

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

3 апреля 2014 г.

● Жизнь завода

«АМУРМЕТАЛЛ» РАСШИРЯЕТ СОРТАМЕНТ

На нашем металлургическом предприятии успешно освоено производство новой продукции — холоднодеформированной арматуры класса В500 С. Планируется, что основным её потребителем будет строящийся в Амурской области космодром «Восточный». А, учитывая, что строительные работы будут продолжаться не менее чем до 2018 года, удовлетворение потребностей космодрома в продукции нужного качества и количества обеспечит дополнительную загрузку производственных мощностей завода, в первую очередь сортопрокатного цеха, где новая продукция непосредственно и производится.

Как часто бывает, освоение чего-то нового сопряжено с трудностями, которые невозможно предсказать. О том, с чем пришлось столкнуться металлургам при выработке технологии производства стали В500С, рассказал начальник сортопрокатного цеха Сергей Майорович Балдин:

— Следует начать с того, что два имеющихся у нас волочильных стана не предназначены для выпуска этой продукции. Нам была поставлена задача эти станы переоборудовать и приступить к выпуску холоднодеформированной стали В500С № 6 и № 8. Специалистами была разработана технология, изготовлена оснастка, но с первого раза получить продукцию требуемого качества у нас не вышло. Точнее, геометрические размеры мы получили, но с достижением необходимых механических свойств возникли проблемы. Пришлось очень долго подбирать режимы, дорабатывать технологию, ставить дополнительные приспособления, чтобы получить механические свойства, требуемые для этой марки стали.

Так, например, при производстве В500С № 8 сразу столкнулись с проблемой в окалиноломателе. Тот, который у нас стоял, был рассчитан на съём окалины с проволоки диаметром 6 мм. Катанку диаметром 8,4 мм заправить в этот окалиноломателем невозможно. Поэтому пришлось сделать проект на новое аналогичное приспособление. Ремонтно-механический цех его изготовил, за что ему большое спасибо. С новым окалиноломателем уже относительно неплохо начали снимать окалину с диаметра 8,4 мм. Доработали технологию, а именно: поставили дополнительные фельеры для обжима проволоки.

По словам начальника цеха, не с первого раза получилось подобрать диаметр катанки. Начали с 8 мм, заправили — не получили требуемую массу. Решили попробовать 8,5 мм, запустили, протянули — опять не пошло. Выяснили, что химсостав подобрали неверный. Остановились на третьем варианте — 8,4 мм, с изменённой «химией», которую выплавил ЭСПЦ-2. Только на ней мы получили нужные нам результаты как по геометрии, так и по механическим свойствам. Поэтому процесс и затянулся на такое длительное время. Можно было, конечно, и быстрее, но всё это освоение приходилось делать в свободное от основной работы время, потому что волочильный стан был загружен практически на 100%. Но, несмотря на задержку, требуемого результата всё-таки добились. Теперь мы с уверенностью говорим, что можем производить арматуру В500С № 8.



Что касается № 6, здесь немного сложнее всё получилось. Геометрию прокатчики подобрали сразу с катанки 6,5 мм, с окалиноломателем здесь проблем не возникло — подошёл тот, который используется для стандартной «шестёрки». Проблема возникла опять же в получении требуемых механических свойств — нужно было добиться необходимого удлинения. Всё, что не предпринимали специалисты в технологической цепочке, ничего не помогало. Потом, поискав в Интернете, нашли статью о том, как решили эту проблему на металлургическом заводе в Новокузнецке. Они запатентовали перегибочное устройство, которое ставится за профилеровкой. Оно представляет собой набор роликов, между которыми проволока несколько раз перегибается в двух плоскостях. Соорудили такое же перегибочное устройство из имеющихся роликов. Установили, попробовали. Действительно, получилось добиться удлинения практически в 2 раза по сравнению с тем, что было без перегибочного устройства.

