

# ЗА СТИЛЬ

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

12 декабря 2013 г.

● Жизнь завода

## Я Б В РАЗЛИВЩИКИ ПОШЁЛ, ПУСТЬ МЕНЯ НАУЧАТ

Недавно мы рассказывали о тяжёлой, но крайне важной профессии подручного сталевара. Без этих мужественных людей невозможно было бы представить процесс получения жидкой стали. Но чтобы её превратить в продукцию, которую затем можно продать и вознаградить за труд всех причастных к её созданию работников, расплавленный металл должен пройти длинный технологический процесс. Здесь главными действующими лицами являются разливщики и операторы МНЛЗ. О них и пойдёт речь далее.

После выпуска жидкого металла из сталеплавильной печи доводки сплава по химическому составу и температуре на агрегате «ковш-печь» ковш с расплавленным металлом краном перемещают на поворотный стенд. Здесь и начинается разливка: сталь постепенно выливается в промежуточный ковш, из шести желобов которого происходит разделение плавки по шести ручьям. Возле каждого ручья стоит разливщик и контролирует качество ручья — следит, чтобы не было включений шлака. Это, пожалуй, единственный участок после выпуска металла из печи, где работник непосредственно взаимодействует с льющимся металлом. Температура его около 1500 градусов. Далее стальной поток попадает в кристаллизатор, где под воздействием охлаждающей воды он постепенно затвердевает. Затем, перемещаясь по роликам, газорезкой отрезаются заготовки нужной длины и отправляются охлаждаться. В итоге заготовки поступают на склад готовой продукции для последующей отправки потребителям либо в сортопрокатный цех для дальнейшего передела.

Несмотря на то что весь процесс автоматизирован, без ручного труда здесь не обойтись. Перед запуском МНЛЗ её нужно подготовить: проверить все необходимые механизмы, же-лоба, обмазать их, очистить от остатков предыдущей разливки кристаллизатор, завести в него так называемую «затравку» и т. д. Эти работы выполняют разливщик совместно с оператором каждый по своей части. Затем оператор вручную запускает МНЛЗ, а после передает пульт управления в автоматический режим. Разливщик во время разливки должен быть всё время на чеку: в любой могут случиться разные внеш-

татные ситуации, на которые он должен правильно отреагировать. Поэтому внимательность и скорость реакции для разливщика не просто важные навыки, а необходимые условия для качественной и безопасной работы.

— Скорость разливки довольно большая, одна лишняя секунда промедления, и можно «потерять ручей», — объясняет мне разливщик стали Ярослав Лунёв. — В конечном итоге это может обернуться самыми разными неблагоприятными последствиями: повышенная углеродистость, попадание шлака, появление трещин и так далее. Начнут разбираться: кто виноват? — виноват разливщик. Таким образом можно и премии лишиться.

— Какими качествами помимо внимательности и расторопности должен ещё обладать разливщик? — интересуюсь я у Ярослава.

— Главное — не бояться, и всё получится. Сам помню, когда первый раз встал на ручей — стоял, аж коленки тряслись. Работа здесь людей сразу проверяет — раз попал в экстремальную ситуацию, если справился — останешься, а некоторые, бывало, первую смену отработают и перчатки вешают — больше мы их не видели.

— А как вы стали разливщиком?

— Закончил политехнический техникум по специальности «Сварочное производство». На разливщика стали нигде не учат, поэтому все тонкости профессии осваивал непосредственно на рабочем месте. Начинал в первом ЭСПЦ, а когда его закрыли, перешёл в ЭСПЦ-2.

— А почему именно эту профессию выбрали?

— Работа хоть и тяжёлая, горячая, но по моему характеру. Плюс график работы удобный: сегодня у меня 12-часо-

вая смена в день, завтра день свободен, но выхожу в ночь, затем два дня выходных. Таким образом получается, 15 дней в месяц работаю, столько же — отыхаю. Зарплата в среднем по городу получается неплохая — около 27 тысяч рублей, но при этом выходных больше — можно ещё подработка найти какую-нибудь или на рыбалку съездить.

— В городе по большому счёту больше нет такой же работы, которая также оплачивалась бы, — соглашается с коллегой Иван Овчинников. — Однако, учитывая те условия, в которых мы работаем, — это не соответствующая зарплата. И это не только мое мнение.

