

# ЗА СТИЛЬ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
АМУРМЕТАЛЛ

33

(3282)

[www.amurmetal.ru](http://www.amurmetal.ru)



Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

28 августа 2014 г.

● Жизнь завода

## ЛЮДИ «ОГНЕННОЙ» ПРОФЕССИИ

Средь суровых профессий одна  
Есть профессия многих суровей,  
Где закалка и крепость важна,  
Да и смелость одно из условий.

Этот отрывок из стихотворения, посвящённого металлургам, можно в полной степени отнести и к представителям другой «огненной» профессии — газорезчикам. В этом можно убедиться, побывав в цехе подготовки лома, где именно газорезчики выполняют наибольший объём работы по переработке поступающего на завод металломола.

После поступления лома на территорию предприятия его сначала проверяют пиротехники, а затем принимает и аттестовывает внешняя приемка ОТК по видам, — рассказывает исполняющий обязанности начальника цеха Александр Васильевич Щербаков. — Габаритный лом перегружается, сортируется и отправляется сразу на переплавку в печь. Негабаритный лом поступает в отделение комплексной переработки лома: часть его поступает на пресс-ножницы «Venzanni», а крупногабаритный лом и толстостенный подвергается огневой резке газорезчиками, т. е. перерабатывается вручную. После резки на габаритные фрагменты он также отгружается на производство в ЭСПЦ-2. Таким образом начинается процесс превращения металломола в готовую продукцию.

По словам Александра Васильевича, сегодня идёт очень много негабаритного лома — порядка 1/3 от общего объёма. К примеру, с начала месяца по состоянию на 24 августа на завод поступило 52700 т металломола, из них 17000 т негабаритного. Из этого количества газорезчиками переработано 8000 т и пресс-ножницами — 6800 т. Тут необходимо отметить, что для производства более ценен лом, перезанный вручную, нежели автоматическим способом, поскольку процесс плавки идёт быстрее, и химическая структура стали получается чище, если при завалке печь сначала загрузить немного «лёгким» ломом,

а большую часть «тяжёлым». Но, как видно из приведённых выше цифр, газорезчики не успевают перерабатывать весь лом, который поступает на предприятие.

Основная причина этого — недостаток газорезчиков — вместо необходимых 8–10 человек в смене фактически выходят 4–5 человек, — поясняет и.о. начальника цеха. — Свою норму они выполняют, но суточное задание — порезать 400 тонн — из-за нехватки работников очень часто оказывается невыполненным. Недавно им повысили выработку, но и с возросшим объёмом они успешно справляются, а когда лом идёт хороший, тяжеловесный, то и перевыполняют норму — до 38 т в смену нарезают. Но когда идёт проблемный, к примеру, танковый лом, что они не любят резать, а надо, то тут выработка у них падает. Поэтому стараемся делать так, чтобы тот, кто сегодня резал «плохой» лом, завтра резал «хороший». Вот так их и стимулируем. У них ведь сдельная оплата труда, чем больше нарезают, тем больше заработают.

### — В чём трудность профессии газорезчика?

Тут высокая загазованность, запылённость, бывает лом приходит в мазуте или в краске, при резке такого металла выделяется много едких паров, оказывающих негативное влияние на органы дыхания. Конечно, они работают в респираторах, но 2–3 штуки за смену бывает меняют, но от этого не легче. Зимой ко всем трудностям добавляется холод, поскольку работы ведутся при уличной температуре. Стоит сказать также, что газорезчик вынужден много времени проводить в наклонном положении. Очевидно, что работа здесь достаточно тяжёлая, не каждый выдержит такие условия. Некоторые работники, приходящие к нам из ЭСПЦ-2, думают так: «Работа



здесь тоже тяжёлая, но платят гораздо больше, попробую и я». Однако проработав здесь пару месяцев, они возвращаются.

