

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

12 июля 2013 г.

● Ко Дню металлурга

«ГОРЯЧАЯ» РАБОТА — НАШЕ ПРИЗВАНИЕ

Основу любого предприятия составляют не станки, инструменты и машины, хотя и без них в производстве тоже нельзя обойтись, но прежде всего люди. Именно на их знаниях, умениях и практическом опыте держится всё производство. Сегодня в ОАО «Амурметалл», особенно в сортопрокатном цехе, хорошо знают представителей династии Ерофеевых, три поколения которой связали свою судьбу с нашим заводом.

Рассказать историю своей семьи, которая трудится на дальневосточном металлургическом предприятии почти с самого его основания, мы попросили мастера участка эксплуатации и ремонта технологических сетей цеха технологической диспетчеризации Владимира Фёдоровича Ерофеева.

Фёдор Петрович Ерофеев, основатель трудовой амурсталевской династии, родился в 1927 году в Сибири. По достижению совершеннолетия, почти перед самым концом войны, его призывают в Красную Армию и отправляют на советско-немецкий фронт. Молодые необстрелянны бойцы не успели даже доехать до границы, как их вернули обратно, так как тогда уже было ясно, что гитлеровская Германия войну проиграла, зато её союзник, милитаристская Япония, держала на границе с Советским Союзом 700-тысячную Квантунскую армию, и советской стране необходим был прилив свежих боеспособных сил, чтобы победоносно завершить военную кампанию, разгромив фашистскую Германию и её союзников.

Так Фёдор Петрович впервые попал на Дальний Восток. И остался здесь на всегда. После войны вместе с несколькими друзьями-сослуживцами приехал в Комсомольск-на-Амуре, так как в Новосибирской области, откуда он был родом, ни родственников, ни друзей у него не осталось, и молодому парню не к кому и некуда было возвращаться. В 1946 году он идёт работать слесарем на «Амурсталь» в цех подготовки лома и будет трудиться там до 1977 года.

Здесь же, на заводе, знакомится со своей будущей женой Анной Ильиничной, которая переехала с родителями из-под Воронежа в конце 30-х годов. В 1950 году они поженятся, и Анна Ильинична родит своему мужу

четверых сыновей: Анатолия, Владимира, Сергея и Петра. И только после того как мальчики подрастут, она пойдёт работать туда же, на «Амурсталь», сначала в библиотеку завкома, потом на стадион «Металлург» ответственной за спортивный инвентарь, а затем в бухгалтерию завкома «Амурстали».

Время летит быстро и незаметно, и вот уже старший сын Фёдора Петровича Ерофеева, Анатолий, сразу после окончания профессионально-

го училища № 23 идёт на завод, откуда его призывают в армию, и там он получит настоящее боевое крещение, став участником вооружённого конфликта между СССР и Китаем в марте 1969 года в районе острова Даманский. После службы Анатолий Ерофеев возвращается домой и идёт на завод в прокат-2 слесарем по ремонту кранов. А чуть позже, в том же цехе, у токарного станка займёт место самый младший сын Фёдора Ерофеева,

стажировщиком инженера-электромеханика, и молодого специалиста по распределению отправляют за Полярный круг, в г. Норильск, на металлургический комбинат, а оттуда через три месяца призывают в ряды Вооружённых Сил СССР. По окончанию службы Владимир возвращается на родину, в Комсомольск-на-Амуре. Работает по своей специальности в разных организациях и предприятиях города Юности: наладчиком станков ЧПУ

сигнализации и видеонаблюдения), молодые работники легко находят себе место в других организациях, где заработка выше. Раньше, на мой взгляд, всё было гораздо проще. Знали, что помимо зарплаты мы бесплатно получим жильё, если женимся. Тем, что зарабатывали, можно было легко оплатить и проезд, и отдых где-нибудь в западных регионах нашей страны. Однако жизнь продолжается, и будем надеяться на лучшее. Накануне Дня металлурга хотел бы пожелать всем здоровья, успеха в труде и достойной заработной платы».