— Наверное, надо обладать смелостью, чтобы работать разливщиком?

— Это придёт со временем. Я сам, когда понял, что пришёл сюда, встал на ручей, не понимал, как тут вообще работать можно, потом втянулся, привык. Помню, когда мне первый раз робу выдавали (я тогда только устраивался в ЭСПЦ-1), сказали: «Посмотрим, сколько ты у нас проработаешь, обычно больше года никто у нас не задерживается, а кто-то и через месяц уходит». Но уже 7 лет прошло с тех пор, за это время уже достаточно народа поменялось, а я до сих пор работаю, сейчас уже подменяю старших разливщиков. Многих друзей сюда зовут, когда место есть, но они отказываются, боятся. А я говорю, чего здесь бояться?

— Очевидно, что работа с расплавленным металлом опасна. Как справляешься с этой опасностью?

— Во-первых, технику безопасности надо соблюдать постоянно, во-вторых, следить, чтобы очки, суконная одежда, сапоги всегда в целости были. По-другому никак, иначе ожог получить можно.

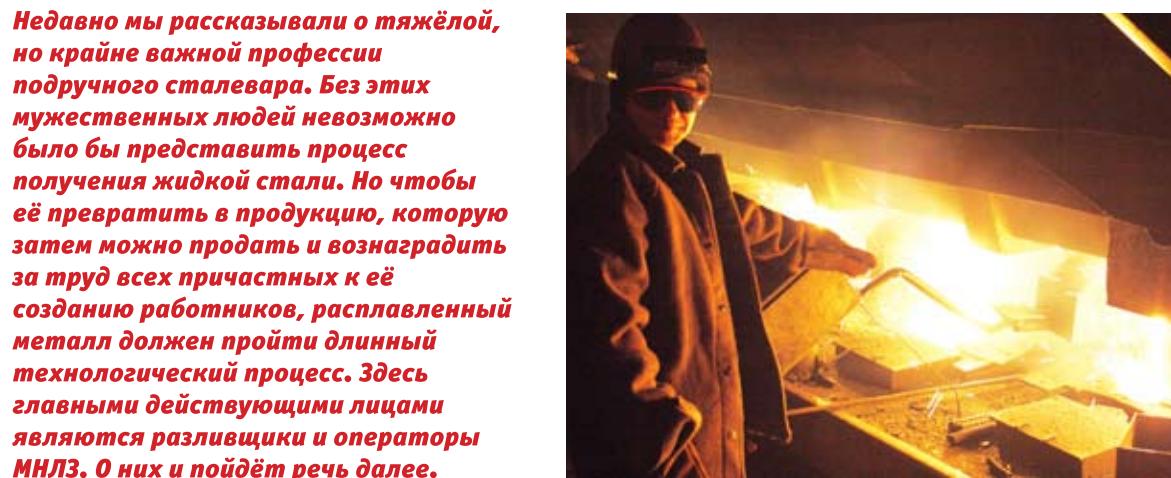
— Что значит быть металлургом?

— Общаться с металлом на «ты».

Если задача разливщика следить непосредственно за ходом разливки, то в целом за процессом наблюдает оператор МНЛЗ, используя для этого параметры, выводимые на экраны мониторов.

— Наработанный опыт позволяет уже чувствовать, где что не так, где надо что исправить, — говорит один из операторов Александр Новгородов. — В ряде случаев: при подготовке машины к разливке, по её окончанию и в случае возникновения аварии — спускаемся к машине и выполняем необходимые работы.

Окончание на стр. 2.



