

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

6 февраля 2014 г.

● Летопись

ЭНЕРГИЯ ДЛЯ ПЕРЕДЕЛЬНОГО

На страницах нашей газеты было много опубликовано материалов о работе завода «Амурсталь» в военные и послевоенные годы. Моя заметка — о времени строительства и освоения передельного завода, как тогда его называли.

В 1984 году мне пришлось участвовать в составе заводской электротехнической лаборатории (ЭТЛ) в наладке автоматики двух линий ЛЭП 110 Старт-подстанция «К». Подстанция «К» расположена в районе посёлка Огнеупорный, с неё непосредственно на передельный завод передаётся энергия на ГПП № 5 с Хабаровского энергорайона, в которую вливается мощности Зейской ГЭС, а теперь и Бурейской ГЭС.

Мощностей изолированного тогда Комсомольского энергорайона не хватало для запуска электропечей, которые работают в режиме (для простоты изложения), близком к короткому замыканию сети. При включении печи в городе напряжение бы резко садилось, что недопустимо, конечно, без ввода новых линий завод не запустить. Специализированного персонала для наладки всего вводимого оборудования линий катастрофически не хватало. Главному энергетику «Амурстали» А. Л. Заксу тогда была предложена работа — силами подчиненных служб провести наладку вновь вводимых линий 220 и 110 кВ самостоятельно. Пообещали оказывать консультативную помощь.

Это задание, по моему убеждению, было авантюрным — никогда заводские специалисты не налаживали прежде таких линий и таких сложных устройств, их просто раньше не было на Дальнем Востоке. Наладчики подобного оборудования подготовли-

вались, как я потом узнал, в городе Новосибирске, сдавали экзамены и после подготовки допускались к работам. Итак, лаборатория (ЭТЛ) неполным составом (часть осталась на хозяйстве работающего завода) вступила в «бой». Мне досталась работа с коллегами на п/ст К. Всё лето мы работали с 8 до 20 часов, про выходные я сейчас просто не помню, их не было.

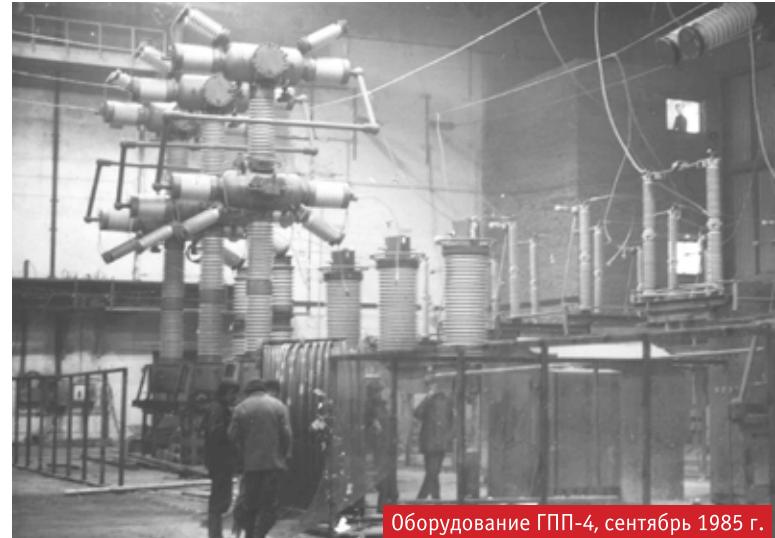
Осенью 1984 года по две линии 110 кВ и 220 кВ были приняты у нас (с недоделками), передельный завод начал работать.

