

За Сталь

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

13 января 2016 г.

Это нашей истории строки

ЗВЁЗДНЫЙ ЧАС ГАГАРИНСКОГО СТАНА

Из рабочей тетради старшего производственного мастера стана «450» прокатного цеха № 2 Н. И. Карпушенко:
«Работы по строительству и монтажу среднесортового стана начаты в декабре 1959 года. 28 декабря 1960 года прокатан профиль диаметром 40 миллиметров».

К концу пятидесятых годов промышленное и гражданское строительство в регионах российского Дальнего Востока стало испытывать дефицит армированной стали периодического профиля для железобетонных конструкций, шестигранного, круглого и углового проката, катанки.

Доставка же сортаментов такой металлопродукции с предприятий из Сибири, Урала и юга, западных районов страны влетало в копеечку для стройиндустрии Дальнего Востока. Дефицит сортового проката сказывался и на заводе «Амурсталь», на котором постепенно набирали обороты коренная реконструкция и модернизация металлургического оборудования, а сама производственная площадка предприятия представляла собою огромную строительную площадку, на которой ни на минуту не прекращался выпуск основной металлопродукции.

Выход из создавшейся ситуации был определён директором завода «Амурсталь» А. Е. Фроловым, назначенным руководителем предприятия в 1950 году. Инженер-прокатчик по образованию, бывший начальник крупнейшего в стране цеха-блюминга Кузнецкого металлургического комбината, производившего в годы Великой Отечественной войны броневую сталь для танковых полков и дивизий, приехавший на новое место работы А. Е. Фролов, сразу проявил себя, как убеждённый сторонник создания на «Амурстали» сортопрокатного производства.

Первым практическим шагом в реализации обширной директорской программы в этом направлении был запуск одноклетевого мелкосортного стана «250», предназначенный для производства катанки, проката квадратного и шестигранного сечения, сразу направляемых на новостройки. Предполагалось катать заготовки из литников — отходов мартеновского производства, утилизации других ви-

дов металлоотходов, что давало определённый экономический эффект. Чуть позже вошёл в строй действующих и среднесортовой стан «450». История этого прокатного агрегата, по-своему интересная и поучительная, заслуживает, на мой взгляд, подробного рассказа.

... Долгое время стан «450», предназначенный для прокатки цветного металла, находился в бездействии на Хабаровском заводе «Амуркабель». По инициативе А. Е. Фролова и при содействии тогдашнего председателя Хабаровского совнархоза М. И. Мисника оборудование стана было перебазировано в Комсомольск-на-Амуре и складировано на производственной территории жестекатального цеха завода «Амурсталь».

Когда привезли рабочие клети стана, его станины, разрозненные детали узлов и механизмов, первое впечатление у специалистов-амурсталевцев было весьма удручающим: многие детали прокатного агрегата давно вышли из строя, требовали замены. Пессимисты, например, называли агрегат не иначе, как «демидовской техникой», помятая тяжёлые условия труда на старых уральских заводах. Но подобные критические высказывания не обескуражили инженеров, техников, становчиков механического цеха, литецов, электриков, самих прокатчиков. Душой ускоренного внедрения обновлённого стана были директор завода А. Е. Фролов, начальник прокатного цеха № 2 Л. С. Рожко, начальник заводского проектного отдела Ю. П. Соколкин и начальник цехового конструкторского бюро М. С. Суслов, заместитель начальника технического отдела завода А. Ф. Страшко, мастер-механик второго прокатного цеха Н. А. Барышев, а также опытные прокатчики Петровск-Забайкальского металлургического завода, приехавшие по командировке на завод «Амурсталь». Среди них были старший калибровщик,



Н. И. Карпушенко в центре, 1978 г.

обер-мастер стана «325» прокатного цеха Н. И. Карпушенко и старший вальцовщик этого стана В. И. Болдырев.

Инженерные расчёты по восстановлению сортопрокатного стана облекались в бесчисленные чертежи, обновлённые узлы и механизмы, а спустя год — в тоннах арматурных и угловых профилей. И здесь наглядно проявилось крепнущее из года в год творческое содружество ведущих специалистов завода и профессиональных прокатчиков. В трудовых коллективах цехов и отделов завода «Амурсталь» были хорошо известны производственные заслуги вальцовщиков сортопрокатного стана «420» Петра Петровича Пашкина, Петра Васильевича Корчуганова, Петра Петровича Межевого, Иннокентия Сергеевича Пронина, Николая Михайловича Томилова, старшего мастера стана Владимира Ивановича Болдырева, многих других из числа нагревальщиков и резчиков металла, операторов поста управления станов, машинистов электромостовых кранов.

