



Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

4 июля 2013 г.

● Ко Дню металлурга

## СТАРОСТЬ МЕНЯ ДОМА НЕ ЗАСТАНЕТ...

**История нашего металлургического предприятия тесно связана с именами людей, которые стояли у истоков основания нашего завода, вносили свой посильный вклад в дело его становления и развития, чьи дети, внуки и даже порой правнуки сегодня трудятся на ОАО «Амурметалл», наследнике первенца дальневосточной металлургии — «Амурстали».**

Накануне празднования Дня металлурга заслуженный работник завода, заместитель председателя совета ветеранов ОАО «Амурметалл», Алистратова Людмила Семёновна, которая в далёкие 50-е пятнадцатилетней девочкой пришла на завод, рассказала нам о своей семье.

Л. С. Алистратова — коренная комсомольчанка, родилась в 1940-м году. Её отец, выходец с Украины, Семён Степанович Мрих, был призван в ряды РККА и отправлен для прохождения военной службы в Комсомольск-на-Амуре, где и познакомился с Анной Сергеевной Видусовой, мамой Людмилы, которая в тридцатые годы приехала из Сибири на Дальний Восток со своими родителями и младшим братом Михаилом.

В начале 40-х Семён Степанович возвращается на родину, устраивается на работу в угольную шахту, чтобы, обосновавшись как следует, забрать потом к себе в Донецк молодую жену и маленькую дочь, однако внезапная весть о начале войны на всегда разрушила эти планы. Летом 1941 года отца Людмилы отправляют на фронт. Правда, была надежда на то, что война долго не продлится, что всё скоро закончится, и их семья снова будет вместе, но в августе 1942 Анна Сергеевна получает трагическое известие о гибели мужа. В это время она уже работает на «Амурстали» в мартеновском цехе, позже она перейдёт в прокат-1 маркировщикой готовой продукции.

Младший брат Анны Сергеевны, Видусов Михаил Сергеевич, едва успевает закончить школу, как его тоже отправляют на фронт. Война пощадила молодого бойца, ему удалось дойти до Берлина и вернуться домой живым. После её окончания он также пошёл на «Амурсталь»



Людмила Семёновна (крайняя справа) со своей мамой, братьями Геннадием и Владимиром (слева направо) и сестрой Надеждой

и в последние годы своей жизни трудился начальником машиносчётного отдела, а его жена, Варвара Семёновна, — кассиром в бухгалтерии завода. Позже придёт слесарем по ремонту оборудования в мартеновский цех сын Михаила Сергеевича, Владимир, который и проработал там до самой пенсии.

После войны мама Людмилы Семёновны повторно выходит замуж за Дмитрия Николаевича Семёнова, и в семье появляются ещё трое детей: Владимир, Геннадий и Надежда.

Будучи самой старшей сестрой, после окончания восьми классов средней школы Люда приходит на завод, потому что ей нужно помогать своей большой семье, расстить и поднимать своих младших братьев и сестрёнку. Она трудится на «Амурстали» и попутно заканчивает десятилетку в вечерней школе. Как вспоминает Л. С. Алистратова, в 1953 году был запущен жестека-

тельный цех (позже его переименовали в прокат-2), где в 1955 году она и начала свою трудовую деятельность. Сначала Людмилу поставили на сбивку ящиков, затем перевели на упаковку готовой продукции (цех занимался тогда изготовлением белой жести): металлический лист двигался по транспорту, и упаковщик должен был эту «пачку» жестянных листов весом около ста килограммов уложить в специальные деревянные ящики, обернуть бумагой, переложить пергаментом, картоном, заделать досками, причём делось всё это вручную.

Работа для пятнадцатилетней девушки, конечно, была очень трудоёмкой и не по возрасту тяжёлой. Однако молодая заводчанка на трудности не жаловалась и продолжала упорно осваивать свою нелёгкую профессию.

Как вспоминает Людмила Семёновна, коллектив в прокатном цехе был замечательный, дружный. Вместе трудились, вместе отдыхали, отмечали праздники. Если на демонстрацию на 1 мая или 7 ноября не сходишь — то и праздник совсем не чувствуется, и настроения приподнятое нет, и выходные, можно сказать, прошли неудачно. А выходили на праздничное шествие красиво и весело: с транспарантами, с песнями, с баяном — общественная жизнь на заводе тогда бурлила как поток.

