

За Стиль

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

1 августа 2013 г.

● Профессиональный праздник

СТАЛЬНЫЕ АРТЕРИИ «АМУРМЕТАЛЛА»

Каждое первое воскресенье августа в нашей стране отмечается День железнодорожника. Этот профессиональный праздник берёт своё начало с 1936 года. Для нашего завода также важен этот день, так как на предприятии существует и успешно работает значимое для завода подразделение — железнодорожный цех, который был основан 10 сентября 1941 года.

Невозможно себе представить любое, пусть даже небольшое промышленное предприятие без транспорта, а что касается металлургического предприятия, коим является «Амурметалл», без железнодорожного хозяйства он вообще не смог бы нормально функционировать. Подобно тому, как кровеносная система разносит по организму питательные вещества, обеспечивая его жизнеспособность, так и заводские железнодорожные службы играют значительную роль в производственной деятельности нашего металлургического предприятия, осуществляя грузоперевозки, необходимые для его стабильной работы.

О том, чем сегодня живёт железнодорожный цех, какие задачи решает, нам рассказал его начальник Балановский Евгений Николаевич.

— Евгений Николаевич, какие службы входят в состав ЖДЦ? Чем они занимаются?

— Железнодорожный цех — одно из старейших подразделений завода, он был образован одновременно с такими цехами как литейный и мартеновский. Начинался он с паровозного депо, построенного ещё в годы войны. В 1969 году был сдан в эксплуатацию ещё один корпус цеха, затем появилась станция «Восточная», а паровозное депо стало тепловозным.

Наш цех можно назвать заводским отделением дороги со всей присущей ему инфраструктурой. Он располагает тепловозным, вагонным, крановым парками.

В состав подразделения входят службы электрохозяйства и СЦБ, погрузки-выгрузки, службы пути, обслуживающая рельсовое хозяйство, и служба движения, производящая маневровые работы. А также две станции — «Восточная» и «Западная» с диспетчерскими пультами управления.

Основная задача ЖДЦ — осуществление грузоперевозок: обеспечение основного производства металлоизделий и другими необходимыми материалами, а также вывоз готовой продукции на станцию «Восточная», где заводские железнодорожные пути примыкают к Комсомольскому отделению железной дороги. «Восточная» — вход и выход, главные железнодорожные ворота нашего завода, так как именно сюда прибывают внешние грузы, необходимые для металлургического производства, которые затем распределяются по пунктам назначения, то есть по цехам.

— Как обстоят дела с оснащением железнодорожного цеха?

— В 80-е годы, в золотое для завода время, парк тепловозов в цехе значительно обновился. На смену ТГМ-24 и ТГМ-3 пришли ТГМ-4 и ТГМ-6. С тех пор сколько-нибудь значительного обновления парка не было, правда, в течение нескольких лет после этого для ЖДЦ закупали тепловозы, пусть и не новые,



Е.Н. Балановский,
начальник ЖДЦ

а уже бывшие в эксплуатации. А в течение последних 5 лет был произведён капитальный ремонт четырёх тепловозных машин, и в этом году планируется отдать в ремонт ещё одну.

Сегодня железнодорожный парк цеха насчитывает 14 тепловозов, из которых девять находится в эксплуатации, а пять законсервированы. В зависимости от производственной ситуации мы задействуем то количество тепловозов, которое необходимо. В июле загрузка мощностей завода была небольшой, поэтому мы выпустили на линию три тепловоза.

Крановый парк насчитывает пять кранов. В локомотивном депо систематически ведутся работы по ремонту и чистке вагонов, которыми занимается специальная бригада.

В годы реконструкции завода обновилось путевое хозяйство, в 2007 были построены новые рельсовые пути в ЭСПЦ № 2, в этом году планируется ремонт и обновление подъездных путей сортопрокатного цеха. Однако пока завод испытывает финансовые трудности, мы не можем производить работы по реконструкции железнодорожного хозяйства.

— Расскажите о коллективе цеха. Давно ли вы его возглавляете? Существует ли в ЖДЦ проблема с кадрами?