### — А как обстоит дело с квалификацией кадров?

Практически весь персонал у нас высококвалифицированный, своё дело знают и выполняют его добросовестно. Среди начальников смен хотелось бы отметить Павла Владимировича Янова и Александра Владимировича Шишаева. Кстати, оба в этом году юбиляры — Янов ранее отметил свой 50-летие, а на днях — 27 августа — свой «золотой» юбилей отметил Шишаев. Когда их смена — за работу точно можно не переживать. Высокой оценки заслуживает и Суслов Владимир Евгеньевич, мастер участка подготовки карбонизатора, в настоящий момент исполняющий обязанности начальника участка об-

жига известии, — опытный мастер, давно здесь работает. Среди мастеров-электриков хорошо работают Виктор Олегович Литовченко, Андрей Бураков. На них вся электрослужба держится. Случись что — в любое время дня и ночи приезжают, устраняют проблемы. С 1 августа энергетиком цеха стал Александр Сергеевич Ланской, до этого работавший мастером. Людей у него не хватает, поэтому сам веде крутился, всё делает.

Крановщик и газорезчик — это две основные профессии на переработке лома. У машинистов кранов своя специфика — по 12 часов им приходится проводить на высоте, и всё время нужно быть сосредоточенным и внимательным. А когда идет и погрузка и выгрузка одновременно, то тут даже нет времени по нужде спуститься. О лучших из достойных представителей этих профессий, работающих в ЦПЛ, рассказал старший производственный мастер цеха Николай Георгиевич Завеёнов:

— В 1-й бригаде все примерно одинаково работают, но всё же Олег Пылков имеет немного лучшие показатели производительности труда. Во 2-й бригаде можно выделить Кирилла Каверзина. В 3-й бригаде особо хорошо работает Роман Шестопалюк, а также единственная в цехе женщина-газорезчик Елена Скворцова. Из 4-й бригады хотелось бы выделить Александра Фёдорова, он всё время в работе, никогда не выпускает резак из рук, даже на перекур не ходит. Их всех без сомнения можно назвать передовиками производства.

Машинистов можно всех отметить, т. к. они давно у нас работают, очень опытные, но если выбирать, то я бы отметил Татьяну Аликину (2-я бригада), Ирину Вишнёву (1-я бригада), Аллу Галанину (3-я бригада), Наталью Лазареву (4-я бригада). У них всегда мало перегрузов, с крана они не слезают до последнего. За примером далеко ходить не буду — вчера пришёл на смену, вижу — «вертушка» стоит,

металла, годного для погрузки, мало, выборкой надо заниматься. Так ведь до полдевятого с крана не слезла, пока всё до последней железки не собрала. Они все такие — если поставили платформу для разгрузки, пока всё подчистую не разберут — не уйдут. Такое у них негласное правило — передавать смену только тогда, когда закончишь начатую работу, а то, что время сменщицы прихватила, — это ничего страшного.

— С какими проблемами, помимо кадровых, вам приходится сталкиваться в своей работе? — вновь обращаясь к А. В. Щербакову.

— С оборудованием, конечно, не всё идеально, но стараемся поддерживать в работоспособном состоянии. Близится капитальный ремонт — с 15 сентября «Venzanni» остановится на три недели, вся надежда будет только на газорезчиков.

При этом из положительных моментов в деятельности ЦПЛ А. В. Щербаков отмечает возросший спрос на продукцию участка обжига известии:

— На данный момент отгрузка идёт заказчику в ЗАО «Многовершинное», месячный план установлен в размере 1200 т — есть все основания полагать, что он будет выполнен. Есть заинтересованность в извести и у ОАО «Полиметалл» из г. Амурска, его потребности мы тоже сможем удовлетворить. Также могу добавить, что недавно мы запустили печь по переплаву алюминиевого лома, сейчас она полностью обеспечивает потребности ЭСПЦ-2 в алюминии, где его используют в качестве раскислителя и добавляют на выпуск из печи в жидкую сталь.

Таким образом, можно отметить, что, несмотря на все сложности сложившейся ситуации, коллектив цеха подготовки лома прикладывает все усилия, чтобы выполнить главную задачу — обеспечить основное производство металломолом в нужное время и в нужном количестве.