Из воспоминаний старшего производственного мастера стана «450», а впоследствии помощника началь-

ника проката-2 по оборудованию Н. И. Карпушенко: «Официальной датой сдачи стана «420» в эксплуатацию считается 26 января 1961 года, ставшей и датой второго рождения среднесортового стана, но теперь именованного станом «450», поскольку агрегат дважды прошёл коренную реконструкцию за период 1961–1965 годов: установлен более мощный двигатель главного привода, смонтированы новые рабочие клети конструкции завода тяжёлого машиностроения «Электросталь». Заметно улучшились и экономические показатели работы стана: если раньше — в год сдачи стана в эксплуатацию — за смену прокатывалось 80 слитков, то к 1965 году только за час прокатывалось более 100 слитков».

И ещё один из примеров активной деятельности специалистов-амурсталевцев. Творческой группой рационализаторов, в состав которой входили старший конструктор проектного отдела Ю. П. Соколкин, начальник проката-2 Л. С. Рожко, инженеры Г. Е. Колодкин, А. И. Вотинов и В. Е. Малыхин был разработан и внедрён способ механизированной резки непрерывнолитых листовых слябов в ЭСПЦ-1 с использованием специально разработанной газорезательной машины. Внедрённое техническое новшество позволило сэкономить на каждой тонне выпущенной продукции до 80 килограммов металла. На новостройке города и Хабаровского края ежегодно отправлялись тысячи тонн сортового проката двенадцати видов угловых и арматурных профилей.

Напомним читателям заводской многостражки «За сталь»: стан «450» вошёл в строй действующих агрегатов «Амурстали» незадолго до первого полёта человека в космос, а вскоре, когда имя первого космонавта планеты стало греметь по всему свету, решением горкома ВЛКСМ комсомольско-молодёжному коллективу сортопрокатного стана «450» прокатного цеха № 2 завода «Амурсталь» было присвоено имя Героя Советского Союза Юрия Алексеевича Гагарина. С того времени амурсталевцы любовно стали называть стан «450» гагаринским. И это было не столько данью времени, сколько обще-

ственным признанием трудовых заслуг молодёжного коллектива прокатчиков, их настойчивости в творческих поисках новых путей укрепления экономики родного завода.

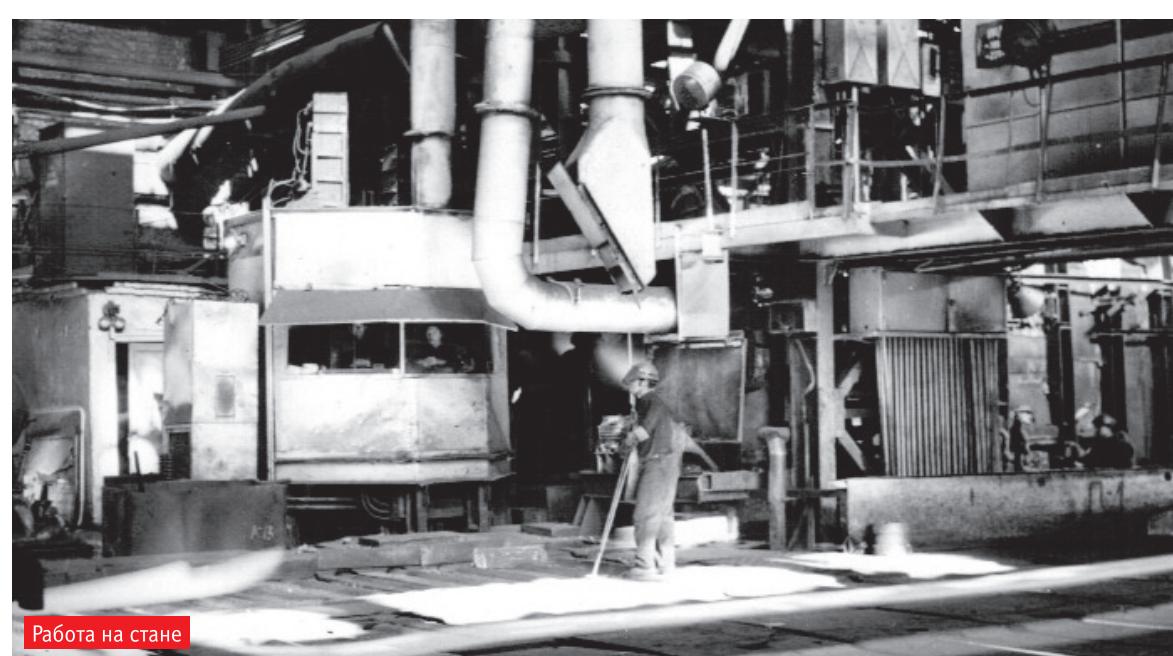
Коллектив гагаринского стана пополнил ещё и многочисленный счёт рабочих династий амурских металлургов.

