

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

26 июня 2014 г.

● Жизнь завода

ЭКОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

В ОАО «Амурметалл» вопросам экологии всегда уделяли повышенное внимание, что подтверждается использованием современных технологий и оборудования для очистки выбросов и сбросов загрязняющих веществ в окружающую среду и переработкой отходов, а также многочисленными победами в краевых и всероссийских экологических конкурсах. Более того, сохраняя состояние окружающей среды в рамках экологических нормативов, здесь научились ещё и зарабатывать на отходах металлургического производства. Об этом и многом другом нам рассказал и. о. начальника отдела охраны окружающей среды (ОООС) Алексей Дмитриевич Тихонов.

— В настоящий момент экологическая ситуация на предприятии удовлетворительная, — отмечает А. Д. Тихонов. — Конечно, мне, как экологу, хотелось бы решить проблему неорганизованных выбросов загрязненных газов над ЭСПЦ. Они возникают тогда, когда свод печи отходит в сторону и начинается подвалка, а также при сливе жидкого металла. Часть отходящих газов, образующихся в этот момент, не попадает в газоход и поэтому не проходят через газоочистку. Однако это количество незначительно и существенного влияния на нормативы не оказывает. Регулярно проводимый нами мониторинг окружающей среды в рамках утвержденных границ санитарной зоны показывает, что мы укладываемся в те нормативы, которые утверждены для завода. Однако решить проблему неорганизованных выбросов все же необходимо по двум причинам. Во-первых, висящая над цехом дымка — это визуально не очень красиво и вызывает вопросы у жителей, придоохраных и санитарных служб города, во-вторых, улучшились бы условия рабочей зоны непосредственно на рабочих местах. В рамках реконструкции предприятия разработан проект расширения зонта над электропечью № 2, который решил бы эту проблему, но, учитывая наше нынешнее экономическое состояние, реализовать мы его пока не можем.

Но одно дело уловить максимально возможное количество пыли и газов, а совсем другое — решить, как их утилизировать. Это не менее важный вопрос. Необходимо отметить, что законом № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» установлен запрет на захоронение отходов в границах населённого пункта. О чём это говорит? О том, что любое размещение отходов на территории города запрещено и считается сверхлимитным. Более того — это весьма дорогостоящий вопрос: размещение 1 тонны пыли газоочистки, токсичного отхода 4-го класса

опасности, стоит 6000 рублей, газоочистка ежемесячно улавливает около 1000 тонн. Получается, что около 6 миллионов рублей ежемесячно завод должен был платить только за размещение пыли. А ещё у нас образуются более токсичные отходы — это шламы с вторичных отстойников энергоцеха, которые тоже нужно как-то утилизировать.

Какова дальнейшая судьба отходов?

Вместо того чтобы платить такие большие деньги за размещение отходов, мы наладили сотрудничество с цементными заводами, которым и продаём пыль газоочистки, вернее железосодержащий продукт, — говорит А. Д. Тихонов. — Нужно отметить, что работа с ними починала шла довольно трудно, поскольку с пылью трудно работать, это мелкодисперсный пылящий порошок, химический состав которого постоянно «гуляет» и не отличается стабильностью. Для нивелирования этих проблем в прошлом году была разработана и сейчас продолжается успешное использование технологии, при помощи которой путём фабрикации пыли газоочистки, белого шлака с АКП и шлама вторичных отстойников мы стабилизируем химсостав, добиваемся его однородности приемлемой органолептики, пригодности к транспортировке. Полученный продукт мы и продаём цементным заводам, которые в дальнейшем используют его при производстве цементного клинкера.