Сергей Майорович отмечает, что работать над освоением новой продукции было очень интересно:

— Когда добивалась этого, что после многочисленных неудачных попыток, результат наконец-то удовлетворяет всем необходимым требованиям, радость испытываешь неимоверную. Хотелось бы отметить тех специалистов, которые трудились над освоением новой продукции. Это — Чиж Сергей Александрович, старший калибраторщик, который рассчитывал всю оснастку, всю технологию изготовления, геометрические размеры; а также те, кто работает на волочильных станах — Горбунов Александр Геннадьевич, начальник участка, Никулин Виктор Николаевич, мастер этого же участка, Краснов Сергей Анатольевич,

волочильщик. Мы оставались и после работы, и в выходные дни, во время остановок, если стан был не загружен. Очень хотелось добиться положительного результата — и мы его добились.

Хотелось выразить огромную благодарность всем службам завода, кто помогал нам в освоении. Это работники технического отдела Шарапов Александр Афанасьевич, Борисов Игорь Юрьевич, все работники механической лаборатории под руководством Тихоновой Людмилы Фёдоровны, работники ОТК сортопрокатного цеха под руководством Мамедовой Ирины Викторовны.

Уже по две промышленные партии и В500С № 6 и № 8 мы отправили потребителю. Пока небольшие — по 10–15 тонн, но заказы идут. В дальнейшем, с развитием строительства космодрома, объёмы поставок будут существенно больше.

Несмотря на то что технологию прокатчики уже более-менее отработали, останавливаться на этом они не собираются, планируют её дорабатывать, совершенствовать. По словам начальника сортопрокатного цеха, сейчас с уверенностью можно сказать, что мы способны выпускать весь размерный ряд А500С и В500С — от 6 до 40 мм, чтобы полностью удовлетворить все потребности поставщиков, и у них не возникало необходимости искать недостающий размер у конкурентов. Более того, начав производить В500С, можно утверждать, что теперь СПЦ освоил весь спектр мелкосортно-проволочной продукции. Дальнейшее направление развития — это совершенствование существующих технологий производства, востребованных на рынке профилей, что позволит добиться повышения качества продукции и сокращения издержек производства.

Дмитрий БОНДАРЕВ

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ производственно-экономической деятельности за 2013 год в сравнении с 2012 годом					
НАИМЕНОВАНИЕ	курс \$, руб.	2012 г.		2013 г.	
		Ед. изм.	2013 г.	Отклонение 2013 г. от 2012 г. +,-	%
I ПРОИЗВОДСТВО					
Выплавка жидкой стали (ДСП-2)	тонн	675 168	528 298	-146 870	-22
Производство сортовой заготовки	тонн	667 860	522 641	-145 219	-22
Производство проката	тонн	264 536	223 636	-40 901	-15
- сортового проката (горячий)	тонн	264 536	223 636	-40 901	-15
- сортового проката (товарный)	тонн	257 137	216 771	-40 366	-16
Производство проволоки	тонн	4 708	5 037	329	7
Производство тов. штрепса (из НЗП)	тонн	41	0,7	-41	-98
Производство товар. Д0 (из НЗП)	тонн	45	0	-45	-100
Производство товарной сортовой заготовки	тонн	395 054	292 736	-102 319	-26
Катанка на волочение проволоки и упаковку (-)	тонн	7 400	6 864	-536	-7
Производство товарной металлопродукции	тонн	656 941	514 549	-142 392	-22
II ОТГРУЗКА					
Экспорт	тонн	427 932	292 730	-135 202	-32
Заготовка сортовая	тонн	410 382	292 730	-117 651	-29
Сортовой прокат	тонн	17 551	0	-17 551	-100
Внутренний рынок	тонн	240 655	224 432	-16 223	-7
Сортовой прокат	тонн	235 252	219 797	-15 455	-7
Проволока	тонн	5 350	4 618	-732	-14
Штрепс	тонн	41	0	-41	-100
Дорожные ограждения	тонн	12	8	-5	-39
Трубы	тонн		10	10	
Всего отгрузка	тонн	668 588	517 162	-151 425	-23
III ЭКОНОМИКА					
Реализация товарной продукции	тыс.руб.	13 173 794	9 989 307	-3 184 487	-24
Себестоимость реализованной продукции	тыс.руб.	13 854 841	10 413 119	-3 441 722	-25
Затраты на 1 руб. реализованной продукции	коп.	105,17	104,24	-0,93	
Прибыль (+), убыток (-) от реализации	тыс.руб.	-681 047	-423 812	257 235	-38
Прибыль (+), убыток (-) до налогообложения	тыс.руб.	-10 177 222	-1 357 788	8 819 434	-87
Чистая прибыль (+), убыток (-)	тыс.руб.	-9 661 586	-4 200 017	5 461 569	-57
IV ТРУДОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ					
Среднесписочная численность	чел.	3 867	3 749	-118	-3
Фонд заработной платы	тыс.руб.	1 091 091	1 129 506	38 415	4
Средняя з/плата	руб/чел	23 361	24 931	1 569	7
Производительность труда на 1 человека	тыс.руб. на чел.	3 408,2	2 695,2	-713,0	-21

