

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

3 октября 2013 г.

● Профессиональный праздник

## О ТЕХ, КТО НАС ВЫВОДИТ В ЛЮДИ

**Практически всю свою жизнь мы учимся. Сначала в школе, потом в техникуме или институте, а по окончанию учебных заведений мы продолжаем учиться, совершенствуя своё профессиональное мастерство на предприятии, в организации. В наш век высоких технологий постоянное повышение своего образовательного и профессионального уровня необходимо и жизненно важно, поскольку без непрерывного движения вперёд невозможно добиться поставленной цели и осуществить свои мечты.**



Чем большими знаниями, практическими умениями и навыками человек обладает, тем успешнее продвигается его карьера, тем больше почёта и уважения он обретает в обществе. Но получение качественного образования и совершенствование в своей профессиональной деятельности невозможно без учителей, наставников, мастеров своего дела. Ежегодно 5 октября вся Россия отмечает день учителя. В ОАО «Амурметалл» также есть кого поздравить с этим замечательным профессиональным праздником.

На нашем металлургическом предприятии существует даже специальный подразделение, в задачи которого входит организация производственного обучения на рабочих местах. Это бюро подготовки и обучения персонала. А в цехах завода её осуществляют мастера производственного обучения, которые помогают вновь прибывшим на завод работникам адаптироваться к существующим условиям металлургического производства. С этой целью и проводится их обучение. О том, как это происходит на практике, мы побывали с мастером производственного обучения электросталеплавильного цеха № 2 Татьяной Викторовной Кирилловой.

— Татьяна Викторовна, когда и в качестве кого вы пришли работать на металлургическое предприятие?

— Закончив Комсомольский-на-Амуре политехнический институт по специальности инженер-электромеханик, я сразу по распределению пришла работать на «Амурсталь» в Электроцех. Определили меня тогда на должность электромонтёра 2-го разряда по обслуживанию оборудования главной подстанции завода. Через два года, когда у меня уже был пятый разряд, меня пригласил начальник цеха Крикунов своим заместителем по воспитательной работе. Фактически это тот же мастер производственного обучения. С тех самых пор и занимаюсь вопросами организации процесса обучения и освоения вновь прибывших работников на нашем металлургическом предприятии.

Начала работу в этой должности ещё в электроцехе, а 1994 году перешла сюда, в ЭСПЦ № 2.

— В чём заключается ваша работа? Как сегодня выглядит процесс производственного обучения в электросталеплавильном цехе?

— Основная наша задача — подготовка и переподготовка кадров, а также

повышение их профессиональной квалификации. В нашем цехе, например, это рабочие разных специальностей: сталевары, разливщики, операторы по обслуживанию пылегазоулавливающих установок, огнеупорщики, машинисты кранов, слесари, электромонтёры и т. д. То есть те, кто будет задействован в основном производстве.

Как известно, приём на работу осуществляется отдел кадров. Подходит человек для работы на нашем предприятии или нет — решает он. Как правило, на завод устраиваются люди, уже имеющие какую-либо профессию, квалификацию. Но его знания и умения не всегда соответствуют тем функциям, обязанностям, которые новоиспечённому работнику предстоит выполнять в цехе. Если вопрос трудоустройства решён положительно, но требуется переподготовка, то из отдела кадров работника направляют к нам, мастерам производственного обучения.

Понятно, что слесарь, работавший, например, на судостроительном, авиастроительном заводах или в ЖКХ, без специальной подготовки не сможет качественно выполнять производственные задания, т. к. и оборудование другое, с которым ему раньше возможно и не приходилось работать, и требования к нему будут предъявляться иные. Поэтому наша задача — подготовить его на должность, переучить на ту специальность, по которой он будет трудиться, дать необходимые профессиональные навыки.

Обучение проводится по двум направлениям: индивидуальное и курсовое. В зависимости от количества поступающих в цех, если необходимо, организуем группы, которые обучаются по специально разработанным программам. Иногда вновь прибывшие проходят обучение сразу на своём рабочем месте. Для этого мы направляем его в цех, закрепляем за мастером участка, который в свою очередь назначает ему инструктора по производственному обучению. Как правило, инструктор выбирается из числа работников, имеющих большой стаж, опыт в данной профессии и высокую квалификацию.

В цехе его инструктируют по теоретической части, знакомят с оборудованием цеха, участка, с правилами по охране труда, а затем в течение определённого договором времени он проходит обучение в нём.

ние под руководством мастера участка и опытного наставника, получая производственные задания. От имеющегося багажа знаний и зависит срок обучения. В среднем срок обучения длится около полутора месяцев согласно программам по специальностям. По завершении обучения работник должен сдать экзамен квалификационной комиссии цеха, чтобы подтвердить своё соответствие квалификации.

