 работников. Помимо основной профессии многие из нас обладают скрытым талантом. Кто-то поёт или танцует, другие же пишут стихи. Один из таких представителей — Александр Александрович Ромашенко, слесарь аварийно-восстановительных работ энергоцеха. Он создатель ряда картин в стиле реализма.

Знакомство с ним состоялось благодаря случаю. В номере 5 нашей газеты была напечатана заметка о макете реконструкции площади возле проходной по улице Заводской, 1. В ней было указано, что его создателем является А. С. Черёмухин. Прочитав этот материал, Александр Александрович сообщил нам, что истинным автором и творцом этого макета является именно он. О нём и пойдёт сегодня речь.

Свой творческий путь Александр Александрович начал ещё в детстве: мама отдала его в детскую художественную школу. В школьные годы принимал участие в городских выставках. Во время учёбы в педагогическом институте ходил в вечернюю изостудию для взрослых.

Первую персональную выставку «...тело, как объект всматривания...» в жанре художественного ню, Александр Александрович провёл в 2011 году в выставочном зале союза художников.

— Было представлено около 40 работ. Показ прошёл с успехом, — рассказывает он. — Следующая выставка «Восприятие» состоялась в начале 2013 года в антикафе «Мягкое место», где было представлено 15 работ.

Эти картины пропитаны особой атмосферой, полны глубины и смысла. Они пленяют взор и приглашают погрузиться в раздумья о прекрасном и вечном.

— Сама творческая работа — это чудесный источник вдохновения продолжает Александр Александрович. — Каждый день на меня оказывает влияние множество вещей, я их фотографирую и затем рисую. В процессе рождается смесь образа и повествования, которую можно увидеть в моих картинах. Прежде всего я думаю о том, как создать красоту образа, а не о том, как написать продаваемую работу. В живописи не стараюсь придерживаться классических канонов. Мы привыкли мыслить стереотипами, шаблонами. Если что-то изменить, отойти от устоявшегося, то появляется совершенно новое, авангардное. Например стекло. Интересный материал: прозрачность и две рабочие поверхности. Попробовал, что-то получилось, и многие работы выполнены в технике «роспись по стеклу». Хотелось бы продолжить, использовать несколько стёкол, создать 3D картинку.

Интересно заниматься графикой. Отойти от обычного чёрно-белого цвета, внести дополнительные цвета. От этого работа становится ярче, сочнее, — рассказывает Александр Александрович.

В работе я не люблю спешить. Чем больше погружаешься в искусство, тем больше осознаёшь, насколько оно безгранично. Могу несколько раз оставлять картину, отвлекаться на другие дела, а потом, через время, подходить и смотреть «свежим» глазом на работу, что и где необходимо доделать, — продолжает он. — Есть два человека, мнение которых для меня очень важно, — жена и сын. Также прислушиваюсь к мнениям моих друзей. Такие разноплановые мнения, в общем, дают не плохой результат.

— Помимо создания картин, Вы чем-нибудь занимаетесь ещё? — поинтересовалась я.

Занимаясь компьютерным моделированием интерьеров, декорированием, созданием макетов. Например, сделал макет по реконструкции площади возле проходной по улице Заводской, 1. Началось всё с того, что я увидел статью и фотографию о реконструкции площади в газете «За сталь». Мне не очень понравился образ изгороди, представленный на снимке. Я пришёл в хозяйственный отдел и предложил свою идею. Они попросили сделать макет всей площади, а не части. Это было моё собственное желание попробовать свои силы. Макет реконструкции площади включал зону отдыха, создание доски почёта, мемориальный комплекс, посвящённый заводчанам, погибшим в Великой Отечественной войне.

Всё создавалось из подручного материала. После создания макета планировалась его реализация, но, к сожалению, началась перестройка. И работа по реализации макета остановилась.

Александр Александрович Ромашенко — уважаемый работник нашего завода и поклонник современного искусства. В его творчестве чаще всего присутствуют образы людей, хотя среди его работ немало и пейзажей. Он не пытается сделать свои картины источником дохода, ему приятно дарить их своим друзьям и близким. Он рисует, потому что сам процесс создания картин доставляет ему огромное удовольствие.

Елена КРОТКИХ



ВАКАНСИИ

- В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, газорезчик, диспетчер, мастер службы пути, машинист путепереводителя, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, монтёр пути, осмотрщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик, электромонтер.
- В ГОЧС требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В КГЦ требуются слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, электромонтер.
- В ЛПЦ требуется электромонтер.
- В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, котельщик, кузнец, резчик на пилах, слесарь-ремонтник, расточник, сверловщик, токарь, фрезеровщик, уборщик металлической стружки, электросварщик, электромонтер.
- В СПЦ требуется электромонтер.
- В СЭБ требуется контролер.
- В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, лаборант, слесарь по КИПиА.
- В ЦКИПиА требуются наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.

За сталь

Учредитель и издатель: ОАО «Амурметалл», 681000, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Вагонная, 30.
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре
ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 32-72, 23-52.

Ответственность
за содержание рекламы несут
рекламодатели.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении
по печати (г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 21.03.2013 г.,

по графику — 16.00, фактически — 16.00.
Газета отпечатана в типографии «Агора».

Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре,
пр. Ленина, 39. Тираж 1000 экз.

Главный редактор
Р.Н. Богуславский.