

к 75-летию завода «Амурсталь»

ИСТОРИЯ ТРУДОВЫХ ПОБЕД

Продолжение. Начало в предыдущем номере.

В заводском посёлке к концу 40-х годов было всего два каменных здания, амурстальевцы и их семьи жили во временных деревянных домах и бараках. Хозспособом завод начал строительство жилмассива вблизи проспекта Ленина, в заводском поселке выросла новая улица из двухэтажных благоустроенных коттеджей, названная вскоре улицей Metallургов, началось строительство заводского клуба отдыха.

Вот что писал Алексей Войтович в краевой газете «Тихоокеанская звезда» 1 января 1948 года: «... Прошлый год сохранится в моей памяти на всю жизнь. Мне о нем будет напоминать трудовая книжка. В ней есть знаменательная запись, где говорится о том, что я, Алексей Войтович, в 1947 году назначен сталеваром. Упорно и настойчиво я овладевал профессией сталеплавильщика, перенимал опыт лучших стахановцев. И вот старания моих учителей увенчались успехом: я самостоятельно управляю мартеновской печью».

Но ещё большую радость я испытываю от того, что оправдал оказанное мне доверие и надежды моих учителей. В 1947 году, став сталеваром, я научился варить сталь скоростными методами. За год сверх плана я дал около двух тысяч тонн металла. А коллектив мартеновского цеха выполнил годовое задание на два месяца раньше срока. Приятно сознавать, что в этой победе есть доля и моего труда.

Каковы мои планы на 1948-й год? Самое главное — к чему я стремлюсь — совершенствовать мастерство, множить скоростные плавки, давать все больше и больше металла для любимой Родины. Горжусь тем, что я — амурстальевец».

Думается, что этими словами могли бы выразить свое отношение к профессии металлурга и все кадровые профессионалы «Амурстали». Шли первые послевоенные годы. Молодые сталевары, прокатчики, механики, энергетики окрепли, набрались опыта. Стали почётными металлургами завода Алексей Илларионович Башкиров, Борис Дмитриевич Перевозчиков, Михаил Иванович Положеев, Ульяна Дмитриевна Лукьянчикова, Иван Петрович Линник. На партийных съездах коммунистов страны достойно представляли амурских металлургов вальцовщик Евгений Петрович Залознов, сталевары Пётр Павлович Буренин и Владимир Николаевич Ощепков.

В 1950 году директором завода был назначен А. Е. Фролов (1910–1982 гг.) Александр Евсеевич Фролов родился в селе Новокиевское Приморского края. Трудовую деятельность начал в 1926 году в одном из рыболовецких предприятий Николаевска-на-Амуре, монёром Дальневосточного управления связи. В 1936 году окончил Сибирский металлургический институт по специальности «Инженер-прокатчик». Работал на Кузнецком металлургическом комбинате — сварщиком, диспетчером блюминга, начальником смены рельсобалочного цеха,

начальником цеха, начальником цеха блюминга. В 1950 году А. Е. Фролову было присвоено звание Лауреата Государственной премии II степени за коренное усовершенствование управления производством и технологии Кузнецкого металлургического комбината. За выполнение заданий ГКО в период работы на КМК А. Е. Фролов был награждён орденами Красной Звезды, Отечественной войны II степени, медалью «За трудовое отличие».

За период работы А. Е. Фролова на заводе «Амурсталь» с 1950 по 1976 гг. на предприятии увеличилась годовая выплавка стали со 133 тыс. тонн до 1049,6 тысяч тонн, производство проката — с 91,3 тысяч тонн до 962,7 тысяч тонн. А. Е. Фролов был награждён орденами Ленина, «Знаком Почёта», Октябрьской Революции, Трудового Красного Знамени, многочисленными медалями, ему присвоено звание «Почётный металлург».

Александр Евсеевич Фролов многократно избирался депутатом Центрального районного, городского Комсомольского-на-Амуре, Хабаровского краевого Советов депутатов трудящихся, членом бюро горкома КПСС, членом Хабаровского крайкома КПСС, членом Хабаровского совнархоза. В 1954 году А. Е. Фролов был награждён Почётными грамотами Президиума Верховного совета РСФСР за активное участие в строительстве Комсомольска-на-Амуре, и в 1970 году — за плодотворную работу в металлургической промышленности.

