

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

23 ноября 2016 г.

Твои люди, завод

ЧЕЛОВЕК ТРУДА

Есть такие люди, при одном взгляде на которых можно сказать — это человек труда, то есть тот, кто не боится работы и добивается всего в жизни благодаря своему упорному труду. К таким людям, безусловно, можно отнести и Александра Терентьевича Босенко.

Когда встал вопрос «Кем быть?», молодой Александр долго не раздумывал: его семья жила в посёлке Амурсталь, на заводе работал его отец. Поэтому сразу после окончания школы в 1973 году А. Т. Босенко поступил в СГПТУ № 23. Ещё учился в училище, пришёл на завод «Амурсталь» подручным сталевара в мартеновский цех на практику. В 1975 г. по окончании 23-го училища пришёл в ЭСПЦ № 1, затем отслужил в рядах Советской Армии и вернулся на завод. В начале 90-х перешёл в ЭСПЦ № 2, где трудится до сих пор сталеваром электропечи. Всего более 40 лет отдал Александр Терентьевич родному предприятию. Такова нехитрая трудовая биография этого человека. Однако за этими строчками кроются годы упорного и тяжёлого труда в одной из самых сложных профессий. Здесь он проявил себя как трудолюбивый, высококвалифицированный специалист, способный решить любую производственную задачу.

— Что вы считаете главным в своей работе? — интересуюсь я у А. Т. Босенко.

— В первую очередь нужно любить свою работу. Это касается не только металлургии, но вообще любой работы. Также необходимо быть предельно ответственным и дисциплинированным в своём труде. Я за более чем 40 лет ни разу не опоздал на работу, не говоря уже о прогулах.

— Что для вас значит работать на заводе?

— Завод мне дал всё — путёвку в жизнь, работу, квартиру. Здесь же познакомился со своей женой, которая уже 33-й год работает на заводе, в том числе с 1999 года со мной в одном цехе,

только в пультовой. Вырастили dochь, но она, увы, не пошла по нашим стопам.

25 ноября 1980 г. — особая дата в жизни завода «Амурсталь» и трудовой биографии А. Т. Босенко. В этот день была выплавлена 20-миллионная тонна стали с начала пуска завода, а Александр Терентьевич, как победитель соцсоревнования за право выпуска юбилейной плавки, был в составе бригады в этот знаменательный день.

«...38 лет шли к нему амурские металлурги. И, наконец, свершилось! — писала в № 47 от 28 ноября 1980 г. газета «За сталь». — С отличным настроением пришли в это утро в свой цех сталевары комсомольско-молодёжных бригад А. И. Булгаков, А. В. Федоров. Им вместе со сталеварами И. Г. Трегубовым из мартеновского цеха и В. Д. Шмаковым из литьевого цеха выпала необычная смена — сварить металл, которым завершится двадцатимиллионный рубеж.

«Горячий привет участникам выплавки 20-миллионной тонны стали!» — гласит красочный лозунг в печном пролёте электросталеплавильного цеха.