— Начальником цеха я стал в 2010 году. Коллектив сейчас насчитывает 230 человек. В основном это те, кто проработал 20 и более лет на заводе. Они и есть основной костяк цеха. Это очень высококвалифицированные работники, имеющие солидный производственный опыт, которые работают в бригадах по ремонту тепловозов, кранов и вагонов.

Молодёжи, к сожалению, мало. Особенно огорчает то, что если и приходят в цех молодые работники, то надолго не задерживаются. Если рабочим и специалистам основного производства (сталеварам, прокатчикам, ли-

тейщикам) трудно себе найти работу по специальности, т. к. наше металлургическое предприятие — единственное на Дальнем Востоке, то молодому железнодорожнику есть куда податься. Наш главный конкурент — ОАО «РЖД». И получается, что пришёл молодой работник в ЖДЦ, набрался за два-три года опыта — и ушёл в одно из отделений ДВЖД, туда, где заработок на порядок выше. Правда, некоторые возвращаются, потому что у нас в цехе удобный график — двое суток через двое, и есть возможность подработать в свободные дни при той же зарплате.

Сейчас в цехе больше всего не хватает машинистов дизельэлектрических кранов. Требуется шесть, а у нас их всего трое. Но все эти кадровые вопросы решаемы при условии, что завод будет стablyно работать.

— Что бы вы пожелали заводским железнодорожникам и всем работникам нашего предприятия в преддверии вашего профессионального праздника?

— В первую очередь желаю всем крепкого здоровья, а также чтобы завод как можно скорее встал на ноги.

Всем железнодорожникам желаю безопасного движения и успехов в труде. Ну а мы, работники ЖДЦ, перевозя необходимые грузы, всячески будем способствовать тому, чтобы завод благополучно и с минимальными потерями преодолел трудности, которые сегодня ещё, к сожалению, у него существуют.

Почти на 75 километров протянулись стальные артерии завода, где днём и ночью, в стужу и в зной несут свою нелёгкую и ответственную вахту работники железнодорожного цеха ОАО «Амурметалл», и в канун профессионального праздника хочется пожелать им удачи на этом пути и всегда зелёного сигнала семафора.

С днём железнодорожника вас, друзья!