Идут годы, и третье поколение династии Ерофеевых заступает, согласно традиции, на трудовую вахту, сменивая на этом посту своих старших родственников. По примеру своих дедов и отцов внуки тоже решили связать свою жизнь с нашим металлургическим предприятием, с уже ставшим родным СПЦ и по крови, и по призванию. Сегодня в сортопрокатном цехе на горячих участках работают дети Анатолия, Владимира и Петра Фёдоровичей.

Сергей Анатольевич после школы пришёл на завод учеником, здесь же на рабочем месте приобрёл квалификацию, сейчас занимает должность вальцовщика по сборке и перевалке клетей. Наталья Анатольевна трудится в цехе машинистом крана. Алексей Владимирович после окончания технического университета некоторое время работал на КнААПО, сейчас в СПЦ слесарем по ремонту и обслуживанию оборудования. Антон Петрович — вальцовщик стапа горячей прокатки.

СПЦ — подразделение основного производства ОАО «Амурметалл», один из самых «горячих», ответственных участков завода, условия здесь далёкие от благоприятных, но работать спустя рукава Ерофеевы не привыкли — и перед коллективом цеха, и перед родственниками, которые работают рядом с ними, будет стыдно, поэтому стараются, чтобы не посрамить славную фамилию своей семьи.

Вот уже три поколения этой замечательной династии не выбирают себе работу полегче и поденежней, не рвутся в большие начальники, но остаются верными своему заводу и цеху, рабочей профессии, постоянно в ней совершенствуясь, и свято чтят традиции, которые передаются им по наследству от дедов и отцов.

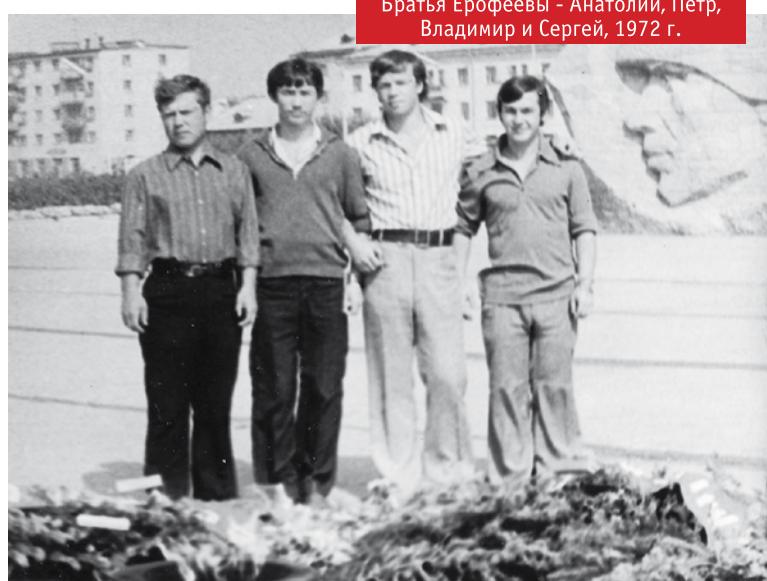
И пока такие люди работают рядом с нами, можно быть уверенным в том, что трудные для нашего металлургического предприятия времена очень скоро навсегда останутся в прошлом, и оно преодолеет все возможные препятствия на пути к своему развитию и процветанию, любые проблемы и невзгоды.

Татьяна БЕЛОУСОВА



Три поколения Ерофеевых - Анна Ильинична (крайняя слева) со своими сыновьями Анатолием и Сергеем (слева направо) и внуком Сергеем.

Братья Ерофеевы - Анатолий, Пётр, Владимир и Сергей, 1972 г.



Пётр, также закончив 23-е училище и отслужив в армии. Братья Анатолий и Пётр потом вместе перейдут в сортопрокатный.

