

За стиль

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

7 июня 2013 г.

● Профессиональный праздник

СОХРАНИТЬ И УЛУЧШИТЬ ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Всемирный день окружающей среды отмечается практически во всех европейских странах по инициативе Генеральной Ассамблеи ООН. Он учреждён для того, чтобы обратить внимание общественности на необходимость сохранять и улучшать окружающую среду. Выбор даты тоже не случаен: 5 июня 1972 года впервые была проведена специальная конференция ООН по вопросам экологии.

На нашем заводе также отдел охраны окружающей среды (ООС) образовался в 1997 году на базе заводской лаборатории защиты водного и воздушного бассейнов.

Первоочередной задачей отдела является организация работы по снижению того негативного воздействия на окружающую среду, которое происходит в результате производственной деятельности нашего завода.

Благодаря мероприятиям, организуемым и проводимым отделом и цехами завода, «Амурметалл» не единожды становился победителем в экологических конкурсах: в 2008 получил диплом «Эколидер» II степени по Хабаровскому краю, в 2010 году — занял 1-е место, а в 2012 году наше предприятие было награждено почетным дипломом «Лидер природоохранной деятельности России» на Всероссийском съезде экологов.

Наш завод является металлическим предприятием, которое не может не оказывать вредного влияния на атмосферный воздух, воду, почву. Промышленные отходы, которые образуются в процессе производства, также не улучшают экологическую обстановку.

О том, какова экологическая ситуация на заводе сегодня, чем занимается ООС «Амурметалла», нам рассказал заместитель начальника отдела Алексей Дмитриевич Тихонов.

— Алексей Дмитриевич, сейчас в СМИ много говорится о загрязнении реки Амур. Что делается на предприятии для защиты его водного бассейна?

— Ещё во времена «Амурстали» использованную в технологическом

цикле воду завод сбрасывал через специальный отвод в озеро Мылки, откуда она попадала в Амур. Кстати, годовой объём сбрасываемой заводом использованной воды равнялся объёму самого бассейна озера. К сожалению, и после образования ОАО «Амурметалл» загрязнение бассейна реки продолжилось, хотя и в меньшем количестве. Окончательное прекращение сброса произошло только в 2004 году. В начале реконструкции завода было разработано и выполнено мероприятие, которое позволило решить проблему прямого сброса загрязнённых сточных вод.

На сегодняшний день в распоряжении предприятия находится специальная инженерная система, состоящая из дренажных сооружений, водоотстойников, фильтров, насосно-фильтровальных станций, позволяющая очищать воду, пускать её в оборот без сброса в реку Амур, а затем снова использовать в технологическом процессе.

— Воздух также является ценнейшим природным ресурсом, ведь без него вообще жизнь невозможна. Что делается на заводе для защиты его от загрязнения?

— Проблема загрязнения атмосферного воздуха также являлась одной из важнейших на заводе. При полной загрузке мощностей завода в конце 80-х — начале 90-х годов прошлого столетия в атмосферу выбрасывалось около 14 тысяч тонн загрязняющих веществ в год. Ситуация усугублялась тем, что исторически предприятие со всех сторон окружено жилыми застройками, некоторые из них очень плотно примыкают к заводу, например, посёлки Амурсталь, ТЭЦ-2, Огнеупорный, а также Привокзальный микрорайон.

Их жители постоянно ощущали

на себе негативное воздействие процессов металлургического производства и по этому поводу часто обращались с жалобами в СМИ, в природоохранные органы, к властям.

