

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

10 февраля 2016 г.

◎ Ко Дню рождения завода «Амурсталь»

ТЫЛ — ТОТ ЖЕ ФРОНТ

Из воспоминаний ветерана завода «Амурсталь» Михаила Николаевича Бовы — заместителя главного механика завода периода 1970—1985 гг.

Мастера своего дела, профессионалы-ремонтники, о которых я хочу рассказать, не варят сталь, не катают её на прокатных станах, однако они называют себя металлургами. Именуют так по праву, ибо без чёткой работы многочисленных ремонтных групп завода сталевары не выдадут плавку, вальцовщики не прокатят слябы или слитки.

Основные агрегаты и механизмы на заводе «Амурсталь», как и на других металлургических предприятиях отрасли, были многогабаритные, достигали порой веса в десятки тонн, работающие при высоких температурах, предельных нагрузках. В таких условиях содержать действующее оборудование в порядке — дело не простое. Тут нужны усилия высококвалифицированных специалистов, чтобы обеспечить бесперебойный ритм трудового технологического процесса, каким издавна считается производство металлопродукции.

С каждым годом насыщенность основных цехов предприятия современными агрегатами, механизмами и поточными линиями становилась всё большей, следовательно, и задачи производства усложнялись. Поэтому нет ничего удивительного в том, что каждый пятый штатный работник «Амурстали» был ремонтником. Это инженеры, технологии, механики, ра-

бочие по ремонту всех видов и систем машин, механизмов, узлов, станочники, литейщики.

Главное предназначение механиков и ремонтников — содержать оборудование в надлежащем порядке, предупреждать возможные неисправности. Другая, не менее важная функция, — проведение капитальных ремонтных работ. А каждый капитальный ремонт — это не только замена износившихся узлов и деталей. Это, прежде всего, модернизация оборудования, замена старого, физически, а может быть, и морально устаревшего новым, более производительным, экономным, облегчающим труд металлургов.

Во всех основных цехах завода мы создали ремонтные участки, бригады или группы механиков. Действовали и специализированные участки. Сосредоточение квалифицированных кадров в определённых местах производства позволяло оперативно решать внезапно возникающие технические проблемы, производить качественные ремонты с высокой степенью надёжности.

Такой специализированный участок мы создали в РМЦ-1. На этом участке были смонтированы стенды, имелась необходимая оснастка. Участок приобретал характерные черты ремонтного центра. К примеру, в прокатном

цехе вышел из строя узел одного из агрегатов стана. Узел демонтируется, и на его место устанавливается заранее подготовленный в ремонтном центре механизм. После непродолжительного простоя стан включается в работу. Был такой план: до 90 процентов узлов и механизмов иметь в резерве, чтобы сократить время вынужденных простоев основных прокатных и стальеплавильных агрегатов.

В своё время на заводе было внедрено много гидравлического оборудования — более надёжного и устойчивого при эксплуатации. Возникла необходимость в организации участка по ремонту гидроаппаратуры. Одним из инициаторов создания такого участка, его душой стал активный рационализатор, шлифовщик высокого класса, умеющий отлично работать на всех металлоизделиях станках Юрий Николаевич Рожновский. Коллектив участка был укомплектован молодыми рабочими, зарекомендовавшими себя старанием и упорством. Под руководством опытных наставников ребята быстро перенимали секреты мастерства.

В числе первых освоил ремонт сложнейшей гидравлической и пневматической аппаратуры молодой слесарь Ю. В. Барков. Бригада слесарей, возглавляемая Юрием Барковым, успешно освоила хонингование, притирку и другие доводочные операции, изготавливали детали с точностью до тысячных долей миллиметра.

Значимый вклад в реконструкцию основных агрегатов цехов завода внес трудовой коллектив литейного цеха, много лет возглавляемый Николаем Ивановичем Шелухиным. Заготовки для большинства деталей и узлов металлургического оборудования изготавливались в литейном цехе. Традицией литейщиков стало внедрение передовой технологии, постоянные поиски путей повышения эффективности производства. Одними из первых среди предприятий отрасли литейщики «Амурстали» внедрили гидравлическую очистку крупногабаритного литья металлической дробью, изготовление форм из быстротвердеющих смесей. Успехи бригады формовщиков кавалера двух Орденов Трудовой Славы 3-й и 2-й степеней Александра Лукича Панькова были широко известны в Комсомольске-на-Амуре, в Хабаровском крае.

