



АМУРСТАЛЬ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

За Сталь дальне восточную

8

(3456)

www.amurstal.com

Выходит с 9 апреля 1939 года, распространяется бесплатно

20 ноября 2020 г.

В СОРТОПРОКАТНОМ ЦЕХЕ ЗАВОДА «АМУРСТАЛЬ» ЗАВЕРШЕНА МОДЕРНИЗАЦИЯ МЕТОДИЧЕСКОЙ НАГРЕВАТЕЛЬНОЙ ПЕЧИ



11 ноября 2020 года завершилась модернизация трёхзонной методической нагревательной печи сортопрокатного цеха. Совместно с зарубежными специалистами от компании «D STEEL srl» (Италия) в печи были установлены современные горелки с функцией закручивания воздуха. Это позволит достичь более качественного смешения воздуха, газа и полного сгорания топлива в горелках при нагреве заготовок. Значительно уменьшена степень окалинообразования и повышена производительность нагревательной печи при прокатке высокопроизводительных профилей до 140 тонн проката в час.

Так же, в процессе модернизации печь оснастили рекуператором, - агрегатом для улавливания и дальнейшего использования тепла отходящих газов для подогрева воздуха, идущего на горелки, до 400 градусов Цельсия. Обеспечено автоматическое управление процессом нагрева заготовок, а так же возможность программирования температурного режима в период простоя. Все эти мероприятия позволят достичь значительной экономии газа до 20%, и в целом улучшить технико-экономические показатели печи и прокатного стана.

Пресс-служба

ЗАВОД «АМУРСТАЛЬ» ПО ИТОГАМ ДЕСЯТИ МЕСЯЦЕВ ТЕКУЩЕГО ГОДА ПРОИЗВЕЛ 536,9 ТЫС. ТОНН ЖИДКОЙ СТАЛИ



При этом объем выпуска сортовой заготовки составил 530,1 тыс. тонн. Из общего объема в октябре выпущено 44,4 тыс. тонн стали и 43,8 тыс. тонн заготовки, что на 35% меньше, чем сентябрь. Такое снижение обусловлено тем, что с 14 по 23 октября на предприятии проводились плановые ремонтные работы. Кроме того, с 11 ноября была завершена модернизация трехзонной методической нагревательной печи сортопрокатного цеха.

Всего за январь-октябрь потребителям на внутренний и внешний рынок было отправлено 508,9 тыс. тонн продукции. Объем экспорта составил 47-процентную долю или 268,7 тыс. тонн стали. На внутренний рынок доставлено 202,2 тыс. тонн продукции.

Отметим, что по итогам 2020 года «Амурсталь» планирует произвести 670 тыс. тонн стали.

Пресс-служба

БЕРЕЖЛИВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ



С 26 по 28 октября специалисты ООО «АМУРСТАЛЬ» приняли участие в семинаре-тренинге «Базовый курс по развитию межфункционального взаимодействия подразделений компании на основе модели зрелости бережливого управления «The Lean Management Maturity Model».

Бережливое производство – это командная работа, направленная на быстрые улучшения и сокращение потерь в процессе. Простыми словами, это процесс деятельности, в котором нет ни-

чего лишнего при выполнении работ – говорит ведущий тренер-консультант, эксперт по развитию производственных систем Дмитрий Высочий.

Во время обучающего курса команда исследовала процессы на наличие проблем, провела оценку необходимости изменений, выявила первопричины потерь, используя инструменты решения проблем, разработала пути решения и рассчитала экономическую эффективность изменений.

В первый день было теоретиче-

ское обучение методологии бережливого производства.

Участники ознакомились с философией, историей и основами модели зрелости бережливого управления (the Lean Management Maturity Model). Проведение бизнес симуляции «Поток процесса деятельности» позволило участникам увидеть модель текущего состояния взаимодействия служб и подразделений при выполнении работ в процессах деятельности компании. Определение главных источников потерь при выполнении работ, ограничивающих производительность труда, позволило оценить текущий уровень взаимодействия. Определением резервов эффективности для изменения текущей ситуации был завершен первый день.