● Город на ладони

С 10 АПРЕЛЯ ИЗМЕНЯТСЯ СТОИМОСТЬ ПРОЕЗДА В ТРАМВАЯХ И МУНИЦИПАЛЬНЫХ АВТОБУСАХ КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ

С 10 апреля вступят в силу постановление администрации Комсомольска-на-Амуре № 1153 о тарифах на услуги по перевозке пассажиров и багажа автомобильным транспортом общего пользования, предоставляемые муниципальным унитарным предприятием «Пассажирское автотранспортное предприятие № 1».



Согласно указанному постановлению, с 10 апреля тариф на перевозку пассажира установлен в размере 17 рублей. Столько же будет стоить и перевозка одного места багажа. Стоимость месячных проездных билетов для граждан составит 700 рублей, для предприятий и организаций — 950 рублей, для студентов очной формы обучения и школьников — 500 рублей.

С 10 апреля изменится и стоимость проезда на трамвае. Она обойдётся пассажиру в 15 рублей. Во столько же станет и перевозка одного места багажа. Месячный проездной билет будет стоить 680 рублей, для предприятий и организаций — 930 рублей, для студентов очной формы обучения и школьников — 510 рублей.

Пресс-служба администрации города Комсомольска-на-Амуре

От всей души!

27 марта свой юбилей отметил контролёр ОТК участка ЭСПЦ № 2 Галина Закутулова Клыбина. Коллектив участка сердечно поздравляет её с этой датой и от всей души желает:

Лёгкости в мыслях,
В планах — везения,
В сердце — тепла,
А в делах — настроения.
В каждой минуте
И в каждом мгновении —
Счастья, удачи, любви.
С днём рождения!

2 апреля отпраздновал свой 50-летний юбилей токарь РМЦ Александр Владимирович Мурашов. Коллектив цеха поздравляет с днём рождения своего коллегу и от всей души желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья.

Мы поздравляем вас —
вам пятьдесят,
Прекрасный возраст для мужчины!

Мы вам желаем жизни длинной
И полной счастья. О, виват!
Что ж, первые полсотни позади,
Но молодой задор

горит у вас в груди.
Мы посыпаем вам привет!
Пусть будет впереди
ещё полсотни лет!

Коллектив ОТК от всей души поздравляет с юбилейной датой контрольного мастера участка упаковки и отгрузки сортовой заготовки ЭСПЦ № 2 Ирину Михайловну Клыбину, которую она отметит 4 апреля.

Пускай удачные, радостные дни Счастливыми и добрыми сменяются.

Все самые заветные мечты —
Пусть в жизни непременно исполняются!

Коллектив цеха от всей души поздравляет с днём рождения огнеупорщика ЭСПЦ № 2 Дениса Сергеевича Служеникина, который он встретит 4 апреля.

Парень ты успешный, сильный,
Смелый, умный, очень стильный,
Хоть тебе лишь 26.
Достоинств всех не перечесть!
Вот таким и оставайся,
И ничем не огорчайся!
С днём рождения поздравляем,
И здоровья мы желаем!

