

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

2 июля 2015 г.

Ко Дню металлурга

## СОХРАНЯЯ ПРЕДАННОСТЬ ЛЮБИМОМУ ДЕЛУ

**В наш век больших скоростей и бурного развития различных технологий стоять на месте не приходится: мы стремимся сделать карьеру, совершенствуем своё профессиональное мастерство, овладеваем новыми, дополнительными навыками, чтобы оставаться востребованными на рынке труда, создать достаток и добиться определенного положения в обществе. Поэтому, наверное, сегодня немного найдется людей, которые свою трудовую деятельность посвятили одной-единственной профессии, проработав в ней очень большой срок на одном и том же предприятии.**

Но всё же на «Амурметалле» такие люди есть. Один из них — Константин Семёнович Деркачёв, который посвятил нашему металлургическому предприятию 66 лет своей жизни.

К. С. Деркачёв проработал на заводе модельщиком с 1947 по 2013 год. Как говорит он сам, «я бы ещё трудился, но врачи запретили. Сказали, что состояние моего здоровья не позволяет больше работать».

Модельщик — это тот, кто изготавливает макет (модель) какой-либо детали, заготовки. Предварительно конструкторы и технологии разрабатывают чертёж и передают его модельщику. По этому чертежу он изготавливает модель из дерева. Как правило, используются мягкие породы: сосна, липа — то есть те, которые легко поддаются обработке.

Часто случается, — поясняет Константин Семёнович, — что модельщик в процессе изготовления деревянного макета изменяет конфигурацию изделия, представленную на чертеже, поскольку в процессе работы над деталью начинаешь видеть недочёты конструкции. Поэтому представляешь уже усовершенствованный макет на суд технологам. Модель потом передаётся на участок формовки в литейный цех, и там отливают нужную деталь из стали, чугуна или бронзы.

Прежде чем стать настоящим, высококвалифицированным модельщиком, К. С. Деркачёв прошёл трудный путь в профессию.

Родился он 15 сентября 1929 года в Воронежской области, в селе Арнаутово. В мае 1939 года его семья (родители и трое их детей Василий, Константин и Иван) поverbовке приехала на Дальний Восток, заключив трудовой договор на три года. Собирались по истечении этого срока вернуться на родину, но в 41-м началась война, поэтому так и остались до конца своих дней в городе Юности. В конце войны, закончив школу, Константин отправился на курсы водителей. Во время учёбы на курсах молодых шофёров отправили на стажировку — возить стройматериалы для отсыпки железнодорожного полотна Байкало-Амурской магистрали.

Мало кто знает, что строительство БАМа началось ещё в 30-е годы, когда ЦК ВКП и Совет Народных Комиссаров СССР предложили проектным организациям Сибири и Дальнего Востока начать разработку планов строи-

тельства дороги с выходом к Тихому океану. Именно тогда дорога впервые была названа Байкало-Амурской магистралью.

В 1933 году на станции БАМ (небольшой разъезд вблизи Сковородино, построенный в 1932 году) были уложены первые метры рельсов в северном направлении в сторону поселка Тындинский. В 1943–1945 годах построена железная дорога Комсомольск-на-Амуре — Советская Гавань. Во время войны, по словам К. С. Деркачёва, магистраль строили в основном заключённые, а после — пленные японцы.

1974 год считается годом второго рождения БАМа: началось активное строительство магистрали сразу по многим направлениям силами комсомольских



как можно меньше бросков. Кто по итогам трёх туров использовал меньше попыток, тот и победил.

— У нас были огороды под сопкой, а в заводском парке была городошная площадка, — рассказывает Константин Семёнович. — Там много тогда было спортивных площадок, даже аттракцион был — большие качели-«лодочки». (Кстати, раньше парк Металлургов являлся местом отдыха, любимым не только жителями заводского посёлка, но и многими комсомольчанами. — прим. авт.) Подхожу к городошникам, говорю: «Дайте попробовать». Мне разрешили. Я метнул биту, сразу выбил фигуру. Они меня к себе в секцию и пригласили. И вот с 1973 года я занимаюсь городками и уже в 1975 стал кандидатом в мастера в этом виде спорта.