Во второй день проходило освоение базовых знаний в части подходов и методик бережливого производства и получение практического опыта их применения при развертывании производственной системы предприятия. Выявление «узкого места» в процессах деятельности, выбор процесса для выявления ограничений позволило построить карту потока текущего и целевого состояний, из которых

участники обучения смогли увидеть возможности улучшений и реализовать их для достижения целевых показателей выполнения работ. Выбор правильных инструментов для реализации улучшений и эффективных показателей оценки деятельности позволил понять успешность реализованных мероприятий и рассчитать экономическую эффективность.

Третий день прошел в формате решения текущих проблем завода. Были охвачены 4 проблемы:

- отбраковка по ромбичности НЛЗ;
- поломка графитированных электродов;
- дефицит кадров;
- долго делаем Проект производства работ.

Участники разделились на 4 группы и выполнили серию действий по решению проблемы применив шаги методологии 1+7. Описание необходимости решения проблем, выявление первопричины и выработка идей по улучшению приблизила участников к пониманию алгоритма достижения целевых показателей через реализацию комплекса инструментов повышения производительности труда и эффективности. Разработанные группами

предложения по решению проблем и оптимизации производственных процессов в основном не требуют финансовых вложений.

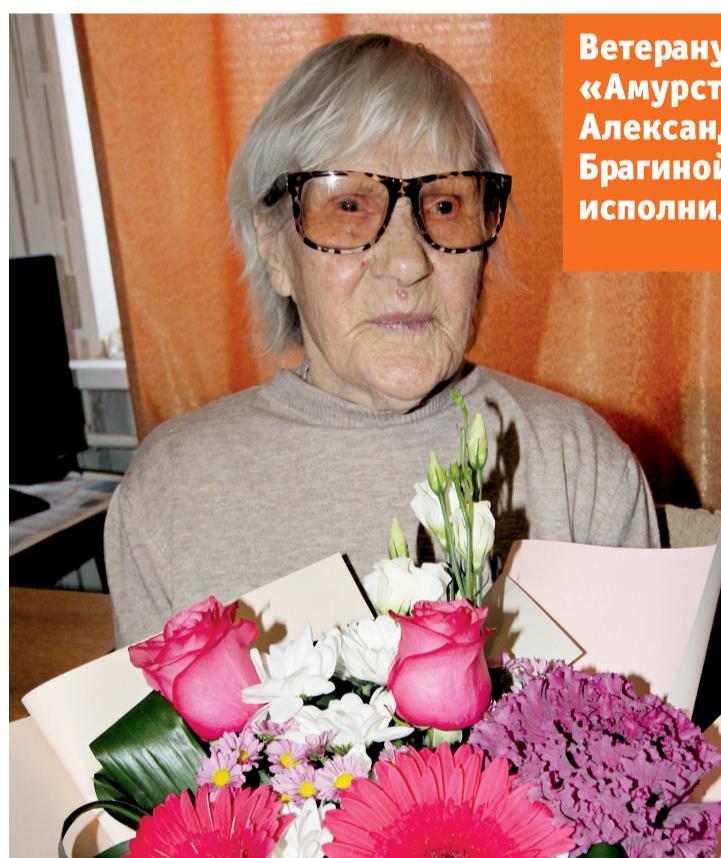
Подводя итоги семинара-тренинга, Дмитрий Высочий отметил:

- У меня была основная задача – передать сотрудникам ООО «АМУРСТАЛЬ» понимание целесообразности применения инструментария и алгоритмов для достижения целевых показателей завода компании. Теоретически и методологически нам всё удалось, остается сделать следующий шаг – воплотить все разработанные предложения и получить желаемый результат. Работа группы была слаженной, и мы проделали огромную работу по развитию межфункционального взаимодействия подразделений. Активное участие руководителей на протяжении всех дней прохождения курса показывает заинтересованность руководства завода в развитии производственной системы и дает мощный импульс для инноваций и прорыва. ООО «АМУРСТАЛЬ» есть, над чем поработать. Резервов у вас море, а если есть резервы, значит, есть, куда двигаться.

Соб. корр.