Самые сложные операции по монтажу двигателей и шестеренных клетей станов «2300» и «1700» были выполнены бригадой слесарей прокатного цеха № 1, возглавляемой Павлом Маркелычем Балыхиным с оценкой «отлично». Помнится, сооружали мы третью электропечь в ЭСПЦ-2. Ответственную работу по монтажу оборудования агрегата поручили тогда многоопытному специалисту бригадиру Г. А. Серебрякову. Монтаж был завершён с месячным опережением графика с таким качеством, что печь «пошла» буквально с первой плавки и в первый же месяц достигла своей проектной мощности.

Были горячие дни сооружения цеха гнутых профилей и электросварных труб. Этой важной ударной стройкой



Бригада формовщиков А. Панькова



Бова Михаил Николаевич

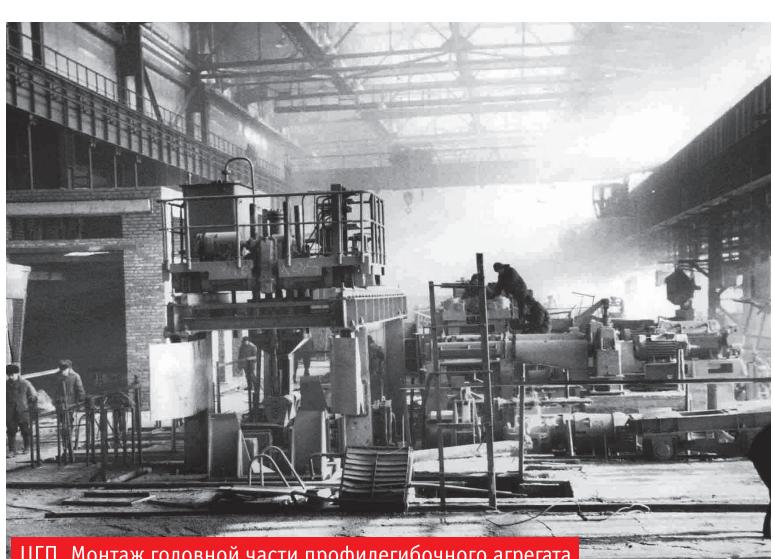
завода, города и Хабаровского края жили не только строители, монтажники и наладчики, но и мы, ремонтники, заинтересованные в своевременной сдаче объекта в эксплуатацию с высоким качеством работы. Механики завода «Амурсталь» собственными силами смонтировали 250 тонн наибольшее сложное основное оборудование ЦГП. Под руководством главного механика завода Виктора Петровича Гаврилова на пусковом объекте трудились и такие ассы слесарного дела, как Гарий Анатольевич Серебряков, Виктор Яковлевич Вишневецкий, другие профессионалы. Этим были сильны коллектизы ремонтников. Сильны они также и высоким мастерством, и крепкой дисциплиной, и высоко развитым чувством товарищества, взаимоподдержки.

Зачастую роль ремонтников остаётся, как говорится, за кадром. А ведь механики, слесари, станочники заслуживают за свою самоотверженную работу, за творческие поиски не меньшей похвалы, чем, скажем, вальцовщики или сталевары. Среди «лекарей» механизмов и узлов есть немало талантливых, горячо влюбленных в свои профессии работников.

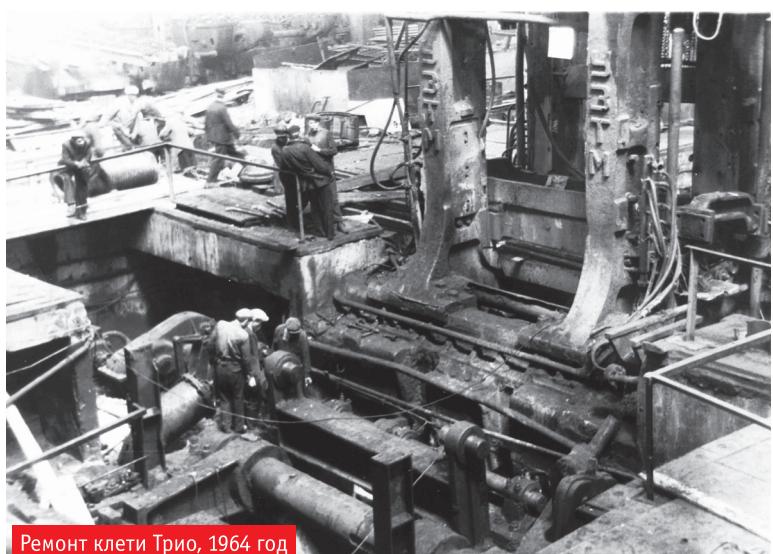
Работал в РМЦ-1 Павел Васильевич Номаконов — удивительнейший человек, один из активистов действовавшей на заводе в 60-х — 70-х годах любительской киностудии «Амурстальфильм», а по своей основной специальности он был первоклассным токарем. Сорок лет на заводе, в одном цехе! Завидная верность Павла Васильевича Номаконова родному цеху, предприятию.