Коллектив цеха от всей души поздравляет с днём рождения разливщика ЭСПЦ № 2 Ивана Владимира Обеткина, который он отпразднует 6 апреля.

Желаем крепким быть корнями,
Желаем сильным быть друзьями,
Чтоб трудностей ветер
тебя закалял,
Чтоб в жизни
всегда и везде побеждал!

6 апреля отметит свой юбилей электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования ЦПЛ Быков Александр Тимофеевич. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра, дарит эти строки:

Желаем в день рождения
не грустить,
А весело смеяться и шутить!
Пусть сберётся вместе

вся семья,
И от души поздравят вас друзья!
Желаем вам здоровья,
счастья, смеха,
Достатка, оптимизма и успеха!
Пусть будет в радость
утренний рассвет,
Безоблачных вам,
ярких, светлых лет!

● Анекдоты

1 АПРЕЛЯ — ДЕНЬ СМЕХА!

Весна. Хочется в лес. Найти берлогу и разбудить медведя. А потом бежать, бежать от него, задыхаясь от восторга!

Обама спрашивает у своих экспертов:

— У нас куча вариантов ответов на действия России, но каждый из них приносит ущерб нашей стране. Какой вариант действий будет наилучшим для Америки?

— Пригласите Путина на саммит, а там плюньте в лицо и дайте ему тумаков.

— Да вы что, не в курсе, что у он мастер спорта по дзюдо? От меня мокрого места не останется!

— Конечно, в курсе, но вопрос был поставлен: «Как лучше для США?».

После исключения России из «восьмёрки» формат встреч можно называть — «один плюс шестёрки»!

Ожесточённые бои между Россией и Украиной развернулись ВКонтакте. За два дня сражений обе стороны потеряли большую часть здравого смысла.

После того как украинские бронетанковые колонны стали подтягивать-

УВАЖАЕМЫЕ РАБОТНИКИ ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»

Для самостоятельного приобретения путёвки в оздоровительный лагерь обращаться по адресу, указанному в таблице (столбец № 2), при себе иметь сумму, указанную в таблице (столбец № 3), а также документы, перечисленные ниже:

- Свидетельство о рождении ребёнка или паспорт (подлинник и копия)
- Паспорт родителя (опекуна) (копия 2,3,5,6 страницы и подлинник)
- Распоряжение органа по делам опеки и попечительства
- При разных фамилиях детей и родителя — свидетельство о браке (копия и подлинник)

ПРОФКОМ: 52-92-81, 22-81



ся к российской границе, со стороны России стали подтягиваться приёмщики металлолома.

— А за кого, за что?

— Я за то, чтобы эта сказка не кончалась!

Указ президента Российской Федерации В. В. Путина (совершенно секретно). За успешную операцию по воссоединению Крымского полуострова с РФ присвоить звание Героев России товарищу Арсению Яценюку и товарищу Виктории Нуланд. Герою

Украина. Автобус. К одиноко сидящей, грустной, уставшей женщине обращается мужчина:

— Dode pa?

Всё золото мира не светит ярче, чем она в этот миг! Француз! Настоящий француз в её жизни! Всё, конец серым будням! Прощайте, украинские мужчины со своими хоккейными, рыбалками и разбросанными носками. Теперь будут шампанское и танго у подножия Эйфелевой башни, солнце и белый морской песок. И, разумеется, Шанель! Но! Но надо же что-то ответить:

— Пардон мсье! Кес ке сё?

— Автобус, кажу, до депа йде?

Крым. Голые маленькие девочки и мальчик на пляже. Девочка долго разглядывает мальчика и наконец говорит:

— Никогда не думала, что такая большая разница между русскими и украинцами!

