

# За Сталь

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

18 сентября 2014 г.

Жизнь завода

## НА РЕМОНТЕ КАК НА ФРОНТЕ

Помимо подготовки к отопительному сезону, о котором наша газета писала в прошлом выпуске, не менее, а может даже более важным этапом подготовки к зиме является капитальный ремонт оборудования. В этом году он начался на месяц раньше запланированного периода.

Сразу несколько причин повлияли на преждевременную остановку оборудования. Из-за резкого скачка курса доллара (в чём немаловажную роль сыграли санкции Запада против России) зарубежные покупатели непрерывнолитой заготовки, производимой ОАО «Амурметалл», заняли выжидательную позицию и пока не стремятся делать заказы на неё. Вдобавок к этому недавно были сняты ограничения на вывоз металломолома за рубеж через дальневосточные пункты пропуска. Это в свою очередь привело к росту цен на него и переориентации некоторых поставщиков на экспорт. Таким образом, рост цен на сырьё при одновременном снижении цен на непрерывнолитую заготовку делает экономически невыгодным производство данной продукции. В связи с этим руководство «Амурметалла» также решило взять паузу в производстве и остановиться на капитальный ремонт не в конце октября, как было запланировано ранее, а начиная с 9 сентября.

Наибольший объем работ был запланирован, конечно, в основных производственных цехах — электросталеплавильном и сортопрокатном. В ЭСПЦ-2 основное внимание было уделено трём объектам: дуговой сталеплавильной печи (ДСП), агрегату «ковш-печь» (АКП) и машине непрерывного литья заготовок № 1 (МНЛЗ-1). О наиболее важных работах на первых двух объектах нам рассказал и. о. старшего мастера механиков Дмитрий Александрович Гребцов:

— На печи был выполнен ремонт согласно графику. Было произведено плановое техобслуживание основного и вспомогательного оборудования: замены электрододержателя № 3, свод водоохлаждаемый, верхний кожух, приемный бункер, труботечка подачи сыпучих материалов, гидроцилиндры механизма эркера и заслонки рабочего

окна. Проведена ревизия роликов направляющих перемещения электродов, опорного подшипника поворота полупортала. Восстановлен узел поворота оси ходовой части мульдозавалочной машины. На АКП-130 произведена замена гидроцилиндров перемещения электродов. Хотел бы отметить достойную работу бригадира слесарей О. В. Мельникова, слесаря-ремонтника В. А. Лапицкого, Г. В. Светодух — мастера по ремонту металлургического оборудования, электросварщиков на горячих участках работ П. Е. Авдошина и А. В. Мотовилова.

Стоит отметить, что помимо механической службы



Идет замена секций газохода в ЭСПЦ-2



Сортопрокатный цех остановился на ремонт



Бригада механиков, выполняющая замену на печи электродержателя №3

в ремонте ДСП и АКП принимали участие технологическая служба, а также энергослужба и электрослужба цеха, которые выполняли запланированные работы как самостоятельно, так и с привлечением специалистов других подразделений. А некоторые работы, такие как выполнение футеровки устоев печи или замена секций газохода, выполнялись силами подрядных организаций. О последней, кстати, стоит рассказать отдельно.

Подрядчику — ЗАО «Комсомольское монтажное управление «Дальтехмонтаж» — необходимо было заменить 6 секций водоохлажддающего газохода, которые уже отслужили свой трёхлетний срок. Каждая секция представляет собой трубу диаметром 2,5 метра, длиной в среднем 5 м и весом около 8 тонн, сваренную из более



Работники подрядной организации, выполняющие замену футеровки в нагревательной печи СПЦ

гической оси. Все запланированные работы были выполнены в срок в соответствии с графиком.

С 15.00 15 сентября остановился на капитальный ремонт сортопрокатный цех. За 11 дней всем ремонтным службам и подрядным организациям необходимо будет выполнить более 100 мероприятий. По словам механика цеха Романа Викторовича Ивашина, работы будут вести одновременно на разных участках: на стане необходимо будет провести ревизию шпинделей и передач подшипников на редукторах, а также всей гидроаппаратуры; на загрузочной решётке — заменить прижимные ролики на механическом шлеппере, а на гидрошлеппере, который двигает заготовку по решётке, выполнить замену гидроцилиндров; на ножницах № 51, основная задача которых обрубать холодный конец заготовки и включаться в аварийном режиме, запланирован ремонт суппортов. На адьюстаже необходимо заменить роли, передающие готовую продукцию на участок холодильников. Ещё одна важная задача — ремонт насоса пакетирующего устройства. Не менее важной работой является ревизия реле протоков, форсунок и маслопроводов в редукторах всех клетей. Большой объём работ у гидравлической службы — необходимо проверить и заменить, где необходимо, фильтры и масло в трёх маслоподвалах, а в четырёх гидроподвалах предстоит заменить изношенные трубопроводы. Кроме того, во время капитального ремонта в СПЦ будут задействованы силы подрядных организаций. В частности, они привлечены для замены футеровки в нагревательной печи с шагающим подом, а также выполнения некоторых работ по энергослужбе. Эти и многие другие мероприятия нам необходимо успеть сделать до 25 сентября включительно.