Отдельно Алексей Дмитриевич рассказал о проекте со Спасским цементным заводом, затронув попутно проблему переработки металлургического шлака, который является одним из крупнейших по объёму видов отходов, образующихся в процессе производства стали. Из шлака на «Амурметалле» делают щебень и шлаковый песок для дорожного строительства. Если на щебень сформировался стабильный спрос, то производство песка последние три года шло, что называется,

«на склад», пока совместно со Спасским цементным заводом не был запущен pilotный проект по использованию шлакового песка. Была разработана технология использования шлакового песка в производстве цементного клинкера. Сегодня он купил весь имеющийся у нас шлаковый песок. И готов покупать ещё больше, но опять же сегодняшнее экономическое состояние нашего предприятия не позволяет нам купить современное оборудование, чтобы полностью удовлетворить потребности приморского предприятия.

— Они заявили потребность в объёме 54000 тонн в год — отмечает мой собеседник. — Это огромный рынок сбыта, примерно половина нашего шлакообразования, причём он довольно стабильный и будет ещё расти, по прогнозам — на 10% в год. На данный момент с начала года из заявленного мы отправили лишь 19500 тонн — все, что у нас было. Долго пришлось вести переговоры, которые проходили, проходят и, наверное, будут проходить очень трудно. Мы изучили несколько диссертаций на эту тему, опыт других цементных заводов и их сырьевое обеспечение и постарались всё это донести до наших партнёров из Приморья. Однако сложно убедить людей работать с отходами, поскольку у всех слово «отход» вызывает негативное восприятие. Более того, в конкуренцию на этом рынке с нами еще вступают и поставщики из Японии со своими продуктами шлакопереработки, которые предлагают более щедрые условия. Но ведь по большому счёту наше предприятие работает как раз на отходах, металлом — это же тоже своего рода отходы. Получается, что ОАО «Амурметалл» — это дважды экологическое предприятие: перерабатывая металлические отходы, мы получаем продукцию, а затем полученные в ходе производства отходы также перерабатываем и получаем другую продукцию.

Наряду со всеми плюсами реализации отходов металлургического производства Алексей Дмитриевич отмечает проблему снижения объёмов реализации данной продукции. Основная причина этого в том, что крупные компании, занятые дорожным строительством, создали свои асфальтобетонные заводы, а на их базе смонтированы щебёночные линии. Рынок инертных материалов в городе оценивается в районе 50000–70000 м³ в год.

— Выход из сложившейся ситуации я вижу в том, чтобы на нашем металлургическом предприятии была образована своя дорожно-строительная компания, — констатирует А. Д. Тихонов. У нас для этого есть все: производство инертных материалов, газ для производства асфальтобетона, гаражи для обслуживания дорожной техники, технологии производства асфальтобетона из продуктов шла-



копереработки. Какую организационно-правовую форму она будет иметь — цех, участок, самостоятельное юридическое лицо дочернего типа или что-то иное — это вопрос второстепенный. Самое главное, что она может стать крупным игроком на дорожно-строительном рынке города. Игроком со своей дорожной техникой а, главное — собственным асфальтобетоном и инертными материалами. Надеюсь, мы придём к этому, когда наше предприятие выйдет из кризиса. У ОАО «Амурметалл» или его преемника есть шансы войти в этот рынок и занять там достойное место.

Анализ состояния дорог, из официальной статистики, в России показывает, что только 39% федеральных и 50% муниципальных дорог соответствуют современным нормативам, то есть поле деятельности большое.

Тем более, что произведённые нами расчёты показывают, что для этого нужны не совсем уж большие вложения. От проблемы утилизации образующихся в ходе производства отходов нам все равно никуда не деться. Поэтому создание полноценного участника по их переработке

и последующего использования — самый эффективный способ решения данной проблемы. А полученная прибыль позволит существенно уменьшить себестоимость основной продукции завода.

В заключение стоит отметить, что экологическое законодательство сегодня развивается в направлении того, что обязывает производителя любой продукции, в ходе которой образуются отходы, самостоятельно заботиться об их переработке. При этом отмечу на собственном опыте, помогать никто не собирается, а выполнение природоохранных законов контролируется с особым усердием.