Большую роль в увеличении производства металлопродукции на заводе «Амурсталь» сыграла коренная реконструкция мартеновских печей периода 1957–1958 гг., проведённая по инициативе директора завода А. Е. Фролова, начальника техотдела А. И. Красильникова, начальника мартеновского цеха М. И. Мищенко, других ведущих специалистов, а также сталеваров В. Ф. Лещины, И. Б. Зборовского, М. И. Положеева по проекту института «Стальпроект». В ходе капремонта на фундаментах печей № 1 и № 2 были возведены совершенно новые агрегаты, отличающиеся от прежних не только конструкцией, но и высшей производительностью.

Ёмкость печи составляла уже 250 тонн. Впервые в отрасли эти сталеплавильные агрегаты заработали без передней стенки, что сократило время завалки, плотную и равномерную загрузку печи шихтой и возможность частично использовать крупный негабаритный металлолом.

Начиная с 1957 года, завод работал в условиях непрерывной реконструкции. Его территория представляла собой огромную строительную площадку: возводились каркасы новых сооружений, рылись котлованы и траншеи под фундаменты, появлялись трубопроводы.

В июле 1958 года, когда страна впервые отмечала День металлурга, Президиум Верховного Совета СССР в честь профессионального праздника наградил большую группу работников завода орденами и медалями.

Орденом Ленина были награждены старшие вальцовщики Дмитрий Иванович Горбунов и Игнатий Семёнович Сухоплюев, орденом Трудового Красного знамени — сталевар мартеновского цеха Иван Борисович Зборовский, бригадир прокатного цеха Андрей Павлович Любичановский, начальник мартеновского цеха Михаил Иванович Мищенко, орденом «Знак Почёта» — начальники прокатных цехов Модест Лаврентьевич Гапуник и Леонид Степанович Рожко, теплотехник Нина Иосифовна Пинчук,



Коттеджи, вид на улицу Metallургов



Стадион завода, 1962 год



Мартеновский цех



20 февраля 1974 года была выдана 10-миллионная тонна проката

старший вальцовщик Анатолий Кузьмич Гончарук. Многие металлурги удостоены медалей «За трудовую доблесть» и «За трудовое отличие».

В начале 60-х гг. темпы реконструкции возросли, была введена в эксплуатацию мартеновская печь № 3, своими силами металлурги восстановили сортопрокатный стан «450», реконструировали листопркатный стан «2350».

С пуском обновлённого прокатного оборудования завод стал производить дефицитные в то время уголок, арматурные и круглые профили.

Завод «Амурсталь» всегда был единственным производителем металлопродукции на российском Дальнем Востоке от Забайкалья до Сахалина и Камчатки.

С течением времени география поставок значительно расширилась, но завод тогда не мог в полной мере обеспечить заказчиков ни количеством металлопродукции, ни её сортоментам и качеством, и металлопрокат завозили в регионы из районов Сибири, Урала, Украины. Излишки же невостребованного металлолома, наоборот, отправлялись на металлургические заводы Сибири. Государство несло огромные убытки, оплачивая железнодорожные тарифы при транспортировке таких тяжёлых грузов. Ежегодно завод «Амурсталь» получал дотации от государства, и предприятие считалось убыточным. Назрела необходимость модернизации не только устаревших агрегатов, внедрения новой техники, но и расширения основного производства.

Учитывая значимость «Амурстали», Совет Министров СССР издал в 1959 году постановление «О реконструкции металлургического завода «Амурсталь». На основе этого постановления ГИПРОМЕЗ разработал проектное задание по реконструкции. Это задание завод получил в 1960 году и разработал на его основе конкретный план технического перевооружения предприятия. Планом предусматривалось более эффективное использова-

ние действующих агрегатов, механизация и автоматизация производственных процессов, внедрение передовых методов труда, дальнейшее совершенствование технологии выплавки стали и производство проката. Во всех цехах и отделах завода состоялось обсуждение этих планов, активизировалась деятельность секций заводского совета НТО, ВОИРа. Только за пять последующих лет на заводе было внедрено более 700 оригинальных конструктивных решений по модернизации отдельных узлов оборудования и вспомогательных механизмов.

