

● Юбилей

МУЗЕЮ ТРУДОВОЙ СЛАВЫ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» — ПЯТЬ ЛЕТ

Каких только музеев не бывает! Одной из важнейших категорий классификации является профиль музея, то есть его специализация. Основопологающим признаком классификации здесь выступает связь музея с конкретной наукой или видом искусства, техникой, производством и его отраслями. Эта связь прослеживается в составе фондов музея, в тематике его научной, экспозиционной и культурно-образовательной деятельности. Например, исторические музеи связаны с системой исторических наук, — хранящиеся в их фондах музейные предметы позволяют воссоздавать историю и образ жизни ушедших эпох или недавнего прошлого.

В феврале этого года музей Трудовой Славы ОАО «Амурметалл» отметил свой первый юбилей — пятилетие. Это, конечно, не означает, что пять лет назад на месте музея ничего не было. История нашего заводского музея уходит своими корнями в далёкое прошлое...

Работа по его созданию началась с приказа по Министерству чёрной металлургии СССР № 991 от 6 декабря 1977 года «Об организации работы по созданию истории развития чёрной металлургии»:

«... для проведения работы по подготовке материалов по истории развития чёрной металлургии привлечь старейших металлургов и создать при Министерстве чёрной металлургии СССР Совет старейших металлургов из числа металлургов, продолжающих трудовую деятельность и находящихся на заслуженном отдыхе.

3. Считать необходимым, чтобы Совет старейших металлургов Министерства установил связь с Советами старейших металлургов предприятий и организаций в целях распространения опыта лучших советов по созданию музеев и изданию материалов по истории заводов...».

Создание музеев в системе чёрной металлургии охватило всю страну. На дальневосточном ме-

таллургическом предприятии началом музейного дела можно считать 15 января 1979 года. В этот день директор завода Л. С. Рожко подписал приказ № 25 «О создании заводского музея Трудовой Славы», утвердил состав общественного совета для проведения организаторской работы по сбору, обобщению и систематизации материалов по истории завода, который состоял из четырнадцати человек под председательством заместителя директора завода по кадрам С. В. Микуцкого. Под вторым пунктом приказа отмечено: «Общественному совету подготовить план работы и приступить к сбору материалов по истории завода и подготовке к созданию музея Трудовой Славы. К своей работе по сбору материалов по истории завода привлечь первостроителей завода, ветеранов труда и Великой Отечественной войны, отделы и службы завода».

Однако процесс создания музея Трудовой Славы «Амурстали» растянулся на целых восемь лет. И вот, наконец, в 1985 году, в канун праздни-



вания Дня металлурга, он распахнул свои двери для заводчан и тех, кто пожелал ознакомиться с его экспозицией. Первым директором музея стал П. П. Иванов.

С тех самых пор прошло без малого тридцать лет, многое изменилось. Нашему металлургическому предприятию пришлось пережить и кризис 90-х, и непростое начало 21-го века, когда предприятие, став уже открытым акционерным обществом «Амурметалл», постепенно крепло, наращивая свои мощности, когда появилась возможность успешного развития металлургического производства на Дальнем Востоке.

Все эти важные события отражались, как в зеркале, в экспозициях музейного фонда.

И вот 14 февраля 2009 года, после реконструкции, открыл свои двери музей Трудовой Славы ОАО «Амурметалл», который по праву перенял эстафету от музея «Амурстали». И сегодня он пишет новую историю нашего металлургического предприятия.

За пять лет работы музейные фонды пополнились новыми экспонатами, которые были получены от работников уже «Амурметалла», отражающие вехи становления именно этого молодого предприятия (в этом году нашему заводу исполнилось 17 лет). К примеру, в апреле 2013 года музей получил в дар коллекцию сувениров, состоящую из 38 предметов, среди которых есть награды за производственные достижения ОАО «Амурметалл», такие как подарочный темплет, изготовленный в честь выплавки 6 декабря 2008 года первой миллионной тонны стали.

По словам работников музея, сегодня его фонды насчитывают около десяти тысяч экспонатов и продолжают пополняться новыми несмотря на то, что в течение последнего, достаточно большого промежутка времени, завод испытывает определённые трудности.

