

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

17 апреля 2014 г.

● Жизнь завода

ДРУЖНАЯ КОМАНДА

Известный афоризм А. Фадеева гласит: «Ничто так не сближает людей, как пережитые вместе трудности». Справедливость этого утверждения подтвердит каждый, кто близко соприкоснулся с металлургическим производством. На любом участке здесь условия труда таковы, что без чувства локтя никак нельзя. Не является исключением и ковшевой участок, от надёжной работы которого зависит бесперебойное обеспечение производственного процесса ёмкостями для транспортировки жидкого металла.

Однако трёх молодых людей второй бригады ковшевого участка объединяют не только совместные трудности, но и общий повод для радости — все они почти одновременно отмечают свой день рождения: 4 апреля его отпраздновал Денис Служеникин, через день были именины у Ивана Обеткина, а 11 апреля отметил свою очередную праздничную дату Александр Аймальдинов. Все они огнеупорщики на горячих участках работ.

Работа здесь и впрямь непростая: она заключается в специальной отделке (футеровке) внутреннего покрытия ковшей огнеупорными материалами, способными противостоять воздействию высоких температур жидкого металла. Причём трудиться

приходится в условиях повышенной температуры и высокой запылённости. Тут необходима и физическая сила, и выносливость, и внимательность. Подготовленные ковши в дальнейшем используются для приёмки жидкой стали, выливаемой из печи с последующей обработкой на АКП и разливкой на МНЛЗ. Таким образом, ковшевой участок является промежуточным звеном между выплавкой стали и производством из неё конечной продукции. Следовательно, от бесперебойной и безаварийной работы данного участка зависит непрерывность всего технологического процесса.

Работа огнеупорщика настолько же трудна, насколько и ответ-

ственна. От качества выполненной футеровки зависит надёжность и длительность эксплуатации ковшей. А значит, это предъявляет особые требования к тем, кто выполняет эти работы. И если верить словам и. о. старшего производственного мастера ковшевого участка Евгения Николаевича Песенко, то недавние именинники вполне соответствуют этим требованиям:

— К примеру, Иван Обеткин пришёл к нам на участок не так давно, но уже успел зарекомендовать себя как добросовестный, исполнительный и трудолюбивый работник, — говорит Евгений Николаевич. — Также положительно могу отозваться и о Денисе Служеникине. Отдельно стоит рассказать о Александре Аймальдинове. Он младший из трёх братьев, работающих на нашем предприятии. Средний — Сергей — работает в этой же бригаде мастером, а старший, Евгений, трудится на МНЛЗ-1. Все добросовестные работники достойно продолжают традиции своего отца, который начинал ещё в мартене работать, а когда тот закрылся — перешёл сюда и создавал здесь бригаду. Хотелось бы пожелать именинникам крепкого здоровья, удачи в работе на предприятии и развития в дальнейшем, ведь парни молодые — самое время набираться новых знаний и опыта. Мы все надеемся, чтобы то состояние, в котором сейчас находится завод, закончилось как можно скорее и наше производство вернулось к докризисным временам.

Хорошо отзываются об именинниках и в самом коллективе.

— Я с ними работаю в одной бригаде, — говорит их коллега Денис Язков, — могу сказать, что как работники они хорошие парни, так и в жизни отличные ребята. Дружим семьями. Если по работе нужно в чём-то помочь, всегда без проблем помогаем друг другу. Как правильно сказали мои товарищи, работа у нас и вправду нелёгкая, приходится везде себя реализовывать, чтобы подняться на определённый профессиональный уровень. Без трудностей ничего не бывает. Но благодаря нашему бригадиру, который во всём помогает, всему обучил, все сложности успешно преодолеваем.

Бригадир бригады № 2 Рзаев Адалат Асад Оглу родом из Азербайджана, но после службы в армии, которая проходила здесь, остался и устроился на завод. 9 мая исполнится 30 лет, как он здесь работает. Говорят бригада у него в целом дружная и работящая, она помогает ему справляться со сложностями в работе и поддерживать дух. Адалат (которого зовут по-русски просто Алексеем) — человек с большим чувством юмора, но при этом с серьёз-



Выполняется торкретирование промежуточного ковша, то есть нанесение рабочего слоя футеровки.



Подготовка основного сталеразливочного ковша к приёму следующей плавки.



ным отношением к делу, который смог организовать и сплотить вокруг себя команду из людей разных возрастов и характеров.