Активными рационализаторами и изобретателями проявили себя слесарь механического цеха М. Г. Козлов, слесарь КИПиА В. И. Власюк, мастер-механик прокатного цеха В. В. Чудинов, помощник начальника мартеновского цеха О. А. Курбатов, теплотехник мартеновского цеха И. П. Герасименко, инженеры В. И. Шевченко, Л. В. Лисянский, К. И. Багрянцев, А. В. Бушманов, конструкторы Ю. П. Соколкин, Н. Е. Сайков, М. С. Суслов, начальники цехов Н. И. Сибирцев, А. А. Гонцов, энергетик А. И. Закс, главный инженер завода М. И. Мищенко, директора завода А. Е. Фролов, Л. С. Рожко и многие другие активисты-производственники.

Коренная реконструкция завода, начавшаяся в 1957 году, завершилась не только строительством и монтажом новых производственных объектов, модернизацией действующих сталеплавильных и прокатных агрегатов, но и освоением новейших технологий, выпуском дефицитных видов металлопродукции. Следом за вводом мартеновской печи № 4, ЭСПЦ-1 с дугowymi электродными и радиальной МНЛЗ вошли в строй УНРС в мартеновском цехе, агрегат комбинированной резки рулонов, современные четырёхвалковые клетки стана «1700» в листопркатном цехе, термоотделение с роликовой закалочной машиной...

(продолжение следует)

Истории строки

ОТ «АМУРСТАЛИ»
К ДПМЗ

В конце 70-х годов правительство СССР принимает решение по строительству в стране нескольких принципиально новых современных электросталеплавильных передельных заводов, в том числе одного из них — на Дальнем Востоке. Считалось, что это позволит улучшить обеспечение здешних строек и предприятий стройиндустрии экономичными видами металлопродукции.

Дальневосточный регион действительно быстро развивался. Госплан прогнозировал увеличение неоправданных расходов в случае завоза сюда проката даже из относительно близких районов Сибири и Урала. Выбор практически сразу пал на Комсомольск-на-Амуре, в котором уже была создана мощная база металлургии, заложены богатейшие профессиональные традиции, имелся высокий интеллектуальный и широкий кадровый резерв.

В феврале 1981 года Совмин СССР принимает решение о строительстве в Комсомольске-на-Амуре Дальневосточного передельного металлургического завода (ДПМЗ) мощностью 700 тысяч тонн жидкой стали, 62 тысячи тонн литой заготовки и комплекса «Прокат» на 500 тысяч тонн сортового проката в год. Заказчиком был определен завод «Амурсталь», генеральным подрядчиком — Главдальстрой Минвостокстроя. Специально для



возведения ДПМЗ был создан трест «Комсомольскметаллургстрой» с его 12 управлениями. Субподрядчиками выступили «Дальтехмонтаж», «Дальстальконструкция» и другие тресты. Им предстояло освоить 550 миллионов рублей, что по тем временам вытягивало стройку на одну из крупнейших в стране. Директором строящегося ДПМЗ был назначен с должности начальника мартеновского цеха завода «Амурсталь» Н. И. Сибирцев.

24 июля 1981 года на строительной площадке, расположенной рядом с производственной территорией «Амурстали», состоялась закладка фундамента. На состоявшемся торжественном митинге выступили первый секретарь Комсомольского-на-Амуре горкома КПСС А. Р. Бурак, первый секретарь крайкома КПСС А. К. Черный, начальник Главдальстроя В. К. Песчанский, первый замминистра Минвостокстроя СССР Ю. Д. Дробязго, директор завода «Амурсталь» Л. С. Рожко, предста-

вители субподрядных строительных организаций. Оглашен текст акта закладки передельного металлургического завода.

Стройка ДПМЗ с первых дней была объявлена Всесоюзной ударной. В предпусковой период численность строителей и монтажников доходила здесь до 10 тысяч человек.