— Сейчас принимать непосредственное участие в соревнованиях здоровье не позволяет, но я выступаю судьёй, когда меня приглашают (К. С. Деркачёв — судья первой категории). Вот и 28 июня меня прислали на День молодёжи, чтобы я рассказал присутствующим об этой замечательной игре. К сожалению, сегодня в городе не существует секций городков, да и площадки, которые раньше были в парках Судостроителей, Авиастроителей, позакрывались. А ведь этот вид спорта такой интересный! — рассуждает К. С. Деркачёв. — Помню, в 2005 году побывал в Приморье, в Лесозаводске, на чемпионате мира по городкам. Организация состязаний была на высочайшем уровне. Участие принимали представители Украины, Белоруссии, Финляндии, Германии и других стран.

— Нас, городошников, в городе сегодня осталось очень мало. Меня часто спрашивают, как возродить этот спорт в Комсомольске? Я отвечаю, что это довольно просто — необходимо организовать на базе школ секции, изготовить инвентарь (он несложный, сделать его можно даже в школьных столярных мастерских), разбить и разметить площадки — и всё, — объясняет бывший городошник.

Наша встреча с ветераном труда, награждённым медалями «За трудовое отличие» в ознаменование 100-летия со дня рождения В. И. Ленина (1970 год), «За доблестный труд» и другими, ветераном завода, и по сей день сохраняющим верность любимой профессии модельщика, любимой игре в городки, состоялась в преддверии Дня металлурга. На мой вопрос, чего бы Константин Семёнович хотел пожелать заводчанам, он ответил:

— Я пожелал бы нашим ветеранам крепкого здоровья и терпения, а молодёжи — желания работать, которого сегодня, на мой взгляд, ей явно не хватает, а также любви к своей профессии. Очень хотелось бы, чтобы завод снова начал работать как раньше. В нынешней непростой ситуации, конечно, в это слабо верится, но я не теряю надежды на улучшение ситуации.

И мы, в свою очередь, будем рассчитывать на скончайшее «выздоровление» нашего предприятия, за которым последует его дальнейшее развитие и процветание. С наступающим Днём металлурга вас, друзья!

Татьяна БЕЛОУСОВА

# От всей души!

Коллектив СХО от всей души поздравляет уборщика служебных помещений Галину Ивановну Мазыкину, которая 4 июля отмечает свой юбилей, и дарит ей эти строки:

Все к ногам твоим сегодня брошено:  
Добрые сердечные приветы,  
Пожелания самые хорошие,  
Розовое кружево рассвиста!  
Даже солнце нынче ярко светится –  
Это специально для тебя!  
Дорогая наша именинница,  
Будь же повелительницей дня!

\*\*\*

6 июля будет отмечать свой юбилей начальник планово-производственного бюро ОГМ Татьяна Юрьевна Батурина. Коллектив ОГМ от всей души поздравляет её и желает крепкого здоровья, счастья, семейного благополучия!

Желаем быть всегда любимой,  
Прекрасной, милой, доброй, нежной,  
Единственной, неповторимой.  
Любви желаем лишь безбрежной,  
Здоровья, вечного цветения,  
Будь счастлива и весела,  
Не только в праздник день рождения!  
Будь первая во всём всегда!

\*\*\*

6 июля встретит свой юбилей токарь РМЦ Сергей Иванович Рябцев. Коллектив цеха поздравляет с днём рождения своего коллегу и от всей души желает ему долгих лет жизни, благополучия, счастья.