ДМИТРИЙ БОНДАРЕВ



# От всей души!

25 августа исполнилось 45 лет инженеру-конструктору ЖДЦ Гринько Ирине Александровне. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляршу и желает ей здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

Ваш юбилейный день рождения  
Отметить рады мы сейчас,  
И от души хотим все вместе  
Здоровья, счастья пожелать,  
Чтоб радость в дом к вам приходила  
И оставалась в нем всегда.  
Любовь чтоб сердце наполняла,  
И дружною была семья!  
\*\*\*

25 августа отметил свой шестидесятилетний юбилей слесарь-ремонтник Козеев Виктор Фёдорович. Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет Виктора Фёдоровича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи в делах и на работе!

Кипит работа повседневно,  
Но вот среди обычных дней  
Вдруг наступает день рождения,  
Чудесный праздник — юбилей!  
Хотим вам пожелать удачи,  
Успеха в жизни, ярких дел,  
Чтоб вы с улыбкой — не иначе —  
Встречали каждый новый день!  
\*\*\*

26 августа отпраздновал своё 45-летие электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования сортопрокатного цеха Шусть Дмитрий Валентинович. Коллектив цеха от всей души поздравляет Дмитрия Валентиновича с днём рождения, желает ему крепкого здоровья, семейного благополучия, удачи в делах и на работе!

Чтоб всегда под счастливой звездой  
Вас судьба по дороге вела.  
В дrome чтоб полноводной рекою  
Жизнь спокойно и мирно текла.

Пусть ваш дом

лишь друзья посещают,  
Страною обходят ненастя,  
От души мы добра вам желаем,  
Долгой жизни, здоровья и счастья!

26 августа отметил свой юбилей слесарь-ремонтник на горячих участках работ СПЦ Павлов Владимир Георгиевич. Коллектив сортопрокатного цеха от всей души поздравляет Владимира Георгиевича с юбилеем, желает ему крепкого здоровья, успехов в делах и на работе!

Вы заслужили в жизни радость  
На много дней уже вперед.  
Так будьте счастливы, здоровы  
И каждый день, и каждый год!!!

## ● О прекрасном — О ЦВЕТОВОДАХ ЗАМОЛВИТЕ СЛОВО...

Как-то произошёл со мной такой случай: ехала я с работы к бабушке на юбилей и везла в подарок красивый букет цветов, купленный на заводе «Амурметалл», ко мне подошла кондуктор автобуса и говорит: «Девушка, а вы этот красивый букет купили на заводе, с теплиц «Амурметалл»?» Я утвердительно покачала головой. «А как можно купить цветы? Где они продаются? А то многие пассажиры интересуются у меня, как можно приобрести букет амурметалловских тепличных роз», — продолжала свои расспросы кондуктор. Я объяснила ей, что не надо выписывать никакие пропуска и проходить на территорию завода, а надо всего лишь зайти в центральную проходную и там оборудован цветочный бутик, где можно сделать заказы на букеты или сразу же приобрести свежие, только что срезанные розы.

Мне стало интересно, а как же выглядят наши теплицы изнутри, как происходит сам процесс выращивания цветов? Я договорилась о встрече с агрономом «Амурметалла» Богомоловой Варварой Михайловной и бригадиром зелёного хозяйства Шмельковой Ольгой Анатольевной. Для меня провели экскурсию по теплицам нашего завода и ответили на интересующие меня вопросы.

Ольга Анатольевна работает на заводе с 1981 года, она может рассказать об истории оранжереи «Амурметалла» буквально всё. Самая первая теплица была построена в 1979 году, через шесть лет появилась вторая теплица, а ещё через четыре года третья. Штат работников зелёного хозяйства — восемь человек. Срез цветов зависит от погоды, если происходит массовое цветение, то срез может доходить до тысячи в день. Затем каждую розочку проверяют на соответствие стандарту; всё зависит от длины стебля, качества листа и объёма бутона. Кстати, цены на цветы у нас на заводе самые демократичные в городе. Кусты роз — французские, в основном преобладают бордовые тона, так как этот цвет пользуется большой популярностью у покупателей. В прошлом году завод приобрёл 200 штук кустов у питомника «Розы Сибири», первый раз за двадцать лет в сеть цветов прибыло пополнение.