Весной 1985 года про эти недоделки в руководстве энергосетей вспомнили. Для меня это «вспомнили» кончилось тем, что начальник ЭТЛ Владимир Михайлович Островерхов, руководивший мною тогда, оставил меня после пятиминутки и сказал, что «принято решение отправить тебя на наладку высокочастотных защит линий 110 кВ Старт-подстанция К, поскольку в наладке этих линий ты участвовал, знаешь, что к чему, помощников дать не могу, их просто нет в наличии, завод ведь работает.» Помолчав, он дальше заверил, что со стороны северных энергосетей меня будет консультировать начальник их группы наладки Нуриев Владимир. На мои возражения о том, что я понятия не имею про высокочастотные защиты, В. М. Островерхов ответил просто: «Изучишь. Эту работу надо обязательно сделать, по-другому нам просто запретят эксплуатировать эти линии.»

С В. Нуриевым я был знаком — он помогал нам прошлым летом. Я сразу прекрасно понял, какая громадная работа мне предстоит — ведь панели управления линиями находятся на разных концах — на расстоянии 25 км друг от друга. Один конец линий в Огнеупорном посёлке, другой — недалеко от посёлка Старт. Работы надо будет проводить и там, и там. Сразу вопрос про себя — а как добираться?

На следующий день утром я вместе с заводом поехал в северные сети.

Встретили меня в группе наладки как-то доброжелательно, что сразу прибавило мне уверенности. В. Нуриев познакомил меня с мужчиной старше меня и сказал, что он поступает в моё распоряжение, и теперь мы до окончания работ будем работать вместе. Мужчину звали Юрий, фамилию теперь я, к сожалению, не помню. На мой вопрос о получении документации и как добираться до места работ, он ответил, что документацию я получу по прибытию, а добираться — со сменной бригадой на «Хозяйке»-ГАЗ-66, отправление в 7.30 с их базы. Забегая вперёд, скажу, что поездки были одной из трудных частей самой работы. Нужно доехать до базы, пересесть в эту пыльную «Хозяйку» и вместе с дежурными подстанций по тряской дороге попасть в район п. Старт, где расположена основная подстанция. Дороги были тогда неасфальтированными, в будке тряска, пыль, а ве-



Оборудование ГПП-4, сентябрь 1985 г.

ГПП, сентябрь 1985 г.



чером ещё и жара. Домой я возвращался только к 19.00.

Из документации узнал, что основой высокочастотных защит является реле направления мощности. Такое умное устройство разработано учёными, которое определяет, в какую сторону течёт мощность на входе линии. Если установить такие устройства по обеим сторонам линии электропередач, то при её нормальной работе одно устройство будет показывать направление мощности вовнутрь, другое — наружу, так как линия отдает энергию потребителю. При коротком замыкании внутри линии одно из устройств мгновенно сменит направление и тоже покажет вовнутрь. Если два устройства по разным концам показывают вовнутрь, то линии надо максимально быстро отключить, предохранив от разрушения выключатель, провода и др. оборудование. Чтобы быстро отключать выключатели, по обеим сторонам установлены радиопередатчики, которые находятся в постоянной высокочастотной связи друг с другом по этим же высоковольтным проводам линии и при получении сигнала от реле мощности дают эту команду на выключение.

Вот такая задача, но для её решения нам двоим понадобилось наладить 14 разнообразных панелей. Хорошую консультацию по устройству панели реле мощности мне дал тогда мой бывший коллега Исаев Николай, которому приходилось её налаживать. Панели радиопередатчиков и пишущих осциллографов мне пришлось осваивать чисто с нуля. Помощник мой оказался совершенным нович-