Татьяна БЕЛОУСОВА

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ производственно-экономической деятельности за июнь 2013 года						
НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	ИЮНЬ		ОТКЛОНЕНИЯ от плана		курс \$, руб.
		План	Факт	+/-	%	
I ПРОИЗВОДСТВО						
Выплавка жидкой стали (ДСП-2)	тонн	8 741	8 742	1	0,0	
Производство заготовки	тонн	8 650	8 651	1	0,0	
- сортовой на МНЛЗ-1	тонн	8 650	8 651	1	0,0	
Производство проката	тонн	9 600	9 645	45	0,5	
- сортового проката (горячий)	тонн	9 600	9 645	45	0,5	
- сортового проката (товарный)	тонн	9 600	9 495	-105	-1,1	
Производство проволоки	тонн	367	368	1	0,2	
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	0	0	0	0	
Катанка на волочение проволоки и упаковку (-)	тонн	50	151	101		
Производство товарной металлопродукции	тонн	9 917	9 862	-55	-0,6	
II ОТГРУЗКА						
Экспорт	тонн	0	0	0	0	
Внутренний рынок	тонн	12 000	18 836	6 836	57,0	
Сортовой прокат	тонн	11 633	18 502	6 869	59,0	
Проволока	тонн	367	335	-32	-8,8	
Всего отгрузка	тонн	12 000	18 836	6 836	57,0	
III ЭКОНОМИКА						
Реализация товарной продукции	тыс.руб.	284 243	427 340	143 098	50,3	
Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	334 611	456 745	122 133	36,5	
Рентабельность (убыточность) продаж	%	-17,72	-6,88	10,84		
Затраты на 1 руб. реализованной продукции	коп.	117,72	106,88	-10,84		
Прибыль (+), убыток (-) от реализации	тыс.руб.	-50 369	-29 404	20 964	-41,6	
EBITDA	тыс.руб.	-46 750	-23 581	23 168	-49,6	
Чистая прибыль (+), убыток (-)	тыс.руб.	-133 662	-135 977	-2 315	1,7	
IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ						
Среднесписочная численность	чел.	3 835	3 802	-33	-0,9	
Фонд заработной платы	тыс.руб.	84 081	81 445	-2 637	-3,1	
в т.ч. ФЗП списочного состава	тыс.руб.	83 464	80 841	-2 623	-3,1	
Средняя з/плата	руб/чел	21 764	21 263	-501	-2,3	
Производительность труда на 1 человека	тыс.руб. на чел.	62,6	60,3	-2,3	-3,6	
ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ производственно-экономической деятельности за I полугодие 2013 г. в сравнении с I полугодием 2012 г.						
НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	30,64	31,01	0,37		курс \$, руб.
		I полугодие 2012 г.	I полугодие 2013 г.	+/-	%	
		I ПРОИЗВОДСТВО				
Выплавка жидкой стали (ДСП-2)	тонн	330 322	233 926	-96 396	-29	
Производство заготовки	тонн	326 754	231 328	-95 426	-29	
- сортовой на МНЛЗ-1	тонн	326 754	231 328	-95 426	-29	
Производство проката	тонн	121 184	87 882	-33 302	-27	
- сортового проката (горячий)	тонн	121 184	87 882	-33 302	-27	
- сортового проката (товарный)	тонн	118 606	84 499	-34 107	-29	
Производство проволоки	тонн	1 642	2 976	1 333	81	
Производство тов. штропса (из НЗП)	тонн	41	1	-41		
Производство товар. ДО (из НЗП)	тонн	10	0	-10		
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	202 281	142 809	-59 472	-29	
Катанка на волочение проволоки и упаковку (-)	тонн	2 352	3 385	1 033	44	
Производство товарной металлопродукции	тонн	322 579	230 290	-92 289	-29	
II ОТГРУЗКА						
Экспорт	тонн	232 221	142 874	-89 347	-38	
заготовка сортовая	тонн	217 631	142 874	-74 757	-34	
сортовой прокат	тонн	14 590	0	-14 590		
Внутренний рынок	тонн	108 439	98 987	-9 453	-9	
сортовой прокат	тонн	105 817	96 209	-9 608	-9	
проводка	тонн	2 571	2 778	207	8	
штропс	тонн	41	0	-41		
дорожные ограждения	тонн	10	0	-10		
Всего отгрузка	тонн	340 660	241 861	-98 799	-29	
III ЭКОНОМИКА						
Реализация товарной продукции	тыс.руб.	6 821 032	4 578 097	-2 242 935	-33	
Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	7 158 617	5 200 977	-1 957 639	-27	

От всей души!

26 июля встретила свой 55-летний юбилей ведущий инженер по нормированию и организации труда РМЦ Остроушко Зулейха Рифовна. Коллектив ремонтно-строительного цеха поздравляет её от всей души, желает крепкого здоровья, семейного благополучия и счастья.

Жизни долгой и счастливой,
Быть везде всегда красивой,
На работе — лишь успеха,
Дома — радости и смеха.
Чтобы ласка сердце грела,
И ничто бы не болело.
Все невзгоды забывались,
А мечты всегда сбывались!

Коллектив ЭСПЦ № 2 сердечно поздравляет огнеупорщика цеха Голдырева Бориса Фёдоровича с юбилейным днём рождения, который он отметил 27 июля, и желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья.

65 лет — это не так уж мало.
Но взгляд твой юн,
и молодая душа.
Всё было в жизни —
радости, печали,
Идут путь дальше годы
не спеша!
Уже не нужно сильно торопиться,
Себе позволить можно отдохнуть
И мудростью
с другими поделиться,
И ничего, что годы не вернут.

28 июля исполнилось 35 лет мастеру участка КИПиА Кошелеву Артёму Андреевичу. Коллектив цеха от всей души поздравляет Артёма Андреевича с юбилеем и желает ему крепкого здоровья, удачи в делах и на работе.

Желаем здоровья, желаем удачи,
Легко отдохнуть
и трудиться с отдачей.
Чтоб радость в судьбе твоей
чаще встречалась,
Чтоб всё выходило
и всё получалось!

Коллектив сортопрокатного цеха сердечно поздравляет оператора поста управления Михайлик Елену Анатольевну с юбилейным днём рождения, который она отпразднует 1 августа, и желает ей крепкого здоровья, успехов в делах и на работе.