Вас спешим поздравить искренне,  
С праздником 60-летия!  
Пожелать хотим здоровья крепкого  
И, конечно, долголетия!  
Будет путь достаток и уют,  
И тепло. И понимание.  
Пусть года хорошие несут  
Исполнение желаний вам!

\*\*\*

6 июля отпразднует своё 60-летие старший мастер РМЦ Геннадий Павлович Корянов. Коллектив цеха поздравляет с днём рождения своего коллегу и от всей души желает ему долгих лет жизни, благополучия, счастья.

Года бегут не обратимо,  
И день за днём, за годом год!  
Но также вы неотразимы!  
И этот возраст вам идёт!  
Пусть седина видна немножко,  
Ведь это мудрости просвет!  
И впереди ещё дорога  
Видна на много-много лет!  
Мы поздравляем с этой датой!  
Ещё не возраст — 60!  
Вы будьте мудростью богаты!  
И пусть всегда сияет взгляд!



## ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» ПРИМЕТ НА РАБОТУ

- В ЖДЦ мастера службы пути, машиниста крана (ДЭК) на ж.д. ходу, токаря, электрогазосварщика.
- В КГЦ электромонтера.
- В ЛПЦ электрогазосварщика, электромонтера.
- В РМЦ инженера-электроника, машиниста крана, токаря, фрезеровщика.
- В РСЦ токаря, электромонтера.
- В СПЦ инженера по АСУТП, инженера электропривода, машиниста крана, слесаря по КИПиА, электрогазосварщика, электромонтера.
- В УИТ инженера-программиста, слесаря по КИПиА, электромонтера (телефонная связь и радиофикация).
- В ЦЗЛ слесаря по КИПиА.

- В ЦКИПиА начальника лаборатории измерительной техники, наладчика КИПиА, слесаря по КИПиА.
- В ЦОП кондитера, мойщика посуды, повара.
- В ЦОПиСХ машиниста крана, электросварщика.
- В ЦПЛ инженера-пиротехника, мастера по ремонту электрооборудования, машиниста крана, слесаря по КИПиА, старшего мастера по ремонту металлургического оборудования, электромонтера.
- В ЦПОМП машиниста крана, электромонтера,
- В ЦТП автоэлектрика, электрогазосварщика, электромонтера.
- В Энергоцех слесаря АВР, слесаря по ремонту оборудования тепловых

сетей, электрогазосварщика, электромонтера.  
■ В ЭРЦ машиниста крана, электромонтера, электротеслесаря.  
■ В ЭСПЦ № 2 инженера группы наладки, мастера по ремонту электрооборудования, машиниста крана, слесаря по КИПиА, старшего мастера по ремонту металлургического оборудования, электромонтера.  
■ В ЦГП электромонтера.  
■ В ГоИЧС дозиметриста, начальника пункта хранения РАО службы радиационной безопасности.

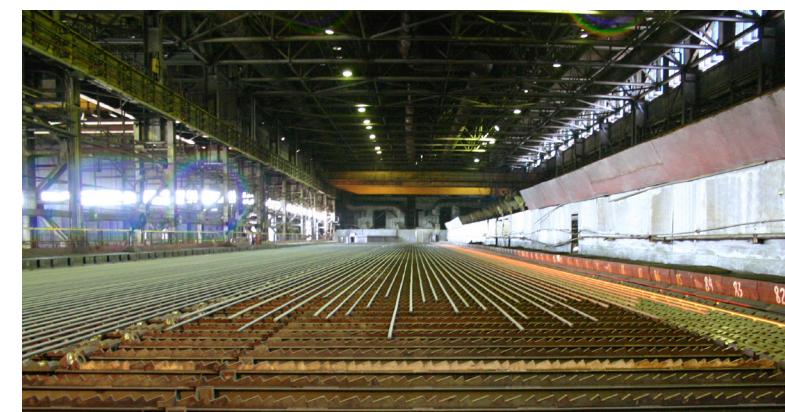
**ОБРАЩАТЬСЯ В ОТДЕЛ КАДРОВ,  
КАБ. 102, ТЕЛ. 529-519**

