

Выходит с 9 апреля 1939 года

июль 2025 г.

ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА-2025

Уважаемые заводчане, дорогие ветераны! Поздравляю вас с Днём металлурга!



Металлургия — базовая отрасль, становой хребет экономики государства.

Работая у печей и прокатных станков, обеспечивая производство всеми необходимыми ресурсами, мы ежедневно вносим

огромный вклад в развитие экономического потенциала нашего города, края, страны, укрепление её мощи.

Начиная с 2023 года коллектив «Амурстали» ежегодно обновляет рекорды по выпуску металлопродукции, занимается модернизацией производства, внедряет простые, но эффективные решения, позволяющие снижать издержки. И это далеко не всё. Такой результат стал возможен благодаря системе непрерывных улучшений, в которых заводчане принимают активное участие.

Мы думаем о будущем. Благодаря нашим усилиям в учебных заведениях города вновь открываются специальности, где готовят кадры для металлургии, развивается система целевой подготовки. Совершенствуется

материально-техническая составляющая для обучения сотрудников на предприятии.

Набирает обороты наставничество. Особо хочу поблагодарить коллег, кто помогает в адаптации новых сотрудников.

Преемственность поколений, неизменно высокое качество работы, стремление совершенствовать производственные процессы были и остаются прочной основой для развития предприятия. И здесь нам есть чем гордиться!

Желаю крепкого, как сталь, здоровья, новых профессиональных достижений, реализации самых смелых замыслов. Мира, добра и благополучия вам и вашим близким!

Александр Ильин,
генеральный директор
ООО «Амурсталь»

Уважаемые работники «Амурстали», ветераны предприятия!

**От всей души поздравляю
вас с профессиональным
праздником — Днём металлурга!**

Этот день объединяет сильных, целеустремлённых и преданных своему делу людей. Металлургия — основа промышленной мощи страны, и ваш труд — гордость нашего завода, уверенность в завтрашнем дне.

Коллектив завода бережно хранит традиции. Сегодня мы с гордостью продолжаем дело тех, кто стоял у истоков предприятия, закладываем фундамент для будущего. Связь поколений — одна из важнейших ценностей коллектива.

Последние годы стали временем важных и позитивных перемен. Мы видим, как меняется завод: внедряются современные технологии, улучшается производственная культура, растёт эффективность. Всё это — результат общего труда, вашей вовлечённости, профессионализма, ответственности и желания развиваться.

Отдельные слова благодарности хочу выразить каждому, кто принимает активное участие в таких инициативах, как школа мастеров, наставничество, производственная система «Амурсталь», проекты по улучшению условий труда и повышению безопасности.



Это живое свидетельство того, что нам не безразлично будущее предприятия.

Благодарю вас за профессионализм, преданность делу и неравнодушие. Желаю здоровья, стабильности, успехов, уважения коллег и близких. А работа пусть и дальше приносит заслуженную гордость и уверенность в завтрашнем дне.

Григорий Фрейдин,
генеральный директор ООО
УК «А-Сталь»

*С праздником,
металлурги!*



Уважаемые металлурги! Вы выбрали для себя нелёгкую, но почётную профессию. Без неё невозможно обеспе-

чить работу предприятий, да и повседневную жизнь каждого человека.

Металлургия одна из ключевых отраслей

экономики Комсомольска-на-Амуре. «Амурсталь» стабильно развивается, модернизируя производство. Преобразования позитивно влияют на развитие города Юности. И это благодаря самоотверженному труду всего коллектива предприятия.

Поздравляю ветеранов, всех металлургов с праздником! Искренне желаю вам новых профессиональных успехов, здоровья, счастья и семейного благополучия.

Дмитрий Заплутаев,
глава
Комсомольска-на-Амуре

Дорогие заводчане! День металлурга — праздник тех, чей труд является первоосновой всех производственных процессов, поскольку без должного вклада металлургов не может обойтись ни одно ведущее предприятие страны.

В этой отрасли трудятся преданные своему делу люди. Такая профессия: требует не только ответственности, почти военной дисциплины, но и самых сильных качеств человеческого характера.