А это означает, что история нашего металлургического предприятия пока не закончена, и есть надежда, что музей Трудовой Славы вместе с теми, кто сегодня работает на «Амурметалле», впишет славные строки в новейшую историю нашего металлургического предприятия.

Татьяна БЕЛОУСОВА

● Жизнь завода

ЛУЧШИМ РАЦИОНАЛИЗАТОРАМ — ПОЧЁТ И ПРЕМИЯ

В феврале 2014 года на предприятии был проведён конкурс на звание «Лучший рационализатор ОАО «Амурметалл» по итогам работы в 2013 году.



В соответствии с решением конкурсной комиссии, I место и звание «Лучший рационализатор ОАО «Амурметалл» присвоено начальнику сортопрокатного цеха Балдину С. М., главному технологу Зубареву М. Е., начальнику прокатного бюро ТО Шарапову А. А. за рационализаторское предложение № 227 от 21.01.2013 «Оптимизация химического состава арматурной стали класса А500 С». Командой данных специалистов был разработан и успешно опробован способ, как с помощью подбора температурно-скоростного режима прокатки добиться требуемых для данного класса стали механических свойств. Это позволило существенно сэкономить на ферросплавах, добавляемых в процессе плавки, и оптимизировать, таким образом, химический состав арматурной стали класса А500 С.



Достойным II места конкурсная комиссия признала энергетика ЭСПЦ-2 Жолновича Д. Н., старшего мастера РЭО Бабка С. С., мастера РЭО Гуменика И. В. и начальника бюро выплавки стали ОАСУП Урасова Д. В., которые представили рационализаторское предложение № 226 от 10.01.2013 «Ускорение процесса загрузки диспенсера пневмокамерного насоса АКП № 2». В этом рацпредложении было предложено использовать клапаны при загрузке углеродсодержащего порошка из силоса в диспенсер пневмокамерного насоса в соответствии с разработанным специально для этого алгоритмом включения. Выводы комиссии, проверявшей работу опытного образца, свидетельствуют, что установленные клапаны и предложенный алгоритм включения уменьшают время загрузки диспенсера пневмокамерного насоса, повышают надёжность работы оборудования, а также значительно снижают стоимость закупаемого оборудования.



III место присудили заместителю начальника РМЦ Цыганку И. Н., ведущему инженеру-конструктору РМЦ Цепку С. П., ведущему инженеру-технологу ПТБ Алексеенко Н. М. за рационализаторское предложение № 231 от 10.07.2013 «Изменение технологии изготовления детали «Ось» черт. 2027.01.08-01». Эта группа рационализаторов предложила отказаться от обработки заготовок методом свободнойковки, а вместо этого перейти на метод штамповки. Разработанные штампы позволили существенно сократить время на токарную обработку заготовки и, как следствие, — снизить себестоимость её изготовления.

Всем номинантам объявлена благодарность и выплачена денежная премия.
Дмитрий БОНДАРЕВ



От всей души!

26 февраля встретил свой юбилей инженер по подготовке к текущим и капитальным ремонтам ЭСПЦ № 2 Гриценюк Светлана Сергеевна. Коллектив цеха поздравляет и от всей души дарит эти строки:

Пусть мерцают свечи
и сияет взгляд.
Не грусти, что время
не вернуть назад!
Что-то не сложилось,
что-то не сбылось,
Сколько получилось,
сколько удалось!
Мы тебе желаем
много тёплых слов,
Чтобы счастье было
и была любовь,
Радость изливалась бурною рекой,
Солнышко светило
всюду над тобой!

Коллектив электроремонтного цеха поздравляет испытателя электромашин и приборов Сидоренко Надежду Николаевну с юбилейным днём рождения, который она отпразднует 28 февраля.

Пусть минуты
все будут счастливыми,
Нежных слов и улыбок полны,
Жизнь эмоции дарит красивые
И пленит аромат новизны!
Комплиментов,
цветов, восхищения,
Исполнения мечты, новых встреч,
В каждом дне
находить вдохновение
И тепло в своём сердце беречь!