Подростком пришёл на завод Алексей Лыгин. Любознательный паренёк с весёлым общительным характером, он сразу стал любимцем в коллективе бригады станочников. В 1967 году, накануне сдачи в эксплуатацию УНРС (установки непрерывной разливки стали) марганцевского цеха, А. И. Лыгину, как одному из лучших токарей завода, предложили освоить и работать на уникальном расточном станке. Немало сил, старания вложил А. И. Лыгин при обработке многотонных узлов и деталей. Заводские эксплуатационники говорили тогда: «Если деталь сделана Лыгиным, она будет служить вечно».

Многие годы знал я Ивана Прокопьевича Геращенко и не переставал удивляться его умению воспитывать молодых рабочих. Сам Иван Прокопьевич начинал работать токарем ещё в 50-е годы, в совершенстве овладел профессией станочника. Руководство РМЦ-1 подметило особую тягу кадрового токаря к «фабзайчатам» и назначило его токарем-инструктором. Смотришь, через месяц-другой подростки уже твердо



ЦГП. Монтаж головной части профилегибочного агрегата



Ремонт клети Трио, 1964 год

осваивали станки и выполняли сменные нормы выработки.

Вспоминая о коллективе механического цеха, надо назвать и ветерана-амурсталевца, помощника начальника цеха Анатолия Петровича Батурина. В своё время он был неплохим токарем, славился как бригадир, мастер и начальник смены. Многие годы А. П. Батурин возглавлял общественные организации цеха, занимался воспитательной работой с молодыми рабочими. Знание людей, своего дела, деловитость помогали ему рационально распределять рабочих, мобилизовать их на ударную работу.

Из числа многих руководителей механических служб завода значительный вклад в обеспечение надёжного производственного ритма металлургического оборудования вносили в своё время помощники начальников марганцевского и прокатного цеха № 1 Андрей Феоктистович Шабалин и Тагир Валиевич Хисматуллин — умелые организаторы текущих и плановых ремонтных работ, подлинные мастера воспитания кадровых составов бригад и участков.

К великому сожалению, сегодня нет рядом с нами Михаила Николаевича Бовы, многих других профессионалов-амурсталевцев, настоящих патриотов первого поколения дальневосточной металлургии, чьи трудовые заслуги навечно вписаны в славную летопись представителей всех поколений амурских металлургов завода «Амурсталь». Хочется верить, что нынешнее молодое поколение «Амурметалла» продолжает и совершенствует бесценные традиции своих дедов, отцов, матерей, старших братьев и сестёр. Иначе и быть не может.

Юрий ЛУКЬЯНОВ, редактор
многотиражной газеты «За сталь»
периода 1975—1985 г.г.,
Запись воспоминаний М. Н. Бовы
сделана в 1982 году.

От всей души!

3 февраля отпраздновал свой 50-летний юбилей составитель поездов железнодорожного цеха Молчанов Константин Николаевич. Коллектив от всей души поздравляет Константина Николаевича с юбилеем, желает ему здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

Итак, настал ваш день рождения, Не просто день, а юбилей! Примите наши поздравления От всех сотрудников, друзей! Желаем вам здоровья, счастья В труде — успехов, долгих лет. И пусть печали вас обходят, Судьба храним от всяких бед!



ОАО «АМУРМЕТАЛЛ» В НЕОГРАНИЧЕННОМ КОЛИЧЕСТВЕ РЕАЛИЗУЕТ:

поддоны
по цене 484 ₽ за тонну,
отходы древесные
по цене 484 ₽ за тонну,
отходы доски необрезной
по цене 968 ₽ за тонну,
песок шлаковый
по цене 176 ₽ за м³,
щебень шлаковый
фракции 5-20 мм
по цене 266 ₽ за м³,
щебень шлаковый
фракции 20-40 мм
по цене 278 ₽ за м³,
шлак электропечной
по цене 110 ₽ за м³.

По всем вопросам обращаться
в отдел сбыта, каб. 507,
в рабочее время,
тел.: 52-94-06, 52-96-81.