Однако Алексей Дмитриевич уверен, что на предприятии создана работоспособная система экологического менеджмента. Все начальники цехов, начальники участков, мастера понимают важность решения экологических задач и соблюдения экологических нормативов. У руководства предприятия также есть чёткое понимание значимости вопросов экологии. По большому счёту ею занимается весь коллектив предприятия. И это внушиает оптимизм.

Дмитрий БОНДАРЕВ



От всей души!

24 июня отметил свой юбилей начальник участка водоснабжения энергоцеха Анатолий Камилович Коваленко. Коллектив цеха поздравляет своего коллегу и дарит эти строки:

Друзья и сотрудники,
слов не жалея,
Поздравить хотят вас
в день Юбилея!

Мы все вам желаем здоровья и силы,
Чтоб все, что хотите,

всегда у вас было,

Чтоб молодость, счастье,
удачу, успех

Судьба вам дарила
без всяких помех!!!

Коллектив отдела технического контроля от всей души поздравляет Евгению Юрьевну Подкованцеву, контролёра в производстве черных металлов (весовщик) участка ОТК весового хозяйства, с юбилеем, который она отметит 26 июня, и дарит ей эти строки:

Пусть будет добрым каждый час,
Прекрасным — настроение.

Пусть повортятся много раз
Счастливые мгновения!

Пусть дарит жизнь тепло и свет,
Надежду и везение.

Желаем счастья, долгих лет,
Удачи и вдохновения!

28 июня отметит свой юбилей сепараторщик шлака УПК ЦПЛ Владимир Константинович Колдин. Коллектив цеха от всей души поздравляет его и дарит эти строки:

Пусть будет этот день

счастливым,

Мир станет сказочно красивым,
Цветы, подарки восхищают,

Друзья приятно удивляют!

В душе пусть праздник

не кончается,

И каждый миг мечта сбывается,
Пусть бесконечно радость длится,
Все, что задумано, свершится!

Коллектив электроремонтного цеха от всей души поздравляет кладовщика Антонину Васильевну Герасименко с юбилеем, который она отметит 30 июня, и желает ей крепкого здоровья, успехов в работе и семейного благополучия.

Пусть всегда

под счастливой звездою

Вас судьба по дороге вела,
В доме чтоб полноводной рекой

Жизнь спокойно и мирно текла.

Пусть ваш дом

лишь друзья посещают,

Стороною обходят ненастья,
От души мы добра вам желаем,

Долгой жизни, здоровья и счастья!

В ООО «Амурметалл-Литьё» ТРЕБУЮТСЯ:

- электросварщик
- электрогазосварщик
- модельщик по деревянным моделям
- столяр
(обучение на рабочем месте)
- газорезчик
- электромонтер
- машинист крана
- слесарь-ремонтник
- формовщик
(обучение на рабочем месте).

Обращаться по телефонам:
52-94-20, 52-93-63.

Спорт

КУБОК МИРА В КОМСОМОЛЬСКЕ-НА-АМУРЕ

16 июня в Комсомольске-на-Амуре прибыл Кубок чемпионата мира по хоккею. Его привёз нападающий ярославского «Локомотива» и хоккейной сборной России Сергей Плотников.

Комсомольск является родным городом Сергея, здесь он начал заниматься хоккеем. Впоследствии талант юного хоккеиста разглядел тренер хабаровской хоккейной школы и пригласил его в свою команду. С 2009 года он начал выступать за хоккейный клуб «Амур». В этот же период генеральным спонсором клуба было ОАО «Амурметалл». В 2012 году Сергей переходит в ярославский «Локомотив», откуда его уже пригласили в сборную России. На чемпионате мира в Минске он проявил свои лучшие качества, став третьим бомбардиром турнира, и внёс существенный вклад в то, чтобы его команда смогла выиграть золотые медали мирового первенства. За эту победу Сергей Плотников наряду с другими хоккеистами сборной был награждён Орденом Почёта.