Сейчас картина иная. Во время реконструкции в 2007–2008 годах на «Амурметалле» было установлено и запущено новое, современейшее газоочистное оборудование, позволившее снизить концентрацию загрязняющих веществ, выбрасываемых в атмосферу, как минимум в 6 раз. Наше оборудование при полной производственной загрузке способно очистить отходящие от печей газы и уловить около 60 тонн пыли в день, практически грузовой полуавтомат. При этом на выходе в атмосферу концентрация загрязняющих веществ в воздухе не превышает 5 мг/м³. Это равно предельно допустимой концентрации, установленной законодательством, на границах жилых массивов. Кстати, наш завод единственное в Комсомольске-на-Амуре предприятие, которое сумело добиться того, что его санитарно-защитная зона установлена практически в границах завода. Хотя, согласно СанПину, «Санитарно-защитная зона и санитарная классификация предприятий, сооружений и иных объектов» она составляет 1 км от границ территории. Мы считаем, что эта большая наша победа не только в санитарном, экологическом, но и в экономическом плане.

— Вы сказали, что установленные очистные сооружения могут улавливать до 60 тонн пыли в день, это получается целый железнодорожный состав в месяц. Что же вы с нею потом делаете, как утилизируете?

— Как известно, ни одно производство не бывает безотходным. И задача собственника этих отходов — правильно и умело ими распорядиться. Для этого существует два варианта. Первый — вывозить их на специализированный полигон, которого у нас нет, второй вариант — самостоятельно перерабатывать.

Казалось бы, первый вариант самый незамысловатый — вывез и выбросил. Однако по закону размещение опасных промышленных отходов (а всё отходы производства «Амурметалла» являются опасными) стоит достаточно больших денег. Поэтому нашему металлургическому предприятию гораздо выгоднее второй вариант.

На заводе, при загрузке 100 тыс. тонн стали в месяц, ежегодно образуется около 150 тыс. тонн отходов. Основными являются пыль с газоочистных сооружений и металлур-



А. Д. Тихонов - зам. начальника
отдела охраны окружающей среды

гической шлак, шлам с вторичных отстойников, окалина. На заводе созданы производственные мощности, позволяющие перерабатывать промышленные отходы. Из металлургического шлака изготавливается щебень и песок согласно ГОСТу, который успешно затем используется в дорожном строительстве. Пыль с газоочистки и шламы с вторичных отстойников, смёт с территории и «белый» шлак после фабрикации поставляются цементным заводам нашего региона. Сейчас прорабатывается вопрос о поставке «белого» шлака в ОАО «Полиметалл» (г. Амурск). На окалину, как железосодержащее вещество, сегодня уже есть потребитель, но по закону мы должны получить разрешение на её трансграничную транспортировку, что и делается в настоящее время.

Таким образом, промышленные отходы, получаемые в результате различных технологических процессов, перерабатываются и снова используются в производстве. Сегодня на заводе создан целое подразделение, которое практически занимается этим необходимым делом, — цех переработки отходов металлургического производства (ЦПОМП). В его распоряжении находится шлакоотвал, где установлены дробильные комплексы, перерабатывающие металлургический шлак. В бывшем марганцовском цехе создан участок по переработке «белого» шлака и отгрузки железосодержащего сырья, произведенного из наших отходов.

Таким образом, реконструкция, начавшаяся в 2007–2008 годах, продолжается, несмотря на то, что завод сегодня переживает не лучшие времена. А вместе с ней продолжаются мероприятия по обеспечению безопасности окружающей среды.

— А кто осуществляет контроль за состоянием окружающей среды на заводе, производят замеры, мониторинг?

— Для того, чтобы экологическая обстановка оставалась стабильной, на заводе существует хорошо оснащённая, аккредитованная лаборатория защиты водного и воздушного бассейнов, входящая в состав ООС. Она занимается производственным контролем за состоянием окружающей среды как на источни-

ках загрязнений, так и в жилых застройках, прилегающих к территории завода, в санитарно-защитной зоне, а также оценкой факторов вредного воздействия на людей, находящихся на рабочих местах. Кроме того, лаборатория ежедневно участвует в производственном процессе, контролируя качество используемой воды, т. к. от этого зависит работа дорогостоящего технологического оборудования.

— Каково положение с квалифицированными кадрами? Достаточно ли специалистов в отделе?

