

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

8 июня 2016 г.

◎ К 75-летию дальневосточной металлургии

## МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ ЗАВОДА «АМУРСТАЛЬ»: ОТ РАССВЕТА ДО ЗАКАТА

(Продолжение. Начало в № 21)

Освоение УНРС происходило в начальном периоде со значительными трудностями. Если при запуске УНРС существенных конструктивных изменений в работе сталеразливочных машин не производилось, то с 1968 года цеху пришлось произвести следующие работы: отказавшись от проектной технологической схемы — один промковш на один кристаллизатор, перейти к внедрению схемы — один промковш новой конструкции на два кристаллизатора, а затем, отказавшись от двухстороннего стальковш перейти к схеме один стальковш — один стопор (шибер).

Изменилась и технология нагрева футеровки промковш и устройств поступления металла в полость кристаллизатора. Ужесточились и требования к качеству выплавляемого металла по вредным примесям (серы и фосфору), температуре проводимой плавки для разливки на УНРС жидкотекущести металла, выдержке графиков выпусков плавок. Сталеварам, разливщикам стальковш, разливщикам и операторам УНРС, обслуживающему персоналу, руководителям всех уровней мартеиновского цеха пришлось осваивать технологические и организационные новшества, ставшие затем привычными в производственной деятельности коллектива мартеиновцев.

При разливке металла на состав, время выпуска его из печи определялось практически только самим процессом ведения плавки. Соблюдение графика разливки как такового, особенно когда функционировали два блока печей с двумя разливочными площадками, жёстко не регламентировалось, поэтому-то в годы, предшествующие пуску УНРС, было такое рекордное производство, поскольку требования к качеству стали для разливки на состав были на порядок ниже по сравнению с металлом для непрерывной разливки. Теперь же график выпуска плавок с трёх, а вскоре и с четырёх печей приходилось увязывать с временем подготовки к разливке и самой разливки стали на УНРС с учётом все более усложняющегося сортамента выплавляемой стали. Поэтому в 1968 году выпуск стали вынужденно сократился до уровня 727 680 тонн. На установку было подано всего 265 286 тонн жидкого металла, или 36,5 % от общей выплавки, и получено 202 413 тонн слябов (76,3 % от поданного металла на УНРС). С увеличением выпуска слябов в 1969 году до 414 382 тонн пришлось подать на установку 464 557 тонн

жидкой стали (68,1 % от выплавки), которая, по различным причинам, связанным с работой печного и разливочного участков и УНРС, значительно сократилась до величины в 682 291 тонну.

В 1970 году, после ввода в эксплуатацию мартеиновской печи № 4, выплавка возросла до 700 181 тонны, производство слябов — до 512 794 тонн (90,7 % поданного на УНРС металла). В последующие два года выплавка металла вновь увеличилась и составила соответственно 817 223 и 844 612 тонн, производство слябов соответственно до 577 552 и 643 223 тонн.

Общий вывод стал таковым: коллектив мартеиновского цеха практически освоил работу четырёх печей в новых технологических и организационных условиях. Это подтвердила работа цеха в последующих годах, а годовая производительность УНРС превысила проектную мощность установки.

