

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

10 апреля 2013 г.

● Достижения

«АМУРМЕТАЛЛУ» ЕСТЬ ЧЕМ ГОРДИТЬСЯ

Компания BSE на протяжении нескольких лет составляет рейтинг металлургических предприятий мира. ОАО «Амурметалл» решило также принять участие в этом проекте. Получив необходимую информацию, работники BSE сопоставили её с имеющимися в своей базе данными (а это более 100 металлургических заводов, расположенных на разных континентах) и представили полученные результаты амурским металлургам.

Компания BSE является частью холдинга «Badische Group», куда входит также металлургический завод «Badische Stahlwerke» (BSW) и ряд других предприятий. Поэтому, прежде чем перейти к демонстрации итогов сравнения, Манфред Шмитт рассказал об особенностях производства и сбыта в «Badische Group»:

— Эта группа компаний полностью частная, ориентирована на производство стального проката, но сфокусирована на выпуске такой продукции только для строительной индустрии. Сюда же входят компании, которые являются центрами продаж и переработки катанки и арматуры, получаемых от BSW, в продукцию дальнейшего передела, предназначенную для строительства. Идея выделения и поддержания работы собственных центров переработки и продаж заключается в том, чтобы быть ближе к заказчику, лучше знать его потребности и максимально полно их удовлетворять. На такую философию компания перешла более 10 лет назад. С тех пор количество клиентов, с которыми она работает напрямую, увеличилось с 30–40 до примерно 2000. Доля «Badische Group» на рынке строительной стали Германии — около 30 %. Основным приоритетом деятельности BSW на протяжении 20 лет является производительность труда (рекорд — более 8000 т заготовки в сутки).

Далее продолжил Д.Г. Еланский. Он подробно рассказал о планировке цехов завода BSW, используемом оборудовании, сырье, технологии и т. п. Многим собравшимся было интересно узнать о различных нюансах работы сталеплавильного и прокатного производства в Германии, поэтому после данной презентации г-н Шмитт со своим российским партнёром подробно ответили на все вопросы.

Затем на суд амурским металлургам был представлен отчёт «Анализ лучших практик металлургического производства»,

26 марта в конференц-зале состоялась встреча специалистов ОАО «Амурметалл» с представителями компании «Badische Stahl-Engineering» (BSE) — одной из ведущих металлургических инженеринговых компаний Германии — Манфредом Шмиттом и Дмитрием Еланским. Поводом для встречи послужила презентация доклада «Анализ лучших практик металлургического производства».



подготовленный экспертами BSE. По словам г-на Шмитта, все выводы основаны на данных, предоставленных специалистами ОАО «Амурметалл» за 2010 и 2011 годы. Они сравнивались с имеющимися аналогичными значениями других металлургических предприятий.

По показателю — «часовая производительность сталеплавильной печи» ОАО «Амурметалл» имеет весьма неплохой показатель — 153 т/ч, что даже больше, чем на заводе BSW

(145 т/ч). Однако Дмитрий Геннадьевич отметил, что у нас количество рабочих часов не самое большое среди всех сравниваемых цехов, значит, было достаточно времени на хорошее техобслуживание и подготовку к плавкам.

Неплохие результаты ЭСПЦ № 2 ОАО «Амурметалл» показывал в 2011 г. и по расчётному количеству плавок в сутки (исходя из средней длительности плавки) — 29, что выше среднего значения (26 плавок). Однако завод BSW здесь нас обошёл — он даёт

по 34 плавки в сутки. Кроме того, авторы доклада высоко оценили показатели «Амурметалла» по удельным расходам электроэнергии и электродов на выплавку.

Наряду с позитивными моментами был выявлен ряд факторов, снижающих эффективность сталеплавильного производства. В связи с этим было предложено несколько путей её увеличения. К примеру, было рекомендовано улучшить показатель использования мощности печного трансформатора.

Выход годной заготовки на «Амурметалле» оказался меньше, чем на BSW, над повышением этого показателя надо продолжить работу. Есть у нас потенциал роста в повышении серийности разливки. Помимо этого, эксперты отметили высокий удельный расход газа и кислорода, хотя это вполне логичная плата за низкий расход электроэнергии. Поиск баланса между расходом электрической и химической энергии (газ, кислород, карбонизатор) — вот ещё один из резервов сокращения расходов и повышения эффективности деятельности ЭСПЦ № 2.

После подробного анализа сталеплавильного производства не менее детально было рассмотрено и прокатное производство (с той лишь разницей, что сравнивались данные ОАО «Амурметалл» за 2010 год). Как оказалось, в этом направлении деятельности ситуация несколько иная. В первую очередь эксперты BSE отметили, что в СПЦ ОАО «Амурметалл» очень высокие расходы по переделу — здесь у нас скрыты большие резервы для повышения собственной конкурентоспособности. Выше среднего в СПЦ оказались расходы топлива, электроэнергии и процент времени, затраченный на простоя, в том числе на производственные. Слабым утешением стал довольно неплохой показатель выхода годной продукции.