— Какой контингент проходит у вас переобучение?

— Чаще всего это молодые люди, недавно получившие профессию, с небольшим опытом работы. К сожалению, тенденции последних лет наглядно демонстрируют, что уровень образования нашей молодёжи значительно упал, хотя не могу сказать, что так уж катастрофично, чтобы нельзя было из молодого человека сделать высококвалифицированного рабочего. Многое зависит и от его желания и настроя. Думаю, что это связано с общей социально-экономической ситуацией в нашей стране. Тем более ЭСПЦ № 2 — «горячий цех», тяжёлое производство, сложное оборудование — не всех устраивают такие условия, не все выдерживают. Но мы всем приходящим в наш цех рады и готовы помочь в освоении профессии и повышении квалификации.

— Что бы вы пожелали своим коллегам, таким же мастерам производственного обучения из других цехов нашего завода в канун Дня учителя?

— Я точно знаю, что мои коллеги из других подразделений нашего предприятия испытывают те же самые проблемы в работе, что и я. И накануне профессионального праздника я хочу им и себе пожелать, чтобы больше приходило на наш завод достойных молодых людей, которые бы легко осваивались в профессии и надолго оставались на нашем предприятии, с которыми было бы интересно работать и помогать им совершенствовать профессиональное мастерство и повышать квалификацию.

Ну и, конечно, хочу поздравить всех, кто по своему призванию имеет отношение к образовательной деятельности, пожелать им здоровья, терпения в этом ежедневном кропотливом, благородном труде и достижения самых больших успехов в нём.

Татьяна БЕЛОУСОВА

● Жизнь завода

### С ОБНОВЛЕНИЕМ!

В цехе подготовки лома идёт период планового капитального ремонта оборудования. Основной объём работ пришёлся на два важных объекта — пресс-ножницы «Vezzani № 2» и известково-обжигательную печь № 1.

Известь, как известно, играет важную роль в сталеплавильном процессе — она необходима в качестве одного из шлакообразующих материалов при формировании определённого химического состава и необходимой текучести плавки, а также играет роль очищающего компонента. Поэтому очень важно бесперебойное снабжение электросталеплавильной печи известью. Её-то и производят известково-обжигательные печи (ИОП-1,2), расположенные на территории ОАО «Амурметалл». В настоящий момент работает вторая, более современная, печь, а первую было решено отремонтировать в этом году, тем более, что предыдущий ремонт проводился аж в 2005 году.



Как сообщил начальник участка обжига извести Алексей Гавриков, ремонт был начат в середине августа и продлится примерно до конца октября. За это время предстоит выполнить футеровку внутренних стенок печи, замену горелок, включая центральную и 24 периферийные. По окончании ремонта ИОП № 1 она будет стоять в «режиме боевой готовности», чтобы в случае внезапной остановки 2-й печи было где продолжить производство извести, дабы не оставить ЭСПЦ-2 без нужного сырья. Также Алексей Николаевич поделился ближайшими планами по модернизации оборудования, в которых намечено установить двухвалковую дробилку, чтобы из извести фракции 20–40 получать фракцию 0–10, в покупке которой заинтересовано ОАО «Полиметалл».

Если ремонт ИОП № 1 в самом разгаре, то запланированный объём работ на пресс-ножницах «Vezzani № 2» уже выполнен и в 3 ч. ночи 30 сентября они снова начали работать.



— По графику мы должны были выполнить все ремонтные работы за 14 суток и запуститься 30 сентября в 8<sup>00</sup>, — говорит механик цеха Юрий Пыщев. — Однако в результате смогли выполнить капитальный ремонт с опережением графика на 5 часов. В ходе ремонта мы заменили основные исполнительные механизмы — специальные боковой и вертикальный прижимы и гильотину. Это настолько крупные и тяжёлые детали, что для их установки нам пришлось привлечь автокран грузоподъёмностью 40 тонн. Также заменили все цилиндры и полностью выполнили облицовку камеры броневыми плитами марки HARDOX 450. Такой объём работ на этих пресс-ножницах мы проводили впервые. Сейчас ножи работают великолепно. Работоспособность их увеличилась, возросла переработка. Сейчас перерабатываем примерно 37,5 т. в час, т. е. не менее 300 тонн в смену, хотя можем, конечно, и больше — максимальная производительность ножниц до 50 тонн в час, но тут всё зависит от качества поступающего металломолота. Хотелось бы поблагодарить все службы завода, так или иначе участвовавшие в ремонте за качественно выполненную работу.