28 февраля отметит свой 50-летний юбилей слесарь-ремонтник ЭСПЦ № 2 Красюков Александр Николаевич. Коллектив ЭСПЦ № 2 желает ему долгих лет жизни, здоровья и удачи.

В жизнь воплотиться без помех,
И пусть сопутствует делам
Всегда блистательный успех!
Благополучия во всём,
Энергии, удачи, сил,
Чтоб непременно каждый день
Победу, радость приносил!

1 марта отметит 55-летний юбилей электромонтёр Сутягин Владимир Николаевич. Коллектив кислородно-газового цеха поздравляет своего юбиляра, желает ему крепкого здоровья, успехов в работе и семейного благополучия.

Пожелать успехов Вам
хотим во всём,
Пусть сама судьба Вам
в жизни помогает,
И за одним прекрасным,
добрым днём
Ещё прекрасней день
пусть наступает.
Кто дорог Вам,
пусть счастливо живут.
Ведь близких счастье
очень много значит,
Пусть встречи в жизни
радостные ждут,
Здоровья Вам, любви,
большой удачи!

1 марта встретит свой 60-летний юбилей инженер по новым технологиям и диагностике ОГМ Сазонов Александр Иванович. Коллектив ОГМ от всей души поздравляет его и желает крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия!

В юбилей Вы молоды, солидны.
И мудрость за плечами есть.
Ах, эти сладостные годы -
Всех прелестей не перечислить!
Пусть сбудутся желанья Ваши
И сокровенные мечты,
Для этого нужно здоровье —
Его-то и желаем мы!

Отдых

РЫБАЦКИЕ ПРИКЛЮЧЕНИЯ

(Продолжение. Начало в №3 и №6)

Александр быстро подготовил лодку, взял спиннинги и поплыл к мыску на входе в залив. Вскоре послышался его радостный крик: «Таймень на крючке!» Он потянул на 10,5 кг. Удовлетворённый рыбак отпустил его в родную стихию.

Глядя на это, не удержался от соблазна поймать тайменя и Алексей. Быстро доплыл до мыска. Не прошло и двадцати минут, как он сообщил о своей удаче. Отбуксировав тайменя к берегу, продолжил вываживать его. Но таймень оказался ловчее, «выплюнул» воблер, ушёл в родные «пенаты».

За время нашего странствия мы видели пролетающие стаи гусей, которые покинули насиженные места и полетели на зимовку в тёплые края.

В течение дня погода менялась от холодной до тёплой, с облачным небом. А вечер был ярким и солнечным, когда мы пристали к берегу около зимовья. Если вечером с крутого берега мы видели яркий солнечный закат, то наутро перед нами предстала совсем иная картина. После обеда облачность разошлась куда-то, небо стало голубым, а яркое солнышко грело и радовало нас.

Красивая, но суровая природа окружала нас. Удивительное и неожиданное можно было встретить на каждом шаге. Вот шумный ручей пробил себе путь в лесных дебрях к реке Бичи.

Мы плыли в ожидании знака, извещающего о границе и территории заказника «Удыль». Перед нами стояла задача быстро пройти заказник. На косе, около знака, сделали «перекур» и тронулись на штурм водных просторов территории заказника. Мы ещё не знали, какие сур-

призы преподнесёт нам погода и озеро Удыль со своими разливами. На следующий день нашей целью было закончить сплав по Бичи и пересечь это озеро, на высоком берегу которого предстояло ещё найти место для ночёвки. Проплыли высокие берега, косы, и перед нами предстал огромный водный простор с полузатопленными кустами. Плыть можно было на все 360 градусов, большая вода с верховьев Амура дошла и сюда.