НАЗВАНИЕ ЛАГЕРЯ	Приобрести путёвку можно по адресу	Родительская плата	Возврат работодателем 75% в з/плату	ГРАФИК ЗАЕЗДОВ			
				1 СМЕНА	2 СМЕНА	3 СМЕНА	4 СМЕНА
1	2	3	4			5	
Детский центр «им. К. ЗАСЛОНОВА»	Дворец культуры Железнодорожников, ул. Чапаева, 1, 2-й этаж, каб. 14, тел. 28-37-43	14899,00	75% 11174,25 25% 3724,00	17 июня 07 июля	10 июля 30 июля	02 августа 22 августа	
«БУРЕВЕСТИК», с 6 до 15 лет включительно	ул. Севастопольская, 15, каб. 5, тел. 59-15-58, можно в рассрочку	7399,00	75% 5549,25 25% 1849,75	Лагерь находится в стороне п. Солнечный, 21 км, в Комсомольском заповеднике. 18 июня 08 июля	11 июля 31 июля	03 августа 23 августа	
«АМУРЧОНОК»	ул. Севастопольская, 15, каб. 2, тел. 55-00-86, можно в рассрочку	6899,00	75% 5174,25 25% 1724,75	20 июня 10 июля	13 июля 02 августа	04 августа 24 августа	
Центр медицины и труда «КЕДР», с 6 до 15 лет включительно	ул. Культурная, 4, с 8 до 16 час., обед с 12 до 14 час., тел. 26-52-32	9651,00	75% 7238,25 25% 2412,75	01 июня 21 июня	25 июня 15 июля	18 июля 07 августа	10 августа 30 августа
«Шарголь», тел: 52- 61-29	Бухгалтерия, тел: 52- 67- 69	13399,0	75% 10049,25 3349,75	01 июня 21 июня	25 июня 15 июля	18 июля 07 августа	10 августа 30 августа

Возврат 75% (столбец № 4) от родительской оплаты производится на основании квитанции (чека) об оплате и купленной путёвки с указанием в них фамилии родителя (опекуна), являющегося работником ОАО «Амурметалл» (фамилии в квитанции об оплате и в путёвке должны совпадать). Путёвку и квитанцию (чек) об оплате предоставить в профком (каб. 110) или каб. 409. Для членов профсоюза предусмотрена денежная компенсация.

ВАКАНСИИ

- В АТУ требуется водитель.
 - В ГОСЧ требуется газоспасатель, дозиметрист.
 - В ЖДЦ требуется аккумуляторщик, водитель легкового автомобиля, газорезчик, мастер службы пути, машинист котельной, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, медицинская сестра, монтёр пути, оператор поста централизации, осмотрщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.
 - В КГЦ требуются наполнитель баллонов, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник.
 - В ЛПЦ требуются слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтёр.
 - В ОАСУТП требуются инженер-программист, инженер-электронщик.
 - В ОТК требуется контролёр.
 - В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник,
 - В ЦПП требуется водитель грузового автомобиля, машинист автомонстра, машинист крана, шлаковщик, электромонтёр.
 - В ЦПСХ требуется электромонтер.
 - В ЦПЛ требуется дробильщик извести, инженер-пиротехник, контролёр лома, мастер, машинист крана, обжигальщик извести, прессовщик лома, сепараторщик, слесарь-ремонтник, шихтовщик, электромонтер, электросварщик.
 - В ЦПОМП требуется водитель грузового автомобиля, машинист автомонстра, машинист крана, шлаковщик, электромонтёр.
 - В ЦПТ требуется водитель автомобиля, водитель погрузчика, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, электромонтёр.
 - В энергоцех требуется мастер по ремонту механического оборудования, мастер участка теплоснабжения, мастер по ремонту электрооборудования, машинист насосных установок,
 - В ЦГП требуется водитель грузового автомобиля, машинист крана, шлаковщик, электромонтёр.
 - В ПКО требуется ведущий инженер-электрик, инженер по инвентаризации строений и сооружений, руководитель электротехнической группы.
 - В ОГЭ требуется ведущий инженер по надзору за энергохозяйством.
 - В УМС требуется инженер.
 - В ПУ требуется юрисконсульт.
- ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ, КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519**