

к 75-летию завода «Амурсталь»

ИСТОРИЯ ТРУДОВЫХ ПОБЕД

(Окончание. Начало в № 2)

Одним из основных строительных объектов, сооруженных в конце 60-х годов, был комплекс УНРС, который строил «Стройтрест-6», — давнишний подрядчик «Амурстали». Сам комплекс представлял собой сложнейшее инженерное сооружение, возводимое в условиях действующего оборудования мартеновского цеха и тесной площадке, пересеченной густой сетью инженерных коммуникаций. Не меньше трудностей выпало и на долю тех, кто осваивал новый агрегат — механиков мартеновского цеха А. С. Шаболина, Г. В. Бушманова, Б. А. Буткова, В. Н. Пилипаса, В. И. Перцева, мастеров Н. А. Саратова, В. И. Перникова, В. Ф. Кононца, начальника техбюро цеха В. Г. Кандыбы, конструктора техотдела П. Н. Губченко, электрика Н. П. Яковлева, операторов УНРС А. Д. Степченкова, И. И. Колесникова, разлильщиков УНРС А. С. Малышева, А. А. Гредель и других эксплуатационников.

Первая на Дальнем Востоке и лучшая в СССР установка непрерывной разливки стали вступила в строй действующих 7 ноября 1967 года. С пуском УНРС в корне изменилась технология производства стали. При работе на слябах, произведенных на установке, сократился расход металла для производства листовой стали, отпала необходимость в использовании дорогостоящего сменного оборудования — поддонов, изложниц, изделий из огнеупорного кирпича, ликвидировался тяжёлый физический труд на сборке составов, когда был автоматизирован процесс управления сложной техникой.

Дальнейшее развитие прокатного производства также осуществлялось путём ввода новых мощностей и реконструкции действующих прокатных станов.

Строители сдали в эксплуатацию термоотделение листопркатного цеха

в декабре 1973 года. Впервые в стране начали действовать печи с роликовым подом, отапливаемом мазутом. Немного позже термообработчики опробовали закалочную машину производства Уралмашзавода. Этот агрегат был смонтирован на «Амурстали» первым в нашей стране. Успешно прошли испытания и дробомётной установки для очистки листа от окалины.

За успешное освоение закалочной машины термообработчики и группа специалистов ЦЗЛ пять раз удостоивались медалей ВДНХ СССР. Мастерами термической обработки листа проявили себя инженеры В. А. Жарский, В. П. Зайцев, И. П. Ивашина, Н. Н. Тубольцев, С. Д. Шень, Р. В. Плотников, С. Н. Дыров, В. В. Войлошников.

В 1974 году на модернизированной клети стана «2300» впервые начали прокатывать лист 12-метровой длины, шириной почти в два метра и толщиной 15 мм из слябов, выплавленных на УНРС мартеновского цеха. Заказчиком нового вида продукции стал Челябинский трубосварочный завод. С этого времени завод получил возможность значительно расширить географию поставок товарного проката. Амурский металл стали получать строители Нурекской ГЭС, автомобилестроители КАМАЗа. Только в 1981 году потребителям было отправлено 237 тыс. тонн металла с улучшенными механическими свойствами. Ввод в действие УНРС мартеновского цеха, дуговых электропечей и МНЛЗ электросталеплавильного цеха № 1, реконструкция и модернизация стана «1700», освоение новейшей технологии обработки металла позволили коллективу «Амурстали» начать выпуск термоупрочнённого нормализованного листа с минусовыми допусками, проката из низколегированных марок стали.

В освоении технологии новых видов продукции большая заслуга и инженеров-исследователей ЦЗЛ: коллектива

лаборатории металловедения, возглавляемой Г. Г. Мостовенко, ведущих специалистов ЦЗЛ Н. И. Осколкова, В. Н. Карасика, начальника сталеплавильной лаборатории К. И. Багрянцева, старшего инженера-сталеплавильщика Т. С. Пономаревой, инженера-исследователя В. С. Саватеева. Более 15 лет ЦЗЛ возглавлял кандидат технических наук А. Ф. Страшко.

В 1976 году завод возглавил Л. С. Рожко. Рожко Леонид Степанович (1925–2000 гг.) родился в селе Чижевич Минской области Белорусской ССР. Перед самой войной семья Рожко переехала в Кемеровскую область. Здесь Л. С. Рожко окончил общеобразовательную школу, поступил в Сибирский металлургический институт.