Чем ближе мы подходили к озеру, тем сильнее крепчал ветер. Наши утлые судёнышки стало бросать из стороны в сторону. Вскоре через редующий кустарник стало просматриваться озеро, по нему гулял «девятый вал». Пересекать его в такой шторм и на ночь глядя было полнейшим безрассудством. Поплыли к виднеющимся в дали сопкам через штормовые заливы. Порядком измученные за весь день, преодолев все заливы один за другим, мы на конец-то вошли в устьевые разливы реки Битки. Возникла очередная проблема — к сопкам так просто не подплывёшь. Затонувший наполовину молодой лес загораживал нам доступ к ним. Мне удалось найти место, где сквозь стволы деревьев и кустов просматривалась сопка. С большим трудом и с помощью «какой-то матери» мы ступили-таки на твёрдую землю.

Пока мы разгружали лодки, «Егорыч» расширил с помощью пилы причал для трёх лодок. А Алексей сбегал на разведку вверх по склону и принёс радостную весть — на сопке есть площадка для табора. Захватив нужные вещи, дружно «поползли» вверх. Вот и «площадка», так называемая «где чёрт ногу себе сломит». Но как мы были рады ей и благодарны Алексею! Быстро установили



палатки, разожгли костёр и приготовили себе ужин. После ужина просто упали на свои спальные места, настало, мы устали за этот день. Утром встали рано. Александр попытался найти связь, но не нашёл.

На следующее утро, хорошо позавтракав, двинулись дальше. На тот момент ни кто из нас не мог предположить, что готовил нам день грядущий. Первые метры, километры плавания проходили по относительно спокойной воде. Ближе к обеду усилился ветер, на разливах зашторило.

Небо заволочило грозными тучами, вскоре подул сильный, порывистый ветер вперемежку с мелким дождём. Высота волн резко возросла, и на наши надувные судёнышки обрушился шторм. Нас бросало из стороны в сторону, с одной волны на другую, пронизывало мелким, холодным дождём и крупными брызгами воды от разбивающихся волн о надувные баллоны бортов. Сильный боковой ветер и приличные волны сносили наши лодки в разъярённое озеро Удыль. Прилагая огромные усилия, мы медленно, но верно плыли к намеченной цели — засветло войти в протоку Ухта. Временами ветер стихал, и скорость продвижения возрастала. Но это мало радовало нас, так как мы видели, как в горах зарождался очередной ураган, который обрушится на нас в скором времени.

Это происходило так: не успели затихнуть порывы ветра на водных просторах озера Удыль, как над левобережными горами хребта Чаятын небо светлело. Вскоре над одной из заснеженных гор начал «куриться» белый туман, быстро превращаясь в облако. Буквально через минуту небо над горами почернело. Откуда мгновенно появилась свирепая облачность — для нас было загадкой. В какой-то момент времени эта масса облаков срывалась с заснеженных пиков гор и летела с огромной скоростью в сторону озера. Психологически мы были готовы к шквальной атаке ветра и волн, а пока, используя затишье, усиленно грели. Выплеснув всю свою ярость и силу, ветер несколько стихал, чтобы набраться сил в горах и вновь обрушиться на озеро.

(Окончание в следующем номере)
Виктор МУРАТОВ



ВАКАНСИИ

- В **ГОЧС** требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В **ЖДЦ** требуются аккумуляторщик, водитель легкового автомобиля, газорезчик, мастер службы пути, машинист котельной, машинист теплового, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, медицинская сестра, монтер пути, оператор поста централизации, осмотрщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин (ДЭК), слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.
- В **КГЦ** требуются аппаратчик воздухооразделения, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик.
- В **ЛПЦ** требуются слесарь-ремонтник, электромонтёр.
- В **ОАСУП** требуются инженер-программист, инженер-электроник.
- В **ОТК** требуется контролёр.
- В **РМЦ** требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник,

- инженер-электроник, котельщик, кузнец, распределитель работ, слесарь-инструментальщик, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, расточник, сверловщик, токарь, фрезеровщик, уборщик металлической стружки, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В **РСЦ** требуются облицовщик, плотник-бетонщик, слесарь-ремонтник, токарь, электрогазосварщик.
- В **СКК** требуется контролёр.
- В **СПЦ** требуются вальцовщик стана, волочилицкий проволоки, инженер по АСУП, инженер электропривода, машинист крана, оператор поста управления, слесарь-ремонтник, старший мастер, токарь, фрезеровщик, штабелировщик металла, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В **УИТ** требуются инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтёр (телефонная связь и радиофикация).
- В **ЦЗЛ** требуются дефектоскопист, лаборант, слесарь по КИПиА.