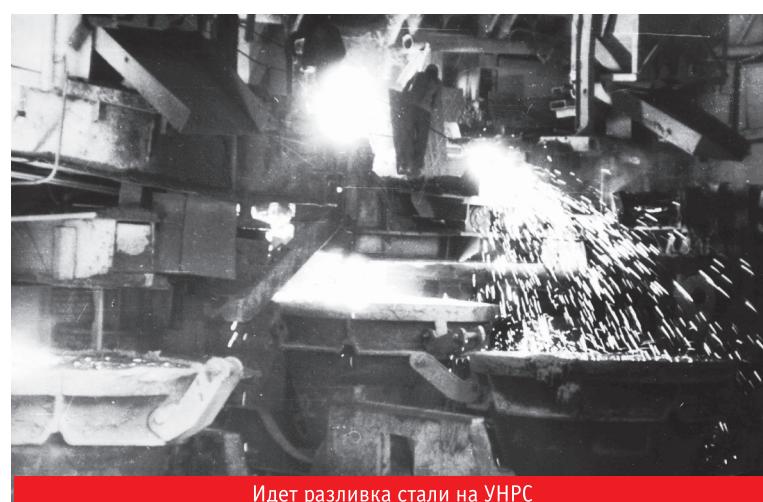
Значительно усложнился и сортамент выплавляемой стали: выпуск низколегированного металла составил к концу 70-х годов до 40 и более процентов от общего объёма. Был внедрён и успешно освоен метод разливки «плавка на плавку», предусматривающий выпуск и начало разливки последующей разливаемой на УНРС плавки с точностью до 10 минут при 12-часовом процессе мартеиновской плавки. В полном объёме использовалась дополнительная площадка нагрева футеровки промковш, спроектированная и изготовленная силами завода и цеха.

Необходимо отметить и то обстоятельство, что в эти годы мартеиновским цехом были успешно решены (причём

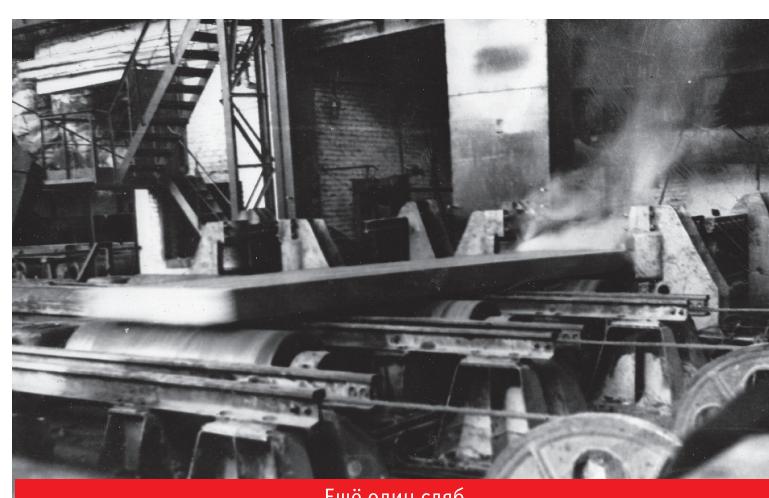
практически без потери производства) и проблемы перевода отопления сталеплавильных агрегатов, нагрева футеровки стальковшей, желобов, промежуточных ковшей, устройств подвода металла в кристаллизаторы сталеразливочных машин с мазута, а газорезательных машин УНРС с опасного при применении ацетилена, на природный газ. Ковшевой парк стальковшей постепенно был переоборудован с заменой стопоров на шиберные затворы с гидросистемами их эксплуатации на разливочных площадке УНРС и разливочных площадках блоков печей, внедрена продувка жидкой стали в стальковшах при выпусках плавок с целью усреднения температуры и химсостава металла.



20 августа 1970 г., мартеиновская печь №4 выплавила первую сталь



Идет разливка стали на УНРС



Ещё один сляб

В 1979 году впервые в истории завода «Амурсталь» были освоены методы выплавки тяжеловесных плавок и выпуска трёхковшовых плавок с разливкой металла на УНРС, ставших толчком и предтечей принятия решения Главным управлением металлургической промышленности (ГУМП) Министерства чёрной металлургии СССР (Минчермет СССР) о предполагаемом строительстве новой установки непрерывной разливки стали, предназначенный для покрытия дефицита разливочных средств по производству слябов в мартеиновском цехе завода «Амурсталь» с целью обеспечения выплавки стали в один миллион тонн (будущая МНЛЗ-3). В дальнейшем эта установка была построена с продлением здания цеха и введена в эксплуатацию. Номинально производительность сталеплавильных агрегатов и разливочных средств стала сбалансироваными.