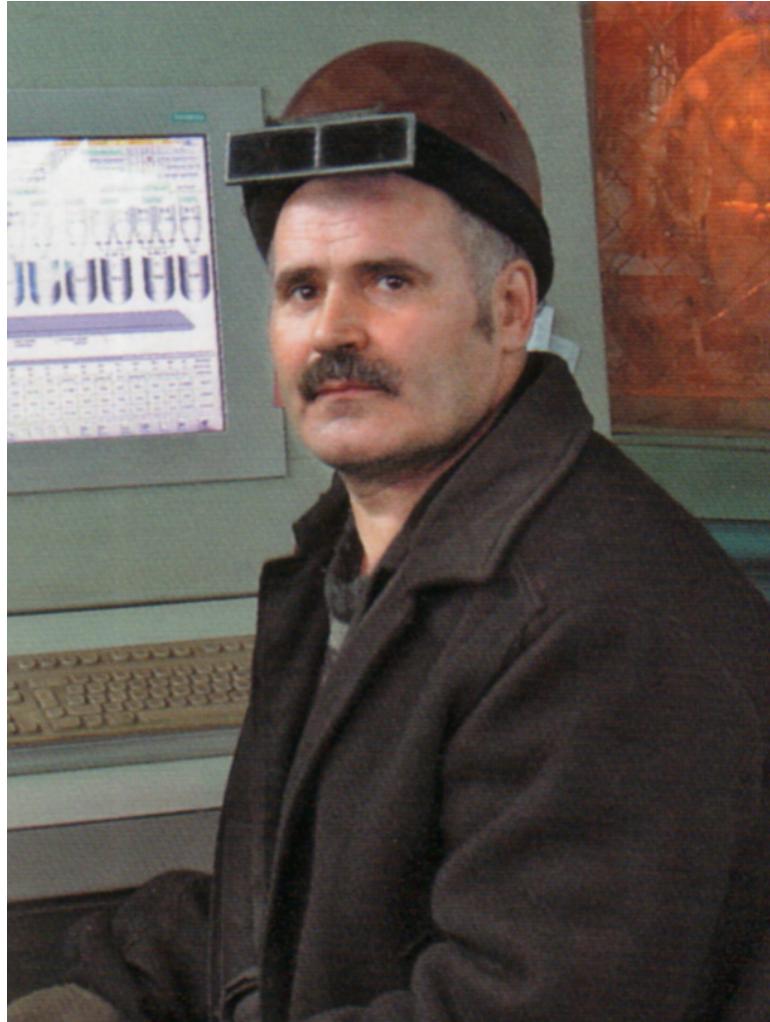
И вот последняя проба! Металл готов. У пульта управления — Л. В. Толстенко. Печь медленно подалась назад, и металл устремился в ковш. Долгожданный момент наступил! Плавка была выдана по графику, металл разлит без потерь.

Сталевары А. И. Булгаков, В. Фёдоров, И. Г. Трегубов, В. Д. Шмаков, подручные А. Т. Босенко, А. И. Кандалов, Г. М. Максимец, старший оператор разливки В. М. Брусков показали глубокие знания своего дела, выдержали серёзный и ответственный экзамен и доказали, что готовы к новым трудовым свершениям».

И действительно, в дальнейшем Александр Терентьевич не раз добывался новых трудовых рекордов. Особенно ярко проявился его талант как специалиста в 2001 году в период реконструкции электропечи № 1. Ввод модернизированной печи в промышленную эксплуатацию позволил предприятию обеспечить увеличение объёмов производства и повышение качества выплавляемой стали. Все работы по освоению технологии выплавки стали на модернизированной печи, проводимые при непосредственном участии и под руководством Александра Терентьевича, были выполнены в сжатые сроки и в полном объёме. Это потребовало от технологического персонала электропечи высокой организованности и сосредоточенности на поставленной задаче. Предстояло освоить ведение плавки на новых электрических режимах, работу с использованием альтернативных источников ввода тепла в рабочее пространство печи. Александр Терентьевич, опираясь на свой богатый производственный опыт, сумел успешно организовать работу всех четырёх смен персонала печного участка на освоение особенностей работы по новой технологии.

В 2008 году при его непосредственном участии происходило освоение технологии выплавки стали на новой 125-тонной печи производства швейцарской фирмы «Конкаст», что позволило достичь продолжительности плавки менее 48 минут (ниже проектного показателя, заложенного производителем оборудования).

Работал Александр Терентьевич и в качестве сталевара-инструктора. Индивидуальный подход к каждому,



своя, проверенная временем методика обучения, позволяла ему за короткий срок готовить квалифицированных металлургов, прививать им любовь к своей профессии. Сегодня в электросталеплавильном цехе нет ни одного сталевара, в профессиональном становлении которого не принял бы участие Александр Терентьевич.

А. Т. Босенко работает на очень ответственном участке, от работы которого зависит качество всей выпускаемой предприятием продукции, так как оно напрямую зависит от физико-химических свойств выплавляемой в электропечи стали. Он грамотно организует работу участка, в этом ему помогает не только большой опыт, хорошие знания техники, но и простые человеческие качества — порядочность, строгий спрос за порученное дело, умение поддерживать добрые отношения со всеми членами участка и товарищами по работе. За эти качества его уважают в коллективе цеха.