ВETERАНЫ

ВЕКОВОЙ ЮБИЛЕЙ



Ветерану завода
«Амурсталь»
Александре Григорьевне
Брагиной 5 ноября
исполнилось 100 лет



тогда был участник гражданской войны, бывший машинист бронепоезда, который курсировал Волочаевка — Спасск-Дальний. Борис Михайлович Грибенников хороший, добрый человек, который по-отечески заботился о молодежи, да и весь коллектив райисполкома был хорошим, дружным, как одна семья. В Хабаровске было три воинских части: связь, вещевая и продовольственная, которые располагались рядом друг с другом, для мобильного обеспечения воинских

лучил ранение, пуля от пистолета застряла в гайморовой полости, так и осталась давая о себе знать. В 1951 году мы приехали в Комсомольск, муж устроился на «Амурсталь» инженером в заводоуправлении, дали квартиру в рабочем поселке. Затем и я пришла на завод работала и в отделе кадров специалистом и секретарем-машинисткой в отделе капитального строительства.

Александра Григорьевна за свой труд награждена медалями «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.», «Ветеран труда», а также неоднократно награждалась Почетными грамотами, премиями.

Позднее сыновья пришли на завод «Амурсталь». Константин Иванович работал мастером в цехе гнутых профилей, Владимир Иванович – сталеваром в электросталеплавильном цехе №1.

Довольна и горда четырьмя внуками и двумя внуцами Александра Григорьевна, есть конечно же и правнуки. Внучка Наталья Владимировна окружила заботой и вниманием бабушку, хотя у самой дел невпроворот: и семья, и работа, и дача.

- Я довольно жизнью, я люблю жизнь, – делится дальше Александра Григорьевна, – и считаю себя счастливой потому что меня окружали хорошие люди, хорошие коллективы. Все трудности позади. Наша Россия, россияне пережили, перенесли трудные годы, наш народ выносливый, непобедимый. Еще для меня хорошая поддержка — совет ветеранов. Я сама в свое время была в активе совета, много работала и с подрастающим поколением и с теми кто трудился на заводе. А сегодня меня не забывают, на праздники приглашают всегда. Я так рада, что у нас есть такие внимательные, заботливые и хорошие люди! Дай Бог, чтобы у всех было здоровье и хорошее настроение. И растить своих детей счастливыми, и чтобы не было ни каких стрессов и вирусов.

Александра Григорьевна, и мы в свою очередь, выражаем Вам искреннюю благодарность за многолетний добросовестный труд, душевную щедрость и любовь к жизни. Вам, человеку старшего поколения, выпала нелегкая судьба, но Вы справились со всеми трудностями, встретившимися на жизненном пути. Ваш богатый вековой опыт и запас жизненной силы по праву вызывает уважение окружающих. Мы поздравляем Вас с Юбилеем и искренне желаем крепкого здоровья, счастья, мира и благополучия, любви и тепла со стороны родных и близких.

Анжелика Чурсинова

В этот знаменательный день Александра Григорьевна принимала поздравления от близких и родных ей людей. Целая делегация от завода «Амурсталь» пришла поздравить с вековым юбилеем. Директор по персоналу Светлана Викторовна Литовченко, председатель совета ветеранов завода Вера Яковлевна Киринович, представители пресс-службы вручили приветственные адреса и букеты цветов юбиляру.

Нелегкий жизненный путь прошла Александра Григорьевна сквозь 30-е годы, грозные 40-е, о многом даже вспоминать не хочется и отпустить это в вечность, а оставить в сердце только светлое, доброе и с любовью, и теплотой вспоминать о прошлом. Может это и есть секрет долголетия? В свои сто лет Александра Григорьевна выглядит, всем на удивление, превосходно. Может сказалось увлечение ее молодости — в тридцатые годы было популярно среди молодежи заниматься спортом и в аэроклубах. Вот Александра со своей подругой записались в члены, прыгали с парашютом. «Это незабываемые чувства, – вспоминает Александра Григорь-

евна, – вышка ничто по сравнению прыжкам с самолетом! Стоит только один раз прыгнуть и все, затягивает».

Заботливая бабушка, прабабушка и просто женщина, которая в таком возрасте самостоятельно следит за чистотой в доме, своей внешностью. Удивляет ее память,помнит с теплотой свою малую Родину с. Кондратьевка в районе им. Лазо, где прошло детство, как училась в Хорской школе, помнит директора школы Чернова и учителей.