Внедрение трёхковшовки, когда на двухстендовой печи необходимо было дважды переставлять стальковши для приёма металла и шлака при выпуске плавки, дало толчок к оборудованию всех печей так называемыми качающимися желобами. Создавались при надобности условия кратковременно, на несколько минут прекращать поступление жидкого металла в одно из ответвлений желоба, давая возможность произвести замену стальковшей на стендке, а, главное, уверенно начинать разливку на УНРС более нагретым металлом верхних слоёв жидкой ванны печи. Это вело к значительному сокращению неполадок в начальном процессе разливки металла на установке.

Начало 80-х годов характеризовалось значительным сокращением показателей работы цеха по сравнению с серединой

и окончанием 70-х годов. Выплавка по годам составила: за 1981 год — 837 402 тонны, за 1982 год — 809 628 тонн, за 1983 год — 830 306 тонн, за 1984 год — 821 288 тонн, за 1985 год — 801 145 тонн. Подача металла на УНРС по сравнению с концом 70-х годов несколько возросла: с 88 до 90,7 % от выплавки. Производство слябов составило: за 1981 год — 722 953 тонны, за 1982 год — 688 989 тонн (по причине капитального ремонта УНРС), за 1983 год — 711 374 тонны, в 1984 году — 702 553 тонны, в 1985-м — 703 276 тонн. В последние два года за указанный период возросли аварийные простои УНРС, в том числе из-за отказов энергетического оборудования.

С середины 80-х годов работа мартеиновского цеха характеризовалась даже при некотором снижении выплавки стали, сокращением разливки стали в изложницах от показателей, близких к величинам 9,0–9,8 % до 8–8,6 % от выплавки. Так, в 1986 году при выплавке 816 858 тонн стали на состав было разлито 62 825 тонн металла (7,7 процента от выплавки), получено 740 753 тонн слябов.

Чтобы понять эту ситуацию, необходимо учитывать то обстоятельство, что для получения тонны товарного листа в прокатном цехе нужно было использовать 1,1 тонну сляба или 1,37 тонны слитка. В условиях «Амурстали» эта тенденция сохранилась и в последующие годы: 1987 год дал выплавку 822 751 тонн стали, разлито на состав всего 6533 тонны, т.е. 0,8 % от выплавки, зато производство слябов составило рекордную величину — 800 тысяч тонн слябов, превышающую проектную мощность установки на 80 тысяч тонн. В 1988 году было произведено 771 466 тонн слябов при выплавке только 803 394 тонн металла. В 1989 году производство сократилось до 733 582 тонн слябов при выплавке 815 881 тонн стали.

Снижение производства в цехе за эти годы определялось и общей ситуацией в экономике страны: началась так называемая «перестройка», когда постепенно стали теряться былые производственно-деловые связи, контакты между предприятиями и организациями, обеспечивавшими производственную деятельность «Амурстали» — единственного металлургического завода на российском Дальнем Востоке.

В 1990 году производство стали упало до отметки 697 153 тонны, производство слябов — до 664 903 тонны. 1991 год принёс ещё более худшие показатели: выплавка стали составила 572 383 тонны, производство слябов — 535 532 тонны...

(окончание в следующем номере)



Кипит работа в мартеиновском цехе

От всей души!

11 июня отмечает свой день рождения начальник железнодорожного цеха Балановский Евгений Николаевич. Коллектив от всей души поздравляет Евгения Николаевича с днём рождения:

Начальник,  
примите скорей поздравления:  
Мы вас поздравляем  
с большим торжеством!  
Ведь вы отмечаете

свой день рождения.

Желаем удачи вам всегда и во всём!  
Работа пускай

только счастье приносит,

Чтоб все ваши

планы большие сбылись!