Часто выезжали на турбазу, что находилась в одном из живописных мест Приамурья, на берегу озера Хумми, занимались спортом, участвовали в художественной самодеятельности. Нередко устраивали конкурсы, соревнования между цехами.

В жестекатальном цехе



Окончание на стр. 2.

НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ производственно-экономической деятельности за май 2013 года			
		МАЙ		-0,26 от плана + / - %	
		План	Факт		
<b>I ПРОИЗВОДСТВО</b>					
Выплавка жидкой стали (ДСП -2)	тонн	50 525	50 524	-1	0,0
Производство заготовки	тонн	50 000	50 023	23	0,0
- сортовой на МНЛЗ-1	тонн	50 000	50 023	23	0,0
Производство проката	тонн	19 200	19 209	9	0,0
- сортового проката (горячий)	тонн	19 200	19 209	9	0,0
- сортового проката (товарный)	тонн	18 230	18 442	212	1,2
Производство проволоки	тонн	570	584	14	2,4
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	30 000	29 906	-94	-0,3
Катанка на упаковку (-)	тонн	970	767	-203	-20,9
Производство товарной металлопродукции	тонн	48 800	48 932	132	0,3
<b>II ОТГРУЗКА</b>					
Экспорт	тонн	30 000	29 948	-52	-0,2
Сортовая заготовка	тонн	30 000	29 948	-52	-0,2
Внутренний рынок	тонн	16 500	17 144	644	3,9
Сортовой прокат	тонн	15 930	16 807	877	5,5
Проволока	тонн	570	337	-233	-40,9
Всего отгрузка	тонн	46 500	47 093	593	1,3
<b>III ЭКОНОМИКА</b>					
Реализация товарной продукции	тыс.руб.	873 243	855 962	-17 281	-2,0
Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	955 203	953 559	-1 644	-0,2
Рентабельность (убыточность) продаж	%	-9,39	-11,40	-2,02	
Затраты на 1 руб. реализованной продукции	коп.	109,39	111,40	2,02	
Прибыль (+), убыток (-) от реализации	тыс.руб.	-81 960	-97 597	-15 637	19,1
ЕБИТДА	тыс.руб.	-63 866	-79 503	-15 637	24,5
Чистая прибыль (+), убыток (-)	тыс.руб.	-102 427	-198 123	-95 696	93,4
<b>IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>					
Среднесписочная численность	чел.	3 861	3 835	-26	-1
Фонд заработной платы	тыс.руб.	94 551	94 048	-503	-1
в т.ч. ФЗП списочного состава	тыс.руб.	93 879	93 347	-532	-1
Средняя з/плата	руб/чел	24 315	24 341	26	0
Производительность труда	тыс.руб. на 1 человека	244,3	238,6	-5,7	-2

НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ производственно-экономической деятельности за 5 месяцев 2012 года в сравнении с 5-ю месяцами 2013 года			ОТКЛОНЕНИЯ от 5 месяцев 2012 г. + / - %
		5 мес. 2012 г.		5 мес. 2013 г.	
<b>I ПРОИЗВОДСТВО</b>					
Выплавка жидкой стали (ДСП -2)	тонн	306 532	225 184	-81 347	-26,5
Производство заготовки	тонн	303 209	222 677	-80 532	-26,6
- сортовой на МНЛЗ-1	тонн	303 209	222 677	-80 532	-26,6
Производство проката	тонн	101 524	78 237	-23 288	-22,9
- сортового проката (горячий)	тонн	101 524	78 237	-23 288	-22,9
- сортового проката (товарный)	тонн	99 105	75 004	-24 101	-24,3
Производство проволоки (горячая)	тонн	1 256	2 608	1 352	107,7
Производство проволоки (товарная)	тонн	1 256	2 615	1 360	108,3
Производство тов. штрипса (из НЗП)	тонн	41	0,7	-40,7	-98,3
Производство дорожных ограждений (из НЗП)	тонн	10	0	-10,2	
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	196 209	142 809	-53 401	-27,2
Катанка на волочение проволоки и упаковку (-)	тонн	2 409	3 237	828	34,4
Производство товарной металлопродукции	тонн	296 620	220 428	-76 192	-25,7
<b>II ОТГРУЗКА</b>					
Экспорт	тонн	223 115	142 874	-80 241	-36,0
Сортовая заготовка	тонн	211 574	142 874	-68 699	-32,5
Сортовой прокат	тонн	11 541	0	-11 541	-100,0
Внутренний рынок	тонн	85 851	80 151	-5 701	-6,6
Сортовой прокат	тонн	83 643	77 707	-5 936	-7,1
Проволока	тонн	2 157	2 443	287	13,3
Штрипс	тонн	41	0	-41	-100,0
Дорожные ограждения	тонн	10	0	-10	
Всего отгрузка	тонн	308 966	223 025	-85 941	-27,8
<b>III ЭКОНОМИКА</b>					
Реализация товарной продукции	тыс.руб.	6 114 949	4 150 756	-1 964 193	-32,1
Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	6 420 437	4 744 233	-1 676 204	-26,1
Рентабельность (убыточность) продаж	%	-5,00	-14,30	-9,30	186

# От всей души!

30 июня отметил свой юбилей заместитель начальника цеха по производству Щербаков Александр Васильевич. Коллектив ЦПЛ от всей души поздравляет юбиляра и дарит ему эти строки.

Поздравляем!

Желаем, чтобы удавалось в реальность планы воплотить. Чем всё, что хочется, сбывалось, легко и интересно жить. Мечты заветной, цели ясной, любви, заботы и тепла. Не забывать, что жизнь прекрасна, здоровья, счастья и добра! \*\*\*

4 июля отметит свою юбилейную дату начальник методического бюро Тугарина Анастасия Юрьевна. Коллектив УИТ от всей души поздравляет имениннице и дарит ей эти строки:

Очаровательной коллеге Сегодня шлём мы наш респект! Желаем расслабляться, в неге Прожить до сотни долгих лет! Желаем Вам всем коллективом Достичь прекраснейших высот. Желаем массу позитива, Движения всегда вперёд! Всегда красивой оставаться, Мечтать, сиять и не сдаваться! \*\*\*

Коллектив железнодорожного цеха сердечно поздравляет с золотым юбилеем слесаря по ремонту подвижного состава (вагонов) Хлебникова Максима Викторовича, который он встретит 6 июля, и желает ему всего самого наилучшего. Пусть жизнь течёт спокойно, как река. Покачивая Вас на волнах дней. Пусть ждут всегда родные берега И все, кто дорог, будут в юбилей! Пусть счастье кружит голову слегка, А сердцем правят вера и добро. Пусть небо украшают облака, А солнце дарит радость и тепло! \*\*\*

7 июля исполнится 55 лет электромонтёру РМЦ Учайкину Геннадию Ивановичу. Коллектив цеха от всей души поздравляет своего коллегу с юбилейным днём рождения, желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья.

Пятьдесят пять лет. Ура! И не повод для печалей. Это знак. Уже пора видеть розовые дали. Сколько опыта в годах, сколько знаний и желаний. Мы желаем не в словах Вами нехитрых испытаний. Больше счастья и добра, Больше Вам друзей желаем. Эта истинна стара. С юбилеем! Поздравляем! \*\*\*

Коллектив ремонтно-механического цеха сердечно поздравляет старшего кладовщика ИРК РМЦ Ильязову Татьяну Ивановну со знаменательной датой — 55-летием, которую она отметит 8 июля, желает ей долгих лет жизни, благополучия и счастья. С днём рождения поздравляем, счастья, радости желаем и свершения удач! Чтобы славно шли дела, чтобы премия была, чтобы денежки водились, чтоб мечты твои все сбылись. Чтобы был богат ваш дом, чтобы мир всегда был в нём, чтоб здоровья через край — о себе не забывай!

