

Нашей истории строки

## НАМ ЕСТЬ, ЧЕМ ГОРДИТЬСЯ!

**Более сорока пяти лет прошло с тех пор, как в прокатном цехе № 1 завода «Амурсталь» состоялся запуск тонколистового стана «1700». Тогда было трудно переоценить важность сдачи в эксплуатацию этого агрегата.**

Освоение проектной мощности стана, его работа призваны были избавить российский Дальний Восток от необходимости завозить в регион тонколистовой прокат с предприятий западных регионов страны, потребность в котором постоянно испытывали судоремонтники, машиностроители, сельские механизаторы.

И пуск состоялся. Это было 12 апреля 1970 года. В обычной рабочей обстановке, без оркестра, красной ленточки, без традиционного разбивания бутылки шампанского на корпусе агрегата. Зато вдоль 174-х метрового пролёта, в котором разместились оборудование стана и агрегата комбинированной резки (АКР) собрались работники соседних цехов завода, представители дирекции предприятия, администрация города, генпродюжника СУ-1 Стройтреста № 6, первостроители «Амурстали» и прокатного цеха, именитые прокатчики-орденоносцы. На пуск стана пришли первый начальник прокатного цеха ещё военной поры. Почётный металлург страны Модест Лаврентьевич Гапуник, Эллен Данилович Лимаренко, Дмитрий Иванович Горбунов, Евгений Петрович Залознов, Борис Иванович Юртайкин, Виталий Сергеевич Лукьянчиков, Николай Петрович Гусев, Анатолий Петрович Ковалев, Тагир Валиевич Хисматулин, представители рабочих династий завода и цеха Гречкиных, Шмельковых, лучшие прокатчики нового поколения металлургов Павел Данилович Скибицкий, Николай Егорович Кудрин, Леонид Григорьевич Сапожников, Валерий Иванович Сивопляс и другие.

В непринужденной, полуторжественной обстановке как-то сами собой забылись и хронические взаимопреки со строителями и монтажниками, высказывания критических замечаний по поводу кажущейся медлительности, и напряженность, деловитость предпусковых планёрок и штабов, особенно когда обсуждался ход выполнения строительно-монтажных работ или поставок комплектов оборудования. «Героями» дня стали только красавец-стан и ра-

дость, и уважение к трудной и ответственной работе строителей, монтажников.

В окружении металлургов и строителей начальник стана «1700» Валентин Вениаминович Старостин вкратце охарактеризовал технические возможности прокатного агрегата, подчеркнул, что таких станом в стране только два: один на Новолипецком металлургическом комбинате, другой здесь, на «Амурстали». Оба катают сталь широкого сортамента от 2-х до 6-ти мм., но на НЛМК такой же стан (именуемый «1200») катает лист метровой ширины, а мы можем довести ширину листа до 1,5 метра. Агрегат высокотехнологичный, ручные операции на нём доведены до минимума. Годовая производительность агрегата — 850 тысяч тонн металлопродукции. Стажировку на НЛМК проходили Николай Васильевич Хухро, Даниил Тимофеевич Кочетков и Виталий Сергеевич Лукьянчиков.

... Места в кабине пульта управления станом заняли мастер Евгений Николаевич Воловодик, старший вальцовщик Николай Васильевич Хухро, оператор Анатолий Набоков, специалист по пусконаладочным работам Олег Мойсков, приехавший в командировку из Хабаровска. Раскаленная до тысячи градусов полоса металла медленно, на первой скорости поползла по рольгангу на переднюю моталку, бросая огненные блики на лица прокатчиков — обычные, но в такие минуты напряженные, с нервно прикушенными губами. И в царстве звуков, огня, ритма и сосредоточенности испытываешь вдруг неловкость за сухие, стёртые, невыразительные слова, когда иной раз рассказываешь или пишешь о своих товарищах по работе.

Контролер ОТК Мария Кузьминична Наместникова нацеливает на раскалённую ленту измерительный прибор. Странные лужицы на раскаленном металле не успевают испаряться.

— Включай вторую!

Запрыгали искорки на ленточной полосе и в глазах прокатчиков.

— А ничего, ребята, у нас ведь получается!