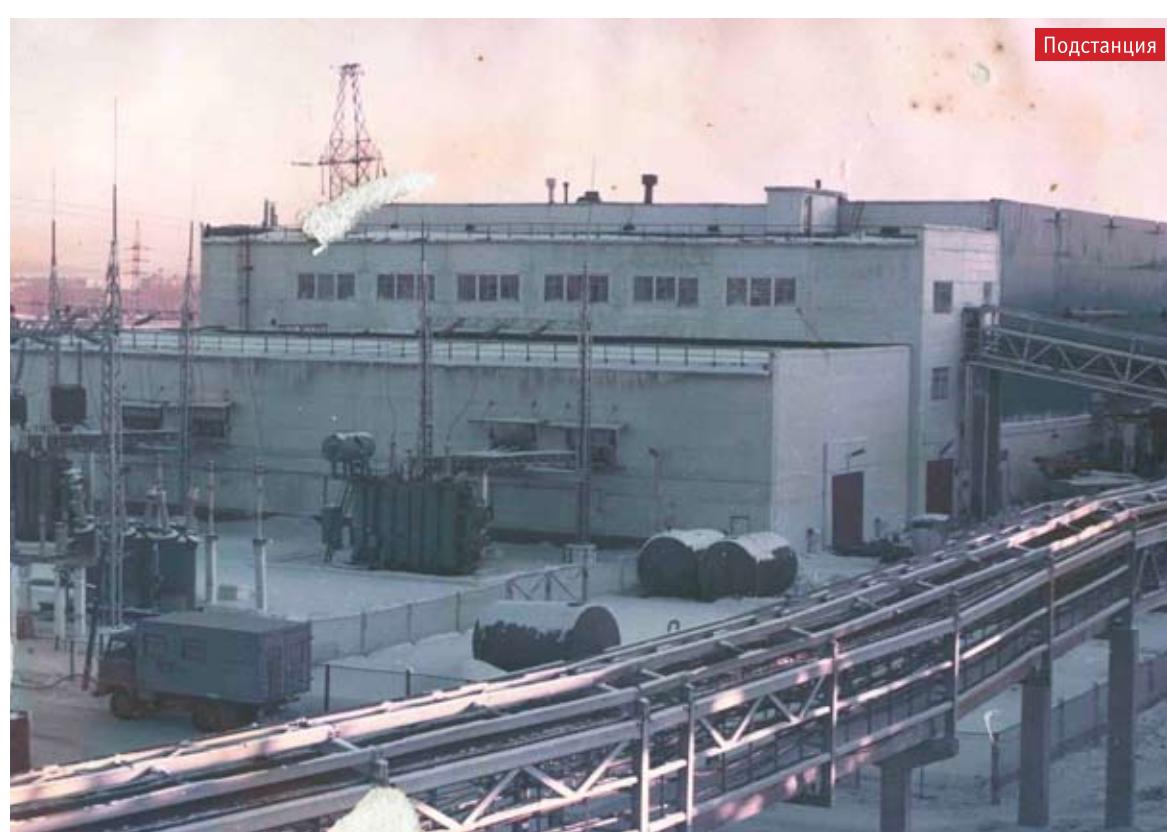
ком, он, оказывается, недавно перевёлся в группу наладки из производственного подразделения. Был просто виртуоз как электромонтажник, и что было хорошо — он без возражений в пятидесятый раз монтировал мой вариант схемы панели и ещё меня успокаивал, что сейчас будет самый верный, и всё наконец-то заработает.

Через два месяца напряжённейшей работы мы сдали её по протоколу комиссии, которая сразу же дала команду ввести защиты в работу. Помню, правда, что перед тем какдать указание о вводе накладок на панели, начальник участка подстанций СЭС распорядился: «Включите дополнительно резервную линию, мало ли что — завод ведь работает». Включение прошло без задоринки, напряжение у всех сразу снялось, к нам двоим подошел Владимир Нуриев и извинился за то, что мало помогал — мы знали, что у него тогда была сильнейшая ангинка, помогать и разговаривать он не мог.

По выходу на основную работу меня также поблагодарил начальник ЭТЛ В. М. Островерхов и щедро предложил мне для отдыха два отгула.

Вот такая была работа с очень тяжёлой дорогой каждый день. Теперь защиты на этих линиях, я думаю, стоят современные, микропроцессорные, но а сами линии видны с завода. Для большинства заводчан это просто провода и мачты, а для меня и моих бывших коллег из ЭТЛ это ещё и память о начале работы передельного завода.

П. К. САЗОНОВ,
старший мастер КГЦ



Подстанция

От всей души!