Несмотря на то, что А.Ф. Ерофеев работал по «горячей сетке», на пенсии в 45 лет не пошёл, остался в СПЦ и трудился там, пока позволяло здоровье. И только недавно, в конце 2011 года ушёл на заслуженный отдых в должности бригадира слесарей-ремонтников, а П.Ф. Ерофеев продолжает работать в СПЦ токарем по обработке валков и пыньяне.

Владимир Фёдорович Ерофеев, средний сын Фёдора Петровича, по сравнению со своими родными братьями работает на заводе не так давно. После окончания строительного факультета Комсомольского-на-Амуре политехнического института в 1976 году он получил специаль-

на «Амурлитмаше», 15 лет главным энергетиком в СУ-231, затем на железной дороге и в 2005 году приходит в ОАО «Амурметалл» мастером участка эксплуатации и ремонта технологических сетей ЦТД.

Владимир Фёдорович Ерофеев, единственный из представителей своей династии, кто трудится в другом заводском подразделении — цехе технологической диспетчеризации. Воспользовавшись случаем, он рассказал нам о своём коллективе и проблемах, которые сегодня существуют в цехе:

«Коллектив у нас дружный, спланный, можно сказать, стабильный, хоть и небольшой — 39 человек. Тех, кто давно работает, остаётся всё меньше. Молодёжь, конечно, приходит, но так как специальности у них вос требованы (обслуживание систем

От всей души!

10 июля встретит свой золотой юбилей токарь РМЦ Массалитин Юрий Владимирович. Коллектив цеха поздравляет с днём рождения своего коллегу и от всей души желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья.

Поздравляем Вас с юбилеем! Пусть этот день обычный, скромный в душе оставит тёплый след. Желаем крепкого здоровья На несколько десятков лет, А также желает большого Личного счастья.

Коллектив ремонтно-механического цеха сердечно поздравляет электрогазосварщика РМЦ Немковича Владимира Николаевича с юбилейной датой, которую он отметит 12 июля, желает своему коллеге долгих лет жизни, благополучия и счастья.

Юбилей — особая дата. Всё достойно к нему шагали. Пусть душа будет счастьем богата, Чтобы Вас всегда уважали. Пусть добро и любовь наполняют Ваше сердце сегодня, всегда. Пускай ангелы оберегают, И обходит Ваш дом беда. И пускай светлый Ваш юбилей Разольётся светлым весельем — Наполняйте бокалы смелей, Поздравляем Вас с днём рождения.

12 июля отпразднует свою 45-летнюю дату составитель поездов Лапко Антон Викторович. Коллектив ЖДЦ от всей души поздравляет юбиляра и дарит ему эти строки.

В день юбилея славного Желаем мы Вам главного — Лет долгих, доброго здоровья, Жизнь, окружённую любовью. В делах успеха на весь век, Всего, чем счастлив человек!

Коллектив железнодорожного цеха сердечно поздравляет с 60-летием машиниста тепловоза Новикова Сергея Константиновича, которое он встретит 12 июля, и желает ему всего самого хорошего.

Пусть светлая сила любви И нежная музыка счастья Украсят, как солнышко, дни И в будущем, и в настоящем. Пусть радость приятно бодрит И дарит мечты и идеи, Друзья и родные придут Поздравить Вас в день юбилея.

13 июля отметит своё 65-летие помощник начальника цеха по оборудованию РМЦ Николаев Юрий Владимирович. Коллектив цеха сердечно поздравляет своего коллегу с этим замечательным днём и желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья.

Шестьдесят пять сегодня Вам, Желаем мы по всем статьям — Пускай горит зелёный свет, Ведь лучше даты в жизни нет. Хотим Вам мира пожелать, Проблем во здоровии не знать. Пусть рядом близкие всегда, Любви и счастья на года!

16 июля исполнится 40 лет составителю поездов ЖДЦ Милитину Вячеславу Викторовичу. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра с этой замечательной датой и дарит такие строки.