— Вопросы с кадрами в отделе безусловно есть — квалифицированных специалистов не хватает, несмотря на то, что к нам приходят работать специалисты-выпускники не только КНАГТУ, но и вузов других городов — Хабаровска, Иркутска, Санкт-Петербурга. К сожалению, молодые специалисты, которым мы передаём свой опыт и знания, вкладываем в них душу, уходят из отдела в связи с нынешним финансовым положением завода туда, где оплата труда выше.

Чтобы справиться с этой проблемой, было решено готовить кадры прямо на рабочих местах из числа тех, кто давно у нас работает. Одним словом, люди надёжные и проверенные, выходцы из рабочих династий.

Завод развивается, технологии совершенствуются, меняется законодательство, поэтому специалист отдела должен соответствовать всем требованиям, которые предъявляет к нему современное производство. Поэтому ООС постоянно направляет своих специалистов на курсы повышения квалификации. Отрадно отметить, что руководство предприятия, несмотря на трудности, оказывает нам в этом поддержку.

— Чего бы вы пожелали своим коллегам в связи с вашим профессиональным праздником?

— Хочу поздравить всех коллег предприятия, которые напрямую связаны с природоохранной деятельностью: сотрудников нашего отдела, работников газоочистки ЭСПЦ-2, ЦПОМП, энергоцеха и пожелать им всего доброго!

В заключении А. Д. Тихонов выразил надежду, что трудные для нашего металлургического предприятия времена уйдут в прошлое, и оно снова продолжит работать, расти и развиваться, а заводские экологи по-прежнему будут выполнять свою основную задачу — добиваться максимального снижения негативного влияния производства на окружающую среду.

Татьяна БЕЛОУСОВА

Современная система газоочистки
работает на благо экологии нашего города



От всей души!

Коллектив цеха КИПиА сердечно поздравляет с 50-летним юбилеем наладчика цеха Полякова Николая Григорьевича, который он встретил 5 июня, желает юбиляру крепкого здоровья, семейного благополучия, успехов в воспитании детей и добрых делах.

Пятьдесят — это круглая дата, начинается новый этап. Пусть всё то, что желали когда-то воплотится скорей в результат! Быть здоровым, семёною любимым, настоящими, хороших друзей. И доходов больших и стабильных Мы желаем для Вас в юбилей!

6 июня отметил свой 45-летний юбилей контролёр СЭБ Бугаев Дмитрий Юрьевич. Коллектив смены № 2 от всей души поздравляет Дмитрия и дарит ему эти строки:

Желаем оптимизма,
Любви и магнетизма,
Здоровья и богатства,
С мечтой не расставаться,
Подвижным быть, активным,
Подтянутым, спортивным,
Удачи и везенья,
Дима, с днём рождения!

7 июня отметит свой День рождения ведущий инженер-программист Санников Дмитрий Сергеевич. Коллектив УИТ от всей души поздравляет Дмитрия!

Поздравляем тебя с днём рождения
И желаем во всём вдохновения,
Чтобы крепким здоровье было,
И попутно звезда светила.
Мы желаем любви и счастья,
Уходили, чтоб прочно ненависть,
Солнце ласково, нежно грело,
Удавалось любое дело.

7 июня отпразднует свой золотой юбилей электромонтер по обслуживанию подстанций Голубева Надежда Яковлевна. Коллектив электроремонтного цеха от всей души поздравляет Надежду Яковлевну, желает ей всего самого наилучшего.

В этот праздничный день, юбилейный, —
вдохновения, улыбок, добра.
Пусть на множество разных
мгновений
будет жизнь безгранично щедра!
Мы желаем успехов, здоровья,
исполнения заветной мечты,
дней прекрасных, согретых
любовью,
счастья, радости и теплоты!

● Добро пожаловать

БУДУТ ЗНАТЬ ИСТОРИЮ

4 июня музей Трудовой славы ОАО «Амурметалл» посетила делегация туристов из Южной Кореи. Причём не просто туристов, а журналистов центрального телеканала KBS, которые хотели своими глазами увидеть достопримечательности нашего города, узнать его историю.