Глава семьи Николай Иванович Карпушенко отдал металлургическому производству страны без малого полвека, из них два десятка лет, после окончания учёбы в ремесленном училище г. Петровск-Забайкальска Читинской области, работал в военные и первые послевоенные годы старшим калибровщиком, обер-мастером стана «325» прокатного цеха Петровск-Забайкальского металлургического завода. Был награждён медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941–1945 гг.», «За трудовую доблесть», орденом «Знак Почёта». В семье Карпушенко бережно хранятся документы и фотографии Николая Ивановича как депутата Верховного Совета РСФСР IV созыва 1955–1958 гг. от избирателей Читинской области. В 1960 году Н. И. Карпушенко был командирован на завод «Амурсталь», где готовился к запуску стан «450». На нашем заводе Н. И. Карпушенко работал старшим производственным мастером стана, помощником начальника прокатного цеха № 2 по оборудованию.

Антонина Ивановна Карпушенко, жена Николая Ивановича, работала преподавателем истории в общеобразовательных школах Петровск-Забайкальска, а по приезду в Комсомольск-на-Амуре — в школе № 29 и СГПТУ-23.

Дочери Николая Ивановича, Валентина и Ирина работали в цехах и заведоуправлении «Амурстали» и «Амурметалла» до ухода на заслуженный отдых по возрасту. В настоящее время участвуют в общественной работе первичной ветеранской организации «Амурметалла». Подрастают внуки и внуки в дружной семье Карпушенко.

Юрий ЛУКЬЯНОВ,
член совета городской
ветеранской организации



Работа на стане

От всей души!

В январе 2016 года сразу два работника ООО «Амурметалл-Литьё» отпраздновали свой юбилейный день рождения. 6 января — бухгалтер по расчёту заработной платы Торопова Людмила Петровна. 9 января свой 50-летний юбилей отметил мастер модельного участка Гах Сергей Анатольевич. Коллектив предприятия от всего сердца поздравляет юбиляров и дарит им эти строки:

Без лишних слов, без лишних фраз,
С глубоким чувством уважения
Позвольте нам поздравить вас
С днём вашего рождения.
Что пожелать вам в этот день
Каких же благ, какого счастья?
Чтоб никогда не унывать,
Не знати болезни и несчастья.
Чтоб вы не знали никогда
Ни огорчений, ни печали.
Чтобы родные и друзья
Всегда с улыбкой вас встречали!
* * *

11 января отметил свой 45-летний юбилей начальник участка высоковольтного оборудования и обслуживанию подстанций электроремонтного цеха Куликов Дмитрий Анатольевич. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра и дарит ему эти строки:

Вы в расцвете сил мужчина —
Сил пока не занимать.
Так что вам ещё вершины
Штурмовать и штурмовать.
Чтобы быть всегда в форме,
Так спортсмены говорят,
Чтоб здоровье было в норме,
Крепкий ум и зоркий взгляд.
Юбилей — ещё не веха,
Чтоб позиции сдавать,
Потому в делах успеха
Мы хотели б пожелать.
Ну а как уже привычно
В поздравлениях писать,
Разрешите счастья в жизни
И здоровья пожелать!
* * *

14 января встретит свой юбилей машинист крана ЦПЛ Кулик Ирина Николаевна. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра, дарит ей эти строки:

От всей души желаю в юбилей
Вам радости, удачи и здоровья.
И много светлых,
благодатных дней,
Добром согретых,
нежностью, любовью!
И рядом с вами будут путь всегда
Лишь близкие, приятные вам люди,
И станет ярче этот мир тогда,
И ваша жизнь
ещё счастливей будет!

ВНИМАНИЕ!

У работника ЭСПЦ № 2 случилась беда, которая можеткоснуться каждого из нас! Потаповой Юлии (28 лет) врачи диагностировали рак 3-ей стадии. Требуется дорогостоящее лечение в Корее — \$ 50 000. Время очень дорого, буквально каждый день. Средства необходимо собрать до 31.01.2016 г. В России произведён курс лечения, который не дал положительного результата, и только в клинике Кореи готовы оказать квалифицированное лечение с надеждой на выздоровление!