Влюблённость в дело, профессиональная



закалка, ежедневное усердие, целеустремлённость всегда помогали металлургам преодолевать любые трудности.

Ваш почётный труд, высочайшее мастерство достойны глубокого уважения и благодарности!

Низкий поклон нашим ветеранам и заслуженным металлургам!

От всей души желаю всем вам и вашим семьям крепкого здоровья, плодотворной созидательной работы, новых творческих и трудовых успехов, счастья и благополучия! Процветания нашему любимому заводу «Амурсталь»!

Елена Шаманская,
председатель ППО
ООО «Амурсталь»



Будни трудовые

В канун профессионального праздника по традиции металлургии подводят промежуточные итоги — рассказывают о достижениях и обозначают планы на ближайшую перспективу. Слово — руководителям.



Дмитрий Голышев,
главный инженер

ПОВЫШАЕМ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА

Из крупного отмечу завершение проекта бесчашевой уборки шлака в ЭСПЦ. Для этого в несколько этапов выполнили большой объём подготовительных работ. Раньше после разливки стали на МНЛЗ из ковша остатки сливали в чашу. Далее, чтобы чашу разгрузить, задействовали персонал и технику: шлаковоз, локомотив, подъёмный кран, чтобы доставить всё на участок переработки шлака (УПШ), а после вернуть чашу в цех. Сейчас шлак сливается в специально построенный бетонный бункер. К нему оборудовали со стороны улицы въезд для подпечной техники, которая и отгружает немного остывший шлак в дополнительный карман. Их было построено три, и один добавили сейчас под белый шлак. Далее шлак из карманов отправляется на УПШ, где его перерабатывают на дробильно-сортировочном комплексе, извлекая сырьё для повторного использования при производстве стали.

В результате высвободили технику и сотрудников, которых сейчас переводим на другие участки. Проектирование и строительство этих объектов вели специалисты управления капитального строительства и ремонтной службы, весь процесс занял около года.

Также совместно со специалистами ЭСПЦ, технического управления и ОАСУТП провели оптимизацию технологии разлива квадрата 150×150 мм. Применили алгоритм дифференцированного охлаждения, организовали контроль подготовки МНЛЗ к разливке, чтобы улучшить качество заготовки. Таким образом, уровень брака снизили с 1,37% до рекордных 0,026%. Это очень важное достижение, так как 50% от общего объёма заготовки сечением 150×150 мм поставляется на экспорт, в прошлом году мы поставляли 25% от общего объёма. Главное — коллектив поддерживает новое, потому что видят в изменениях рациональное зерно. Отмечу, что и предложений по улучшению у нас много: значит, люди болеют за производство, думают, как работать эффективнее.

Завершили очередной этап работы по повышению эффективности системы удаления отходящих газов из дуговой сталеплавильной печи. Заменяли участок неводоохлаждаемого газохода комплекса газоочистки ДСП, которая, как пылесос, высасывает отходящие газы и направляет

на очистку, где стоят рукавные фильтры, которые задерживают почти 99% твёрдых частиц.

Продолжается реализация проекта по удалению пара из зоны вторичного охлаждения на МНЛЗ. Там в зимнее время идёт интенсивное выделение пара, который мешает нормальной работе разливщиков стали. Купили и установили 3 новых мощных пароттоса, заменили часть газоходов и отремонтировали бункер, в который пар поступает после удаления из рабочего пространства. Зимой продолжим наблюдение за её функционированием. Пока промежуточные тестовые результаты хорошие.

УРОВЕНЬ БРАКА СНИЗИЛИ С 1,37% ДО РЕКОРДНЫХ 0,026%. ЭТО ОЧЕНЬ ВАЖНОЕ ДОСТИЖЕНИЕ, ТАК КАК 50% ОТ ОБЩЕГО ОБЪЁМА ЗАГОТОВКИ СЕЧЕНИЕМ 150×150 ММ ПОСТАВЛЯЕТСЯ НА ЭКСПОРТ

Работаем и в части улучшения условий труда. На участке стана в СПЦ заменили старые светильники на светодиодные — повысили уровень освещённости. Продолжаются ремонты в бытовых помещениях, душевых: на станции Восточной, красный уголок в СПЦ привели в порядок, ЦЗЛ, ЭНЦ и многое другое. Хотя есть ещё над чем трудиться: мы сами видим проблемы, и заводчане об этом говорят — работаем.