# ГЛАВНОЕ – НАЙТИ ЛАЗЕЙКУ

**Рационализаторство – дело хорошее и всесторонне в ОАО «Амурметалл» поддерживаемое. В этом деле выигрывают обе стороны – внедрение рационализаторских предложений позволяет заводу в конечном итоге экономить собственные средства или получать дополнительную прибыль, и сам автор также получает денежное вознаграждение в случае, если будет доказан экономический эффект от внедрения его новшества. И чем больше эффект, тем больше авторское вознаграждение, поэтому есть сомнение показать, что твоё изобретение принесёт гораздо больше прибыли, чем на самом деле, даже несмотря на сомнения в справедливости проведённых расчётов. Главное – найти лазейку.**

Возможно, подобные мысли витали в умах коллектива изобретателей, которые в 2006 году запатентовали способ двухручьевого прокатки арматурной стали. В авторах патента значатся сотрудник Уральского института металлов Г. П. Перунов, а также бывшие и трудящиеся в настоящий момент работники ОАО «Амурметалл» — В. В. Лиманкин, К. В. Волков, С. А. Чиж, С. М. Балдин. Вкратце изложим суть их изобретения. Из описания к патенту «Способ двухручьевого прокатки арматурной стали» становится ясно, что недостатком существующих способов для производства арматурной стали является то, что разделённые заготовки имеют плоские грани, которые при дальнейшей прокатке в овальных и чистовых калибрах приводят к незаполнению поперечных канавок чистового ручья валка и тем самым к образованию площадок с двумя зубцами на поперечных выступах периодического арматурного профиля.

Авторы изобретения описали, как избежать данных недостатков и добиться уменьшения износа валков. Это становится возможным сделать за счёт равномерного обжатия разделённых квадратных профилей по ширине при прокатке их в предчистовых овальных калибрах. В результате при обжатии овала такой «правильной» формы в чистовом калибре происходит хорошее заполнение всех элементов калибра и тем самым обеспечивается выполнение поперечных выступов арматурной стали и всей геометрии профиля. Данное решение уже позволило сэко-



номить заводу не один миллион рублей за счёт продления срока службы валков. Точную сумму экономии назвать затруднительно, потому что рационализаторы своеобразно подошли к расчёту экономического эффекта от своей разработки. Они подсчитали эффект, который даёт не конкретно их изобретение, а в целом технология двухручьевого прокатки арматурной стали, которая впервые была разработана и опробована ещё в прошлом веке со всеми другими людьми. К тому же после внедрения новшества на той же производственной линии были ещё проведены мероприятия по энергосбережению, которые, разумеется, тоже повлияли на экономию ресурсов.

Выполнив расчеты экономического эффекта без учета данных фактов, изобретатели в 2012 году насчитали себе авторское вознаграждение в размере 23,6 млн рублей, а затем добились решения о выплате через суд. Поскольку

на тот момент на ОАО «Амурметалл» процедура банкротства ещё не была введена, то данная сумма была перечислена авторам патента. В 2013 году, имея прецедент, суд вновь вынес положительное решение в отношении них и присудил выплатить 8,5 млн руб. Но на тот момент процедура банкротства на предприятии уже началась и данная сумма была включена в реестр требований кредиторов. Сегодня коллектив вышеуказанных авторов в судебном порядке пытается взыскать с ОАО «Амурметалл» еще 19,1 млн рублей за использование изобретения в 2012–2013 году, а также просит выплатить 9,9 млн руб. за 2014 год. Однако в настоящий момент юридическая служба предприятия пытается доказать ошибочность вынесенного ранее судебного решения и добиться правды в этом вопросе. Будем надеяться, что справедливость восторжествует.