Таким образом исследование, проведённое специалистами компании BSE, показало, что ОАО «Амурметалл» по ряду показателей сталеплавильного производства вполне конкурентоспособно на мировом рынке. Сделанные ими выводы позволили выявить не только сильные стороны нашего металлургического предприятия, но и его «узкие» места, от ликвидации которых зависит выживание завода в жёстких условиях современного рынка.

Дмитрий БОНДАРЕВ

УВЕДОМЛЕНИЕ О ПЕРВОМ СОБРАНИИ КРЕДИТОРОВ

(ДЕЛО № А73-7519/2012)

Арбитражный суд Хабаровского края по делу № А73-7519/2012 от «30» августа 2012 г. определил ввести в отношении ОАО «Амурметалл» (ИНН 2703000858, ОГРН 1022700517432) процедуру наблюдения, временным управляющим ОАО «Амурметалл» утверждён Болдин Владимир Анатольевич, член «НП «Саморегулируемая организация арбитражных управляющих «Меркурий»» (адрес: 127051, Москва, Цветной бульвар, д. 30, стр. 1, офис 302).

В соответствии со ст. 13, 67, 72, 73 Федерального закона «О несостоятельности (банкротстве)» от 26 октября 2002 года № 127-ФЗ уведомляю о том, что первое собрание кредиторов ОАО «Амурметалл» состоится «18» апреля 2013 г. в 14 часов 00 минут по адресу: Хабаровский край, город Комсомольск-на-Амуре, ул. Вагонная, 30, конференц-зал.

Порядок регистрации участников собрания кредиторов:

- начало регистрации «18» апреля 2013 г. в 11 часов 00 минут;
- окончание регистрации «18» апреля 2013, в 13 часов 00 минут.

Повестка первого собрания кредиторов ОАО «Амурметалл»:

1. Отчёт временного управляющего о своей деятельности.
2. О принятии решения о применении одной из процедур, применяемых в деле о банкротстве.
3. О выборе арбитражного управляющего или саморегулируемой организации, из членов которой арбитражным судом утверждается арбитражный управляющий.
4. Определение дополнительных требований к кандидатурам административного управляющего, внешнего управляющего, конкурсного управляющего.
5. О выборе реестродержателя из числа реестродержателей, аккредитованных саморегулируемой организацией.

6. Об образовании комитета кредиторов, определении количественного состава и полномочий комитета кредиторов, избрании его членов.

Участниками первого собрания кредиторов с правом голоса являются конкурсные кредиторы и уполномоченные органы, требования которых были предъявлены в порядке и в сроки, предусмотренные пунктом 1 статьи 71 ФЗ «О несостоятельности (банкротстве)» и внесены в реестр требований кредиторов, на основании определений Арбитражного суда.

К собранию кредиторов допускаются представители с надлежащим образом оформленной доверенностью.

С материалами, подготовленными временным управляющим, к собранию кредиторов можно ознакомиться по адресу: Хабаровский край, город Комсомольск-на-Амуре, ул. Вагонная, 30, с «15» апреля 2013 г. с 09 часов 00 минут до 15 часов 00 минут.

Временный управляющий
ОАО «Амурметалл»
В. А. Болдин



От всей души!

11 апреля отметил свой день рождения огнеупорщик ЭСПЦ № 2 Аймальдинов Александр Александрович. Коллектив цеха от всей души поздравляет его с этим знаменательным днём, желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья. С днём рождения тебя поздравляем, здоровья, успехов и счастья

желаем.
Пусть мир улыбается солнышком ясным,
Пусть каждый твой день будет самым прекрасным.
И в жизни пусть будет одно только счастье,
Пройдёт стороною любое ненастье.

Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет с золотым юбилеем электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования СПЦ Домарацкого Николая Саутпаевича, который он отпразднует 11 апреля, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи в делах и на работе.

Кипит работа повседневно,
Но вот среди обычных дней
Вдруг наступает день рождения,
Чудесный праздник — юбилей.
Хотим Вам пожелать удачи,
Успеха в жизни, ярких дел.
Чтоб Вы с улыбкой — не иначе
Встречали каждый новый день!

12 апреля отметят свои юбилеи газорезчик ЦПЛ Скворцова Елена Ивановна и машинист крана ЦПЛ Тупкало Елена Валерьевна. Коллектив цеха подготовки лома сердечно поздравляет юбиляров и дарит им эти строки.

От всей души желаем в юбилей Вам радости, удачи и здоровья.
И много светлых, благодатных дней,
Добром согретых, нежностью,
Любовью.
И рядом с вами будут пусть всегда Лишь близкие, приятные вам люди.
И станет ярче этот мир тогда,
И ваша жизнь ещё счастливей будет!