Идёт
выплавка
стали
в ЭСПЦ



Валерий Матус,
начальник ЭСПЦ

НАХОДИМ РЕЗЕРВЫ

Важная задача, которая стоит перед всеми нами — снижение издержек производства. И коллективу ЭСПЦ удалось этого добиться. Начиная с апреля 2025 года ежемесячно ЭСПЦ экономит миллионы рублей, снижая нормы расхода металлолома, ферросплавов, добавочных материалов и так далее.

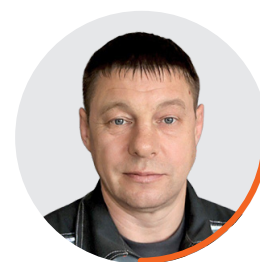
Для получения такого результата проделали большую работу, которая сейчас уже стала системной. Так, удалось добиться уменьшения расхода металлошихты за счёт снижения окисленности и температуры металла перед выпуском, сокращения времени плавки. Чем ниже окисленность и температура, тем меньше расход ферросплавов и металлолома.

Норма ppm — показателя концентрации кислорода в металле, то есть, окисленности — 400–600. Если раньше мы достигали 500 ppm и чуть выше, то сейчас работаем ближе к нижнему пределу. При этом снижается и расход кислорода. А сокращение времени плавки даёт экономию электроэнергии и электродов. Кстати, на длительность плавки оказывает влияние качество подготовленной шихты, и в этом плане есть положительные результаты: коллеги из ЦПЛ обеспечивают хорошее качество подготовки металлолома.

Кроме того, поменяли схему отдачи углеродсодержащих материалов.

Раньше мы их отдавали через свод печи. Во время отдачи часть материалов вылетала через свод под крышу. Сейчас задаём сразу в бадью. И газоочистка при таком способе подачи лучше справляется с удалением отходящих газов — так избегаем сильных задымлений, которые когда-то были большой проблемой.

На рапортах мастера ежедневно докладывают о показателях по расходу материалов — по группам. И люди хорошо понимают, что можно работать в нижних пределах норм, знают, как этого добиться, и стремятся улучшать показатели. Это хорошая командная работа! Планируем вместе со специалистами ОАСУ ТП сделать так, чтобы на экраны выводились все технико-экономические показатели — поплавно. Важно с бригадами анализировать работу печи, устранять недостатки, чтобы люди получали удовольствие от того, что удалось достичь хороших результатов.



Юрий Виноградов,
начальник цеха
переработки лома

МЕНЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ

— Коллектив ЦПЛ в прошлом и текущем году по многим показателям добился лучших результатов за последние 30 лет. В 2025 году разработали и внедрили технологию, позволяющую формировать штабеля с габаритным металлоломом на открытых площадках хранения, не допуская смешивания с негабаритным ломом, и осуществлять >>>



Больше
фото:



Обновление
в центральной
заводской
лаборатории

>>> оперативное перемещение негабарита к местам переработки, а также отгружать качественный габаритный лом в ЭСПЦ.

Ранее весь лом выгружался на открытой площадке, затем сортировался и вагонами перевозился к месту переработки. При этом часть негабарита перемешивалась с габаритом — и перед отгрузкой в ЭСПЦ приходилось проводить повторную сортировку.

За счёт внедрения новой технологии выгрузки/погрузки удалось в 2 раза сократить количество маневровых работ локомотива, использование местного парка полувагонов и выполнение работ перегружателей лома на дополнительной сортировке, а также обеспечить более высокое качество металлошхты, поставляемой в ЭСПЦ.