В 1947 году Л. С. Рожко приехал в Комсомольск-на-Амуре, поступил на завод «Амурсталь», на котором работал мастером, начальником смены, начальником участка ОТК прокатного цеха № 2. В 1954 году возглавил новый жестокатальный цех. Под его руководством коллектив цеха в короткие сроки освоил технологию производства белой жести, предназначенной для предприятий консервной промышленности, освоил сортопркатный стан «450». На протяжении десяти лет успешно возглавлял завод «Амурсталь», решал сложные задачи по вводу в эксплуатацию и освоению производственных мощностей как самого завода, так и комплекса Дальневосточного передельного металлургического завода — электросталеплавильного и сортопркатного цехов, объектов социально-бытового назначения. Имел звания «Почётный металлург», «Заслуженный изобретатель и рационализатор СССР». Награждён двумя орденами Трудового Красного Знамени, «Знак Почёта».

Стратегический курс завода «Амурсталь» оставался прежним — техническое перевооружение производства, совершенствование технологии, улучшение

качества выпускаемой продукции, всё то, что определяет рост объёмов производства и рентабельность.

В 1975 году завод «Амурсталь» впервые выплавил более миллиона тонн стали, произвёл более 1,5 млн. тонн проката и перешёл из разряда планоубыточных в рентабельные. По результатам работы за годы 9-й и 10-й пятилеток коллективу завода пять раз присуждалось переходящее Красное Знамя ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ за досрочное выполнение планов и принятых сообразительств по увеличению объёмов производства, улучшение качества металлоизделий. 17 февраля 1976 года завод был награждён Почётной Грамотой Президиума Верховного Совета РСФСР.

21 февраля 1981 года был сдан в эксплуатацию цех гнутых профилей. Главное его назначение — выпуск профильного проката более ста видов для заводов и строек Дальнего Востока, строителей мостов и кранов, машин и судов, цехов и жилых зданий. Годовая производительность цеха — 200 тысяч тонн продукции. С большими трудностями формировался трудовой коллектив цеха. Ещё до пуска цеха в эксплуатацию необходимые практические навыки получили на Магнитогорском и Череповецком металлургических комбинатах амурстальевцы — старший мастер А. И. Павлов, вальцовщики П. И. Леденев, К. И. Брагин, А. А. Шилинцев, С. В. Яковлев, операторы Е. В. Лачугин, С. И. Баринев. В июле бригады В. В. Мешкова и С. В. Яковлева прокатили первые тонны гнутых профилей. Годовое задание коллектив цеха выполнил 29 декабря 1981 года и сверх плана произвёл 258 тонн товарной продукции. В том же году был освоен выпуск шести видов профильного проката.

Прочные деловые контакты установились между заводом «Амурсталь» и сель-



Леонид Степанович Рожко, директор завода

хозпредприятиями Еврейской автономной области. Посланцы завода помогали совхозам в механизации процессов заготовки кормов, уборке урожая. В совхозах «Пограничное» и «Полевское», в других хозяйствах построено более 40 жилых домов, пять животноводческих помещений. Особенно отличилась бригада строителей, возглавляемая опытным строителем, ведущим специалистом ЦРМП Ф. В. Кияновым.

В 1979 году амурстальевцы активно помогли строительству ЛЭП-500 от Зейской ГЭС до Хабаровска и ЛЭП-200 от Хабаровска до Комсомольска-на-Амуре, подстанции «Комсомольская» на 500 кВ. Производил требуемое количество термоупрочнённого металла, отправленного скоростными маршрутами на заводы Свердловска и Новосибирска, на которых изготавливались конструкции опор для ЛЭПов.

Проектному отделу завода всё чаще стали поручать разработку документов на строительство социально-бытовых объектов. С рабочих чертежей начиналась планировка и строительство новой заводской больницы, санатория-профилактория «Металлург», плавательного бассейна и спортивного зала в Доме спорта, крытого хоккейного корта с искусственным льдом, стадиона, лыжной базы, животноводческой фермы на 1500 голов свиней, теплиц для выращивания роз. В разработке чертежей принимали участие конструкторы Ф. И. Стародубцев — один из первостроителей «Амурстали», Б. А. Колесников, А. Х. Олейников, М. Е. Сайков и другие специалисты.