Просим всех, у кого есть возможность и желание помочь, откликнуться на беду, любая сумма 100, 50 и даже 10 рублей будут реальной помощью! Убедительная просьба не оставаться равнодушными и откликнуться!

Данные для перечисления денежных средств: номер карты Сбербанка 4276 7000 1074 1043, мама Юлии — Пономарёва Наталья Витальевна, телефон 8-914-773-28-91. Контактный номер тел.: 45-30 (Гриченюк Светлана Сергеевна).

© Ваша безопасность

БОЛЬШЕ ПРОФИЛАКТИКИ — МЕНЬШЕ ПОЖАРОВ

Конец года — традиционное время для подведения результатов деятельности и составления планов на будущее. Подвели такие итоги и в области пожарной профилактики. О том, как обстоят дела в этой сфере, нам рассказал ведущий инженер по пожарной профилактике штаба по делам ГОЧС Максим Сергеевич Дружинин.

За 2015 год проведена 31 проверка состояния пожарной безопасности в подразделениях предприятия. За этот период выявлено 672 замечания. Необходимо отметить, что своевременное устранение многих из них положительно отразилось на проведении плановой проверки предприятия инспекцией Государственного пожарного надзора. Тем не менее представителями надзорного органа были выявлены несоответствия в области пожарной безопасности, но их было значительно меньше, чем могло бы быть. По окончанию проверки все замечания были разделены на три группы по срокам выполнения. Наиболее срочные были устранены в срок до 1 октября 2015 года в полном объёме, что подтвердила повторная проверка Госпожнадзора. В мае этого года подойдёт срок устранения замечаний второй группы. Если в первом случае были выполнены мероприятия по 52 предписаниям, то до 1 мая предстоит сделать гораздо больший объём работы — устранить 114 нарушений. Некоторые из них уже выполнены, а некоторые требуют серьёзного финансирования, поэтому руководители подразделений, на объектах которых выявлены нарушения пожарной безопасности, должны уделить внимание этим проблемам.

5 января 2016 года был издан приказ № 5 «Об обеспечении пожарной безопасности предприятия в 2016 году»,

сти, должны позаботиться о своевременной подаче заявки на финансирование и проконтролировать её исполнение. Затем необходимо выполнить все мероприятия по устранению нарушения, чтобы у комиссии Госпожнадзора не было оснований для применения к заводу штрафных санкций, которые могут быть очень большими.

Эффективность работы по профилактике пожаров лучше всего демонстрируют следующие цифры. В 2013 году на заводе было зафиксировано четыре пожара, общий ущерб от которых составил 8 347 691 руб., в 2014 г. произошло три пожара с причинением материального ущерба в размере 1 309 261 руб., а прошлом году — всего один пожар, да и тот без ущерба. При этом за последние три года выросло количество проверок соблюдения требований пожарной безопасности с 15–20 в год до 31.

Основными причинами пожаров являются: неосторожное обращение с огнём, неисправность электроустановок, нарушение требований пожарной безопасности при проведении огневых работ и другие.

Одно из важнейших направлений профилактики пожаров — это обучение работников предприятия мерам пожарной безопасности. В 2015 году всего было обучено 366 человек, из них 220 человек — это лица, производящие огневые работы, остальные — руководители и специалисты.

5 января 2016 года был издан приказ № 5 «Об обеспечении пожарной безопасности предприятия в 2016 году»,



Максим Сергеевич Дружинин

который внёс несколько важных дополнений в действующую систему пожарной профилактики. Одно из них — это определение руководителей и лиц, ответственных за проведение противопожарного инструктажа в подразделениях, расположенных в административных зданиях завода (заводоуправление № 1, инженерный корпус, ОПЦ). Ранее эту работу выполняли начальник СХО и лица, назначенные ею, что перегружало этих работников не свойственными им обязанностями. Теперь же, в соответствии с действующим законодательством каждый руководитель обязан обеспечить проведение инструктажа по пожарной безопасности для своих подчинённых. Эта норма закона и нашла отражение в новом приказе № 5.

Ещё одно нововведение касается хода проведения плановых проверок подразделений. Так, начиная с этого

года, во время таких проверок будут осуществляться тренировки с применением первичных средств пожаротушения и с отработкой навыков быстрой и безопасной эвакуации людей из зданий.