Пусть путь ваш  
всегда будет очень широким.  
Мечта, словно птица,

стремится пусть ввысь!

Желаем вам в жизни

стабильных успехов,

Не знали что бы

недостатка ни в чём!

Всегда оставайтесь

большим человеком,

Друзей соберите

за полным столом!

\* \* \*

11 июня отпразднует свой 75-летний юбилей слесарь по ремонту и обслуживанию перегружочных машин ЖДЦ Репкин Сергей Аркадьевич. Коллектив от всей души поздравляет его с юбилеем и желает здоровья, счастья, семейного благополучия и успехов в труде.

В почтенный возраст вы вступили!  
Сегодня вам — 75!

Об этом мы, конечно, не забыли!  
И в юбилю хотим вам пожелать:  
Пусть осень жизни будет золотой!  
Пусть тучи не закроют солнца свет!  
И пусть судьба вам щедрою рукою  
Отмерит не один десяток лет!

\* \* \*

14 июня встретит свой юбилей прессовщик лома и отходов ЦПЛ Трухин Алексей Анатольевич. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра и дарит эти строки:

Желаем в день рождения

не грустить,

А весело смеяться и шутить!

Пусть соберётся вместе вся семья,

И от души поздравят вас друзья!

Желаем вам здоровья,

счастья, смеха,

Достатка, оптимизма и успеха!

Пусть будет в радость

утренний рассвет,

Безоблачных вам,

ярких, светлых лет!



## © ПФР сообщает

# О КОМПЕНСАЦИИ ПРОЕЗДА ПЕНСИОНЕРАМ-«СЕВЕРЯНАМ»

### Как пенсионерам-«северянам» получить компенсацию стоимости проезда к месту отдыха и обратно?

Хотим напомнить, что пенсионеры «северяне» могут получить компенсацию расходов на оплату стоимости проезда к месту отдыха на территории Российской Федерации и обратно.

На вопросы, которые чаще всего задают граждане, отвечает заместитель начальника Управления ПФР в г. Комсомольске-на-Амуре и Комсомольском районе Татьяна Степановна Старцева.

#### — Кто имеет право на компенсацию стоимости проезда?

— Право на компенсацию стоимости проезда имеют неработающие пенсионеры, получающие трудовую пенсию по старости и по инвалидности, проживающие в районах Крайнего Севера и приравненных к ним местностях.

Обращаем внимание, пенсионер должен быть неработающим, как на период поездки к месту отдыха и обратно, так и на момент обращения за компенсацией в территориальный орган ПФР.

#### — Как получить компенсацию стоимости проезда?

— Предусмотрено два вида компенсации. Первый — это предоставление пенсионеру специальных талонов для их обмена на проездные документы в кассах транспортных организаций. Второй вид компенсации — это возмещение уже фактически произведенных пенсионером расходов.

**Первый вариант.** Для получения талонов пенсионеру необходимо предоставить в территориальный орган ПФР по месту жительства: заявление, паспорт, трудовую книжку, а также документ, который является основанием для поездки на отдых: путёвка, курсовка и т.п.

Кроме этого получить специальный талон можно и на основании вызова, приглашения или гарантийного письма, оформленного физическим лицом.

**Пример.** Пенсионер желает съездить на отдых к знакомым, но не имеет достаточных средств, чтобы оплатить транспортные расходы. В этом случае знакомые могут оформить пенсионеру приглашение на отдых. Данный документ должен содержать: сведения о пенсионере (Ф.И.О., адрес места отдыха, период пребывания на отдыхе, сведения о физическом лице (ФИО, адрес места жительства) у которого пенсионер будет находиться на отдыхе. Подпись физического лица, оформившего приглашение, обязательно должна быть заверена нотариусом.

Получить проездные документы в обмен на специальные талоны можно в кас-

сах следующих транспортных организаций: ОАО «Федеральная пассажирская компания» (железная дорога), КГУП «Хабаровские авиалинии» (авиарейсы только по Хабаровскому краю).

