

За Сталь

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

20 августа 2015 г.

По следам наших публикаций

ПРОДОЛЖЕНИЕ СЛЕДУЕТ

2 июля в нашей газете № 25 была опубликована статья с заголовком «Главное найти лазейку». Заметка вызвала определённый резонанс и осуждение со стороны некоторых из упомянутых авторов изобретения.

Формально позиция авторов изобретения обоснована и даже подкреплена решением суда. На это и указывает и призывает обратить внимание в своих доводах В. В. Лиманкин:

«Факты, четырежды подтверждённые решениями суда, таковы:

1. На изобретение Федеральной службой по интеллектуальной собственности выдан патент.

2. Между авторами изобретения и ОАО «Амурметалл» заключено соглашение о выплате вознаграждения в зависимости от полученного годового экономического эффекта.

3. В сортопрокатном цехе ОАО «Амурметалл» с использованием этого изобретения внедрена технология двухручьевого прокатки-разделения арматурной стали, позволившая увеличить производительность, как минимум, на 40–50% и сни-

зить удельный расход энергоресурсов.

4. Наличие экономического эффекта от внедрения данной технологии подтверждено экспертными заключениями квалифицированных специалистов с учёными степенями и мировой известностью.

5. Размер экономического эффекта от внедрения технологии за 2006–2010 г.г. производили работники ОАО «Амурметалл», за 2011 г.— эксперт Кельчевская, за 2012–2013 гг.— эксперты Мухатдинов и Штанский, а не авторы изобретения, как лживо написала газета «За сталь». Эти факты установлены судебными решениями, вступившими в законную силу».

Действительно, между авторами изобретения и патентообладателем — ОАО «Амурметалл» — заключено соглашение № 127–10 от 2 апреля



2010 года, на передачу авторских прав на изобретение «Способ двухручьевой прокатки арматурной стали» по патенту № 232737. В соглашении указано: «После получения патента на изобретение на имя ОАО «Амурметалл» и его использования в собственном производстве ОАО «Амурметалл» выплачивает авторам вознаграждение в сумме не менее 15 % от ежегодной прибыли».

Конечно, после внедрения на заводе технологии двухручьевой прокатки-разделения производительность сортопрокатного цеха увеличилась до 50 %. Однако возникает вопрос: причём здесь группа авторов и их изобретение, если технологию разделения освоили в восемидесятых годах прошлого века? А изобретение наших авторов относится лишь к части этого процесса, а точнее, к «способу, позволяющему повысить стойкость овальных калибров и уменьшить износ валков». И если внимательно почитать судебно-экономическую экспертизу от 14.08.2014 года, на основании которой собственно и был определён экономический эффект и размер гонорара авторам, то там даже нет таких слов — «способ, позволяющий повысить стойкость овальных калибров и уменьшить износ валков». Тогда что там рассчитано? Данная экспертиза определяет экономическую выгоду двухручьевой прокатки-разделения относительно одноточечной и никак не меньше. То есть выходит, что авторы изобрали слитинг-процесс, либо «квалифицированным специалистам с учёными степенями» никто не сказал, в чём, собственно, суть изобретения. Относительно этого В. В. Лиманкин отметил, что: «Эти решения основаны на методике определения экономического эффекта, утверждённой ещё МЧМ СССР. Других методик нет...». Тогда получается, что если кто-то изобретёт дополнительный узел в процессе прокатки-разделения, то он всё равно будет получать гонорар от экономического эффекта от всей технологии слитинг-процесса?

18 июня 2015 года аудиторской компанией «Мегаполис Траст» по этому вопросу была проведена другая экспертиза. И проводилась она по той же методике 1977 года, о которой верно упоминал В. В. Лиманкин, как единственной.

Но странным образом результаты экспертизы получились совсем иные. В частности, в основных выводах этого документа на этот счёт сказано следующее:

«... Установленная в соглашении сумма вознаграждения авторам за использование патента не связана с предметом исследования. Таким образом, можно утверждать, что само изобретение является техническим решением, относящимся к способу, позволяющему повысить стойкость овальных калибров и уменьшить износ валков, что является набором исключительных имущественных и неимущественных прав по рассматриваемому патенту. Платежи же, установленные Соглашением, приравниваются к технологии, которая представляет собой совокупность целого ряда способов и методов обработки, изготовления, осуществляемых в процессе производства арматурной стали, позволяющих повысить производительность стана и сократить расход электроэнергии, что по своей природе является отдельным объектом исключительных и неисключительных прав. Тем самым установленная в Соглашении сумма платежей авторам за использование изобретения не может быть привязана к технологии, как базе для исчисления вознаграждения». Другими словами, экономический эффект надо было считать от увеличения износостойкости овальных калибров и валков, а не от всей технологии прокатки-разделения.