1 февраля отпраздновал свой 50-летний юбилей электросварщик РМЦ Языев Розгелди Джумаевич. Коллектив цеха поздравляет с днём рождения своего коллегу и от всей души желает ему долгих лет жизни, благополучия, счастья.

Ваш юбилей — совсем не много, Но годы прожиты не зря. Большая пройдена дорога, Большие сделаны дела. Пусть будет жизнь всегда такой: Чтоб годы шли, а вы их не считали. Вовек не старились душой И никогда бы горько не взыкали!

Коллектив ремонтно-механического цеха от всей души поздравляет начальника смены РМЦ Евгения Ивановича Куропаткина с 55-летним юбилеем, который он встретил 1 февраля.

Пятьдесят пять...

Серёзный юбилей.

Пятьдесят пять... Уже не так уж мало. Желаем много преданных друзей, Чтобы они по жизни помогали. Желаем много счастья и добра, Весёлым быть и к лучшему стремиться, Чтоб ваша жизнь своей дорогой шла, И окружали радостные лица.

6 февраля отметил свой 55-летний юбилей ведущий инженер-конструктор РМЦ Сергей Петрович Цепок. Коллектив цеха поздравляет с юбилеем своего коллегу и от всей души желает ему долгих лет жизни, благополучия, счастья.

Поздравляем с юбилеем! И желаем жить без бед! Быть здоровым и счастливым, Много-много долгих лет! Чтобы жизнь была, как сахар, Как парное молоко! Чтобы было всё чудесно, И жилось тебе легко!

Коллектив ЭСПЦ № 2 от всей души поздравляет старшего производственного мастера Андрея Александровича Гонцова с юбилеем, который он отметил 6 февраля.

Поздравляем с юбилеем мы тебя И желаем светлых дней и много счастья, Чтобы в жизни были добрые друзья, Чтобы мимо проходили все ненастья. Чтобы рядом был любимый человек, А работа приносила только радость, Чтоб удача не покинула вовек, И в душе не поселилась бы усталость!

7 февраля отметит свой день рождения комендант СХО Елена Анатольевна Чернышёва. Коллектив от всей души поздравляют её с днём рождения и желают всего самого наилучшего.

Как роза в капельках росы, Пусть будет счастье нежным, Как небо цвета бирюзы, Бескрайним и безбрежным! И будет жизнь полна тепла, Улыбок, восхищенья, Прелестна, радостна, светла Всегда, как в День рождения!

9 февраля отмечает свой 50-ти летний юбилей оператор поста централизации ЖДЦ Козюк Светлана Александровна. Коллектив от всей души поздравляет её с юбилеем и желает здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

Ваш юбилейный день рождения Отметить рады мы сейчас, И от души хотим все вместе Здоровья, счастья пожелать. Чтоб радость в дом к Вам приходила И оставалась в нём всегда. Любовь чтоб сердце наполняла, И дружною была семья!

ОБЪЯВЛЕНИЕ!

До 1 марта 2014 года в здравпункте проводится вакцинация против КЛЕЩЕВОГО ЭНЦЕФАЛИТА (бесплатно). Обращаться в 311 кабинет ОПЦ, тел. 25-73 или в Центральный здравпункт, тел. 23-13, 41-99 с 9⁰⁰ до 12⁰⁰ часов.

● Актуально

ДЕЯНИЯ И ПОСЛЕДСТВИЯ

В социальных сетях работниками предприятия был размещён ряд видеороликов, суть и содержание которых противоречит действующим в ОАО «Амурметалл» нормам и правилам корпоративной этики. Размещение подобных материалов негативно сказывается на имидже завода, наносит вред его деловой репутации.

Службой корпоративного контроля в ходе расследования установлено, что эти видеоролики были отсняты в нарушение действующих на предприятия локальных актов и стандартов, регламентирующих процессы осуществления фото- и видеосъёмки.