- В **ЦКИПиА** требуются наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.
- В **ЦОП** требуются заведующий производством, кондитер, мойщик посуды, повар, продавец, экспедитор.
- В **ЦОПИСХ** требуются грузчик, слесарь-ремонтник, уборщик помещений, электромонтёр.
- В **ЦПЛ** требуются дробильщик извести, инженер-пиротехник, контролёр лома, мастер, машинист крана, обжигальщик извести, сепараторщик, слесарь-ремонтник, электромонтёр, электросварщик.
- В **ЦПРОП** требуются водитель грузового автомобиля, машинист автогрейдера, машинист крана, шлаковщик, электромонтёр.
- В **ЦПТ** требуются водитель автомобиля, водитель погрузчика, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, уборщик помещений, электромонтёр.
- В **АТУ** требуется водитель.
- В **энергоцех** требуются мастер по ремонту электрооборудования,

- мастер участка, машинист насосных установок, оператор хлораторных установок, слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтёр.
- В **ЭРЦ** требуются кладовщик, слесарь-ремонтник, электромонтёр, электрослесарь.
- В **ЭСПЦ № 2** требуются газовщик, машинист крана, оператор газоочистки, оператор системы шихтоподачи, подручный сталевара, разлившик стали, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, сушильщик, шихтовщик, штабелировщик металла, электромонтёр, электросварщик.
- В **ЭПЛ** требуется инженер.
- В **ЦГП** требуется электромонтёр.
- В **ПКО** требуются ведущий инженер-конструктор (электрик), инженер по инвентаризации строений и сооружений, руководитель электротехнической группы.
- В **ОГЭ** требуется инженер.

**ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,
КАБ. 102, ТЕЛ. 52-95-19**

Юбиляры марта

В этом месяце 2014 года юбилейные даты своих жизненных биографий отметят тринадцать ветеранов-металлургов. С большим уважением и теплотой мы поздравляем их, юбиляров марта — бывших работников нашего металлургического предприятия, ушедших по возрасту на заслуженный отдых и состоящих на учёте в первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

Самого почтенного возраста достигнут в марте Дмитрий Прохорович КОНОЗОВКО (Прокат 2) и Анастасия Михайловна СТУПЕНКО (ДДУ). Им исполнится **85 лет**.

80-летие отметят Игорь Николаевич КАМЕНЕВ-ЛЮБАВСКИЙ (Прокат 2), Галина Николаевна ЛОГИНОВА (ЭСПЦ № 1) и Антонина Семёновна ТКАЧЕНКО (ЖДЦ).

75-й день рождения встретят Надежда Васильевна БОРИСЕНКО (Мартен), Александр Николаевич ГОРБ (Литейный), Алла Ивановна ДРОНОВА (КГЦ), Екатерина Фёдоровна ИВАНОВА (ЦЗЛ), Раиса Ивановна ЛЕОНОВА (Прокат 1), Геннадий Петрович ЦЕЛИЩЕВ (ЦППИСХ).

70-летнюю юбилейную дату отметит Владимир Изральевич МАКСТИМЕНКО (ЭСПЦ № 2).

65-летие отметит Людмила Егоровна ЧАЛДУШКИНА (ЭСПЦ № 1).

60 лет исполнится Виктору Васильевичу Мацепура (ЭСПЦ № 2) и Леониду Павловичу НЕСТЕРОВУ (РМЦ 1).

Совет первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл» с душевной теплотой, сердечно поздравляет юбиляров марта со знаменательными датами в их жизненных биографиях и желает каждому из них здоровья, неуываемой бодрости, семейного благополучия, внимания и заботы родных, близких, товарищей по прежней работе на нашем металлургическом предприятии.

Председатель совета ветеранов
ОАО «Амурметалл»
В. Я. КИРИНОВИЧ