Коллектив железнодорожного цеха сердечно поздравляет с 55-летним юбилеем начальника службы движения ЖДЦ Филимонова Василия Григорьевича, который он встретит 12 апреля, и дарит ему эти строки.

Поздравляем!

Желаем, чтобы удавалось в реальность планы воплотить.
Чтоб всё, что хочется, сбывалось.
Легко и интересно жить.
Мечты заветной, цели ясной,
Любви, заботы и тепла.
Не забывать, что жизнь прекрасна,
Здоровья, счастья и добра!

15 апреля отпразднует свою юбилейную дату электромонтер по ремонту обмоток и изоляции Курникова Людмила Аркадьевна. Коллектив электромонтажного цеха от всей души поздравляет своего коллегу и дарит ей эти строки.

Пусть будет добрым каждый час,
Прекрасным — настроение.
Пусть повторятся много раз
Счастливые мгновения.
Пусть дарит жизнь любовь
и свет,
Надежду и везение.
Желаем счастья, долгих лет,
Удач и вдохновения!

● День Победы

ЯБЛОНИ ЦВЕТУТ В МАЕ

Приближается радостный и свящённый для всей нашей страны праздник — День Победы над фашистской Германией. Накануне празднования годовщины Великой Победы наш долг — вспомнить ветеранов Великой Отечественной войны, работников нашего завода, которые своим боевым подвигом обеспечили нам сегодняшнюю свободную и мирную жизнь.

Никитин Иван Григорьевич родился 22 июня 1925 года в селе Старая Копь Карагутузского района Красноярского края. Иван был старшим сыном в семье Никитиных Григория Егоровича и Серафимы Яковлевны. Кроме него, в семье было ещё четверо детей: Андрей, Илья, Александр, Надежда.

В 1942 году 17-летнего Ивана призывают в ряды Красной Армии на курсы боевой подготовки, а как только ему исполняется 18 — отправляют на фронт.

Незадолго до этого его отец, Григорий Егорович, получает срок за то, что он спрятал от властей коровью шкуру, чтобы облегчить жизнь своей большой семьи, в которой остались маленькие дети (Андрею в то время едва исполнилось 14, а Надежде было всего два года). Отца Ивана отправили в Комсомольск-на-Амуре отбывать срок в колонии-поселении. Позже, после окончания войны, в начале 50-х годов, в город Юности переберётся вся семья Никитиных.

Во времена Великой Отечественной войны Иван Григорьевич воевал в составе воинских соединений 3-го Украинского фронта. Дважды был ранен. Осколок снаряда так навсегда и остался в его руке. Был награждён «Орденом Отечественной войны II степени», «За безупречную службу II и III степеней», медалями «За отвагу», «За победу над Германией». Однако до Берлина дойти не успел — война закончилась. Победу вместе со своими товарищами пехотинцами встречал в Болгарии.

По словам его дочери, Надежды Ивановны, он не очень любил вспоминать

нат о войне, о том, что ему пришлось пережить в те суровые годы. Правда, рассказывал, что по мере продвижения наших войск, советские солдаты встречали разорванных немцами города и селения, толпы голодных ребятишек, которых они подкармливали на своей полевой кухне.

Ещё молодого бойца, родившегося и выросшего в глухой сибирской деревне, окружённой дикой, суровой тайгой, где лютые морозы восемь месяцев в году, поразило обилие фруктовых садов и буйное их цветение. Европа весной 45-го года просто утопала в цветах и зелени.

После окончания войны Иван Григорьевич остался в армии, его направляют служить в Азербайджан. В 1948 году, оставаясь на военной службе, он приезжает на родину, в Сибирь, к своей любимой девушке Маше, с которой был ещё знаком до войны, т.к. они учились в одной школе, потом писали друг другу письма. Вместе они возвращаются к месту службы Ивана, женятся, а в 1950 г. в Нахичевани у них родилась дочь Надежда. Сын Анатолий появится на

Завод выделяет семье Ивана Григорьевича временное жильё в одном из деревянных домов посёлка Амурсталь. Позже, в 64-м, от своего металлургического предприятия Иван Григорьевич получает благоустроенную квартиру в центре города, где они с Марией Андреевной проживут до конца своих дней.

В 1975 году, достигнув пенсионного возраста, И.Г. Никитин продолжает трудиться в том же цехе теперь уже в должности бригадира склада слитков. И только в конце 80-х Иван Григорьевич уходит на заслуженный отдых.

Племянница И.Г. Никитина, Татьяна, дочь его родного брата Ильи, поделилась с нами своими воспоминаниями и впечатлениями о своём родном дяде.