## ● Ко Дню металлурга

# СТАРОСТЬ МЕНЯ ДОМА НЕ ЗАСТАНЕТ...

### Окончание, начало на стр.1.

«Помню один из конкурсов художественной самодеятельности, проходивший между прокатом-2 и мартеновским цехом, который мы проиграли. Но мартеновцы тогда одержали честную победу — у них был участник, который здорово исполнял оперные арии, к сожалению, не помню сейчас его фамилии. Голос у него, конечно, был мощный, всем его пение очень понравилось, и жюри присудило победу мартену», — рассказывает Л. С. Алистратова.

Проработав в втором прокате 13 лет, в начале 70-х Людмила Семёновна переходит работать в ЭСПЦ-1 контролёром ОТК.

Там условия были тоже не санаторные — цех «горячий», производственный процесс шёл круглые сутки — разливка, резка металла. В обязанности контролёра ОТК входило маркировать, подписывать готовые слябы. И коллектив цеха не уступал по своей сплочённости прокату-2. «Считаю, что с коллективами, в которых я трудилась, мне очень повезло. Мы до сих пор сознаваемся, собираемся, общаемся», — говорит Людмила Семёновна.

Супруг Л. С. Алистратовой Виктор Михайлович был в то время очень известным человеком на заводе, сталеваром в мартеновском цехе. Газета «За сталь» в 70-е годы часто про него писала. Закончив профессиональное училище № 23 по специальности «Сталеплавильное производство», он пришёл сначала в литейный цех, затем его призвали в Советскую Армию. После службы в армии он устраивается в мартеновский подручным сталевара, потом становится сталеваром. За годы своей работы В. М. Алистратов не раз был награждён почётными грамотами. Однажды по итогам соцсоревно-

вания пекь № 1 мартеновского цеха, на которой работал Виктор Михайлович, стала лучшей в Советском Союзе. А. И. Башкиров, его наставник, всегда говорил: «Алистратов — это сталевар от Бога», но несмотря на это ни высоких званий, ни правительственные наград он не получил, потому что принципиально отказывался вступать в партию, что цеховым руководством (начальником цеха тогда был Н. И. Сибирцев) и заводским начальством в то время очень не одобрялось и не приветствовалось, хотя на взаимоотношениях с рядовыми тружениками цеха это никак не отражалось. Виктор Михайлович дружен был с такими знаменитыми фигурами на заводе как Александр Никитович Кружаев и Алексей Михайлович Войтович. В 1989 г. сталевар В. М. Алистратов уходит на заслуженный тяжёлым трудом отпуск.

Дети Людмилы Семёновны Алистратовой также начинали свою трудовую деятельность на нашем металлургическом предприятии. Дочь, Ольга Викторовна Алистратова работала в кассе «Аэрофлота» при заводе, сын Иванов Андрей Владимирович, закончив 25-е профтехучилище и получив профессию электрика, работал сначала на БРУ, а затем перешёл в цех гнутых профилей. К сожалению, оба были вынуждены уйти с завода по разным обстоятельствам.

Незадолго до пенсии Л. С. Алистратову пригласили в ЭСПЦ-2, чтобы она передавала свой богатый производственный опыт молодым коллегам. Оттуда она в 1990 году вышла на пенсию.

Комсогор бригады, профорг цеха, а теперь уже заместитель председателя совета ветеранов ОАО «Амурметалл» продолжает активно участвовать в общественной жизни завода, живёт и работает в Совете ветеранов



Коллектив проката-2 на праздничной демонстрации

согласно девизу: «Старость меня дома не застанет». Совет ветеранов проявляет большую заботу о бывших работниках своего предприятия: поздравляет юбиляров, ушедших по возрасту на заслуженный отпуск, организует посещение больных ветеранов на дому, встречи заслуженных работников со школьниками и учащимися профессиональных учебных заведений, а также проводят вечера, приуроченные к каким-либо датам: Дню Победы, Дню пожилого человека и т. д., устраивает поездки и экскурсии для своих членов.

Несмотря на то, что «Амурметалл» сегодня испытывает серьёзные финансовые проблемы, он по возможности помогает заводскому Совету ветеранов, который сегодня насчитывает 730 человек. За это ветеранская организация очень благодарна руководству завода.