© По следам наших публикаций

ЧУЖИХ ДЕТЕЙ НЕ БЫВАЕТ

Как известно, ребёнком считается лицо, которое не достигло 18-ти лет. И поэтому именно эта категория людей наиболее уязвима. Во всём мире, и в России в частности, существует немалое количество законов и прочих правовых актов, которые гарантируют права детей и их защиту.

Наиболее значимым международным правовым актом о защите детей является Конвенция о правах ребёнка. Она была принята в 1989 году в Нью-Йорке 20 ноября. В данной Конвенции права и возможности детей связываются с обязанностями и правами их родителей и опекунов. Поэтому, исходя из данного положения, дети имеют право принимать решения или участвовать в этом процессе, если это связано с их настоящим и будущим.

Государство способно защитить своих маленьких граждан, обеспечить им родительскую любовь, тепло и заботу, к сожалению, не может. К счастью, в нашей стране немало людей, которые берут детей, оставшихся по той или иной причине без попечения родителей, в свою семью, заменяют им мать и отца.

30 января исполнится ровно год с того момента, как Мордвиновы — Александр Леонидович и Любовь Борисовна — взяли под опеку двоих приёмных детей. Напоминаем нашим читателям, что до этого супруги воспитали семерых родных детей (0 семье Мордвиновых газета «За сталь» подробно рассказывала в № 26 от 9 июля 2015 года).

Нам удалось узнать, какие же изменения произошли в жизни супружеской и самых маленьких членов их большой и дружной семьи за прошедшее время. Об этом нам рассказала Любовь Борисовна Мордвинова, которая по-прежнему, вот уже четвёртый год, работает в автотранспортном цехе «Амурметалла».

— 30 января была годовщина, как они у нас живут, — говорит Л. Б. Мордвинова. — По этому случаю



Семья Мордвиновых на праздновании 85-летия комсомольского района, 2011 год



Любовь Борисовна с приёмными детьми

мы собираемся устроить праздник. Сегодня наши приёмные дети (мальчику Саше сейчас 14-й год, девочке Соне — 13-й) совсем освоились. По дому больше стали помогать: посуду моют, убирают комнаты. А раньше с этим были проблемы: «Не хочу! Не буду!» — говорили они. А сейчас понимают — раз в семье живут, то отлынивать от домашних хлопот нельзя. И учиться мои школьники стали лучше, это заметно по итогам второй четверти, если сравнивать их с итогами первой. Не сказать, конечно, что в отличники выбились, но положительные результаты есть. Им, наверное, помогает пример старшего брата, который второй год учится в судомеханическом техникуме. На День студента, 25 января, он получил грамоту за успехи в учёбе (Александр Мордвинов — самый младший, седьмой ребёнок из родных детей Александра Леонидовича и Любови Борисовны).

— Так как дети приёмные, нас постоянно посещают представители отдела по опеке и попечительству, оказывают нам всестороннюю поддержку, — продолжает Любовь Борисовна. — Так, 28 ноября, в день матери, наша семья получила от них грамоту и подарки.

Кроме того, в нашем посёлке недавно был создан клуб замещающих семей под названием «Самоцветик» (В Новом Мире девять семей взяли под опеку сирот из детских домов). Там мы обмениваемся опытом по воспитанию детей, проводим совместные мероприятия культурно-просветительского, патриотического характера, участвуем в различных конкурсах, в чём нас активно поддерживают социальные службы. Представители нашего клуба недавно ездили на конкурс, проходивший в г. Хабаровске, и заняли там второе место по краю. Я очень довольна своим членством в этом клубе, и думаю, что в наш «Самоцветик» в ближайшее время вступит 10-я семья, а, может, и больше.

Защита материнства и детства — святая обязанность нашего государства, недаром в России существует и День матери, и День защиты детей. Но самое главное, пожалуй, то, что в нашей стране есть люди, для которых чужих детей не бывает, у которых есть желание сделать жизнь маленького человека счастливее, дать ему возможность построить своё успешное будущее.

Татьяна БЕЛОУСОВА

© Молодёжная жизнь

УПУЩЕННАЯ ПОБЕДА

В минувшую пятницу паркетный зал Дома молодёжи стал ареной для выяснения самых умных и смекалистых — 14 молодёжных команд из Комсомольска-на-Амуре и Амурска, в том числе сборная ОАО «Амурметалл» под названием «Металлурги», вступили в борьбу в интеллектуальной игре «Что? Где? Когда?».