Сергей Балдин,
начальник СПЦ

ГОТОВИМСЯ К МОДЕРНИЗАЦИИ

Работа по модернизации идёт постоянно, можно сказать, что у нас непрерывный процесс улучшений. Цель — нарастить объём продукции, востребованной рынком. Для этого нужно повысить производительность работы оборудования.

Сейчас наиболее востребована арматура А400, А500 №№ 10–14. Их на рынке дефицит, соответственно, мы стремимся закрыть потребность по этим

профилям. Второй месяц 20–25 дней в месяц катаем именно их, а после уходим на выполнение других заказов. Отсюда и решение: подобрать поставщика оборудования, которое позволит нарастить объём производства дефицитных профилей. Мы изучали варианты, специалисты нескольких подрядных организаций, поработав на нашей площадке, дали свои предложения. На данном этапе уже определили поставщика, который предложил проект, полностью соответствующий нашим задачам.

На первом этапе планируем построить новую



Отгрузка
готовой
продукции

печь, которая будет эффективно нагревать оба вида заготовки: 125×125 и 150×150 мм. И добавить две клетки. Производительность новой печи будет выше: наша сейчас нагревает 120 т/час, новая будет греть 150–160 т/час.

Кроме того, линия стана будет оснащена двумя дополнительными клетями, моноблоком, участком термоупрочнения и новой линией отделки и упаковки сортового проката. Скорость прокатки на профи-

лях №№ 10–16 возрастёт до 40 м/сек, и производительность, соответственно, тоже станет выше.

На реализацию проекта по плану потребуются два года. Да, сейчас есть сложности на рынке металлопродукции, падает цена на прокат. Но о будущем думать надо: быть готовыми предложить потребителю качественную продукцию в необходимом объёме — обеспечить нашему металлу конкурентные преимущества.

ЛИНИЯ СТАНА БУДЕТ ОСНАЩЕНА ДВУМЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ КЛЕТЯМИ, МОНОБЛОКОМ, УЧАСТКОМ ТЕРМОУПРочНЕНИЯ И НОВОЙ ЛИНИЕЙ ОТДЕЛКИ И УПАКОВКИ СОРТОВОГО ПРОКАТА

ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА-2025

По труду — награда

Ежегодно в канун празднования Дня металлурга награждают работников, добившихся отличных результатов в труде и в общественной жизни предприятия.

ПОЧЁТНАЯ ГРАМОТА МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Гадымба Михаил Сергеевич
старший мастер, СПЦ

Костюшов Виктор Владимирович
производственный мастер
на горячих участках работ, СПЦ

Сычек Максим Сергеевич
старший производственный мастер
на горячих участках работ, ЭСПЦ

ПОЧЁТНАЯ ГРАМОТА КОМИТЕТА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ ПО РАЗВИТИЮ ДАЛЬНЕГО ВОСТОКА И АРКТИКИ

Ерофеев Пётр Фёдорович
токарь по обработке
валков (чугун), СПЦ

Шарымов Андрей Николаевич
начальник цеха, ЖДЦ

БЛАГОДАРСТВЕННОЕ ПИСЬМО ДЕПУТАТА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ ФЕДЕРАЛЬНОГО СОБРАНИЯ РФ

Кирич Вячеслав Андреевич
начальник отдела защиты
информации, УИБ

Шохов Сергей Сергеевич
нагревательщик металла, СПЦ

ПОЧЁТНАЯ ГРАМОТА ГУБЕРНАТОРА ХАБАРОВСКОГО КРАЯ

Борисова Светлана Эдуардовна
ведущий специалист, УМиС

Галанин Виктор Сергеевич
вальцовщик стана горячей
прокатки, СПЦ

Зайцев Михаил Юрьевич
начальник участка
электропривода, СПЦ

Климова Людмила Фёдоровна
машинист крана металлургического
производства УПЛ, ЦПЛ

Нуриахметов Вадим Юрисович
начальник смены, УБ

БЛАГОДАРНОСТЬ ГУБЕРНАТОРА ХАБАРОВСКОГО КРАЯ

Исаев Станислав Викторович
сталевар электропечи, ЭСПЦ

ПОЧЁТНАЯ ГРАМОТА МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ ХАБАРОВСКОГО КРАЯ