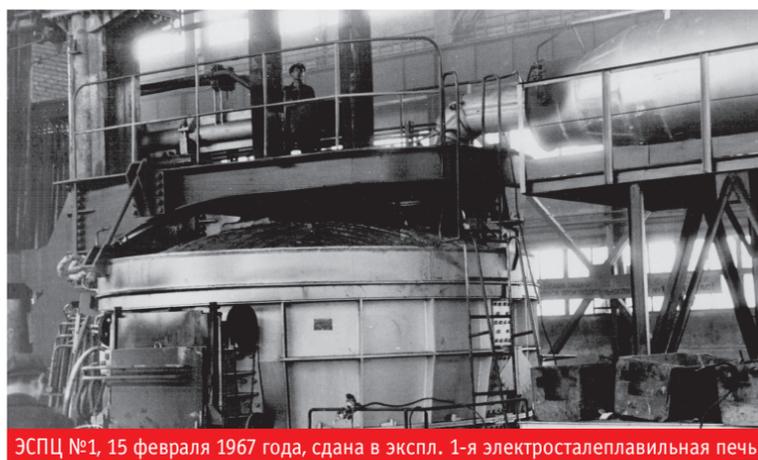
За 60 лет работы завода «Амурсталь» 289 металлургов были удостоены правительственных наград, из них: орденом Ленина — 18, орденом Красной Звезды — 4, орденом Октябрьской революции — 8, орденом Трудового Красного Знамени — 58, орденом «Знак Почёта» — 87, орденом «Дружбы народов» — 4, орденом Трудовой Славы II и III степеней — 54, медалью «За трудовую доблесть» — 13, медалью «За трудовое отличие» — 11, званием «Почётный металлург» — 84, «Отличник социалистического соревнования» — 433.

Общий трудовой стаж династии Гречкиных — более 200 лет, династии Бабок — 100 лет, династии Шмельковых — 150 лет, династии Сухоплюевых — 150 лет. На примерах этих и других династий — Башкировых, Рохлиных, Тертышниковых, Линников, Саватеевых, Блощицких, Дергузовых, Гусевых, Рубаненко, Абрамчик — учились все поколения металлургов «Амурстали», начиная с сурового военного времени.

Материал подготовил
Ю. Лукьянов,
ветеран завода «Амурсталь»



Термоотделение, роликовая закалочная машина, 1974 год



ЭСЦ №1, 15 февраля 1967 года, сдана в эксл. 1-я электросталеплавильная печь



ЦГП, корпус цеха



УНРС, мартеновский цех

Жизнь завода

С ЧИСТОГО ЛИСТА

Компания «Торэкс» (резидент ТОР «Хабаровск») в ходе очередного раунда торгов приобрела единственное на Дальнем Востоке электрометаллургическое предприятие по выплавке стали — завод «Амурметалл» в Комсомольске-на-Амуре, став стратегическим инвестором завода, сообщает краевое правительство.

Как сообщил губернатор Хабаровского края Вячеслав Шпорт, властям региона важно сохранить предприятие, чтобы сотрудники не потеряли работу. «Хабаровская компания «Торэкс» становится собственником «Амурметалла». И сегодня под руководством правительства края начинается второй этап — реализация стратегической программы развития металлургической промышленности в регионе», — отметил глава региона. Губернатор также подчеркнул, что власти края совместно с Минвостокразвития РФ прорабатывают возможность предоставления инвестору «Амурметалла» набора преференций. Речь может идти о включении предприятия в режим ТОСЭР (ТОР «Комсомольск») и льготах на перевозку сырья — металлолома.

Зампред хабаровского правительства, куратор развития Комсомольска-на-Амуре Дмитрий Волков сказал, что региональные власти готовы оказать инвестору в «Амурметалл» комплексные меры поддержки. «Это большой набор. С Минвостокразвития прорабатывается включение зоны «Амурметалла» в границы территории опережающего развития. Ведётся работа с РЖД по мерам, которые сделали бы тариф доставки сырья до предприятия, с одной стороны, экономически выгодным заводу, а с другой — не подрывающим доходы железнодорожников от грузовой базы.