Отличие данной версии игры от телевизионной заключается в том, что одновременно играют несколько команд, после минуты обсуждения они пишут ответ на листочках и отдают их помощникам ведущего. Причём перед началом зачитывания вопроса ведущий объявляет его стоимость в баллах. Команда, набравшая в итоге наибольшую сумму баллов, и становится победителем. Это все отличия. Сохранены неотъемлемые атрибуты оригинальной игры, такие как волчок на игровом столе, на котором разложены вопросы (в основном это были вопросы от спонсоров игры), музыкальная пауза и голос ведущего (самого ведущего, естественно, не было видно).

После не совсем удачного прошлогоднего выступления в аналогичной

игре, которую мы — молодые металлурги — завершили где-то в середине турнирной таблицы, в этот раз горели желания показать гораздо лучший результат. Однако первый блин, т.е. ответ на первый вопрос, вышел комом. Отвечая на вопрос о том, в каком виде спорта запрещены аплодисменты зрителей с трибун, мы ответили неверно, хотя правильная версия («Лошадиные бега») прозвучала от кого-то из участников. Зато дальше дело пошло лучше — смекалка не подводила и выбором версий не ошибались. В итоге к первой музыкальной паузе мы были пятыми, ко второй — вошли в тройку лидеров, причём все три команды имели одинаковое число очков.

Самый драматичный момент игры произошёл, когда волчок указал на вопрос от Максима Бондаренко, руководителя клуба настольных игр «Рубеж», которого (так уж совпало), знали некоторые участники нашей игры лично. Учитывая область его деятельности (о которой во время зачитывания вопроса не сообщалось), очевидно было предположить, что вопрос будет про настольные игры, но в нём был намёк на связь с потусторонними силами, и в результате мучитель-

ного выбора ведущему ушла бумажка с версией ответа «гадальные карты». Правильный ответ, был, конечно же, «Настольные игры».

В итоге, когда все вопросы были разыграны, и на экран вывели результаты, оказалось, что сразу четыре команды, в том числе и «Металлурги» набрали по 15 очков. Эх, если бы на вопрос о настольных играх дали правильный ответ — победа была бы у нас уже в руках. А в сложившейся ситуации между четырьмя командами было разыграно ещё два вопроса для выявления победителя. На первых мы дали правильный ответ, а на втором, увы, ошиблись, хотя пра-

вильная версия вновь была, но мы, как говорят знатоки, её не «докрутить». В итоге главный приз — союзу и 5 тысяч рублей — завоевала команда «Сила мысли», представлявшая многофункциональный центр города Амурска. «Металлургам» досталось второе место и призы от Азиатско-Тихоокеанского банка: MP3-плеер с встроенной колонкой и подарки с фирменной символикой банка.

Жаль, конечно, что не удалось победить, но зато будет стимул на следующий год. А пока команда готовится к «Брейн-рингу», который состоится здесь же 18 февраля.

Дмитрий БОНДАРЕВ



Учредитель и издатель:
ОАО «Амурметалл»
Адрес издателя:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Вагонная, 30.
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре
ул. Заводская, 2.
Телефоны редакции:
24-63, 23-52, 32-72.

Ответственность
за содержание рекламы
несут рекламодатели.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Дальневосточном окружном
межрегиональном территориальном управлении
Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания
и средств массовой коммуникации (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.
Подписано в печать: 10.02.2016 г., по графику — 16.00.
Фактически — 16.00. Газета отпечатана в типографии «Агора».
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 39.
Тираж 600 экз.

Редактор
Р.Н. Богуславский



© Улыбнитесь!

КОМУ ЖИТЬ ХОРОШО

В графстве Ноттингемшир в Великобритании норвежского лесного кота по кличке Клэйв (Clive), пропавшего больше 14 месяцев назад, обнаружили растолстевшим в два раза. Животное все это время обитало около местного гипермаркета, в котором продавался корм.

Потерявшегося питомца нашли сотрудники магазина. Они отнесли его к ветеринару, где удалось считать информацию с микрочипа кота, благодаря чему выяснились имена и адрес хозяев животного.

Двухлетний кот пропал из дома Тани и Джонатана Айронсов. Пара пыталась разыскать животное, развесив объявления по округе и опубликовав сообщение в Facebook, но поиск не дал результатов.

Когда Клэйв оказался у хозяев, они заметили, что питомец увеличился в размерах почти в два раза. «Мы надеялись, что его будут подкармливать, но, похоже, он и сам прекрасно справлялся. У него очень здоровый аппетит. Если я оставлю его с большой упаковкой корма, он не остановится», — сказала Таня.

Lenta.ru