Если спросить, кто из работников ковшевого участка является самым уважаемым человеком, то вам непременно скажут, что это Борис Васильевич Мальцев, которому в этом году исполнилось 72 года. Он уже более полувека работает на нашем металлургическом предприятии, в том числе с начала прошлого года на данном участке. Интересна история его появления на металлургическом предприятии.

— На завод я пришёл в 1963 году, — рассказывает Борис Васильевич. — Тогда я заканчивал службу в засекреченной на тот момент ракетной воинской части, расположенной на границе с Китаем в Гродеково. Стоит сказать, что это было время «カリбского кризиса», и командование нам предложило добровольно войти состав советской группировки, которая в случае необходимости должна была вылететь на Кубу. Согласился весь полк, в том числе и я. Но, как известно, «カリбский кризис» разрешился мирным путём, и командировка не состоялась. Зато к нам в часть приехал представитель с завода «Амурсталь» и сказал, что заводу не хватает рабочих рук, стал агитировать нас приехать, обещая радужные перспективы: и квартиру, мол, бесплатно дадим, и детскими садами обеспечим, и горячий стаж будет, не говоря уже о зарплате, которая у металлургов всегда была в несколько раз выше средней по стране. Я и ещё несколько человек согласились и приехали в Комсомольск-на-Амуре. Начал работать в мартене, а когда построили ЭСПЧ-2, перешёл подручным сталевара на печь. Отработал по 25 лет в каждом из этих цехов, а затем решил дать до-

рогу молодым — и перешёл на ковшевой участок. Сюда приходят ребята покрепче. Здесь на ковшевых лежит большая ответственность — в случае некачественной работы ковш пропорит, и 125 тонн металла прольётся. Это ж не молоко, представляете какие могут быть последствия? Но работа — она везде ответственная, где ни возьми: и на печах, и на разливке. Кроме того, здесь повышенная вредность, мы постоянно ходим в респираторах. Меня жизнь приучила к трудностям, поэтому не люблю сажковать и не люблю, когда другие этим занимаются. Но здесь очень много хороших ребят, честных, трудолюбивых. Надо трудно-сти любить, они закаляют мужика.

Действительно, Бориса Васильевича невозможно застать сидящим на одном месте, он постоянно что-то делает, даже если в какой-то момент времени нет никакой работы, он её находит. В свои 72 он является подтверждением поговорки: «В здоровом теле — здоровый дух». По цеху до сих пор ходят рассказы, как он однажды удивил всех собравшихся, которые видели, как он в рабочей одежде и обуви подтянулся 10 раз на перекладине, а дома, говорит, и все 20 раз подтягиваюсь. Не каждый представитель современной молодёжи сможет показать такой результат. За свой большой опыт и высокий авторитет в коллективе Б. В. Мальцева иногда уважительно зовут «Батя».

Вот такой вот он ковшевой участок — одно из тех мест, где, несмотря на все сложности и высокую ответственность, люди достойно выполняют свою работу. Одно из тех мест, где ценятся трудолюбие и профессионализм, а не желание сделать работу на «отважись».

Дмитрий БОНДАРЕВ

От всей души!

17 апреля отметил свой день рождения начальник ЦТД Леонтьев Константин Иосифович. Коллектив УИТ от всей души поздравляет Константина Иосифовича!

Хоть мы не сеем и не пашем,
Иной имеет фронт работ,
Под руководством мудрым вашим
Мы верно движемся вперёд.
Идём дорогой свободной,
Что в общем-то немудрено:
С такой звездою путеводной,
Как вы, не двигаться грешно.
С душевным рвением и азартом
Буквально молимся на вас,
И потому ваш день рождения,
Ваш праздник —

лучший день для нас.
Так оцените это рвенье,
Азарт и творческий подъём:
Примите наши поздравления —
Вас поздравляем с днём рождения!

21 апреля отпразднует свой день рождения начальник отдела программирования и разработки Занузданний Виктор Александрович. Коллектив УИТ от всей души поздравляет Виктора Александровича!

Наш начальник — генерал!
К новым подвигам призывал,
Продвигает всех вперёд,
Смело за собой ведёт!
Справедливый он и строгий,
Очень любят все его.
Вместе мы пройдём дорогой
До успеха общего!
С праздником мы поздравляем
И, конечно же, желаем
Быть здоровым, как солдат!
Множество иметь наград!

22 апреля отметит свой 40-летний юбилей машинист путепроводителя ЖДЦ Буркасов Алексей Александрович. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра и желает ему здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

Вам 40 лет. Сердечно поздравляем!
Печали пусть растают, словно дым.
Сегодня от души мы вам ждём
Таким же оставаться молодым.
Судьбе и неудачам не сдаваться,
И горьких не испытывать утрат.
Любить, мечтать, почаще улыбаться.
Великих Вам свершений и наград!