Трудовой путь Александры Григорьевны начался с 1937 года. «Родители ушли рано, – вспоминает Александра Григорьевна, – отец погиб в гражданскую войну, мамы не стало. В семье нас было шестеро детей, старший 1905 года рождения, а я самая младшая 1920 года. Жила в семье старшей сестры в г. Хабаровске. Чтобы не быть ей в тягость пошла работать, муж сестры помог устроиться в краевое управление милиции картотечником в адресный стол, раньше называли так паспортный стол. Затем взяли меня ученицей машинистки в райисполком Железнодорожного района г. Хабаровска, председателем

частей. В окружной военный склад связи, потребовалась машинистка, вот туда-то в июне 1939 года и пригласили меня работать. Выпал случай перейти на другую работу, где можно было получить жилье. Мне было неловко уходить с коллектива к которому очень привязалась, где я получила профессию моей жизни. При расставании Борис Михайлович сказал с сожалением: «Смотри, тебе виднее» – и, как чувствовал, что я долго проживу добавил – «У тебя впереди вся долгая жизнь!». В этой части проработала всю войну, КЭЧ выделила мне комнату. В 1939 году встретила свою судьбу Ивана Кузьмича Брагина, он после окончания учебы в Ивановском химико-технологическом институте приехал по направлению в г. Хабаровск где работал на Электротехническом заводе вначале инженером, затем главным инженером. Поженились мы с ним в 1943 году, здесь родились наши два сына. Иван Кузьмич в 1945 году участвовал в боевых действиях на Дальневосточном фронте. Он хорошо владел английским языком, служил инженером-капитаном. В Маньчжурии по-

ХАБАРОВСКОМУ КРАЮ 82 —

КОМЕНДОР И МЕТАЛЛУРГ

20 октября Хабаровский край отметил 82-й день рождения. В преддверии этого события указом врио губернатора края комсомольчанин Василий Саяпин был удостоен звания и медали «Почетный ветеран Хабаровского края». В свои 93 года он полон сил и оптимизма и до мелочейпомнит, как принимал участие в Великой Отечественной войне и войне с милитаристской Японией

Василий родился в 1927 году в селе Тамбовка Амурской области, но в раннем детстве вместе с родителями в поисках лучшей жизни приехали в Комсомольск-на-Амуре, который тогда активно строился. Там подросток и встретил войну. Учась в РЭУ, он устроился на судостроительный завод электриком-судовиком и участвовал в строительстве военного крейсера «Калинин», который в 1942 году был успешно спущен на воду.

— На войну я попал шестнадцатилетним парнем в 1943 году, — рассказывает Василий Михайлович. — В то время шли ожесточённые бои за Сталинград, все ждали результатов этой битвы. Мы прекрасно понимали, что если победят Германия, то сразу Япония и Турция выступят на её стороне, и это будет иметь для нас очень плохие последствия. Однако победа под Сталинградом настолько всколыхнула весь мир, в том числе и нас, подростков, что мы решили идти на фронт

добровольцами. Но на передовую нас не пустили. Тысячи таких, как я подростков собрали на острове Русский во Владивостоке, чтобы сделать из нас военных моряков.

Всех собравшихся для службы на флоте готовили по полной программе — 10 месяцев. Во-первых, потому что Тихоокеанский флот находился вдали от основного театра военных действий, во-вторых, на флоте своя специфика, и, учитывая сильное истощение кадров, почти все флотилии нуждались в обученных военных моряках. Спустя примерно месяц с начала обучения начальник флотилии построил молодых парней и сказал:

— Тот, кто закончит учебу на «пятерки» получит право выбора флота, где продолжать службу, кто на «четвёрки» — будут служить на Тихоокеанском флоте, а «троечники» пойдут в береговую оборону.

Для юных моряков, мечтавших ходить по морю, служба в береговой обороне была,



конечно, менее почетной, поэтому все ответственно относились к достижению военно-морского дела. Начались суровые военные будни: сразу после завтрака занятия, которые заканчивались только около 10 часов вечера. Воспитание было по принципу: один виновен — гоняют весь отряд, чтобы остальные воздействовали на провинившегося.

Василий Саяпин оказался в пятёрке лучших. Парни уже стали обсуждать, на какой флот пойти служить дальше, но их рассуждения прекратил командующий флотом:

— Герои! Квантунская армия в любой момент может напасть на нас, а вы решили бежать отсюда?

Пристыженные отличники сразу притихли и согласились остаться служить на Тихоокеанском флоте. Их определили на флагманский корабль — минный заградитель «Аргунь», который по своим характеристикам считался в своем классе третьим в мире. Он представлял собой торговый корабль, переоборудованный в военный, который был куплен в 1933 году у Великобритании. На этом корабле В.М. Саяпин с командой оттачивал не только артиллерийские навыки, но и «живучесть» корабля.