Четыре года и три месяца продолжалось возведение крупнейшего комплекса, ставшего, ближе к окончанию строительства, частью «Амурстали». Организацией поставок оборудования, строительных конструкций и необходимых материалов занимался отдел снабжения завода «Амурсталь» в составе замдиректора завода по капитальному строительству И. И. Солдатенко, ведущих специалистов отдела снабжения Н. А. Косолапова, Ф. П. Казанцева, Леденейкина и других опытных снабженцев.

3 ноября 1985 года состоялась первая плавка на первой электросталеплавильной печи ДПМЗ. Плавку вела бригада Ю. Е. Перфильева в составе сталеваров В. В. Царева, Н. Н. Медведева, подручных сталевара А. И. Кандалова, А. А. Гонцова, Ф. И. Якупова, В. Н. Салищева, сталевара Г. Н. Авдеева. 20 декабря состоялась сдача в эксплуатацию первой очереди ДПМЗ. Через полтора года была принята в эксплуатацию вторая очередь металлургического комплекса — сортопрокатный стан «320/150». Так начался новый этап в истории «Амурстали» и дальневосточной металлургии, с успехом продолженной «Амурметаллом», созданным на базе ДПМЗ.

Материал подготовил
Ю. Лукьянов, ветеран труда
завода «Амурсталь»



Город на ладони

ГЕКТАРЫ НАРОДУ

В соответствии с Федеральным законом от 1 мая 2016 г. № 119-ФЗ с 1 октября граждане, имеющие регистрацию по месту жительства в Хабаровском крае, могут подать заявку на получение в безвозмездное пользование земельного участка на всей территории края.

Более подробная информация размещена на следующих Интернет-ресурсах:

- в федеральной информационной системе «На Дальний Восток» — веб-сайт www.nadalfn.vostok.rf;
- официальный сайт Министерства инвестиционной и земельно-имущественной политики Хабаровского края — www.mizip.khabkrai.ru/ Дальневосточный гектар;
- официальный сайт Агентства по развитию человеческого капитала на Дальнем Востоке — www.hcfe.ru;

Доступ к данной информации — бесплатный.

Разъяснения, касающиеся подачи заявок, можно получить по справочным телефонам: 8 800 200 3521; 8 800 100 4212; (4212) 40-20-00

(доб.3869), (4212) 90-92-28.

В Управлении лесами Правительства Хабаровского края 40-27-06 (доб.3606).

ИЗМЕНЕНИЕ
МАРШРУТА

С 1 февраля трамвай № 5 будет ходить по маршруту «пл. Металлургов — ул. Уральская — пл. Металлургов».

Также с 1 февраля трамвай № 5 будет дублироваться автобусным маршрутом № 40: «пл. Металлургов, мкрн. «Парус», Комшоссе, ул. Уральская, ул. Советская, пр. Победы, Комшоссе, мкрн. «Парус», пр. Ленина, пл. Металлургов». Двигаясь от пл. Металлургов в направлении к мкрн. «Парус», автобус будет останавливаться на таких остановках, как «Парус», «Парковый», «пр. Победы», «ул. Ленинградская», «ул. Калинина» (у магазина «Продукты»), «парк Гагарина» (напротив вторых ворот парка на Комшоссе), «Рынок» (район Шиномонтажа), пл. Гагарина — ул. Уральская.

ШИРЕ И РОВНЕЕ

Реконструкция Комсомольского шоссе намечена на период 2018–2019 годов. Тендер по разработке проекта реконструкции выиграло ООО «АСДМ» из Самары, предложившее на аукционе сумму в 23 миллиона 600 тысяч рублей. Всего за право выполнения работ боролось 8 компаний.

Планируется реконструировать все 7,3 километра шоссе. На участке между ул. Кирова и пр. Победы шоссе будет 6-полосным, а между проспектом Победы и Восточным шоссе — 4-полосным. На всей протяженности дороги с обеих сторон предусмотрены пешеходные дорожки, тротуары на широком участке шоссе и двухметровые вдоль 4-полосной дороги. Также с одной стороны на участке между Кирова и Победы предусмотрена велодорожка шириной в 3 метра. Она расположится со стороны Силинского парка. Трамвайное полотно в предлагаемом административном техзадании отсутствует.