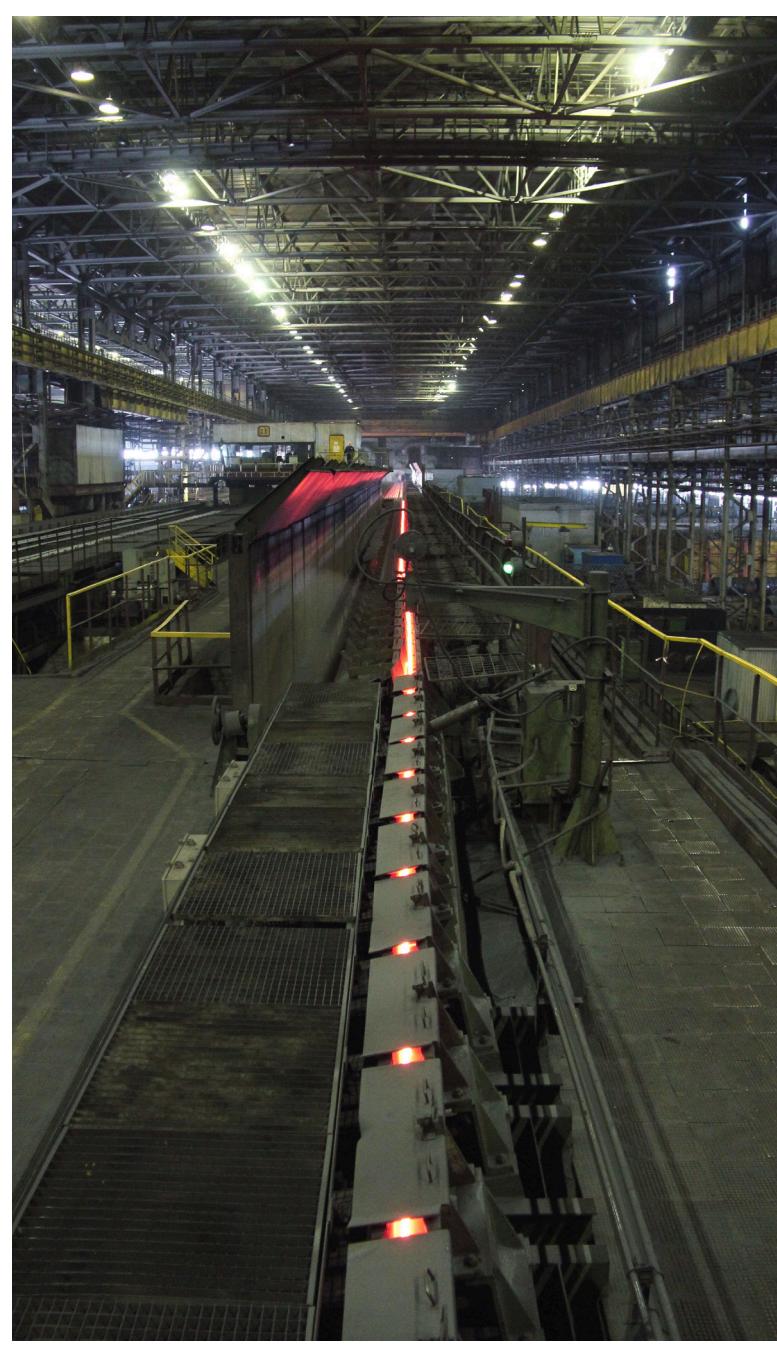
Аудиторская компания ООО «Мегаполис Траст» работает в сфере аудита с 2000 года, и её специалисты являются профессиональными аттестованными аудиторами, обладающими обширными знаниями в области экономики. Сотрудники «Мегаполис Траст» имеют профильное образование в данной области и получили право проведения аудиторских проверок в соответствии с Законом «Об аудиторской деятельности». Иными словами, в силу профессиональной специфики специализируются на экономическом и финансовом анализе производственных показателей предприятий. В своём заключении они проводят экономический анализ показателей деятельности предприятия, то есть действуют в соответствии со своей компетенцией. Сомневаться в достоверности их выводов нет оснований.