Так, согласно п. 3.10 Положения по обеспечению режима контроля доступа и сохранности товарно-материальных ценностей в ОАО «Амурметалл», на территории предприятия запрещено: фотографирование, кино-, видеосъёмка и зарисовка объектов и агрегатов без согласования с начальником СКК. Несмотря на это, видеоматериалы были несанкционированно отсняты и выложены в интернет. Всем известно, что один и тот же факт можно истолковать по-разному, и не всегда в пользу того, кого снимают. Безобидный на первый взгляд ролик или фотография могут скомпрометировать человека и навсегда лишить его доброго имени. Что уж говорить о таком большом промышленном предприятии, как наше.

Вот потому пункт 2.2.2 «Правила поведения работников на территории

предприятия» инструкции по охране труда для работников ОАО «Амурметалл» «Общие требования безопасности» БТИ 70-01-08 «накладывает ограничения на пользования мобильными телефонами на заводской территории работниками предприятия».

Пунктом 10.2.6 коллективного договора предусмотрено, что **работник обязан соблюдать требования охраны труда, установленные законами, правилами внутреннего трудового распорядка, правилами и инструкциями охране труда и другими локальными правовыми актами предприятия**.

Разделом 5 Правил внутреннего трудового распорядка **предусмотрена ответственность за нарушения трудовой дисциплины**, более того, независимо от мер дисциплинарного воздействия **к нарушителю могут применяться и материальные меры воздействия**.

Таким образом, во внутренних локальных актах предприятия содержится запрет на использование в рабочее время сотовых телефонов в целях фот-

о и видеосъёмки, а так же запрет на фотографии, видеосъёмку на заводской территории без согласования с уполномоченными на то структурами. При несоблюдении персоналом требований вышеуказанных документов, СКК имеет полное право и основание поставить вопрос об ограничении пользования сотовыми телефонами некоторым категориям работников предприятия.

В силу сложившихся обстоятельств ОАО «Амурметалл» оказалось в непростом положении, и размещение некоторыми доморощенными блоггерами видеоматериалов негативного характера ограничивает с нанесением предприятию материального ущерба, от последствий которого пострадают и те, кто ничего не нарушил и строго выполняет правила внутреннего распорядка, и тот, кто совершил этот необдуманный поступок.

Каждый должен осознать — любое действие имеет свои последствия, и не факт, что они будут положительными для репутации завода, а значит и для нас с вами.

Уважаемые друзья и коллеги, давайте постараемся сделать так, чтобы никто не сомневался в добром и честном имени нашего с вами родного предприятия, ведь мы все занимаемся одним общим делом.

Соб. корр.



● Спортивная жизнь

С ПОЧИНОМ!

31 января соревнованиями по дартсу стартовала очередная спартакиада среди коллектиvos физической культуры предприятий и учреждений нашего города. После трёхлетнего перерыва возобновила своё участие в ней и сборная ОАО «Амурметалл».

В первом виде спартакиады честь нашего металлургического отстаивали наладчик КИПиА Михаил Ткачук, его коллега по цеху слесарь КИПиА Роман Иваненко, ведущий инженер производственного отдела Анна Бедак, ведущий инженер бюро технического развития Ирина Капустина, а также я, технический редактор редакции и по совместительству капитан команды — Дмитрий Бондарев.

По правилам соревнований каждому игроку необходимо было выполнить 12 бросков, первые три из которых — пробные, по классической мишени при игре в дартс. По сумме 9 бросков

определялся личный результат участника, а по сумме бросков всех участников команды — её общекомандный результат.

По итогам выступления всех представителей сборной «Амурметалл» самым метким оказался Михаил Ткачук с результатом 156 баллов. Профессиональное чувство точности, присущее людям его профессии, помогло Михаилу и в спорте. Хороший результат показала Анна Бедак, которая «выбила» 115 очков и тем самым опередила капитана команды на 2 очка. Ещё по 95 баллов добавили в копилку сборной Роман Иваненко и Ирина Капустина. Таким образом, сборная ОАО «Амурметалл» набрала 574 очка.