Дмитрий БОНДАРЕВ

## Молодёжная жизнь

# УДАРИЛИ ВЕЛОПРОБЕГОМ

В минувшие выходные в России отмечался День молодёжи. В Комсомольске-на-Амуре по этому случаю было организовано и проведено как никогда большое количество разнообразных мероприятий, некоторые из них начались ещё в пятницу, 26 июня. В субботу программу праздничных мероприятий открыл велопробег «Навстречу к победе», посвящённый не только Дню молодёжи, но и 70-летию Победы в Великой Отечественной войне.

К 10 часам утра на площади возле ДК железнодорожников собралось около 350 велосипедистов. В основном это были молодые работники крупнейших промышленных предприятий города, в том числе и ОАО «Амурметалл». После торжественной речи и напутственных поже-

ланий организаторов велопробега, а также председателя городской думы С. Я. Баженовой, велоколонна двинулась в путь. Выехав из улицы Чапаева на улицу Ленина и далее по Орловскому шоссе, поклонники самого экологичного вида транспорта проследовали до стелы БАМа, расположенной на противоположном берегу Амура. Участникам велопробега предоставилась уникальная возможность проехать на велосипедах по мосту через Амур, считающимся стратегически важным объектом, а потому обычно закрытым для велосипедистов. Но организаторы заранее согласовали этот вопрос с военными и для такой большой группы разрешили проезд.

По прибытию в пункт назначения для всех участников с небольшой лекцией выступил один из ветеранов-железнодорожников. Он расска-

зал о строительстве комсомольского участка Байкало-Амурской магистрали, а также об исторической ценности того места, где установлена стела. Затем, утолив жажду фотографирования, участники велопробега поехали обратно тем же маршрутом. Но по прибытию к дому культуры ме-

роприятие не закончилось. У всех желающих была возможность поучаствовать в конкурсах вместе со своим железным «конём», а также выиграть ценный приз в ходе лотереи по нагрудным номерам, которые выдавали перед стартом.

Дмитрий БОНДАРЕВ

**ОАО «АМУРМЕТАЛЛ»  
В НЕОГРАНИЧЕННОМ КОЛИЧЕСТВЕ РЕАЛИЗУЕТ:**

отходы древесные по цене 484 ₽ за тонну,  
отходы доски необрезной по цене 968 ₽ за тонну,  
отходы доски обрезной по цене 2187 ₽ за тонну.  
На шлаковом дворе (за поселком Огнеупорный) работает касса с 8.00 до 14.00.

**ПРЕДЛАГАЕМ ПРИОБРЕСТИ:**

песок шлаковый 0-5 мм по цене 175,82 ₽ за М³,  
щебень шлаковый фракции 5-20 мм по цене 265,5 ₽ за М³,  
щебень шлаковый фракции 20-40 мм по цене 278,48 ₽ за М³.  
По всем вопросам обращаться в отдел сбыта,  
каб. 507, в рабочее время, тел.: 52-94-06, 52-96-81.

## В ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ» ТРЕБУЮТСЯ:

- МАШИНИСТЫ ЭЛЕКТРОМОСТОВОГО КРАНА;
- СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК (МЕХАНОСЛУЖБА, ЭНЕРГОСЛУЖБА);
- ЭЛЕКТРОМОНТЕРЫ;
- ВЫБИВАЛЬЩИК ОТЛИВОК.

Обращаться в отдел кадров, каб. 101, 102,  
тел.: 52-95-19, 52-94-20, 52-93-63.  
ОГИЗ 000 «Амурметалл-Литьё».

Газета зарегистрирована в Дальневосточном окружном межрегиональном территориальном управлении Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовой коммуникации (г. Хабаровск). Рег. номер ПИ № 15-0648.  
Подписано в печать: 2.07.2015 г., по графику — 16.00.  
фактически — 16.00. Газета отпечатана в типографии «Агора».  
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 39.  
Тираж 600 экз.

Главный редактор  
Р.Н. Богуславский