Все эти и другие инициативы штаба по делам ГОЧС направлены на совершенствование форм и методов профилактической работы в области пожарной безопасности и, несомненно, будут способствовать минимизации возможности возникновения пожаров. Вместе с тем каждый из нас на своём рабочем месте должен знать и соблюдать правила пожарной безопасности. А если пожар всё-таки возник, то необходимо действовать, руководствуясь разработанными на такой случай инструкциями, решительно, без паники и лишней самоуверенности.

Дмитрий БОНДАРЕВ

© Перспектива

У СТАРТОВОЙ ЧЕРТЫ

Согласно решениям правительственные комиссий по импортозамещению и по вопросам социальнокономического развития Дальнего Востока и Байкальского региона, Минвостокразвития России совместно с заинтересованными федеральными органами исполнительной власти и правительством Хабаровского края разработает и внесёт до 20 февраля 2016 года в правительство России проект долгосрочного плана комплексного социальнокономического развития г. Комсомольска-на-Амуре.

В соответствии с поручениями председателя правительства Дмитрия Медведева данный план должен включать:

1) Программу локализации в ТОР «Комсомольск» производств по выпуску комплектующих для самолётов «Сухой Суперджет 100» и выпуску корпусов и надстроек кораблей из композиционных материалов в интересах Минобороны России.

2) Программу развития металлургического предприятия ОАО «Амурметалл», в том числе снижения тарифов на железнодорожные перевозки лома чёрных металлов в направлении станции «Комсомольск-на-Амуре».

3) Создание в г. Комсомольске-на-Амуре центра сертификации и испытаний, а также межрегионального центра компетенций.

4) Меры по передаче автомобильной



дороги Хабаровск — Лидога — Ванино с подъездом к г. Комсомольску-на-Амуре в собственность Российской Федерации. Также — меры по обеспечению скоростного движения по маршруту Комсомольск-на-Амуре — Хабаровск — Аэропорт Новый.

5) Разработку комплекса мер по реконструкции и развитию улично-дорожной сети и обновлению парка городского транспорта общего пользования.

6) Программу строительства и реконструкции объектов социальной, транспортной, инженерной, энергетической и коммунальной инфраструктуры.

7) Меры по передаче пакета акций АО «Комсомольский-на-Амуре аэропорт» в собственность правительства Хабаровского края.

8) Участие Комсомольска-на-Амуре в программе «Жильё для российской семьи» в рамках государственной программы Российской Федерации «Обеспечение доступным и комфортным жильём и коммунальными услугами граждан Российской Федерации» путём включения

в данную программу участков для комплексной застройки.

9) Включение резидентов ТОР «Комсомольск» в региональную программу повышения мобильности трудовых ресурсов.

10) Меры по созданию опорного университета на базе федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Комсомольский-на-Амуре государственный технический университет»; реализацию pilotного проекта «Развитие инженерного образования» на базе образовательных организаций г. Комсомольска-на-Амуре.

Отдельное решение правкомиссий предусматривает представление до 1 марта 2016 года в правительство предложений по механизмам участия Фонда развития Дальнего Востока в реализации инвестиционных проектов резидентов ТОР «Комсомольск», сообщила пресс-служба Минвостокразвития.

Газета «Тихоокеанская звезда» от 6.01.2015 г.

© Госуслуги

ВЫПЛАТЫ ПОСОБИЙ ЗАСТРАХОВАННЫМ

С 1 ноября 2015 года на официальном сайте Хабаровского регионального отделения www.r27.fss.ru начал работу электронный сервис «Выплаты пособий застрахованным». Ссылку на указанный ресурс можно найти в главном меню сайта.

Информационный ресурс предоставляет возможность пользователям сайта получить сведения о стадиях обработки назначаемых филиалами Регионального отделения пособий по временной нетрудоспособности и в связи с материнством, кроме того, ресурс содержит информацию об уже произведенных выплатах за последний календарный месяц.

Обновление ресурса производится ежедневно. Доступ к информации реализуется путем идентификации получателя по СНИЛС. В целях соблюдения конфиденциальности, данный ресурс не содержит информации о суммах выплаченных пособий, данная информация доступна каждому получателю пособия в сведениях, содержащихся в банковской выписке движения денежных средств по счету или в почтовом переводе.

ГУ «Хабаровское региональное отделение Фонда социального страхования Российской Федерации» просит принять участие в тестировании нового информационного ресурса. Мы будем признательны, если страхователи и пользователи сайта свою оценку, а также замечания и предложения направят в наш адрес (E-mail: info@r27.fss.ru).

По материалам ФСС РФ