После выступления всех команд оказалось, что результат металлургов потянул на бронзовые награды. Нас опередили только сборная судостроительного завода (650 очков) и команда железнодорожников «Локомотив»

(588 очков). А как, наверное, переживали и кусали локти студенты Технического университета, которые проиграли «Амурметаллу» всего одно очко.

Таким образом, первое после продолжительного перерыва выступление спортивной команды металлургов можно признать вполне успешным и пожелать им удачи в дальнейших соревнованиях. Следующим видом спартакиады будет настольный теннис. В этом виде спорта у нас имеются славные победные традиции. Будут ли они продолжены, узнаем уже в эту пятницу, когда мастера малой ракетки встретятся в спортзале «Строитель» и определят сильнейшего.

Дмитрий БОНДАРЕВ

ВАКАНСИИ

- В АТУ требуется водитель.
- В ГОЧС требуется газоспасатель, дозиметрист.
- В ЖДЦ требуется аккумуляторщик, газорезчик, машинист котельной, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, монтёр пути, оператор поста централизации, осмотрщик-ремонтник вагонов, приёмодатчик груза и багажа, слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин (ДЭК), слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, стропальщик, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.
- В ОТК требуется контролёр.
- В КГЦ требуется аппаратчик воздухоразделения, наполнитель баллонов, слесарь по КИПиА, слесарь по ЭРГО, слесарь-ремонтник.

- В ЛПЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтёр.
- В ОАСУП требуется инженер-программист, инженер-электроник.
- В РМЦ требуется газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, инженер-электроник, котельщик, кузнец, распределитель работ, слесарь-инструментальщик, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, расточник, сверловщик, токарь, фрезеровщик, уборщик металлической стружки, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В РСЦ требуется облицовщик, слесарь-ремонтник, токарь, электрогазосварщик.
- В СКП требуется контролёр.
- В СПЦ требуется вальцовщик стана, волочильщик проволоки, инженер по АСУП, инженер электропривода, машинист крана, оператор по

- ства управления, слесарь-ремонтник, старший мастер, токарь, фрезеровщик, штабелировщик металла, электротехник, электрогазосварщик.
- В УИТ требуется инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтёр (телефонная связь и радиофикация).
- В ЦЗЛ требуется дефектоскопист, лаборант, слесарь по КИПиА.
- В ЦКПиА требуется наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.
- В ЦОП требуется грузчик, заведующий производством, кондитер, мойщик посуды, повар, продавец, экспедитор.
- В ЦОПиСХ требуется грузчик, слесарь-ремонтник, уборщик помещений, электромонтёр.
- В ЦПЛ требуется дробильщик известняк, инженер-пиротехник, контролёр лома, мастер, машинист крана,

- обжигальщик известняк, сепараторщик, слесарь-ремонтник, электромонтёр, электросварщик.
- В ЦПОМП требуется водитель грузового автомобиля, водитель погрузчика, машинист автогрейдера, машинист крана, шлаковщик, электромонтёр.
- В ЦТТ требуется водитель автомобиля, водитель погрузчика, кладовщик, машинист экскаватора, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, электромонтёр.
- В энергоцех требуется мастер по ремонту электрооборудования, мастер участка, машинист насосных установок, оператор хлораторных установок, слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтёр.
- В ЭРЦ требуется кладовщик, слесарь-ремонтник, электромонтёр, электрослесарь.
- В ЭСПЦ № 2 требуется газовщик, машинист крана, оператор газоочистки, оператор системы шихтоподачи, подручный сталевара, разливщик стали, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, сушильщик, шихтовщик, штабелировщик металла, электромонтёр, электросварщик.
- В ЭТЛ требуется инженер.
- В ЦГП требуется электромонтёр.
- В ОГЭ требуется инженер.
- В ОМР требуется инженер.
- В УМС требуется инженер.
- В ПУ требуется юрисконсульт.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ, КАБ. 102, ТЕЛ. 52-95-19