**Второй вариант.** Для получения произведенных расходов по поезду к месту отдыха и обратно пенсионеру необходимо предоставить в территориальный орган ПФР: заявление, паспорт, трудовую книжку и проездные билеты, а в случае необходимости дополнительные документы, выданные транспортными компаниями о стоимости проезда.

Обращаем внимание, что для получения данного вида компенсации документальное подтверждение пребывания пенсионера на отдыхе не требуется. Место своего отдыха пенсионер указывает в заявлении.

#### — Как часто можно обращаться за компенсацией стоимости проезда?

— Компенсация предоставляется один раз в два года. Двухгодичный период исчисляется, начиная с 1 января года, в котором последовало обращение пенсионера за компенсацией. Например, проезд был осуществлён пенсионером в 2014 году. За компенсацией стоимости проезда он обратился в 2016 году. Двухгодичный период будет исчисляться с 2016 года. Право обратиться за очередной компенсацией у пенсионера возникнет не ранее 01.01.2018 года.

#### — Существуют ли ограничения в сумме компенсации, или выплата производится согласно представленным проездным билетам?

— Да, такие ограничения существуют. Компенсация производится в размере, не превышающем стоимость проезда:

- железнодорожным транспортом — в плацкартном вагоне пассажирского поезда;
- внутренним водным транспортом — в каюте 3 категории речного судна;
- морским транспортом — в каюте 4–5 групп морского судна;
- воздушным транспортом — в салоне экономического класса;
- автомобильным транспортом — в автобусе общего типа.

#### — А если проезд всё-таки был осуществлён, например, скрым поездом, или в купейном вагоне пассажирского поезда?

— При осуществлении проезда более высокой категории стоимости компенсация производится на основании справки о стоимости проезда по данному марш-



руту в установленных пределах, выданной транспортной компанией, осуществлявшей перевозки.

Например, если проезд был осуществлён в скромом поезде либо в купейном вагоне пассажирского поезда, то пенсионеру необходимо обратиться в железнодорожную кассу для получения справки о стоимости проезда в плацкартном вагоне пассажирского поезда на дату проезда по данному маршруту.

В случае, если пассажирские перевозки по маршруту следования пенсионера к месту отдыха и обратно осуществляются транспортными средствами только более высокой категории стоимости, например, на железнодорожном транспорте — только скорыми и фирменными поездами, компенсация производится в размере наименьшей стоимости проезда указанными транспортными средствами, например, в плацкартном вагоне скорого или фирменного поезда. Отсутствие по маршруту следования пассажирских поездов также подтверждается справкой с транспортной организацией, которую пенсионер должен взять в железнодорожной кассе.

Обращаем внимание, что подтверждается именно отсутствие перевозок пассажирскими поездами по данному маршруту в целом, а не на дату приобретения билета или дату проезда.

#### — Компенсируют ли расходы на проезд к месту отдыха и обратно личным автотранспортом?

— Нет. Виды транспорта, стоимость проезда в которых подлежит компенсации, определены в Правилах компенсации стоимости проезда, утвержденных постановлением Правительства РФ от 01.04.2005 № 176. Компенсация затрат проезда личным автотранспортом Правилами не предусмотрена.

**— Сейчас большой популярностью пользуются электронные билеты. Существуют ли особенности получения компенсации по электронным билетам?**

— При покупке электронного авиабилета необходимо помнить, что билет (маршрутная квитанция) должен быть оформлен на русском языке. Если билет составлен на иностранном языке, пассажир вправе потребовать от агентства выдачу маршрутной квитанции, оформленной на русском языке, либо справки, содержащей подробные сведения (фамилия, имя пассажира, направление, номер рейса, дата вылета, стоимость билета), заверенной печатью агентства. Информация, вносимая в электронный билет на латинице путём транслитерации букв (написание русских букв посредством латинского алфавита), перевода на русский язык не требует.