На лицах близких и друзей — Улыбки и радуги. Сегодня праздник — юбилей, Желаем только лучшего. Здоровья, мира, сильных сил И жизни обеспеченной! Желаем, чтобы счастлив был Всегда с любимой женщиной.

● Перспектива

В.И. ШПОРТ: «БОРЬБА ЗА ЗАВОД БУДЕТ ПРОДОЛЖЕНА»

5 июля во время рабочей поездки в Комсомольск-на-Амуре ОАО «Амурметалл» посетили временно исполняющий обязанности губернатора Хабаровского края Вячеслав Шпорт, члены краевого правительства. С руководством предприятия Вячеслав Иванович обсудил текущую ситуацию на заводе и узнал об актуальных проблемах, от решения которых во многом зависит жизнеспособность единственного на Дальнем Востоке металлургического предприятия.

С первых минут встречи стало ясно, что врио губернатора Хабаровского края серьёзно настроен помочь исправить сложившуюся в ОАО «Амурметалл» ситуацию:

— Формально работа идёт, все понимают остроту стоящей проблемы, собираются совещания на самом высоком уровне, принимаются решения, но ситуация кардинальным образом не меняется. Поэтому мы собрались здесь, чтобы выслушать вас и министерство промышленности края и выработать решения, которые приведут к положительным сдвигам в деятельности завода.

Исполняющий обязанности управляющего директора ОАО «Амурметалл» В. В. Лиманкин рассказал о текущем состоянии дел на предприятии:

— Шесть месяцев текущего года мы отработали на 40% производственной мощности одной линии. Это связано с тем, что с апреля прошлого, 2012 года, прекратилось кредитование со стороны «Внешэкономбанка». В результате предприятие не смогло создать зимний запас металломолома, который является жизненно необходимым. Чтобы не разморозить завод, мы были вынуждены работать на уровне технологического выживания.

При возможностях действующей линии ежемесячно производить 87 тыс. т литой заготовки ЭСПЦ № 2 выпускал лишь 37–40 тыс. тонн. Из-за этого в связи с увеличением доли условно-постоянных расходов мы каждый месяц генерировали убыток около 120 млн. руб. К июлю собственные оборотные средства были исчерпаны. Поэтому завод был остановлен, люди отправлены в вынужденные отпуска.

За июнь удалось реализовать почти 19 тыс. т проката (при плане 12 тыс. т), создать запас недорогого металломолома. Кроме того, с 1 июля начал действовать выгодный при неполной загрузке предприятия трёхстакочный тариф на электроэнергию. А главное — поступили заказы на 30 тыс. т металлопроката для реализации на внутреннем рынке. Поэтому с 7 июля мы возобновляем производство в ЭСПЦ № 2, а с 8-го — в сортопрокатном цехе. Надеемся в июле отработать без убытков.



На вопрос В.И. Шпорта о том, какие меры должны быть приняты, чтобы завод стабильно работал, В.В. Лиманкин ответил:

— Главное — необходимо добиться возобновления кредитования от ВЭБа в пределах утвержденного лимита. Он нужен для погашения долгов по налогу на имущество и по аренде земли, запуска МНЛЗ № 2, листопрокатного цеха и цеха гнутых профилей, создания оперативного запаса металломолома. Если кредитование будет возобновлено в течение июля-августа, то в следующем году мы сможем выйти на безубыточный уровень и дополнительного кредитования от Внешэкономбанка не потребуется.

Далее выступил заместитель министра промышленности и транспорта Правительства Хабаровского края В.А. Потапов. Он сообщил о ходе выполнения протокола совещания, проведённого в декабре 2012 г. в Правительстве РФ и посвящённого ситуации на ОАО «Амурметалл».

Так федеральная служба по тарифам выпустила приказ, который исключил риск предъявления штрафных санкций за невыполнение условий использования исключительного тарифа на железнодорожные перевозки лома в 2011–2012 гг. Это сэкономило заводу около 450 млн. руб. Кроме того, краевым правительством на 2 года установлена льготная ставка по налогу на имущество и снижена арендная плата за землю, в результате чего в текущем году краевой бюджет недополучит около 360 млн. руб.