Напряжение немного спадает. Стан постепенно вошёл в рабочий ритм. Конечно, будут ещё хлопотные будни, бессонные ночи у агрегата, но дружные усилия людей, помноженные на опыт и знания, обеспечат требуемые результаты.

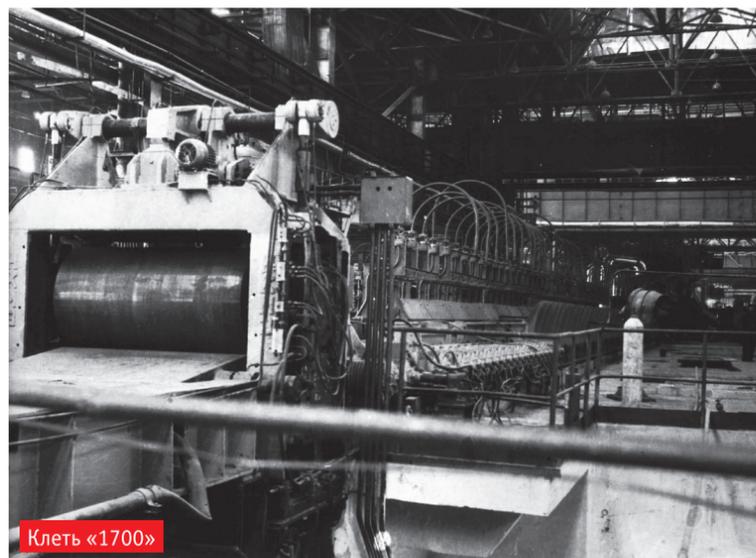
Запуск стана состоялся. Скатанный рулон выглядел прозаически: две тонны металла, чёрного, местами шероховатого, вовсе не сверкающего, но от него трудно оторвать взгляд. Он манит, притягивает, его хочется погладить руками. Под пальцами холодное жжение стали. И сама собой приходит гордость за причастность у рождению этого рулона. Людей всегда волновало и будет волновать и первый хлеб, урожай, и первый ребёнок, и первый космонавт. А в этот рулон была свёрнута первая дальневосточная тонколистовая сталь. На кромке рулона цеховой художник сделал белыми аккуратную надпись: «Стан «1700» пущен в год 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. Пусть и наш дальневосточный лист послужит укреплению могущества Советской Родины. Ветераны прокатного цеха № 1 завода «Амурсталь».

В этом же году вступил в строй агрегат комбинированной резки. В декабре 1973 года государственная комиссия приняла термическое отделение цеха. Теперь завод получил возможность производить и направлять заказчикам качественные виды проката — термоупрочнённый, нормализованный лист, прокат с минусовыми и суженными допусками, прокат из низколегированной стали.

**Профессия металлурга не женская, но многие представительницы «слабого» пола связали свои судьбы с нашим прокатным цехом. Всегда на высоте в прямом и переносном смысле крановщицы Галина Мирошниченко, Валентина Шиловская, Ольга Сас, Алла Рязанцева, Раиса Бугрова и многие другие. Без малого полвека трудилась в цехе Валентина Степановна Дубинина — начальник БОТ цеха.**

В далёком сорок втором году коллектив первого прокатного цеха выпустил 24 тысячи тонн годного проката, в победном сорок пятом — уже 46887 тонн. В конце 80-х годов «Амурсталь» давала Родине ежегодно более миллиона тонн высококачественного проката, который поставлялся на Камский автогигант, стройки Байкало-Амурской железнодорожной магистрали, в районы Крайнего Севера, на предприятия Воронежа, Мурманска, Калининграда, Ташкента и других городов страны. Нам есть, чем гордиться!

**Валерий ЛЯЛИН,**  
заместитель начальника  
прокатного цеха № 1  
периода 60-х – 70-х гг.



Клеть «1700»



Ковалев Анатолий Петрович,  
ветеран прокатного цеха №1



Сивопляс Валерий Иванович,  
вальцовщик стана 1700



Хухро Н.В. и Лихачев, 1975 г., операторы стана 1700



Сапожников Л.Г. старший вальцовщик, 1980 г.



Бригада Кудрина Н.Е.