Так почему же две экспертизы, произведённые по одинаковой методике, дают разные результаты? Потому что в последней экспертизе, от 18 июня 2015 года, учитываются затраты на внедрение данной технологии в течение 2006–2011 годов. В то время как в экспертизе от 14.08.2014 года за основу в расчётах берутся данные лишь за 2005 год (когда слитинг-процесса на заводе ещё не было), которые сравниваются с данными 2012–2013 годов, когда процесс прокатки-разделения был уже внедрён. Получается, что при расчётах не учли миллионы рублей, потраченные заводом на внедрение технологии. Как так может быть?

Также обобщены данные о потреблении электроэнергии в сортопрокатном цехе. В акте «Технического состояния учёта энергоносителей СПЦ» от 18.06.2014 года, в выводах комиссии п. 3.2 указывается на следующие обстоятельства: «Отсутствие локальных внутрицеховых приборов учёта не позволяет вести отдельный учёт расхода энергоресурсов на производство и технические нужды. Поэтому определить фактическое удельное потребление электроэнергии и природного газа СПЦ как на производство в целом, так и на конкретный профиль проката, в том числе на профили № 10 и № 12, получаемые методом двухручьевой прокатки арматурной стали, невозможно».

Таким образом, обобщив данные о потреблении энергоресурсов и при этом не включив в расчёты расходы на внедрение технологии, можно получить совершенно другой результат экономического эффекта от технологии прокатки-разделения. Вот и получается две экспертизы, произведённые по одной методике, но с разными результатами. Учитывая, что авторы изобретения — профессионалы metallurgicalного производства, можно сделать вывод о том, что они прекрасно понимали эти нюансы. А сомневаться в профессионализме «квалифицированных специалистов с учёными степенями» вообще не приходится. В таком случае так ли далёк от истины автор статьи «Главное найти лазейку» Д. Бондарев, в словах — «сами себе насчитали»?

Руслан БОГУСЛАВСКИЙ



От всей души!

20 августа отметил 50-летний юбилей начальник смены кислородно-газового цеха Мучник Анатолий Владимирович. Коллектив КГЦ поздравляет своего юбиляра, желает ему крепкого здоровья, успехов в работе и семейного благополучия.

Событие большое — юбилей, Сердечные примите поздравления! Желаем верных, преданных друзей, Любви, заботы близких, уважения! Здоровья, счастья вам и доброты, Душевного тепла и понимания, Пусть сбудутся скорее все мечты, Исполнятся заветные желания!

21 августа встретит свой юбилей ведущий экономист ПЭО Ярыга Ольга Викторовна. Коллектив ПЭО от всей души поздравляет Ольгу Викторовну с днём рождения и дарит эти строки:

Что пожелать тебе сегодня?
Наверное, было чтоб спокойней.

Уже не нужно, как порой,
Бросаться в омут с головой.
Ещё стабильности, конечно.
И красоты, бесспорно, вечной.
Мужчина рядом, чтоб такой —
За них чтоб быть, как за стеной.
Дочурка здоровой пусть растёт,
И мама дальше пусть живёт.
Все остальное в тридцать лет
Купить уже проблемы нет.

Коллектив ремонтно-строительного цеха поздравляет водителя автомобиля Трунова Виктора Владимировича, который 24 августа отпразднует 55-летие:

Пусть приносит юбилей
Поздравления друзей.
Много сил, добра, успеха
И хороших светлых дней!
Чтобы в доме был достаток,
Чтоб с удачею дружить.
Быть на радости богатым
И ещё сто лет прожить!



◎ К 70-летию атомной бомбардировки Японии

СБЕРЕЖЁМ НАШУ ЗЕМЛЮ

В августе текущего года вся прогрессивная мировая общественность отмечала 70-летие трагедии японских городов Хиросимы и Нагасаки. 6 и 9 августа 1945 года — единственные в истории человечества два примера боевого применения ядерного оружия, которые осуществлены Вооружёнными силами США на завершающем этапе Второй мировой войны с целью ускорить капитуляцию Японии в рамках тихоокеанского театра военных действий.