Бородин Виктор Викторович
начальник смены, ЦПЛ

Голомазов Николай Викторович
подручный сталевара
электропечи-первой, ЭСПЦ

Медведев Александр Николаевич
машинист крана металлургического
производства, занятый
на горячих работах, ЭСПЦ

Мухарев Дмитрий Юрьевич
монтер пути, ЖДЦ

Яцко Антон Александрович
старший мастер на горячих
участках работ, СПЦ

БЛАГОДАРНОСТЬ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ ХАБАРОВСКОГО КРАЯ

Самоявчев Илья Владимирович
заместитель начальника
отдела по эксплуатации
и развитию, ОАСУ ТП

Скирневская Анна Валериевна
директор по снабжению
начальник управления

ПОЧЁТНАЯ ГРАМОТА ГЛАВЫ ГОРОДА КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ

Кирица Артём Сергеевич
оператор поста управления
стана горячей прокатки, СПЦ

Петров Виктор Андреевич
старший мастер, РМЦ

Татко Пётр Игоревич
слесарь по сборке
металлоконструкций, РМЦ

БЛАГОДАРСТВЕННОЕ ПИСЬМО ГЛАВЫ ГОРОДА КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ

Виллемсон Юрий Геннадьевич
оператор МНЛЗ на горячих
работах, ЭСПЦ

Кухтин Пётр Юрьевич
слесарь-ремонтник
оборудования и подъёмных
сооружений в основных
металлургических цехах, УГМ

Некрасов Сергей Владимирович
составитель поездов, ЖДЦ

Сарголь Елизавета Александровна
машинист крана металлургического
производства УПЛ, ЦПЛ

ПОЧЁТНАЯ ГРАМОТА РУКОВОДИТЕЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

Ажгихин Евгений Геннадьевич
подручный сталевара
электропечи, ЭСПЦ

Бабар Андрей Дмитриевич
подручный сталевара
электропечи-второй, ЭСПЦ

Барановский Павел Витальевич
начальник отдела кадров

Баюров Сергей Александрович
мастер по ремонту
энергооборудования, ЭСПЦ

Глумаков Дмитрий Викторович
газорезчик, ЦПЛ

Голохвастов Тимофей Владимирович
машинист тепловоза, ЖДЦ

Долгополова Анастасия Николаевна
референт-секретарь, ОДиД

Кильдишева Валентина Алексеевна
машинист крана металлургического
производства УПЛ, ЦПЛ

Кильдишева Надежда Алексеевна
машинист крана металлургического
производства УПЛ, ЦПЛ

Курочкин Илья Сергеевич
электромонтёр
по ремонту и обслуживанию
электрооборудования на горячих
участках работ, ЭСПЦ

Лысова Ксения Владиславовна
аппаратчик
воздухоразделения, КГЦ

Мещеряков Владимир Сергеевич
производственный мастер
на горячих участках работ, ЭСПЦ

Продайко Михаил Юрьевич
заместитель начальника службы-
начальник отдела по обеспечению
режима и охраны, УБ

Савин Виталий Владимирович
оператор МНЛЗ на горячих
работах, ЭСПЦ

Теплякова Евгения Анатольевна
начальник бюро по расчётам,
бухгалтерия

Цыплаков Дмитрий Анатольевич
начальник участка
внешней приёмки, ОТК

Чернявский Дмитрий Анатольевич
инженер группы наладки, ЭСПЦ

Шадобалова Галина Алексеевна
контролёр в производстве чёрных
металлов (весовщик), ОТК

Коржукова Ирина Васильевна
оператор по обслуживанию
пылегазоулавливающих
установок, ЭСПЦ

Логвинова Галина Николаевна
уборщик служебных помещений
отдела хозяйственного обеспе-
чения и благоустройства, ОХОиБ

БЛАГОДАРСТВЕННОЕ ПИСЬМО РУКОВОДИТЕЛЯ ПРЕДПРИЯТИЯ

Базилевская Надежда Ивановна
совет ветеранов

Гринько Наталья Витальевна
совет ветеранов

Кононец Валентин Философьевич
совет ветеранов

Лебедева Зинаида Ивановна
совет ветеранов

Сердюцкая Ольга Юльевна
совет ветеранов

Смадыч Людмила Васильевна
совет ветеранов

Голик Надежда Георгиевна
совет ветеранов

Халикова Людмила Васильевна
совет ветеранов

**Коллеги, от души поздравляем
вас и желаем новых трудовых
достижений!**

Амурсталеовцы дали огня!