Помимо персонала СПЦ и подрядных организаций в ремонте на различных объектах этого цеха задействованы также работники энергетического и электромонтажного цехов.

В один день с сортопрокатным цехом на ремонт встал и кислородно-газовый цех. Здесь различные работы будут выполнены на ВРУ № 1, трубопроводах кислорода и природного газа, компрессорной станции № 1.

Таким образом, все усилия рабочих, специалистов и руководителей ОАО «Амурметалл» сегодня направлены на то, чтобы качественно выполнить все намеченные ремонтные работы, подготовив, таким образом, оборудование не только к зимнему периоду, но и обеспечив его бесперебойное функционирование до следующего календарного года.

ДМИТРИЙ БОНДАРЕВ

# От всей души!

Коллектив ремонтно-строительного цеха сердечно поздравляет с 60-летней юбилейной датой электромонтёра цеха Корнишенко Валерия Михайловича, который он отпраздновал 18 сентября, и дарит ему эти строки.

Удачи, успехов,  
в делах — процветания.  
И праздников в жизни  
побольше таких.

Пусть первым  
из тысячи славных желаний  
Исполнится то,  
что заветней других!

\*\*\*

18 сентября отметил свой 60-летний юбилей механик ЖДЦ Конаков Виктор Георгиевич. Коллектив железнодорожного цеха от всей души поздравляет его с юбилеем, желает ему здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

Шестьдесят — особенная дата,  
Может вам взгромостнуться  
в этот час,  
Что вы были молоды когда-то.  
Так забудьте.

Молодость — сейчас!

Ведь в душе она у вас навеки,  
Будем мы здоровья вам желать.  
Ведь мудрее и лучше человека  
В этой жизни вовсе не сыскать.

\*\*\*

Коллектив электроремонтного цеха сердечно поздравляет электромонтёра по обслуживанию подстанций Баранову Евгению Леонидовну с юбилеем, который она встретит 22 сентября, и дарит ей эти строки.

Мы желаем тебе в день рождения,  
Чтобы шла без забот  
жизнь твоя.  
Чтобы солнышко каждое утро  
Своим светом встречало тебя.  
Чтоб всегда на душе  
была радость,  
Чтоб любовь жила  
в сердце твоём.  
И чтоб много приятных подарков  
Жизнь дарила тебе день за днем!

## В ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ» ТРЕБУЮТСЯ:

- Модельщики по деревянным моделям (обучение на рабочем месте);
  - Столяр (обучение на рабочем месте);
  - Электромонтёры;
  - Слесаря-ремонтники (механослужба, энергослужба);
  - Формовщики (обучение на рабочем месте);
  - Машинисты электромостового крана.
- Обращаться в отдел кадров, каб. 101, 102, тел.: 52-95-19, 52-94-20, 52-93-63.**
- ОТЗ «Амурметалл-Литьё»**

## УВАЖАЕМЫЕ ДАЧНИКИ! НА НАШЕМ ПРЕДПРИЯТИИ МОЖНО ПРИОБРЕСТИ:

- отсев известняка по цене 69 руб/т,
- древесные отходы,
- отходы доски необрезной.

В связи с проведением инвентаризации просьба вывезти древесные отходы, выписанные ранее. Уважаемые покупатели, просьба, вывозку дров из ТО Проката № 1 осуществлять по СРЕДАМ, ЧЕТВЕРГАМ И ПЯТНИЦАМ. По всем вопросам обращаться в отдел сбыта, каб. 507, тел. 24-06

## ● Профессиональный праздник «КТО ВЛАДЕЕТ ИНФОРМАЦИЕЙ — ТОТ ВЛАДЕЕТ МИРОМ»

День секретаря — праздник в России неофициальный и существует всего-то несколько лет. Возможно, это связано с тем, что профессия секретаря стала достаточно актуальной только в период бурного роста предпринимательства. В 2005 году третья пятница сентября была объявлена Днём секретаря. Внесла эту инициативу группа, объединившая работников этой профессии из нескольких крупнейших городов России, а также редакцию журнала «Секрет@рь».