Количество погибших от воздействия взрыва составило от 70 до 80 тысяч человек. К концу 1945 года в связи с действием радиоактивного заражения и других отложенных эффектов взрыва общее количество погибших составило от 90 до 166 тысяч человек. По истечении 5 лет общее количество погибших, с учётом умерших от рака и других долгосрочных воздействий взрыва, превысило 200 тысяч человек.

К сожалению, и в XXI веке атомные катастрофы продолжают преследовать человечество, несмотря на то, что оно живет на протяжении семидесяти с лишним лет без масштабных мировых войн.

Самым долговременным эффектом ядерного взрыва, продолжающим свое опасное воздействие на протяжении многих десятков лет, является радиоактивное заражение, которое наносит непоправимый вред всему живому. Радиоактивность — это способность некоторых природных элементов (радия, урана, тория и др.), а также искусственных радиоактивных изотопов са-

мопроизвольно распадаться, испуская при этом невидимые и неощущаемые человеком излучения. Такие элементы называются радиоактивными.

Чтобы оградить природу и людей от этого опасного фактора, существуют специальные службы, одна из которых есть и на нашем заводе — служба радиационной безопасности штаба по делам ГОиЧС. О работе дозиметриста, осуществляющего с помощью дозиметрических приборов контроль за радиоактивным облучением, — нам рассказал Юрий Иванович Глембовский, сотрудник лаборатории радиационного контроля, которая входит в состав штаба ГОиЧС ОАО «Амурметалл».

Ю. И. Глембовский пришёл работать на «Амурметалл» дозиметристом в 2006 году. Говорят, что задача его службы заключается в дозиметрическом контроле — обследовании поступающего на завод металлома, выпускаемой заводом продукции на предмет радиоактивной загрязненности.

— Когда на наше предприятие приходит металлом, обычно же-

лезнодорожным или автомобильным транспортом, мы обследуем этот груз, проверяем, нет ли в нём источника радиоактивного заражения с помощью поисковых приборов, — говорит Юрий Иванович. — Доза радиации измеряется в зивертах (зиверт — единица измерения эффективной и эквивалентной доз ионизирующего излучения в Международной системе единиц (СИ), используется с 1979 года). Дозиметрист с помощью прибора определяет, есть ли превышение допустимой нормы. Если превышение больше контрольного уровня, то прибор подаёт специальный сигнал.

— В начале августа из Читинской области к нам прибыл предположительно радиоактивно заражённый металлом в вагоне, — продолжает опытный дозиметрист. — В первую очередь мы оповестили все связанные с этим грузом службы: диспетчера железнодорожного цеха, диспетчера завода, начальника смены и, конечно, начальника нашей лаборатории.

Как правило, вагон с заражёнными радиацией материалами отводится в отдельный тупик, где отмечается специальной сигнальной лентой, чтобы видно было, что вагон опасный, — объясняет сотрудник лаборатории радиационного контроля. — Затем он разгружается, опять же, в отдельном месте, и мы начинаем поиски источника радиационного заражения. После его обнаружения опасный груз складируется во временное хранилище завода, а затем отправляется в Хабаровск для захоронения.

На мой вопрос, не страшно ли заниматься таким опасным делом, Ю. И. Глембовский сказал, что за работу с вредными для здоровья веществами, дозиметристы дают молоко и к отпуску прибавляют дополнительные 21 день. Кроме этого, осуществляется ограничение допуска к работе с источниками излучения по возра-



сту, полу, состоянию здоровья, уровню предыдущего облучения, использование защитных барьеров, экранов, сокращение времени работы с источниками и увеличение расстояния от источника, применение СИЗ — всё это позволяет сохранить здоровье работников службы ГОиЧС. Кроме того, Юрий Иванович высказал пожелание отремонтировать участки, на которых работают специалисты службы радиационного контроля.

Таким образом, работники службы радиационного контроля ОАО «Амурметалл» вносят свой достойный вклад в дело обеспечения радиоактивной безопасности, осуществляя нашу защиту и препятствуя попаданию на предприятие заражённого радиоактивного металлом.