— Если корабль получал пробоину, экипаж должен был быстро на это место натянуть пластырь, а это брезентовый круг 2,5 метра в диаметре с кольцами вокруг и привязанными к ним канатами, — объясняет Василий Саяпин. — Как только прозвучала команда, нужно было притащить пластырь и натянуть его на пробоину. А он тяжёлый, только вчетвером мы могли с ним справиться.

Перед началом войны с Японией «Аргунь» перевооружили — установили радиолокацию и добавили 76-миллиметровые универсальные пушки. За два дня до начала войны с Японией начали минировать подходы к Владивостоку. Грузили мины целый день, а ночью по специальным приборам выбирали места, где ихбросить. Секретность была столь высокой, что места закладки мин знали только два члена экипажа — штурман и командир корабля. Через два дня экипаж вызвали во Владивосток и дали новый приказ: сопроводить три судна с десантом в корейский порт Сейсин. Это был самый сильный порт на Корейском полуострове. Корея в тот момент была оккупирована японцами, и в Сейсии стоял четырёхтысячный гарнизон армии Японии.

Как потом стало известно, решение об участии в высадке на Корейском полуострове принял командующий Тихоокеанским флотом Юмашев, причем в обход руководства 1-го Дальневосточного фронта. Юмашеву, за

всю войну не участвовавшему ни в одном сражении, очень хотелось проявить себя, и он уговорил маршала Василевского дать добро на вторжение в Корею. Наши высадились в корейском порту, но не учли того факта, что успешное наступление войск 1-го Дальневосточного фронта с противоположного фланга вынудило Квантунскую армию бежать. А Сейсин оказался самым удачным местом для отступления.

— Опоздай мы на пару часов, японская армия успешно бы потопила наши корабли и перебила десант, — вспоминает В.М. Саяпин. — «Аргунь» успешно прошла минное поле и пришвартовалась к молу. Из корабля высадились корректировщики и забрались на сопку, откуда хорошо просматривались позиции японцев.

Василий Михайлович был наводчиком 130-миллиметрового орудия, и по сообщениям корректировщиков сделал несколько точных выстрелов — подбил бронепоезд и несколько артиллерийских точек. Два дня продолжался бой, успешные выстрелы «Аргуни» позволили нанести существенный урон противнику и избежать больших жертв среди своих.

По окончании войны с Японией Василий Саяпин был награждён орденом Отечественной войны II степени, медалями «За победу над Японией», Нахимова и «За освобождение Кореи». Поскольку на флоте служили тогда семь лет, то после разгрома японского режима и окончания второй мировой войны Василий Михайлович продолжил нести службу на «Аргуни». На ней он посетил все обитаемые острова Курильской гряды, в том числе и те, которые отошли Советскому Союзу после капитуляции Японии.

В 1950 году он демобилизовался и вернулся в ставший родным Комсомольск-на-Амуре. Устроился на завод «Амурсталь», на котором верой и правдой отработал 40 лет — сначала старшиной катера, потом монтажником и бригадиром электромонтажной бригады, начальником подстанции, главным метрологом завода. Столица ответственную работу он успевал совмещать и с высокими общественными должностями — был заместителем секретаря заводской партийной организации и председателем районного комитета народного контроля.

Василий Михайлович до сих пор участвует во встречах со школьниками и молодежью, ведёт активную общественную деятельность. Именно постоянное движение Василий Михайлович считает секретом своего долголетия.

Дмитрий Бондарев, ДВК-МЕДИА



В.М. Саяпин (слева), 5 сентября 1949 г., Владивосток

ПРИМИТЕ ПОЗДРАВЛЕНИЯ

16 октября отпраздновала свой юбилейный день рождения кладовщик ВЕРА НИКОЛАЕВНА БАНКРАТОВА, а 19 октября — начальник электроремонтного участка ВИКТОР АЛЕКСАНДРОВИЧ КРАМАРЕНКО. Коллектив электроремонтного цеха поздравляют их от всей души и дарят эти строки:

Желаем счастья и удачи,
Здоровья, долгих, светлых лет
И с легкостью к любой задаче
Блестящий находить ответ.
Работа Вам пусть будет интересна,
Достойной будет Вашего ума!
Ведь жизнь тогда прекрасна и чудесна,
Когда вершишь хорошие дела!