Их интерес не случаен. Он вызван желанием изучить туристический потенциал дальневосточных городов, в том числе Комсомольска-на-Амуре. А показать зарубежным гостям у нас есть что. Здесь выпускают самую современную авиационную технику (с её образцами корейцы успели ознакомиться в экспоцентре авиастроительного завода до посещения «Амурметалла»), здесь же варят крепкую амурсскую сталь. Город также славен своими национально-культурными традициями. В этом они убедятся после посещения художественного музея и музея национальной культуры в п. Верхняя Эконь.

Придя в музей «Амурметалла», они увидели с чего начиналась история первого и единственного металлургического предприятия на Дальнем Востоке. Экскурсовод Анжелика Чурсинова поведала гостям о прошлом завода, богатом на примеры героизма и трудовых подвигов советских людей, а также о современном производстве, показала образцы выпускавшей продукции. С особой гордостью отметила династии, которые в третьем-четвёртом поколении трудятся на заводе. Приятным сюрпризом для посетителей стала увиденная



здесь национальная корейская кукла — это подарок от южнокорейских инвесторов, вручённый на презентации СП «Сталь-Ха» в 1995 году.

Напоследок корейские журналисты поблагодарили за экскурсию, пригласили к себе в гости и остались пожелание в книге отзывов: «Мы желаем вашему заводу и городу Комсомольску-на-Амуре вечного развития». В дальнейшем отнятые

видеоматериалы лягут в основу фильма, который покажут по главному южнокорейскому телеканалу. Будем надеяться это послужит укреплению дружественных связей между нашими народами и южнокорейские туристы у нас в городе станут такими же частыми гостями, каковыми являются россияне в Южной Корее.

Дмитрий БОНДАРЕВ

● Молодежь, для тебя!

ПРИКЛЮЧЕНИЕ ДЛЯ СМЕКАЛИСТЫХ

15 июня ГОО «Союз рабочей и служащей молодёжи» совместно с организаторами активных городских игр «Энкаунтер» проводят среди молодых работников предприятий и учреждений города довольно интересное мероприятие под названием «Интеллектуальный квест».

Суть его заключается в том, что команда из 7 человек необходимо раньше других найти коды, спрятанные в разных местах города и его окрестностей. А для того, чтобы найти место, где спрятан код, необходимо проявить всю свою смекалку, выполняя различные задания, которые команда получает на игровом сайте



kms.en.cx. В этих заданиях зашифрованы места в городе или окрестностях. Разгадав место и приехав туда, команда нужно найти игровой код и ввести его на сайте. Если код верен, игро-

ки получают следующее задание. Так, от уровня к уровню, команды проходят игру. Победитель (тот, кто быстрее всех выполнил все задания) получает призовой фонд.

«Интеллектуальный квест» — это возможность стать героем настоящего приключения, окунуться в мир загадок и тайн; возможность открыть в себе те ресурсы, о которых вы вероятно даже не подозреваете!

Для участия в этом мероприятии формируется команда из числа молодых (до 35 лет) работников ОАО «Амурметалл». Запись желающих производиться по телефону 23-52 или 51-67-76.

ВАКАНСИИ

- В ЖДЦ требуются бухгалтер по учёту материалов, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, машинист котельной, монтёр пути, составитель поездов, уборщик подвижного состава.
- В КГЦ требуются слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, электромонтер.
- В ЛПЦ требуется электромонтер.
- В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, котельщик, кузнец, резчик на пилах, слесарь-ремонтник, расточник, сверловщик, токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик, электромонтер, кладовщик.
- В СПЦ требуются электромонтер, слесарь-ремонтник, токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик.