| НАИМЕНОВАНИЕ  | Ед. изм.            | ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ<br>производственно-экономической деятельности<br>за октябрь 2013 года |          |            |       |
|---|---------------------|---|----------|------------|-------|
|   |                     | ОКТЯБРЬ   |          | ОТКЛОНЕНИЯ |       |
|   |                     | План  | Факт     | +/-        | %     |
| <b>I ПРОИЗВОДСТВО</b>   |                     |   |          |            |       |
| Выплавка жидкой стали (ДСП-2)                                       | тонн                | 55 578  | 55 582   | 5          | 0,0   |
| Производство заготовки  | тонн                | 55 000  | 55 004   | 4          | 0,0   |
| - сортовой на МНЛЗ-1  | тонн                | 55 000  | 55 004   | 4          | 0,0   |
| Производство проката  | тонн                | 19 810  | 20 647   | 837        | 4,2   |
| - сортового проката (горячий)                                       | тонн                | 19 810  | 20 647   | 837        | 4,2   |
| - сортового проката (товарный)                                      | тонн                | 19 360  | 20 272   | 912        | 4,7   |
| Производство проволоки  | тонн                | 500   | 532      | 32         | 6,4   |
| Производство товарной сортовой заготовки                            | тонн                | 34 000  | 33 540   | -460       | -1,4  |
| Катанка на волочение проволоки и упаковку (-)                       | тонн                | 450   | 495      | 45         | 10,1  |
| Производство товарной металлопродукции                              | тонн                | 53 860  | 54 343   | 483        | 0,9   |
| <b>II ОТГРУЗКА</b>  |                     |   |          |            |       |
| Экспорт   | тонн                | 35 000  | 34 214   | -786       | -2,2  |
| Сортовая заготовка  | тонн                | 35 000  | 34 214   | -786       | -2,2  |
| Внутренний рынок  | тонн                | 19 000  | 13 726   | -5 274     | -27,8 |
| Сортовой прокат   | тонн                | 18 500  | 13 115   | -5 385     | -29,1 |
| Проволока   | тонн                | 500   | 611      | 111        | 22,1  |
| Всего отгрузка  | тонн                | 54 000  | 47 940   | -6 060     | -11,2 |
| <b>III ЭКОНОМИКА</b>  |                     |   |          |            |       |
| Реализация товарной продукции                                       | тыс.руб.            | 1 012 950   | 881 727  | -131 223   | -13,0 |
| Себестоимость реализованной продукции                               | тыс.руб.            | 1 021 193   | 894 417  | -126 776   | -12,4 |
| Рентабельность (убыточность) продаж                                 | %                   | -0,81   | -1,44    | -0,63      |       |
| Затраты на 1 руб. реализованной продукции                           | коп.                | 100,81  | 101,44   | 0,63       |       |
| Прибыль (+), убыток (-) от реализации                               | тыс.руб.            | -8 243  | -12 690  | -4 447     | 54,0  |
| EBITDA  | тыс.руб.            | 10 167  | 5 501    | -4 666     | -45,9 |
| Прибыль (+), убыток (-) до налогообложения                          | тыс.руб.            | -22 364   | -155 631 | -133 267   |       |
| в т. ч. начисление процентов на задолженность конкурсных кредиторов | тыс.руб.            |   | -134 793 | -134 793   |       |
| Чистая прибыль (+), убыток (-)                                      | тыс.руб.            | -22 364   | -145 992 | -123 627   |       |
| <b>IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>                                       |                     |   |          |            |       |
| Среднесписочная численность   | чел.                | 3 696   | 3 681    | -15        | -0,4  |
| Фонд заработной платы   | тыс.руб.            | 96 762  | 101 738  | 4 977      | 5,1   |
| Средняя з/плата   | руб/чел             | 25 887  | 27 339   | 1 452      | 5,6   |
| Производительность труда на 1 человека                              | тыс.руб.<br>на чел. | 279,8   | 287,3    | 7,5        | 2,7   |