**— Может ли получить компенсацию пенсионер, который длительное время жил и работал на севере, а сейчас проживает в южных районах Хабаровского края?**

— К сожалению, нет. Основным условием для компенсации стоимости проезда является проживание пенсионера в районах Крайнего Севера или приравненных к ним местностям. В случае выезда пенсионера на постоянное место жительства за пределы северной территории право на компенсацию утрачивается.

**— Где можно получить подробную информацию?**

Подробную информацию можно получить в клиентской службе Управления ПФР по адресам: ул. Лесозаводская, 56, пр. Ленина, 25, или пер. Братский, 4.

## © Отдых

# КУДА ПОЙТИ НА ПРАЗДНИКИ?

Комсомольск-на-Амуре готовится отметить День города рядом культурных и спортивных событий. 12 июня программа основных праздничных мероприятий открывается Карнавальным шествием «Славим тебя, Комсомольск-на-Амуре!». Стартует шествие с 11.00 с пр. Мира и завершится на Набережной р. Амур.

Колонна ОАО «Амурметалл» формируется в 10.30 по адресу пр. Мира, 36 (в районе магазинов «Афанасьев» и «СтройГрад»).

В 12.00 начнётся митинг на площади у памятника Первостроителей, сразу после него на эстрадной площадке выступят творческие коллективы города. Здесь же в 19.00 состоится гала-концерт городского конкурса эстрадной песни «Зажги свою звезду».

Концерт завершится праздничным фейерверком в 23.00.

12 июня с 11.00 до 16.00 у Музея изобразительных искусств будет организована «Арт-площадь», где состоится выставка-продажа произведений живописи, графики, декоративно-прикладного искусства, мастер-классы по декоративно-прикладному искусству. В праздничный день Зоопарк «Питон» с 12.00 до 17.00 будет проводить занимательные тематические экскурсии для посетителей.

Также 12 июня с 17.00 на летней эстраде парка им. Ю. А. Гагарина пройдёт праздничный концерт творческих коллективов ДК Авиастроителей.

Ко Дню города в Комсомольске пройдёт множество спортивных мероприятий. 10–12 июня в спортивном центре «Орлан» состоится Открытый кубок

города по художественной гимнастике «Грация», начало соревнований в 10.00.

11–13 июня в парке «Строитель» пройдёт Открытое первенство по пляжному волейболу среди юношей и девушек (площадки для пляжного волейбола, начало — в 11.00).

С 11 по 13 июня на стадионе «Строитель» с 10.00 пройдут игры по футболу «Народная Футбольная лига».

11–12 июня в акватории Амура в 11.00 пройдут Городские соревнования по парусному спорту.

12 июня на площади Юности в 13.00 состоится Чемпионат города по жиму лёжа, а в 15.00 — Чемпионат города по армрестлингу.

12 июня в 10.00 на городском пляже начнётся Городской Кубок «Солнце» по пляжному футболу, а в 12.30 от камня Первостроителям стартует традиционная комбинированная эстафета по улицам города.

СОБ. ИНФ.

Учредитель и издатель:  
ОАО «Амурметалл»  
Адрес издателя:  
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,  
ул. Вагонная, 30.  
Адрес редакции:  
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,  
ул. Заводская, 2.  
Телефоны редакции:  
24-63, 23-52, 32-72.

Ответственность  
за содержание рекламы  
несут рекламодатели.  
Точка зрения редакции  
не всегда совпадает  
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Дальневосточном окружном межрегиональном территориальном управлении Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовой коммуникации (г. Хабаровск).  
Рег. номер ПИ № 15-0648.  
Подписано в печать: 08.06.2016 г., по фактику — 16.00.  
фактически — 16.00. Газета отпечатана в типографии «Агора».  
Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 39.  
Тираж 500 экз.

И.о. редактора  
Д.А. Бондарев