Пусть добрым будет каждый час.
Прекрасным — настроение.
Пусть повторятся много раз
Счастливые мгновения.
Пусть дарит жизнь
любовь и свет,
Надежду и везение.
Желаем счастья, долгих лет,
Удачу и вдохновения!

9 августа встретит свою юбилейную дату электромонтер по обслуживанию подстанций электроремонтного цеха Мясникова Ирина Алексеевна. Коллектив цеха от всей души поздравляет своего коллегу с юбилейным днём рождения и дарит эти строки. Удивительный, радостный, яркий, Замечательный день —

День рождения!

Он приносит цветы и подарки,
Свет улыбок,

тепло поздравлений.

Исполненье заветных желаний
На прекрасное чудо — надежду.

И приятные воспоминания,

И огромное счастье, конечно!

Финансы

НОВЫЙ УРОВЕНЬ СОТРУДНИЧЕСТВА РОСБАНКА И АМУРМЕТАЛЛА

РОСБАНК является крупным универсальным банком в составе международных банковских групп Societe Generale. По размерам активов и капиталов РОСБАНК входит в десятку крупнейших банков России.

Региональная сеть банка охватывает более 600 отделений в 340 населенных пунктах страны. Клиенты РОСБАНКа имеют доступ к 3000 собственных банкоматов и более 21 000 банкоматов «ОРС» (сети банков-партнеров, организатором которой выступил РОСБАНК). Все необходимые операции по карте возможно выполнить без комиссий не только в банкоматах собственного банка, но и в банкоматах банков-партнеров, представленных в настоящее время и в нашем городе.

Кроме того, на территории России действует единая система межфилиального сервиса РОСБАНКА, позволяющая снимать денежные средства без комиссий в банкоматах РОСБАНКА в любом регионе нашей страны.

В Комсомольске-на-Амуре банк представлен 4 отделениями, 25 собственными банкоматами и более 50 банкоматами банков-партнеров, где владельцы зарплатных карт РОСБАНКА могут без комиссий снять необходимые денежные средства, оплатить услуги связи, электроэнергию или пополнить свой счёт в банкоматах с функцией приёма наличных.

В 2005 году был заключён договор между ОАО «Амурметалл» и АКБ «РОСБАНК» (ОАО) по перечислению заработной платы работникам предприятия на пластиковые карты РОСБАНКА. В 2013 году договор зарплатного проекта был перезаключён на более выгодных условиях. С июля этого года на территории проходных завода были установлены 2 банкомата для комфортного обслуживания металлургов.

Работников «Амурметалла», заинтересованных в подключении

к зарплатному проекту РОСБАНКА, порадует то, что владелец зарплатной карты не платит разовых или периодических платежей. Также дополнением к зарплатной карте РОСБАНК предоставляет услугу «Сберегательный счёт», то есть владелец карты ежемесячно получает дополнительный доход в виде процентов, которые начисляются на остаток средств по счёту.

Клиентам РОСБАНКА выдаются международные пластиковые карты систем Visa и MasterCard. Такие карты имеют повышенную степень защиты и их можно использовать на всей территории России и за рубежом.

Также в банке существует бесплатная зарплатная карта MasterCard «Трансаэро-Росбанк». Эта престижная карта — совместный проект РОСБАНКА и крупнейшей российской авиакомпании «Трансаэро». С помощью такой зарплатной карты можно не только получать наличные или оплачивать товары и услуги в магазинах, но и накапливать бонусные баллы для получения скидок и привилегий от компании «Трансаэро». Помимо этого накопительные бонусы могут превратиться в бесплатный авиабилет.

SOCIETE GENERALE GROUP

В период с 12 июля по 10 августа 2013 года РОСБАНК проводит акцию, посвящённую всероссийскому Дню металлурга. В рамках акции для работников «Амурметалла» банк снижает процентные ставки по наиболее популярным программам потребительского кредитования.

По кредитам на неотложные нужды «Просто деньги» и «Большие деньги» ставки снижены на 2,4 процентных пункта, а по программе «Овердрафт» (запасной кошелёк к зарплатной карте) процентная ставка снижена на 2 пункта. Банк не накладывает никаких ограничений на использование кредитных средств, даёт возможность погасить досрочно кредит без комиссий.