6 июля на сцене ДК Авиастроителей прошёл яркий, эмоциональный, красивый конкурс «Стань первым»! Он приурочен ко Дню Metallурга. Десять мужчин нашего завода показали свои таланты и подарили зрителям море эмоций.

Последние два месяца для участников конкурса были жаркими: репетиции, подготовка, волнение перед выходом на сцену. Режиссёром шоу и его ведущим стал Руслан Гаязов, преподаватели: музыкант Юрий Тураев, хореографы Вера Доукина и Мария Анурова, тренер по актёрскому мастерству – актёр Драматического театра Егор Расторгуев.

Идея принадлежит директору по персоналу ООО «Амурсталь» Татьяна Малькевич – руководство компании всецело поддержало хорошее начинание. А большую часть работы по подготовке взяли на себя сотрудники ОРСП, ДК Авиастроителей и многие другие – «Стань первым», без преувеличения, объединил десятки людей.

Игорь Коденко, ЭСПЦ:

– Этот конкурс расширил мой круг знакомств! Появилось много новых друзей, мы работали вместе с представителями творческой элиты города, с талантливыми наставниками. Наш режиссёр Руслан – просто замечательный человек!

Итак, несколько этапов: дефиле, визитка, пародии на «звёзд», конкурс рок-групп. А также кулинарный поединок: мужчины приготовили парадный обед для близких.

И вот шоу началось. Вновь вышли на сцену участницы прошлого года конкурса «Леди Сталь». Они стали настоящим украшением вечера: представляли участников и вручали награды, болели за коллег.

Виктор Костюшов, СПЦ:

– Полтора месяца подготовки, скажу честно, дались мне нелегко. Но всё не зря! Этот проект – грандиозное обучение: я ведь никогда даже и не думал, что сяду за барабаны, буду выступать в конкурсе дефиле... Для меня открылись новые возможности.

Конкурс пародий – самая интересная и основная часть программы. Metallурги буквально

вжились в образы Сергея Жукова, Томаса Андерса, Артура Пирожкова, Михаила Галустяна, Юрия Шатунова, Князя из «КиШей», Игоря Корнеюка, Михаила Боярского, Владимира Ждамирора из «Бутырки» и Михаила Шуфутинского. Попадание в образ – на все сто! Это плоды упорных репетиций по актёрскому мастерству.

Дмитрий Цыплаков, ОТК:

– Самый запоминающийся этап для меня – дефиле. К нему мы усердно готовились, я даже похудел на семь килограммов от физической нагрузки. К образу Артура Пирожкова шёл долго. Несколько раз пересмотрел фильмы с участием Челентано, изучил множество выступлений Артура Пирожкова, повторял движения, копировал пластику. И получилось! Спасибо моей группе поддержки за то, что громко болела за меня на концерте!

Гвоздь программы – выступление рок-групп «Сталеваы» и «Чёрная металлургия». Metallурги вместе с певцом Михаилом Хмелем и ансамблем русской музыки «Рось» исполнили кавер-версии хитов «Седая ночь» и «Ма-тушка-земля». Зажгли так, что в сердцах зрителей тот огонь будет гореть ещё долго!

Роман Пронькин, ЦПЛ:

– В прошлом году на праздновании Дня металлурга я выступал в конкурсе, представляя ЦПЛ. Юрий Александрович, начальник цеха, увидел во мне потенциал и рекомендовал выступить на конкурсе. Я подумал: а почему бы и нет. Очень приятно, что на заводе стали проводить такие мероприятия, я в восторге!