21 октября отметила свой юбилей начальник лаборатории механических испытаний ЦЗЛ ЛЮДМИЛА ФЕДОРОВНА ТИХОНОВА. Коллектив лаборатории механических испытаний поздравляет ее и дарит эти строки:

С юбилеем поздравляем,
Наша дорогая.
Вы начальница у нас
Лишь одна такая.
Восхищает ваша мудрость,
Сила духа, интеллект.
Дама вы у нас с харизмой,
У мужчин всегда успех.
Вам желаем процветания,
Доброты и долгих лет.
И на всех фронтах, конечно,
Громких, значимых побед.

25 октября встретил свой 30-ти летний юбилей шлифовщик лаборатории механических испытаний ЦЗЛ ЕВГЕНИЙ АЛЕКСАНДРОВИЧ СУКНЕНКО. Коллектив лаборатории механических испытаний поздравляет его от души и желает:

С юбилеем! Тридцать лет!
Праздник не совсем обычный,
А года - их словно нет:
Молодой ты, симпатичный.
Впереди лишь достижения
И успех во всех делах.
Поздравляем с днем рождения.
Счастлив будь и при деньгах!

27 октября отпраздновала свой день рождения заместитель генерального директора по экономике и финансам МАРИНА ИОСИФОВНА ЦЫГАНОВА. Коллектив

коллектив завода от всей души поздравляет ее с днем рождения и желает счастья и финансового благополучия!

30 октября юбилейный день рождения отметила заместитель генерального директора по правовым вопросам ЮЛИЯ НИКОЛАЕВНА ГРЫЦЫШЕНА. Коллектив ОДИД и ПУ поздравляют ее с юбилеем и дарят эти строки:

Примите в праздник, в день рождения,
Искренние наши поздравления.
Желаем жизнью наслаждаться,
Такой же бодрой оставаться.
Красивой, полной сил, активной,
Всегда цветущей, позитивной.
Пусть полной чаши будет дом,
Успехов счастья Вам во всем!
Хотим Вам пожелать,
Чтоб благосклонной жизнь была.
Поменьше стресса, больше смеха,
Пусть удаются все дела.
И все вершины покорятся
На вашем жизненном пути.
По мелочам не огорчаться,
С улыбкой лишь вперед идти!

8 ноября мастер по ремонту электрооборудования ЭСПЦ ВИТАЛИЙ ПЕТРОВИЧ КОВАЛЕНКО отметил свой 50-летний юбилей. Коллектив электрослужбы поздравляет его с этой замечательной датой и дарит ему такие строки:

Годы, годы, словно птицы,
Незаметно пролетят.
Было - 20, было - 30,
А сегодня - 50!

Ну и что ж, что 50,
Ведь не гнутся плечи,
И глаза еще блестят,
И еще не вечер!

15 ноября отпраздновал свой 80-летний юбилей машинист насосных установок (теплового пункта) ВЛАДИМИР КАСЬЯНОВИЧ УСЫНИН. Коллектив энергетического цеха поздравляет его от всего сердца.

От всей души с любовью, уважением,
С прекрасной датой
мы поздравить Вас спешим!
С восьмидесятым юбилейным
днем рождения,
Здоровья крепкого
Вам пожелать хотим!
Живите счастливо, печали, бед не зная,
Тепла, поддержки Вам
от близких и друзей!
А через десять лет мы к Вам желаем,
Попасть на девяностый юбилей!!!

22 ноября свой юбилей встретит электромонтер по обслуживанию подстанции №6 ЕЛЕНА ЛЕОНИДОВНА ГАРИНА. Коллектив электроремонтного цеха поздравляет именинницу и дарит эти строки:

Желаем Вам в работе вдохновенья,
В кругу семьи - тепла и доброты,
Среди друзей - любви и уваженья
И в жизни сбывающейся мечты!



НЕ СТАРЕЮТ ДУШОЙ ВЕТЕРАНЫ

Тринадцать ветеранов завода «Амурсталь» в октябре и ноябре отмечают юбилейные дни рождения:

100-й юбилей отмечает Александра Григорьевна Брагина (3/управление).

90 лет исполняется Александре Михайловне Сиволап (ЖДЦ).