По сложившейся традиции каждый игрок сборной имеет право привезти завоёванный кубок в свой родной город. И вот 16 июня новоиспечённый чемпион мира Сергей Плотников привёз главный трофей чемпионата мира в Комсомольск-на-Амуре. Утром он встретился с юными спортсменами отделения хоккея с шайбой ДЮСШ № 3 в ледовом комплексе «Металлург». Сергей отметил, что для него было очень важным представить Кубок в городе, в котором он родился и начал играть в хоккей. А в 16.00 в Доме молодёжи состоялась презентация Кубка чемпионата мира широкой общественности. Здесь же прошла встреча Сергея Плотникова с жителями города и журналистами, на которой он ответил на все интересующие их вопросы. Наиболее интересные из них предлагаю вашему вниманию.

— Скажите, Сергей, с кем из вашей команды вам работает лучше всего?

— Все ребята в нашей команде — профессионалы, умеющие находить общий язык и компромиссы друг с другом. Поэтому мне со всеми одинаково хорошо работает. Здорово, когда в команде все игроки подходят друг другу по духу.

— Мы все желаем тебе попасть на Олимпийские игры, и чтобы город



Как вам тренер Олег Знарок?

— Он простой мужик. Всегда отвечает за свои слова, говорит всегда по делу. Помогает советом. Очень позитивный человек.

— Спасибо вам за победу! Скажите, что помогает вам во время игры сбрасываться и побороть усталость?

— Мотивация к победе, желание продолжать игру. Показать болельщикам, на что я способен.

— Скажите, трудно ли было пробиваться из Комсомольска-на-Амуре в большой хоккей?

— Если рассказывать про весь путь, то это получился бы слишком длинный рассказ. Конечно, пришлось пройти через многие трудности. Но главное — не останавливаться и продолжать дело, которое нравится.

— Вы давно мечтали о том, чтобы попасть в сборную России?

— До прошлого сезона я даже не думал попасть в сборную. Просто показывал всё, что я умею, и меня заметили.

— Говорят, что вы, Сергей, очень хороший командный игрок, это правда?

— Я могу быть и командным игроком и показывать хорошую индивидуальную игру. Для меня нет сложности перестроиться в игре.

По окончании пресс-конференции прошла автограф-сессия, а затем каждый желающий смог фотографироваться с чемпионом мира.

Мы поздравляем нашего земляка Сергея Плотникова с победой и желаем ему дальнейших спортивных успехов.

Дарья ПОПОВА

ВАКАНСИИ

- В АТУ требуется водитель автомо-била.
- В РСЧ требуется газоспасатель, дозиметрист.
- В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, газорезчик, мастер службы пути, машинист котельной, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, монтёр пути, осмотрщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.
- В КГЦ требуются наполнитель баллонов, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник.
- В ЛПЦ требуются слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтер.
- В ОАСУТП требуется инженер-программист, инженер-электроник.
- В ОТК требуется контролёр.
- В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл») инженер-электроник, котельщик, кузнец, слесарь-ремонтник, строгальщик, токарь, фрезеровщик,

- электросварщик ручной сварки.
- В РСЧ требуется плотник-бетонщик, токарь.
- В СКК требуется контролёр.
- В СПЦ требуются вальцовщик ста-на, инженер по АСУП, инженер элек-тропривода, оператор ПВМ, оператор поста управления, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, старший мастер, токарь, уборщик горячего металла, уборщик помещений, фрезеровщик, электромонтер.
- В УИТ требуются инженер-программист, слесарь по КИПиА, элек-тронтер (телефонная связь и радио-фикация).
- В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, лаборант, слесарь по КИПиА.
- В ЦКПиА требуются наладчик КИ-ПиА, слесарь по КИПиА.
- В ЦОП требуются заведующий про-изводством, кондитер, мойщик посуды, повар, продавец, экспедитор.
- В ЦПЛ требуются газорезчик, дро-бильщик известки, инженер-пиротехник, контролёр лома, мастер, машинист