В январе-феврале розовые кусты отдаются, температуру в теплицах понижают до +5 и наступает время хризантем. Некоторые виды хризантем с успехом можно выращивать в условиях России под открытым небом, иные — только в оранжереях, но все



они ценятся цветоводами за яркость красок, продолжительное цветение, лёгкость размножения. А ещё покупатели любят хризантемы за то, что они очень долго стоят в срезанном виде и радуют своим ярким солнечным и теплым видом, чего порой так не хватает холодными зимними вечерами. Затем ближе к весне температуру в теплицах начинают потихоньку поднимать, вносят необходимые удобрения, обильно поливают, после следует перекопка, розы начинают просыпаться, и к 8 марта в продаже появляются первые весенние букеты роз.

Сейчас в цветочной моде преобладают двухцветные розы, но, к сожалению, в наших теплицах есть всего один такой куст и тот, так сказать, из «старых коллекций». Многие сорта уже давно пора менять.

В теплицах царит невероятная жара, чувствуешь себя как в сауне, для хрупких женщин работу цветовода лёгкой не назовёшь, тяжёлый влажный воздух, полусидящее положение тела, всё это непосредственно сказывается на здоровье работников. Но эти люди выращивают на нашем предприятии настоящую живую красоту — цветы, и они, без преувеличения, просто фантастически прекрасны. Розы нежные и как будто сделаны из хрустали, а хризантемы яркие и весёлые.

Озеленение и облагораживание территории завода — это тоже заслуга наших работников зелёного хозяйства. Благодаря их работе мы можем созерцать всё это зелёное великолепие и немного отвлечься от трудовых будней, будто побывав в райском саду.

Дарья ПОПОВА

## ● Выборы-2014

26 августа состоялась встреча руководителей, начальников структурных подразделений и представителей профсоюзного комитета ОАО «Амурметалл» с кандидатом на пост главы г. Комсомольска-на-Амуре Андреем Климовым. В своём выступлении депутат обозначил основные тезисы своей предвыборной программы, направленной на развитие нашего города.



## ПРИОРИТЕТ НА РАЗВИТИЕ

Предвыборная программа Андрея Климова состоит из пяти основных шагов.

**Первый шаг** — это благоустройство. Город должен стать комфортным для жизни, более современным и чистым, чтобы остановить отток населения.

«Сегодня Комсомольск-на-Амуре производит продукцию ХХI века, но сам город, увы, в ХХI веке не живёт, — говорил в своём выступлении Андрей Климов. Наша главная задача — привести уровень жизни горожан к уровню продукции, выпускаемой нашими предприятиями. Вместе — промышленность, городская власть, предприниматели, все жители города Юности — можем сделать пять шагов к городу пятого поколения».

**Второй шаг** — общественный контроль. Этот пункт предполагает наладить общественный контроль за работой чиновников, за расходованием бюджета и качеством работ на благо города.

**Третий шаг** — поддержка предпринимательства. Это вызвано необходимостью повышения разнообразия товаров и услуг, для чего требуется создать комфортные условия для развития предпринимательства.

**Четвёртый шаг** — город Юности. Предполагается обустроить город, сделав его привлекательным для молодёжи. Это предполагает строительство недорогого комфортного жилья для молодых семей и современных культурно-развлекательных центров для молодёжи.

**Пятый шаг** — территория опережающего развития. Это обеспечит повышение значимости города на всероссийском уровне. Повысит его привлекательность для размещения госзаказов.

Помимо выборов главы города 14 сентября, состоятся выборы в законодательную думу города Комсомольска-на-Амуре и выборы депутатов Законодательной думы Хабаровского края шестого созыва.