Первое место в конкурсе занял Дмитрий Олейник. Второе место с небольшим отрывом – его коллега Роман Пронькин. «Бронза» – у Максима Чепурных.

Дмитрий Олейник, ЦПЛ:

– Эмоций много! Подготовка была серьёзной. Я научился играть на барабанах – круто!



Первый выход на сцену самый волнительный. В середине выступлений порой охватывал мандраж, волновался за кулисами... Но я собрался и сделал это – стал первым!

Максим Чепурных, УИТ:

– Немного огорчён: третье место. Стремлюсь к лучшему. Обязательно буду участвовать в конкурсе ещё раз и надеюсь, что стану первым. Было здорово! Я впервые потрогал бас-гитару. Понял, что гитара – не то. Больше нравятся барабаны!

Члены жюри – известные в городе представители творческих профессий: Андрей Ерошенко – ведущий организатор креативных праздников, Наталья ROXY – певица и преподаватель по вокалу, танцор, ведущая мероприятий, Елизавета Азаренкова – актриса Комсомольского-на-Амуре драматического театра и организатор проекта «Арт-класс», Карина Болдырева – исполнительный директор модельного агентства «IQ Models». Завод «Амурсталь» в жюри представили начальник ОРСП Алёна Русова и победитель конкурса «Леди Сталь» Татьяна Генераленко. Из их рук участники получили награды в номинациях.

Генеральный директор Александр Ильин, вручая награды победителям и призёрам, отметил, что получился настоящий праздник, а сам конкурс сплотил участников, и дружба эта, единение и взаимопонимание точно помогут в работе.

Яркое фото – на долгую память

Фото и видео выступления участника



Фото и видео от фотографа и видеографа



Сюжет 6ТВ



И несколько слов о болельщиках! Это было искренне, душевно, громко – с большим уважением и любовью к конкурсантам. Атмосфера в зале и на сцене – во многом дело рук и сердец болельщиков. Приятно было видеть в зале ветеранов.

Реял Гейдаров, ЭСПЦ:

– Многие спрашивали, зачем мне это. А я хотел попробовать новое. И всё равно не ожидал такого вау-эффекта! Эти эмоции желаю прожить каждому. Выбрал породировать Михаила Шуфутинского: похож же на него. Видел, как жюри и зал подпевали. Шоу завершилось, и сейчас пока внутри пустота. Хочется ещё таких ярких эмоций!

Виктор Рябухин, ЖДЦ:

– Конкурс меня вернул в детство: вместе с родителями я участвовал в таких мероприятиях. С удовольствием окунулся в атмосферу творчества и командной работы. Спасибо руководству: они и сами творческие люди, если считают важным организовывать такие масштабные мероприятия.

Мои родители в полном восторге, а я, признаюсь, 6 июля уже немного грустил от того, что всё завершилось!

Евгений Осадчук, УИБ:

– Конкурс научил меня креативности, сподвиг проявить себя на сцене. Это ведь разное: дома перед зеркалом репетировать и на сцене перед большим количеством людей. Я хотел избавиться от боязни сцены – и у меня получилось.

Вячеслав Дудников, УИТ:

– Больше всего мне понравился именно день выступления. До этого была просто долгая кропотливая работа. Но драйв, который я испытал в день концерта, эмоции, того стоили!

Мы всегда знали, что среди заводчан много талантливых людей. Конкурс это показал. Одна из представительниц жюри спросила: «Амурсталь», вы где их прятали?!» Отвечаем: больше не прячем, зажигаем новые «звёзды» на заводском творческом небосклоне!

Газета

ЗА СТАЛЬ
ДАЛЬНЕВОСТОЧНУЮ

Адрес редакции:

681000, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Вагонная, 30

Телефоны редакции:

25-04, +7-913-076-19-57

Распространяется бесплатно

Над номером работали:

Светлана Зубкова,
Мария Максименко,
Жанна Очинова,
Мария Логвиненко

Вёрстка:

Владимир Евстифейкин

Тираж 999 экз.