Уже более семидесяти лет прошло со дня ядерного взрыва в Японии. Используя сегодня атомную энергию в созидательных, а не разрушительных целях, к сожалению, мы так и не научились её контролировать, но в будущем обязательно научимся, чтобы никогда больше не повторилась трагедия Хиросимы и Нагасаки, Чернобыля и Фукусимы.

Татьяна БЕЛОУСОВА



◎ Молодёжная жизнь

ЧТОБЫ ЛЕТО НЕ КОНЧАЛОСЬ...

Последний месяц лета перешагнул свой экватор, но как хочется, чтобы лето не кончалось. Дабы не сожалеть о стремительно уходящих от нас летних днях стоит оглянуться и окунуться в водоворот городских мероприятий и праздников, которых в минувший уикенд было немало.

В пятницу вечером первый велоклуб Комсомольска-на-Амуре RIDEKMS провёл ставший уже традиционным «Кубок ночи». Мероприятие собрало около 50 любителей двухколёсного транспорта. Участникам было предложено посоревноваться в спринте и прыжках в высоту. При этом, если в прошлом году девушки и парни соревновались между собой, то в этот раз женские и мужские старты разделили.

На участке пешеходной зоны от мебельного центра «Олимпийский» до магазина «Триал-Спорт» была организована дистанция для заездов на скорость. Расстояние не большое — около 100 м, но от этого и накал борьбы был острее. Причём в одном старте могли участвовать спортсмены на разных классах велосипедов. В итоге победу праздновал здесь обладатель лёгкого и манёврен-

ного велосипеда BMX-класса Дион Че, который и в прошлом году был чемпионом. Среди девушек, каковых оказалось, к сожалению, немного, победительницей стала опытная спортсменка Евгения Голубева.

Уже под покровом ночи в свете проектора прошли состязания в прыжках в высоту. Сначала выясняли сильнейшего обладателя BMX-велосипедов,

а затем в борьбу вступили владельцы «горников».

Каждая новая покорённая высота вызывала восхищение и овации зрителей. Участники приложили максимум своих усилий и в результате в обеих группах были побиты прошлогодние рекорды города — на BMX была «взята» высота 80 см, а на горном велосипеде был зафиксирован результат 60 см. По итогам двух соревнований обладателем «Кубка ночи — 2015» Андрей Капониров.

Подведя итоги и сделав групповое фото, участники отправились на ночной велопрогулку по улицам города, которая завершилась на сопке за посёлком Огнеупорный. Отсюда, кстати, открывается замечательный вид на ночной Комсомольск-на-Амуре и ОАО «Амурметалл».

Несмотря на то, что краски позиционируются как безопасные, однако после фестиваля некоторым людям потребовалась медицинская помощь —



цветной порошок, попав в глаза, вызывал неприятные ощущения, и некоторым участникам праздника пришлось даже обратиться в больницу.

В то самое время, когда народ развлекался на набережной Амура, в Ленинском округе стартовал карнавал «Вот это кино!». Шествие, приуроченное ко Дню авиации, прошло в этот раз по новому маршруту. Стартовали коробки с улицы Советской, затем они направились на улицу Калинина, а оттуда — к ДК Авиастроителей, где состоялись мас-

совые гуляния. Смена маршрута была связана с ремонтом улицы Калинина на участке между Копылова и Лазо. Участники коробок карнавала представляли какой-либо отечественный или зарубежный фильм. С героями отечественного кинопроката соседствовали зомби, хищник, представители итальянской мафии и другие колоритные персонажи. Праздник вышел ярким и эмоциональным, он подарил собравшимся массу хорошего настроения.

Дмитрий БОНДАРЕВ

Учредитель и издатель:

ОАО «Амурметалл»

Адрес издателя:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Вагонная, 30.

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре,

ул. Заводская, 2.

Телефоны редакции:

24-63, 23-52, 32-72.

Ответственность

за содержание рекламы

несут рекламируемые.

Точка зрения редакции

не всегда совпадает

с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Дальневосточном окружном

межрегиональном территориальном управлении

Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания

и средств массовой коммуникации (г. Хабаровск).

Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать: 20.08.2015 г., по графику — 16.00.

фактически — 16.00. Газета отпечатана в типографии «Агара».

Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 39.

Тираж 600 экз.

Редактор
Р.Н. Богуславский