22 апреля отметит юбилей электромонтёра по обслуживанию подстанций Панченко Наталья Петровна. Коллектив электроремонтного цеха поздравляет коллегу с юбилейным Днём рождения и дарит ему эти строки:

Вам желает процветания
Безграничного внимания,
Пусть сопутствует успех
Чтоб работать без помех!
Удачи, радости, везения
И отличного настроения!

22 апреля отметит свой 45-летний юбилей слесарь ремонтник сортопропатного цеха Нечаев Владимир Витальевич. Коллектив цеха поздравляет юбиляра, желает ему здоровья, счастья и дарит ему эти строки:

Желаем здоровья, желаем удачи.
Желаем решенья трудных задач.
Желаем улыбок и доброго смеха,
Огромного счастья, любви и успеха!

18 апреля отпразднует свой юбилей слесарь-ремонтник РМЦ Шульга Сергей Николаевич. Коллектив цеха поздравляет своего коллегу с этим праздником и от всей души желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья!

Будь счастлив нынче и всегда,
Люби и снег, и ветер,
Пока летят твои годы,
Пока живёшь на свете!
Много счастья в мире нет,
И нет ценней награды,
Чем доброты оставить след
В сердцах живущих рядом!
Желаем мы не знать печали,
Чтоб другом был весёлый смех,
Чтоб в жизни вас сопровождали
Здоровье, счастье и успех!

20 апреля отпразднует свой день рождения ведущий инженер-программист Фомичёв Антон. Коллектив УИТ от всей души поздравляет Антона!

Мы знаем, есть у нас коллега,
Который словно как артист.
И тёплый лучик обаяния
Твердит о том, как ты лучист.
Мужчина — это звучит гордо!
Ты в нашем коллективе враз
Все устранишь тиски, тревоги,
Всю грусть прогонишь парой фраз.
Сегодня, в день рождения твой,
Тебе желаем меньше трений.
Любви, удачи вековой
И ввысь стремящихся ступеней.

20 апреля отпразднует своё 55-летие шлифовщик РМЦ Валеев Александр Анатольевич. Коллектив цеха поздравляет с днём рождения своего коллегу и от всей души желает ему долгих лет жизни, благополучия и счастья!

На свете дает немало разных,
Но эта дата всех светлей.
У вас сегодня знатный праздник,
У вас сегодня юбилей.
И мы сейчас, со всей любовью,
Вас поздравляем с этим днём,
Желаем доброго здоровья
И счастья прочного во всём.

● К 69-летию Победы

БОЛЬШИЕ ОХОТНИКИ ПРОЕКТА 122А

В годы войны, на заре становления металлургического производства на Дальнем Востоке, завод «Амурсталь» выполнял оборонные заказы. Была налажена поставка стального проката на Комсомольский-на-Амуре судостроительный завод для постройки больших охотников за подводными лодками. Мы предлагаем вашему вниманию отрывок из книги «История завода имени Ленинского комсомола», автором которой был инженер завода В.Г. Истомин.



«Правительством было запланировано произвести закладку четырёх больших охотников за подводными лодками в 1941 году. Но ввиду материального необеспечения, завод к их постройке приступить не мог. Корабли этого проекта уже строил завод №340.

При этом строил их обычным способом, путём сборки корпуса из отдельных деталей россыпью. Однако завод № 199 пошёл по другому пути и разработал принципиально новый технологический процесс, который предусматривал секционную сборку и сварку всего корпуса корабля. Широкое внедрение сварки, особенно на тонколистовых конструкциях, потребовало немедленного решения ряда проблем.

Сварка тонколистовых конструкций вызывала местные деформации. Чтобы предотвратить их, была разработана специальная технология: жёсткое закрепление по контуру, проковка швов, обратноступчатая сварка и т. д. Чтобы избежать больших напряжений, общей деформации корпуса, перешли к разбивке корпуса корабля на узлы, подсекции и секции.

Однако отсутствие стали для постройки корпусов охотников задерживало их закладку. Из потребного количества стали 400 тонн для постройки шести охотников на завод поступило только 120 тонн в феврале 1942 года. Причём прибывшая сталь не соответствовала ни по габаритам, ни по толщине, что не давало возможности приступить к комплектному запуску её в производство. Остальная сталь была получена во втором полугодии 1942 года с завода «Амурсталь», который только ещё налаживал производство.