Проект включает, напомним, реконструкцию моста через Тёплый ключ

Юбилеи
февраля

С большим уважением и теплотой мы поздравляем юбиляров февраля — бывших работников нашего завода, ушедших по возрасту на заслуженный отдых и состоящих на учёте в первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл».

В феврале 2017 года 17 ветеранов-металлургов отметят свои знаменательные даты.

85-летний юбилей отметят Лихович Просковья Ивановна (РМЦ 1) и Складчикова Татьяна Петровна (Прокат 1).

80-й день рождения отметят Батухтина Клавдия Александровна (ДДУ), Горшкова Галина Петровна (Прокат 2), Литвинов Борис Илларионович (Мартен), Скворцова Валентина Михайловна (3/управление), Фищенко Зоя Алексеевна (Прокат 3), Юшина Марина Алексеевна (ОТК), Ярмоленко Валентина Сергеевна (КИПиА).

75-летний юбилейный день рождения отметят Акимов Светланы Петровна (Литейный) и Филипенко Мария Степановна (Литейный).

70-летнюю юбилейную дату встретят: Власов Александр Родионович (Литейный), Лосева Валентина Ивановна (ЭСПЦ 1), Макарова Анастасия Ивановна (ЭСПЦ 1) и Чалдушкин Александр Михайлович (АТЦ).

65-й день рождения отметит Чумакова Людмила Михайловна (Прокат 1).

Совет первичной ветеранской организации ОАО «Амурметалл» от всей души поздравляет юбиляров февраля с юбилейными датами в их жизненных биографиях и желает каждому из них здоровья, неиссякаемой бодрости, семейного благополучия, внимания и заботы родных, близких, товарищей по прежней работе на нашем металлургическом предприятии.

Председатель
Совета ветеранов
ОАО «Амурметалл»
В.Я. Киринович



и почти всех имеющихся светофоров. Появятся и новые светофорные объекты — кнопочные светофоры на перекрёстке Комшоссе с улицами Уральской и Амурской. На улице будет 9 нерегулируемых и 6 регулируемых пешеходных переходов.

Прежде чем приступить к реконструкции Комшоссе, будет капитально отремонтирована улица Лазо между Северным шоссе и ул. Водонасосной — это позволит гражданам на время реконструкции комфортно добираться из Центрального округа в Ленинский и обратно.

По материалам пресс-службы администрации города

От всей души!

26 января отпразднует свой золотой юбилей машинист крана ЭРЦ Надежда Васильевна Агилова. Коллектив цеха желает ей здоровья, добра и счастья.

Желаем любви и добра в юбилей, Здоровья отменного,

бодрости, смеха,
Заботливых близких,

веселых друзей,
Достатка, внимания, мира, успеха!

Пусть сбудется всё,
что ещё не сбылось,

Пусть годы текут
хорошо и красиво,

Чтоб радостно жить
до ста лет довелось

С душой молодой
и улыбкай счастливой!

26 января отметит своё 55-летие электросварщик РМЦ Евгений Федорович Базанов. Коллектив цеха поздравляет с днём рождения своего коллегу, от всей души желает ему долгих лет жизни, благополучия, счастья и дарит ему эти строки:

Поздравляем с юбилеем
И желаем жить без бед!

Быть здоровым и счастливым,
Много-много долгих лет!

Чтобы жизнь была, как сахар,
Как парное молоко!

Чтобы было всё чудесно,
И жилось тебе легко!

29 января отпразднует свой 35-летний юбилей уборщик подвижного состава ЖДЦ Михаил Сергеевич Кокорин. Коллектив цеха от всей души поздравляет юбиляра, желает ему здоровья, счастья и семейного благополучия.

С юбилеем хотим вас поздравить,
И всех благ от души пожелать.

Грусть-тоска навсегда пусть
оставит,

И судьба будет вас баловать!
35 — это возраст чудесный!

Впереди ждут большие дела.
Пусть живётся легко, интересно.

Счастья, света, улыбок, тепла!

В ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ»
ТРЕБУЮТСЯ:• ЭЛЕКТРОМОНТЁР
• ИНЖЕНЕР ПО ТБ

Обращаться в отдел кадров,
каб. № 101, 102,
телефоны: 52-95-19,
52-94-20, 52-93-63.