- крана, механик цеха, обжигальщик известки, плавильщик цветных метал-лов, прессовщик лома, сепараторщик, слесарь-ремонтник, уборщик помещений, шихтовщик, электромонтер, энергетик цеха.
- В ЦПоПиХ требуется стропальщик, электромонтер.
- В ЦТП требуются автоэлектрик, водитель грузового автомобиля, водитель погрузчика, машинист экскаватора, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту перегрузочных машин, слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтер.
- В энергоцех требуется мастер по ремонту механического оборудования, мастер участка теплоснабжения, мастер по ремонту электрооборудования, слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В ЭРЦ требуется слесарь-ремонтник, электромонтер, электрослесарь.
- В ЭСПЦ № 2 требуется газовщик, машинист крана, оператор газоочистки,

- оператор системы шихтоподачи, под-ручный сталевара, разливщик стали, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник, электромонтер, электросварщик.
- В ЦПОМП требуется мастер по ре-монту, машинист крана, слесарь-ремонтник, электромонтер.
- В ЭТЛ требуется инженер.
- В ЦГР требуется электромонтер.
- В ПКО требуется ведущий инженер, инженер по инвентаризации строений и сооружений, руководитель электро-технической группы.
- В ПЭО требуется экономист.
- В ОГЭ требуется инженер по над-зору за электрохозяйством, инженер по надзору за энергохозяйством.
- В ООТИПБ требуется ведущий инже-нер по промышленной безопасности.
- В канцелярию требуется секре-тарь-референт.
- В УС требуется экономист.
- В ОКС требуется инженер-сметчик.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,

КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519

Учредитель и издатель: ОАО «Амурметалл», 681000, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Вагонная, 30.
Адрес редакции: 681000, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Заводская, 2.
Тел.: 24-63, 23-52, 32-72.

Ответственность
за содержание рекламы
несут рекламодатели.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Региональном управлении
по печати (г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать 26.06.2014 г.,
по графику — 16.00, фактически — 16.00.
Газета отпечатана в типографии «Агора».
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре,
пр. Ленина, 39. Тираж 800 экз.

**И.о. редактора
Д. А. Бондарев**

Юбиляры июля

В этом месяце 2014 года юби-
лейные даты своих жизненных
биографий отметят одиннадцать
ветеранов-металлургов. С боль-
шим уважением и теплотой мы
поздравляем их, юбиляров
июля, — бывших работников
нашего металлургического пред-
приятия, ушедших по возрасту
на заслуженный отдых и со-
стоящих на учёте в первичной
ветеранской организации ОАО
«Амурметалл».

Самого почтенного возраста до-
стигнет в июле Николай Андреевич
КОСОЛАПОВ (Заводоуправление).
Ему исполнится 90 лет.

Отметит свой 85-летний юби-
лей Юлия Петровна ЗАМЕСОВА
(Заводоуправление).

80-летие отметят Галина Да-
ниловна ХОТИМЧЕНКО (ЦРМП)
и Тамара Степановна ЧЕРКАШИ-
НА (ДДУ).

75-й день рождения встретят
Валентина Ивановна ПАРХОМЕН-
КО (Прокат-2), Вера Григорьевна
ТОРШИНА (ЭСПЦ-1), Вера Петров-
на ГАНЬКИНА (Прокат-1), Раиса
Никитична МАКАРЕНКО (Заводо-
управление).

70-летие отметят Любовь Его-
ровна ГУБЕНКО (Прокат-1), Иван
Петрович КОПЫЛЬЦЕВ (ЭСПЦ-2)

65-летнюю юбилейную дату
отпразднует Надежда Николаевна
ПРОНИЧЕВА (ЭСПЦ-1).

Совет первичной ветеранской
организации ОАО «Амурметалл»
с душевной теплотой, сердечно
поздравляет юбиляров июля
со знаменательными датами
в их жизненных биографиях
и желает каждому из них здо-
ровья, неувядаемой бодрости,
семейного благополучия, внима-
ния и заботы родных, близких,
товарищей по прежней работе
на нашем металлургическом
предприятии.

Председатель совета ветеранов
ОАО «Амурметалл»
В.Я. КИРИНОВИЧ