Идёт работа с энергетиками», — перечислил чиновник. Несмотря на то, что формально правительство региона не является какой-либо стороной сделки по продаже имущества «Амурметалла», план работы по развитию завода у властей есть, подтвердил Дмитрий Волков. «Но каждое из этих действий зависит от юридически значимых действий собственника. Со стороны правительства региона работать будет министерство промышленности и транспорта края», — уточнил он. «Мы будем предпринимать всё от нас зависящее и даже больше, чтобы обеспечить максимально комфортные условия для восстановления производства. Компания «Торэкс» — сама по себе не бедная компания, у неё есть возможность привлечения на это как собственных, так и заёмных ресурсов», — сказал Дмитрий Волков. «Никаких чудес в этой истории не будет, будут работать регулярные механизмы поддержки, в том числе, возможно, по линии АО «Фонд развития Дальнего Востока и Байкальского региона», — заявил зампред хабаровского правительства.

«Банкротное предприятие в ТОР войти не может, но там есть активы для создания индустриального парка. Новое предприятие имеет шансы получить статус резидента», — утверждал ранее министр экономического развития и внешних связей края Виктор Калашников.

В администрации Комсомольска-на-Амуре «давно и с нетерпением ждали, когда «Амурметалл» обретёт хозяина». «Это одно из четырёх градообразующих предприятий (наряду с КНААЗ, КНПЗ и АСЗ). Раньше завод был крупным налогоплательщиком, участвовал в культурной, спортивной жизни города», — объяснил советник мэра Комсомольска-на-Амуре Иван



Лаврентьев. По его словам, в мэрии понимают, что накопившиеся проблемы вряд ли будут решены быстро, но надеются на скорейшее возвращение завода в «социальную и экономическую жизнь города». Как пояснил Иван Лаврентьев, сейчас перед мэрией стоит задача вовлечь ключевые предприятия города в мероприятия, предусмотренные стратегическим планом развития Комсомольска-на-Амуре.

Как пояснил исполнительный директор ООО «Торэкс» Сергей Зюбр, с формальной точки зрения компания ещё не стала собственником «Амурметалла». «Мы перечислили задаток, после этого заходим на завод с инвентаризационной комиссией, оформляется право собственности», — сказал он. По словам менеджера, на первом этапе стоит задача вывести предприятие на 100% загрузку и выполнить обязательства перед кредиторами и поставщиками. На втором этапе начнётся модернизация существующих мощностей, для чего будет необходимо разработать проектную документацию и привлечь финансирование. Цену покупки он не считает завышенной: «Мы просчитали экономику с учётом имеющегося в распоряжении «Торэкс» сырья, которое

будет поставляться на «Амурметалл», посмотрели рынок сбыта». Сергей Зюбр отметил, что поддержку проекту окажут власти региона и Минвостокразвития, навстречу готовы пойти и энергетики, и РЖД. «Коллектив завода жаждет работать, проблемы, которые есть с тарифами, задолженностью — они решаемы».

Как предполагает заместитель главного редактора журнала «Металлоснабжение и сбыт» Леонид Хазанов, сделка является перспективной для трейдера, «которому интересен не только комбинат, но и возможность уйти от чисто торгового бизнеса в производственно-сбытовой». «Теперь, во-первых, необходимо урегулировать вопросы с долгами предприятия, во-вторых, обеспечить стабильное снабжения сырьём, в-третьих, развивать сбыт продукции и по возможности провести серьезное обновление производственных мощностей. Если все эти задачи будут успешно решены, то «Амурметалл» сможет выйти на принципиально новый этап своего развития», — отметил Леонид Хазанов. Объём вложений в модернизацию производства он оценил в 10–15 млрд. руб.

По материалам СМИ

Город на ладони

ГРИПП В КЛЮВЕ

Ветеринарная служба города Комсомольска-на-Амуре сообщает об ухудшении обстановки по гриппу птиц в Российской Федерации.

В период с конца декабря 2016 года и по 9 января 2017 года зарегистрировано четыре случая выделения генома вируса гриппа птиц типа «А» от павшей домашней и дикой птицы в разных районах Краснодарского края, Ростовской области и в городе Воронеже.

Естественный хозяин и природный резервуар инфекции — это дикие водные птицы, которые являются источником болезни. Лечение для больной птицы не предусмотрено, все заболевшее поголовье подлежит уничтожению.

Заболевание тяжело протекает у человека. Особое внимание своему здоровью должны уделить люди, которые ежедневно контактируют с птицей.