| НАИМЕНОВАНИЕ                                  | Ед. изм. | ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ<br>производственно-экономической деятельности<br>за 10 месяцев 2012 года в сравнении с 10 месяцами 2013 года |         |   |
|---|----------|--|---------|---|
|   |          | курс \$, руб.  |         | Отклонение<br>2013 г от 2012 г<br>+,- % |
|   |          | 31,09  | 31,61   |   |
| <b>I ПРОИЗВОДСТВО</b>                         |          |  |         |   |
| Выплавка жидкой стали (ДСП-2)                 | тонн     | 529 997  | 421 537 | -108 459                                |
| Производство заготовки                        | тонн     | 524 266  | 417 029 | -107 238                                |
| - сортовой на МНЛЗ-1                          | тонн     | 524 266  | 417 029 | -107 238                                |
| Производство проката                          | тонн     | 229 532  | 196 226 | -33 305                                 |
| - сортового проката (горячий)                 | тонн     | 229 532  | 196 226 | -33 305                                 |
| - сортового проката (товарный)                | тонн     | 223 561  | 190 577 | -32 984                                 |
| Производство проволоки                        | тонн     | 3 842  | 4 075   | 233                                     |
| Производство тов. штрепса (из НЗП)            | тонн     | 41   | 0,7     | -41                                     |
| Производство тов. ДО (из НЗП)                 | тонн     | 45   | 0       | -45                                     |
| Производство товарной сортовой заготовки      | тонн     | 287 633  | 215 102 | -72 531                                 |
| Катанка на волочение проволоки и упаковку (-) | тонн     | 5 971  | 5 649   | -322                                    |
| Производство товарной металлопродукции        | тонн     | 515 095  | 409 754 | -105 341                                |
| <b>II ОТГРУЗКА</b>                            |          |  |         |   |
| Экспорт                                       | тонн     | 320 441  | 214 667 | -105 775                                |
| - заготовка сортовая                          | тонн     | 302 891  | 214 667 | -88 224                                 |
| - сортовой прокат                             | тонн     | 17 551   | 0       | -17 551                                 |
| Внутренний рынок                              | тонн     | 204 759  | 195 669 | -9 090                                  |
| - сортовой прокат                             | тонн     | 200 181  | 191 425 | -8 756                                  |
| - проволока                                   | тонн     | 4 525  | 4 227   | -298                                    |
| - штрепс                                      | тонн     | 41   | 0       | -41                                     |
| - дорожные ограждения                         | тонн     | 12   | 8       | -5                                      |
| - трубы                                       | тонн     |  | 10      | 10                                      |
| Всего отгруз                                  |          |  |         |   |

# От всей души!

7 декабря отметила свой юбилей работник цеха общественного питания Андросова Галина Николаевна. Коллектив цеха от всей души поздравляет именинницу и желает ей успехов в работе, семейного благополучия.

С юбилеем поздравляем!  
И от всей души желаем  
Счастья, радости, добра!  
Быть весёлую всегда,  
Что задумано — исполнить,  
Жизнь прекрасна — это помнить.  
Улыбаться, долго жить,  
Людям радость приносить!

\*\*\*

Коллектив электроремонтного цеха от всей души поздравляет электромонтера по обслуживанию подстанций Кирея Анну Ивановну с Золотым юбилеем, который она встретила 9 декабря, и дарит ей эти строки.

Пусть минуты все  
будут счастливыми,  
Нежных слов и ульбок полны.  
Жизнь эмоции дарит красивые,  
И пленим аромат новизны!  
Комплиментов, цветов, восхищения,  
Исполнения мечты, новых встреч.  
В каждом дне находить вдохновение,  
И тепло в своем сердце беречь.

\*\*\*

10 декабря отпраздновал свой юбилей слесарь-ремонтник сопротокатного цеха Дубинин Сергей Григорьевич. Коллектив СПЦ сердечно поздравляет Сергея Григорьевича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, успехов в делах и на работе.

Желаем в этот юбилей  
Всего, о чём мечтаете.  
И пусть мечты прекрасные  
Скорее исполняются.  
Пусть праздничные ноты  
В душе всегда живут,  
А жизни повороты  
Лишь к радости ведут.

\*\*\*

В декабре 2013 года ряд работников службы корпоративного контроля отмечают юбилейные даты со дня своего рождения:

35 лет исполняется старшему инспектору Садовскому Алексею Николаевичу;

45 лет отметит старший инспектор Негороденко Алексей Евгеньевич.

Уважаемые коллеги, отмечая Ваш высокий профессионализм, добросовестный труд, от всей души и с наилучшими пожеланиями сотрудники СКК поздравляют Вас со знаменательными датами.

Примите наши поздравления,  
Желаем силы и терпения,  
Желаю мудрости в решениях  
И множества удачных дел.  
Здоровья крепкого желаем,  
Чтоб дух Ваш был неиссякаем.  
Удачи, счастья и любви  
Во все годы и на все дни!

\*\*\*

В декабре отмечает свой юбилей инженер по организации труда СКК Банщикова Виктория Викторовна.

Есть на свете женщины, гармонично наделённые всеми достоинствами, — прекрасны лицом и душой, рассудительны и дружелюбны, и кто как не именинница в полной мере соответствует этим качествам. Виктория Викторовна, в Ваш праздник хочется, не скучая, высказать тысячу похвал, но они всё равно не смогут раскрыть всех Ваших достоинств! Коллектив службы приносит свои поздравления и желает Вам счастья яркого, как самоцветы, тёплого, как лучи весеннего солнышка, и безграничного, как ясное небо!