Остается надеяться, что обновлённые и пресс-ножницы, и известково-обжигательная печь будут работать надёжно, выдавая качественную продукцию для своих потребителей.

Дмитрий БОНДАРЕВ

# От всей души!

30 сентября исполнилось 50 лет оператору поста управления ЦС сортопрокатного цеха Елене Юрьевне Гирич! Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра и желает ей крепкого здоровья, семейного благополучия и дарит ей эти замечательные строки.

Улыбок, настроения  
И радости большой.  
И в праздник Дня Рождения,  
И в день любой другой!  
Заветные желания  
Пусть жизнь осуществит!  
Здоровьем, процветанием  
И счастьем наделит!

\*\*\*

7 октября будет отмечать свой 60-летний юбилей ведущий инженер по гидравлике ОГМ Борис Иванович Капустин. Коллектив ОГМ от всей души поздравляет его и желает крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия!

Пусть будет достигнуто  
много вершин!  
Пусть будет ещё юбилей не один!  
Пусть будет душа  
озорной, молодой!  
Пусть в дом лишь удача  
идут чередой!

## ● Инновации

### В КОМСОМОЛЬСКЕ-НА-АМУРЕ ПОЯВИЛСЯ ПЕРЕДВИЖНОЙ ОФИС СБЕРБАНКА

Мобильный офис Сбербанка работает в эвакопункте в Комсомольске-на-Амуре. Жители подтопленных районов смогли воспользоваться банкоматом, информационно-платёжным терминалом, а также проконсультироваться по вопросам получения компенсации и другим финансовым услугам.



## ● Город на ладони

# ВРЕМЯ СОБИРАТЬ КАМНИ

**В Комсомольске-на-Амуре продолжаются работы по ликвидации последствий наводнения.**

30 сентября завершилось переселение пострадавших от наводнения граждан из пунктов временного пребывания краткосрочного типа в пункты длительного размещения — квартиры, комнаты муниципального манёвренного фонда, комнаты в муниципальных общежитиях или общежитиях образовательных учреждений. 1288 человек размещены в 13 таких пунктах. Там люди смогут жить до того времени пока не смогут вернуться к себе домой, либо до момента получения нового жилья, если их дом будет признан непригодным для проживания. ПВРы во дворце культуры «Алмаз» и детско-юношеском центре «Дзёмги» закрыты.

Совместно с работниками железной дороги началась уборка временных защитных сооружений с Хумминского шоссе, приведение его в порядок. По предварительной оценке работы здесь могут быть завершены в пятницу. Ведётся обследование дорог в посёлках Хорпинский и Менделеева. При необходимости будет вестись подсыпка этих магистралей. В конце нынешней недели планируется возобновить автобусное сообщение с этими частями города.



Продолжается откачка воды с территории частного сектора. На ул. Полярной (п. Мылки) работают 3 насоса. В посёлке Силинский качают воду 2 насоса. С улиц, огородов посёлка Победа откачивают воду 9 единиц насосной техники. В посёлке Парковом работу ведут 12 насосов разной мощности. В ближайшие дни в этих посёлках количество насосов будет увеличено.

Идёт работа по дезинфекции попавших в зону подтопления территорий города. На прошедших выходных такие работы были проведены в Центральном округе, сейчас они ведутся в посёлке Победа Ленинского округа. По мере схода воды дезинфицирование начнётся в посёлках Хорпинский, Менделеева, Парковый.

Подходят к завершению работы по подключению многоэтажных до-

мов посёлка Менделеева к электричеству. Свет подан в 28 из 29 домов. К отоплению подключено 13 многоэтажных домов данного посёлка.

Начала работу комиссия по оценке состояния многоэтажных домов, попавших в зону подтопления. Уже обследовано около 60 домов. Все они признаны работоспособными. Также начали работу группы по обследованию частных домов, попавших в зону подтопления, на предмет признания или непризнания их пригодными для проживания. Сейчас работают три такие группы. Они начали свою деятельность с посёлков Силинский и Победа. В ближайшие дни планируется увеличить количество групп до шести.

Пресс-служба администрации города

лов посёлка Менделеева к электричеству. Свет подан в 28 из 29 домов. К отоплению подключено 13 многоэтажных домов данного посёлка.

Начала работу комиссия по оценке состояния многоэтажных домов, попавших в зону подтопления. Уже обследовано около 60 домов. Все они признаны работоспособными. Также начали работу группы по обследованию частных домов, попавших в зону подтопления, на предмет признания или непризнания их пригодными для проживания. Сейчас работают три такие группы. Они начали свою деятельность с посёлков Силинский и Победа. В ближайшие дни планируется увеличить количество групп до шести.