Секретаря директора большого предприятия трудно назвать обслуживающим персоналом, поскольку это квалифицированный профессионал, прекрасно владеющий полной информацией об организации и умело координирующий выполнение приказов начальства. На нашем металлургическом предприятии существует отдел, который как раз и занимается вопросами доведения информации, поступающей на завод, до его работников.

О том, как складываются трудовые будни канцелярии ОАО «Амурметалл», мы накануне профессионального праздника поговорили с её начальником Натальей Александровной Лисиной.

Наталья Александровна возглавила канцелярию в 2010 году, а работает на нашем металлургическом предприятии (тогда это было ещё «Амурсталь») с 1987 года. «Старая» канцелярия располагалась тогда на 1-м этаже бывшего заводоуправления (сейчас это инженерный корпус).

Пришла она сюда машинисткой машинописного бюро. Правда, работу выбрала не по специальности, потому что до этого закончила «Швейное производство» в техникуме легкой промышленности. Так что делопроизводство Н. А. Лисиной пришлось осваивать прямо на рабочем месте. Позже, подбравшись опыта, перешла в канцелярию инспектором по делопроизводству, потом долгое время работала заведующей заводским архивом.

Сегодня коллектив канцелярии составляет 13 человек. Это делопроизводители, секретари и сотрудники заводского архива. Как говорит Наталья Александровна, «девочки у нас молодые, дружные. Хоть и считается, что в женском коллективе не обходится без конфликтов и интриг, — это не про нас, мы всегда помогаем друг другу, поддерживаем. Иногда возникают, конечно, проблемы, когда кто-то заболеет или уйдёт на другую работу («Амурметалл», к сожалению, сейчас переживает не лучшие времена),

стараемся сделать все, чтобы на производительности труда нашего отдела это никак не отражалось».

День работников канцелярии начинается с обработки корреспонденции, поступающей на завод. Они разбирают почту, сортируют и регистрируют. Если раньше регистрация почтовой корреспонденции производилась вручную, то сегодня, в век всемирной компьютеризации, это происходит в электронном виде. Кроме того, сотрудники канцелярии занимаются обработкой писем, отправляемых с нашего предприятия.

Работа в канцелярии очень ответственна, потому что от неё во многом зависит своевременная доставка документов к подразделениям, ведь в случае сбоя этой отложенной системы могут возникнуть неприятные последствия в виде сорванных производственных мероприятий, непредвиденных накладок и т. д. Поэтому основная задача коллектива — качественно и эффективно решать организационные вопросы, быстро и оперативно совершать необходимый



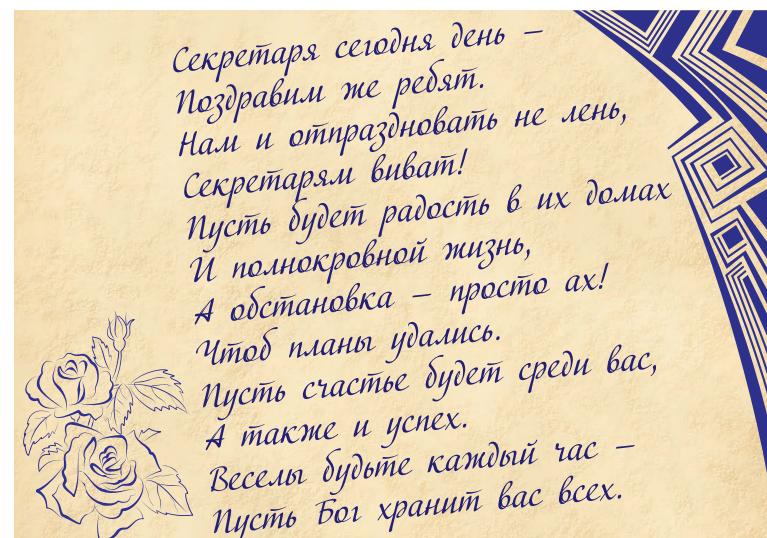
приходилось распечатывать документы с помощью типографского оборудования и доставлять их в бумажном виде. А это не могло гарантировать того, что информация, заложенная в документе,

ки канцелярии. Как говорит архивариус Ольга Юльяновна Сердюцкая, «у нас очень интересные архивы. Документы, которые хранятся в них, рассказывают об истории нашего завода, о людях, которые приезжали из других регионов по комсомольским путёвкам, что, без сомнения, говорит о том, что в 70-е — 80-е годы на нашем заводе работать было почётно и престижно, что труд рабочего человека был глубоко уважаем, поэтому часть ценных исторических документов мы передаём в музей Трудовой Славы ОАО «Амурметалл» в качестве экспонатов».