Как отмечает Л. С. Алистратова, в те далёкие годы до перехода к рыночной экономике жизнь на предприятии была интересней и насыщенней, хотя заводчане работали в более трудных условиях, чем сейчас. «Очень мало доброты, отзывчивости осталось в людях, нам всем её очень не хватает», — сетует Людмила Семёновна, — хотелось, чтобы люди помогали друг другу и были более доброжелательными.

Что ж, будем надеяться, что искреннее пожелание Людмилы Семёновны обязательно сбудется, «Амурметалл» благополучно переживёт сегодняшние непростые времена и на нашем заводе будут работать люди, успехами которых на благо завода мы обязательно будем гордиться.

Татьяна БЕЛОУСОВА

### Коллектив ООО «Амурметалл-Литёй» от всей души благодарит ДЕРКАЧЁВА КОНСТАНТИНА СЕМЁНОВИЧА за его долголетний с 1947 года и добросовестный труд более 66 лет модельщиком литейного цеха!

В связи с выходом на заслуженный отдых мы искренне желаем Вам бодрости на долгие-долгие годы, неиссякаемого оптимизма и крепкого здоровья!

Мы знаем, что даже на пенсии Вы ни минуты не будете сидеть без дела, поэтому очень надеемся, что в свободное время Вы станете наставником нашей молодёжи, активным членом совета ветеранов металлургического комплекса!

МЫ ВСЕГДА БУДЕМ РАДЫ ВИДЕТЬ ВАС!

**ОАО АМУРМЕТАЛЛ**  
организует набор выпускников школ для поступления в КнАГТУ на целевые бюджетные места по направлению от предприятия по специальностям:

- МАТЕЛЛУРГИЯ;
- ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКА И ЭЛЕКТРОТЕХНИКА;
- ЭЛЕКТРОНИКА И НАНОЭЛЕКТРОНИКА;
- УПРАВЛЕНИЕ В ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМАХ.

**ЗАЯВЛЕНИЯ ПРИНИМАЮТСЯ ПО АДРЕСУ:**  
ул. Заводская, 2 (старое заводоуправление), кабинет № 216.  
**ИНФОРМАЦИЯ ПО ТЕЛЕФОНАМ:**  
52-92-99 (22- 99) 52-96-91 (26-91)

## ВАКАНСИИ

- В ЖДЦ требуются машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, машинист котельной, монтер пути, составитель поездов, уборщик подвижного состава.
- В ГОЧС требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В КГЦ требуются слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В ЛПЦ требуется электромонтер.
- В ОТК требуется контролёр.
- В РМЦ требуется газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, котельщик, кузнец, резчик на пилах, слесарь-ремонтник, расточник, сверловщик, токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик, электромонтер.
- В СПЦ требуется электромонтер, слесарь-ремонтник, токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик.
- В СЭБ требуется контролёр.
- В УИТ требуется инженер информационных технологий, инженер-программист, слесарь по КИПиА.
- В ЦЗЛ требуется дефектоскопист, слесарь по КИПиА, уборщик помещений.
- В ЦКИПА требуется наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.
- В ЦОП требуется заведующий производством, кондитер, повар, мойщик посуды, экспедитор, грузчик.
- В ЦПЛ требуется сепараторщик, слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В ЦПОМП требуется машинист крана, электромонтер.

- В ЦТТ требуется водитель автомобиля, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, слесарь-ремонтник, электромонтер, электрогазосварщик.
  - В энергоцех требуется слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтер, машинист насосных установок.
  - В ЭРЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтер, электрослесарь.
  - В ЭСПЦ № 2 требуется газовщик, инженер группы наладки, мастер по ремонту электрооборудования,
- машинист крана, оператор системы шихтоподачи, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В ЦОПиСХ требуется слесарь-ремонтник, электросварщик, электромонтер.
- В ЭТЛ требуется инженер.
- В управление сбыта требуется экономист.
- В РСЦ требуется слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В ОКС требуется инженер.
- В ПУ требуется юрисконсульт.
- В ОУК требуется инженер по качеству, инженер по внутренним аудитам.
- ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ, КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519**