Пресс-служба администрации города

**СБЕРБАНК**  
Всегда рядом

В офисе также установлен специальный ультратонкий информационно-платёжный терминал, с помощью которого клиенты смогут осуществить денежные переводы, оплатить коммунальные и другие услуги. Несмотря на маленький размер, это полноценный терминал с функцией приёма наличных.

На настоящий момент мобильный офис в течение дня обслуживает клиентов в эвакопункте по адресу: ул. Культурная, 18. Режим работы: понедельник-пятница с 10<sup>00</sup> до 13<sup>00</sup>, суббота, воскресенье — выходной день.

Пресс-центр  
Дальневосточного банка  
ОАО «Сбербанк России»

# Юбилеи октября

В этом месяце 2013 года юбилейные даты своих жизненных биографий отметят девять ветеранов-металлургов. С большим уважением и теплотой мы поздравляем их, юбиляров октября, — бывших работников нашего металлургического предприятия, ушедших по возрасту на заслуженный отдых и состоящих на учёте в первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

Самого почтенного возраста достигнут в октябре Екатерина Степановна БЫСТРИЦКАЯ (ДДУ) и Михаил Семёнович КУЧМАСОВ (заводоуправление). Им исполнился 90 лет.

85 лет исполнится Марии Григорьевне БАШКИРОВОЙ (прокат-2).

80-летие встретят Антонина Васильевна ДЕРГУЗОВА (ОТК), Валентина Филипповна СЕЛЕЗНЁВА (ОТК) и Ефросинья Александровна БУРКОВА (ЦТМП).

75-й день рождения встретит Валентина Борисовна БАРАННИКОВА (прокат-1).

65-летие отметят в октябре Валентина Ефимовна ЧУКЛАЙ (копровый) и Татьяна Алексеевна ШЕВЧЕНКО (мартен).

Совет первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл» с душевной теплотой, сердечно поздравляет юбиляров октября со знаменательными датами в их жизненных биографиях и желает каждому из них здоровья, неувядаемой бодрости, семейного благополучия, внимания и заботы родных, близких, товарищкой по прежней работе на нашем металлургическом предприятии.

Председатель совета ветеранов  
ОАО «Амурметалл»  
В. Я. КИРИНОВИЧ.



## ВАКАНСИИ

- В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, газорезчик, машинист котельной, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, монтёр пути, оператор поста централизации, осмотрщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, стропальщик, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.
- В КГЦ требуются аппаратчик воздухоразделения, слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В ЛПЦ требуются машинист крана, слесарь-ремонтник, электромонтёр.
- В ОТК требуется контролёр.

- В ГОЧС требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, котельщик, кузнец, слесарь-ремонтник, расточник, сверловщик, токарь, уборщик металлической стружки, фрезеровщик, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В СПЦ требуются волочильщик проволоки, инженер по АСУП, мастер участка, оператор поста управления, слесарь-ремонтник, старший мастер, токарь, уборщик горячего металла, фрезеровщик, штабелировщик металла, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, лаборант, слесарь по КИПиА.

- В УИТ требуются инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтёр.
- В ЦКИПиА требуются наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.
- В ЦОП требуются грузчик, заведующий производством, кондитер, мойщик посуды, повар, экспедитор.
- В ЦПЛ требуются газорезчик, дробильщик известняк, инженер-природа, контролёр лома, мастер, машинист крана, обжигальщик известняк, сепараторщик, слесарь-ремонтник, шихтовщик, электромонтёр, электросварщик.
- В ЦПТ требуются водитель автомобиля, водитель погрузчика, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных

- машин, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В энергоцехах требуются мастер участка, мастер по ремонту механического оборудования, машинист насосных установок, слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтёр.
- В ЭРЦ требуются слесарь-ремонтник, электромонтёр, электросварщик.
- В ЭСПЦ № 2 требуются оператор системы шихтодопадки, слесарь по КИПиА, электромонтёр.
- В ЦПиСХ требуются грузчик, машинист крана, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В АТУ требуется водитель.

- В ЭТЛ требуется инженер.
- В СЭБ требуется контролёр.
- В ЦПОМП требуется водитель погрузчика, водитель автогрейдера, машинист крана, рабочий зелёного хозяйства, сепараторщик, электромонтёр.
- В ЦГП требуется электромонтёр.
- В ОАСУП требуется инженер-электроник, инженер-программист.
- В РСЦ требуется слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В СХО требуется грузчик, дворник.
- В УМТС требуется инженер по снабжению.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,  
КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519