\*\*\*

## ● Жизнь завода

# Я Б В РАЗЛИВЩИКИ ПОШЁЛ, ПУСТЬ МЕНЯ НАУЧАТ

**Окончание. Начало на стр. 1.**

### — Как ты стал оператором?

— Окончил металлургический техникум по специальности «Программист», пришёл сюда устраиваться в УИТ, но зарплату предложили б тысяч, что было мало даже по тем временам (2004 год). В то же время мой старший брат работал здесь на промпутьте. Тут зарплата была больше — около 10 тысяч. Начинал работать по 3-му разряду, ученическому. Затем сдал экзамены на 4-й разряд.

### — Что значит быть металлургом?

— В данный момент это уже ничего не значит, потому что, сидя в офисе, человек получает такую же зарплату или даже больше, чем мы. Престижности такой, какая была у металлургов в советское время, уже нет.

Дмитрий БОНДАРЕВ

— Почему-то же люди не уходят с этой работы, что их здесь удерживает?

— Кто-то привык уже, как я, например. Я здесь уже почти 10 лет работаю. Зарплата платится стабильно и вовремя. К тому же немаловажное значение имеет окружение, в котором ты работаешь. Здесь коллектив хороший, дружный. А на новом месте ещё неизвестно, в какую компанию попадёшь.

Так и получается, чем сложнее работа и условия, в которых её приходится выполнять, тем дружнее, сплочённее коллектив. Поэтому есть надежда, что эта сплочённость, ощущение принадлежности к особому братству, поможет преодолеть кризис престижности металлургических профессий.



## ● День Конституции

# ЗА СВОБОДУ ТРУДА, ИЛИ ПРАЗДНИК СО СЛЕЗАМИ НА ГЛАЗАХ

**Конституция Российской Федерации была принята 12 декабря 1993 года. Первая же Конституция РСФСР появилась в 1918-м. С тех самых пор Основной Закон менялся в зависимости от требований эпохи.**

Как-то недавно мне в руки попал словарь иностранных слов 1954 года издания, в котором даётся подробнейшее определение Основного Закона Советского Союза. Приведу его в сокращении: «Конституция — основной закон государства, определяющий его общественное и государственное устройство, ... основные права и обязанности граждан. Буржуазные конституции отражают и закрепляют господство буржуазии... и устанавливают порядки, выгодные имущим классам. ... Современная империалистическая буржуазия растоптала принцип равноправия людей и наций, заменила его принципом полноправия эксплуататорского меньшинства и бесправия эксплуатируемого большинства...».

Ничего эта картина вам не напоминает? В современной Конституции, конечно же, присутствует совсем другое определение Основного Закона и провозглашается «Права и свободы гражданина и человека».

Так как мы с вами являемся работниками промышленного предприятия,

на одном из прав, указанных в нашей Конституции, — праве на труд (статья 37) — хотелось бы остановиться более подробно.

Пункт 1 вышеуказанной статьи гласит: «Труд свободен. Каждый имеет право распоряжаться своими способностями к труду, выбирать род деятельности и профессию».

Глядя на нынешнее положение наших предприятий и граждан, работающих на них, очень сильно начинаешь сомневаться в данном утверждении. В 90-е годы, когда крупные производства сворачивались, а то и вовсе закрывались, у многих не было выбора, куда и кем пойти работать, лишь бы иметь свой кусок хлеба. Да и сейчас порой то один, то другой завод (например, в городе Юности) постоянно лихорадит. А это означает, что объёмы производства падают, продукция не доходит до потребителя и, как следствие, не вовремя выплачивается зарплата, людей отправляют в вынужденные отпуска, сокращают...

Резко снижается платёжеспособность населения, из-за чего страдает бюджет, и бизнес региона. И речь уже не идёт о развитии и процветании, а только о выживании. Какая же это свобода? Какой выбор рода деятельности?