Дмитрий БОНДАРЕВ



А. Т. Босенко — участник выплавки 20-миллионной тонны стали

СПЕШИТЕ ТВОРИТЬ ДОБРО

С 1 ноября по 1 декабря 2016 г. на территории края при поддержке телерадиокомпании «Дальневосточная» и Хабаровского краевого отделения Общероссийского общественного благотворительного фонда «Российский детский фонд» проводится четвёртый благотворительный краевой телемарафон «Спешите творить добро», направленный на улучшение положения детей-инвалидов.

Пожертвование можно сделать двумя способами:

- 1 Перевести деньги на счёт Хабаровского краевого отделения «Российский детский фонд» с указанием следующих реквизитов:
КПП 272101001, ИНН 2721001220, БИК 040813997
расчётный счёт № 40703810708010000325
в РЕГИОБАНК — филиал ОАО Банка «ФК Открытие» г. Хабаровск
счёт 30101810508130000997 с пометкой «Для телемарафона».

- 2 Отправить СМС-пожертвование на специально выделенный номер операторов сотовой связи — участников краевого телемарафона («МТС», «Мегафон», «Билайн», «ТЕЛЕ 2»). Единый номер для всех указанных операторов сотовой связи — 7522, кодовое слово — «ТЕПЛО». После отправки СМС-сообщения с баланса списуется 50 руб. Если хотите отправить пожертвование на сумму более 50 руб., то после слова «ТЕПЛО» поставьте пробел и укажите желаемую сумму, например, «ТЕПЛО 200».

От всей души!

23 ноября отпраздновала свой юбилейный день рождения старший контрольный мастер ОТК Ольга Григорьевна Махортова. Коллектив отдела технического контроля от всей души поздравляет юбиляра и дарит виновнице торжества следующие строки:

С юбилеем поздравляем
И от всей души желаем:
От судьбы больших подарков,
Впечатлений самых ярких,
Верных, преданных друзей,
Воплощения идей,
Жизни красочной, богатой!
С юбилеем! С круглой датой!

23 ноября отметил своё 65-летие мастер МНЛЗ-2 ЭСПЦ № 2 Александр Павлович Юртайкин. Коллектив цеха сердечно поздравляет Александра Павловича с юбилеем и от всей души дарит ему эти строки:

Пусть годы былье
не будут помехой,
Пусть в сердцеечно
молодость живёт,
Желаем здоровья, радости, успехов
Пусть счастье дом не обойдёт.

25 ноября отпразднует свой 55-летний юбилей слесарь-ремонтник РСЦ Александр Анатольевич Иванов. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра, желаает ему здоровья и всего самого наилучшего.

Событие большое — юбилей, Сердечные примите поздравления! Желаем верных, преданных друзей, Любви, заботы близких, уважения! Здоровья, счастья вам и доброты, Душевного тепла и понимания, Пусть сбудутся скорее все мечты, Исполнятся заветные желания!

27 ноября встретит свой 60-летний юбилей токарь ЭРЦ Виктор Георгиевич Жданкин. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра, желаает ему здоровья, счастья и успехов в работе.

Все оглянувшись не успели —
И вот, серьёзный юбилей!
Вы сделать многое сумели,
И впереди полно затей!
Вам долголетия и счастья,
И оптимизма пожелать
Хотим с любовью настоящей,
И никогда не унывать!



Ремонтно-механический цех ОАО «Амурметалл» окажет услуги по изготовлению нестандартного оборудования по чертежам и требованиям заказчика по предлагаемому перечню:

- ✓ Поковки из сталей марок 3, 20, 45, 40Х, 40ХН с контролем температурных режимов:
 - типа шестерен, максимальный Ø 520 мм, весом до 150кг;
 - типа валов, максимальный Ø 220 мм, весом до 800кг;
 - строительные скобы, анкерные болты;
- ✓ Валы максимальный Ø 500 мм, длиной 5000 мм;
- ✓ Шестерни, звездочки, винты, червяки, вал — шестерни, шпильки, гайки, крановые барабаны;
- ✓ Строительные металлоконструкции, ёмкости, бункера, коробки, ворота, ковши и отвалы бульдозеров и т.д.;
- ✓ Зубофрезерные, фрезерные, долбёжные, строгальные, координатно-расточные, шлифовальные работы;
- ✓ Обработка корпусных деталей весом до 10 тонн;
- ✓ Термообработка деталей в камерных, шахтных электропечах с контролем температурных режимов и на ТВЧ весом до 300 кг;
- ✓ Изготовление резинотехнических изделий: манжет, сальников, прокладок и т.д.;
- ✓ Восстановление деталей методом автоматической наплавки:
 - тела вращения от Ø 100 до Ø 500 мм, длиной до 5000 мм;
- ✓ Ремонт технологического и дробильно-сортировочного оборудования, оснастки;
- ✓ Изготовление инструмента — кувалд, ломов, молотков, зубил для пневмооборудования.

ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ИНФОРМАЦИЮ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ:
тел. +7 (4217) 52-94-78, тел/факс. +7 (4217) 52-94-13, e-mail: patalovaga@amurmetal.ru

Город на ладони

КОНЕЧНАЯ ОСТАНОВКА?

На грани финансово-экономического краха оказалось муниципальное автотранспортное предприятие в городе Комсомольске-на-Амуре. Ещё два года назад муниципальными автобусами обслуживалось две трети городских маршрутов. Сейчас из сорока графиков осталось лишь четыре.

Трудности у предприятия начались с ноября 2015 года, когда краевыми властями была отменена компенсация за проезд льготников, и предприятие лишилось финансовой помощи в размере десятков миллионов рублей. К тому же, по мнению всех городских перевозчиков, цена за билет, установленная краевым комитетом по ценам и тарифам, слишком занижена и не соответствует реальным экономическим затратам. Но, несмотря на эти тяготы, коммерческие перевозчики теснили муниципальных, отвоёвывая всё больше городского пространства. Последние сдавали позиции без боя, поскольку сил для битвы уже не было.

На сегодняшний день на предприятии числится сто девять машин, — говорит главный инженер МУП ПАТП Евгений Старынин, — Но на линию в состоянии выйти не более 50 процентов. Остальные машины требуют дорогостоящего ремонта, вложений на которые сегодня у предприятия средств нет.

Ранее ПАТП-1 обслуживало 9 автобусных маршрутов, но к 26 октября автобусы МУПа остались только на 4-х маршрутах — № 7, 8, 9 и 40. Остальные маршруты — № 1, 27, 14, 26 и 21 — полностью переданы частным перевозчикам.

Эти предприятия осуществляют один вид деятельности, но работают по разным правилам, — рассказывает советник главы города Иван Лаврентьев, — В МУП ПАТП половина

обслуживаемых маршрутов были социальными. Они связывали отдалённые уголки города с центром и экономически не выгодны. Поэтому не представляли интерес у коммерсантов. А ПАТП обслуживало эти маршруты себе в убыток.

На протяжении многих лет у всех перевозчиков тариф был ниже реальных затрат. И если участник нивелировал эту разницу тем, что работал не всегда, будем говорить прямо, не всегда по честному, не всегда по белому, то ПАТП это позволило себе не могло.

И у участников, и у тех, кто работает на МУП ПАТП, по неофициальным данным зарплата примерно одинаковая. Но при этом официальная заработная плата на МУП ПАТП выше, чем у участников. Что это значит? Это может значить только одно — что часть зарплаты люди получают в конвертах. Возникает такая парадоксальная ситуация, что работать по закону невыгодно. А МУП ПАТП вынуждено работать по закону.

Также ПАТП несёт все социальные расходы, что накладывает отпечаток на экономическое положение. Заработная плата на предприятии является чуть ли не основной статьёй расхода в отличие от частных перевозчиков. Это же касается вопросов обеспечения. Например, руководство ПАТП не может купить бензин где-нибудь подешевле. Только через законые аукционы. То же касается приобретения запчастей. И те, и другие играют по разным правилам.