Для того, чтобы стать участником зарплатного проекта РОСБАНКА, работнику «Амурметалла» необходимо обратиться в бухгалтерию завода. Чтобы подать заявку на оформление кредита на льготных условиях работники завода могут обратиться в любой из отделений РОСБАНКА в нашем городе, а также по бесплатному телефону 8-800-200-66-33 или через интернет-сайт Банка www.rosbank.ru.

Подготовила
Ирина Рыжик



ВАКАНСИИ

- В ЖДЦ требуются машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, машинист котельной, монтёр пути, составитель поездов, уборщик подвижного состава.
- В ГОЧ требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В КГЦ требуются слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, электромонтер, аппаратчик воздухоразделения, наполнитель баллонов.
- В СПЦ требуются электромонтер, слесарь-ремонтник, токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик, оператор п/у, уборщик горячего металла, волочильщик проволоки, штабелировщик металла, инженер по АСУП, мастер участка, инженер-конструктор.
- В ЛПЦ требуется электромонтер.
- В ОТК требуется контролёр.
- В СЭБ требуется контролёр.
- В УИТ требуется инженер-программист, слесарь по КИПиА.
- В РМЦ требуется газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, котельщик, кузнец, резчик на пилах, слесарь-ремонтник, рабочий по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-
- ремонтник, электромонтер, машинист насосных установок, мастер участка.
- В ЭРЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтер, электросварщик.
- В ЭСПЦ № 2 требуется газовщик, инженер группы наладки, мастер по ремонту электрооборудования, машинист крана, оператор системы шихтоподачи, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В ЦОПиСХ требуется слесарь-ремонтник, электросварщик, электромонтер.
- В ЭТЛ требуется инженер.
- В ОГЭ требуется инженер.
- В РСЦ требуется слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В ОКС требуется инженер.
- В ПУ требуется юрисконсульт.
- В ОУК требуется инженер по качеству.
- В УМТС требуется экономист.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,
КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519

Юбилеи августа

С большим уважением и теплотой мы поздравляем юбиляров августа — бывших работников нашего завода, ушедших по возрасту на заслуженный отдых и состоявших на учёте в первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

В августе 2013 года 11 ветеранов-металлургов отметят свои знаменательные даты.

90-летнюю юбилейную дату отметят два ветерана-металлурга: Гиневский Михаил Иннокентьевич (прокат-2) и Чудинов Виктор Васильевич (прокат-2).

85-летие встретят трое заслуженных работников: Гаврющенко Прасковья Степановна (заводоуправление), Никифоров Андриан Никифорович (копровый цех), Таланцев Иван Назарович (копровый цех).

80-й юбилей отпразднуют Илюшенко Валентина Дмитриевна (прокат-2), Ольшевская Альбина Михайловна (СГПТУ № 23).

По 75 лет исполнится Баландиной Валентине Александровне (прокат-2), Иванову Вячеславу Александровичу (ЭСПЦ № 1), Красноцветову Борису Егоровичу (копровый цех), Савино Алле Васильевне (копровый цех)

Совет первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл» от всей души поздравляет юбиляров августа с юбилейными датами в их жизненных биографиях и желает каждому из них здоровья, неиссякаемой бодрости, семейного благополучия, внимания и заботы родных, близких, товарищей по прежней работе на нашем металлургическом предприятии.

Председатель
Совета ветеранов
ОАО «Амурметалл»
В.Я. Киринович

ОБЪЯВЛЯЕТСЯ КОНКУРС

на замещение вакантной должности старшего мастера участка подготовки производства сортопрокатного цеха.

Требования к кандидатам:

- Высшее техническое или среднее техническое образование, предпочтительно по профилю машиностроения (технология машиностроения);
- Опыт работы по специальности на руководящих должностях не менее 1 года.

ЗАЯВКИ НА КОНКУРС ПРИНИМАЮТСЯ до 10.08.2013 ПО АДРЕСУ:

ОАО «Амурметалл»,
ул. Вагонная, 30,
отдел кадров
(каб. № 102),
тел. 529-519