Сталь, поступившая с завода «Амурсталь», не могла быть ис-

пользована в производстве для постройки корпусов охотников без дополнительных работ. Завод № 199 обрезал её по габаритам, отжигал, проводил механические испытания и длительную вальцовку. Но завод № 199 был рад и этому. К тому же это была сталь, которая изготовлена на соседнем заводе в своём городе.

Это было и большое политическое событие — Страна Советов в тяжёлые годы войны сумела построить первенец metallurgii на Дальнем Востоке и получить сталь, которая идёт на постройку боевых кораблей в том же городе, где она выплавлена и прокатана.

15 февраля 1942 года на заводе «Амурсталь» была сварена первая сталь, а 6 апреля вступила в строй среднелистовая клеть прокатного цеха. За 30 лет с момента пуска завода выплавлено 10 744 567 тонн стали и выдано стране 8 107 363 тонн проката. Мартеновские печи

завода «Амурсталь» — самые мощные в Советском Союзе среди печей, работающих скраппроцессом.

Только в мае 1942 года в доке №9 элинга «В» произведена закладка шести больших охотников за подводными лодками. Завод внедрил секционный способ постройки корпусов на первой серии в шесть кораблей. При этом была достигнута экономия на сборке каждого корпуса корабля в сумме 150 тысяч рублей, снижены затраты рабочего времени на 37%. Первые три корпуса кораблей были собраны за 12 рабочих дней. Это было большой победой коллектива завода № 199, который первым в стране применил изготовление сварных корпусов кораблей методом предварительной секционной сборки.»

По материалам
фондов музея трудовой славы
ОАО «Амурметалл»

ВАКАНСИИ

- В АТУ требуются водитель автомобиля, водитель автобуса.
- В ГОСЧ требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, водитель легкового автомобиля, газорезчик, мастер службы пути, машинист котельной, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, медицинская сестра, монтёр пути, оператор поста централизации, осмотрщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.
- В КГЦ требуются наполнитель баллонов, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник.
- В ЛПЦ требуются слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В ОАСУП требуются инженер-программист, инженер-электроник.
- В ОТК требуется контролёр.
- В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, инженер-электроник, котельщик, куз-

- нец, расточник, сверловщик, слесарь-ремонтник, слесарь-сантехник, токарь, фрезеровщик, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В РСЦ требуются облицовщик, плотник-бетонщик, слесарь-ремонтник, котельщик, электрогазосварщик.
- В СКК требуются контролёр-водитель.
- В СПЦ требуются вальцовщик стана, волочильщик проволоки, инженер по АСУП, инженер электропривода, машинист крана, оператор поста управления, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, старший мастер, токарь, фрезеровщик, штабелировщик металла, электрогазосварщик, электромонтёр.
- В УИТ требуются инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтёр (телефонная связь и радиофикация).
- В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, лаборант, слесарь по КИПиА.
- В ЦКИПиА требуются наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.
- В ЦОП требуются заведующий производством, кондитер, мойщик посуды,

- повар, продавец, экспедитор.
- В ЦОПиСХ требуется электромонтёр.
- В ЦПЛ требуется дробильщик известняк, инженер-пиротехник, контролёр лома, мастер, машинист крана, обжигальщик известняк, прессовщик лома, сепараторщик, слесарь-ремонтник, шихтовщик, электромонтёр, электросварщик.
- В ЦПОМП требуется машинист крана, рабочий зелёного хозяйства, слесарь-ремонтник, сепараторщик шлака, электромонтёр.
- В ЦТП требуется водитель автомобиля, водитель погрузчика, медицинская сестра, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту погрузочных машин, электромонтёр.
- В ЭСПЦ № 2 требуется газовщик, машинист крана, оператор газоочистки, оператор системы шихтоподачи, подручный сталевара, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, штабелировщик металла, электромонтёр, электросварщик.
- В энергоцех требуется мастер по ремонту механического оборудования

- ния, мастер участка теплоснабжения, мастер по ремонту электрооборудования, слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтёр.
- В ЭТЛ требуется инженер.
- В ЭРЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтёр, электросварщик.
- В ЦГП требуется электромонтёр.
- В ПКО требуется ведущий инженер-электрик, инженер по инвентаризации строений и сооружений, руководитель электротехнической группы.
- В ОГЭ требуется ведущий инженер по надзору за электрохозяйством, ведущий инженер по надзору за энергохозяйством.
- В УМТС требуется инженер, прёмыслятчик груза и багажа.
- В ПУ требуется юрисконсульт.
- В ОКС требуется ведущий инженер-сметчик.
- В УС требуется экономист.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,
КАБ. 102, ТЕЛ. 52-95-19