Соб. информ.

## В ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ» ТРЕБУЮТСЯ:

- Модельщики по деревянным моделям;
- Столяр (обучение на рабочем месте);
- Электромонтер;
- Слесаря-ремонтники (механослужба, энергослужба);
- Формовщики (обучение на рабочем месте).

Обращаться в отдел кадров, каб. 101, 102, тел.: 52-95-19, 52-94-20, 52-93-63.

ОТиЗ «Амурметалл-Литьё»

## ВАКАНСИИ

■ В АТУ требуется водитель легкового автомобиля.

■ В ГОЧС требуются газоспасатель, дозиметрист.

■ В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, газорезчик, мастер службы пути, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, монтёр пути, осмотрщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.

■ В КГЦ требуются аппаратчик воздуходоразделения, слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник.

■ В ЛПЦ требуются слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В ОАСУТП требуются инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтер (телефонная связь и радиофикация).

■ В ЦКИПиА требуются наладчик КИПиА, слесарь по КИПиА.

■ В ЦЗЛ требуются дефектоскопист, лаборант, слесарь по КИПиА, травильщик, шлифовщик.

■ В ЦОП требуются бухгалтер-экономист, заведующий производством, кондитер, мойщик посуды, повар, продавец, экспедитор.

■ В ЦПЛ требуются газорезчик, дробильщик известняк, инженер-природехник, контролёр лома, мастер по ремонту энергооборудования, машинист крана, механик цеха, плавильщик цветных металлов, прессовщик лома, сепараторщик, слесарь-ремонтник, электросварщик, электромонтер.

■ В ЦПОМП требуются мастер по ремонту электрооборудования, машинист крана, слесарь-ремонтник, токарь, уборщик горячего металла, уборщик помещений, фрезеровщик, штабелировщик металла, электромонтер.

■ В УИТ требуются инженер-программист, слесарь по КИПиА, электромонтер (телефонная связь и радиофикация).

■ В ЦТТ требуются автоэлектрик, водитель грузового автомобиля, водитель погрузчика, кладовщик, механик по ре-

монту оборудования, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту погрузочных машин, слесарь-ремонтник, уборщик помещений, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В ЦПиСХ требуются стропальщик, электромонтер.

■ В энергоцех требуется мастер по ремонту электрооборудования, слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтер.

■ В ЭРЦ требуется машинист крана, слесарь-ремонтник, электромонтер, электросварщик.

■ В ЭСПЦ № 2 требуется газовщик, дробильщик, инженер группы наладки, мастер по ремонту электрооборудования, машинист крана, огнеупорщик, оператор газоочистки, оператор системы шихтопередачи, подручный сталевара, разливщик стали, слесарь по КИПиА,

слесарь-ремонтник, старший мастер по ремонту металлургического оборудования, уборщик помещений, электромонтер, электросварщик.

■ В ЭТЛ требуется инженер.

■ В ЦГП требуется электромонтер.

■ В ПКО требуются ведущий инженер-электрик, руководитель электротехнической группы.

■ В ОГЭ требуется инженер по надзору за электрохозяйством, инженер по надзору за энергохозяйством.

■ В ОКС требуется инженер-сметчик.

■ В СХО требуется дворник.

■ В редакцию требуется корреспондент.

■ В ПУ требуется ведущий юрисконсульт.

ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,  
КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519

Учредитель и издатель:

ОАО «Амурметалл»

Адрес издателя:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Вагонная, 30.

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре

ул. Заводская, 2.

Телефоны редакции:

24-63, 23-52, 32-72.

Ответственность

за содержание рекламы

несут рекламодатели.

Точка зрения редакции

не всегда совпадает

с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Дальневосточном окружном

межрегиональном территориальном управлении

Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания

и средств массовой коммуникации (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать: 28.08.2014 г., по графику — 16.00.

фактически — 16.00. Газета отпечатана в типографии «Агора».

Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 39.

Тираж 800 экз.

Редактор  
Р. Н. Богуславский