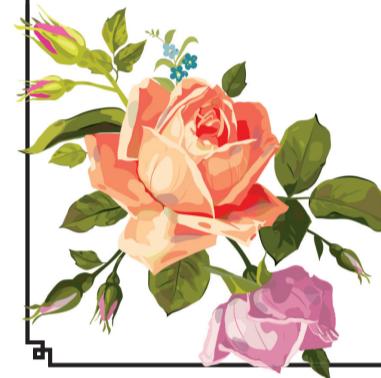
85-летний юбилей у Николая Даниловича Скибицкого (ЖДЦ), Елизаветы Ивановны Степановой (ОТК), Ирины Петровны Михайловой (ЭСПЦ 2), Михаила Фирсановича Бордюгова (ЦТМП).

80-й день рождения отмечают Иван Николаевич Ефименко (Мартен) и Светлана Трофимовна Розанова (Прокат 1).

75 лет исполнится Владимиру Дмитриевичу Шайдулину (РМЦ 1).
70-летний юбилей у Валентины Алексеевны Верхотуровой (Прокат 1).

65-й день рождения отмечает Геннадий Иванович Сабардак (ЖДЦ).

60-летний юбилей у Андрея Анатольевича Иванова (Прокат 1), Валентины Павловны Денисовой (ЭСПЦ 2).



Заводской совет ветеранов, руководство и весь коллектив завода искренне поздравляют юбиляров и желают им выдержки, крепкого здоровья, солнечных дней и благополучия. Низкий поклон за ваш труд и преданность родному предприятию.

Председатель совета ветеранов завода «Амурсталь» Вера Яковлевна Киринович

ВАКАНСИИ

В Управление материально-технического снабжения (УМТС) требуется ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР ПО СНАБЖЕНИЮ.

В Управление информационной безопасности (УИБ) требуется ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ.

В Управление охраны труда и промышленной безопасности (УОТиПБ) требуется ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР ПО ОХРАНЕ ТРУДА.

В электросталеплавильный цех (ЭСПЦ) требуются:

- СЛЕСАРЬ-РЕМОНТИСТ
- ЭЛЕКТРОМОНТЕР
- УБОРЩИК ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ (ИЗ ЧИСЛА РАБОТНИКОВ ПРЕДПРИЯТИЯ).

В сортопрокатный цех (СПЦ) требуются:

- ВАЛЬЦОВЩИК СТАНА
- ОПЕРАТОР ПУ (2.1)
- ОПЕРАТОР ПВМ
- ВОЛОЧИЛЬЩИК ПРОВОЛОКИ
- ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР (ИЗ ЧИСЛА РАБОТНИКОВ ПРЕДПРИЯТИЯ).

В ремонтно-механический цех (РМЦ) требуются:

- ТОКАРЬ
- ШЛИФОВЩИК.

В энергоцех цех (ЭНЦ) требуется СЛЕСАРЬ ПО РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.

- АППАРАТЧИК ВОЗДУХОРАЗДЕЛЕНИЯ
- НАПОЛНИТЕЛЬ БАЛЛОНОВ.

В железнодорожный цех (ЖДЦ) требуются:

- ОСМОТРЩИК-РЕМОНТИСТ ВАГОНОВ
- СОСТАВИТЕЛЬ ПОЕЗДОВ.

В цехе контрольно-измерительных приборов и автоматики (ЦКИПиА) требуются:

- НАЧАЛЬНИК УЧАСТКА
- СЛЕСАРЬ ПО КИПиА.

На участок обеспечения питания (УОП) требуется ПОВАР.

В социально-хозяйственный отдел (СХО) требуется УБОРЩИК ТУАЛЕТОВ.

В управление охраны труда и промышленной безопасности (УОТиПБ) требуются:

- ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР ПО ОХРАНЕ ТРУДА
- ГАЗОСПАСАТЕЛЬ.

В планово-экономический отдел (ПЭО) требуется ВЕДУЩИЙ ЭКОНОМИСТ.

В отдел бюджетирования и финансово-экономического анализа (ОбифЭА) требуется ВЕДУЩИЙ ЭКОНОМИСТ.

Желающим обращаться: ул. Вагонная 30, Отдел кадров каб. 102, тел. 52-95-19 (25-79).

ОПЕРАТИВНО И ДОСТОВЕРНО

Подписывайтесь на официальный аккаунт завода «Амурсталь» в Telegram

t.me/amurstalkms