Конечно, у коммерческих перевозчиков жизнь тоже не «сахар», и им приходится решать не меньше проблем. Но коммерсанты могут позволить больше гибкости в работе. В том числе регулировать количество работников в зависимости от экономической целесообразности. Или приобретать расходные материалы у разных поставщиков, что в последнее время стало делом сложнее.

Краевой комитет по ценам и тарифам утвердил нам цены на перевозки, которые не соответствуют экономической ситуации, — рассказывает председатель ассоциации перевозчиков г. Комсомольска-на-Амуре Людмила Сокуленко, — Эта цена оказалась заниженной, и перевозчику стало крайне сложно получать тот доход, который позволял бы нам свободно развивать свою предприятие. Мы уже не можем себе позволить приобрести новые автобусы. Ведь цена новой машины — восемь миллионов, а то и больше. Невозможно приобрести и рассчитаться за кредиты за такие автобусы. А их целый парк.

Что касается муниципального автотранспортного предприятия, то им ещё сложнее. МУП ПАТП — предприятие большое, и на нём гораздо сложнее отладить механизм управления, чтобы все структуры работали как часы. И маршруты мы у них не отбирали. Во время распределения графиков проводился конкурс. ПАТП в нём не участвовало. Участвовали только частные перевозчики, и для нас это было серьёзное соревнование. У ПАТП мы не отнимали маршруты. Мы заработали их честно.

Невысокий тариф на провоз пассажиров — это одна из причин, которых гораздо больше. Их целый комплекс. Они и в финансовой, экономической, социальной сферах. Так же усиление конкуренции на рынке пассажирских перевозок. Увеличивается уровень автомобилизации населения города. На сегодняшний день в Комсомольске около ста тысяч автомо-

билей. И это всё отражается на ситуации с предприятием.

Постепенно на предприятии возникли многомиллионные убытки. На сегодня общий долг равен 120 миллионам рублей. Многомесячная задержка заработной платы вынудила коллектив объявить забастовку, после чего часть задолженности была выплачена. Сейчас предприятие объявлено банкротом с процедурой наблюдения. Часть работников переведена на сокращённый режим труда и будет получать две трети заработной платы.

— В администрации города осуществляется разработка комплекса мер по дальнейшей работе этого предприятия, — продолжает Иван Лаврентьев, — Администрация города планирует сохранить это предприятие. Но оно требует самой серьёзной модернизации и переформатирования, поскольку в таком нерентабельном виде работать дальше оно уже не может.

В тоже время прокуратура города проводит проверки деятельности муниципального автотранспортного предприятия. Уже выявлен ряд случаев нарушений в сфере использования денежных средств. Так же проверкой установлено, что со стороны администрации города не осуществлялся надлежащий контроль за деятельность предприятия, не принимались меры по выявлению и пресечению фактов противоправного распоряжения имуществом.

Материалы направлены на рассмотрение в Государственную инспекцию труда в Хабаровском крае. Ещё два аналогичных дела возбуждены по факту ранее погашенной задолженности перед работниками за летние месяцы.

В каком виде продолжит свою работу муниципальное автотранспортное предприятие г. Комсомольска-на-Амуре, покажет время. А пока продолжается процедура банкротства, освободившее место на дорогах города восполнят коммерческие перевозчики.

Руслан БОГУСЛАВСКИЙ



Учредитель и издатель:

ОАО «Амурметалл»
Адрес издателя:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Вагонная, 30.
Адрес редакции:
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,
ул. Заводская, 2.
Телефоны редакции:
24-63, 23-52, 32-72.

Ответственность
за содержание рекламы
несут рекламирующие лица.
Точка зрения редакции
не всегда совпадает
с мнением авторов.

Газета зарегистрирована в Дальневосточном окружном
межрегиональном территориальном управлении
Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания
и средств массовой коммуникации (г. Хабаровск).
Рег. номер ПИ № 15-0648.

Подписано в печать: 23.11.2016 г., по графику — 16.00,
фактически — 16.00. Газета отпечатана в типографии «Агора».

Адрес типографии: г. Комсомольск-на-Амуре, пр. Ленина, 39.

Тираж 500 экз.

Редактор
Р.Н. Богуславский