«Для меня на самом деле он был очень мирным человеком. Я видела его в военной форме только на фотографиях, скажу вам, что она ему очень шла, но в жизни я ни разу в мундире его не встречала. И я ни разу не слышала его рассказов о том, как он воевал. Единственное, о чём я его однажды спросила во время празднования одного из юбилейных



Иван Григорьевич, 1944 год.

яблоневый сад, который он разбил перед домом, был предметом его гордости. Здесь были и деревья, и кустарниковые (стелющиеся) яблони. О своих яблоньках он заботился как о малых детях. На зиму бережно укрывал, укутывал, а осенью собственноручно собирая с них плоды. Если мы, дети, хотели ему помочь, он терпеливо показывал и объяснял, как нужно снять яблоко, чтобы не повредить ни одной веточки, ни одного листика. В мае яблони пышно цветли, это было, конечно, не передаваемое словами зрелище. А осенью созревали яблоки, их было много (опять же, по нашим дальневосточным меркам. — прим. авт.), они были спелыми, сочными, не очень сладкими, но зато пахучими и ароматными. Я до сих пор помню их родной запах и вкус, хотя прошло уже более тридцати лет.

Дядя Ваня был хорошим отцом и заботливым дедом. Я знаю, что своих внуков он просто обожал, а своего старшего внука, Андрюшу, как-то раз даже брал с собой на соревнования, которые Ивана Григорьевича отправляли вместе с заводчанами как бывшего военного, опытного в боевых делах человека.

К сожалению, я совсем не знаю, как он жил в последние свои годы, на похоронах тёти Маши было заметно, что он сильно переживает, хотя держался стойко».

Действительно, Мария Андреевна ушла из жизни раньше своего мужа. Иван Григорьевич пережил её всего на полгода. Встретив 60-летие Победы и свой 80-летний юбилей, он ушёл из жизни в августе 2005 года, оставив после себя двоих детей и четверых внуков: Андрея, Александра, Евгения (сыновья Анатолия Ивановича) и Марии (дочь Надежды Ивановны).

Заслуженный работник ОАО «Амурметалл» Надежда Ивановна Никитина, дочь Ивана Григорьевича, и сегодня работает на нашем предприятии. По примеру своих родителей она пришла сюда в 1967 году в цех металлоизделий, затем перешла в 1-й прокатный контролёр ОТК. Сейчас Надежда Ивановна трудится в сортопрокатном цехе.

Ветеран Великой Отечественной войны, ветеран труда Иван Григорьевич Никитин умер семь с половиной лет назад, но память о нём жива в сердцах тех, кто знал и любил его. И яблони в этом году снова зацветут в мае и в далёкой Европе, и у нас, на Дальнем Востоке, напоминая нам о тех, кто весной 45 года одержал такую славную и такую долгожданную Победу.

Татьяна БЕЛОУСОВА

Фото из семейного архива



День Победы 9 мая 1945 года, Болгария.

свет уже в Комсомольске-на-Амуре в 1952 году.

В 1960-м Иван Григорьевич уходит в отставку в чине капитана Советской Армии, и вся семья Никитиных теперь живёт в посёлке Огнеупорный г. Комсомольска-на-Амуре.

Обосновавшись окончательно в городе Юности, Иван Григорьевич идёт на «Амурсталь» во 2-й прокатный нагревальщиком. Мария Андреевна на тот момент уже давно работала в огнеупорном цехе завода сначала учётычником, позже — бухгалтером.

Учебный центр, г. Степанакерт, 1946 год.



Дней победы, был ли он в Берлине. Он честно признался, что нет, но на Украине, в Молдавии, Румынии и Болгарии побывал. Никитины были очень многочисленной и дружной семьёй, и даже когда у Ивана Григорьевича и всех его братьев и сестры появились свои семьи, свои квартиры, они часто собирались вместе с семьями в большом доме бабушки на Огнеупорном, отмечали вместе праздники за одним большим столом, пели песни, разговаривали за жизнь, вспоминали Старую Копь, свою родню, которая осталась в Сибири, иногда даже спорили.

В бабушкином доме всегда было весело и шумно ещё и потому, что у дяди Вани был очень громкий голос. Когда я его спрашивала, почему он так громко говорит, он отвечал, говоря, что в цехе, где он работает, сильно гремят станки, инструменты, машины, поэтому он говорит так, чтоб его было лучше слышно. Мне теперь кажется, что его громогласие скорее было привычкой военного человека, отдавшего почти 20 лет служению Родине.

Моего дядюшку отличало очень трепетное отношение к земле. Роскошный по нашим дальневосточным меркам

ОБЪЯВЛЯЕТСЯ КОНКУРС
на замещение вакантной
должности начальника ремонтно-
строительного цеха.

Требования к кандидатам:

- Высшее или среднее техническое образование;
- Работа по специальности на руководящих инженерных должностях не менее 5 лет.

Заявки принимаются
до 30.04.2013 по тел. 529-519.