Пункт 2: «Принудительный труд запрещён». Да, мы знаем, что крепостное право в России отменено ещё в 1861 году. Однако для большинства населения нашей страны работа — единственный источник средств к существованию (пенсионеров у нас в стране много, но, к сожалению, пенсия многих из них настолько мала, что они вынуждены подрабатывать), и ради этого источника человек соглашается на любые условия вне зависимости от того, устраивают они его или нет. Обратите внимание: слова «вынужден» и «принуждать» происходят от одного корня — «нужда».

В пункте третьем той же тридцать седьмой статьи говорится, что «каждый имеет право на вознаграждение за труд не ниже МРОТ и защиту от безработицы».

Разумеется, работать, да ещё и бесплатно, никто нас заставлять не должен. Тогда скажите, что делать человеку, который не по своей воле лишился работы и соответственно зарплаты, потому что

предприятие, чтобы выжить, избавляется от «лишних ртов»? А как представлена у нас в стране защита от безработицы? В виде копеечного пособия, которое в течение года неуклонно уменьшается (Принимают непонятно, по какой причине. Наверное, человеку день ото дня всё меньше и меньше есть хочется. — прим. авт.)? А если безработный не нашёл подходящую работу в течение года, то и вовсе прекращается, и живи, как хочешь, — ты свободен.

Но обиднее всего осознавать, что кто-то за тебя решил твою судьбу, что это не твой выбор, ты с ним не согласен. Какая же это свобода труда?

Ну что это я всё о плохом да о плохом. В той же 37-й статье есть и приятный пункт — о праве на отдых, на ежегодный оплачиваемый отпуск. И пусть большинство из нас не имеет возможности провести его на Мальдивах или в Куршавелях, нас и море в соседнем Приморском крае вполне устроит.

Говорят, какая страна — такие и коньки. Самое главное, что у нас есть Конституция, и неважно, что статьи, прописанные в ней, работают как-то не так, как хотелось бы большинству населения. Но другой страны у нас нет, значит и Основного Закона тоже.

С Днём Конституции Вас, друзья!  
Татьяна БЕЛОУСОВА

## ВАКАНСИИ

- В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, газорезчик, машинист котельной, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, монтер пути, оператор поста централизации, осмотрщик-ремонтник вагонов, приёмосдатчик груза и багажа, слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин (ДЭК), слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, стропальщик, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.
- В ГОЧС требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В КГЦ требуются аппаратчик воздухоразделения, наполнитель баллонов, слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В ЛПЦ требуются слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, инженер-

- электроник, котельщик, кузнец, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, расточник, сверловщик, токарь, фрезеровщик, уборщик металлической стружки, электрогазосварщик, электромонтер.
- В СПЦ требуются вальцовщик стана, волочильщик проволоки, инженер по АСУП, инженер электропривода, машинист крана, оператор поста управления, слесарь-ремонтник, старший мастер, токарь, фрезеровщик, штабелировщик металла, электрогазосварщик, электромонтер.
- В ЦСП требуются водитель грузового автомобиля, водитель погрузчика, машинист автогрейдера, машинист крана, электромонтер.
- В ЦПОМП требуются водитель грузового автомобиля, водитель погрузчика, машинист погрузчика, машинист крана, электромонтер.
- В ЦПИСХ требуются бухгалтер, слесарь-ремонтник, уборщик помещений, электромонтер.
- В ЭТЛ требуется инженер.
- В ЦГП требуется электромонтер.
- В ОАСУП требуется инженер-программист.
- В ОГЭ требуется инженер.
- В ОМР требуется инженер.
- В РСЦ требуется облицовщик, слесарь-ремонтник, токарь, электрогазосварщик.
- В ОТК требуется контролёр.
- В УМТС требуется инженер.

- В ЭРЦ требуются слесарь-ремонтник, электромонтер, электрослесарь.
- В ЭСПЦ № 2 требуются газовщик, машинист крана, оператор системы шихтоподачи, подручный сталевара, разливщик стали, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, шихтовщик, электромонтер, электросварщик.
- В ЦПиСХ требуются бухгалтер, слесарь-ремонтник, уборщик помещений, электромонтер.
- В ЦТП требуется водитель автомашины, водитель погрузчика, кладовщик, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, электрогазосварщик, электромонтер.
- В АТУ требуется водитель.
- В энергоцехах требуются мастер по ремонту электрооборудования, мастер участка, машинист насосных установок, оператор хлораторных установок, слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В УМТС требуется инженер.

**ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,  
КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519.**