— Мы надеемся вернуть эту сумму позже, когда предприятие будет работать с налога на прибыль, — уточнил В.И. Шпорт.

Продолжаются поиски стратегического инвестора. Те компании, которые заявлялись на эту роль, пока окончательного решения не приняли из-за наличия у предприятия боль-

шой кредиторской задолженности. Одним из кандидатов на сегодняшний день является ОАО «Трубная металлургическая компания», которая готова рассмотреть вопрос управления предприятием при условии, что 70% долговой нагрузки возьмёт на себя государство.

Участники совещания обсудили и другие важные вопросы развития ОАО «Амурметалл». Один из них — возможность поставки листа на крупные стройки края и другим поставщикам, что особенно актуально сейчас, когда, как сообщил технический директор завода В.В. Бельский, «Евразхолдинг» закрыл листопрокатное производство в Новокузнецке и ближайшие к нам производители листа теперь — это заводы Урала. Возможно участие в программе утилизации устаревших автомобилей, выгоды ОАО «Амурметалл» здесь очевидны.

Коснулись и непростых взаимоотношений металлургического предприятия и ОАО «РЖД». В.И. Шпорт предложил выступить инициатором совещания руководителей завода и ОАО «РЖД», где совместно устранить существующие разногласия.

В завершение встречи Вячеслав Иванович пообещал продолжить усилия по возобновлению финансирования завода. «Я отправил телеграмму руководству ВЭБа, в ближайшее время должно состояться совещание. Если телеграмма не сработает, буду напрямую обращаться к Президенту Российской Федерации».

Остаётся надеяться, что принятые на этом совещании решения уже в ближайшем будущем дадут свои положительные результаты.

Дмитрий БОНДАРЕВ



ВАКАНСИИ

- В ЖДЦ требуются машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж.д.ходу, машинист котельной, монтёр пути, составитель поездов, уборщик подвижного состава.
- В ГОЧС требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В СЭБ требуется контролёр.
- В КГЦ требуются слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, электромонтёр, аппаратчик воздухоразделения, наполнитель баллонов.
- В ОТК требуется контролёр.
- В ЦПО требуется заведующий производством, кондитер, повар, мойщик посуды, экспедитор, грузчик.
- В РМЦ требуется газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, котель-
- щик, кузнец, резчик на пилах, слесарь-ремонтник, расточник, сверловщик, токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В СПЦ требуется электромонтёр, слесарь-ремонтник, токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик.
- В УИТ требуются инженер информационных технологий, инженер-программист, слесарь по КИПиА.
- В ЦЗЛ требуется дефектоскопист, слесарь по КИПиА, уборщик помещений.
- В ЦКИПиА требуется наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.
- В ЦПЛ требуется сепараторщик, слесарь-ремонтник, электромонтёр, прессовщик лома, дробильщик изве-

сти.

- В ЦПОМП требуется машинист крана, электромонтёр.
- В ЦТП требуется водитель автомобиля, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, слесарь-ремонтник, электромонтёр, электрогазосварщик.
- В АТУ требуется водитель, техник по учёту.
- В ЛПЦ требуется электромонтёр.
- В энергоцех требуется слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтёр, машинист насосных установок.
- В ЭРЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтёр, электрослесарь.
- В ЭСПЦ № 2 требуется газовщик,

инженер группы наладки, мастер по ремонту электрооборудования, машинист крана, оператор системы шихтоподачи, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, электромонтёр.

- В ЦПиСХ требуется слесарь-ремонтник, электросварщик, электромонтёр.
- В ЭТЛ требуется инженер.
- В ОГЭ требуется инженер.
- В РСЦ требуется слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В ОКС требуется инженер.
- В ПУ требуется юрисконсульт.
- В ОУК требуется инженер по качеству.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,
КАБ. 102, ТЕЛ. 52-95-19