Важнейшим фактором, сдерживающим инфекцию, является контроль вспышек птичьего гриппа со стороны ветеринарной службы города Комсомольска-на-Амуре. В течение 2016 года специалистами ветеринарной службы города Юности проведено 355 исследований птицы, содержащейся в птицефабрике и личных подсобных хозяйствах жителей. Во всех исследуемых пробах вирус гриппа птиц не выделен.

Для предотвращения возникновения и распространения птичьего гриппа владельцы домашней птицы обязаны соблюдать следующие правила:



- не допускать контакта домашних птиц с дикими и синантропными птицами;
- не допускать потрошение охотничьих трофеев, дичи на территории дворов и скормливание отходов домашней птице, животным;
- не допускать посторонних лиц в места содержания домашней птицы;
- не употреблять в пищу и не кормить домашних животных охотничьими трофеями, особенно без достаточной термической обработки. Яйца птиц стоит приобретать от известных производителей и употреблять только в хорошо проваренном виде;
- необходимо соблюдать правила личной гигиены: уход за птицей осуществлять в спецодежде, потрошение птицы производить в перчатках и т.п.;

Кроме того, молодняк птицы и инкубационное яйцо необходимо приобретать только из благополучных по заболеваниям птиц хозяйств.

Необходимо своевременно убирать дворовые территории и загонов от мусора, проводить дезинфекцию инвентаря и птичников.

При первых признаках заболевания, а также в случаях внезапного массового падежа птицы необходимо обратиться в ближайшее учреждение государственной ветеринарной службы.

Жителям нашего города ветеринары советуют воздержаться от «подбирания из жалости» больной, покаленной птицы. Не стоит также нести такую птицу в зооцентр «Питон», чтобы не допустить заражения и гибели существующей там коллекции экзотических птиц. Если вы стали свидетелем массовой гибели дикой, городской или домашней птицы, сообщите об этом в ветеринарную службу города Комсомольска-на-Амуре по телефону: 54-81-80 или 54-02-64.

По материалам пресс-службы администрации города



От всей души!

20 января отметила свой юбилей контролёр ОТК участка упаковки и отгрузки сортовой заготовки ЭСПЦ № 2 Виктория Николаевна Карницкая. Коллектив участка сердечно поздравляет её с этой датой и от всей души желает:

Доброты, улыбок, встреч хороших, Радостей, сюрпризов, дней похожих! Пусть удача будет непременно Спутницей по жизни неизменной!

30 января встретила свой юбилейную дату со дня рождения контролёр участка СПЦ ОТК Галина Анатольевна Горбунова. Коллектив отдела технического контроля от всей души поздравляет её с юбилеем и дарит эти строки:

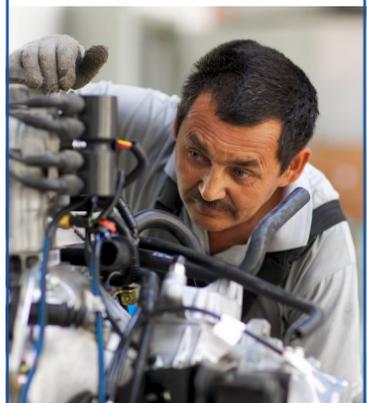
Желаем в праздничную дату Здоровья, мира, дней чудесных, Судьбы на радости богатой, Счастливой, яркой, словно песня! Пусть родные крепко любят, Друзья поддержки вдохновляют, Всегда удача рядом будет, Во всём успех сопровождает!

Коллектив СКК от всей души поздравляет с юбилейным днём рождения контролёра Ирину Владимировну Ромашкину, которой она встретит 3 февраля.

Сил, здоровья, процветания В этот день желаем вам, От родных всех понимания И поменьше в жизни драм. Пусть задуманное вами Воплотится в жизнь скорей, И с семьёю, и с друзьями Мир пусть кажется добрей. Пусть удача не покинет Никогда вас, ни за что. Пусть сегодня и отныне Всё-всё будет хорошо.



В ООО «АМУРМЕТАЛЛ-ЛИТЬЁ» ТРЕБУЮТСЯ:



- СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК МЕХАНОСЛУЖБЫ
- СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК ЭЛЕКТРОСЛУЖБЫ
- ИНЖЕНЕР ПО ТБ

Обращаться в отдел кадров, каб. № 101, 102, телефоны: 52-95-19, 52-94-20, 52-93-63.