- В СЭБ требуется контролёр.
- В УИТ требуются инженер информационных технологий, инженер-программист, слесарь по КИПиА.
- В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, слесарь по КИПиА, уборщик помещений.
- В ГОСЧ требуется газоспасатель, дозиметрист.
- В ЦПЛ требуются дробильщик, плавильщик цветных металлов, сепараторщик, слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В ЦОПИСХ требуется слесарь-ремонтник, электросварщик, электромонтер.
- В ЦТП требуется водитель автомобиля, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных ма-

- шин, слесарь-ремонтник, электромонтер, электрогазосварщик.
- В ЦОП требуется заведующий производством, кондитер, повар, мойщик посуды.
- В энергоцех требуется слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтер, машинист насосных установок.
- В ЭРЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтер, электросварщик.
- В ЭСПЦ № 2 требуется газовщик, инженер группы наладки, мастер по ремонту электрооборудования, машинист крана, оператор системы шихтоподачи, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В ОТК требуется контролёр.

- В ЦПОМП требуется машинист крана, электромонтер.
- В ЦКИПиА требуется наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.
- В ЭТЛ требуется инженер.
- В управление сбыта требуется экономист.
- В РСЧ требуется слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В ОКС требуется инженер.
- В ПУ требуется юрисконсульт.
- В ООО «Амурметалл-Литъё» требуется слесарь-ремонтник, модельщик по деревянным моделям, столяр, землемер.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,
каб. 101, 102, тел. 52-95-19,
52-94-20 («Амурметалл-Литъё»)

ПЛАН ОСНОВНЫХ МЕРОПРИЯТИЙ,
ПОСВЯЩЁННЫХ ПРАЗДНОВАНИЮ
81-Й ГОДОВЩИНЫ
СО ДНЯ ОБРАЗОВАНИЯ
КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ



9 июня, 11⁰⁰

Выставка продукции и услуг субъектов малого и среднего бизнеса Комсомольска-на-Амуре (площадь Юности)

11 июня, 10³⁰

Торжественная церемония по случаю завершения реконструкции кинотеатра «Комсомолец» под краеведческий музей (ул. Кирова, 27)

11 июня, 11³⁰

Торжественная церемония по случаю ввода в эксплуатацию жилого дома для переселения граждан из аварийного жилья (пересечение улиц Красноармейской и Пионерской)

11 июня, 14³⁰–15³⁰

Торжественная церемония посадки деревьев в Яблоневом саду (Яблоневый сад у памятника военным строителям)

11 июня, 16⁰⁰

Городское торжественное собрание и праздничный концерт (Дом молодёжи, пр. Мира, 2)

12 июня, 11⁰⁰

Карнавальное шествие «Славься, родной Комсомольск! (начало движения от кинотеатра «Факел» до набережной р. Амур). Колонна ОАО «Амурметалл» формируется на перекрестке пр. Мира — ул. Красногвардейская. Сбор участников шествия в 10³⁰

12 июня, 12⁰⁰

Праздничный митинг у памятника Первостроителям, возложение цветов к памятнику Первостроителям

12 июня, 12³⁰–23⁰⁰

Концертная программа творческих коллективов города (эстрадная площадка у памятника Первостроителям)

12 июня, 23⁰⁰

Праздничный фейерверк (набережная р. Амур)

ОАО АМУРМЕТАЛЛ
организует набор выпускников школ для поступления в КнАГТУ на целевые бюджетные места по направлению от предприятия по специальностям:

- МЕТАЛЛУРГИЯ;
- ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКА И ЭЛЕКТРОТЕХНИКА;
- ЭЛЕКТРОНИКА И НАНОЭЛЕКТРОНИКА;
- УПРАВЛЕНИЕ В ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМАХ.

**ЗАЯВЛЕНИЯ
ПРИНИМАЮТСЯ ПО АДРЕСУ:
ул. Заводская, 2 (старое
заводоуправление),
кабинет № 216.**

**ИНФОРМАЦИЯ ПО
ТЕЛЕФОНАМ:
52-92-99 (22-99)
52-96-91 (26-91)**