На вопрос корреспондента, что бы вы хотели пожелать накануне своего профессионального праздника своим коллегам, заводчанам, сотрудникам канцелярии единогласно пожелали своему предприятию процветания, справедливого, заинтересованного и ответственного руководителя, а работникам завода, конечно же, здоровья, успехов в труде и достойной зарплаты.

Крылатая фраза известного и, между прочим, успешного английского финансиста Натана Ротшильда «Кто владеет информацией — тот владеет миром» вполне применима к работе коллектива заводской канцелярии, поскольку благодаря им, скромным труженикам, мы получаем возможность быть в курсе всех важных событий, происходящих на нашем металлургическом предприятии. А значит, и возможность более эффективно работать, внося свой посильный вклад в дело развития «Амурметалла».

**С профессиональным праздником  
вас, друзья!**  
**Татьяна БЕЛОУСОВА**



на производстве документооборот, чтобы информация, доносимая руководством до работников завода, оказывалась полезной и своевременной.

Этому во многом способствует современная оргтехника, которая помогает совершать электронный документооборот. Это означает, что информация по заводу рассыпается с помощью локальной внутривозводской сети, что значительно ускоряет и упрощает её доставку. Раньше эта процедура была более громоздкой:

будет получена вовремя. Сейчас, благодаря компьютерной сети, это возможно сделать за несколько минут. Правда, здесь тоже не обходится без проблем. Бывает, что компьютер «зависнет» или локальная сеть даст сбой. Однако, как отмечают работники канцелярии, преимущества электронного способа доставки информации очевидны.

Но не только вопросами своевременной доставки приказов и распоряжений руководства завода занимаются работни-

## ВАКАНСИИ

- В АТУ требуется водитель легкового автомобиля.
- В ГОЧС требуются газоспасатель, дозиметрист.
- В ЖДЦ требуются аккумуляторщик, газорезчик, мастер службы пути, машинист тепловоза, машинист крана (ДЭК) на ж. д. ходу, монтёр пути, осмотрщик-ремонтник вагонов, слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь-электрик, составитель поездов, токарь, уборщик подвижного состава, электрогазосварщик.
- В КГЦ требуются слесарь по КИПиА, слесарь-ремонтник.
- В ЛПЦ требуются слесарь-ремонтник, электрогазосварщик, электромонтер.
- В ОАСУП требуются инженер-программист, инженер-электроник.
- В РМЦ требуются газорезчик (машина «Кристалл»), заточник, инженер-электроник, котельщик, кузнец, слесарь-ремонтник, токарь, фрезеровщик, электросварщик ручной сварки.
- В РСЦ требуются токарь, электромонтер, электросварщик.
- В СКК требуются контролер,

контролёр лома, мастер по ремонту

энергооборудования, машинист крана, механик цеха, плавильщик цветных металлов, прессовщик лома, сепараторщик, слесарь-ремонтник, электросварщик, электромонтер.

■ В ЦПОМП требуются водитель грузового автомобиля, мастер по ремонту электрооборудования, машинист крана, сепараторщик шлака, слесарь-ремонтник, электромонтер.

■ В ЦТП требуются автоэлектрик, водитель грузового автомобиля, водитель погрузчика, кладовщик, механик по ремонту оборудования, слесарь по ремонту автомобилей, слесарь по ремонту передвижных машин, слесарь-ремонтник, уборщик помещений, электрогазосварщик, электромонтер.

■ В энергоцах требуются мастер по ремонту электрооборудования, слесарь АВР, слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей, слесарь-ремонтник, электромонтер.

■ В ЭРЦ требуются машинист крана, слесарь-ремонтник, электромонтер,

электрослесарь.

■ В ОТК требуются контролеры.

■ В ЭСПЦ № 2 требуются газовщик, дробильщик, инженер группы наладки, мастер по ремонту электрооборудования, машинист крана, огнеупорщик, оператор газоочистки, старший мастер по ремонту металлургического оборудования, уборщик помещений, электромонтер, электросварщик.

■ В ЭТЛ требуется инженер.

■ В ЦГП требуется электромонтер.

■ В ПКО требуются ведущий инженер-электрик, руководитель электротехнической группы.

■ В ОГЭ требуются инженер по надзору за электрохозяйством, инженер по надзору за энергохозяйством.

■ В ОКС требуется инженер-сметчик.

■ В СХО требуется дворник.

■ В ПУ требуется ведущий юрисконсульт.

**ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,  
КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519**